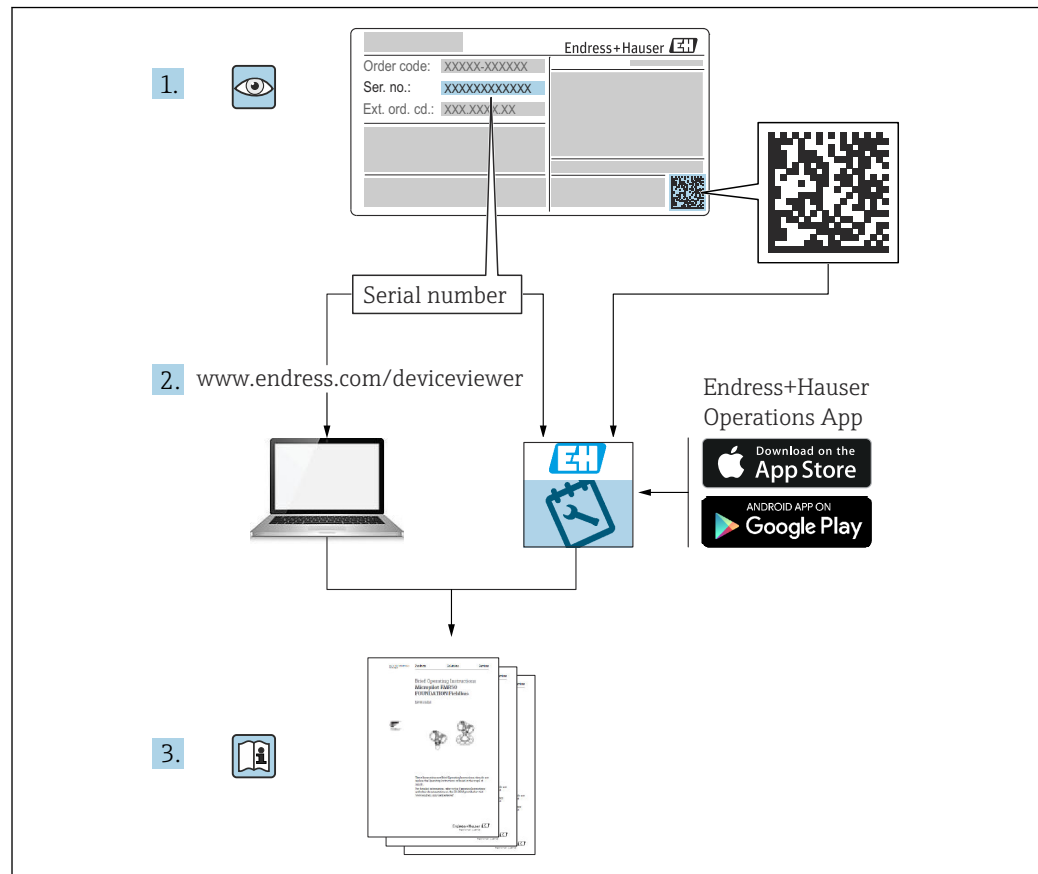


操作手册

Cerabar PMC71B

过程压力测量
PROFIBUS PA





A0023555

- 请妥善保存文档，便于操作或使用仪表时查看
- 为了避免出现人员受伤或设备损坏危险，必须仔细阅读“基本安全指南”章节，以及针对特定操作步骤的文档中的所有其他安全指南

制造商保留在修改技术参数时不提前通知的权利。Endress+Hauser 当地销售中心将为您提供最新文档信息和更新说明。

目录

1	文档信息	4	9.2	功能检查	37
1.1	文档功能	4	9.3	通过 FieldCare 和 DeviceCare 连接	37
1.2	信息图标	4	9.4	通过软件设置设备地址	38
1.3	缩写含义说明	6	9.5	硬件设置	38
1.4	文档资料	6	9.6	设置显示语言	39
1.5	注册商标	6	9.7	设置设备	39
2	基本安全要求	8	9.8	“仿真”子菜单	41
2.1	人员要求	8	9.9	进行写保护设置，防止未经授权的访问	42
2.2	指定用途	8	10	操作	44
2.3	工作场所安全	8	10.1	读取设备锁定状态	44
2.4	操作安全	8	10.2	读取测量值	44
2.5	产品安全	9	10.3	基于过程条件调节设备	44
2.6	IT 安全	9	11	诊断和故障排除	46
2.7	设备的 IT 安全	9	11.1	故障排除概述	46
3	产品描述	10	11.2	通过现场显示单元查看诊断信息	49
3.1	产品设计	10	11.3	诊断信息列表	50
4	到货验收和产品标识	12	11.4	事件日志	52
4.1	到货验收	12	11.5	复位仪表	53
4.2	产品标识	12	11.6	固件更新历史	54
4.3	储存和运输	13	12	维护	55
5	安装	14	12.1	维护操作	55
5.1	安装要求	14	13	维修	56
5.2	安装设备	15	13.1	概述	56
5.3	安装后检查	21	13.2	备件	56
6	电气连接	22	13.3	更换	56
6.1	接线要求	22	13.4	返厂	57
6.2	连接设备	22	13.5	废弃	57
6.3	确保防护等级	26	14	附件	58
6.4	连接后检查	26	14.1	设备专用附件	58
7	操作方式	27	14.2	设备浏览器	58
7.1	操作方式概述	27	15	技术参数	59
7.2	电子插件上的操作按键和 DIP 开关	27	15.1	输入	59
7.3	操作菜单结构和功能	27	15.2	输出	61
7.4	操作菜单访问方式：现场显示单元	28	15.3	环境条件	63
7.5	通过调试软件访问操作菜单	30	15.4	过程条件	66
7.6	HistoROM	31	索引	69	
8	系统集成	32			
8.1	PROFIBUS PA	32			
8.2	设备数据库文件（GSD）	33			
8.3	循环数据传输	34			
9	调试	37			
9.1	准备步骤	37			

1 文档信息

1.1 文档功能

文档包含设备生命周期内各个阶段所需的所有信息：从产品标识、到货验收和储存，至安装、电气连接、操作和调试，以及故障排除、维护和废弃。

1.2 信息图标

1.2.1 警告图标



危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员轻微或中等伤害。



潜在财产损失警示图标。若未能避免这种状况，可能导致产品损坏或附近的物品损坏。

1.2.2 电气图标

接地连接：⏏

接地端子，连接至接地系统。

1.2.3 特定信息图标

允许：✅

允许的操作、过程或动作。

禁止：❌

禁止的操作、过程或动作。

附加信息: 

参见文档: 

参考页面: 

操作步骤: [1](#), [2](#), [3](#)

执行结果: 

1.2.4 图中的图标

部件号: 1、2、3 ...

操作步骤: [1](#), [2](#), [3](#)

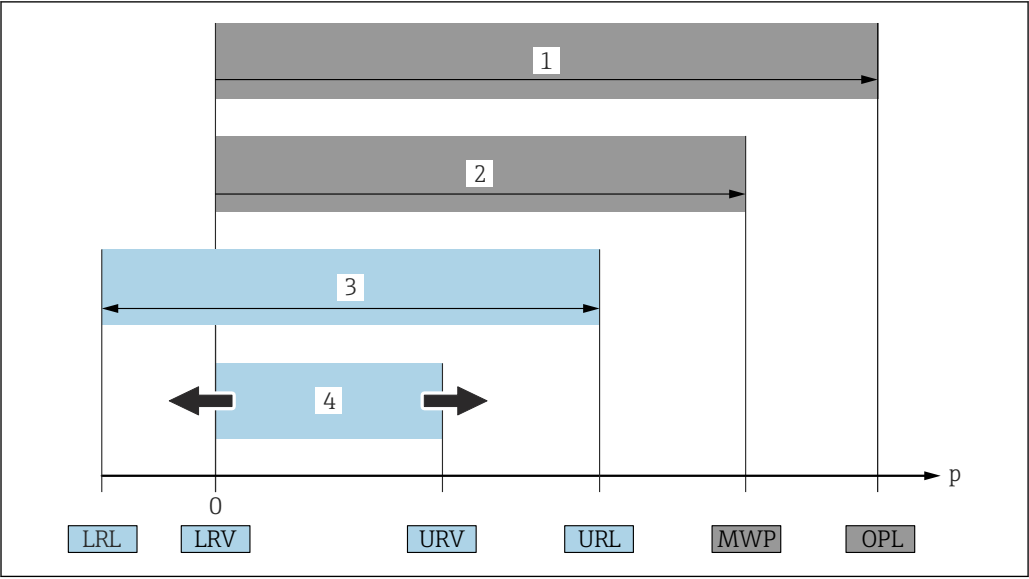
视图: A、B、C ...

1.2.5 设备上的图标

安全指南:  → 

遵守相关《操作手册》中的安全指南。

1.3 缩写含义说明



- 1 OPL: 仪表的过压限定值 (OPL, 即传感器过压限定值) 取决于承压能力最弱的部件; 因此除了传感器之外, 还必须考虑过程连接的承压能力。请注意压力-温度关系。OPL (过压限定值) 为测试压力。
 - 2 MWP: 传感器的最大工作压力 (MWP) 取决于承压能力最弱的部件; 因此除了传感器之外, 还必须考虑过程连接的承压能力。请注意压力-温度关系。仪表可以持续承受 MWP。铭牌上标识有最大工作压力。
 - 3 最大测量范围对应 LRL 和 URL 之间的范围, 即最大标定量程/最大调节量程。
 - 4 标定量程/可调量程对应 LRV 和 URV 之间的范围。出厂设置: 0 至 URL。其他标定量程可以作为用户自定义量程订购。
- p 压力
LRL 测量范围下限
URL 测量范围上限
LRV 量程下限
URV 量程上限
TD 量程比示例 - 参见以下章节。

1.4 文档资料

- 文档资料的下载方式:
- 输入设备序列号 (参见封面说明)
 - 扫描设备上的二维码 (参见封面说明)
 - 登陆 Endress+Hauser 公司网站的“资料下载”区: www.endress.com

1.4.1 补充文档资料

根据订购的仪表型号, 随箱提供相应的附加文档资料: 必须始终严格遵守补充文档资料中的各项说明。补充文档资料是整套设备文档的组成部分。

1.5 注册商标

PROFIBUS®
PROFIBUS 及其相关商标 (协会商标、技术商标、认证商标和 PI 认证商标) 是 PROFIBUS User Organization e.V. (Profibus 用户组织) (德国卡尔斯鲁厄) 的注册商标

Bluetooth®蓝牙
Bluetooth®文字和图标是 Bluetooth SIG 公司的注册商标, Endress+Hauser 获得准许使用权。其他注册商标和商标名分别归相关公司所有。

Apple®
Apple、Apple 图标、iPhone 和 iPod touch 是苹果公司的注册商标, 已在美国和其他国家注册登记。App Store 是苹果公司的服务商标。

Android®

Android、Google Play 和 Google Play 图标是谷歌公司的注册商标。

KALREZ®

杜邦高性能弹性体有限公司的注册商标（美国威尔明顿）

2 基本安全要求

2.1 人员要求

操作人员必须符合下列要求，例如设备安装、调试、故障排除和维护人员：

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权
- ▶ 熟悉联邦/国家法规
- ▶ 开始操作前，操作人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档资料和证书（取决于实际应用）中的各项规定
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求

操作人员必须符合下列要求：

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对测量任务进行指导和授权
- ▶ 遵守《操作手册》中的各项指南

2.2 指定用途

Cerabar 压力变送器用于压力和液位测量。

2.2.1 使用不当

使用不当或用于非指定用途导致的仪表损坏，制造商不承担任何责任。

核实临界工况：

- ▶ 测量特殊流体和清洗液时，Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性，但对此不做任何担保，不承担任何责任。

2.3 工作场所安全

操作设备时：

- ▶ 遵守联邦/国家法规，穿戴人员防护装置。
- ▶ 进行仪表接线操作前，首先需要切断电源。

2.4 操作安全

存在人员受伤的风险！

- ▶ 设备符合技术规格参数，无错误、无故障，否则禁止操作设备。
- ▶ 操作员有责任确保设备正常运行，排除干扰因素。

改装设备

如果未经授权，禁止改装设备，改装会导致不可预见的危险。

- ▶ 如需改动，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

维修

确保设备始终安全、可靠运行：

- ▶ 未经明确许可，禁止修理设备。
- ▶ 遵守联邦/国家法规中的电子设备修理准则。
- ▶ 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件和附件。

危险区

设备安装在防爆区中使用时，需要采取措施降低人员受伤或设备受损的风险（例如防爆保护、压力设备安全）：

- ▶ 对照铭牌检查订购的设备是否允许在防爆区中使用。
- ▶ 注意单独成册的补充文档中列举的技术参数，补充文档是《操作手册》的组成部分。

2.5 产品安全

仪表基于工程实践经验设计，符合最严格的安全要求。通过出厂测试，可以安全工作。仪表满足常规安全标准和法规要求，并符合 EC 符合性声明中列举的 EC 准则的要求。Endress+Hauser 确保粘贴有 CE 标志的仪表满足上述要求。

2.6 IT 安全

Endress+Hauser 只对按照《操作手册》进行安装和使用的仪表提供质保。仪表自带安装保护功能，防止意外更改设置。IT 安全措施为仪表及仪表传输数据提供额外安全保护，必须操作员亲自遵照安全标准操作。

2.7 设备的 IT 安全

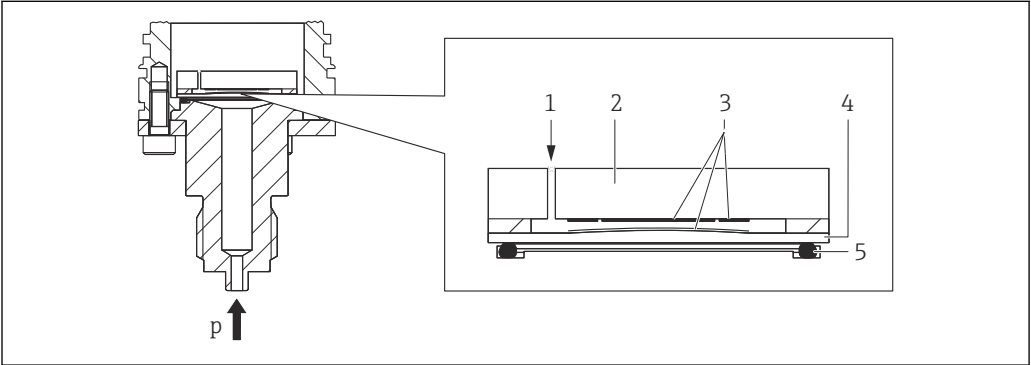
设备提供特定安全功能，帮助操作员采取保护措施。上述功能由用户自行设置，正确设置后能够实现更高操作安全性。在后续章节中详细介绍了大多数重要功能：

- 通过硬件写保护开关实现写保护功能
- 更改用户角色的访问密码（通过显示单元、蓝牙或 FieldCare、DeviceCare、资产管理工具（例如 AMS、PDM）操作）

3 产品描述

3.1 产品设计

3.1.1 设备结构



A0043088

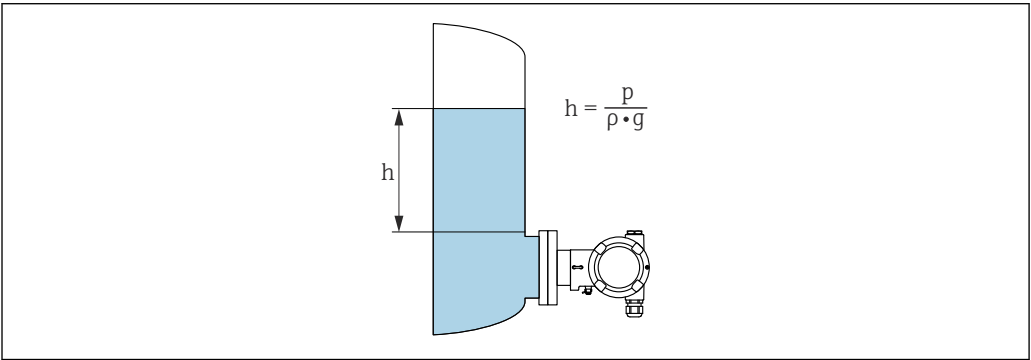
- 1 大气压（表压传感器）
- 2 陶瓷基板
- 3 电极
- 4 陶瓷膜片
- 5 密封圈
- p 压力

陶瓷膜片传感器（Ceraphire®）为非充油传感器。过程压力直接作用在坚固耐用的陶瓷隔膜上，导致膜片发生形变。陶瓷基板和膜片处的电极测量与压力成比例关系的电容变化量。量程范围取决于陶瓷膜片的厚度。

优势：

- 高抗过载能力
- 采用 99.9%超纯陶瓷
 - 优秀的化学稳定性
 - 耐磨损，耐腐蚀
 - 高机械稳定性
- 适用于真空应用场合
- 第二腔室有效提高了仪表的机械强度

3.1.2 液位测量（液位、体积和质量）：



A0038343

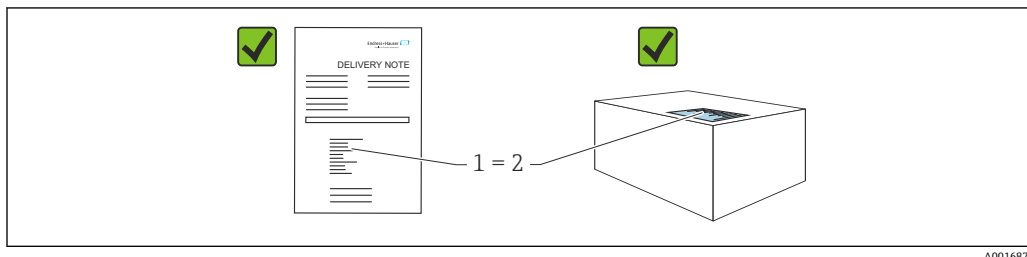
- h 高度（液位）
- p 压力
- ρ 介质密度
- g 重力加速度

优势:

- 借助可任意设置的特征曲线，支持在任意形状的罐体中进行体积和质量测量
- 应用广泛，例如：
 - 测量起泡介质
 - 安装在配备搅拌器或筛管装置的罐体中使用
 - 测量液态气体介质

4 到货验收和产品标识

4.1 到货验收



A0016870

- 发货清单（1）上的订货号是否与产品粘贴标签（2）上的订货号一致？
- 物品是否完好无损？
- 铭牌与订单及供货清单上的参数信息是否一致？
- 随箱包装中是否提供配套文档资料？
- 可选（参照铭牌）：包装中是否提供《安全指南》（XA）文档？

