KA01800F/41/HR/04.26-00
71785949
2026-09-11

Kratke upute za rad
Liquiphant FTL63 gustoća s kalkulatorom gustoće QML51

Vibronic
Mjerenje gustoće tekućina



Ove Kratke upute za uporabu nisu zamjena za Upute za uporabu. Za više informacija o proizvodu pogledajte:

- www.endress.com/deviceviewer
- Pametni telefon/tablet: aplikacija Endress+Hauser Operations

Endress+Hauser
People for Process Automation

1 Informacije o dokumentu

1.1 Funkcija dokumenta

Kratke upute za uporabu sadrže sve bitne informacije od dolaznog prihvaćanja do početnih puštanja u rad.

1.2 Simboli

1.2.1 Simboli sigurnosti

⚠ OPASNOST
Ovaj simbol vas upozorava na opasnu situaciju. Ako se ova situacija ne izbjegne, to će rezultirati ozbiljnim ili smrtonosnim ozljedama.

⚠ UPOZORENJE
Ovaj simbol upozorava vas na potencijalno opasnu situaciju. Ako se ova situacija ne izbjegne, može doći do ozbiljnih ili smrtonosnih ozljeda.

⚠ OPREZ
Ovaj simbol upozorava vas na potencijalno opasnu situaciju. Ako se ova situacija ne izbjegne, može doći do lakših ili umjerenih ozljeda.

NAPOMENA
Ovaj simbol upozorava vas na potencijalno štetnu situaciju. Ako je ne izbjegnete, to bi moglo rezultirati oštećenjem proizvoda ili nečega u njegovoj blizini.

1.2.2 Električni simboli

⏚ Priključak za uzemljenje
Uzemljena stezaljka, koja je uzemljena preko uzemljivača.

⊜ Zaštitno uzemljenje (PE)
Priključci uzemljenja, koji moraju biti uzemljeni prije uspostavljanja bilo kakvih drugih veza. Priključci uzemljenja nalaze se unutar i izvan uređaja.

1.2.3 Simboli alata

Plosnati odvijač

Imbus ključ

Viličasti ključ

1.2.4 Simboli za određene vrste informacija

✓ Dozvoljeno
Označava postupke, procese ili radnje koje su dozvoljene.

✗ Zabranjeno
Označava postupke, procese ili radnje koje su zabranjene.

Savjet
Označava dodatne informacije

Referenca na dokumentaciju

Referenca na drugi odjeljak

1., 2., 3. Serije koraka

1.2.5 Simboli na grafičkim prikazima

A, B, C ... prikaz

1, 2, 3 ... Brojevi stavki

Opasno područje

Sigurno područje (bezopasno područje)

1.3 Dokumentacija

Za pregled opsega pridružene tehničke dokumentacije, pogledajte sljedeće:
- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): unesite serijski broj s natpisne pločice s oznakom tipa
- *Aplikacija Endress+Hauser Operations*: unesite serijski broj s natpisne pločice s oznakom tipa ili skenirajte kod matrice na natpisnoj pločici.

1.3.1 Standardna dokumentacija

Tip dokumenta: Upute za uporabu (BA)
Ugradnja i prvo puštanje u rad – sadrži sve funkcije u radnom izborniku koje su potrebne za normalan zadatak mjerenja. Funkcije izvan ovog opsega nisu uključene.

Tip dokumenta: Kratke upute za uporabu (KA)
Kratke upute za prvu izmjerenu vrijednost – uključuje sve bitne informacije od preuzimanja robe do električnog priključka.

Tip dokumenta: Sigurnosne napomene, certifikati
Ovisno o odobrenju, uz uređaj se također isporučuju Sigurnosne napomene, npr. XA. Ova dokumentacija je sastavni dio Uputa za uporabu.
Pločica s oznakom tipa navodi sigurnosne napomene (XA) koje su bitne za uređaj.

