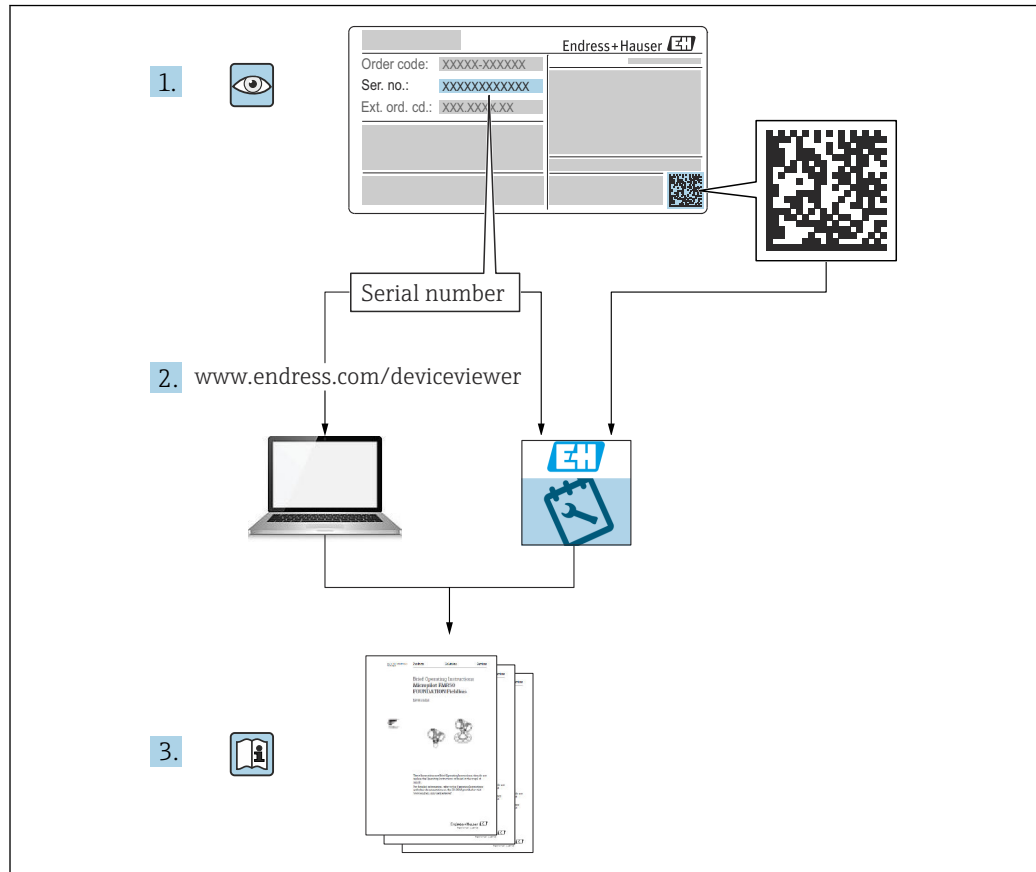


操作手册

Cerabar PMP50

过程压力测量
HART





A0054002

- 请妥善保存文档，便于操作或使用仪表时查看
- 为了避免出现人员受伤或设备损坏危险，必须仔细阅读“基本安全指南”章节，以及针对特定操作步骤的文档中的所有其他安全指南

制造商保留修改技术参数的权利，恕不另行通知。Endress+Hauser 当地销售中心将为您提供最新文档信息和更新说明。

目录

1	文档信息	4	9.2	功能检查	31
1.1	文档功能	4	9.3	通过 FieldCare 和 DeviceCare 连接	32
1.2	信息图标	4	9.4	通过软件设置设备地址	32
1.3	缩写含义说明	6	9.5	设置显示语言	32
1.4	量程比计算	6	9.6	设置仪表	33
1.5	文档资料	7	9.7	“仿真”子菜单	37
1.6	注册商标	7	9.8	进行写保护设置, 防止未经授权的访问	38
2	基本安全指南	8	10	操作	39
2.1	人员要求	8	10.1	查看设备锁定状态	39
2.2	指定用途	8	10.2	读取测量值	39
2.3	工作场所安全	8	10.3	基于过程条件调节设备	39
2.4	操作安全	8	11	诊断和故障排除	41
2.5	产品安全	9	11.1	故障排除概述	41
2.6	SIL 功能安全认证 (可选)	9	11.2	通过彩色显示单元查看诊断信息	42
2.7	IT 安全	9	11.3	在调试软件中的诊断事件	43
2.8	设备的 IT 安全	9	11.4	调整诊断信息	43
3	产品描述	10	11.5	待解决诊断信息	43
3.1	产品设计	10	11.6	诊断列表	43
4	到货验收和产品标识	13	11.7	事件日志	45
4.1	到货验收	13	11.8	复位仪表	47
4.2	产品标识	13	11.9	设备信息	47
4.3	储存和运输	14	11.10	固件更新历史	47
5	安装	15	12	维护	48
5.1	安装要求	15	12.1	清洁	48
5.2	安装仪表	16	12.2	大气补偿口	48
5.3	安装后检查	21	13	维修	49
6	电气连接	22	13.1	概述	49
6.1	接线要求	22	13.2	备件	49
6.2	连接仪表	22	13.3	更换	49
6.3	确保防护等级	25	13.4	返厂	50
6.4	连接后检查	25	13.5	废弃	50
7	操作方式	26	14	附件	51
7.1	操作方式概览	26	14.1	设备专用附件	51
7.2	电子插件上的 DIP 开关	26	14.2	设备浏览器	51
7.3	操作菜单结构和功能	26	15	技术参数	52
7.4	通过彩色显示单元和磁性按钮访问	26	15.1	输入	52
7.5	通过调试软件访问操作菜单	27	15.2	输出	54
8	系统集成	29	15.3	环境条件	56
8.1	设备描述文件概述	29	15.4	过程条件	58
8.2	HART 通信传输的测量变量	29	索引	63	
9	调试	31			
9.1	准备工作	31			

1 文档信息

1.1 文档功能

文档包含设备生命周期内各个阶段所需的所有信息：从产品标识、到货验收和储存，至安装、电气连接、操作和调试，以及故障排除、维护和废弃。

1.2 信息图标

1.2.1 警告图标



危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。




潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员轻微或中等伤害。




潜在财产损失警示图标。若未能避免这种状况，可能导致产品损坏或附近的物品损坏。

1.2.2 电气图标


接地连接： 

接地端子，连接至接地系统。

1.2.3 特定信息图标


允许： 

允许的操作、过程或动作。

禁止： 

禁止的操作、过程或动作。

附加信息: 

参见文档: 

参考页面: 

操作步骤: [1](#), [2](#), [3](#)

执行结果: 



1.2.4 图中的图标

部件号: 1、2、3 ...

操作步骤: [1](#), [2](#), [3](#)

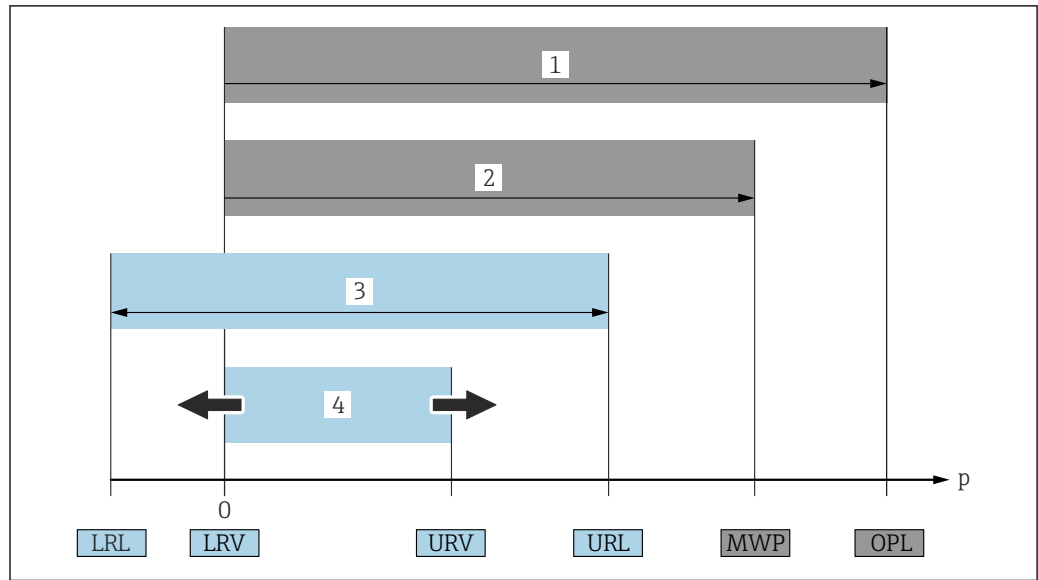
视图: A、B、C ...

1.2.5 设备上的图标

安全指南:  → 

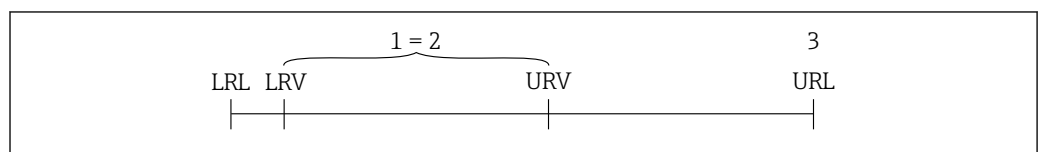
遵守相关《操作手册》中的安全指南。

1.3 缩写含义说明



- 1 OPL: 仪表的过压限定值 (OPL, 即传感器过压限定值) 取决于承压能力最弱的部件; 因此除了传感器之外, 还必须考虑过程连接的承压能力。请注意压力-温度关系。OPL (过压限定值) 为测试压力。
 - 2 MWP: 传感器的最大工作压力 (MWP) 取决于承压能力最弱的部件; 因此除了传感器之外, 还必须考虑过程连接的承压能力。请注意压力-温度关系。仪表可以持续承受 MWP。铭牌上标识有最大工作压力。
 - 3 最大测量范围对应 LRL 和 URL 之间的范围, 即最大标定量程/最大调节量程。
 - 4 标定量程/可调量程对应 LRV 和 URV 之间的范围。出厂设置: 0 至 URL。其他标定量程可以作为用户自定义量程订购。
- p 压力
 LRL 测量范围下限
 URL 测量范围上限
 LRV 量程下限
 URV 量程上限
 TD 量程比示例 - 参见以下章节。

1.4 量程比计算



- 1 标定量程/调节量程
- 2 基于零点的量程
- 3 测量范围上限

实例:

- 传感器: 10 bar (150 psi)
- 测量范围上限 (URL) : 10 bar (150 psi)
- 标定量程/调节量程: 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- 量程下限 (LRV) : 0 bar (0 psi)
- 量程上限 (URV) : 5 bar (75 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

因此在本例中, 量程比 (TD) 为 2:1。量程基于零点设定。

1.5 文档资料

文档资料的下载方式:

- 输入设备序列号 (参见封面说明)
- 扫描设备上的二维码 (参见封面说明)
- 登陆 Endress+Hauser 公司网站的“资料下载”区: www.endress.com

1.5.1 补充文档资料

根据订购的仪表型号, 随箱提供相应的附加文档资料: 必须始终严格遵守补充文档资料中的各项说明。补充文档资料是整套设备文档的组成部分。

1.6 注册商标

HART®

现场通信组织的注册商标 (美国德克萨斯州奥斯汀)

2 基本安全指南

2.1 人员要求

操作人员必须符合下列要求，例如设备安装、调试、故障排除和维护人员：

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权
- ▶ 熟悉联邦/国家法规
- ▶ 开始操作前，操作人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档资料和证书（取决于实际应用）中的各项规定
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求

操作人员必须符合下列要求：

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对测量任务进行指导和授权
- ▶ 遵守《操作手册》中的各项指南

2.2 指定用途

Cerabar 压力变送器用于压力和液位测量。

2.2.1 使用不当

使用不当或用于非指定用途导致的仪表损坏，制造商不承担任何责任。

核实临界工况：

- ▶ 测量特殊流体和清洗液时，Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性，但对此不做任何担保，不承担任何责任。

2.3 工作场所安全

操作设备时：

- ▶ 遵守联邦/国家法规，穿戴人员防护装置。
- ▶ 进行仪表接线操作前，首先需要切断电源。

2.4 操作安全

存在人员受伤的风险！

- ▶ 设备符合技术规格参数，无错误、无故障，否则禁止操作设备。
- ▶ 操作员有责任确保设备正常运行，排除干扰因素。

改装设备

如果未经授权，禁止改装设备，改装会导致不可预见的危险。

- ▶ 如需改动，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

维修

确保设备始终安全、可靠运行：

- ▶ 未经明确许可，禁止修理设备。
- ▶ 遵守联邦/国家法规中的电子设备修理准则。
- ▶ 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件和附件。

危险区

设备安装在防爆区中使用时，需要采取措施降低人员受伤或设备受损的风险（例如防爆保护、压力设备安全）：

- ▶ 对照铭牌检查订购的设备是否允许在防爆区中使用。
- ▶ 注意单独成册的补充文档中列举的技术参数，补充文档是《操作手册》的组成部分。

2.5 产品安全

仪表基于工程实践经验设计，符合最严格的安全要求。通过出厂测试，可以安全工作。仪表满足常规安全标准和法规要求，并符合 EC 符合性声明中列举的 EC 准则的要求。Endress+Hauser 确保粘贴有 CE 标志的仪表满足上述要求。

2.6 SIL 功能安全认证（可选）

对于在有功能安全要求的应用场合中使用的设备，必须严格遵守《功能安全手册》中列举的各项要求。

2.7 IT 安全

必须遵照《操作手册》说明安装和使用设备，否则不满足 Endress+Hauser 质保条件。设备自带安全防护机制，防止意外更改设置。IT 安全措施根据操作员安全标准制定，旨在为设备和设备数据传输提供额外防护，必须由操作员亲自实施。

2.8 设备的 IT 安全

设备提供特定安全功能，帮助操作员采取保护措施。上述功能由用户自行设置，正确设置后能够实现更高操作安全性。在后续章节中概述了以下重要功能：

- 通过硬件写保护开关实现写保护功能
- 切换用户角色的访问密码（通过 FieldCare、DeviceCare 和资产管理工具（例如 AMS、PDM）操作）

功能/接口	出厂设置	建议
访问密码 (FieldCare 连接)	禁用 (0000)	在调试过程中设置用户自定义访问密码
通过服务接口 (CDI)	启用	基于风险评估结果进行相应设置
通过硬件写保护开关实现写保护功能	禁用	基于风险评估结果进行相应设置

2.8.1 访问密码

通过调试工具（例如 FieldCare、DeviceCare）实现设备参数写保护功能。通过用户自定义访问密码可以设置具体访问权限。

出厂时设备不提供访问密码。

常规密码使用说明

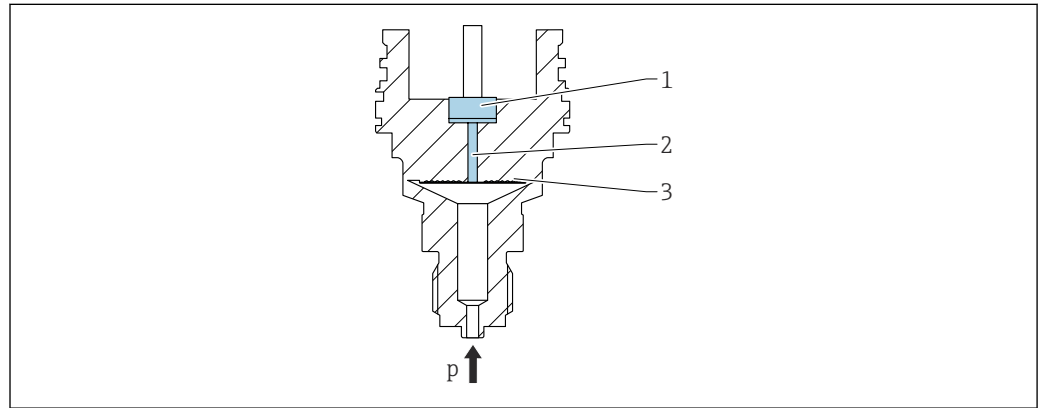
- 遵循安全密码设置准则设置和管理访问密码。
- 用户负责管理设备访问密码并谨慎使用密码。
- 如果密码丢失，参见“复位设备”章节。