 如果以上任一问题的回答为“否”，请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

4.1.1 供货清单

供货清单包括：

- 仪表
- 选配附件

相关文档资料：

- 《简明操作指南》
- 《出厂检测报告》
- 防爆仪表（例如 ATEX、IECEX、NEPSI 等）的《附加安全指南》
- 可选：出厂标定表格、测试证书

 登陆网站下载《操作手册》：
www.endress.com → 资料下载

4.2 产品标识

以下为设备标识选项：

- 铭牌参数
- 订货号，标识发货清单上的选型代号
- 在设备浏览器中输入铭牌上的序列号（www.endress.com/deviceviewer）：显示完整设备信息。

4.2.1 制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
产地：参见铭牌。

4.2.2 铭牌

铭牌与仪表具体型号相对应。

铭牌包含以下信息：

- 制造商名称和仪表型号
- 取证地和原产国
- 订货号和序列号
- 技术参数
- 认证信息

比对铭牌和订单数据，确保一致。

4.3 储存和运输

4.3.1 储存条件

- 使用原包装
- 在洁净的干燥环境中储存设备，采取冲击防护措施。

储存温度范围

参见《技术资料》。

4.3.2 将产品运输至测量点



警告

运输不当！

外壳和膜片可能受损，同时存在人员受伤的风险！

- 使用原包装将设备运输至测量点。

5 安装

5.1 安装要求

5.1.1 常规指南

- 禁止使用坚硬或锐利物体清洁或接触膜片。
- 在安装前方去除膜片保护帽。

务必牢固拧紧外壳盖和电缆入口。

1. 旋转拧紧电缆入口。
2. 拧紧锁紧螺母。

5.1.2 安装指南

- 遵照 DIN EN837-2 压力表规范安装仪表。
- 调整仪表外壳和现场显示单元，方便现场读数。
- Endress+Hauser 提供仪表专用管装架和墙装架。
- 如果过程连接处可能出现介质黏附或堵塞，应使用法兰冲洗环
 - 在过程连接和过程之间安装冲洗环
 - 通过两个横向冲洗孔冲洗膜片前方的黏附，确保压力腔室正常排气排液。
- 测量含固介质时（例如脏污液体），需要安装分离器和排放阀。
- 安装阀门，无需中断过程即可轻松调试、安装和维护仪表。
- 进行设备安装和接线操作时，以及在使用过程中：防止水汽进入外壳。
- 电缆和接头尽量朝下，防止水汽（例如雨水或冷凝水）进入外壳。

5.1.3 螺纹连接型仪表的安装指南

- G 1 ½"螺纹连接型仪表：
将平面密封圈放在过程连接的密封表面上
避免膜片受到附加张力影响：禁止使用密封填料或类似材料密封螺纹
- NPT 螺纹连接型仪表：
 - 使用特氟龙胶带密封螺纹
 - 仅允许通过旋转六角螺栓紧固仪表；禁止通过旋转外壳紧固仪表
 - 拧入仪表时，禁止过度拧紧螺纹；遵照拧入深度标准要求拧紧 NPT 螺纹
- 下列过程连接的最大紧固扭矩均为 40 Nm (29.50 lbf ft):
 - ISO228 G ½"螺纹连接型仪表，齐平安装膜片
 - DIN13 M20 x 1.5 螺纹连接型仪表，齐平安装膜片
 - NPT 3/4"螺纹连接型仪表，齐平安装膜片

安装 PVDF 螺纹连接型设备

警告

存在过程连接损坏的风险！

存在人员受伤的风险！

- ▶ 必须使用随箱安装架安装 PVDF 螺纹连接型设备！
- ▶ PVDF 材质仅适用非金属应用场合！

警告

在压力和温度作用下出现材料疲劳！

部件爆裂存在人员受伤的风险！在高压和高温工况下螺纹会滑牙。

- ▶ 定期检查螺纹的密封完整性。
- ▶ 使用特氟龙胶带密封 ½" NPT 螺纹。

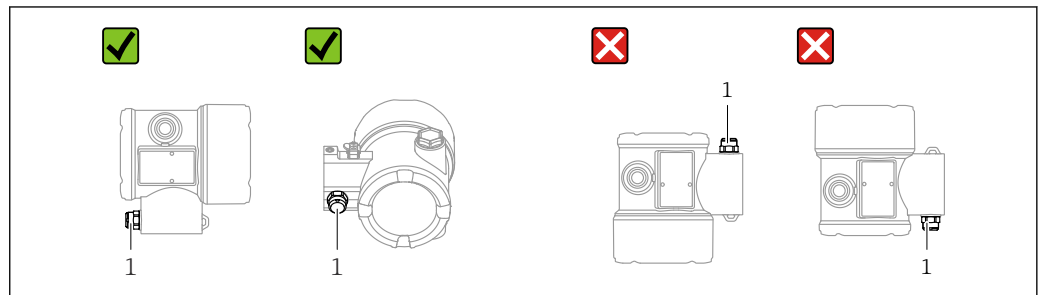
5.1.4 安装方向

注意

仪表损坏!

如果清洗过程同时冷却受热后的仪表（例如冷水清洗），将会形成短时间真空。因此，水汽可以通过压力补偿口（1）进入仪表内部。

► 安装设备时注意以下几点：

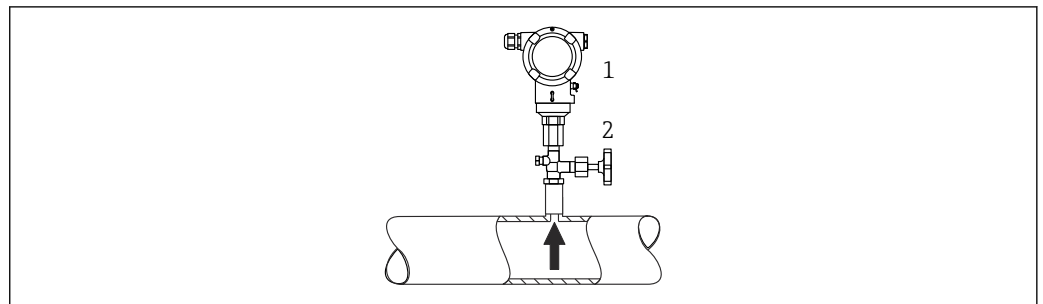


A0038723

- 确保压力补偿口（1）洁净。
- 可以校正安装位置引起的仪表零点漂移（空罐测量值非零）
- 建议安装截止阀和/或冷凝管。
- 实际安装方向与具体应用相关

5.2 安装设备

5.2.1 气体压力测量

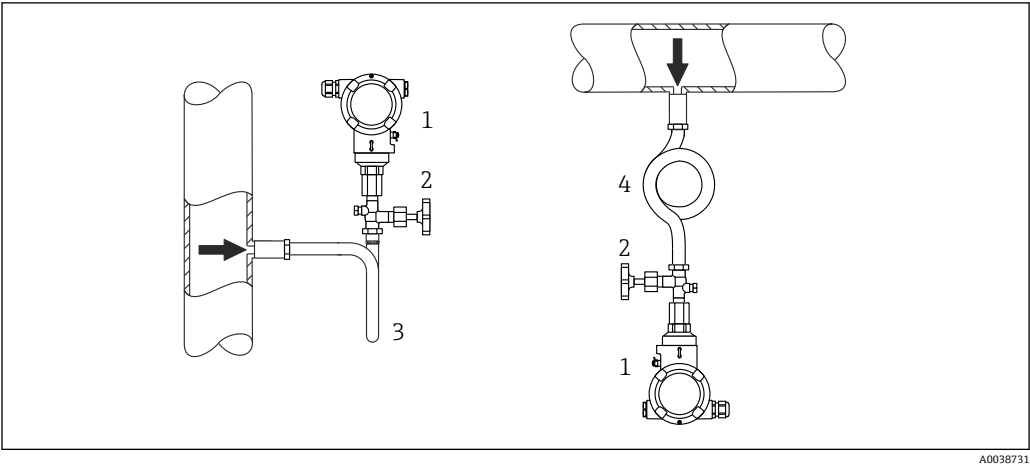


A0038730

- 1 仪表
- 2 截止阀

带截止阀的仪表安装在取压点上方，确保冷凝液能够回流至过程中。

5.2.2 蒸汽压力测量



- 1 仪表
- 2 截止阀
- 3 U 型冷凝管
- 4 O 型冷凝管

注意变送器的最高允许环境温度!

安装:

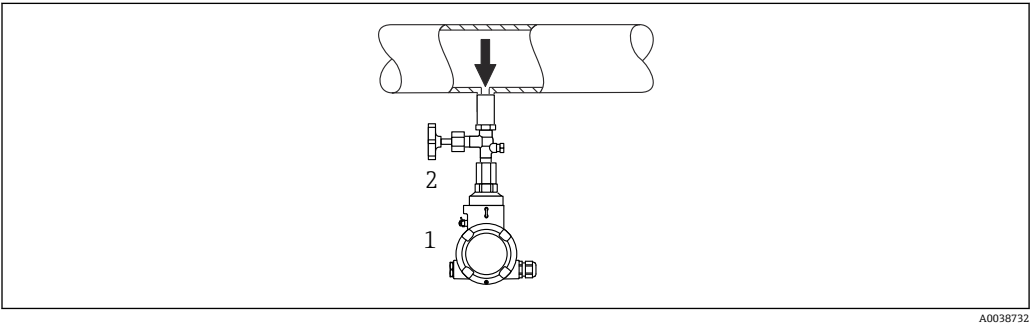
- 建议将带 O 型冷凝管的仪表安装在取压点之下。
仪表也可安装在取压点之上。
- 调试前向冷凝管充注流体。

使用冷凝管的优势:

- 形成和积聚冷凝液，保护测量仪表免受高温加压介质影响
- 减轻压力冲击
- 指定水柱压力仅会引起极小（可忽略）的测量误差，对仪表产生的热效应极小（可忽略）。

 技术参数（例如材质、外形尺寸或订货号）参见《特殊文档》SD01553P。

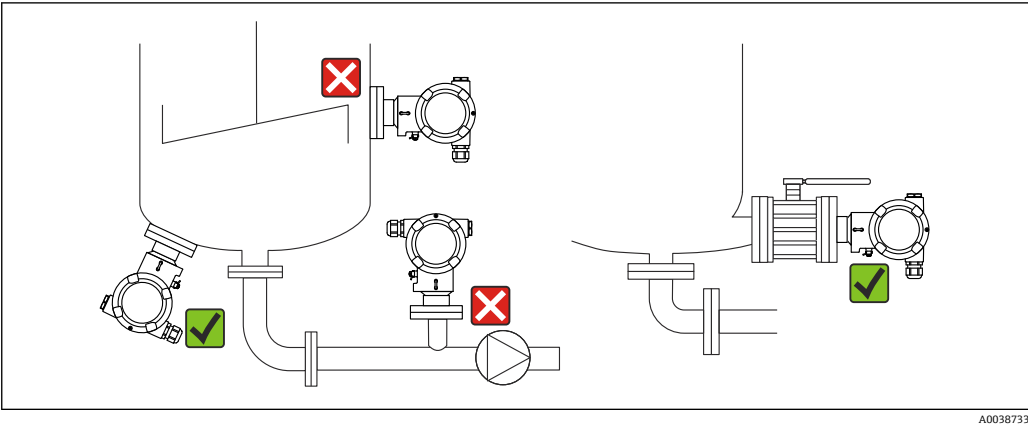
5.2.3 液体压力测量



- 1 仪表
- 2 截止阀

带截止阀的仪表安装在取压点下方，或与取压点等高度安装。

5.2.4 液位测量



- 始终将仪表安装在最低测量点之下。
- 禁止在下列位置安装仪表：
 - 加料区中
 - 罐体出料口中
 - 泵抽吸区中
 - 可能受到搅拌器压力冲击影响的罐体位置
- 将仪表安装在截止阀下游位置处，便于进行功能测试和仪表调节。

5.2.5 氧气应用（气态）

氧气和其他气体可以与油、油脂和塑料发生爆炸性反应。因此必须采取以下预防措施：

- 必须遵照国家要求清洁所有系统部件（例如测量设备）。
- 根据所用材料，氧气应用中禁止超出指定最高温度和最大压力。

可选购仪表（而非附件）清洗服务。

带传感器的仪表，标称值 < 10 bar (150 psi)

T _{max}	P _{max}
60 °C (140 °F)	传感器的过压限定值（OPL），取决于所用过程连接
PVDF 螺纹连接型设备 ¹⁾ : 60 °C (140 °F)	15 bar (225 psi)

1) 仅允许通过随箱包装中的安装架安装！

带传感器的仪表，标称值 ≥ 10 bar (150 psi)

T _{max}	P _{max}
60 °C (140 °F)	40 bar (600 psi)

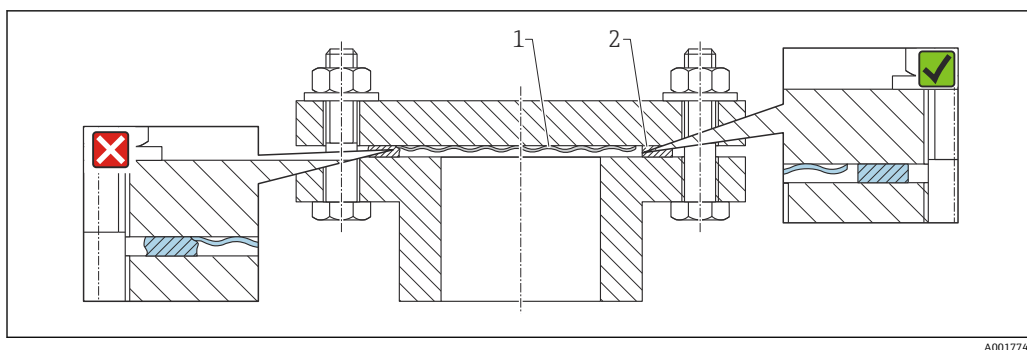
5.2.6 法兰安装专用密封圈

注意

密封圈紧贴膜片安装！

测量结果错误！

- 确保密封圈不接触膜片。

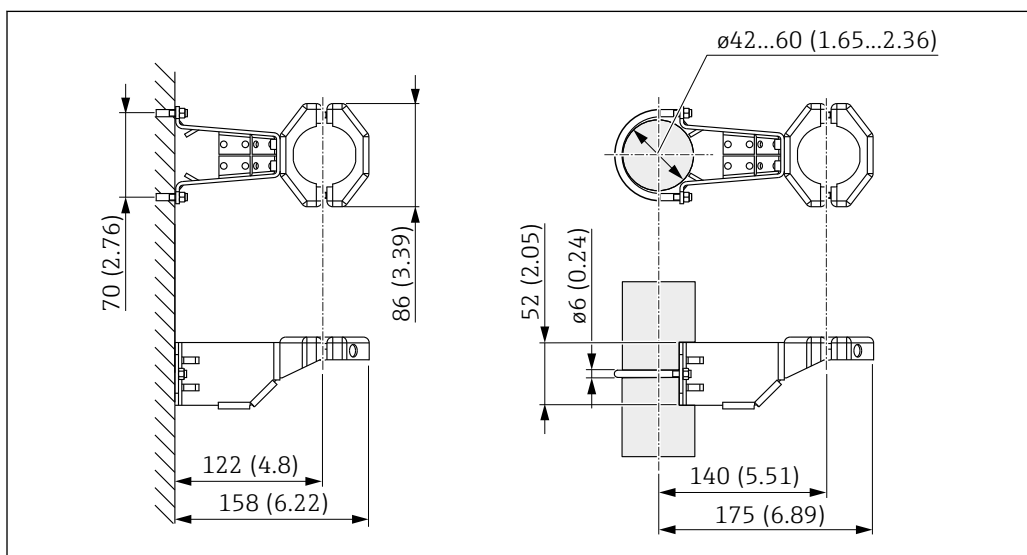


A0017743

- 1 膜片
2 密封圈

5.2.7 仪表或分离型外壳的安装架

仪表或分离型外壳通过安装架安装在墙壁或管道上（适用管径 1 ¼"...2"）。



A0028493

测量单位 mm (in)

订购信息:

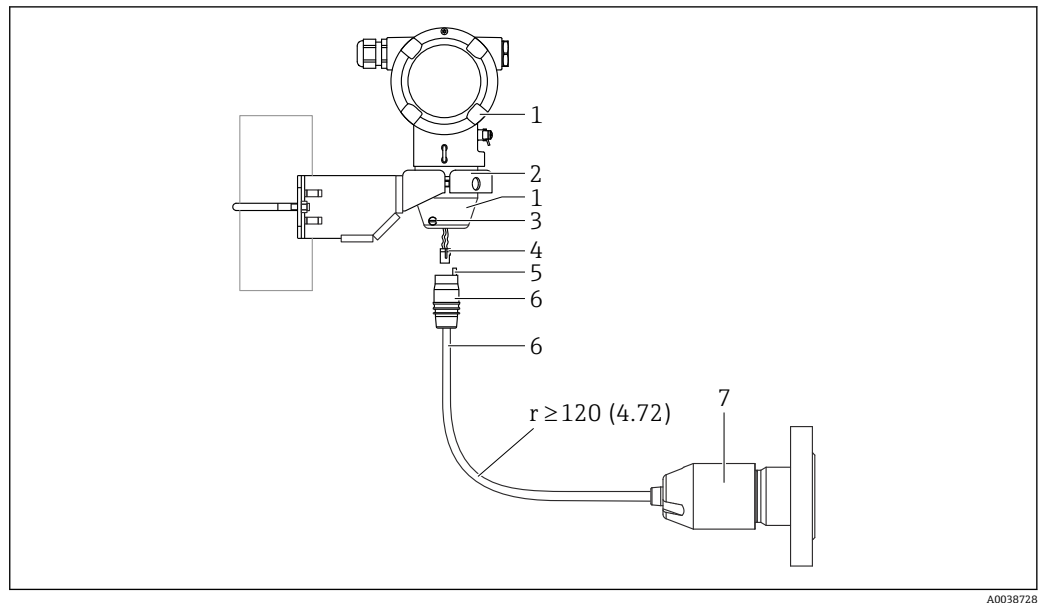
- 可以通过 Product Configurator 产品选型软件订购
- 可以作为附件单独订购，订货号：71102216