1.3.2 Dodatna dokumentacija koja ovisi o pojedinom uređaju

Upute za uporabu

Za **Liquiphant FTL51B gustoća** s kalkulatorom gustoće QML51: BA02593F

Za **Liquiphant FTL62 gustoća** s kalkulatorom gustoće QML51: BA02599F

Za **Liquiphant FTL63 gustoća** s kalkulatorom gustoće QML51: BA02600

Posebna dokumentacija

- BA02545S: Kalkulator gustoće QML51
- SD03498S: OPC UA poslužitelj
- SD03501S: Modbus TCP poslužitelj
- SD02398F: klizna čahura (za Liquiphant FTL51B, upute za ugradnju)
- SD01622P: zavareni adapteri (upute za ugradnju)
- TI00426F: zavareni adapteri, procesni adapteri i prirubnice (pregled)

1.4 Registrirani zaštitni znak

Modbus®
Registrirani zaštitni znak tvrtke SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

OPC UA
Registrirani zaštitni znak organizacije OPC Foundation, Scottsdale, Arizona, SAD

HART®
Registrirani zaštitni znak grupe FieldComm, Austin, Texas, SAD

2 Osnovne sigurnosne napomene

2.1 Zahtjevi za osoblje

Osoblje mora za svoj rad ispuniti sljedeće uvjete:
- Školovano stručno osoblje: mora raspolagati s kvalifikacijom, koja odgovara toj funkciji i zadacima.
- mora biti ovlašteno od strane vlasnika sustava/operatera.
- mora biti upoznato s nacionalnim propisima.
- prije početka rada: moraju pročitati i razumjeti upute u priručniku i dodatnu dokumentaciju kao i certifikate (ovisne o primjeni).
- slijediti upute i ispuniti osnovne uvjete.

2.2 Namjena

Mjerni uređaj opisan u ovom priručniku namijenjen je samo za mjerenje razine tekućina.

Nemojte prekoračiti ili pasti ispod relevantnih graničnih vrijednosti za uređaj
Vidjeti tehničku dokumentaciju

Neispravno korištenje
Proizvođač ne snosi odgovornost za štetu uzrokovanu nepravilnom ili nenamjenskom uporabom.

Izbjegavajte mehaničko oštećenje:
- Nemojte čistiti ili dodirivati čiste površine uređaja šiljastim il itvrdim predmetima.

Pojašnjenje graničnih slučajeva:
- Za posebne tekućine i tekućine za čišćenje, tvrtka , Endress+Hauser rado će vam pružiti pomoć u provjeri otpornosti na koroziju materijala natopljenih tekućinom, ali ne prihvaća nikakva jamstva ili odgovornost.

Preostali rizici
Zbog prijenosa topline iz procesa, temperatura kućišta elektronike i sklopova sadržanih u njemu može porasti na 80 °C (176 °F)tijekom rada. Tijekom rada senzor može postići temperaturu koja je blizu temperature medija.

Moguća opasnost od opekotina zbog dodirivanja površina!
- ▶ U slučaju povećanih temperatura tekućine, osigurajte zaštitu od kontakta kako biste spriječili opekline.

2.3 sigurnosti na radnom mjestu

Za rad na i sa uređajem:
- ▶ Nosite potrebnu osobnu zaštitnu opremu prema saveznim/nacionalnim propisima.

2.4 Sigurnost na radu

Oštećenja na uređaju!
- ▶ Upravljajte uređajem samo ako je u ispravnom tehničkom stanju, bez pogrešaka i kvarova.
- ▶ Operator je odgovoran za nesmetan rad uređaja.

Konfiguracija, testiranje i radovi na održavanju uređaja

Sigurnost procesa mogla bi biti ugrožena tijekom konfiguracije, testiranja i radova na održavanju uređaja.
- ▶ Alternativne mjere nadzora moraju se poduzeti kako bi se zajamčila sigurnost na radu i sigurnost procesa.