3 产品描述

3.1 产品设计

3.1.1 金属膜片

标准型仪表（不带隔膜密封系统）



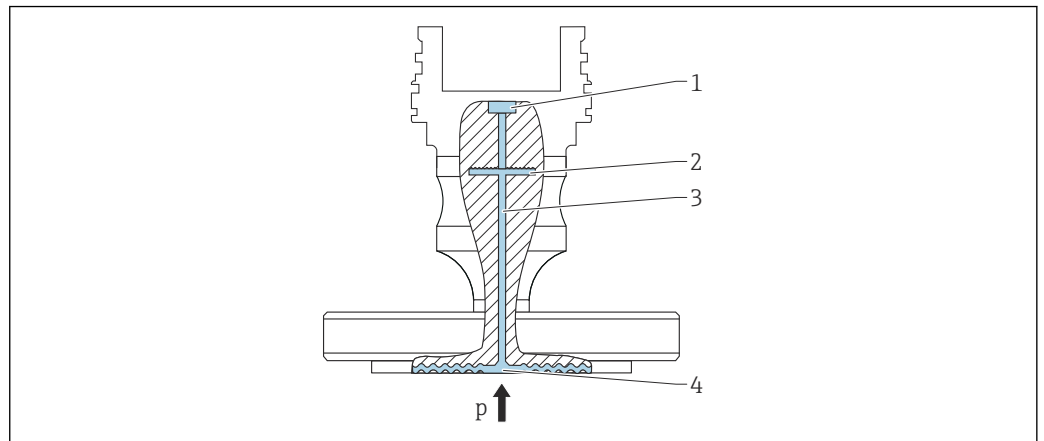
- 1 测量部件
- 2 填充液通道
- 3 金属膜片
- p 压力

压力导致传感器的金属膜片发生形变。填充液将压力传输至惠斯顿电阻桥路（半导体技术）上。测量与压力变化相关的电桥输出电压，并进行后续计算处理。

优势:

- 适用于高压工况
- 高长期稳定性
- 高抗过载能力
- 第二腔室有效提高了仪表的机械强度
- 热效应显著降低

带隔膜密封系统的仪表



A0043583

- 1 测量部件
- 2 内置膜片
- 3 填充液通道
- 4 金属膜片
- p 压力

压力作用在隔膜密封系统的膜片上，填充液将压力传导至内置膜片。导致内置膜片发生形变。填充液将压力传输至配备惠斯顿电阻桥路的测量部件。测量与压力变化相关的电桥输出电压，并进行后续计算处理。

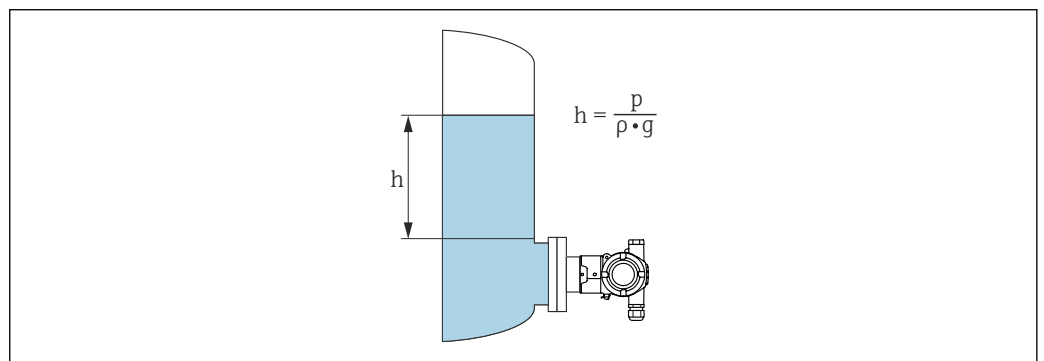
优势:

- 允许在过程压力不超过 400 bar (6 000 psi) 的工况和高温工况下测量（取决于仪表型号）
- 高长期稳定性
- 高抗过载能力
- 标准型仪表（不带隔膜密封系统）：第二腔室有效提高了仪表的机械强度

隔膜密封系统适用场合

如果仪表需要与工艺过程分离安装时，使用隔膜密封系统。隔膜密封系统特别适合下列应用场合：

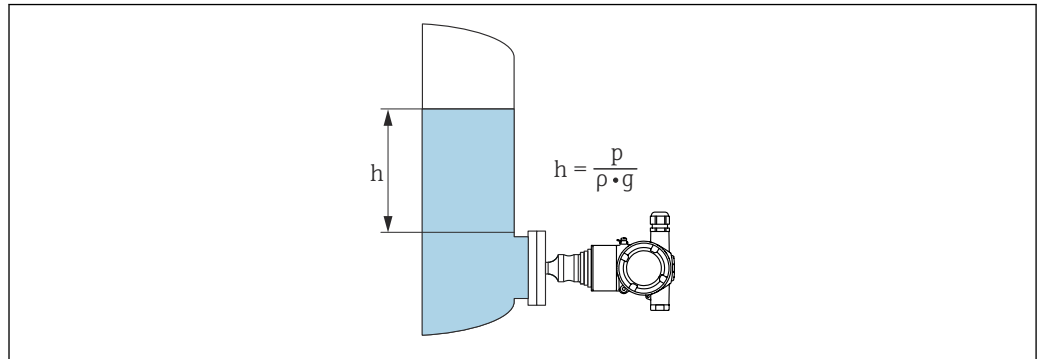
- 高温工况（使用温度隔离器）
- 有严格清洗要求的测量点，或安装位置十分潮湿

3.1.2 液位测量（液位、体积和质量）**标准型仪表（不带隔膜密封系统）**

A0054023

- h 高度（液位）
- p 压力
- ρ 介质密度
- g 重力加速度

带隔膜密封系统的仪表



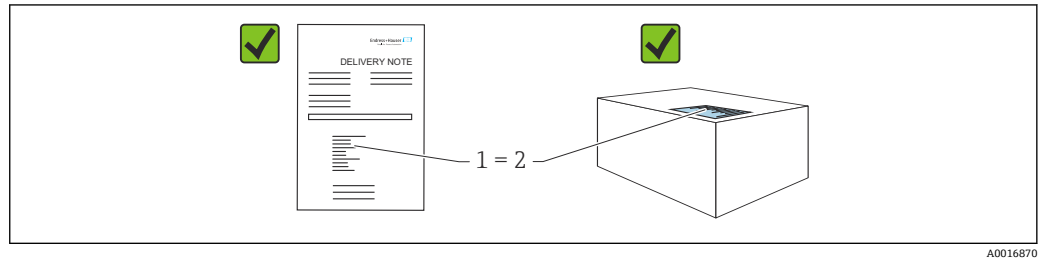
h 高度 (液位)
p 压力
 ρ 介质密度
g 重力加速度

优势:

- 借助可任意设置的特征曲线，支持在任意形状的罐体中进行体积和质量测量
- 应用广泛，例如：
 - 测量起泡介质
 - 安装在配备搅拌器或筛管装置的罐体中使用
 - 测量液态气体介质

4 到货验收和产品标识

4.1 到货验收



A0016870

- 发货清单 (1) 上的订货号是否与产品粘贴标签 (2) 上的订货号一致？
- 物品是否完好无损？
- 铭牌与订单及供货清单上的参数信息是否一致？
- 随箱包装中是否提供配套文档资料？
- 可选 (参照铭牌)：包装中是否提供《安全指南》(XA) 文档？

i 如果以上任一问题的回答为“否”，请联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

4.1.1 供货清单

供货清单包括：

- 仪表
- 选配附件

相关文档资料：

- 《简明操作指南》
- 《出厂检测报告》
- 防爆仪表 (例如 ATEX、IECEX、NEPSI 等) 的《附加安全指南》
- 可选：出厂标定表格、测试证书

i 登陆网站下载《操作手册》：

www.endress.com → 资料下载

4.2 产品标识

以下为设备标识选项：

- 铭牌参数
- 订货号，标识发货清单上的选型代号
- 在设备浏览器中输入铭牌上的序列号 (www.endress.com/deviceviewer)：显示完整设备信息。

4.2.1 制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
产地：参见铭牌。

4.2.2 铭牌

铭牌与仪表具体型号相对应。

铭牌包含以下信息:

- 制造商名称和仪表型号
- 取证地和原产国
- 订货号和序列号
- 技术参数
- 认证信息

比对铭牌和订单数据，确保一致。

4.3 储存和运输

4.3.1 储存条件

- 使用原包装
- 在洁净的干燥环境中储存设备，采取冲击防护措施。

储存温度范围

参见《技术资料》。

4.3.2 将产品运输至测量点

警告

运输不当!

外壳和膜片可能受损，同时存在人员受伤的风险!

- ▶ 使用原包装将设备运输至测量点。

5 安装

5.1 安装要求

5.1.1 常规指南

- 禁止使用坚硬或锐利物体清洁或接触膜片。
- 在安装前方可去除膜片保护帽。

始终牢固拧紧外壳盖和电缆入口。

1. 反向拧紧电缆入口。
2. 拧紧锁紧螺母。

5.1.2 安装指南

- 遵照 DIN EN837-2 压力表规范安装标准型仪表（不带隔膜密封系统）。
- 调整仪表外壳和彩色显示单元，方便现场读数。
- Endress+Hauser 提供仪表专用管装架和墙装架。
- 测量含固介质（例如脏污液体）时，安装粗过滤器和排放阀很有帮助。
- 安装阀组，无需中断过程即可轻松调试、安装和维护仪表
- 进行仪表安装和接线操作时，以及在使用过程中，防止水汽进入外壳
- 电缆尽量朝下，防止水汽（例如雨水或冷凝水）进入外壳。

5.1.3 螺纹连接型仪表的安装指南

NPT 螺纹连接型仪表：

- 使用特氟龙胶带密封螺纹
- 仅允许通过旋转六角螺栓紧固仪表；禁止通过旋转外壳紧固仪表。
- 拧入仪表时，禁止过度拧紧螺纹；遵照拧入深度标准要求拧紧 NPT 螺纹

5.1.4 带隔膜密封系统的仪表的安装说明

注意

操作不当！
仪表损坏！

- ▶ 隔膜密封系统和压力变送器共同组成一个封闭、已充注填充液的已标定系统。任何情况下都不得打开充注口。
- ▶ 始终在填充液的允许压力和温度范围内使用。

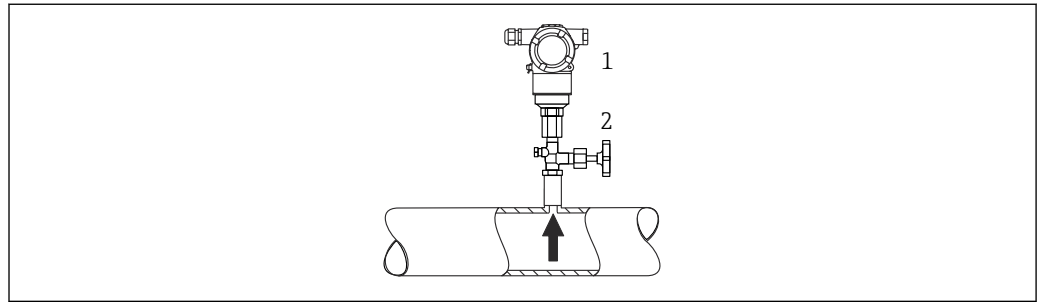
概述

如果选择小量程档传感器，调整安装位置会导致传感器过量程（调整安装位置的目的是修正填充液柱方向引起的零点漂移）。如需要，执行零点校正。

详细安装说明参见 Applicator 仪表选型软件的“Sizing Diaphragm Seal”模块。

5.2 安装仪表

5.2.1 气体压力测量

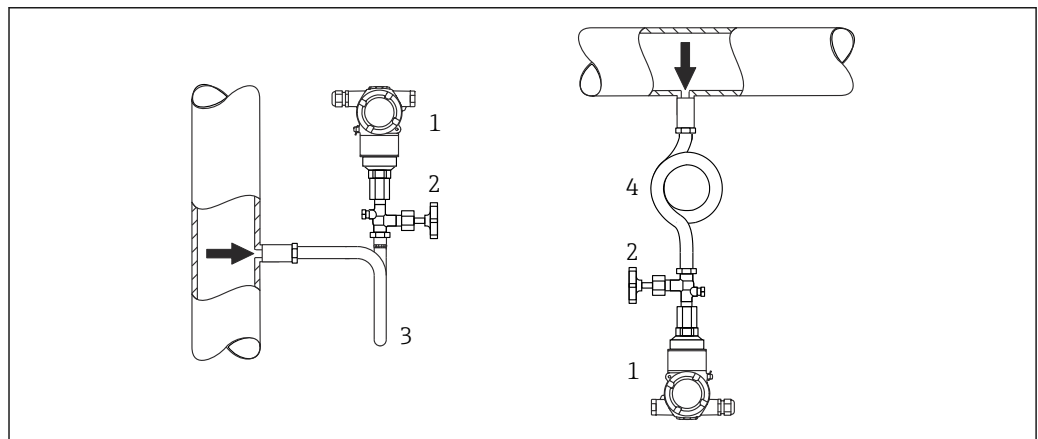


A0054026

- 1 仪表
- 2 截止阀

带截止阀的仪表安装在取压点上方，确保冷凝液能够回流至过程中。

5.2.2 蒸汽压力测量



A0054027

- 1 仪表
- 2 截止阀
- 3 U型冷凝管
- 4 O型冷凝管

注意变送器的最高允许环境温度!

安装:

- 带 O 型冷凝管的仪表首选安装在取压点下方。
仪表也可安装在取压点上方
- 调试前向冷凝管充注液体

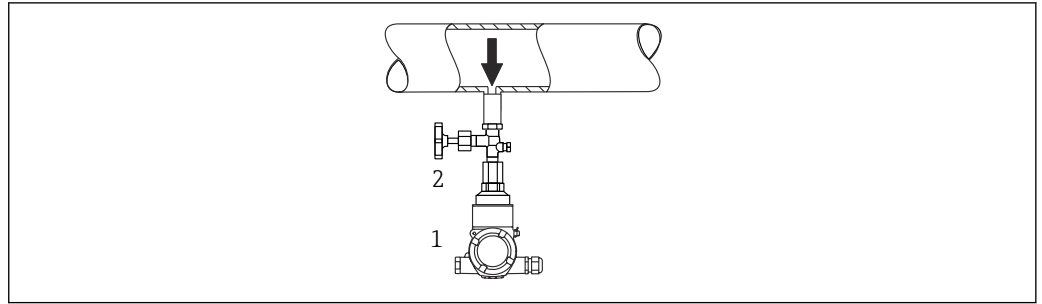
使用冷凝管的优势:

- 形成和积聚冷凝液，保护测量仪表免受高温加压介质影响
- 压力冲击缓冲
- 指定水柱压力仅会引起极小（可忽略）的测量误差，对仪表产生的热效应极小（可忽略）。



技术参数（例如材质、外形尺寸或订货号）参见《特殊文档》SD01553P。

5.2.3 液体压力测量

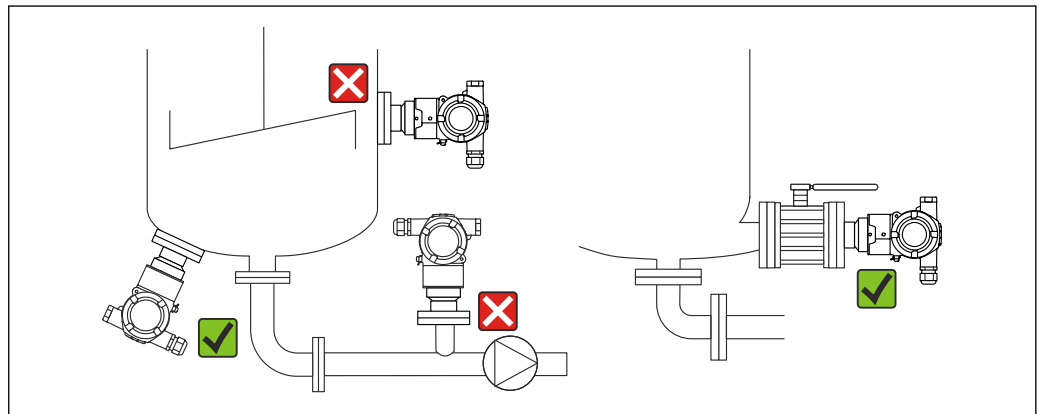


A0054028

- 1 仪表
- 2 截止阀

带截止阀的仪表安装在取压点下方，或与取压点等高度安装。

5.2.4 液位测量

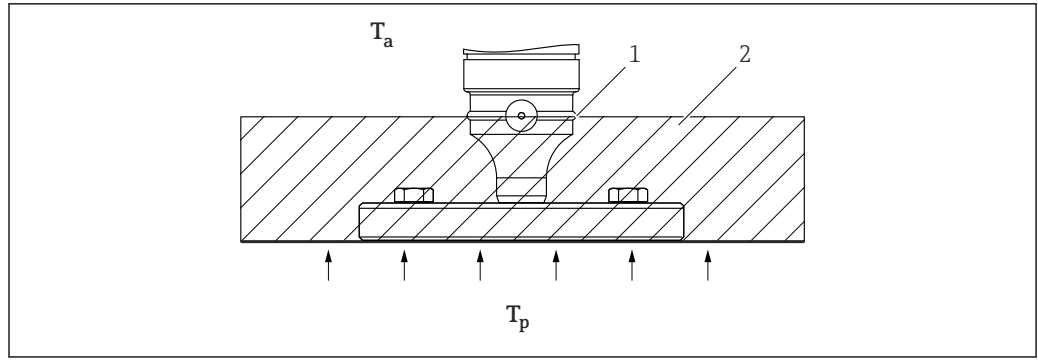


A0054029

- 始终将仪表安装在最低测量点之下。
- 禁止在下列位置安装仪表：
 - 加料区中
 - 罐体出料口中
 - 泵抽吸区中
 - 可能受到搅拌器压力冲击影响的罐体位置
- 将仪表安装在截止阀下游位置处，便于进行功能测试和仪表调节。