如果分离型外壳随仪表一同订购，随箱包装中提供安装架。

在管道中安装时，均匀用力拧紧安装架上的螺母，最小扭矩为 5 Nm (3.69 lbf ft)。

5.2.8 组装和安装分离型外壳



测量单位 mm (in)

- 1 外壳，安装有外壳转接头
- 2 随箱包装中的安装架，允许管装和墙装（适用管径范围：1 ¼"...2"）
- 3 锁紧螺丝
- 4 插头
- 5 压力补偿口
- 6 电缆，带连接插座
- 7 对于使用分离型外壳的仪表，传感器出厂前已预安装过程连接和电缆。

组装和安装

1. 将插头（图号 4）直接插入至电缆的连接插座（图号 6）中。
2. 将带连接插座的电缆（图号 6）直接插入至外壳转接头（图号 1）中，直至止动位置处。
3. 拧紧锁紧螺丝（图号 3）。
4. 使用安装架（图号 2）将外壳安装在墙壁或管道上。在管道中安装时，均匀用力拧紧安装支架上的螺母，最小扭矩为 5 Nm (3.69 lbf ft)。安装电缆，最小弯曲半径 (r) ≥ 120 mm (4.72 in)。

5.2.9 旋转显示单元

警告

带电！

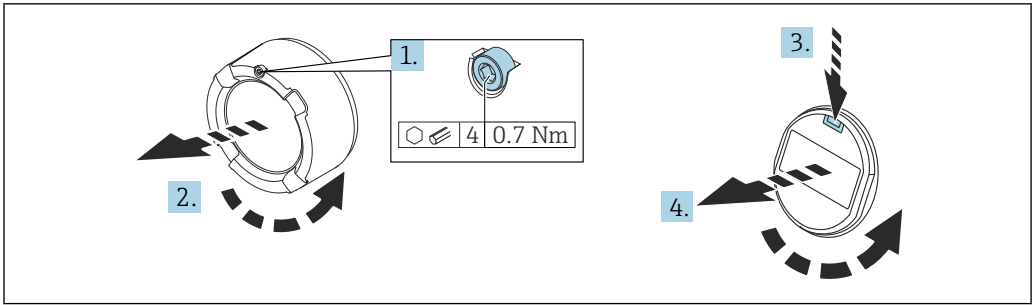
存在电击和/或爆炸风险！

- 打开设备外壳前，首先需要切断电源。

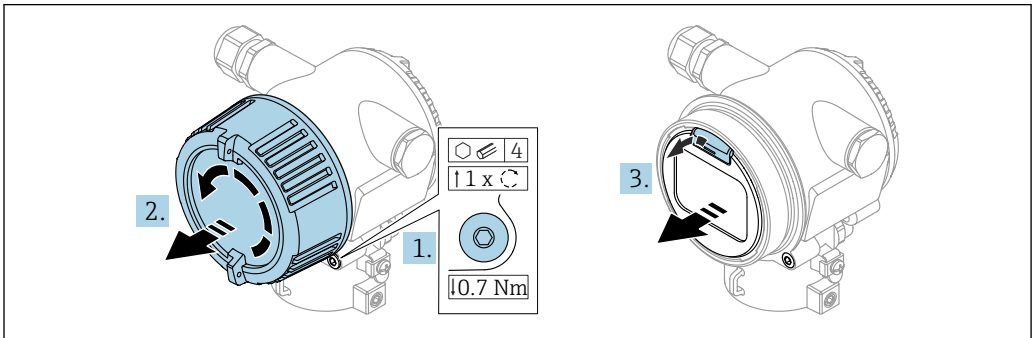
小心

打开双腔室外壳的接线腔盖时，手指可能会夹在接线腔盖和压力补偿过滤口之间。

- 缓慢打开接线腔盖。



1 单腔室外壳和双腔室外壳



2 双腔室外壳（精密铸造）

1. 如果已安装电子腔盖：使用内六角扳手松开电子腔盖锁扣螺丝。
2. 从变送器外壳上拧下电子腔盖，检查电子腔盖密封圈。双腔室外壳（精密铸造）：确保外壳盖和外壳盖锁紧螺丝之间无张力。沿拧紧方向转动外壳盖锁紧螺丝，释放张力。
3. 按下释放片，拆下显示模块。
4. 将显示模块旋转至所需位置：每个方向上的最大旋转角度均为 $4 \times 90^\circ$ 。将显示模块安装在电子腔中的所需位置上，直至啮合到位。重新将电子腔盖拧至变送器外壳上。如果已安装接线腔盖：使用内六角扳手拧紧接线腔盖，紧固扭矩为 $0.7 \text{ Nm} (0.52 \text{ lbf ft}) \pm 0.2 \text{ Nm} (0.15 \text{ lbf ft})$ 。

5.2.10 关闭外壳盖

注意

污染物会导致螺纹和外壳盖损坏！

- ▶ 清除外壳盖和外壳螺纹上的污染物（例如沙石）。
- ▶ 关闭外壳盖时如遇明显阻力，应再次检查螺纹上是否存在污染物。



外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。
以下适用于所有外壳材质：

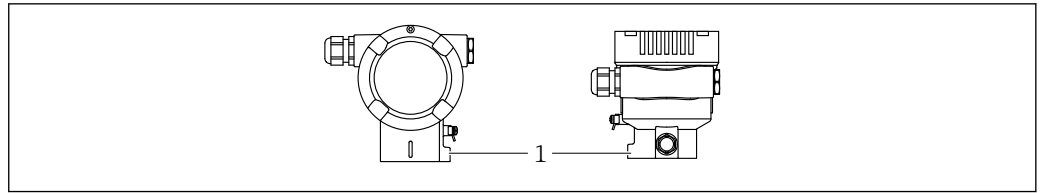
☒ 外壳螺纹无需润滑。

5.2.11 旋转外壳

松开固定螺丝，外壳即可 360° 旋转。

优势

- 将外壳调整至最佳位置，方便安装工作
- 便于操作设备的操作部件
- 旋转现场显示单元，方便现场读数（可选）



A0043807

1 固定螺丝

注意**不能完全拧开外壳。**

- ▶ 松开外部固定螺丝，最多转动 1.5 圈。如果过度或完全拆下固定螺丝（超出螺丝定位点），将导致小部件（计数盘）松动并脱落。
- ▶ 拧紧锁定螺丝（4 mm (0.16 in) 内六角），最大扭矩为 3.5 Nm (2.58 lbf ft) ± 0.3 Nm (0.22 lbf ft)。

5.3 安装后检查

- ☐ 仪表是否完好无损（外观检查）？
- ☐ 测量点位号和标签是否正确（外观检查）？
- ☐ 是否采取充足的仪表防护措施，避免直接日晒雨淋？
- ☐ 锁紧螺丝和外壳盖锁扣是否均已牢固拧紧？
- ☐ 测量仪表是否符合测量点技术规范？

例如：

- 过程温度
- 过程压力
- 环境温度
- 测量范围

6 电气连接

6.1 接线要求

6.1.1 等电势连接

禁止连接仪表的保护性接地端。如需要，仪表接线前将等电势线连接至变送器的外部接地端。

警告

火花引燃风险。
爆炸危险！

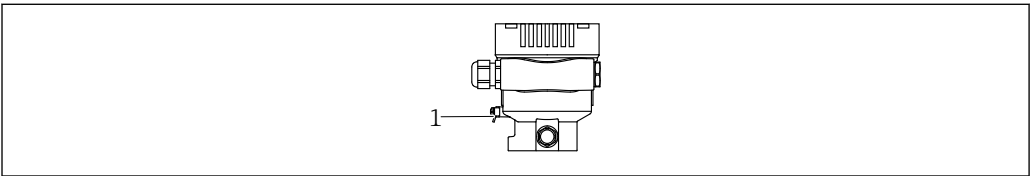
► 在防爆危险区中使用时，参见单独成册的《安全指南》文档。



为实现最佳电磁兼容性：

- 等电势线应尽可能短。
- 确保电缆横截面不小于 2.5 mm² (14 AWG)。

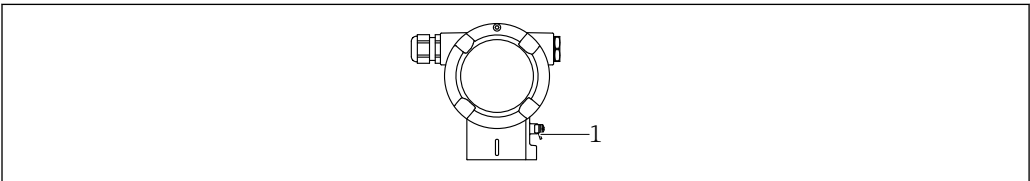
单腔室外壳



A0045411

1 接地端，连接等电势线

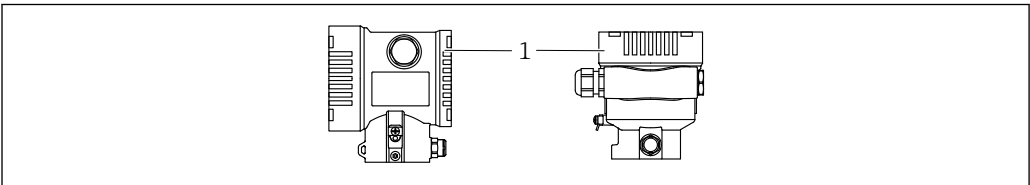
双腔室外壳



A0045412

1 接地端，连接等电势线

6.2 连接设备



A0043806

1 接线腔盖



外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。

以下适用于所有外壳材质：

✗ 外壳螺纹无需润滑。

6.2.1 供电电压

- 非防爆场合、Ex d、Ex e 防爆场合：9 ... 32 V_{DC}
- Ex i (FISCO 理念)：9 ... 17.5 V_{DC}
- Ex i (整体本安认证)：9 ... 24 V_{DC}
- 标称电流：14 mA
- FDE 故障电流 (电子模块的故障断开电流)：0 mA

取决于通电时的供电电压：

- 背光显示关闭 (供电电压 < 12 V)
- 蓝牙功能 (订购选项) 关闭 (供电电压 < 10 V)。



- 电源只能使用合适且经过认证的 PROFIBUS PA 部件 (例如 DP/PA 段耦合器)。
- 基于 FISCO/FNICO 现场总线防爆技术, 符合 IEC 60079-27 标准
- 电源不区分极性

6.2.2 接线端子

- 电源接线端和内部接地端
紧固线芯直径：0.5 ... 2.5 mm² (20 ... 14 AWG)
- 外部接地端
紧固线芯直径：0.5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

6.2.3 电缆规格

- 保护性接地或电缆屏蔽层接地：标准电缆截面积大于 1 mm² (17 AWG)
标准电缆截面积：0.5 mm² (20 AWG) ... 2.5 mm² (13 AWG)
- 电缆外径为 Ø5 ... 12 mm (0.2 ... 0.47 in)，取决于所使用的缆塞 (参见《技术资料》)



使用屏蔽双芯双绞电缆，首选 A 类电缆。

电缆规格的详细信息：

- 《操作手册》BA00034S “PROFIBUS DP/PA 规划和调试指南”
- PROFIBUS 安装指南 8.022
- IEC 61158-2 (MBP)。

6.2.4 过电压保护单元

不带选配过电压保护单元的仪表

Endress+Hauser 设备符合 IEC / DIN EN 61326-1 (表 2：工业环境) 产品标准的要求。

执行 IEC/DIN EN 标准规定的瞬态过电压测试，根据端口类型 (直流电、输入/输出端口) 施加不同的测试电压 (IEC/DIN EN 61000-4-5 浪涌抗扰度测试)：

直流电端口和输入/输出端口的测试电压为 1 000 V 线对地

带选配过电压保护单元的仪表

- 击穿电压：不小于 400 V_{DC}
- 根据 IEC / DIN EN 60079-14 第 12.3 节 (IEC / DIN EN 60060-1 第 7 章) 进行测试
- 标称放电电流：10 kA

注意

电压过高会损坏仪表。

- ▶ 务必将内置过电压保护单元的设备接地。

过电压保护等级

II 级过电压保护

6.2.5 接线

警告

带电!

存在电击和/或爆炸风险!

- ▶ 在防爆危险区中操作仪表时，遵守国家标准和《安全指南》（XA）中列举的各项要求。使用防爆缆塞。
- ▶ 供电电压必须与铭牌参数一致。
- ▶ 进行设备接线操作前，首先需要切断电源。
- ▶ 如需要，电源接线前将等电势线连接至设备的外部接地端。
- ▶ 基于 FISCO/FNICO 现场总线防爆技术，符合 IEC 60079-27 标准。
- ▶ 根据 IEC/EN 61010 标准规定，为设备安装合适的断路保护器。
- ▶ 电源不区分极性。
- ▶ 电缆必须完全绝缘，同时还需保证供电电压和过电压保护等级。
- ▶ 连接电缆必须具有优秀的温度稳定性，同时还需考虑到环境温度的影响。
- ▶ 首先，正确关闭外壳盖；随后，才允许进行后续设备操作。
- ▶ 安装高频干扰抑制及过电压保护回路。

按照以下步骤进行设备接线：

1. 松开接线腔盖锁扣（选配）。
2. 拧下接线腔盖。
3. 将电缆穿入缆塞或电缆入口中。
4. 连接电缆。
5. 拧紧缆塞或电缆入口，确保气密无泄漏。反向拧紧外壳入口。使用 AF24/25 对角宽度（8 Nm (5.9 lbf ft)）的合适工具，操作 M20 缆塞。
6. 将接线腔盖重新拧至接线腔上。
7. 如果已安装接线腔盖：使用内六角扳手拧紧接线腔盖，紧固扭矩为 0.7 Nm (0.52 lbf ft) ± 0.2 Nm (0.15 lbf ft)。

6.2.6 接线端子分配

单腔室外壳

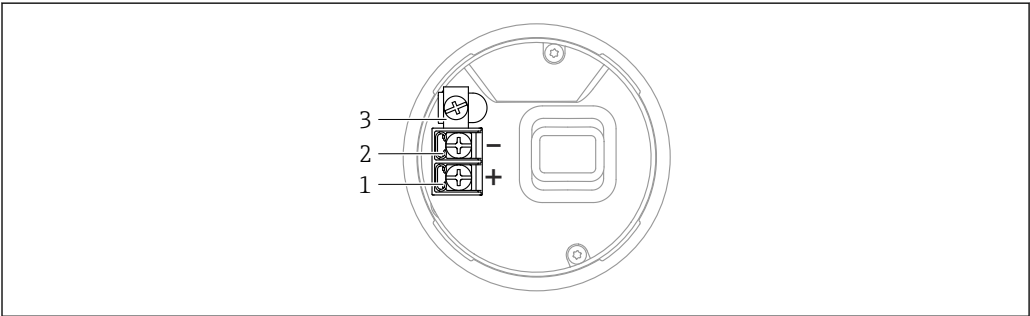
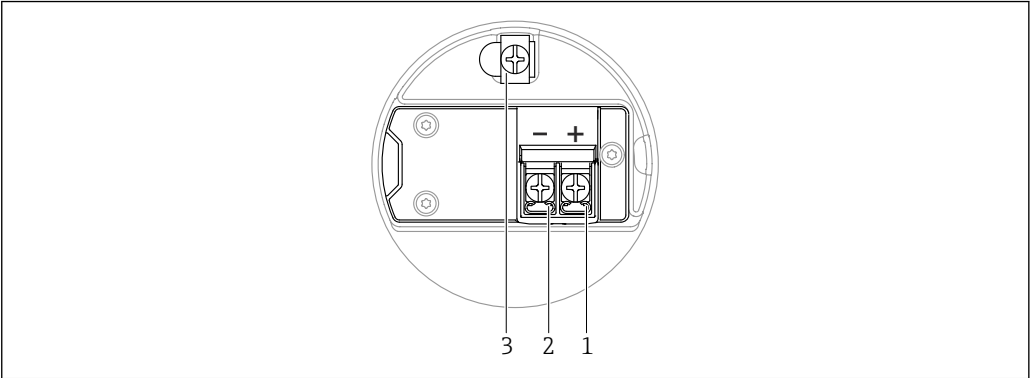


图 3 接线腔中的接线端子和接地端

- 1 “+”接线端
- 2 “-”接线端
- 3 内部接地端

双腔室外壳



A0042803

图 4 接线腔中的接线端子和接地端

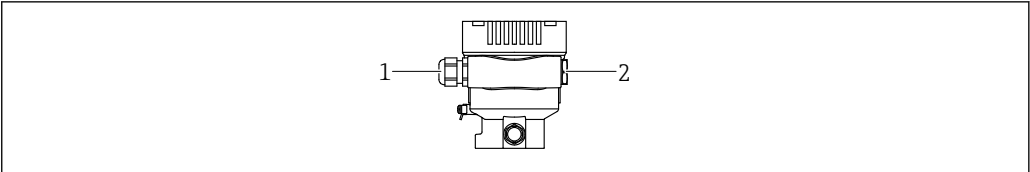
- 1 “+”接线端
- 2 “-”接线端
- 3 内部接地端

6.2.7 电缆入口

电缆入口类型与仪表型号相关。

-  连接电缆必须向下铺设，确保水汽不会进入接线腔。
如需要，建立排水回路或使用防护罩。

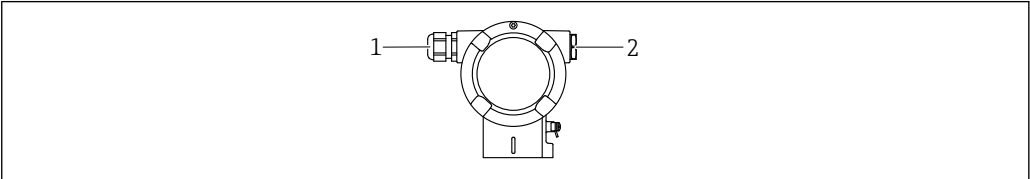
单腔室外壳



A0045413

- 1 电缆入口
- 2 堵头

双腔室外壳



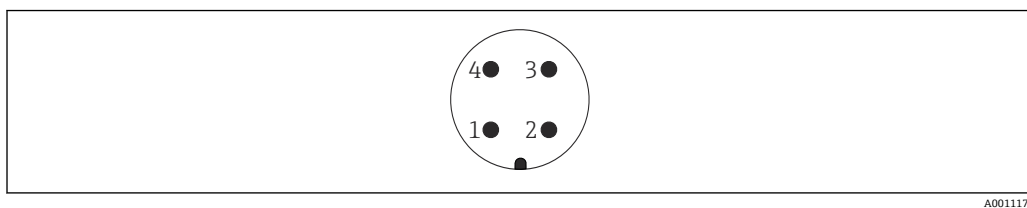
A0045414

- 1 电缆入口
- 2 堵头

6.2.8 仪表插头

-  带插头的仪表型号无需打开外壳即可接线。
使用随箱包装中的密封圈，防止水汽进入仪表内部。

带 M12 插头的仪表



A0011175

- 1 信号+
- 2 不使用
- 3 信号-
- 4 接地

6.3 确保防护等级

6.3.1 电缆入口

- M20 缆塞，塑料，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - M20 缆塞，镀镍黄铜，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - M20 缆塞，316L，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - M20 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4x/6P
 - G1/2 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4X/6P
- 如果选择 G1/2 螺纹接头，仪表出厂预安装 M20 螺纹接头，随箱包装中提供 G1/2 转接头以及配套文档资料
- NPT1/2 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - 运输防护堵头：IP22 TYPE 2
 - M12 连接头
- 外壳关闭且连接连接电缆：IP66/67 NEMA Type 4X
 外壳打开或未连接连接电缆：IP20，NEMA Type 1