Promjene na uređaju

Neovlaštene preinake uređaja nisu dozvoljene i mogu dovesti do nepredvidivih opasnosti.
- ▶ Ako su ipak potrebne izmjene, konzultirajte se s tvrtkom Endress+Hauser.

Popravak

Kako bi sigurnost i pouzdanost rada bile stalno omogućene:
- ▶ Popravke uređaja izvodite samo ako je to izričito dopušteno.
- ▶ Uvažavajte nacionalne propise koji se odnose na popravke električnih uređaja.
- ▶ Koristite se samo originalnim rezervnim dijelovima i dodatnom opremom tvrtke Endress +Hauser.

Opasno područje

Za uklanjanje opasnosti za osobe ili objekte kada se uređaj koristi u opasnom području (npr. zaštita od eksplozije):
- ▶ Provjerite nazivnu pločicu kako biste potvrdili je li naručeni uređaj moguće staviti u namjeravanu uporabu u opasnom području s odobrenjem.
- ▶ Obratite pažnju na specifikacije u zasebnoj dodatnoj dokumentaciji koja je sastavni dio ovog priručnika.

2.5 Sigurnost proizvoda

Ovo je suvremen uređaj koji je izrađen i testiran u skladu s dobrom inženjerskom praksom kako bi se zadovoljili standardi sigurnosti na radu. Izašao je iz tvornice u stanju u kojem je siguran za rad.

Ispunjava opće sigurnosne standarde i zakonske zahtjeve. Uz to je usklađen s direktivama EZ-a koje su navedene u EZ izjavi o sukladnosti specifičnoj za uređaj. Proizvođač to potvrđuje stavljanjem oznake CE.

2.6 IT sigurnost

Jamstvo proizvođača vrijedi samo ako je proizvod instaliran i korišten kako je opisano u uputama za uporabu. Proizvod je opremljen sigurnosnim mehanizmima koji ga štite od bilo kakvih nenamjernih promjena postavki.

Mjere sigurnosti IT-a, koje pružaju dodatnu zaštitu za proizvod i pripadajući prijenos podataka, moraju provoditi sami operatori u skladu sa svojim sigurnosnim standardima.

3 Opis proizvoda

Liquiphant FTL63 senzor s elektroničkim umetkom FEL60D

Za mjerenje gustoće tekućih medija u kombinaciji s kalkulatorom gustoće QML51. Također je prikladan za uporabu u opasnim područjima.

3.1 Princip mjerenja

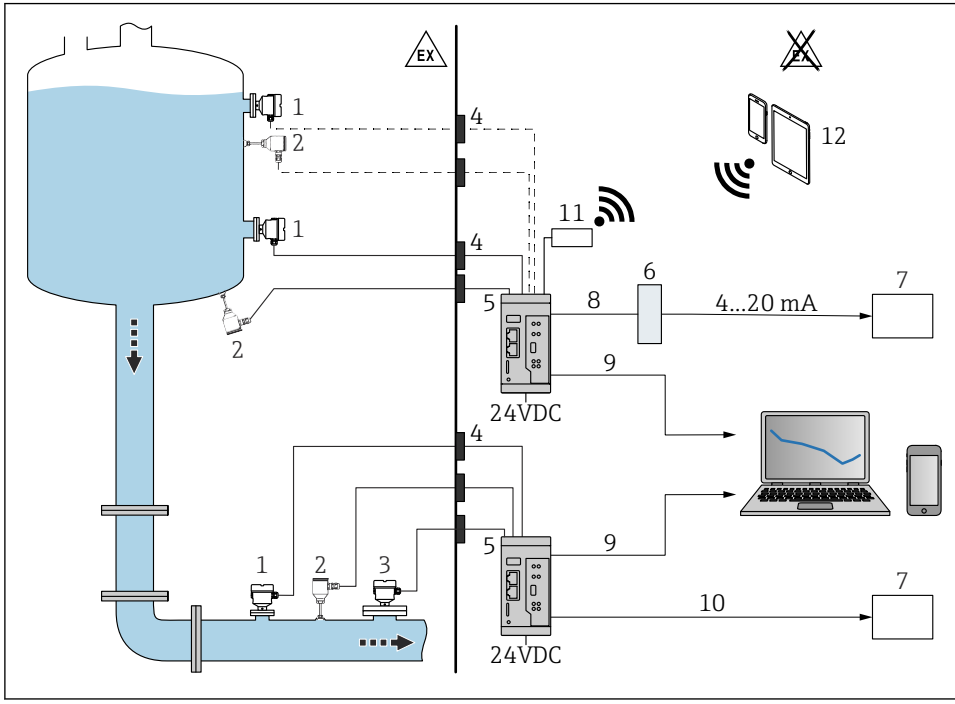
Sustav za mjerenje sastoji se od sljedećih glavnih komponenti:
- Liquiphant gustoća
- Kalkulator gustoće