5.2.5 直连型隔膜密封系统的保温层

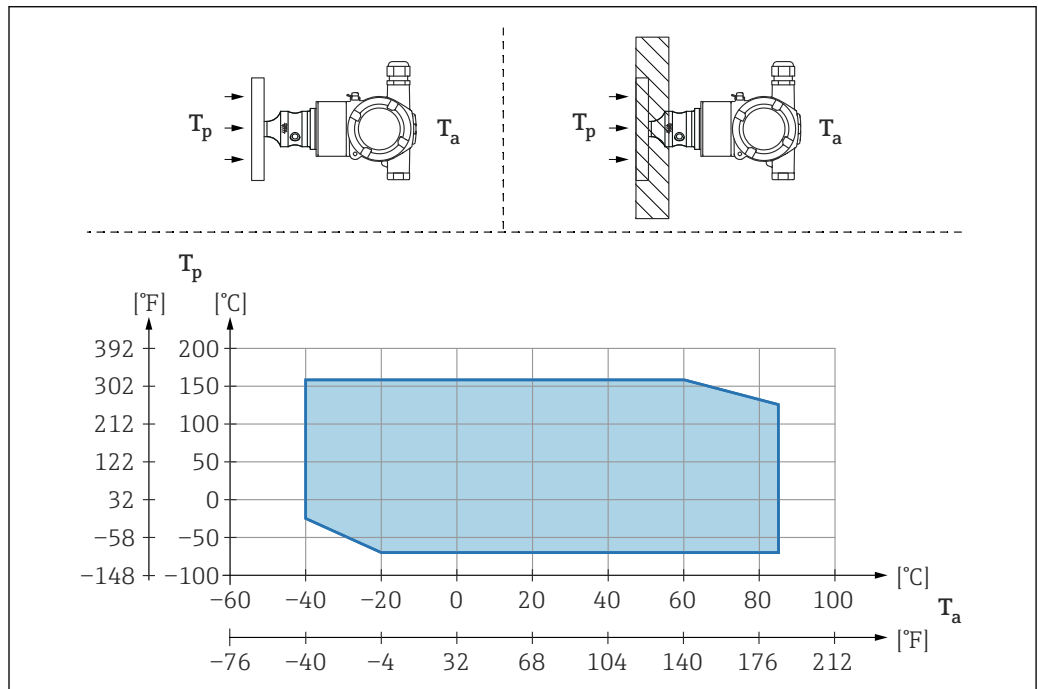
仪表有保温层厚度要求。仪表上标识有最大允许保温层厚度，参考条件：保温材料的导热系数不超过 $0.04 \text{ W/(m} \times \text{K)}$ ，且满足最高允许环境温度和过程温度要求。上述数值在最严苛“静态空气”工况下测量。下图所示为带法兰的仪表的最大允许保温层厚度：



A0020474

- A 环境温度
- B 过程温度
- 1 最大允许保温层厚度
- 2 保温材料

5.2.6 安装带直连型隔膜密封系统的仪表



A0054030

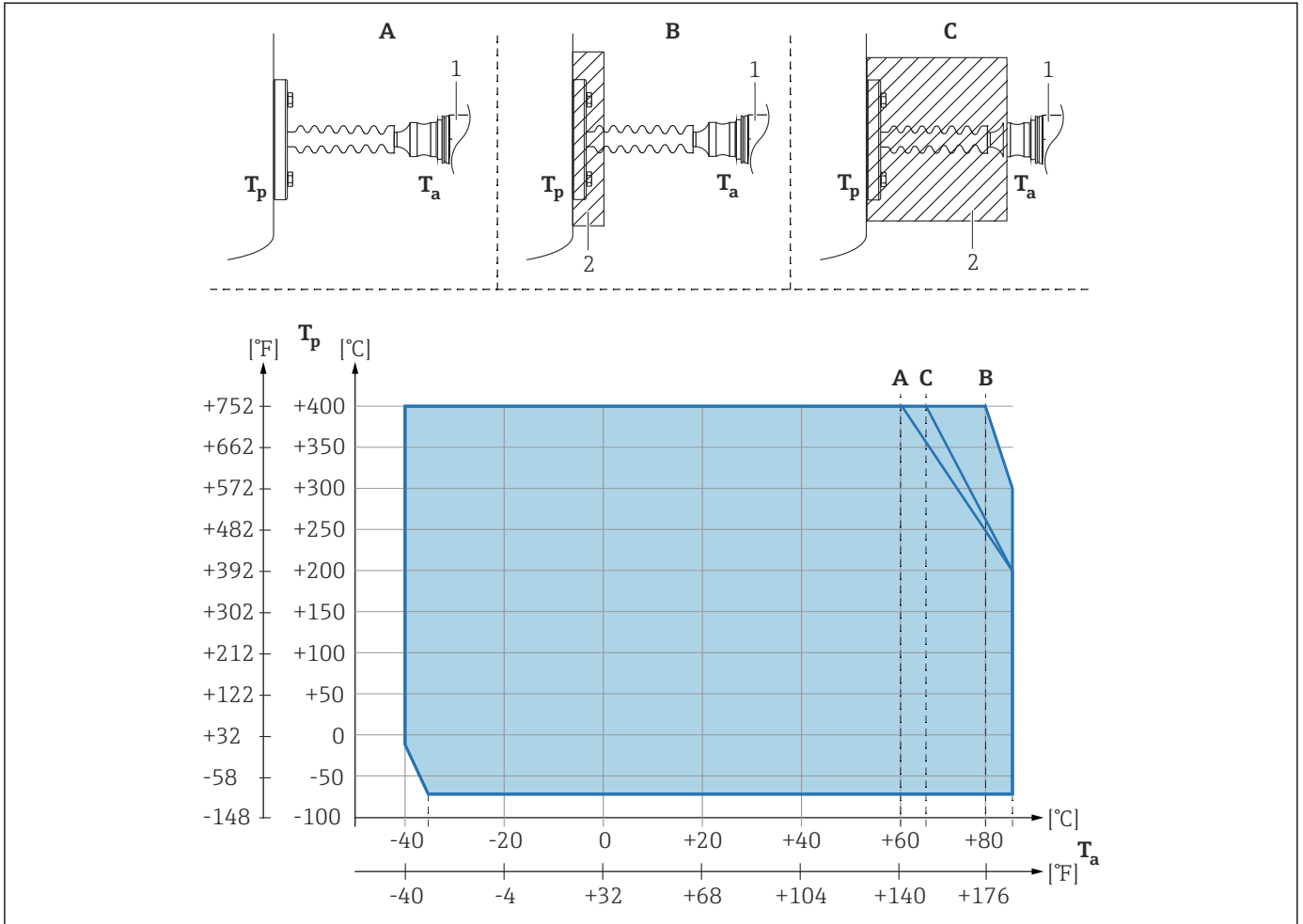
- T_a 变送器环境温度
- T_p 最高过程温度

T_a	T_p
+85 $^{\circ}\text{C}$ (+185 $^{\circ}\text{F}$)	-70 ... +120 $^{\circ}\text{C}$ (-94 ... +248 $^{\circ}\text{F}$)
+60 $^{\circ}\text{C}$ (+140 $^{\circ}\text{F}$)	-70 ... +160 $^{\circ}\text{C}$ (-94 ... +320 $^{\circ}\text{F}$)
-20 $^{\circ}\text{C}$ (-4 $^{\circ}\text{F}$)	-70 ... +160 $^{\circ}\text{C}$ (-94 ... +320 $^{\circ}\text{F}$)

5.2.7 温度隔离器隔膜密封系统的保温层

在极端介质温度下持续工作会导致超出电子模块的最高允许温度+85 $^{\circ}\text{C}$ (+185 $^{\circ}\text{F}$)，此时应使用温度隔离器。温度隔离器隔膜密封系统的最高工作温度为+400 $^{\circ}\text{C}$ (+752 $^{\circ}\text{F}$)，具体取决于所用填充液。详细信息参见《技术资料》。水平安装仪表或确保外壳朝下，尽量减少热量积聚。使用温度隔离器会导致安装高度增大，其中的静水柱压力会引起零点漂移。可以在仪表中修正零点漂移问题。

变送器的最高环境温度 T_a 与最高过程温度 T_p 相关。
最高过程温度与所用填充液相关。



A0054031

- A 无保温层
- B 保温层厚度 30 mm (1.18 in)
- C 最大保温层厚度
- 1 变送器
- 2 保温材料

图号	T_a ¹⁾	T_p ²⁾
A	60 °C (140 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
B	80 °C (176 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	300 °C (572 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
C	67 °C (153 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)

- 1) 变送器最高环境温度
- 2) 最高过程温度
- 3) 过程温度: 最高+400 °C (+752 °F), 取决于所用填充液

5.2.8 氧气应用 (气态)

氧气和其他气体可以与油、油脂和塑料发生爆炸性反应。因此必须采取以下预防措施:

- 必须遵照国家要求清洁所有系统部件 (例如测量设备)。
- 根据所用材料, 氧气应用中禁止超出指定最高温度和最大压力。

可选购仪表 (而非附件) 清洗服务。

- p_{max} : 取决于承压能力最弱部件的压力值: 传感器的过压限定值 (OPL)、过程连接 ($1.5 \times PN$) 或填充液 (80 bar (1 200 psi))
- T_{max} : 60 °C (140 °F)

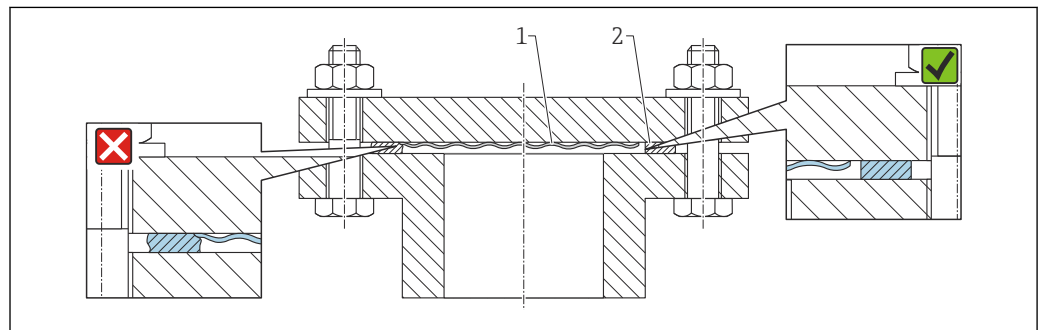
5.2.9 法兰安装专用密封圈

注意

密封圈紧贴膜片安装!

测量结果错误!

- ▶ 确保密封圈不接触膜片。

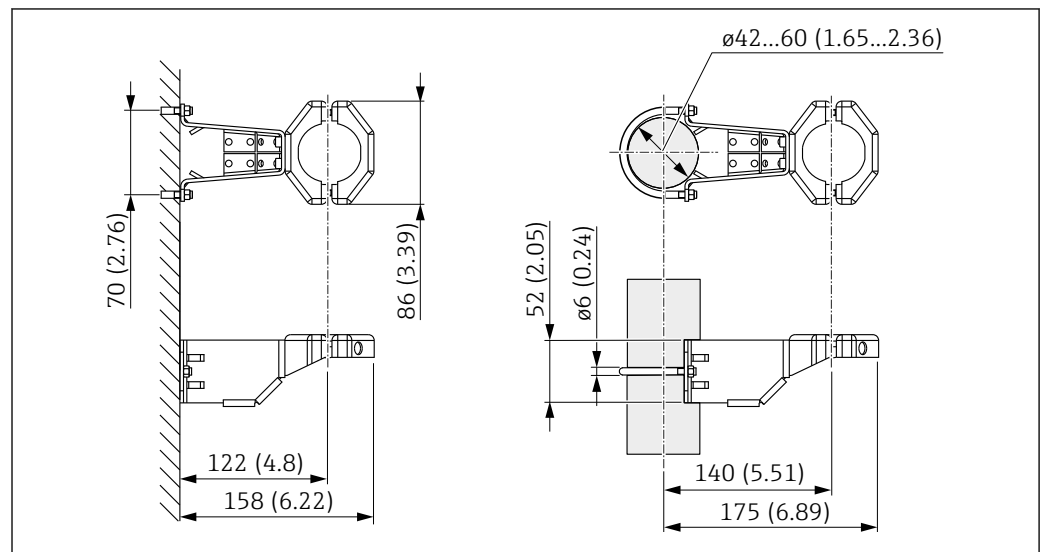


A0017743

- 1 膜片
- 2 密封圈

5.2.10 仪表安装架

外壳通过安装架安装在墙壁或管道上 (适用管径 1 ¼"~2") 。



A0028493

测量单位 mm (in)

订购信息:

- 可以通过 Configurator 产品选型软件订购
- 可以作为附件单独订购, 订货号: 71102216

在管道中安装时，均匀用力拧紧安装架上的螺母，最小扭矩为 5 Nm (3.69 lbf ft)。

5.2.11 关闭外壳盖

注意

污染物会导致螺纹和外壳盖损坏!

- ▶ 清除外壳盖和外壳螺纹上的污染物（例如沙石）。
- ▶ 关闭外壳盖时如遇明显阻力，应再次检查螺纹上是否存在污染物。



外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。
以下适用于所有外壳材质：

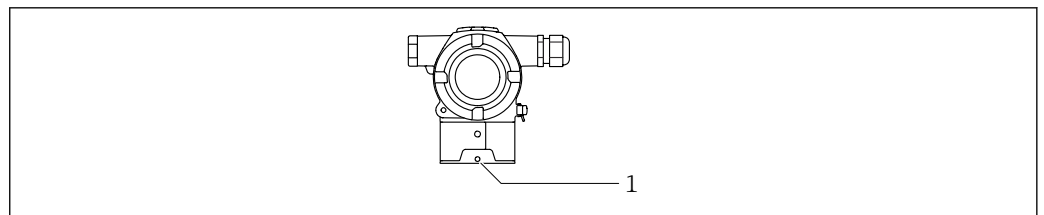
- ✘ 外壳螺纹无需润滑。

5.2.12 旋转外壳

松开锁定螺丝，外壳最大可旋转 380°。

优势

- 优化调节外壳位置，安装简便
- 仪表操作便捷
- 旋转现场显示单元，方便现场读数（可选）



A0054033

1 锁紧螺丝

注意

不能完全拧开外壳。

- ▶ 松开外部锁定螺丝，最多转动 1.5 圈。如果过度或完全松开锁定螺丝（超出螺丝定位点），将导致小部件（计数盘）松动或脱落。
- ▶ 拧紧锁定螺丝（4 mm (0.16 in) 内六角），最大扭矩为 3.5 Nm (2.58 lbf ft) ± 0.3 Nm (0.22 lbf ft)。

5.3 安装后检查

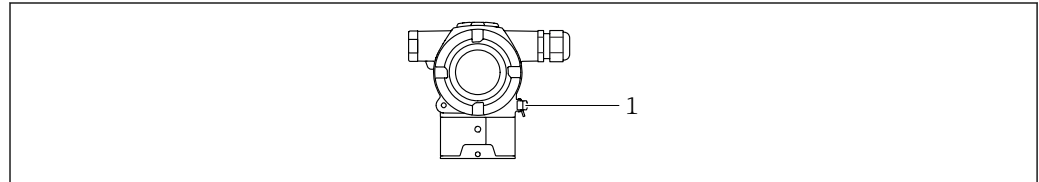
- 仪表是否完好无损（外观检查）？
- 测量点位号和标签是否正确（外观检查）？
- 是否采取充足的仪表防护措施，避免直接日晒雨淋？
- 锁紧螺丝和外壳盖锁扣是否均已牢固拧紧？
- 测量仪表是否符合测量点技术规范？
例如：
 - 过程温度
 - 过程压力
 - 环境温度
 - 测量范围

6 电气连接

6.1 接线要求

6.1.1 电势平衡

禁止连接仪表的保护性接地端。如需要，仪表接线前将等电势线连接至变送器的外部接地端。



A0054034

1 接地端，连接等电势线

i 如需要，仪表接线前将等电势线连接至变送器的外部接地端。

警告

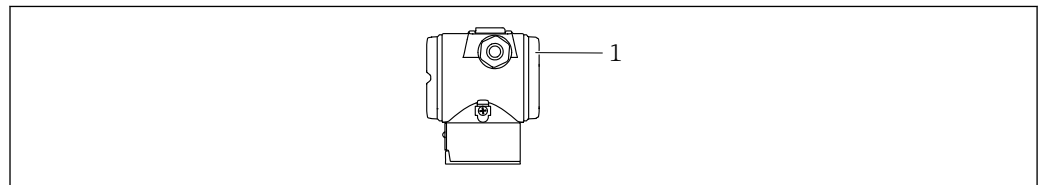
存在爆炸风险!