注意

M12 插头：安装不当将无法保证 IP 防护等级！

- ▶ 插入并拧紧连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 使用 IP67 NEMA Type 4X 防护等级的连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 安装堵头或连接电缆，否则无法保证设计 IP 防护等级。

6.4 连接后检查

完成仪表接线后，执行下列检查：

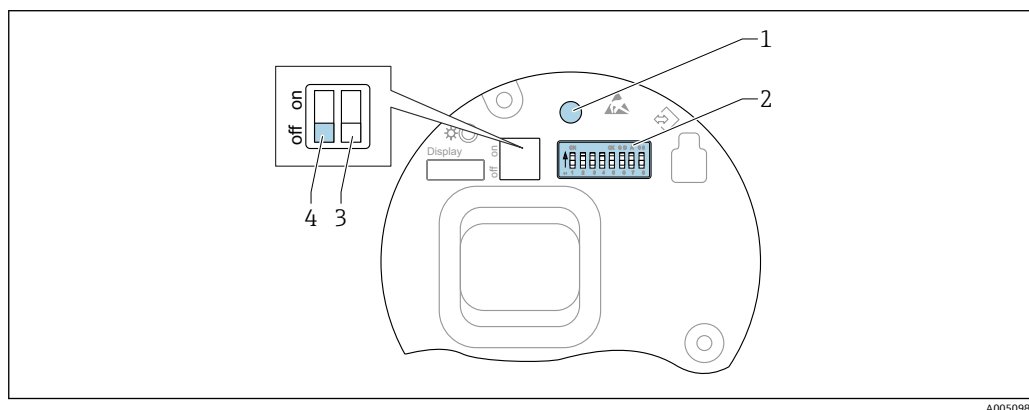
- ☐ 等电势线是否已经连接？
- ☐ 接线端子分配是否正确？
- ☐ 所有缆塞和堵头是否均密封？
- ☐ 现场总线连接头是否牢固固定？
- ☐ 接线腔盖是否完全拧紧？

7 操作方式

7.1 操作方式概述

- 通过电子插件上的操作按键和 DIP 开关操作
- 通过设备显示单元上的光敏键操作（可选）
- 使用 SmartBlue App 或 FieldXpert、DeviceCare 通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术（可选带 Bluetooth 蓝牙功能的显示单元）操作
- 通过调试软件（Endress+Hauser FieldCare/DeviceCare、PDM 等）操作

7.2 电子插件上的操作按键和 DIP 开关



A0050986

- 1 操作按键，用于零位调整（零点校正）、设备重置和密码重置（Bluetooth 蓝牙登陆和用户角色切换）
- 2 DIP 开关，用于地址设置
- 3 DIP 开关，无功能
- 4 DIP 开关，锁定和解锁仪表

 相对于其他操作方式（例如 FieldCare/DeviceCare），通过 DIP 开关进行的设置具有最高优先级。

7.3 操作菜单结构和功能

现场显示单元与 Endress+Hauser FieldCare 或 DeviceCare 调试软件的操作菜单结构差异如下：

现场显示单元适合在简单应用场合下进行仪表设置。

对于复杂应用场合，可通过 Endress+Hauser FieldCare 或 DeviceCare 以及蓝牙通信、SmartBlue App 和显示单元进行仪表设置。

调试向导帮助用户在不同应用场合下进行调试，引导用户逐步完成设置。

7.3.1 用户角色及访问权限

如果已设置仪表访问密码，**操作员**和**维护**（出厂状态）两种用户角色具有不同的参数写访问权限。访问密码可防止未经授权访问设备设置。

如果输入访问密码错误，将保留**操作员**选项用户角色。

7.4 操作菜单访问方式：现场显示单元

7.4.1 设备显示单元（可选）

功能：

- 显示测量值、故障信息和提示信息
- 发生故障时背光显示从绿色切换至红色
- 设备显示单元可以拆除，方便后续操作

 可以在仪表显示单元的附加选项中选择 Bluetooth® 蓝牙无线技术。

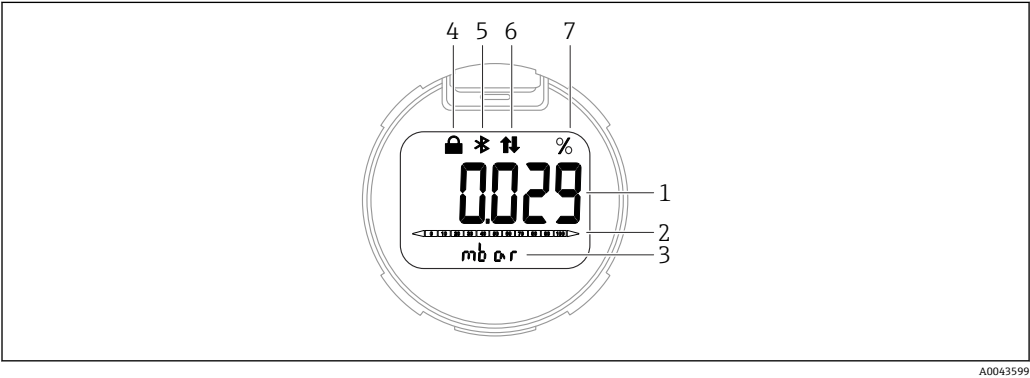


图 5 段码显示屏

- 1 测量值（最多 5 位）
- 2 棒图（指设计压力范围）（不适用 PROFIBUS PA）
- 3 测量值单位
- 4 锁定（仪表锁定时显示此图标）
- 5 蓝牙功能（蓝牙连接时此图标闪烁）
- 6 PROFIBUS PA 通信（开启 PROFIBUS PA 通信时出现此图标）
- 7 电流输出测量值（百分比单位）

下图为示例。显示内容取决于实际设置。

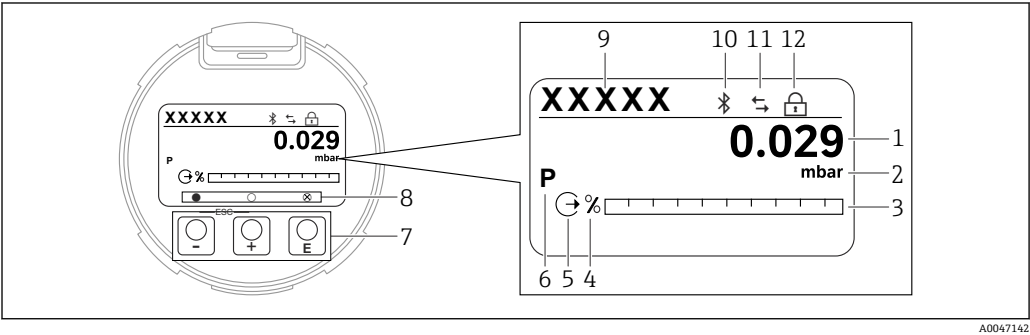


图 6 图形显示屏，带光敏键。

- 1 测量值（最多 12 位）
- 2 测量值单位
- 3 棒图（指设计压力范围）（不适用 PROFIBUS PA）
- 4 棒图单位
- 5 电流输出图标不适用 PROFIBUS PA）
- 6 显示测量值图标（例如 p = 压力）
- 7 光敏键
- 8 按键反馈图标。可选不同显示图标：圆圈（空心）= 短按按键；圆圈（实心）= 长按按键；圆圈（带 X）= 蓝牙连接状态下无法操作
- 9 设备位号
- 10 蓝牙功能（蓝牙连接时此图标闪烁）
- 11 PROFIBUS PA 通信（开启 PROFIBUS PA 通信时出现此图标）
- 12 锁定（仪表锁定时显示此图标）

-  按键
 - 在选择列表中向下移动
 - 在功能参数中编辑数值或字符
-  按键
 - 在选择列表中向上移动
 - 在功能参数中编辑数值或字符
-  按键
 - 确认输入
 - 跳转至下一项
 - 选择菜单项，并进入编辑模式
 - 解锁或锁定显示单元操作
 - 按住  按键显示选定参数（如有）的简短说明
-  按键和  按键（ESC 功能）
 - 退出参数编辑模式，不保存更改后的数值
 - 选择菜单层级：同时按下这两个按键，返回上一级菜单
 - 同时按下这两个按键，返回上一级菜单

7.4.2 通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术操作（可选）

前提条件

- 设备配备带 Bluetooth 蓝牙功能的显示单元
- 智能手机/平板电脑（安装有 Endress+Hauser SmartBlue app）、个人计算机（安装有 1.07.05 或更高版本的 DeviceCare）或 FieldXpert SMT70

蓝牙有效传输范围为 25 m (82 ft)。传输范围取决于环境条件，例如固定装置、墙壁或天花板。



设备蓝牙连接成功后，显示单元上的操作按键即被锁定。

蓝牙图标闪烁，表示蓝牙连接可用。



请注意以下几点

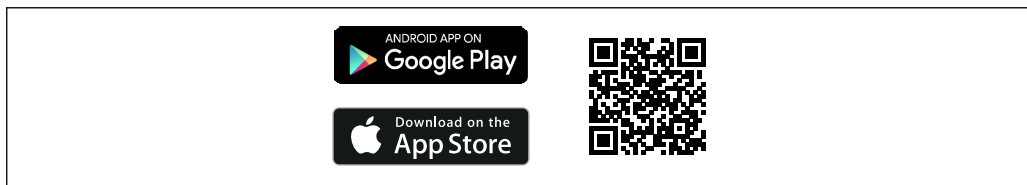
拆除设备上带 Bluetooth 蓝牙功能的显示单元，并将其安装在另一台设备上时：

- 所有登陆信息只保存在带 Bluetooth 蓝牙功能的显示单元中，设备内不保存此类信息
- 用户密码还保存在带 Bluetooth 蓝牙功能的显示单元中

通过 SmartBlue app 操作

可以通过 SmartBlue app 操作和设置设备。

- 为此，必须将 SmartBlue App 下载至移动设备
- 有关 SmartBlue App 与移动设备的兼容性说明，请参见 **Apple App Store（iOS 设备）** 或 **Google Play Store（Android 设备）**。
- 采用加密通信方式和保护密码防止未经授权的人员误操作设备
- 首次设备设置完成后可以关闭 Bluetooth® 蓝牙功能



A0033202

图 7 二维码，包含 Endress+Hauser SmartBlue App 免费下载链接

下载和安装：

1. 扫描二维码，或在 Apple App Store（iOS 设备）或 Google Play Store（Android 设备）的搜索栏中输入 **SmartBlue**。
2. 安装并启动 SmartBlue app。
3. Android 设备：开启位置追踪（GPS）（iOS 设备不需要执行此操作）。

- 4. 从显示设备列表中选择准备接收的设备。

登陆:

- 1. 输入用户名: admin
- 2. 输入初始密码: 设备序列号
- 3. 首次成功登陆后, 必须修改密码

关于密码和复位代码的说明

- 如果丢失用户自定义密码, 可以通过复位代码恢复访问权限。设备序列号反向排列即为复位密码。输入复位代码后, 初始密码再次有效。
- 除了密码外, 复位代码也可更改。
- 如果丢失用户自定义复位代码, 无法再通过 SmartBlue app 复位密码。这种情况下, 请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

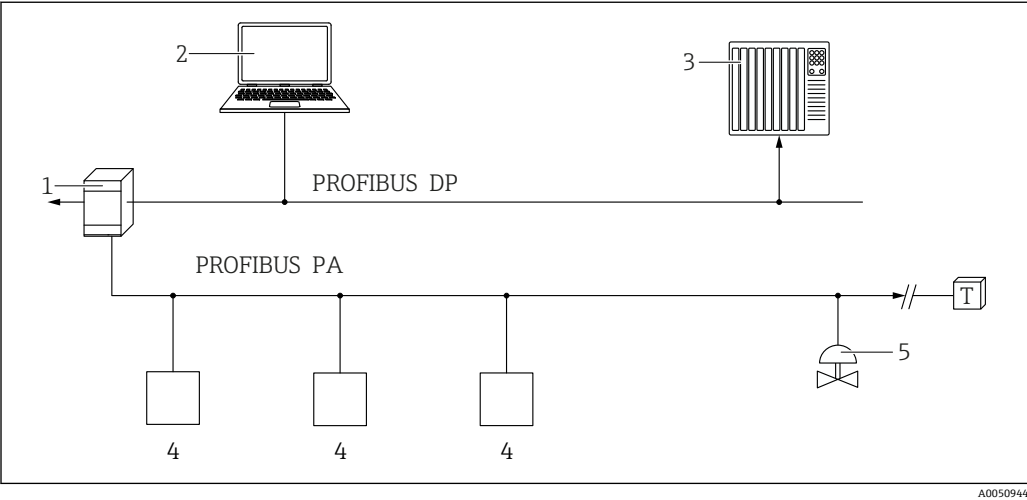
7.5 通过调试软件访问操作菜单

可通过调试软件访问操作菜单:

- 通过 Profibus PA 通信
- 通过 Endress+Hauser Commubox FXA291
通过 Commubox FXA291, 可在设备接口和带 USB 端口的 Windows 个人计算机或笔记本电脑之间建立 CDI 连接。

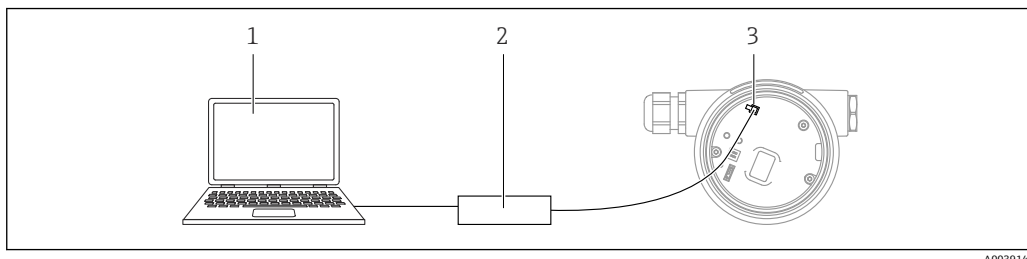
7.5.1 连接调试软件

通过 PROFIBUS PA 通信



- 1 段耦合器
- 2 计算机, 安装有 PROFibus 和调试软件 (例如 DeviceCare/FieldCare)
- 3 PLC (可编程逻辑控制器)
- 4 变送器
- 5 附加功能部件 (阀等)

服务接口



- 1 计算机，安装有 FieldCare/DeviceCare 调试软件
- 2 Commubox FXA291 调制解调器
- 3 设备的服务接口（CDI）（Endress+Hauser 的通用数据接口）

7.5.2 DeviceCare

功能范围

连接和设置 Endress+Hauser 现场设备的调试软件

专用“DeviceCare”调试工具是设置 Endress+Hauser 现场设备的最便捷方式。DeviceCare 与设备类型管理器（DTM）搭配使用，可以提供便捷完整的解决方案。

 详细信息参见《创新手册》IN01047S。

7.5.3 FieldCare

功能范围

Endress+Hauser 基于 FDT 的工厂资产管理工具。FieldCare 设置系统中的所有智能现场设备，帮助用户进行设备管理。基于状态信息，FieldCare 简单高效地检查设备状态及状况。

访问方式：

- CDI 服务接口
- PROFIBUS PA 通信

常见功能：

- 变送器参数设置
- 上传和保存设备参数（上传/下载）
- 记录测量点
- 显示保存的测量值（在线记录仪）和事件日志

 FieldCare 的详细信息参见《操作手册》BA00027S 和 BA00059S

7.6 HistoROM

更换电子插件时，可通过重新连接 HistoROM 传输存储数据。没有 HistoROM 模块，设备将无法工作。

设备序列号保存在 HistoROM 模块中。电子模块序列号保存在电子模块中。

8 系统集成

符合 EN 50170 Volume 2、IEC 61158-2 (MBP) 类型 1、PROFIBUS PA Profile 3.02

8.1 PROFIBUS PA

制造商 ID:

17 (0x11)

识别码:

0x1573 或 0x9700

Profile 版本号:

3.02

GSD 文件和版本

登陆以下网址查询详细信息和文件:

- www.endress.com

设备的产品主页: 文档/软件→设备驱动程序

- www.profibus.com

8.1.1 输出参数

模拟量输入:

- 压力
- 规模变量
- 传感器温度
- 传感器压力
- 电子模块温度
- 压力信号中间值 选项 (只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示)。
- 压力信号噪声 选项 (只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示)。

数字量输入:

 只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示

Heartbeat Technology 心跳技术 → SSD: 统计传感器诊断信息

Heartbeat Technology 心跳技术 → 过程窗口

8.1.2 输入值

模拟量输出:

PLC 输出的模拟量 (在显示屏上显示)

8.1.3 支持的功能

- 标识和维护
通过控制系统和铭牌简便标识设备
- 自动适应识别码
通用配置文件 0x9700 “带 1 路模拟量输入的变送器”的 GSD 兼容模式
- 物理层诊断
通过端子电压和监测信息进行 PROFIBUS 段耦合器的安装检查
- PROFIBUS 上传/下载
通过 PROFIBUS 上传/下载, 参数的读取和写入速度最多可以提高 10 倍
- 简明状态
诊断信息清晰分类, 便捷查询故障信息

8.2 设备数据库文件（GSD）

In order to integrate the field devices into the bus system, the PROFIBUS system needs a description of the device parameters, such as output data, input data, data format, data volume and supported transmission rate. These data are available in the general station description (GSD) which is provided to the PROFIBUS Master when the communication system is commissioned.