U kombinaciji s kalkulatorom gustoće, Liquiphant Density mjeri gustoću njutnovske, čisto viskozne tekućine u cijevima i spremnicima.

Piezoelektrični pogon uzrokuje da vibrirajuća vilica Liquiphant gustoće vibrira na svojoj rezonantnoj frekvenciji. Promjene gustoće tekućine uzrokuju promjenu rezonantne frekvencije vibrirajuće vilice. Kao rezultat toga, gustoća medija ima izravan utjecaj na rezonantnu frekvenciju vibrirajuće vilice. Taj efekt se koristi za mjerenje gustoće.

U kalkulatoru gustoće, gustoća tekućine izračunava se na temelju rezonantne frekvencije vibrirajuće vilice koju prenosi senzor i na temelju pohranjenih parametara specifičnih za senzor. Radi kompenzacije utjecaja temperature i tlaka, na kalkulator gustoće mogu se spojiti dodatni odgovarajući senzori.

3.2 Sustav za mjerenje



1 Mjerenje gustoće pomoću kalkulatora gustoće QML51

1 *Liquiphant Density s elektroničkim umetkom FEL60D → pulsni izlaz*
2 *Senzor temperature, npr.4 do 20 mAizlaz*
3 *4 do 20 mAIzlaz transmitera tlaka; potreban za tlakove iznad 6 bar (87 psi) ili za fluktuacije tlaka.*
4 *Ex barijera (Liquiphant Density, ćelija za mjerenje temperature i/ili tlaka instalirana u opasnom području)*
5 *Kalkulator gustoće QML51*
6 *Modbus TCP prema 4 do 20 mA pretvaraču*
7 *Programibilni logički kontroler (PLC)*
8 *Modbus TCP*
9 *Ethernet*

10 Modbus TCP ili OPC UA
11 TELTONIKA ruter RUT241 (pribor). Za bežičnu vezu.
12 Mobilni uređaji

Za upotrebu u opasnim područjima: Ex barijera putem aktivne barijere RN22. Dvokanalna aktivna barijera RN22 napaja analogne strujne krugove uređaja i sigurnosnu opremu do SIL 2 (SC 3). Samosigurno, transparentno HART® sučelje omogućuje pouzdanu vezu između terenskih uređaja i računala gustoće QML51. Spaja se na 2-žične/4-žične uređaje u opasnim područjima i osigurava drugi galvanski izolirani signalni izlaz u skladu s preporukom NAMUR NE 175.

Osim izračuna gustoće tekućeg medija, kalkulator gustoće QML51 također može odrediti referentnu gustoću medija i koncentraciju otopine, kao i detektirati do četiri različita medija ili prazan cjevovod.

Pritom kalkulator gustoće analizira do dvije mjerne točke i izravno napaja priključene dvožične transmitere pomoćnom energijom. To omogućuje spajanje do dva Liquiphant senzora gustoće i dva senzora temperature za kompenzaciju temperaturnih učinaka kako bi se izračunale referentne gustoće.