▶ 在危险区中使用时，参见单独成册的《安全指南》文档。

i 为实现最佳电磁兼容性：

- 等电势线尽可能短
- 导线横截面积不得小于 2.5 mm^2 (14 AWG)

6.2 连接仪表



A0054035

1 接线腔盖

i 外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。

以下适用于所有外壳材质：

☒ 外壳螺纹无需润滑。

6.2.1 供电电压

- Ex d、Ex e 防爆场合、非防爆场合：10.5 ... 35 V_{DC}
- Ex i 防爆场合：10.5 ... 30 V_{DC}
- 标称电流：4...20 mA HART

i 必须对供电单元进行测试，确保满足安全要求（例如 PELV、SELV、2 类电源），以及符合相关协议规范。4...20 mA 通信的要求与 HART 通信相同。

根据 IEC/EN 61010 标准规定，为设备安装合适的断路保护器。

6.2.2 功率消耗

为确保设备安全，最大允许供电电流为 500 mA（例如在上游位置安装保险丝）。

6.2.3 接线端子

- 电源接线端和内部接地端
紧固线芯直径：0.5 ... 2.5 mm² (20 ... 14 AWG)
- 外部接地端
紧固线芯直径：0.5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

6.2.4 电缆规格

- 保护性接地或电缆屏蔽层接地：标准电缆截面积大于 1 mm² (17 AWG)
标准电缆截面积：0.5 mm² (20 AWG) ... 2.5 mm² (13 AWG)
- 电缆外径为 Ø5 ... 9 mm (0.2 ... 0.35 in)，取决于所使用的缆塞（参见《技术资料》）

6.2.5 4...20 mA HART

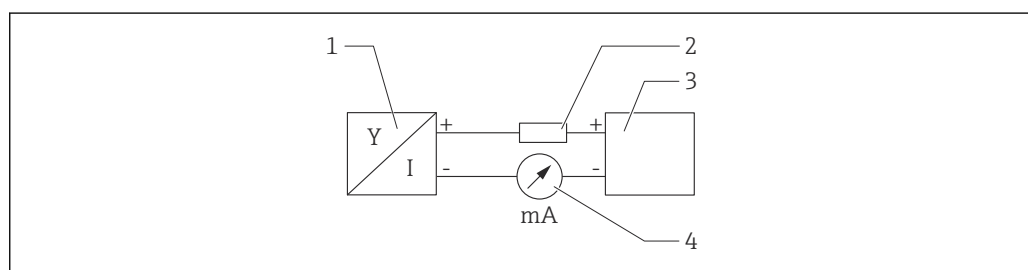


图 1 HART 信号回路接线图

- 1 HART 设备
- 2 HART 通信电阻
- 3 电源
- 4 万用表

i 使用低阻抗电源时，必须在信号回路中串接 250 Ω 的 HART 通信电阻。

考虑电压降：

最大电压降为 6 V（安装 250 Ω 通信电阻）

6.2.6 过电压保护单元

不带选配过电压保护单元的仪表

Endress+Hauser 设备符合 IEC / DIN EN 61326-1（表 2：工业环境）产品标准的要求。

执行 IEC / DIN EN 61326-1 标准规定的瞬态过电压测试，根据端口类型（交流电、直流电、输入/输出端口）施加不同的测试电压（IEC / DIN EN 61000-4-5 浪涌抗扰度测试）：

直流电端口和输入/输出端口的测试电压为 1000 V 线对地

带选配过电压保护单元的仪表

- 击穿电压：不小于 400 V DC
- 根据 IEC / DIN EN 60079-14 第 12.3 节（IEC / DIN EN 60060-1 第 7 章）进行测试
- 标称放电电流：10 kA

过电压保护等级

II 级过电压保护

6.2.7 接线

警告

可能带电!

存在电击和/或爆炸风险!

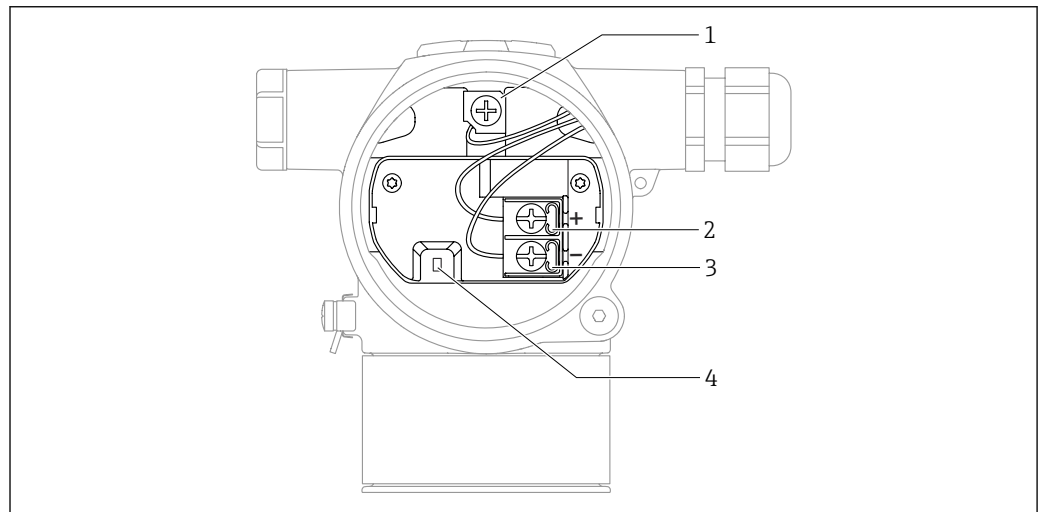
- ▶ 在防爆危险区中操作仪表时，遵守国家标准和《安全指南》(XA) 中列举的各项要求。使用防爆缆塞。
- ▶ 供电电压必须与铭牌参数一致。
- ▶ 进行设备接线操作前，首先需要切断电源。
- ▶ 如需要，设备接线前将等电势线连接至变送器的外部接地端。
- ▶ 根据 IEC/EN 61010 标准规定，为设备安装合适的断路器保护器。
- ▶ 电缆必须完全绝缘，同时还需保证供电电压和过电压保护等级。
- ▶ 连接电缆必须具有优秀的温度稳定性，同时还需考虑到环境温度的影响。
- ▶ 首先，正确关闭外壳盖；随后，才允许进行后续设备操作。
- ▶ 安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

按照以下步骤进行设备接线：

1. 松开接线腔盖锁扣（选配）。
2. 拧下接线腔盖。
3. 将电缆穿入缆塞或电缆入口中。
4. 连接电缆。
5. 拧紧缆塞或电缆入口，确保气密无泄漏。旋转拧紧外壳入口。使用 AF24/25 对角宽度 (8 Nm (5.9 lbf ft)) 的合适工具，操作 M20 缆塞。
6. 将接线腔盖重新拧至接线腔上。

6.2.8 接线端子分配

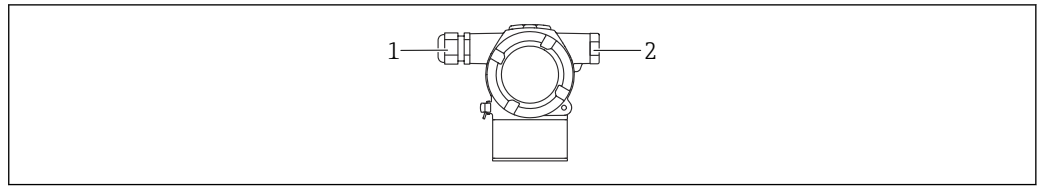
双腔室外壳



A0054036

- 1 内部接地端
- 2 接线端子 (+)
- 3 接线端子 (-)
- 4 互锁二极管：互锁二极管用于不间断测量输出信号。

6.2.9 电缆入口



A0054037

- 1 电缆入口
- 2 堵头

电缆入口类型与仪表型号相关。

- i** 连接电缆必须向下铺设，确保水汽不会进入接线腔。
如需要，建立排水回路或使用防护罩。

6.3 确保防护等级

6.3.1 电缆入口

- M20 缆塞，塑料，IP66/68 TYPE 4X/6P
- M20 缆塞，镀镍黄铜，IP66/68 TYPE 4X/6P
- M20 缆塞，316L，IP66/68 TYPE 4X/6P
- M20 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4x/6P
- G1/2 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4X/6P
如果选择 G1/2 螺纹接头，仪表出厂时标配 M20 螺纹接头，随箱包装中提供 G1/2 螺纹转接头及配套文档资料
- NPT1/2 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4X/6P
- 运输防护堵头：IP22 TYPE 2

6.4 连接后检查

完成仪表接线后，执行下列检查：

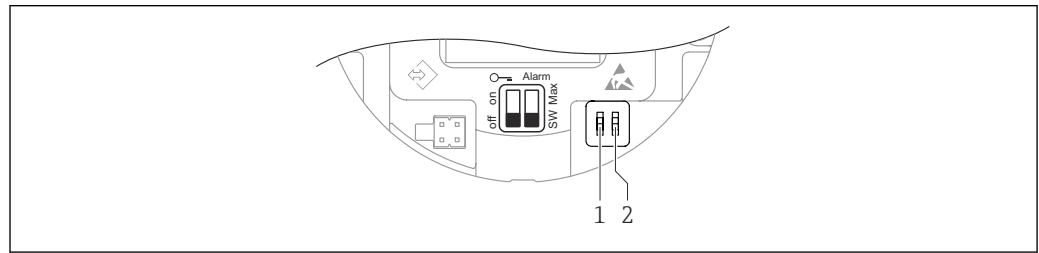
- 等电势线是否已经连接？
- 接线端子分配是否正确？
- 所有缆塞和堵头是否均密封？
- 接线腔盖是否完全拧紧？

7 操作方式

7.1 操作方式概览

- 通过电子插件上的 DIP 开关操作
- 通过 2 个磁性按钮操作
- 通过调试软件（Endress+Hauser FieldCare/DeviceCare 或 FDI 程序包）操作
- 通过手操器操作

7.2 电子插件上的 DIP 开关



- 1 DIP 开关，用于锁定和解锁设备
- 2 DIP 开关，报警电流设置

i 相对于其他操作方式（例如 FieldCare/DeviceCare），通过 DIP 开关进行的设置具有最高优先级。

7.3 操作菜单结构和功能

现场显示单元与 Endress+Hauser FieldCare 或 DeviceCare 调试软件的操作菜单结构差异如下：

通过操作按键和现场显示单元设置零点和量程。

对于复杂应用场合，可通过 Endress+Hauser FieldCare 或 DeviceCare 调试软件进行仪表设置。

调试向导帮助用户在不同应用场合下进行调试，引导用户逐步完成设置。

7.3.1 用户角色及其访问权限

如果已设置仪表访问密码，**操作员**和**维护**（出厂状态）两种用户角色具有不同的参数写访问权限。访问密码可防止未经授权访问设备设置。

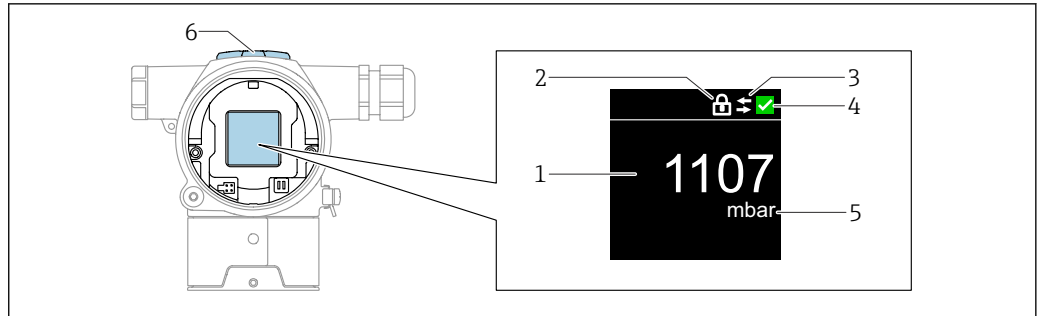
如果输入访问密码错误，将保留**操作员**选项用户角色。

7.4 通过彩色显示单元和磁性按钮访问

可使用磁性按钮执行的功能：

- 零点和量程
- 旋转显示单元
- 位置调整
- 重置用户密码
- 仪表复位

i 根据供电电压和电流消耗调节彩色显示单元亮度。



A0054189

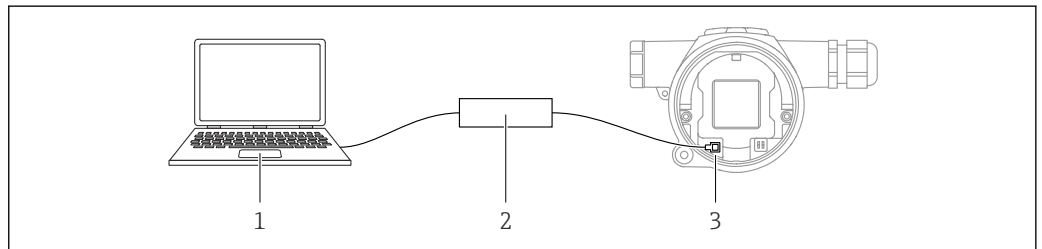
图 2 彩色显示单元

- 1 测量值 (最多 5 位)
- 2 锁定 (仪表锁定时显示此图标)
- 3 HART 通信状态 (HART 通信开启时显示此图标)
- 4 状态图标, 符合 NAMUR 标准
- 5 电流输出测量值 (百分比单位)
- 6 磁性按键 (零点和量程)

7.5 通过调试软件访问操作菜单

7.5.1 连接调试软件

服务接口



A0054040

- 1 计算机, 安装有 FieldCare/DeviceCare 调试软件
- 2 Commubox FXA291 调制解调器
- 3 设备的服务接口 (CDI) (Endress+Hauser 的通用数据接口)

i 更新 (烧写) 设备固件至少需要 22 mA 电流。

7.5.2 FieldCare

功能范围


Endress+Hauser 基于 FDT 技术的工厂资产管理工具。FieldCare 设置系统中的所有智能现场设备, 帮助用户进行设备管理。基于状态信息, FieldCare 简单高效地检查设备状态及状况。

访问方式:

- CDI 服务接口
- HART 通信

典型功能:

- 变送器参数设置
- 上传和保存设备参数 (上传/下载)
- 记录测量点
- 显示储存的测量值 (在线记录仪) 和事件日志

 FieldCare 的详细信息参见《操作手册》BA00027S 和 BA00059S

7.5.3 DeviceCare

功能范围

连接和设置 Endress+Hauser 现场设备的调试软件。

DeviceCare 与设备类型管理器 (DTM) 共同提供便捷完整的解决方案。

访问方式:

- CDI 服务接口
- HART 通信

典型功能:

- 变送器参数设置
- 上传和保存设备参数 (上传/下载)
- 记录测量点
- 显示储存的测量值 (在线记录仪) 和事件日志

 详细信息参见《创新手册》IN01047S

8 系统集成

8.1 设备描述文件概述


- 制造商 ID: 17 (0x0011)
- 设备类型 ID: 0x11E0
- HART 版本号: 7.6

8.2 HART 通信传输的测量变量

出厂时，设备参数的测量值分配如下：

设备参数	测量值
PV 值 ¹⁾	压力 ²⁾
SV 值	传感器温度
TV 值	电子模块温度
QV 值	传感器压力 ³⁾

- 1) PV 值始终分配给电流输出。
- 2) 压力为进行阻尼时间处理和位置调整后的计算信号。
- 3) 传感器压力为进行阻尼时间处理和位置调整前的原始测量信号。

 在 HARTMultidrop 多点回路中，仅可使用一台设备进行模拟量信号传输。对于所有其他设备，在“回路电流模式”参数中选择禁用选项。

8.2.1 设备参数和测量值

出厂时，设备参数代码分配如下：

设备参数	设备参数代码
压力	0
规模变量	1
传感器温度	2
传感器压力	3
电子模块温度	4
端子电流	5
端子电压	6
压力信号中间值	7
压力信号噪声	8
量程百分比	244
回路电流	245
未使用	250

 HART®主站通过 HART®命令 9 或 33 查询设备参数。

8.2.2 系统单位

下表列举了支持的压力测量单位。

索引号	说明	HART 单位代码
0	mbar	8
1	bar	7
2	Pa	11
3	kPa	12
4	MPa	237
5	psi	6
6	torr	13
7	atm	14
8	mmH2O	4
9	mmH2O (4°C)	239
10	mH2O	240
11	mH2O (4°C)	240
10	ftH2O	3
11	inH2O	1
12	inH2O (4°C)	238
13	mmHg	5
14	inHg	2
15	gf/cm ²	9
16	kgf/cm ²	10

9 调试

9.1 准备工作

测量范围和测量值单位与铭牌参数一致。

警告

电流输出设置关乎安全!