此外，还可以提供设备位图显示功能，以图标显示在网络结构中。

使用 Profile 3.0 设备描述文件（GSD）可以替换不同制造商提供的现场设备，无需重新设置。

通常使用两种不同版本的 GSD 文件（Profile 3.0 或更高版本）。

-  进行设置之前，用户必须确定系统使用的 GSD 文件。
- 通过 2 类主站可以更改设置。

8.2.1 制造商 GSD 文件

GSD 文件保证测量仪表所有功能正常，因此可以使用设备过程参数、功能以及所有设备诊断信息。

制造商 GSD 文件	ID 号	文件名
PROFIBUS PA	0x1573	EH3x1573.gsd

如果需要使用制造商 GSD 文件，进入 **Ident number selector** 参数进行设置：选择“0x1573”选项。

-  制造商 GSD 文件的获取途径：
www.endress.com → 资料下载

8.2.2 Profile GSD 文件

以模拟量输入块（AI）和测量值的数量进行分类。使用 Profile GSD 进行系统设置时，可以替换不同制造商生产的设备。但是，必须确保过程值循环传输序列正确。

ID 号	支持块
0x9700	1 个模拟量输入块

进入 **Ident number selector** 参数设置需要使用的 Profile GSD 文件：选择 **0x9700 (1AI)** 选项或“0x1573”选项。

8.2.3 与其他设备的兼容性

设备可确保以下设备与自动化系统（1 类主站）在循环数据交换中的兼容性：
通用变送器 1 AI PROFIBUS PA（Profile 3.02，识别码 0x9700）

即使设备名称和识别码不同，也可更换这些设备，无需重新设置自动化单元中的 PROFIBUS 网络。

系统自动识别更换后的设备（出厂设置），或者手动设置设备识别功能。

自动识别（出厂设置）

设备自动识别在自动化系统中设置的通用配置文件，并为循环数据交换提供相同的输入数据和测量值状态信息。在 **Ident number selector** 参数中设置自动识别，选择 **Automatic mode** 选项（出厂设置）。

手动设置

进入 **Ident number selector** 参数进行手动设置：选择“0x1573”选项（制造商）或 **0x9700 (1AI)** 选项（通用）。

随后，设备为循环数据交换提供相同的输入参数、输出参数和测量值状态信息。

- 
- 如果设备通过调试软件（2 类主站）设置为非循环模式，则通过块结构或设备参数直接访问。
 - 如果已更改待更换设备中的参数（参数设置不再对应原出厂缺省设置），必须通过调试软件（2 类主站）调整新更换设备中的这些参数，以保证相同的行为。
 - Cerabar PMC71B 的循环数据交换不向下兼容 Cerabar PMC51、PMP51、PMP55 或 Cerabar PMC71、PMP71、PMP75。

8.3 循环数据传输

使用设备数据库文件（GSD）实现循环数据传输。

8.3.1 块类型

块模型显示可用于循环数据交换的测量仪表输入输出参数。通过 PROFIBUS 主站（1 类）实施循环数据交换，例如：控制系统等。

变送器块

- 模拟量输入块 1 ... 6; AI 输出值 →
- 数字量输入块 1 ... 2; DI 输出值 →
- 模拟量输出块 1; AO 输入值 ←

确定模块顺序

设备相当于模块化 PROFIBUS 从站。同紧凑型 DP 从站相比，模块式从站的结构更为灵活多样，包含多个独立块。设备数据库文件（GSD）包含每个块说明（输入参数和输出参数），以及对应属性描述。

块与插槽号一一对应，进行块设置时必须注意块的排序。

插槽	块	功能块
01...06	AI	模拟量输入块 1 ... 6
07...08	DI	数字量输入块 1 ... 2
09	AO	模拟量输出块 1

为了实现最优 PROFIBUS 网络吞吐率，建议仅设置 PROFIBUS 主站中的块。如果已设置块之间存在空置序号，必须设置为 **EMPTY_MODULE**。

8.3.2 块说明

数据结构由相应的 PROFIBUS 主站确定。

- 输入数据：从测量仪表发送至 PROFIBUS 主站。
- 输出数据：从 PROFIBUS 主站发送至测量仪表。

AI 块（模拟量输入）

由测量仪表将输入变量传输至 PROFIBUS 主站（1 类）中。

所选输入变量及其状态通过 AI 块循环传输至 PROFIBUS 主站（1 类）中。输入变量由前四个字节描述，采用浮点数格式，符合 IEEE 754 标准。第五个字节提供输入变量相关的标准状态信息。

提供六个模拟量输入块（插槽 1 ... 6）；**模拟量输入 1 ... 6** 子菜单

输入变量:

在 **Channel** 参数中确定输入变量。

应用 → Profibus → 模拟量输入 → 模拟量输入 1 ... 6 → Channel

选项:

- 压力
- 规模变量
- 传感器温度
- 传感器压力
- 电子模块温度
- 压力信号中间值（只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示）。
- 压力信号噪声（只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示）。

数据结构

字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5
测量值: 浮点数 (IEEE 754)				状态

AO 块 (模拟量输出)

PROFIBUS 主站 (1 类) 将显示信息传输至测量设备中。

模拟量输出值及其状态可以通过 AO 块从 PROFIBUS 主站 (1 类) 循环传输至测量仪表, 并输出至现场显示单元上。数值由前四个字节显示, 采用浮点数格式, 符合 IEEE 754 标准。第五个字节提供输出值的标准状态信息。

提供一个模拟量输出块 (插槽 9)。

 应用 → Profibus → 模拟量输出 → 模拟量输出 1 → Out value **Out value** 参数; Shows an analog output value (AO) that is output from the controller to the device and can be shown on the local display. To show the AO on the local display, it must be assigned to a display output parameter as a value. This assignment is made in the menu under "System-Display".

数据结构

字节 1	字节 2	字节 3	字节 4	字节 5
测量值: 浮点数 (IEEE 754)				状态

数字量输入块 (DI)

将数字量输入值从测量仪表传输至 PROFIBUS 主站 (1 类) 中。测量仪表使用数字量输入值将设备状态传输至 PROFIBUS 主站 (1 类) 中。

DI 块将数字量输入值及其状态循环传输至 PROFIBUS 主站 (1 类) 中。数字量输入值在第一个字节描述。第二个字节提供输入值相关的标准状态信息。

提供两个数字量输入块 (插槽 7 ... 8)。

只有当选项 **Heartbeat Technology** 可用时, 数字量输入块才可用。此外, 必须至少设置以下心跳自监测功能参数之一:

- 传感器诊断信息统计
- 过程界面

数字量输入分配:

可以使用 **Channel** 参数设置数字量输入分配。

应用 → Profibus → 数字量输入 → 数字量输入 1 ... 2 → Channel

选项:

- 无
- 过程压力报警
- 过程报警规模变量

- 过程报警温度
- 检测到低信号噪声
- 检测到高信号噪声
- 检测到最小信号噪声
- 检测到信号超量程

出厂设置：无 选项

数据结构

字节 1	字节 2
数字量	状态

EMPTY_MODULE 块

此块用于分配插槽中的空置位置。

设备相当于模块化 PROFIBUS 从站。同紧凑型 DP 从站相比，模块化 PROFIBUS 从站的结构更为灵活多样，包含多个独立块。GSD 文件包含各个块及其各自属性说明。

块固定分配至插槽。进行块设置时，必须注意块的序列和分布。已设置块间的任何间隔必须的由 EMPTY_MODULE 填充。

9 调试

9.1 准备步骤

测量范围和测量值单位与铭牌参数一致。

警告

过程压力超限!

存在部件爆裂导致人员受伤的风险! 压力过大将显示警告信息。

- ▶ 如果仪表过程压力超限, 将输出警告信息。
- ▶ 仅允许在传感器的量程范围内使用仪表。

9.1.1 出厂状态

未订购自定义设置时, 设备的出厂状态如下:

- 已根据传感器标称值设置标定参数
- DIP 开关已拨至 OFF 位置
- 如果订购蓝牙功能, 将开启蓝牙功能

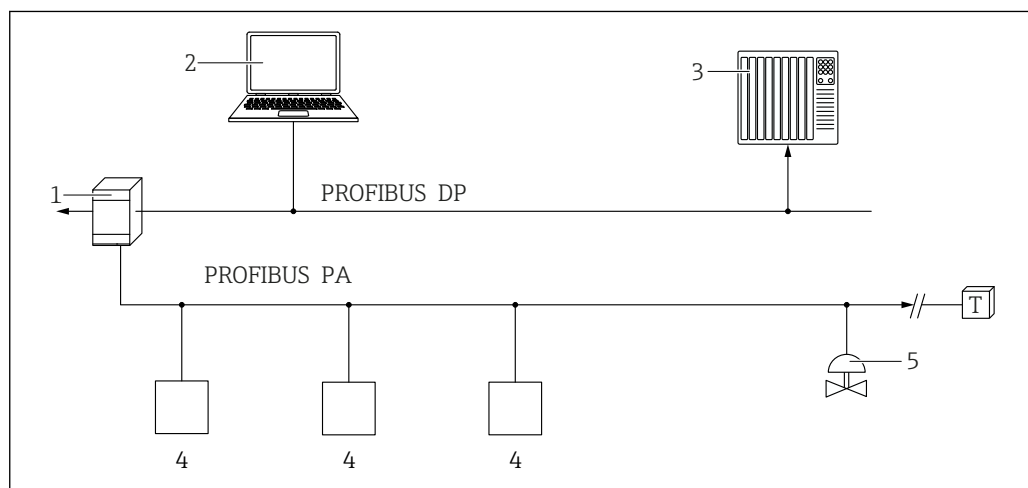
9.2 功能检查

测量点投入运行前执行功能检查:

- “安装后检查”检查列表 (参见“安装”章节)
- “连接后检查”检查列表 (参见“电气连接”章节)

9.3 通过 FieldCare 和 DeviceCare 连接

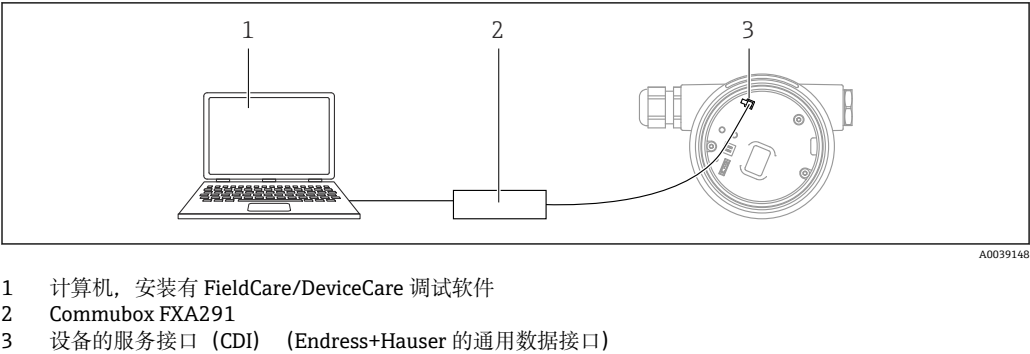
9.3.1 通过 PROFIBUS PA 通信



A0050944

- 1 段耦合器
- 2 计算机, 安装有 PROFIsusb 和调试软件 (例如 DeviceCare/FieldCare)
- 3 PLC (可编程逻辑控制器)
- 4 变送器
- 5 其他执行器或传感器 (阀门等)

9.3.2 通过服务接口（CDI）连接 FieldCare/DeviceCare



9.4 通过软件设置设备地址

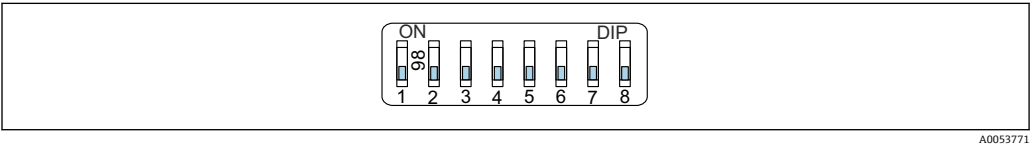


图 8 软件地址设定示意图；开关 8 拨至“OFF”位置，进入操作菜单设置地址

- 1. 将开关 8 拨至“OFF”位置。
- 2. 设备自动重启并报告存储在设备中的 PROFIBUS 地址。出厂设置为 PROFIBUS 地址 126 或选购的 PROFIBUS 地址（订购选项“标记”，选项代号“总线地址”）。
- 3. 进入操作菜单设置地址：应用 → Profibus → 设置 → 设备地址

9.5 硬件设置

9.5.1 硬件地址设定

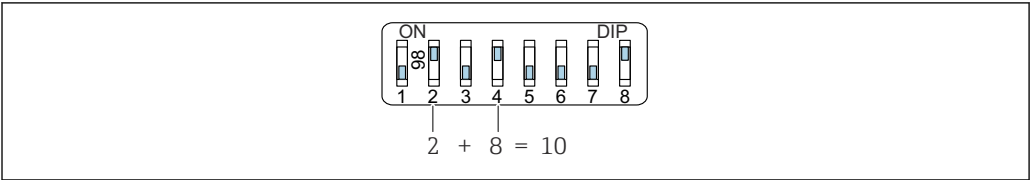


图 9 硬件地址设定示意图；开关 8 拨至“ON”位置，使用开关 1...7 设置设备地址

- 1. 将开关 8 拨至“ON”。
 - 2. 使用开关 1...7 设置地址，参考下表。
- 10 秒后，更改后的地址生效。设备重启。

开关数值对应关系

开关	1	2	3	4	5	6	7
开关位置“ON”对应的数值	1	2	4	8	16	32	64
开关位置“OFF”对应的数值	0	0	0	0	0	0	0

9.6 设置显示语言

9.6.1 现场显示单元

设置显示语言

 设置显示语言时，需要先解锁显示单元：

1. 按下 $\square$ 按键，并保持至少 2 s。
↳ 显示一个对话框。
2. 解锁显示单元操作。
3. 在主菜单中，选择 **Language** 参数。
4. 按下 $\square$ 按键。
5. 通过 $\square$ 按键选择所需语言。
6. 按下 $\square$ 按键。

 在下列情况下，显示单元操作自动锁定：

- 主页面上超过 1 min 无任何按键操作
- 操作菜单上超过 10 min 无任何按键操作

显示单元操作 - 锁定/解锁

长按 $\square$ 键 2 秒以上，锁定或解锁光敏键。在出现的对话框中锁定或解锁显示单元操作。

满足下列条件时，显示单元操作自动锁定：

- 主页面上无按键操作 1 分钟后
- 操作菜单上无按键操作 10 分钟后

9.6.2 调试软件

参见配套调试软件的说明。

9.7 设置设备

9.7.1 使用电子插件上的按键进行调试

通过电子插件上的按键进行下列操作：

- 零位调整（零点校正）
仪表的实际安装方向可能导致压力漂移
可以通过零位调整校正压力漂移
- 复位仪表

执行零位调整

1. 仪表安装至所需位置且未施加压力。
2. 长按“Zero”键至少 3 秒。
3. LED 闪烁两次，表示已接受当前压力值用于零位调整。

复位仪表

- ▶ 按住“Zero”键至少 12 秒。

9.7.2 不通过调试向导调试仪表

实例：罐体体积测量调试

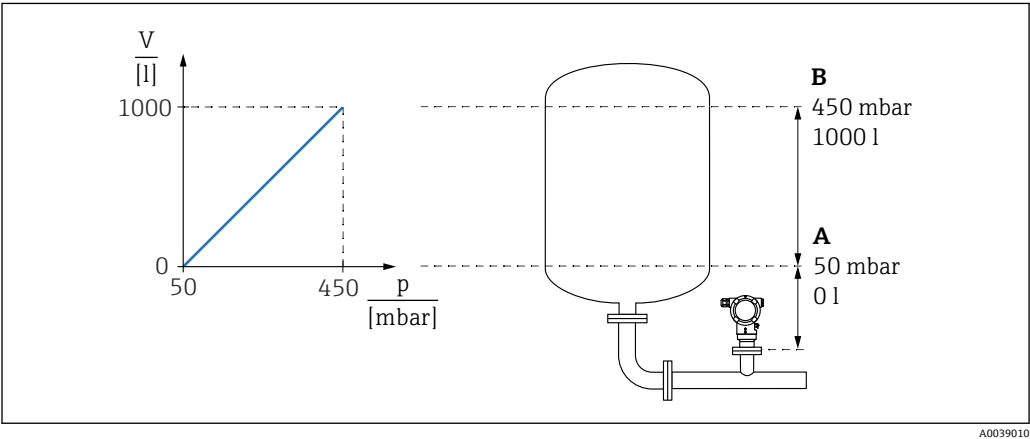
i 自动转换压力和温度单位。不转换其他单位。

以下实例中，仪表测量罐体中的体积（单位：l）。最大体积为 1000 l (264 gal)，对应压力为 450 mbar (6.75 psi)。

最小体积为 0 l，对应压力为 50 mbar (0.75 psi)。

前提条件：

- 测量变量与压力成正比
- 仪表的实际安装方向可能导致压力测量值漂移（空罐或非满罐测量值非零）
如需要，执行零位调整



A0039010

- A “压力值 1” 参数和“规模变量值 1” 参数
B “压力值 2” 参数和“规模变量值 2” 参数

i 调试软件相同页面的“Pressure”栏上显示当前压力值。

1. 在**压力值 1** 参数中输入量程下限标定点的压力值：50 mbar (0.75 psi)
↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 压力值 1
2. 在**规模变量值 1** 参数中输入量程下限标定点的体积值：0 l (0 gal)
↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量值 1
3. 在**压力值 2** 参数中输入量程上限标定点的压力值：450 mbar (6.75 psi)
↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 压力值 2
4. 在**规模变量值 2** 参数中输入量程上限标定点的体积值：1000 l (264 gal)
↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量值 2