Za određivanje koncentracije mogu se koristiti pohranjeni standardi kao što su ICUMSA za koncentracije šećera, OIML ITS-90 za etanol i razni unaprijed konfigurirani izračuni za otopine elektrolita (prema Laliberté-Cooperovom modelu).

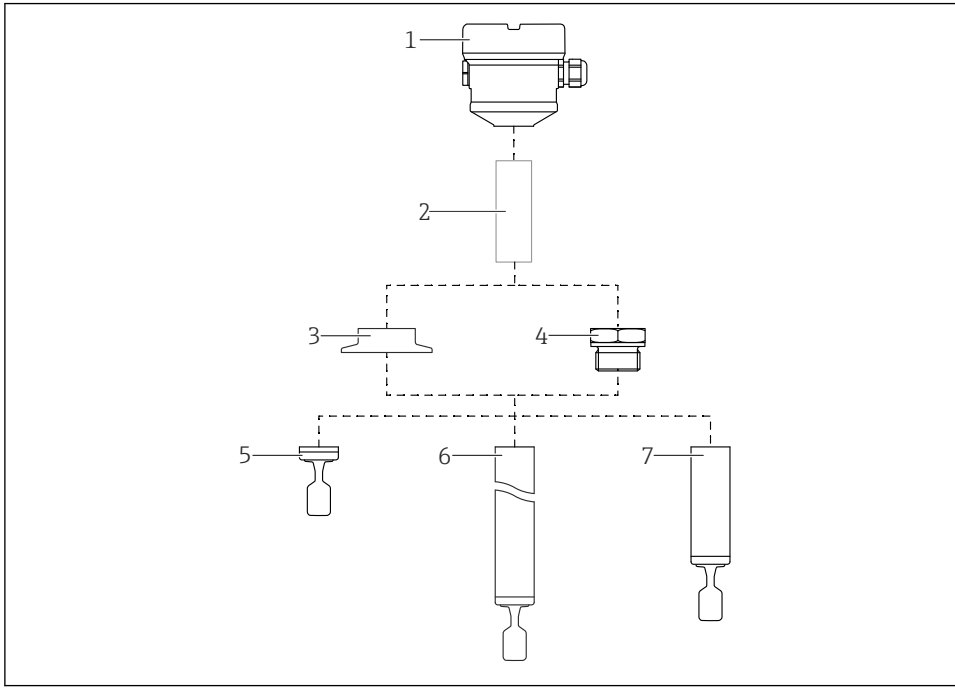
Specifične tablice referentne gustoće ili koncentracije mogu se ručno unijeti u obliku tablica linearizacije ili uvesti u kalkulator gustoće u standardnim formatima podataka (npr. .csv, .xlsx) i koristiti za izračune.

Vrijednosti gustoće i koncentracije mogu se prikazati u različitim jedinicama, na primjer, SI, °Baume, °Brix ili °API jedinicama.

Konfiguracija računala gustoće QML51 provodi se putem integriranog web poslužitelja, kojem se može pristupiti putem sigurne TLS veze pomoću standardnog web preglednika.

Za izlaz na PLC ili SCADA sustav, QML51 podržava Ethernet protokole Modbus TCP i OPC UA. Ako je za spajanje na PLC potreban strujni signal, on se može generirati putem pretvarača. Kao pribor dostupan je pretvarač koji generira do 4 kanala s analognim 4 do 20 mA signalom iz Modbus TCP protokola.