设置错误会导致介质溢流。

- ▶ 电流输出设置取决于**分配 PV**参数中的设置。
- ▶ 更改**分配 PV**参数后，检查量程设置（LRV 和 URV）；如需要，重新设置。

警告

过程压力超限!

存在部件爆裂导致人员受伤的风险！压力过大将显示警告信息。

- ▶ 如果仪表过程压力超限，将输出警告信息。
- ▶ 仅允许在传感器的量程范围内使用仪表。

9.1.1 出厂状态

未订购自定义设置时，设备的出厂状态如下：

- **分配 PV 参数 压力 选项**
- 已根据传感器标称值设置标定参数
- 最小报警电流设置为 3.6 mA（仅当订购过程中未选择其他选项时）
- DIP 开关已拨至 OFF 位置

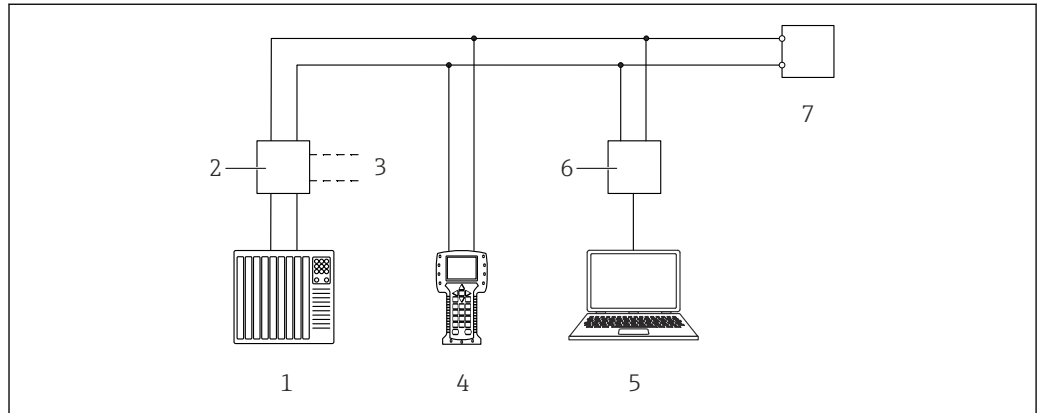
9.2 功能检查

测量点投入运行前执行功能检查：

- “安装后检查”检查列表（参见“安装”章节）
- “连接后检查”检查列表（参见“电气连接”章节）

9.3 通过 FieldCare 和 DeviceCare 连接

9.3.1 通过 HART 通信

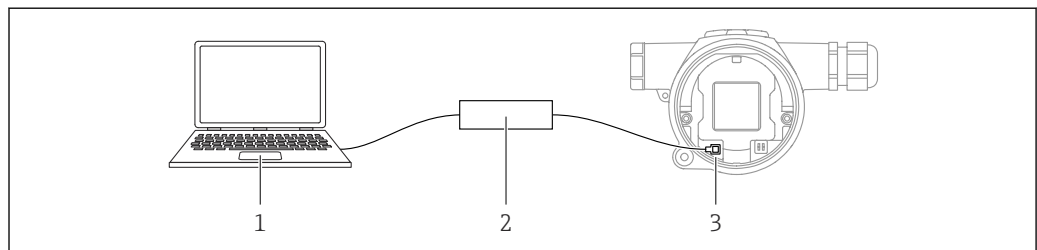


A0054041

图 3 通过 HART 通信实现远程操作

- 1 PLC (可编程逻辑控制器)
- 2 变送器供电单元 (内置通信电阻)
- 3 连接 Commubox (HART 接口)
- 4 手操器
- 5 计算机, 安装有调试软件 (例如 FieldCare/DeviceCare、AMS 设备管理器、SIMATIC PDM)
- 6 Commubox
- 7 仪表

9.3.2 通过服务接口 (CDI) 连接 FieldCare/DeviceCare



A0054040

- 1 计算机, 安装有 FieldCare/DeviceCare 调试软件
- 2 Commubox FXA291 调制解调器
- 3 设备的服务接口 (CDI) (Endress+Hauser 的通用数据接口)

i 更新 (烧写) 设备固件至少需要 22 mA 电流。

9.4 通过软件设置设备地址

参见 HART 地址 参数。

9.5 设置显示语言

通过调试软件设置显示语言。

9.5.1 彩色显示单元 - 锁定或解锁

使用通过螺丝固定的塑料盖板从外部锁定操作。

9.5.2 调试软件

参见配套调试软件的说明。

9.6 设置仪表

9.6.1 通过按键调试仪表

通过按键提供以下功能：

- 旋转彩色显示单元
- 零位调整（零点校正）
仪表的实际安装方向可能导致压力漂移
可以通过零位调整校正压力漂移
- 设置量程下限和量程上限
所施加压力或输入压力不得超出传感器的标称压力范围（参见铭牌上的规格参数）
- 复位仪表

执行零位调整

1. 仪表安装至所需位置且未施加压力。
2. 同时按住“Zero”和“Span”键至少 3 秒。
3. 彩色显示单元上显示“Done”时，表示已接受所施加压力用于调零。

设置量程下限（压力或换算变量）

1. 长按“Zero”键至少 3 秒。
2. 使用按键（“Zero”键 = “编辑” / “Span”键 = “设置”）在仪表上施加或输入所需压力量程下限值。
3. 彩色显示单元上显示“Done”时，表示已接受所施加压力或输入压力作为量程下限。

设置量程上限（压力或换算变量）

1. 长按“Span”键至少 3 秒。
2. 使用按键（“Zero”键 = “编辑” / “Span”键 = “设置”）在仪表上施加或输入所需压力量程上限值。
3. 彩色显示单元上显示“Done”时，表示已接受所施加压力或输入压力作为量程上限。
4. 彩色显示单元上未显示“Done”？
↳ 施加的压力量程上限值还未被接受。
如果选择**表格**选项，则无法进行湿标。

检查设置（压力或换算变量）

1. 短按“Zero”键（约 1 秒），显示量程下限值。
2. 短按“Span”键（约 1 秒），显示量程上限值。
3. 同时短按“Zero”和“Span”键（约 1 秒），显示标定偏置量。

复位仪表

- ▶ 同时按住“Zero”和“Span”至少 12 秒。

旋转彩色显示单元

如需开启此功能：

1. 连续短按 **Span**-键 3 次。
2. 15 秒内按住 **Span**-键至少 3 秒。

重置用户密码

如需开启此功能:

1. 连续短按 Zero 键 3 次。
2. 15 秒内再次按下 Zero 键。

9.6.2 通过调试向导调试仪表

FieldCare、DeviceCare¹⁾自带调试向导，引导用户完成初始设备调试。

1. 将设备连接至 FieldCare 或 DeviceCare。
2. 在 FieldCare 或 DeviceCare 中打开设备。
 - ↳ 显示设备概览页面（主界面）：
3. 在**操作向导**菜单中点击**调试**向导，启动调试向导。
4. 正确输入各个参数值，或正确选择选项。数值直接传输至设备中。
5. 单击“Next”，进入下一个界面。
6. 完成所有数值输入和选项选择后，单击“End”，关闭**调试**向导。

i 如果在尚未完成所有参数输入的条件下退出**调试**向导，设备状态可能无法确定。此时，建议执行复位，恢复出厂缺省设置。

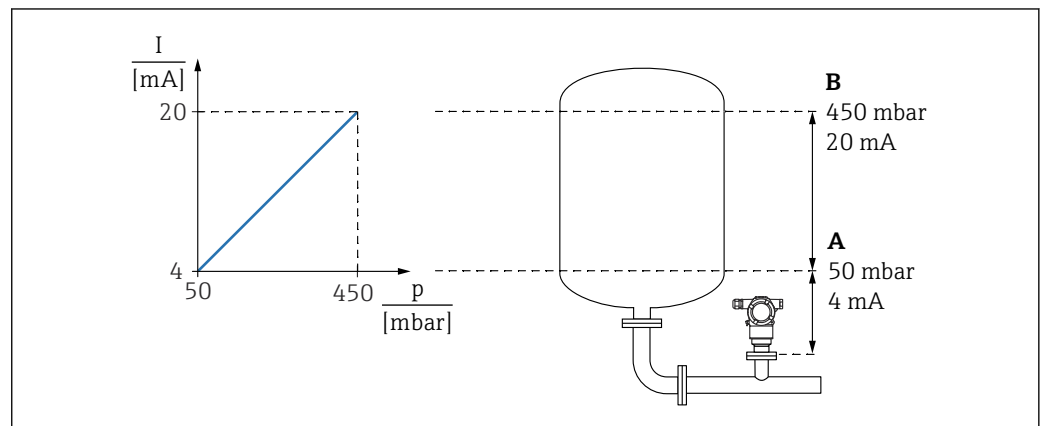
实例：通过电流输出输出压力值

i 自动转换压力和温度单位。不转换其他单位。

以下实例中，仪表测量罐体中的压力值，并通过电流输出输出压力值。最大压力 450 mbar (6.75 psi) 对应 20 mA 电流。最小压力 50 mbar (0.75 psi) 对应 4 mA 电流。

前提条件：

- 测量变量与压力成正比
- 仪表的实际安装方向可能导致压力测量值漂移（空罐或非满罐测量值非零）。如需要，执行位置调整。
- 必须在**分配 PV**参数中设置**压力**选项（出厂设置）。



- A LRV 输出值
B URV 输出值

调整步骤：

1. 在**LRV 输出值**参数中输入 4 mA 电流对应的压力值（50 mbar (0.75 psi)）。
2. 在**URV 输出值**参数中输入 20 mA 电流对应的压力值（450 mbar (6.75 psi)）。

结果：量程设置为 4...20 mA。

1) 登陆网站 www.software-products.endress.com 下载 DeviceCare。完成用户注册后即可下载软件。

9.6.3 不通过调试向导调试仪表

实例：罐体体积测量调试

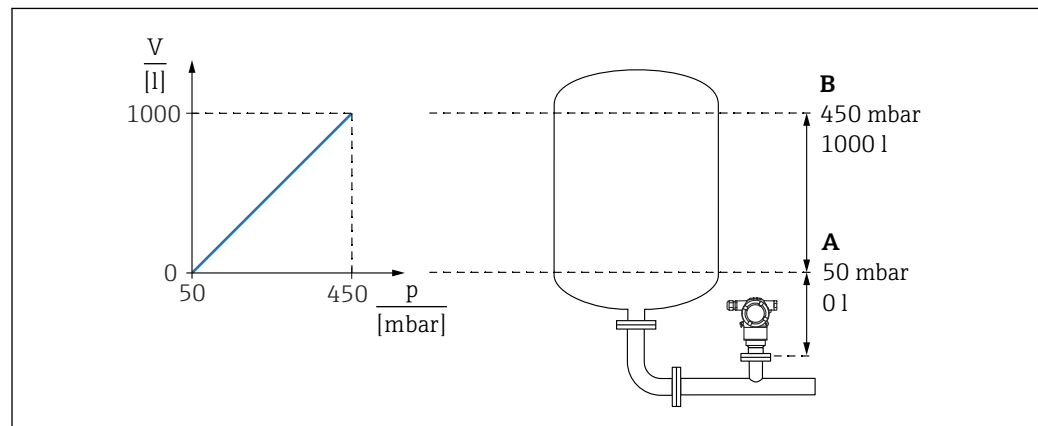
i 自动转换压力和温度单位。不转换其他单位。

以下实例中，仪表测量罐体中的体积（单位：l）。最大体积为 1000 l (264 gal)，对应压力为 450 mbar (6.75 psi)。

最小体积为 0 l，对应压力为 50 mbar (0.75 psi)。

前提条件：

- 测量变量与压力成正比
- 仪表的实际安装方向可能导致压力测量值漂移（空罐或非满罐测量值非零）。如需要，执行位置调整



A0055335

- A “压力值 1” 参数和“规模变量值 1” 参数
 B “压力值 2” 参数和“规模变量值 2” 参数

i 调试软件相同页面的“Pressure”栏上显示当前压力值。

1. 在**压力值 1** 参数中输入量程下限标定点的压力值：50 mbar (0.75 psi)
 ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 压力值 1
2. 在**规模变量值 1** 参数中输入量程下限标定点的体积值：0 l (0 gal)
 ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量值 1
3. 在**压力值 2** 参数中输入量程上限标定点的压力值：450 mbar (6.75 psi)
 ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 压力值 2
4. 在**规模变量值 2** 参数中输入量程上限标定点的体积值：1000 l (264 gal)
 ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量值 2

结果：量程设置为 0 ... 1000 l (0 ... 264 gal)。只需设置**规模变量值 1** 参数和**规模变量值 2** 参数。设置不影响电流输出。

9.6.4 线性化

以下是在带锥形出料口的罐体中进行体积测量的实例，单位为 m³。

前提条件：

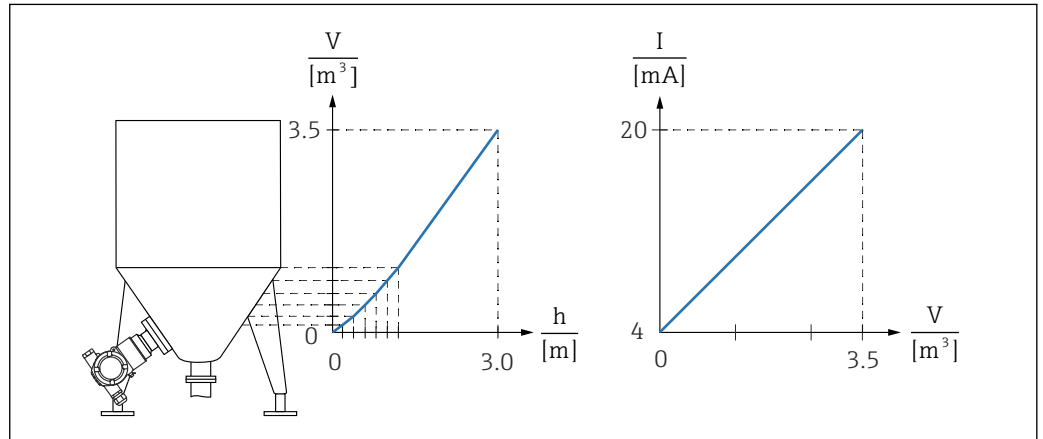
- 已知线性化表中的线性化点
- 已进行物位标定
- 线性化表必须单调排列（单调递减或递增）

警告

电流输出设置关乎安全!