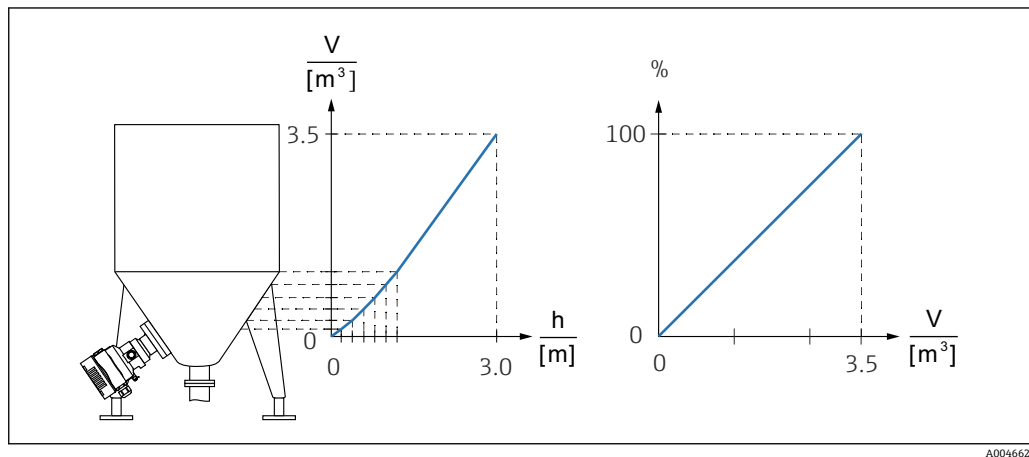
结果：量程设置为 0 ... 1000 l (0 ... 264 gal)。只需设置**规模变量值 1** 参数和**规模变量值 2** 参数。设置不影响电流输出。

9.7.3 线性化

以下是在带锥形出料口的罐体中进行体积测量的实例，单位为 m^3 。

前提条件：

- 已知线性化表中的线性化点
- 已进行物位标定
- 线性化表必须单调排列（单调递减或递增）



A0046625

1. 通过 PROFIBUS（使用相应设置的模拟量输入块）与换算变量进行通信。
2. 进入 **Go to linearization table** 参数 表格 选项打开线性化表。
 ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量输出方式
3. 在线性化表中输入所需数值。
4. 全部线性化点输入完成后，开启线性化表。
5. 使用**启用线性化表格** 参数开启线性化表。

结果：

显示线性化后的测量值。

-  线性化表输入过程中显示错误信息 F435 “Linearization”和报警电流，直至开启线性化表
- 线性化表中的最小点对应 0%值
- 线性化表中的最大点对应 100%值

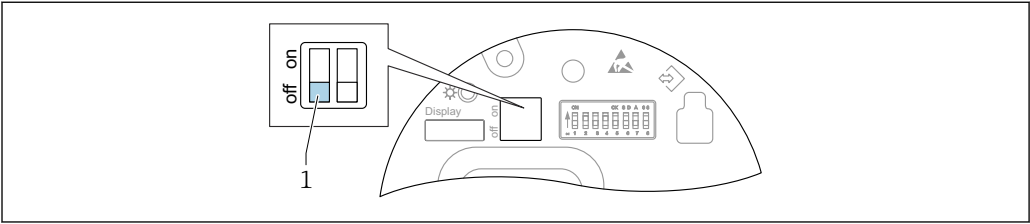
9.8 “仿真”子菜单

通过**仿真**子菜单进行压力和诊断事件仿真。

菜单路径：诊断 → 仿真

9.9 进行写保护设置，防止未经授权的访问

9.9.1 硬件锁定/解锁



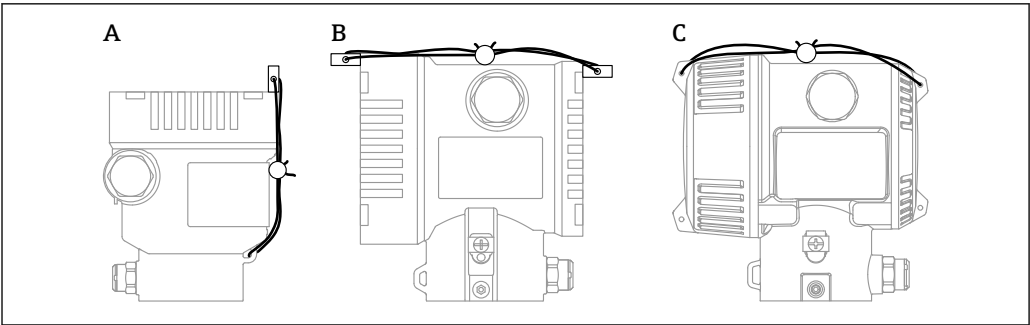
1 操作按键，用于零位调整（调零）、复位设备（复位）和密码（Bluetooth 蓝牙登陆和用户角色切换）

电子插件上的 DIP 开关 1 用于锁定或解锁操作。
通过 DIP 开关锁定操作时，仅可通过 DIP 开关解锁操作。
通过操作菜单锁定操作时，仅可通过操作菜单解锁操作。
通过 DIP 开关锁定操作时，现场显示单元显示锁定图标。

铅封

i 仪表支持铅封处理。系统操作员或具备资质的标定机构（度量衡服务）负责采取可选的铅封措施。可以使用铅封螺丝进行仪表铅封。

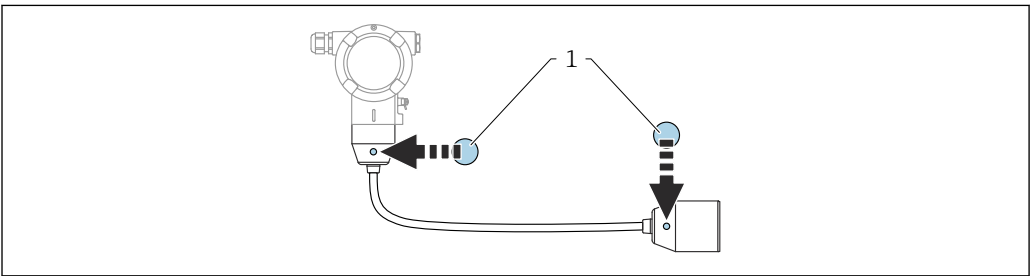
外壳



A 单腔室外壳
B 双腔室外壳
C 双腔室外壳（精密铸造）

1. 使固定线穿过螺丝孔。操作时必须始终拉直固定线，确保螺丝不会松动。
2. 缠绕固定线。
3. 将固定线末端密封在一起。

分体式传感器



1 官方粘贴标签铅封

9.9.2 显示单元操作 - 锁定/解锁

长按回键 2 秒以上，锁定或解锁光敏键。在出现的对话框中锁定或解锁显示单元操作。

满足下列条件时，显示单元操作自动锁定：

- 主页面上无按键操作 1 分钟后
- 操作菜单上无按键操作 10 分钟后

9.9.3 软件锁定或解锁

 通过 DIP 开关锁定操作时，仅可通过 DIP 开关解锁操作。

在显示单元/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue 中通过密码锁定

设置访问密码，禁止访问设备设置参数。设备出厂时设置为**维护**选项用户角色。**维护**选项用户角色可以执行所有设备参数设置。随后，设置访问密码，禁止访问设备设置参数。锁定操作后，用户角色从**维护**选项切换至**操作员**选项。输入密码方可访问设备设置参数。

密码设置菜单路径：

系统 菜单 **用户管理** 子菜单

将用户角色从**维护**选项切换至**操作员**选项：

系统 → 用户管理

通过显示单元/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue 关闭锁定

输入密码后，**操作员**选项用户角色即可设置设备参数。此时切换至**维护**选项用户角色。

如需要，可以在**用户管理**子菜单中删除密码：系统 → 用户管理

10 操作

10.1 读取设备锁定状态

锁定状态 参数中显示当前写保护状态

- 现场显示单元 :
主页面上显示  图标
- 调试软件 (FieldCare/DeviceCare) :
菜单路径: 系统 → 设备管理 → 锁定状态

10.2 读取测量值

通过**测量值** 子菜单读取所有测量值。

菜单路径

“应用” 菜单 → 测量值

10.3 基于过程条件调节设备

方法如下:

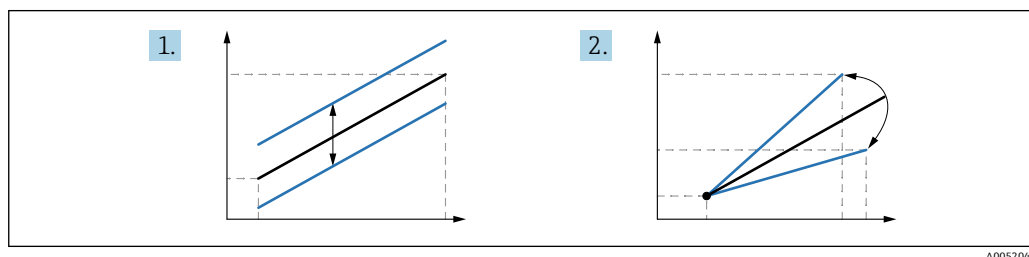
- 进入**操作向导** 菜单进行基本设置
- 进入**诊断** 菜单、**应用** 菜单和**系统** 菜单进行高级设置

10.3.1 传感器标定¹⁾

在整个生命周期内，压力传感器会产生测量误差或漂移，²⁾即偏离原始压力特征曲线。偏差与操作条件相关，可以在**传感器标定**子菜单中校正。

在进行传感器标定前将零点漂移值设置为 0.00，菜单路径：应用 → 传感器 → 传感器标定 → 调零偏置量

1. 将压力下限值（参比压力测量值）应用于仪表。在**传感器低微调**参数中输入此数值，菜单路径：应用 → 传感器 → 传感器标定 → 传感器低微调
 ↳ 输入数值后，压力特征曲线相对于当前传感器标定曲线发生平移。
2. 将压力上限值（参比压力测量值）应用于仪表。在**传感器高微调**参数中输入此数值，菜单路径：应用 → 传感器 → 传感器标定 → 传感器高微调
 ↳ 输入数值后，当前传感器标定曲线出现斜率变化。



A0052045

i 仪表的测量精度取决于参比压力传感器的测量精度。参比压力传感器的测量精度必须大于仪表。

1) 无法通过显示单元操作。

2) 因物理因素导致的测量误差也被称为“传感器漂移”。

11 诊断和故障排除

11.1 故障排除概述

11.1.1 常规故障

设备无响应

- 可能的原因：供电电压与铭牌参数不一致
补救措施：使用正确的供电电压
- 可能的原因：电源极性错误
补救措施：正确连接极性
- 可能的原因：连接电缆与接线端子间无电气连接。
补救措施：检查电缆连接；如需要，重新接线
- 可能的原因：负载阻抗过高
补救措施：增大供电电压，满足最小端子电压要求

显示单元上无显示值

- 可能的原因：显示屏设置过亮或过暗
补救措施：通过**显示对比度**参数调高或调低对比度
菜单路径：系统 → 显示 → 显示对比度
- 可能的原因：显示单元电缆插头连接错误
补救措施：正确连接电缆插头
- 可能的原因：显示单元故障
补救措施：更换显示单元

不能通过 CDI 接口进行通信

- 可能的原因：计算机 COM 端口设置错误
补救措施：检查计算机上的 COM 端口设置；如需要，修正 COM 端口设置

11.1.2 SmartBlue 操作错误

只有显示单元带蓝牙功能（可选）的设备可以通过 SmartBlue 进行操作。

当前列表中未显示设备

- 可能的原因：供电电压过低
补救措施：增大供电电压。
- 可能的原因：无可用的蓝牙连接
补救措施：通过显示单元或调试软件开启现场设备的蓝牙功能，以及开启智能手机/平板电脑的蓝牙功能
- 可能的原因：超出蓝牙有效传输范围
补救措施：减小现场设备和智能手机/平板电脑间的距离
蓝牙有效传输范围：25 m (82 ft)
- 可能的原因：Android 设备上未开启定位服务，或未授权 SmartBlue App 使用定位服务。
补救措施：在 Android 设备上开启定位/允许 SmartBlue app 使用定位服务

设备显示在当前列表中，但无法连接

- 可能的原因：设备已通过 Bluetooth 蓝牙连接至其他智能手机或平板电脑。
仅允许建立一个点对点连接
补救措施：断开设备与其他智能手机或平板电脑间的连接
- 可能的原因：用户名和密码错误
补救措施：标准用户名为“admin”，密码为铭牌上标识的设备序列号（前提是用户未事先更改密码）
如果忘记密码：

无法通过 SmartBlue 连接

- 可能的原因：输入密码错误
补救措施：正确输入密码，注意字母大小写
- 可能的原因：遗忘密码
补救措施：

SmartBlue 无法与设备通信

- 可能的原因：供电电压过低
补救措施：增大供电电压。
- 可能的原因：无可用的蓝牙连接
补救措施：开启智能手机、平板电脑和设备上的蓝牙功能
- 可能的原因：设备已连接至其他智能手机或平板电脑
补救措施：断开设备与其他智能手机或平板电脑间的连接
- 环境条件（例如墙壁或罐体）导致 Bluetooth 蓝牙连接中断
补救措施：在有效范围内直接建立 Bluetooth 蓝牙连接
- 显示单元无蓝牙功能

不能通过 SmartBlue 操作设备

- 可能的原因：输入密码错误
补救措施：正确输入密码，注意字母大小写
- 可能的原因：遗忘密码
补救措施：
- 可能的原因：操作员选项没有权限
补救措施：切换至维护选项

11.1.3 补救措施

显示错误信息时，采取以下补救措施：

- 检查电缆/电源。
- 检查压力值的合理性。
- 重启设备。
- 执行复位（设备可能需要重新设置）。

如果上述措施无法解决问题，请联系 Endress+Hauser 当地服务中心。

11.1.4 其他测试

如果无法确定错误的根本原因，或者设备和应用程序均可能是问题根源所在，可以执行以下附加测试：

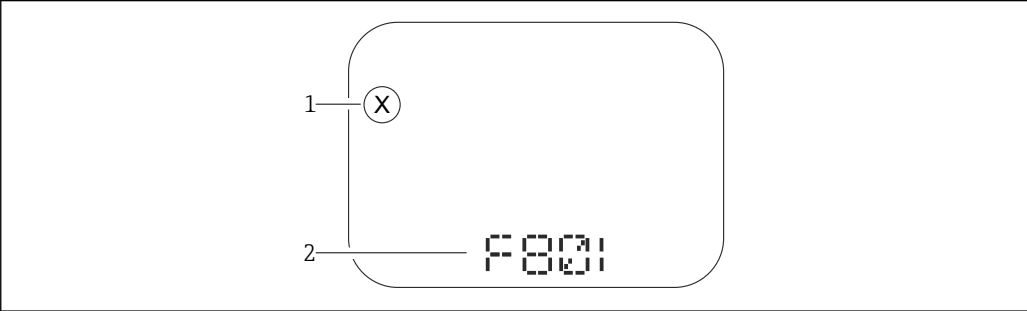
1. 检查数字压力值（通过显示单元、PROFIBUS 等）。
2. 检查相关设备是否正常工作。如果数字压力值与预期压力值不一致，更换设备。
3. 打开仿真功能，检查测量值（压力 AI 块，插槽 1/子插槽 1）。如果显示值与仿真值不一致，更换主要电子部件。

11.2 通过现场显示单元查看诊断信息

11.2.1 诊断信息

发生故障时的测量值显示和诊断信息

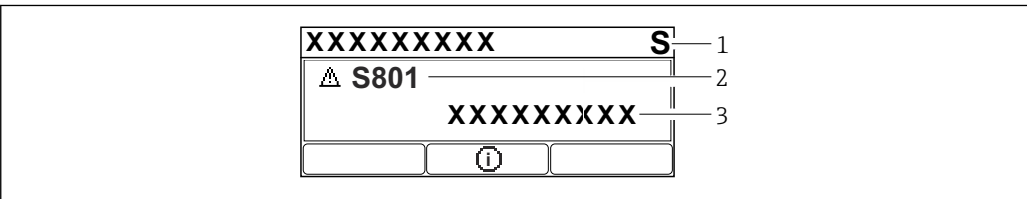
设备自监测系统检测到的故障，作为诊断信息与测量值单位交替显示。



A0043759

- 1 状态信号
- 2 状态图标及诊断事件

设备的自监测系统进行故障检测，交替显示诊断信息和测量值单位。



A0043103

- 1 状态信号
- 2 状态图标及诊断事件
- 3 事件文本

状态信号

F

“故障(F)”选项

发生设备错误。测量值不再有效。

C

“功能检查(C)”选项

设备处于服务模式（例如在仿真过程中）。

S

“超出规格(S)”选项

设备正在工作：

- 超出技术规格参数（例如在启动或清洗过程中）
- 超出用户自定义设置（例如物位超出设定量程）

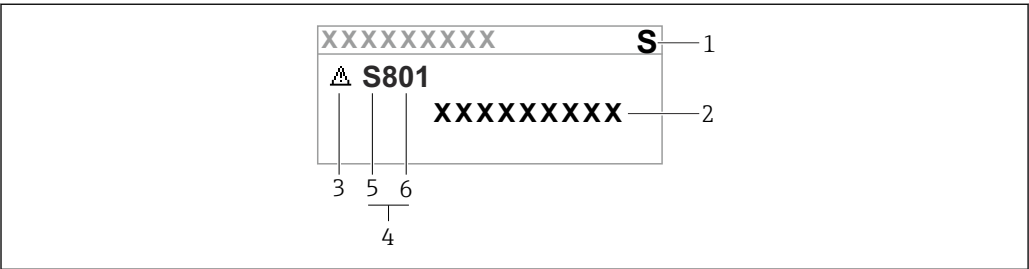
M

“需要维护(M)”选项

需要维护。测量值仍有效。

诊断事件和事件文本

通过诊断事件识别故障。事件文本为用户提供故障信息。此外，诊断事件前显示有相应状态图标。



A0038013

- 1 状态信号
- 2 事件文本
- 3 状态图标
- 4 诊断事件
- 5 状态信号
- 6 诊断事件代号

如果同时存在多个待解决的诊断事件，仅显示具有最高优先级的诊断信息。

“当前诊断信息” 参数

⊕ 按键

打开补救措施信息。

▢ 按键

确认警告。

⌂ 按键

返回操作菜单。

11.3 诊断信息列表

诊断列表 子菜单中显示所有当前诊断信息。

菜单路径

诊断 → 诊断列表

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
传感器诊断				
062	传感器连接故障	检查传感器连接	F	Alarm
081	传感器初始化故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
100	传感器故障	1. 重启设备 2. 联系 Endress+Hauser 服务部门	F	Alarm
101	传感器温度	1. 检查过程温度 2. 检查环境温度	F	Alarm
102	传感器不兼容	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
电子部件诊断				
242	固件不兼容	1. 检查软件 2. 更换主要电子模块	F	Alarm

