

Configurazione smart dei dispositivi da campo in aree sicure (non Ex)

Configura i dispositivi da campo in modo più rapido e intuitivo con Field Xpert SMT50B

Field Xpert SMT50B

I vantaggi in sintesi

Dati tecnici

Connettività

Focus sull'industria

Accessori



Field Xpert SMT50B

Field Xpert SMT50B è un tablet industriale progettato per la configurazione rapida e intuitiva di tutti i dispositivi da campo in aree sicure (non Ex). Sottile, robusto e facile da trasportare, supporta i tecnici di service con una workstation mobile basata su Windows completamente attrezzata, eliminando la necessità di utilizzare più device sul campo.

Pronto all'uso, Field Xpert SMT50B include driver preinstallati, accesso diretto all'ecosistema IIoT Netilion ed una documentazione completa relativa al ciclo di vita, contribuendo a ridurre tempi e costi per dispositivo durante l'intero ciclo di vita.

 [Visita il sito del prodotto](#)



Vantaggi in sintesi

I tecnici di service beneficiano della connessione veloce ai dispositivi in campo e dell'accesso diretto alla più ampia libreria di driver disponibili sul mercato. Ciò rende la configurazione dei dispositivi semplice e senza complicazioni.

Tablet veloce ed affidabile

Facile configurazione dei dispositivi grazie ad una tecnologia ad alte prestazioni



Tool all-in-one

Configura ogni tipo di strumento grazie alla sua libreria di oltre 4000 driver ed al supporto di tutti i protocolli più comuni

Adatto all'uso

In ambienti difficili e non pericolosi grazie al touchscreen e al design robusto (IP66)



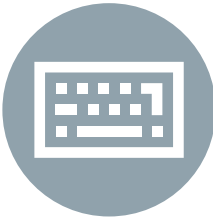
Connessione diretta

All'ecosistema IIoT Netilion per visualizzare dati, condividere file ed archiviare documenti



Sistema operativo Windows

Installato per accedere direttamente all'ambiente di lavoro abituale



Concepito per l'uso in mobilità

Dimensioni e peso ridotti, accessori pratici, doppia batteria sostituibile col tablet in funzione

Dati tecnici

Field Xpert SMT50B



Specifiche tecniche

Display	■ Size: 10.1" ■ Glove touch ■ Antiriflesso ■ Pen support
Processore	■ Intel Core i5-1240U vPro Graphics ■ Intel Iris Xe Graphics Memory 16 GB (2 × 8 GB) LPDDR5
Capacità	512 GB M.2 2230 PCIe NVMe SSD, Class 35
Fotocamera	Frontale 8 MP IR/RGB; posteriore 11 MP, flash, mic
Wireless	Intel Wi-Fi 7E AX211 (2×2, 802.11ax, MU-MIMO) con Bluetooth® 5.3; 5G opzionale
Batteria	Dual 2-cell 18 Wh hot-swappable batteries
Sistema operativo	Windows 11 LTSC
Porta di espansione	vPro-enabled 1 Gb RJ45 network port
Alimentatore	65 W USB Type-C, EcoDesign
Peso	1.04 kg

Connessione

Possibili metodi di connessione

- Punto-punto via USB o modem Bluetooth®
- Accesso alla rete via gateway, remoto I/O, multiplexer
- Wireless via WLAN e Bluetooth® con strumenti Endress+Hauser e (via FieldPort SWA50) con dispositivi di terze parti

Accessori consigliati per la comunicazione

- Commubox FXA195 – HART
- Commubox FXA291 – CDI
- FieldPort SFP50 – HART / PROFIBUS / FF
- FieldPort SFP20 – IO-Link