设置错误会导致介质泄漏。

- ▶ 电流输出设置取决于**分配 PV**参数中的设置。
- ▶ 更改**分配 PV**参数后，检查范围（**LRV**和**URV**）的设置，必要时重新设置。



A0054044

1. 必须进入**分配 PV**参数设置**规模变量**选项
 - ↳ 菜单路径：应用 → HART 输出 → HART 输出 → 分配 PV
2. 进入**规模变量单位**参数设置所需单位
 - ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量单位
3. 进入**Go to linearization table**参数 **表格**选项打开线性化表。
 - ↳ 菜单路径：应用 → 传感器 → 规模变量 → 规模变量输出方式
4. 在线性化表中输入所需数值。
5. 全部线性化点输入完成后，开启线性化表。
6. 使用**启用线性化表格**参数开启线性化表。

结果：

显示线性化后的测量值。

- i** 线性化表输入过程中显示错误信息 F435 “Linearization”和报警电流，直至开启线性化表
- 线性化表中的最小点对应 0%值 (= 4 mA)
- 线性化表中的最大点对应 100%值 (= 20 mA)
- 可以通过 **LRV 输出值**参数和 **URV 输出值**参数更改电流值的体积/质量值分配

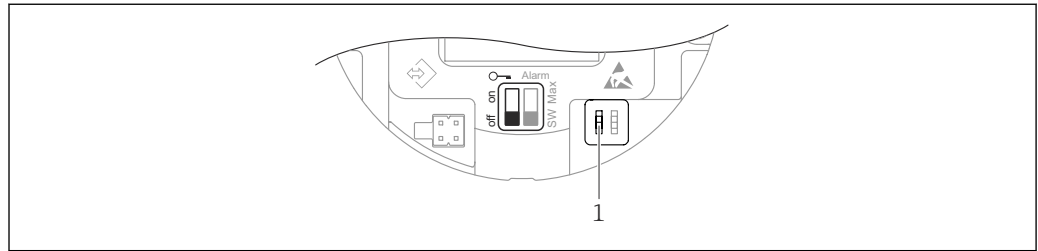
9.7 “仿真”子菜单

通过**仿真**子菜单进行压力、电流和诊断事件仿真。

菜单路径：诊断 → 仿真

9.8 进行写保护设置，防止未经授权的访问

9.8.1 硬件锁定/解锁




A0054045

1 DIP 开关，用于锁定和解锁设备


电子插件上的 DIP 开关 1 用于锁定或解锁操作。

通过 DIP 开关锁定操作时，仅可通过 DIP 开关解锁操作。

通过操作菜单锁定操作时，仅可通过操作菜单解锁操作。

通过 DIP 开关锁定操作时，现场显示单元显示锁定图标.

9.8.2 软件锁定/解锁

 通过 DIP 开关锁定操作时，仅可通过 DIP 开关解锁操作。

通过 FieldCare/DeviceCare 进行密码锁定

设置访问密码，禁止访问设备设置参数。设备出厂时设置为**维护**选项用户角色。**维护**选项用户角色可以执行所有设备参数设置。随后，设置访问密码，禁止访问设备设置参数。锁定操作后，用户角色从**维护**选项切换至**操作员**选项。输入密码方可访问设备设置参数。

密码设置菜单路径：

系统 菜单 用户管理 子菜单

将用户角色从**维护**选项切换至**操作员**选项：

系统 → 用户管理

通过 FieldCare / DeviceCare 关闭密码锁定

输入密码后，**操作员**选项用户角色即可设置设备参数。此时切换至**维护**选项用户角色。

如需要，可以在**用户管理**子菜单中删除密码：系统 → 用户管理

10 操作

10.1 查看设备锁定状态

显示起效的写保护功能:

- 进入**锁定状态** 参数
调试软件的菜单路径: 系统 → 设备管理
- 调试软件 (FieldCare/DeviceCare) 的 DTM 标题栏上

10.2 读取测量值

通过**测量值** 子菜单读取所有测量值。

菜单路径

“应用” 菜单 → 测量值

10.3 基于过程条件调节设备

方法如下:

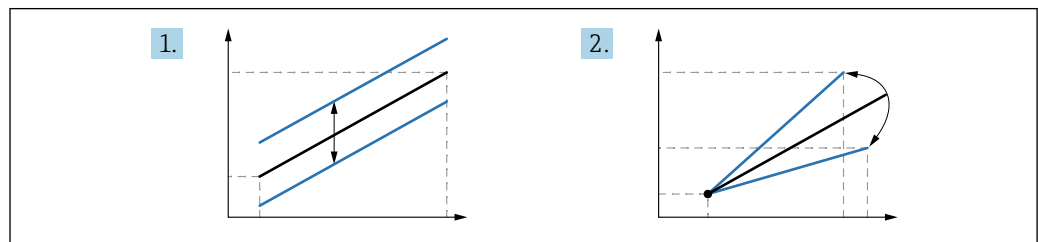
- 进入**操作向导** 菜单进行基本设置
- 进入**诊断** 菜单、**应用** 菜单和**系统** 菜单进行高级设置

10.3.1 传感器标定²⁾

在整个生命周期内，压力传感器会产生测量误差或漂移，³⁾即偏离原始压力特征曲线。偏差与操作条件相关，可以在**传感器标定**子菜单中校正。

在进行传感器标定前将零点漂移值设置为 0.00，菜单路径：应用 → 传感器 → 传感器标定 → 调零偏置量

1. 将压力下限值（参比压力测量值）应用于仪表。在**传感器低微调**参数中输入此数值，菜单路径：应用 → 传感器 → 传感器标定 → 传感器低微调
 - ↳ 输入数值后，压力特征曲线相对于当前传感器标定曲线发生平移。
2. 将压力上限值（参比压力测量值）应用于仪表。在**传感器高微调**参数中输入此数值，菜单路径：应用 → 传感器 → 传感器标定 → 传感器高微调
 - ↳ 输入数值后，当前传感器标定曲线出现斜率变化。



A0052045

i 仪表的测量精度取决于参比压力传感器的测量精度。参比压力传感器的测量精度必须大于仪表。

2) 无法通过显示单元操作。

3) 因物理因素导致的测量误差也被称为“传感器漂移”。

11 诊断和故障排除

11.1 故障排除概述

11.1.1 常见故障

设备无响应

- 可能的原因：供电电压与铭牌参数不一致
补救措施：使用正确的供电电压
- 可能的原因：电源极性错误
补救措施：正确连接极性
- 可能的原因：连接电缆与接线端子间无电气连接。
补救措施：检查电缆连接；如需要，重新接线
- 可能的原因：负载阻抗过高
补救措施：增大供电电压，满足最小端子电压要求

彩色显示单元无显示

可能的原因：彩色显示单元故障
补救措施：更换主电子模块。

设备启动时，彩色显示单元上显示“Communication error”

- 可能的原因：电磁干扰影响
补救措施：检查设备接地
- 可能的原因：电缆连接故障
补救措施：更换主电子模块。

不能进行 HART 通信

- 可能的原因：未安装通信电阻，或通信电阻连接错误
补救措施：正确安装通信电阻（250 Ω）。
- 可能的原因：Commubox 连接错误
补救措施：正确连接 Commubox

不能通过 CDI 接口进行通信

可能的原因：计算机 COM 端口设置错误
补救措施：检查计算机上的 COM 端口设置；如需要，修正 COM 端口设置

11.1.2 其他测试

如果无法确定错误的根本原因，或者设备和应用程序均可能是问题根源所在，可以执行以下附加测试：

1. 检查数字压力值（通过彩色显示单元、HART 通信等）。
2. 检查相关设备是否正常工作。如果数字压力值与预期压力值不一致，更换设备。
3. 打开仿真功能，检查电流输出。如果电流输出与仿真值不一致，更换主要电子部件。

11.1.3 出现故障时的电流输出响应

在故障响应电流输出参数中设置出现故障时的电流输出响应。

参数概览和简要说明

参数	说明	选择 / 用户输入
故障响应电流输出	设定出现错误时输出指定的电流。 最小值：< 3.6 mA 最大值：> 21.5 mA 注意：报警电流的硬件 DIP 开关优先级高于软件设置。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 最小值 ■ 最大值
故障电流	输入报警状态下的电流输出值。	21.5 ... 23 mA

11.2 通过彩色显示单元查看诊断信息

11.2.1 诊断信息

发生故障时的测量值显示和诊断信息

设备自监测系统检测到的故障，作为诊断信息与测量值单位交替显示。

状态信号

F

“故障(F)”选项

设备发生故障。测量值不再有效。

C

“功能检查(C)”选项

设备处于服务模式（例如在仿真过程中）。

S

“超出规格(S)”选项

设备正在测量：

- 超出技术规格参数（例如在启动或清洗过程中）
- 超出用户自定义设置（例如物位超出设定量程）

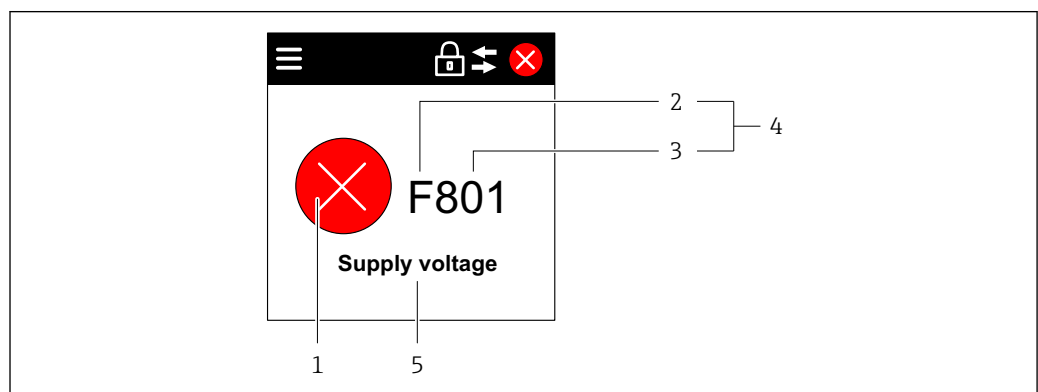
M

“需要维护(M)”选项

需要维护。测量值仍有效。

诊断事件和事件文本

通过诊断事件识别故障。



- 1 状态图标
- 2 状态信号
- 3 事件代号
- 4 诊断事件
- 5 诊断事件概述

如果同时存在多条待解决诊断事件，仅显示具有最高优先级的诊断消息。

11.3 在调试软件中的诊断事件

发生诊断事件时，调试软件的左上方状态区中显示状态信息，同时显示事件类别图标，符合 NAMUR NE 107 标准：

- 故障(F)
- 功能检查(C)
- 超出规格(S)
- 需要维护(M)

点击状态信号，查看状态信号详细信息。

进入**诊断列表**子菜单可以打印诊断事件和补救措施。

11.4 调整诊断信息

可以设置事件类别：

菜单路径：诊断 → 诊断设置 → 设置

11.5 待解决诊断信息

待解决诊断信息与彩色显示单元中的测量值交替显示。

进入**当前诊断信息**参数也能查看待解决诊断信息列表。

菜单路径：诊断 → 当前诊断信息

11.6 诊断列表

诊断列表子菜单中显示所有当前待解决诊断信息。

菜单路径

诊断 → 诊断列表

11.6.1 诊断事件列表

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
传感器诊断				
062	传感器连接故障	检查传感器连接	F	Alarm
081	传感器初始化故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
100	传感器故障	1. 重启设备 2. 联系 Endress+Hauser 服务部门	F	Alarm
101	传感器温度	1. 检查过程温度 2. 检查环境温度	F	Alarm
102	传感器不兼容	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
电子部件诊断				
203	HART 设备故障	检查设备类诊断信息	S	Warning
204	HART 电子模块故障	检查设备类诊断信息	F	Alarm
242	固件不兼容	1. 检查软件 2. 更换主要电子模块	F	Alarm
252	模块不兼容	1. 检查是否安装了正确的电子模块 2. 更换电子模块	F	Alarm
263	检测到不兼容	检查电子模块类型	M	Warning
270	主要电子模块故障	更换主要电子模块	F	Alarm
272	主要电子模块故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
273	主要电子模块故障	更换主要电子模块	F	Alarm
282	数据存储不一致	重启设备	F	Alarm
283	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
287	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	M	Warning
388	电子模块和 HistoROM 故障	1. 重启设备 2. 更换电子模块和 HistoROM 3. 联系服务部门	F	Alarm
配置诊断				
410	数据传输失败	1. 重新尝试数据传输 2. 检查连接	F	Alarm
412	下载中	下载进行中, 请等待	C	Warning
420	HART 设备设置锁定	检查设备锁定设置。	S	Warning
421	HART 回路电流恒定	检查多点模式或电流仿真。	S	Warning
431	需要微调	执行微调	C	Warning
435	线性化错误	检查数据点数和最小量程	F	Alarm
437	设置不兼容	1. 更新固件版本; 2. 返回出厂设置。	F	Alarm
438	数据集不一致	1. 检查数据集文件; 2. 检查设备参数设置; 3. 下载新的设备参数。	M	Warning
441	电流输出 1 饱和	1. 检查过程条件 2. 检查电流输出设置	S	Warning
484	开启故障模式仿真	关闭仿真	C	Alarm
485	开启过程变量仿真	关闭仿真	C	Warning

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
491	开启电流输出仿真	关闭仿真	C	Warning
495	开启诊断事件仿真	关闭仿真	S	Warning
500	过程压力报警	1. 检查过程压力 2. 检查压力报警设置	S	Warning ¹⁾
501	过程报警规模变量	1. 检查过程条件 2. 检查对应比例变量设置	S	Warning ¹⁾
502	过程报警温度	1. 检查过程温度 2. 检查过程报警设置	S	Warning ¹⁾
503	调零	1. 检查测量范围 2. 检查位置调节	M	Warning
进程诊断				
801	供电电压太低	提高供电电压	F	Alarm
802	供电电压过高	降低供电电压	S	Warning
805	电流回路故障	1. 检查接线 2. 更换电子模块	F	Alarm
806	回路诊断	1. 检查供电电压 2. 检查接线和接线端子	M	Warning ¹⁾
807	20mA 对应电压偏低, 无基线	提高供电电压	M	Warning
822	传感器温度超限	1. 检查过程温度 2. 检查环境温度	S	Warning ¹⁾
825	电子模块温度	1. 检查环境温度 2. 检查过程温度	S	Warning
841	工作范围	1. 检查过程温度 2. 检查传感器范围	S	Warning ¹⁾
846	非主要 HART 变量超限	检查设备类诊断信息	S	Warning
847	HART 主要变量超限	检查设备类诊断信息	S	Warning
848	HART 设备参数报警	检查设备类诊断信息	S	Warning
900	检测到高信号噪声	1. 检查脉冲信号 2. 检查阀门位置 3. 检查工艺过程	M	Warning ¹⁾
901	检测到低信号噪声	1. 检查脉冲信号 2. 检查阀门位置 3. 检查工艺过程	M	Warning ¹⁾
902	检测到最小信号噪声	1. 检查脉冲信号 2. 检查阀门位置 3. 检查工艺过程	M	Warning ¹⁾
906	检测到信号超量程	1. 过程信息。无配套操作 2. 重构基线 3. 调节信号阈值	S	Warning ¹⁾

1) 诊断操作可以更改。

11.7 事件日志

11.7.1 事件历史

事件列表子菜单按照时间顺序显示已发生的诊断事件信息。⁴⁾

4) 使用 FieldCare 操作时, 在 FieldCare 的“Event List /HistoROM”功能参数中显示日志记录。

菜单路径

诊断 → 事件日志

按照时间顺序最多可以显示 100 条事件信息。

事件历史包含：

- 诊断事件
- 信息事件

除了事件发生时间外，每个事件还分配有图标，显示事件已经发生或已经结束：

- 诊断事件
 - ☹：事件发生
 - ⌚：事件结束
- 信息事件
 - ☺：事件发生

11.7.2 筛选事件日志

使用筛选功能设置**事件列表**子菜单中显示的事件信息类别。

菜单路径

诊断 → 事件日志

11.7.3 信息事件概述

信息编号	信息名称
I1000	----- (设备正常)
I1079	传感器已更换
I1089	上电
I1090	设置复位
I1091	设置已更改
I11074	开启设备校验
I1110	写保护状态已更改
I11104	回路诊断
I11284	开启 DIP MIN 的 HW 功能
I11285	开启 DIP 的 SW 功能
I11341	SSD baseline created
I1151	历史记录复位
I1154	复位端子电压
I1155	复位电子模块温度
I1157	事件列表储存错误
I1256	显示：访问状态已更改
I1264	安全序列终止
I1335	固件已变更
I1397	现场总线：访问状态已变更
I1398	CDI：访问状态已更改
I1440	主要电子模块已更改
I1444	设备校验成功
I1445	设备校验失败
I1461	传感器校验失败

信息编号	信息名称
I1512	开始下载
I1513	下载完成
I1514	开始上传
I1515	上传完成
I1551	错误已修复
I1552	故障: 主要电子模块校验
I1554	安全序列启动
I1555	安全序列确认
I1556	安全模式关闭
I1956	复位

11.8 复位仪表

11.8.1 通过调试软件复位仪表

通过**设备复位** 参数复位仪表。

菜单路径: 系统 → 设备管理

11.8.2 通过按键复位仪表

同时按住“Zero”和“Span”磁性键至少 12 秒。


11.9 设备信息

信息 子菜单中显示所有设备信息。

菜单路径: 系统 → 信息

详细信息参见《仪表功能描述》。

11.10 固件更新历史

 通过产品选型表直接订购指定固件版本号的设备，保证与现有系统或规划系统集成时的固件兼容。

11.10.1 版本号 01.00.zz


原始软件

12 维护

12.1 清洁

12.1.1 清洁非接液部件表面

- 建议：使用干燥或用水略微蘸湿的无绒布清洁。
- 禁止使用尖锐物体或会腐蚀部件表面（例如显示单元、外壳）和密封圈的腐蚀性清洗液。
- 禁止使用高压蒸汽。
- 注意设备的防护等级。


 所用清洗液必须与设备配置的材质相容。禁止使用含高浓度无机酸、碱或有机溶剂的清洗液。

12.1.2 清洁接液部件表面

进行原位清洗和原位消毒（CIP/SIP）时注意以下几点：

- 仅允许使用接液部件材质能够耐受的清洗液。
- 注意最高允许介质温度。

12.2 大气补偿口

 铭牌后方有两个彼此相对的压力补偿口。

- ▶ 确保压力补偿口洁净。

13 维修

13.1 概述

13.1.1 维修理念

根据 Endress+Hauser 维修理念，设备采用模块化结构设计，必须由 Endress+Hauser 服务工程师或经培训的授权人员执行维修操作。

套件内含分类备件，提供相应更换指南。

服务和备件的详细信息请咨询 Endress+Hauser 服务部门。

13.1.2 防爆型设备的维修

警告


维修不当会影响电气安全!