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
252	模块不兼容	1. 检查是否安装了正确的电子模块 2. 更换电子模块	F	Alarm
263	检测到不兼容	检查电子模块类型	M	Warning
270	主要电子模块故障	更换主要电子设备或装置。	F	Alarm
272	主要电子模块故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
273	主要电子模块故障	更换主要电子设备或装置。	F	Alarm
282	数据存储不一致	重启设备	F	Alarm
283	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
287	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	M	Warning
388	电子模块和 HistoROM 故障	1. 重启设备 2. 更换电子模块和 HistoROM 3. 联系服务部门	F	Alarm
配置诊断				
410	数据传输失败	1. 重新尝试数据传输 2. 检查连接	F	Alarm
412	下载中	下载进行中, 请等待	C	Warning
435	线性化错误	检查数据点数和最小量程	F	Alarm
437	设置不兼容	1. 更新固件版本; 2. 返回出厂设置。	F	Alarm
438	数据集不一致	1. 检查数据集文件; 2. 检查设备参数设置; 3. 下载新的设备参数。	M	Warning
482	OOS 中的组件	自动模式下设置块	F	Alarm
484	开启故障模式仿真	关闭仿真	C	Alarm
485	开启过程变量仿真	关闭仿真	C	Warning
495	开启诊断事件仿真	关闭仿真	S	Warning
497	块输出仿真激活	关闭仿真	C	Warning
500	过程压力报警	1. 检查过程压力 2. 检查压力报警设置	S	Warning ¹⁾
501	过程报警规模变量	1. 检查过程条件 2. 检查对应比例变量设置	C	Warning ¹⁾
502	过程报警温度	1. 检查过程温度 2. 检查过程报警设置	C	Warning ¹⁾
503	调零	1. 检查测量范围 2. 检查位置调节	M	Warning
进程诊断				
801	供电电压太低	提高供电电压	F	Alarm
802	供电电压过高	降低供电电压	S	Warning
822	传感器温度超限	1. 检查过程温度 2. 检查环境温度	M	Warning ¹⁾
825	电子插件温度异常	1. 检查环境温度 2. 检查过程温度	S	Warning
841	工作范围	1. 检查过程温度 2. 检查传感器范围	S	Warning

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
900	检测到高信号噪声	1. 检查脉冲信号 2. 检查阀门位置 3. 检查工艺过程	M	Warning ¹⁾
901	检测到低信号噪声	1. 检查脉冲信号 2. 检查阀门位置 3. 检查工艺过程	M	Warning ¹⁾
902	检测到最小信号噪声	1. 检查脉冲信号 2. 检查阀门位置 3. 检查工艺过程	M	Warning ¹⁾
906	检测到信号超量程	1. 过程信息。无配套操作 2. 重构基线 3. 调节信号阈值	C	Warning ¹⁾

1) 诊断操作可以更改。

11.4 事件日志

11.4.1 事件历史

事件列表子菜单按照时间顺序显示已发生的诊断事件信息。 ³⁾

菜单路径

诊断 → 事件日志

按照时间顺序最多可以显示 100 条事件信息。

事件历史包含：

- 诊断事件
- 事件信息

除了事件发生时间外，每个事件还分配有图标，显示事件已经发生或已经结束：

- 诊断事件
 - ☹：事件发生
 - ⌚：事件结束
- 信息事件
 - ☹：事件发生

11.4.2 筛选事件日志

使用筛选功能设置事件列表子菜单中显示的事件信息类别。

菜单路径

诊断 → 事件日志

11.4.3 信息事件概述

信息编号	信息名称
I1000	----- (设备正常)
I1079	传感器已更换
I1089	上电
I1090	设置复位
I1091	设置已更改

3) 使用 FieldCare 操作时，在 FieldCare 的“Event List /HistoROM”功能参数中显示日志记录。

信息编号	信息名称
I11074	开启设备校验
I1110	写保护状态已更改
I11104	回路诊断
I11341	SSD baseline created
I1151	历史记录复位
I1154	复位端子电压
I1155	复位电子模块温度
I1157	事件列表储存错误
I1256	显示：访问状态已更改
I1335	固件已变更
I1397	现场总线：访问状态已变更
I1398	CDI：访问状态已更改
I1440	主要电子模块已更改
I1444	设备校验成功
I1445	设备校验失败
I1461	传感器校验失败
I1512	开始下载
I1513	下载完成
I1514	开始上传
I1515	上传完成
I1551	错误已修复
I1552	故障：主要电子模块校验
I1556	安全模式关闭
I1956	复位

11.5 复位仪表

11.5.1 通过调试软件复位密码

输入当前“维护”密码的重置代码。

重置代码由当地支持人员提供。

菜单路径：系统 → 用户管理 → 复位密码 → 复位密码

复位密码

 详细信息参见《仪表功能描述》。

11.5.2 通过调试软件复位设备

复位设备设置至设置状态-整体或部分

菜单路径：系统 → 设备管理 → 复位设备

复位设备 参数

 详细信息参见《仪表功能描述》。

11.5.3 通过电子插件上的按键复位设备

重置密码

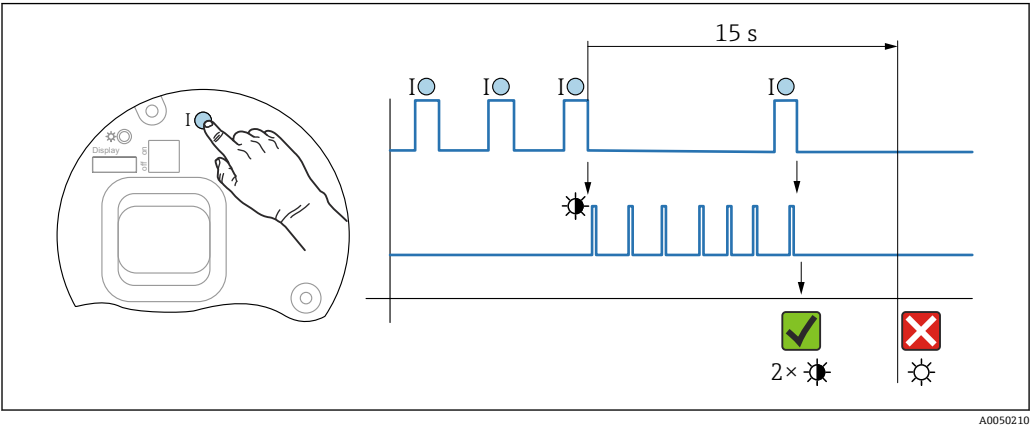


图 10 重置密码的操作步骤

删除/重置密码

- 1. 按下操作按键 **I** 三次。
 ↳ 重置密码功能开启，LED 指示灯闪烁。
- 2. 在 15 s 内按下操作按键 **I** 一次。
 ↳ 密码重置完成，LED 指示灯短暂闪烁。

如果 15 s 内未按下操作按键 **I**，密码重置操作取消，LED 指示灯熄灭。

将设备恢复至出厂设置

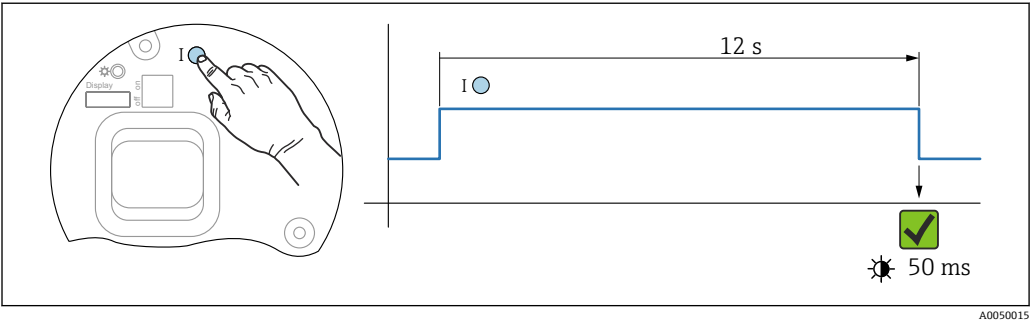


图 11 恢复至出厂设置的操作步骤

将设备恢复至出厂设置

- ▶ 按下操作按键 **I** 至少 12 s。
 ↳ 设备参数恢复至出厂设置，LED 指示灯短暂闪烁。

11.6 固件更新历史

i 通过产品选型表直接订购指定固件版本号的设备，保证与现有系统或规划系统集成时的固件兼容。

11.6.1 版本号 01.00.zz

原始软件

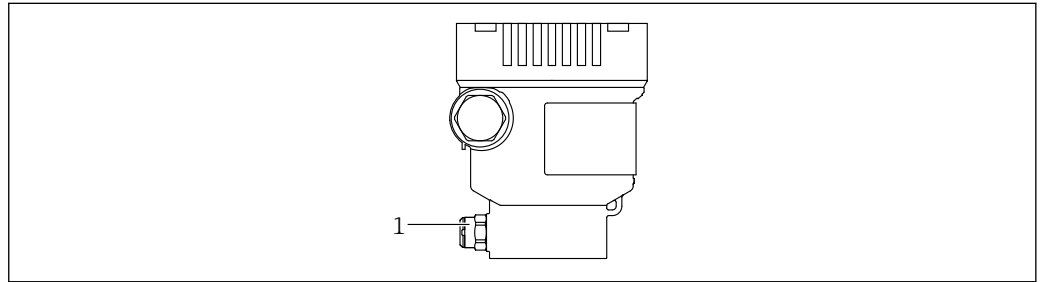
12 维护

12.1 维护操作

本章节列举了仪表各组成部件的维护要求。

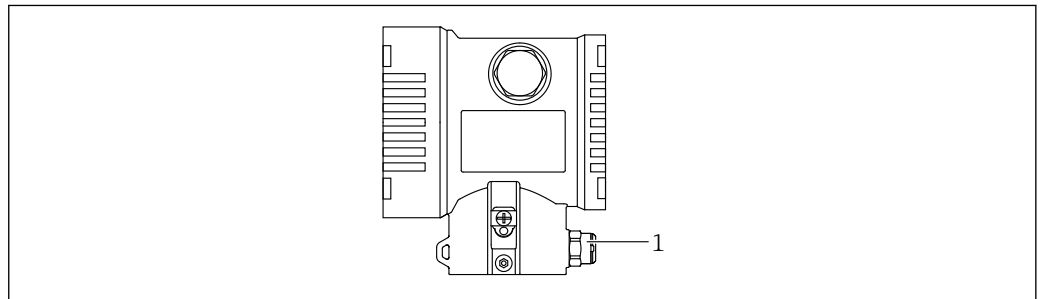
12.1.1 压力补偿口

确保压力补偿口（1）洁净。



A0043756

1 压力补偿口



A0038667

1 压力补偿口

12.1.2 冲洗环

 使用冲洗环，无需从过程中拆卸设备即可清洁膜片。

详细信息请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

12.1.3 外部清洁

清洁说明

- 应使用不会腐蚀表面和密封圈的清洗液
- 必须避免膜片机械受损（例如由于使用尖锐物体）
- 注意仪表的防护等级

13 维修

13.1 概述

13.1.1 维修理念

根据 Endress+Hauser 维修理念，设备采用模块化结构设计，必须由 Endress+Hauser 服务工程师或经培训的授权人员执行维修操作。

套件内含分类备件，提供相应更换指南。

服务和备件的详细信息请咨询 Endress+Hauser 服务部门。

13.1.2 防爆型设备的维修

警告

维修不当会影响电气安全！

爆炸危险！

- ▶ 仅允许 Endress+Hauser 服务部门或遵守国家规定的专业人员进行防爆型设备的维修。
- ▶ 必须遵守危险区应用的相关标准和国家法规、《安全指南》（XA）和证书。
- ▶ 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件。
- ▶ 注意铭牌上标识的设备型号。仅允许使用同型号部件更换。
- ▶ 参照维修指南操作。
- ▶ 仅允许 Endress+Hauser 服务工程师改装防爆设备，或更换防爆型式。

13.2 备件

- 备件铭牌上标识有部分允许更换的测量设备部件，同时提供备件信息。
- 设备浏览器（www.endress.com/deviceviewer）中列举了测量设备的所有备件及其订货号，支持直接订购备件。如果可以，用户还可以下载相关的《安装指南》。

设备序列号：

- 位于设备和备件铭牌上。
- 可以通过设备软件查看。

13.3 更换

小心

禁止上传或下载在安全应用场合中使用的设备的数据。

- ▶ 更换整台设备或电子模块后，通过通信接口可以将参数重新传输至设备中。因此，必须事先使用“FieldCare/DeviceCare”软件将参数上传至计算机中。

13.3.1 HistoROM

更换显示单元或变送器电子模块后，无需重新标定设备。参数保存在 HistoROM 中。

 更换变送器电子模块后，取下 HistoROM 并将其插入新的替换部件。

13.4 返厂

进行出厂标定、订购型号错误或发货错误时，设备必须返厂。

Endress+Hauser 是 ISO 认证企业，接液产品的返厂操作必须按照法规规定程序执行。为了保证安全、快速和专业的设备返厂，请参照 Endress+Hauser 网站上的设备返厂步骤和条件操作：<http://www.endress.com/support/return-material>

► 选择国家。

↳ 显示当地销售中心网址和所有相关返厂信息。

1. 未列举所在国家时：

点击“选择所在地”链接。

↳ 显示 Endress+Hauser 销售中心和代表处概览。

2. 联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

13.5 废弃



为满足 2012/19/EU 指令关于废弃电气和电子设备 (WEEE) 的要求，Endress+Hauser 产品均带上述图标，尽量避免将废弃电气和电子设备作为未分类城市垃圾废弃处置。此类产品不可作为未分类城市垃圾废弃处置。必须遵循规定条件将产品寄回制造商废弃处置。

14 附件

14.1 设备专用附件

14.1.1 机械附件

- 外壳安装架
- 设计用于铅封，符合 PMO 标准
- 截止泄放阀安装架
- 截止泄放阀：
 - 截止泄放阀可作为**随箱**附件订购（包含安装密封圈）
 - 截止泄放阀可作为**安装**附件订购（已安装阀组提供泄漏检测证书）
 - 订购的设备证书（例如 3.1 材料证书和 NACE 认证）和测试服务（例如光谱现场测试（PMI）和压力测试）适用于变送器和阀组。
 - 在阀的使用过程中，可能需要重新紧固填料。
- 冷凝管（PZW）
- 冲洗环
- 防护罩

 技术参数（例如材质、外形尺寸或订货号）参见《特殊文档》SD01553P。

14.1.2 插头

- M12 直角插头，5 米电缆（IP67 防护等级），接头螺母，Cu Sn/Ni
- M12 插头，接头螺母（IP67 防护等级），Cu Sn/Ni
- M12 直角插头，接头螺母（IP67 防护等级），Cu Sn/Ni

 安装堵头或连接电缆，否则无法保证设计 IP 防护等级。

14.1.3 焊接安装附件

 详细信息参见焊座、过程转接头和法兰的《技术资料》TI00426F。

14.2 设备浏览器

设备浏览器（<https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer>）中列举了设备的所有备件及其订货号。

15 技术参数

15.1 输入

测量变量	过程变量测量值 ■ 绝压 ■ 表压
------	---

测量范围	取决于设备配置，最大工作压力（MWP）和过压限定值（OPL）与表中测定值存在偏差。
------	---

绝压

量程档	最大测量范围		最小标定量程（工厂预设置） ^{1) 2)}	
	下限（LRL）	上限（URL）		
	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]	铂金型
100 mbar (1.5 psi)	0	+0.1 (+1.5)	0.005 (0.075) ³⁾	20 mbar (0.3 psi)
250 mbar (3.75 psi)	0	+0.25 (+3.75)	0.005 (0.075) ⁴⁾	50 mbar (1 psi)
400 mbar (6 psi)	0	+0.4 (+6)	0.005 (0.075) ⁵⁾	80 mbar (1.2 psi)
1 bar (15 psi)	0	+1 (+15)	0.01 (0.15) ⁶⁾	200 mbar (3 psi)
2 bar (30 psi)	0	+2 (+30)	0.02 (0.3) ⁶⁾	400 mbar (6 psi)
4 bar (60 psi)	0	+4 (+60)	0.04 (0.6) ⁶⁾	800 mbar (12 psi)
10 bar (150 psi)	0	+10 (+150)	0.1 (1.5) ⁶⁾	2 bar (30 psi)
40 bar (600 psi)	0	+40 (+600)	0.4 (6) ⁶⁾	8 bar (120 psi)

- 1) 量程比大于 100:1：特殊选型订购或在仪表上设置
 2) 铂金型最大量程比：5:1。
 3) 工厂最大可设置量程比：20:1
 4) 工厂最大可设置量程比：50:1
 5) 工厂最大可设置量程比：80:1
 6) 最大出厂量程比：100:1

绝压

量程档	最大工作压力 MWP	过压限定值 OPL	抗真空压力	爆破压力 ¹⁾
	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]
100 mbar (1.5 psi)	2.7 (40.5)	4 (60)	0	4 (60)
250 mbar (3.75 psi)	3.3 (49.5)	5 (75)	0	5 (75)
400 mbar (6 psi)	5.3 (79.5)	8 (120)	0	8 (120)
1 bar (15 psi)	6.7 (100.5)	10 (150)	0	10 (150)
2 bar (30 psi)	12 (180)	18 (270)	0	18 (270)
4 bar (60 psi)	16.7 (250.5)	25 (375)	0	25 (375)
10 bar (150 psi)	26.7 (400.5)	40 (600)	0	40 (600)
40 bar (600 psi)	40 (600)	60 (900)	0	60 (900)

- 1) 此参数针对标准型仪表（无隔膜密封）。

表压

量程档	最大测量范围		最小标定量程（工厂预设置） ^{1) 2)}	
	下限 (LRL)	上限 (URL)		
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	铂金型
100 mbar (1.5 psi)	-0.1 (-1.5)	+0.1 (+1.5)	0.005 (0.075) ³⁾	20 mbar (0.3 psi)
250 mbar (3.75 psi)	-0.25 (-3.75)	+0.25 (+3.75)	0.005 (0.075) ⁴⁾	50 mbar (1 psi)
400 mbar (6 psi)	-0.4 (-6)	+0.4 (+6)	0.005 (0.075) ⁵⁾	80 mbar (1.2 psi)
1 bar (15 psi)	-1 (-15)	+1 (+15)	0.01 (0.15) ⁶⁾	200 mbar (3 psi)
2 bar (30 psi)	-1 (-15)	+2 (+30)	0.02 (0.3) ⁶⁾	400 mbar (6 psi)
4 bar (60 psi)	-1 (-15)	+4 (+60)	0.04 (0.6) ⁶⁾	800 mbar (12 psi)
10 bar (150 psi)	-1 (-15)	+10 (+150)	0.1 (1.5) ⁶⁾	2 bar (30 psi)
40 bar (600 psi)	-1 (-15)	+40 (+600)	0.4 (6) ⁶⁾	8 bar (120 psi)