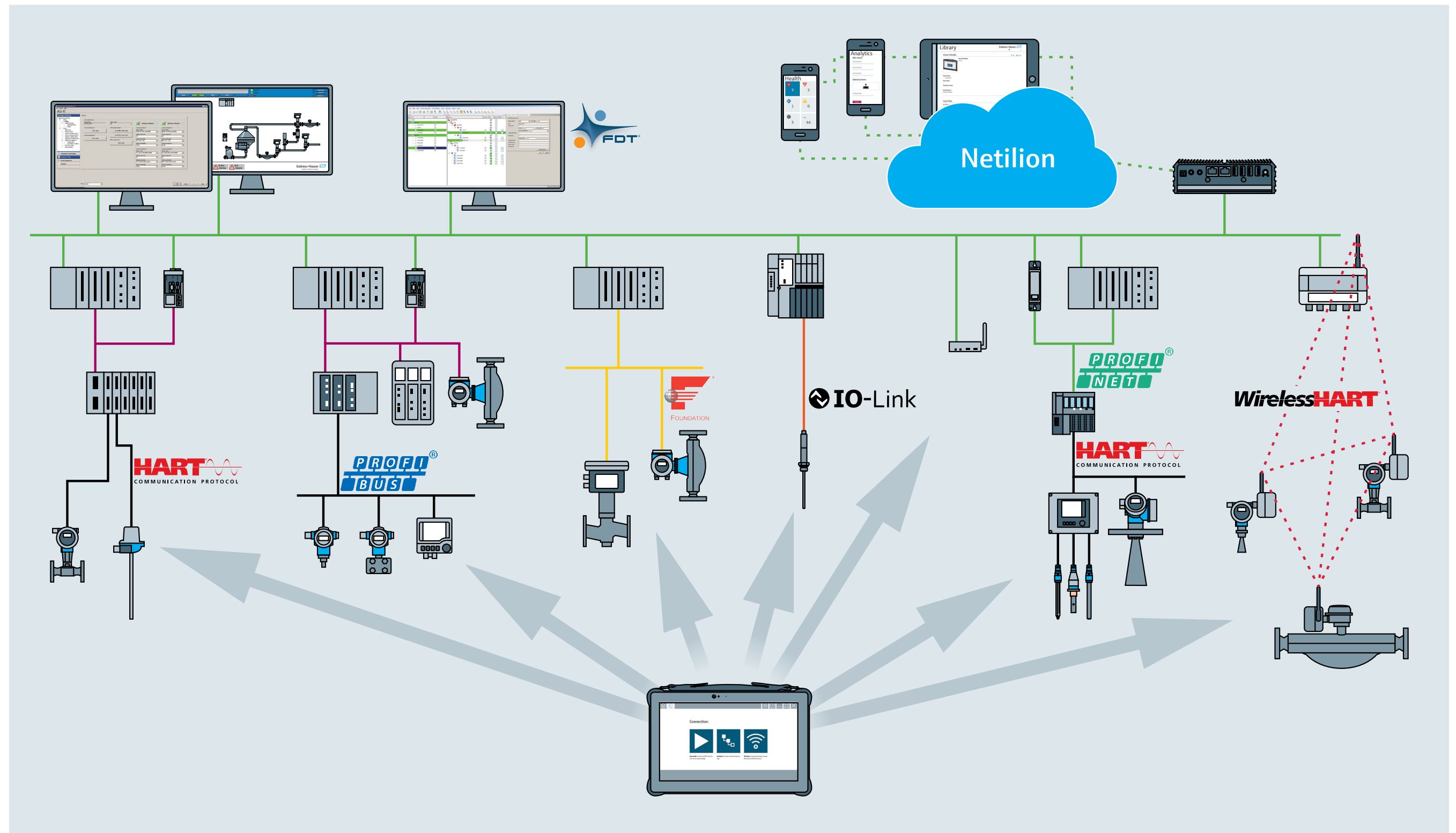
Il Field Xpert SMT50B offre il collegamento con un solo click e supporta tutte le principali tecnologie di comunicazione utilizzate nell'automazione di processo.

Tecnologie di comunicazione supportate

- HART
- PROFIBUS DP/PA
- FOUNDATION Fieldbus
- PROFINET
- IO-Link
- Modbus
- CDI
- Interfacce service di Endress+Hauser (compreso aggiornamento firmware)

Questo rende SMT50B il modo più veloce per configurare qualsiasi dispositivo da campo, tramite protocolli fieldbus e service Endress+Hauser.

Architettura di rete tipica, dal campo ai servizi di Netilion



Focus sull'industria

Field Xpert SMT50B è progettato per supportare le attività di messa in servizio e manutenzione in una vasta gamma di settori in cui flessibilità, velocità e connessione sono fondamentali. Il suo design robusto con grado di protezione IP66, il supporto completo dei protocolli e la perfetta integrazione con l'ecosistema Netilion IIoT aiutano i tecnici a lavorare in modo efficiente in aree sicure. Che si tratti di impianti di trattamento delle acque, ambienti di produzione alimentare o grandi strutture industriali, Field Xpert SMT50B consente una rapida configurazione dei dispositivi, un accesso wireless affidabile ed una documentazione semplice e su misura per il service.