爆炸危险!

- ▶ 仅允许 Endress+Hauser 服务部门或遵守国家规定的专业人员进行防爆型设备的维修。
- ▶ 必须遵守危险区应用的相关标准和国家法规、《安全指南》(XA) 和证书。
- ▶ 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件。
- ▶ 注意铭牌上标识的设备型号。仅允许使用同型号部件更换。
- ▶ 参照维修指南操作。
- ▶ 仅允许 Endress+Hauser 服务工程师改装防爆设备，或更换防爆型式。

13.2 备件

- 备件铭牌上标识有部分允许更换的测量设备部件，同时提供备件信息。
- 设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer) 中列举了测量设备的所有备件及其订货号，支持直接订购备件。如果可以，用户还可以下载相关的《安装指南》。

 设备序列号:

- 位于设备和备件铭牌上。
- 可以通过设备软件查看。

13.3 更换

小心

禁止上传或下载在安全应用场合中使用的设备的数据。

- ▶ 更换整台设备或电子模块后，通过通信接口可以将参数重新传输至设备中。因此，必须事先使用“FieldCare/DeviceCare”软件将参数上传至计算机中。


13.4 返厂

进行出厂标定、订购型号错误或发货错误时，设备必须返厂。

Endress+Hauser 是 ISO 认证企业，接液产品的返厂操作必须按照法规规定程序执行。为了保证安全、快速和专业的设备返厂，请参照 Endress+Hauser 网站上的设备返厂步骤和条件操作：<http://www.endress.com/support/return-material>

- ▶ 选择国家。
 - ↳ 显示当地销售中心网址和所有相关返厂信息。
- 1. 未列举所在国家时：
 - 点击“选择所在地”链接。
 - ↳ 显示 Endress+Hauser 销售中心和代表处概览。
- 2. 联系 Endress+Hauser 当地销售中心。

13.5 废弃


 为满足 2012/19/EU 指令关于废弃电气和电子设备 (WEEE) 的要求，Endress+Hauser 产品均带上述图标，尽量避免将废弃电气和电子设备作为未分类城市垃圾废弃处置。此类产品不可作为未分类城市垃圾废弃处置。必须遵循规定条件将产品寄回制造商废弃处置。

14 附件

14.1 设备专用附件

14.1.1 机械附件

- 外壳安装架
- 截止泄放阀安装架
- 截止泄放阀：
 - 截止泄放阀可作为**单独**附件订购（包含安装密封圈）。
 - 截止泄放阀可作为**安装**附件订购（已安装阀组提供泄漏检测证书）
 - 订购的设备证书（例如 3.1 材料证书和 NACE 认证）和测试服务（例如光谱现场测试（PMI）和压力测试）适用于变送器和阀组。
 - 在阀的使用过程中，可能需要重新紧固填料。
- 冷凝管（PZW）
- 防护罩

 技术参数（例如材质、外形尺寸或订货号）参见《特殊文档》SD01553P。

14.2 设备浏览器

设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer) 中列举了设备的所有备件及其订货号。

15 技术参数

15.1 输入

测量变量	过程变量测量值 <ul style="list-style-type: none"> ■ 绝压 ■ 表压
------	--

测量范围 取决于设备配置，最大工作压力（MWP）和过压限定值（OPL）与表中测定值存在偏差。

绝压

量程档	最大测量范围 ¹⁾		最小（工厂预设置）标定量程 ²⁾
	下限（LRL）	上限（URL）	
	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]
1 bar (15 psi)	0	+1 (+15)	0.01 (0.15) ³⁾
4 bar (60 psi)	0	+4 (+60)	0.04 (1) ³⁾
10 bar (150 psi)	0	+10 (+150)	0.1 (1.5) ³⁾
40 bar (600 psi)	0	+40 (+600)	0.4 (6) ³⁾
100 bar (1 500 psi)	0	+100 (+1500)	1 (15) ³⁾
400 bar (6 000 psi)	0	+400 (+6000)	4 (60) ³⁾

1) 带隔膜密封系统的仪表：在传感器量程范围内，URV 不得小于 80 mbar_{abs} (1.16 psi_{abs})。

2) 铂金型最大量程比：5:1。

3) 最大出厂量程比：100:1

绝压

量程档	最大工作压力（MWP）	过压限定值（OPL）	抗真空压力 ¹⁾	爆破压力 ²⁾
	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]
1 bar (15 psi)	6.7 (100)	10 (150)	<ul style="list-style-type: none"> ■ 硅油：0.01 (0.15) ■ 惰性油：0.04 (0.6) 	100 (1450)
4 bar (60 psi)	18.7 (280.5)	28 (420)		100 (1450)
10 bar (150 psi)	26.7 (400.5)	40 (600)		100 (1450)
40 bar (600 psi)	100 (1500)	160 (2400)		250 (3625)
100 bar (1 500 psi)	100 (1500)	400 (6000)		1000 (14500)
400 bar (6 000 psi)	400 (6000)	600 (9000)		2000 (29000)

1) 抗真空压力适用于参考工作条件下工作的传感器。带隔膜密封系统的仪表：注意填充液的允许压力和温度范围。

2) 此参数针对标准型设备（无隔膜密封）。

表压

量程档	最大测量范围		最小标定量程 (工厂预设置) ^{1) 2)}
	下限 (LRL)	上限 (URL)	
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
1 bar (15 psi)	-1 (-15)	+1 (+15)	0.01 (0.15)
4 bar (60 psi)	-1 (-15)	+4 (+60)	0.04 (1)
10 bar (150 psi)	-1 (-15)	+10 (+150)	0.1 (1.5)
40 bar (600 psi)	-1 (-15)	+40 (+600)	0.4 (6)
100 bar (1 500 psi)	-1 (-15)	+100 (+1500)	1 (15)
400 bar (6 000 psi)	-1 (-15)	+400 (+6000)	4 (60)

1) 量程比大于 100:1: 特殊选型订购或在仪表上设置

2) 铂金型最大量程比: 5:1。

表压

量程档	最大工作压力 (MWP)	过压限定值 (OPL)	抗真空压力 ¹⁾	爆破压力 ²⁾
	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar _{abs} (psi _{abs})]	[bar (psi)]
1 bar (15 psi)	6.7 (100)	10 (150)	<ul style="list-style-type: none"> ■ 硅油: 0.01 (0.15) ■ 惰性油: 0.04 (0.6) 	100 (1450)
4 bar (60 psi)	18.7 (280.5)	28 (420)		100 (1450)
10 bar (150 psi)	26.7 (400.5)	40 (600)		100 (1450)
40 bar (600 psi)	100 (1500)	160 (2400)		250 (3625)
100 bar (1 500 psi)	100 (1500)	400 (6000)		1000 (14500)
400 bar (6 000 psi)	400 (6000)	600 (9000)		2000 (29000)

1) 抗真空压力适用于在参考操作条件下工作的测量单元。建议仅在限定范围内选择陶瓷膜片。带隔膜密封系统的仪表: 注意填充液的允许压力和温度范围。

2) 此参数针对标准型仪表 (无隔膜密封)。

通信规范参数

HART


- 制造商 ID: 17 (0x11{hex})
- 设备类型 ID: 0x11E0
- 设备修订版本号: 1
- HART 版本号: 7
- DD 文件修订版本号: 1
- 设备描述文件 (DTM、DD) 信息和文件登陆以下网址查询:
 - www.endress.com
 - www.fieldcommgroup.org
- HART 负载: 最小 250 Ω


HART 设备参数 (出厂预设)

出厂时, 设备参数的测量值分配如下:

设备参数	测量值
PV 值 ¹⁾	压力 ²⁾
SV 值	传感器温度
TV 值	电子模块温度
QV 值	传感器压力 ³⁾

- 1) PV 值始终分配给电流输出。
- 2) 压力为进行阻尼时间处理和位置调整后的计算信号。
- 3) 传感器压力为进行阻尼时间处理和位置调整前的原始测量单元信号。

 可在下列子菜单中更改设备参数的测量值分配:
应用 → HART 输出 → HART 输出

 在 HART Multidrop 多点模式下, 只有一台设备可以进行模拟量电流信号传输。对于所有其他设备, 在“回路电流模式”参数中选择禁用选项。

HART 设备参数选择

- 压力选项 (在执行位置校正和加入阻尼时间之后)
- 规模变量
- 传感器温度
- 传感器压力
传感器压力为执行阻尼和调零前的原始信号
- 电子模块温度
- 量程百分比
- 回路电流
回路电流为施加压力的对应设定的输出电流

支持的功能

- 突发模式
- 其他变送器状态
- 设备锁定

WirelessHART 通信

- 最小启动电压: 11.5 V
- 启动电流: 3.6 mA
- 启动时间: <5 s
- 最小工作电压: 10.5 V
- Multidrop 电流: 4 mA

15.3 环境条件

环境温度范围

以下列举数据的适用条件是过程温度不超过+85 °C (+185 °F)。在更高过程温度下，允许环境温度范围会受到限制。

带显示单元: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)，显示单元可能无法正常工作，例如显示速度和显示对比度受影响。在-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)环境温度范围内，显示单元正常工作。

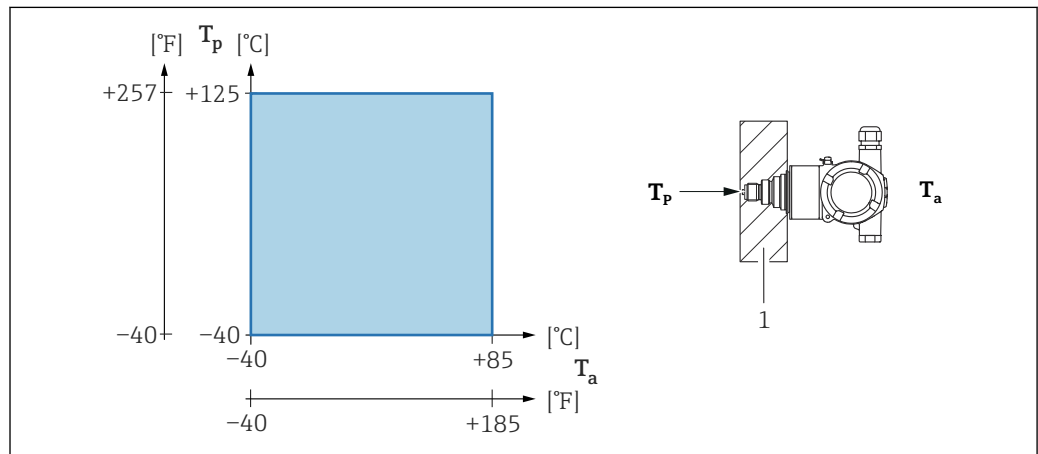
高温工况: 使用带温度隔离器隔膜密封系统的仪表。请使用安装架!

振动工况: 使用带温度隔离器隔膜密封系统的仪表以及安装架。

使用惰性油: 最低过程温度和环境温度为-20 °C (-4 °F)

环境温度 T_a ，取决于过程温度 T_p

环境温度低于-20 °C (-4 °F)时，过程连接必须安装保温层。



1 保温材料

防爆危险区

在防爆危险区中使用的仪表时，参见《安全指南》和《安装或控制图示》。

储存温度范围

带彩色显示单元: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

海拔高度

不超过海平面之上 5 000 m (16 404 ft)

气候等级

4K26 级 (空气温度: -20 ... +50 °C (-4 ... +122 °F)，相对湿度: 4...100 %)，符合 IEC/EN 60721-3-4 标准。

允许冷凝。

工作环境

在强腐蚀性环境中工作

Endress+Hauser 建议在腐蚀性环境 (例如海洋环境或沿海地区) 中使用不锈钢外壳型号。

防护等级

遵循 IEC 60529 和 NEMA 250-2014 标准测试。

外壳和过程连接

IP66/68 TYPE 4X/6P

(IP68 测试条件: 1.83 米水柱, 持续 24 小时)

电缆入口

- M20 缆塞, 塑料, IP66/68 TYPE 4X/6P
- M20 缆塞, 镀镍黄铜, IP66/68 TYPE 4X/6P
- M20 缆塞, 316L, IP66/68 TYPE 4X/6P
- M20 螺纹接头, IP66/68 TYPE 4x/6P
- G1/2 螺纹接头, IP66/68 TYPE 4X/6P

如果选择 G1/2 螺纹接头, 仪表出厂时标配 M20 螺纹接头, 随箱包装中提供 G1/2 螺纹转接头及配套文档资料

- NPT1/2 螺纹接头, IP66/68 TYPE 4X/6P
- 运输防护堵头: IP22 TYPE 2

抗振性**双腔室外壳, 铝材**

机械结构	正弦振动, 符合 IEC62828-1/IEC61298-3 标准	冲击
标准型仪表	10...60 Hz: ± 0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g
带直连型隔膜密封系统的仪表 ¹⁾	10 Hz...60 Hz: 0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g
带温度隔离器隔膜密封系统的仪表 ²⁾	10...150 Hz: 0.2 g	15 g

- 1) 在高温工况中使用带温度隔离器隔膜密封系统的仪表。必须使用安装架安装带温度隔离器隔膜密封系统的仪表。
- 2) 必须使用安装架安装带温度隔离器隔膜密封系统的仪表。

双腔室外壳, 不锈钢

机械结构	正弦振动, 符合 IEC62828-1/IEC61298-3 标准	冲击
标准型仪表	10...60 Hz: ± 0.15 mm (0.0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	15 g
带直连型隔膜密封系统或温度隔离器隔膜密封系统的仪表 ¹⁾	10...150 Hz: 0.2 g	15 g

- 1) 在高温工况中使用带温度隔离器隔膜密封系统的仪表。必须使用安装架安装带温度隔离器隔膜密封系统的仪表。

抗振性**电磁兼容性 (EMC)**

- 电磁兼容性符合 IEC 61326 标准和 NAMUR NE21 标准的所有要求
- 安全完整性等级 (SIL) 符合 IEC 61326-3-x 标准。
- 最大偏差: 小于满量程的 0.5% (量程比 TD 1:1)