- 1) 量程比大于 100:1: 特殊选型订购或在仪表上设置
2) 铂金型最大量程比: 5:1。
3) 工厂最大可设置量程比: 20:1
4) 工厂最大可设置量程比: 50:1
5) 工厂最大可设置量程比: 80:1
6) 最大出厂量程比: 100:1

表压

量程档	最大工作压力 MWP	过压限定值 OPL	抗真空压力	爆破压力 ¹⁾
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]
100 mbar (1.5 psi)	2.7 (40.5)	4 (60)	0.7 (10.5)	4 (60)
250 mbar (3.75 psi)	3.3 (49.5)	5 (75)	0.5 (7.5)	5 (75)
400 mbar (6 psi)	5.3 (79.5)	8 (120)	0	8 (120)
1 bar (15 psi)	6.7 (100.5)	10 (150)	0	10 (150)
2 bar (30 psi)	12 (180)	18 (270)	0	18 (270)
4 bar (60 psi)	16.7 (250.5)	25 (375)	0	25 (375)
10 bar (150 psi)	26.7 (400.5)	40 (600)	0	40 (600)
40 bar (600 psi)	40 (600)	60 (900)	0	60 (900)

- 1) 此参数针对标准型仪表（无隔膜密封）。

15.2 输出

输出信号	PROFIBUS PA 符合 EN 50170 Volume 2、IEC 61158-2 标准 信号编码: 曼彻斯特总线电力传输 (MBP) , 1 类 数据传输速率: 31.25 kBit/s, 电压模式 电气隔离: 是
报警信号	PROFIBUS PA ■ 诊断符合 PROFIBUS PA Profile 3.02 标准 ■ 状态信号 (符合 NAMUR NE 107 标准) 纯文本显示
阻尼时间	所有输出均受阻尼时间的影响 (输出信号、显示单元)。阻尼时间的启用方式如下: ■ 通过现场显示单元、Bluetooth 蓝牙、手操器或安装有调试工具的个人计算机, 在 0...999 秒之间连续设置 ■ 出厂设置: 1 s
防爆连接参数	参见单独成册的《安全指南》(XA) 文档: www.endress.com/download 。
线性化功能	仪表的线性化功能能够将测量值转换成高度或体积单位的数值。如需要, 用户自定义线性化表中最多可以输入 32 对参数值。
通信协议规范	PROFIBUS PA 制造商 ID: 17 (0x11) 识别码: 0x1573 或 0x9700 Profile 版本号: 3.02 GSD 文件和版本 登陆以下网址查询详细信息和文件: ■ www.endress.com 设备的产品主页: 文档/软件→设备驱动程序 ■ www.profibus.com 输出参数 模拟量输入: ■ 压力 ■ 规模变量 ■ 传感器温度 ■ 传感器压力 ■ 电子模块温度 ■ 压力信号中间值 选项 (只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示)。 ■ 压力信号噪声 选项 (只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示)。 数字量输入:  只有选择“心跳自校验 + 心跳自监测”应用软件包时才会显示

Heartbeat Technology 心跳技术 → SSD: 统计传感器诊断信息

Heartbeat Technology 心跳技术 → 过程窗口

输入值

模拟量输出:

PLC 输出的模拟量 (在显示屏上显示)

支持的功能

- 标识和维护
 - 通过控制系统和铭牌简便标识设备
- 自动适应识别码
 - 通用配置文件 0x9700 “带 1 路模拟量输入的变送器”的 GSD 兼容模式
- 物理层诊断
 - 通过端子电压和监测信息进行 PROFIBUS 段耦合器的安装检查
- PROFIBUS 上传/下载
 - 通过 PROFIBUS 上传/下载, 参数的读取和写入速度最多可以提高 10 倍
- 简明状态
 - 诊断信息清晰分类, 便捷查询故障信息

15.3 环境条件

环境温度范围	以下列举的参数适用于过程温度不超过+85 °C (+185 °F)的数值。在更高过程温度下，允许环境温度范围会受到限制。 ■ 无段码显示屏和图形显示屏： 标准温度范围：-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) ■ 带段码显示屏或图形显示屏：-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)，显示单元可能无法正常工作，例如显示速度和显示对比度受影响。在-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)环境温度范围内，显示单元正常工作 段码显示屏：最高-50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F)，使用寿命缩短，性能降低 ■ 带分离型外壳：-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
储存温度	■ 无设备显示单元： 标准：-40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F) ■ 带设备显示单元：-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) ■ 带分离型外壳：-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) 带 M12 插头，弯型：-25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)
海拔高度	不超过海平面之上 5 000 m (16 404 ft)
气候等级	4K26 级（空气温度：-20 ... +50 °C (-4 ... +122 °F)，相对湿度：4...100 %），符合 IEC/EN 60721-3-4 标准。 允许冷凝。
防护等级	遵循 IEC 60529 和 NEMA 250-2014 标准测试。

外壳和过程连接

IP66/68 TYPE 4X/6P

(IP68 测试条件：1.83 米水柱，持续 24 小时)

电缆入口

- M20 缆塞，塑料，IP66/68 Type 4X/6P
- M20 缆塞，镀镍黄铜，IP66/68 Type 4X/6P
- M20 缆塞，316L，IP66/68 Type 4X/6P
- M20 螺纹，IP66/68 Type 4X/6P
- G1/2 螺纹，IP66/68 Type 4X/6P
如果选择 G1/2 螺纹接头，设备出厂时标配 M20 螺纹接头，随箱包装中提供 G1/2 螺纹转接头及配套文档资料
- NPT1/2 螺纹，IP66/68 Type 4X/6P
- 运输防护堵头：IP22 TYPE 2
- M12 插头
外壳关闭且连接连接电缆：IP66/67 NEMA 4X
外壳打开或未连接连接电缆：IP20 NEMA 1

注意

- M12 插头：安装不当将无法保证 IP 防护等级！**
- ▶ 插入并拧紧连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
 - ▶ 使用 IP67 NEMA 4X 防护等级的连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
 - ▶ 安装堵头或连接电缆，否则无法保证设计 IP 防护等级。

使用分离型外壳的仪表的过程连接和转接头

FEP 电缆

- IP69（传感器端）
- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 TYPE 4/6P（测试条件：1.83 米水柱，持续 24 小时）

PE 电缆

- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 TYPE 4/6P（测试条件：1.83 米水柱，持续 24 小时）

抗振性

单腔室铝外壳

说明	正弦波振动，符合 IEC62828-1 标准	冲击
仪表	10...60 Hz: ±0.35 mm (0.0138 in) 60...1000 Hz: 5 g	30 g
高温型仪表 ¹⁾	10...60 Hz: ±0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g
Ex d 和 XP 防爆型仪表 ²⁾	10...60 Hz: ±0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g

- 1) 使用非齐平安装的螺纹过程连接，10...150 Hz: 0.2 g。
- 2) 高温型 Ex d 和 XP 防爆仪表除外。

双腔室铝外壳

说明	正弦波振动，符合 IEC62828-1 标准	冲击
仪表	10...60 Hz: ±0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g
高温型仪表 ¹⁾	10...60 Hz: ±0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g
Ex d 防爆型仪表 ²⁾	10...60 Hz: ±0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g

- 1) 使用非齐平安装的螺纹过程连接，10...150 Hz: 0.2 g。
- 2) 高温型 Ex d 和 XP 防爆仪表除外。

不锈钢双腔室外壳和不锈钢精密铸造双腔室外壳

说明	正弦波振动，符合 IEC62828-1 标准	冲击
仪表	10...60 Hz: ±0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	15 g
高温型仪表	10...150 Hz: 0.2 g	15 g
Ex d 防爆型仪表 ¹⁾	10...150 Hz: 0.2 g	15 g

- 1) 高温型 Ex d 和 XP 防爆仪表除外。

电磁兼容性 (EMC)

- 电磁兼容性符合 IEC 61326 标准和 NAMUR NE21 标准的所有要求
- 安全完整性等级 (SIL) 符合 IEC 61326-3-x 标准。
- 最大偏差: 小于满量程的 0.5% (量程比 TD 1:1)

详细信息参见欧盟符合性声明。

15.4 过程条件

过程温度范围

注意
允许过程温度与过程连接、过程密封圈、环境温度和认证型式相关。
► 进行仪表选型时必须考虑文档中列举的温度参数。

测量仪表可以在文档中列举的过程温度范围内连续正常工作（最大允许温度偏差为 5 °C (41 °F)）
-40 ... +125 °C (-40 ... +257 °F)
高温型仪表: -25 ... +150 °C (-13 ... +302 °F)

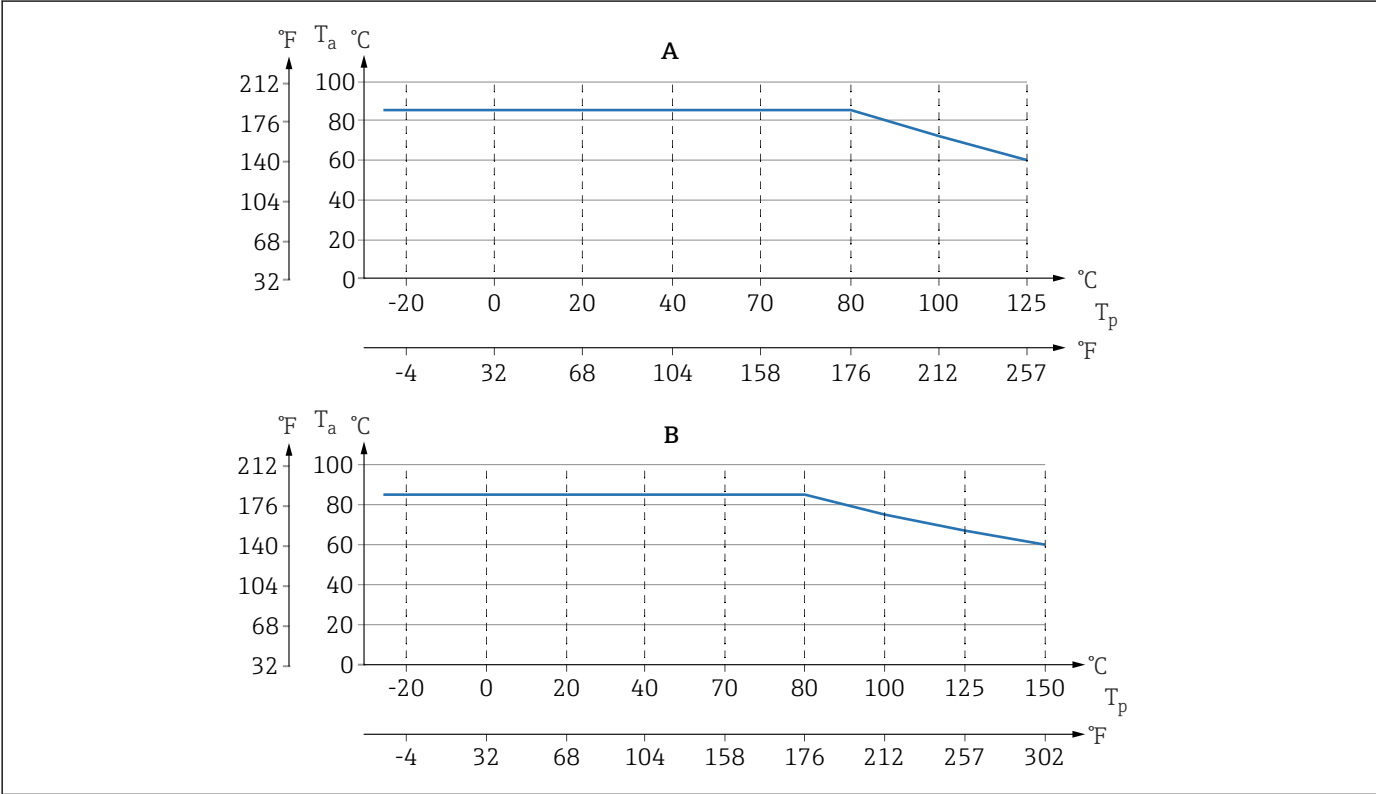


图 12 以上为无保温层竖直安装时的温度范围。
A 所有仪表型号 (B 除外)
B “高温型仪表”
 T_p 过程温度
 T_a 环境温度

密封圈

注意密封圈的过程温度范围。与密封圈耐受介质的腐蚀能力有关。

密封圈	温度	温度 高温型仪表
FKM	-25 ... +150 °C (-13 ... +302 °F)	-
FKM 氧气应用	-10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F)	-
FFKM Perlast G75LT	-20 ... +125 °C (-4 ... +257 °F)	-20 ... +150 °C (-4 ... +302 °F)
FFKM Kalrez 6375	+5 ... +125 °C (+41 ... +257 °F)	+5 ... +150 °C (+41 ... +302 °F)
FFKM Chemraz 505	-10 ... +125 °C (+14 ... +257 °F)	-10 ... +150 °C (+14 ... +302 °F)

密封圈	温度	温度 高温型仪表
EPDM	-40 ... +125 °C (-40 ... +257 °F)	-25 ... +150 °C (-13 ... +302 °F)
HNBR	-25 ... +125 °C (-13 ... +257 °F)	-

氧气应用（气态）

氧气和其他气体可以与油、油脂和塑料发生爆炸性反应。因此必须采取以下预防措施：

- 必须遵照国家要求清洁所有系统部件（例如测量设备）。
- 根据所用材料，氧气应用中禁止超出指定最高温度和最大压力。

可选购仪表（而非附件）清洗服务。

带传感器的仪表，标称值 < 10 bar (150 psi)

T _{max}	P _{max}
60 °C (140 °F)	传感器的过压限定值（OPL），取决于所用过程连接
PVDF 螺纹连接型设备 ¹⁾ ：60 °C (140 °F)	15 bar (225 psi)

1) 仅允许通过随箱包装中的安装架安装！

带传感器的仪表，标称值 ≥ 10 bar (150 psi)

T _{max}	P _{max}
60 °C (140 °F)	40 bar (600 psi)

热冲击

应用场合温度剧烈波动

温度剧烈波动会导致暂时测量错误。数分钟内启动温度补偿。内部温度补偿越快，温度波动越小，时间间隔越长。



详细信息请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

过程压力范围

压力规格参数



仪表的最大压力取决于承压能力最弱部件的压力值。
部件包括过程连接、选配安装部件或附件。



警告

如果设备设计或使用不当，存在部件破裂导致人员受伤的风险！

- ▶ 仅允许在部件指定压力范围内使用设备！
- ▶ **MWP（最大工作压力）**：每个传感器的铭牌上均标识了最大工作压力。该压力为 +20 °C (+68 °F)参考温度条件下，设备可持续承受的最大允许工作压力。注意最大工作压力 MWP 与温度的关系。在更高温度下使用法兰连接型仪表时，允许压力值参见下列标准：EN 1092-1 标准（就材质的温度稳定性而言，材料 1.4435 和 1.4404 的成分相同，均被列入 EN 1092-1 标准中）、ASME B 16.5a 标准、JIS B 2220 标准（始终以最新标准为准）。最大工作压力参数如有差异，参见《技术资料》的相关章节。
- ▶ **过压限定值**是指设备在测试过程中可以持续承受的最大压力，过压限定值超出最大工作压力一定倍数。参考温度条件为+20 °C (+68 °F)。
- ▶ **压力设备指令（2014/68/EU）**的缩写代号为“PS”。“PS”代表设备的 MWP（最大工作压力）。
- ▶ **压力设备指令（2014/68/EU）**的缩写代号为“PT”。“PT”代表设备的 OPL（过压限定值）。OPL（过压限定值）为测试压力。
- ▶ 传感器量程和过程连接的 OPL 小于传感器标称值时，仪表在工厂中按照过程连接 OPL 值设置。需要使用传感器的整个量程范围，应选择更高 OPL 值的过程连接（1.5 x PN；MWP = PN）。
- ▶ 氧气应用场合中不得超过 P_{max} 和 T_{max} 。

爆破压力

必须根据指定的爆破压力预估可能发生的承压部件完全损坏和/或设备泄漏情况。因此务必通过仔细的设备规划和标准制定避免此类操作条件。

超纯气体应用	Endress+Hauser 提供特殊应用场合中使用的仪表，例如超纯气体（经过除油脂清洗）。此类仪表对过程条件无特殊限制。
蒸汽应用和饱和蒸汽应用	在蒸汽和饱和蒸汽应用中，应使用带金属膜片传感器的仪表，或者在安装时使用隔热冷凝管。

索引

A

安全要求	
基本	8

B

备件	56
铭牌	56
Bluetooth®蓝牙无线技术	29

C

参数访问权限	
读访问	27
写访问	27
操作	44
操作安全	8
操作按钮	
诊断信息	50
产品安全	9
CE 认证 (符合性声明)	9

D

读访问	27
读取测量值	44
DeviceCare	31

E

EMPTY_MODULE	36
--------------	----

F

访问密码	27
输入错误	27
废弃	57
服务接口 (CDI)	38
符合性声明	9
FieldCare	31
功能	31

G

工作场所安全	8
故障排除	46
GSD	33

M

铭牌	12
----	----

Q

清洁	55
----	----

R

人员要求	8
软件地址设定	38

S

筛选事件日志	52
设备的用途	
参见 指定用途	
设备浏览器	56

设备数据库文件	33
设备锁定, 状态	44
设备文档	
补充文档资料	6
设置	
基于过程条件调节设备	44
使用仪表	
临界工况	8
使用不当	8
事件历史	52
事件列表	52
事件文本	50
输出参数	32, 61

T

通过服务接口 (CDI)	31
--------------	----

W

外部清洁	55
维护	55
维修理念	56

X

显示数值	
锁定状态	44
现场显示单元	
参见 报警状态下	
参见 诊断信息	
写访问	27
旋转显示单元	19

Y

硬件地址设定	38
--------	----

Z

诊断	
信息图标	49
诊断事件	49, 50
诊断信息	49
诊断信息列表	50
指定用途	8
状态信号	49
子菜单	
测量值	44
事件列表	52
总线地址	38



www.addresses.endress.com