- Water & Wastewater
- Food & Beverage
- Altre industrie



Water & Wastewater

I tecnici di service del settore Water & Wastewater devono operare in infrastrutture estese e distribuite in cui molti dispositivi si trovano in aree remote o di difficile accesso. Field Xpert SMT50B è in grado di far fronte a questi ambienti difficili grazie alla sua robusta protezione IP66 ed alla connessione wireless. Gli ambienti di lavoro ad azione rapida nella produzione Food & Beverage richiedono strumenti intuitivi ed affidabili, in grado di resistere a operazioni di igienizzazione. Grazie al suo design robusto IP66 ed alle funzionalità di configurazione rapida per IO-Link e altri protocolli, SMT50B aiuta i team di assistenza a ridurre i tempi di

inattività e ad accelerare le operazioni di messa in servizio. La documentazione integrata e la funzionalità di Netilion garantiscono la tracciabilità e la conformità a standard di audit di tutti gli interventi, soddisfacendo i più rigorosi requisiti di qualità e conformità. SMT50B consente una rapida messa in servizio e manutenzione dei dispositivi da campo, anche in condizioni di umidità o all'aperto, e permette ai team di documentare immediatamente il proprio lavoro tramite Netilion per una migliore tracciabilità e conformità.

Water & Wastewater

Food & Beverage

Altre industrie



Food & Beverage

La rapida evoluzione degli ambienti di processo nel Food & Beverage richiede strumenti intuitivi e affidabili, in grado di supportare le norme igieniche e le operazioni di lavaggio. Grazie al suo design sigillato IP66 e alle funzionalità di configurazione rapida per IO-Link e altri protocolli, Field Xpert SMT50B aiuta i team di manutenzione a ridurre i tempi di fermo e ad accelerare le operazioni di messa in servizio.

Gli strumenti di documentazione integrati e la connessione a Netilion garantiscono che tutti gli interventi rimangano tracciabili e pronti per la verifica, soddisfacendo i rigorosi requisiti di qualità e conformità

- Water & Wastewater
- Food & Beverage
- Altre industrie



Altre industrie

In settori quali Mining, Minerals & Metals, Power & Energy o Chemical (aree sicure non Ex), SMT50B offre un'alternativa conveniente ai tablet di fascia alta certificati Ex. Garantisce prestazioni elevate, un ambiente Windows completo e un'ampia copertura

di protocolli per le aree che richiedono una configurazione affidabile dei dispositivi senza ulteriori requisiti di protezione antideflagrante. Ciò rende SMT50B ideale per attività di manutenzione mirate in cui la produttività e l'efficienza sono fondamentali, ma la certificazione Ex non è necessaria.

- Water & Wastewater
- Food & Beverage
- Altre industrie



Accessori

Panoramica

Una gamma di accessori dedicati migliora la produttività, la sicurezza ed il comfort dell’utente durante l’utilizzo di Field Xpert SMT50B. Ogni accessorio è progettato per supportare i tecnici nelle loro attività quotidiane, dal funzionamento a mani libere sul campo alla connessione senza interruzioni presso la postazione di lavoro. Ciò consente ai team di assistenza di rimanere produttivi, organizzati e pronti per qualsiasi attività di messa in servizio o manutenzione.



Penna passiva

Un’esperienza di scrittura e disegno naturale ed efficiente, anche negli ambienti più difficili

Impugnatura rigida

Si fissa in modo semplice e sicuro e si rimuove facilmente quando necessario



Cinghia da polso girevole

Fissa il tablet al polso per la massima libertà di movimento



Supporto magnetico

Fissa il tuo tablet in un attimo a qualsiasi superficie metallica grazie ad una potente piastra posteriore magnetica VESA progettata per condizioni estreme



Docking station

Collegati al tuo ufficio



Tracolla

Trasporta il tuo tablet a tracolla in tutta comodità, sia che tu stia andando sul campo o alla tua prossima riunione



Caricabatteria a doppia custodia

Mantieni le tue batterie sempre cariche con il caricabatterie a doppia custodia



Tastiera staccabile

Aumenta la tua produttività in qualsiasi ambiente grazie ad una tastiera con grado di protezione IP-66, completamente isolata dagli agenti atmosferici

Scopri di più su Field Xpert SMT50B

Per informazioni dettagliate sul prodotto, la documentazione e gli aggiornamenti dei driver, visita la nostra pagina dedicata al prodotto.

 [Ulteriori approfondimenti](#)

Visita i nostri Social Media