详细信息参见欧盟符合性声明。

15.4 过程条件

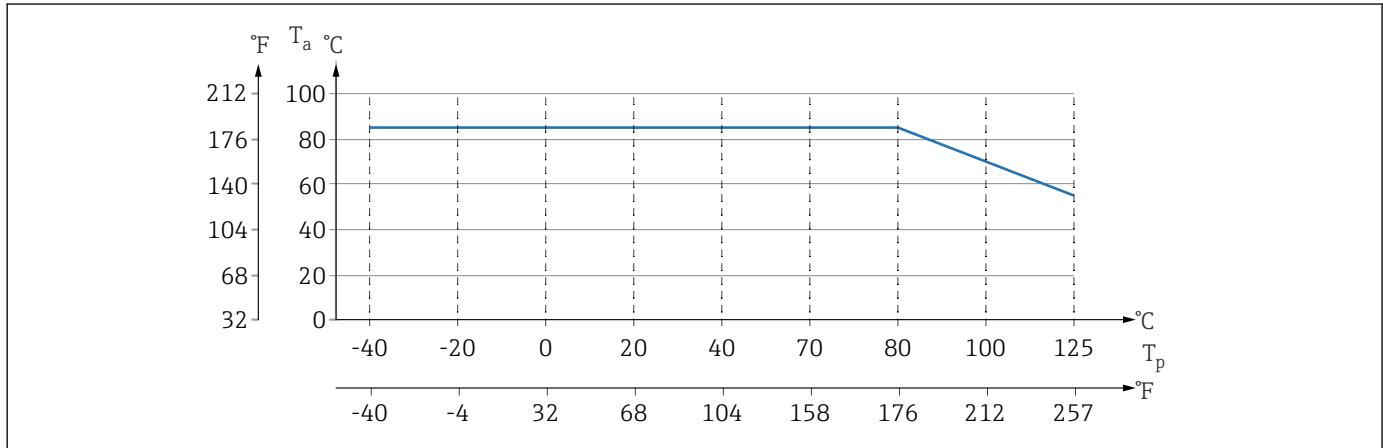
过程温度范围

标准型仪表（不带隔膜密封系统）

注意

允许过程温度与过程连接、过程密封圈、环境温度和认证型式相关。

▶ 进行仪表选型时必须考虑文档中列举的温度参数。



A0043292

图 4 以上为无保温层竖直安装时的温度范围。

T_p 过程温度
T_a 环境温度

隔膜密封系统的填充液

填充液	P _{abs} = 0.05 bar (0.725 psi) ¹⁾	P _{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi) ²⁾
硅油	-40 ... +180 °C (-40 ... +356 °F)	-40 ... +250 °C (-40 ... +482 °F)
高温油	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-20 ... +400 °C (-4 ... +752 °F) ^{3) 4) 5)}
惰性油	-40 ... +100 °C (-40 ... +212 °F)	-40 ... +175 °C (-40 ... +347 °F) ^{6) 7)}

- 1) P_{abs} = 0.05 bar (0.725 psi)时的允许温度范围（注意设备和系统的允许温度范围）
- 2) P_{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi)时的允许温度范围（注意设备和系统的允许温度范围）
- 3) 325 °C (617 °F), P_{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi)时
- 4) 350 °C (662 °F), P_{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi), 且不超过 200 小时
- 5) 400 °C (752 °F), P_{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi), 且不超过 10 小时
- 6) 150 °C (302 °F), P_{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi)时
- 7) 175 °C (347 °F), P_{abs} ≥ 1 bar (14.5 psi), 且不超过 200 小时

填充液	密度 ¹⁾ kg/m ³
硅油	970
高温油	995
惰性油	1900

1) 20 °C (68 °F)时的隔膜密封系统填充液密度

隔膜密封系统的工作温度范围取决于使用的填充液、毛细管长度和内径、过程温度，以及隔膜密封的充油量。进入 **Applicator** 仪表选型软件的“**Sizing Diaphragm Seal**”模块，可以详细进行温度范围、负压范围和温度范围的计算。



A0038925

氧气应用 (气态)

氧气和其他气体可以与油、油脂和塑料发生爆炸性反应。因此必须采取以下预防措施:

- 必须遵照国家要求清洁所有系统部件 (例如测量设备)。
- 根据所用材料, 氧气应用中禁止超出指定最高温度和最大压力。

可选购仪表 (而非附件) 清洗服务。

- P_{\max} : 取决于承压能力最弱部件的压力值: 传感器的过压限定值 (OPL)、过程连接 (1.5 x PN) 或填充液 (80 bar (1 200 psi))
- T_{\max} : 60 °C (140 °F)

标准型仪表 (不带隔膜密封系统)

内置膜片的过程连接: -40 ... +125 °C (-40 ... +257 °F)

带隔膜密封系统的仪表

- 取决于隔膜密封系统和填充液: -40 °C (-40 °F)...+400 °C (+752 °F)
- 过程连接的 A4 螺丝、螺纹隔热管: $T_{\min} = -60$ °C (-76 °F)
- 注意最大允许表压和最高允许温度

压力范围

压力规格参数



警告

仪表的最大压力取决于承压能力最弱的部件 (例如过程连接、选配安装件或安装附件)。

- ▶ 仅允许在部件指定压力范围内使用仪表!
- ▶ MWP (最大工作压力): 每个传感器的铭牌上均标识了最大工作压力。该压力为 +20 °C (+68 °F) 参考温度条件下, 设备可持续承受的最大允许工作压力。注意最大工作压力与温度的关系。在更高温度下使用法兰连接型仪表时, 允许压力值参见下列标准: EN 1092-1 标准 (就材质的温度稳定性而言, 材质 1.4435 和 1.4404 的化学成分相同, 均被列入 EN 1092-1 标准)、ASME B 16.5a 标准 (始终以最新标准为准)。如有差异, 参见《技术资料》的相关章节。
- ▶ 过压限定值 (OPL) 是指设备在测试过程中可以持续承受的最大压力。参考温度条件为 +20 °C (+68 °F)。
- ▶ 压力设备指令 (2014/68/EU) 的缩写代号为“PS”。“PS”代表设备的 MWP (最大工作压力)。
- ▶ 传感器量程和过程连接的 OPL 小于传感器标称值时, 仪表在工厂中按照过程连接 OPL 值设置。需要使用传感器的整个量程范围, 应选择更高 OPL 值的过程连接 (1.5 x PN; MWP = PN)。
- ▶ 氧气应用场合中不得超过 P_{\max} 和 T_{\max} 。

爆破压力

必须根据指定的爆破压力预估可能发生的承压部件完全损坏和/或设备泄漏情况。因此务必通过仔细的设备规划和标准制定避免此类操作条件。

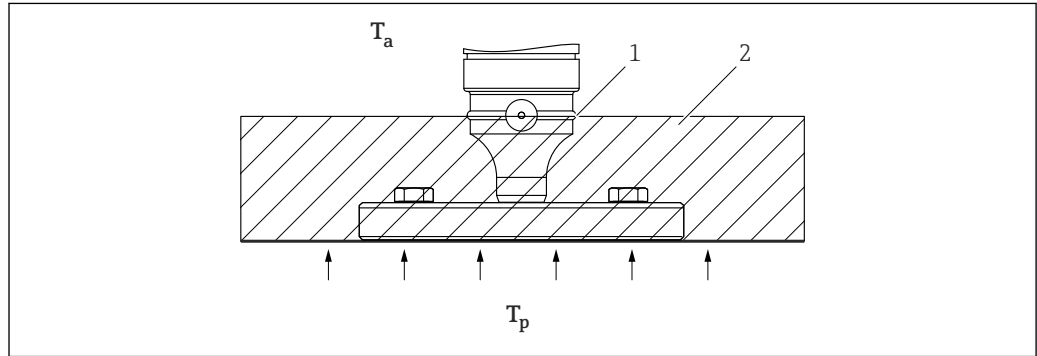
氢气应用

在气体测量和水溶液测量应用中，**镀金金属膜片传感器**能够防止氢气渗透。

保温层

直连型隔膜密封系统的保温层

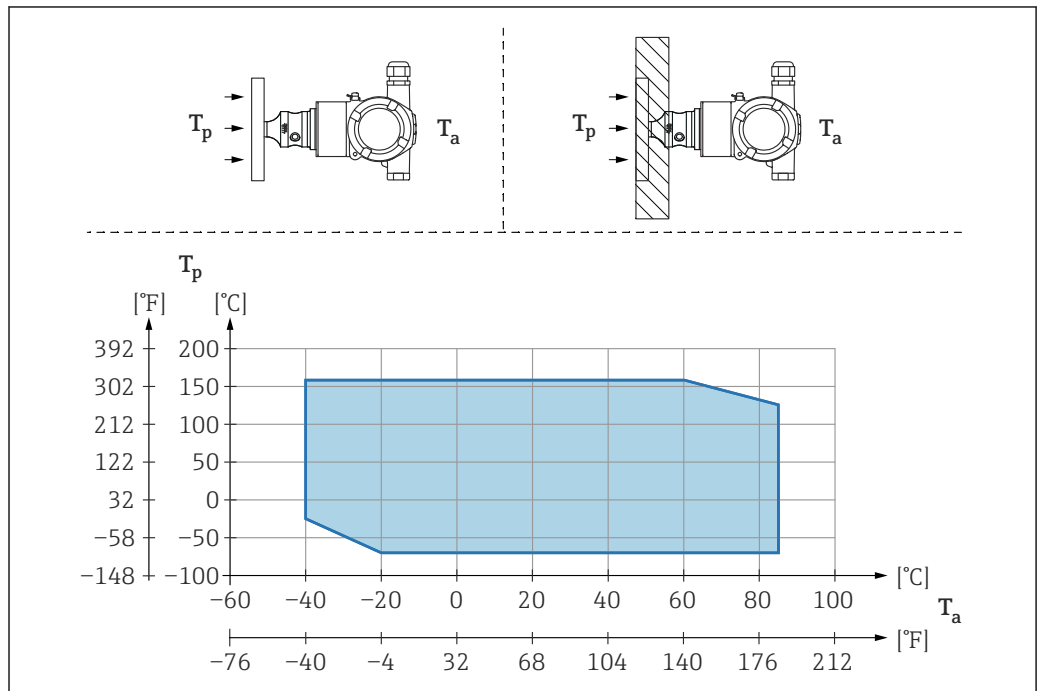
仪表有保温层厚度要求。仪表上标识有最大允许保温层厚度，参考条件：保温材料的导热系数不超过 $0.04 \text{ W/(m} \times \text{K)}$ ，且满足最高允许环境温度和过程温度要求。上述数值在最严苛“静态空气”工况下测量。下图所示为带法兰的仪表的最大允许保温层厚度：



A0020474

- A 环境温度
- B 过程温度
- 1 最大允许保温层厚度
- 2 保温材料

安装带直连型隔膜密封系统的仪表



A0054030

- T_a 变送器环境温度
- T_p 最高过程温度

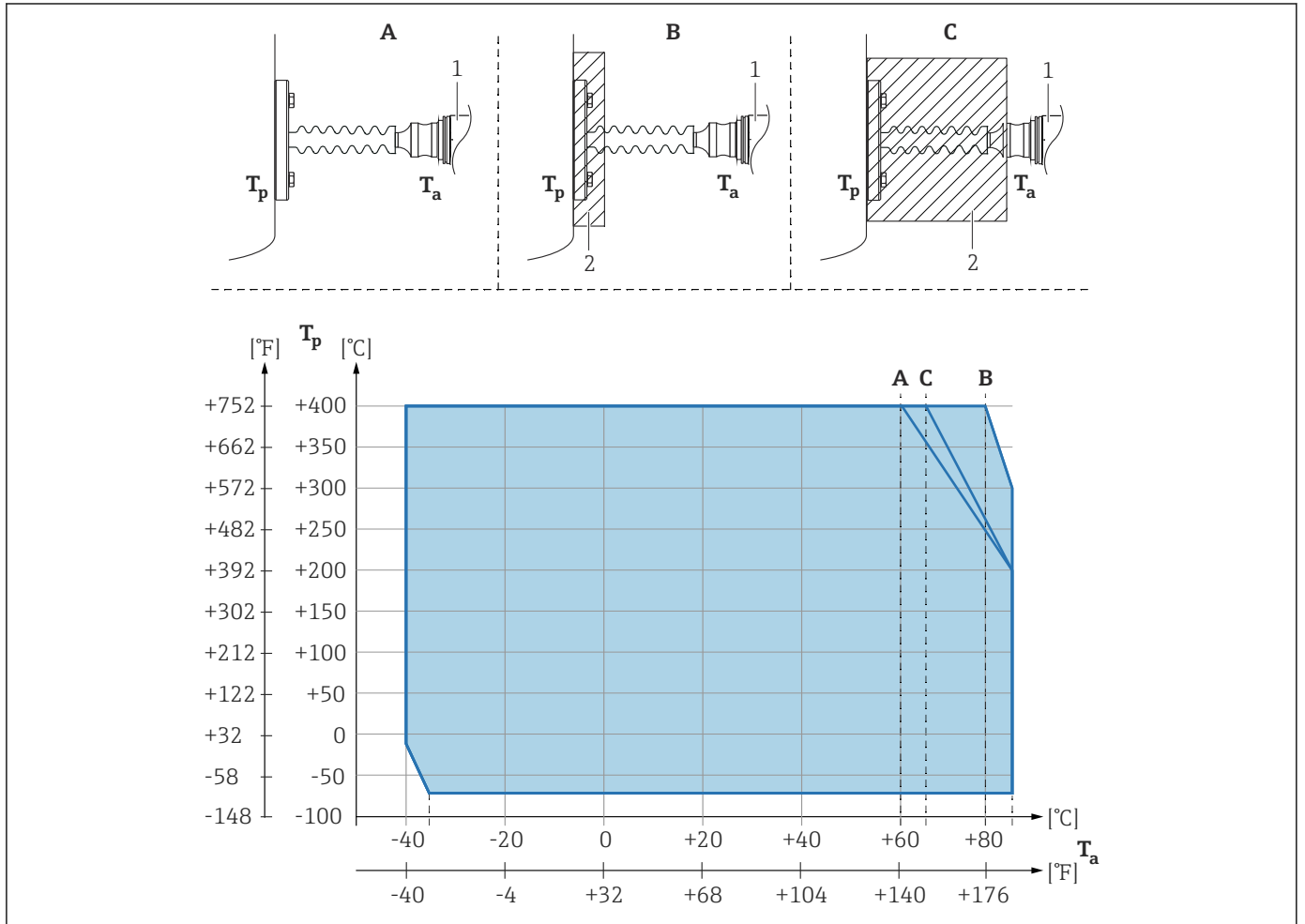
T_a	T_p
+85 °C (+185 °F)	-70 ... +120 °C (-94 ... +248 °F)
+60 °C (+140 °F)	-70 ... +160 °C (-94 ... +320 °F)
-20 °C (-4 °F)	-70 ... +160 °C (-94 ... +320 °F)

温度隔离器隔膜密封系统的保温层

在极端介质温度下持续工作会导致超出电子模块的最高允许温度+85 °C (+185 °F)，此时应使用温度隔离器。温度隔离器隔膜密封系统的最高工作温度为+400 °C (+752 °F)，具体取决于所用填充液。详细信息参见《技术资料》。水平安装仪表或确保外壳朝下，尽量减少热量积聚。使用温度隔离器会导致安装高度增大，其中的静水柱压力会引起零点漂移。可以在仪表中修正零点漂移问题。

变送器的最高环境温度 T_a 与最高过程温度 T_p 相关。

最高过程温度与所用填充液相关。



- A 无保温层
- B 保温层厚度 30 mm (1.18 in)
- C 最大保温层厚度
- 1 变送器
- 2 保温材料

图号	T_a ¹⁾	T_p ²⁾
A	60 °C (140 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
B	80 °C (176 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	300 °C (572 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
C	67 °C (153 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾

图号	T _a ¹⁾	T _p ²⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)

- 1) 变送器最高环境温度
- 2) 最高过程温度
- 3) 过程温度: 最高+400 °C (+752 °F), 取决于所用填充液

索引

A

安全指南
基本 8

B

备件 49
铭牌 49

C

彩色显示单元
 参见 报警状态
 参见 诊断信息
参数访问权限
 读取权限 26
 写访问权限 26
操作 39
操作安全 8
产品安全 9
CE 认证 (符合性声明) 9

D

读取测量值 39
读取权限 26
DD 29
DeviceCare 28

F

访问密码 26
 输入错误 26
废弃 50
符合性声明 9
FieldCare 27
 功能 27
FV 值 (HART 变量) 29

G

工作场所安全 8
故障排除 41

H

HART 变量 29
HART 集成 29
HART 通信 32

M

铭牌 13

P

PV 值 (HART 变量) 29

R

人员要求 8

S

筛选事件日志 46
设备浏览器 49
设备描述文件 29

设备锁定, 状态 39
设备文档

 补充文档资料 7

设置

 基于过程条件调节设备 39

使用设备

 参见 指定用途

使用仪表

 临界工况 8

 使用不当 8

事件历史 45

事件列表 45

事件文本 42

SV 值 (HART 变量) 29

T

通过服务接口 (CDI) 27, 32

TV 值 (HART 变量) 29

W

维护 48

维修理念 49

X

显示数值

 锁定状态 39

 写访问权限 26

Z

诊断

 图标 42

 诊断列表 43

 诊断事件 42

 在调试软件中 43

 诊断信息 42

 指定用途 8

 状态信号 42

子菜单

 测量值 39

 事件列表 45



www.addresses.endress.com