3.3 Dizajn proizvoda



2 *Liquiphant FTL63 dizajn proizvoda*

1 *Kućište s elektroničkim umetkom FEL60D i poklopcem*
2 *Temperaturni odstojnik, tlačno nepropusni prolaz (druga linija obrane), opcijski*
3 *Procesni priključak, npr. stezaljka/Tri-Clamp*
4 *Procesni priključak, npr. navoj*
5 *Kompaktna verzija sonde s vilicom za podešavanje*
6 *Sonda za produljenje cijevi s vilicom za podešavanje*
7 *Verzija sonde s kratkom cijevi i vilicom za podešavanje*

4 Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda

4.1 Preuzimanje robe

Po isporuci:

1. Provjerite je li ambalaža oštećena.
   ↳ Sva oštećenja odmah prijavite proizvođaču.
   Ne ugrađujte oštećene dijelove.
2. Provjerite opseg isporuke pomoću dostavnice.

3. Provjerite odgovaraju li podaci na natpisnoj pločici specifikacijama narudžbe na dostavnici.
4. Provjerite jesu li priloženi tehnička dokumentacija i svi drugi potrebni dokumenti, npr. certifikati.

Ako jedan od uvjeta nije ispunjen: obratite se proizvođaču.

4.2 Identifikacija proizvoda

Sljedeće opcije su raspoložive za identifikaciju uređaja:
- Podaci pločice s oznakom
- Kod narudžbe s kodiranim specifikacijama uređaja na dostavnici
- Unesite serijske brojeve s pločica s imenima u *Preglednik uređaja* (www.endress.com/deviceviewer): Prikazuju se svi podaci o uređaju.

4.2.1 Pločica s oznakom tipa

Imate li odgovarajući uređaj?

Pločica s oznakom tipa donosi Vam sljedeće informacije o uređaju:
- Podaci o proizvođaču, oznaka uređaja
- Kod narudžbe
- Prošireni kod narudžbe
- Serijski broj
- Naziv oznake (TAG) (opcionalno)
- Tehničke vrijednosti kao što su napon, potrošnja struje, temperatura okoline, podaci o komunikaciji (izborno)
- Stupanj zaštite
- Odobrenja sa simbolima
- Referenca na Sigurnosne upute (XA) (izborno)

► Usporedite podatke na natpisnoj pločici s nalogom.

4.2.2 Adresa proizvođača

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Njemačka

Mjesto proizvodnje: pogledajte natpisnu pločicu.

4.3 Skladištenje i transport

4.3.1 Uvjeti skladištenja

- Koristite originalnu ambalažu
- Čuvajte uređaj u čistim i suhim uvjetima i zaštitite ga od oštećenja uzrokovanih udarcima

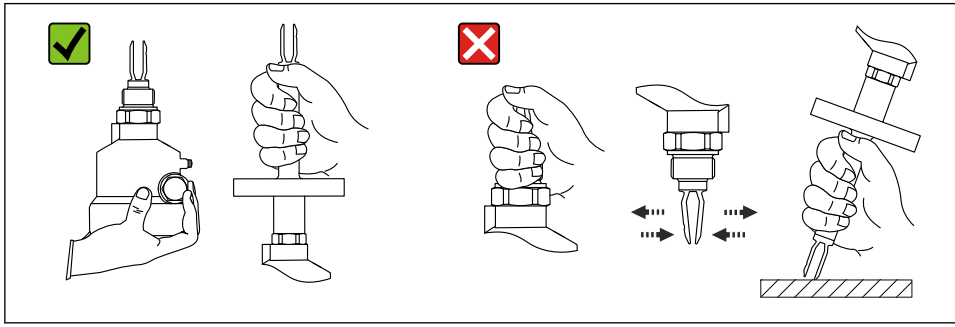
Temperatura skladištenja

Liquiphant FTL63
−40 do +80 °C (−40 do +176 °F)

Kalkulator gustoće QML51
−25 do 85 °C (−13 do 185 °F)

Transport uređaja

- Transportirajte uređaj u originalnom pakiranju na mjesto mjerenja
- Držite uređaj za kućište, odstojnik temperature, procesni priključak ili produžnu cijev
- Nemojte savijati, skraćivati ili produžavati vilicu za prilagodbu

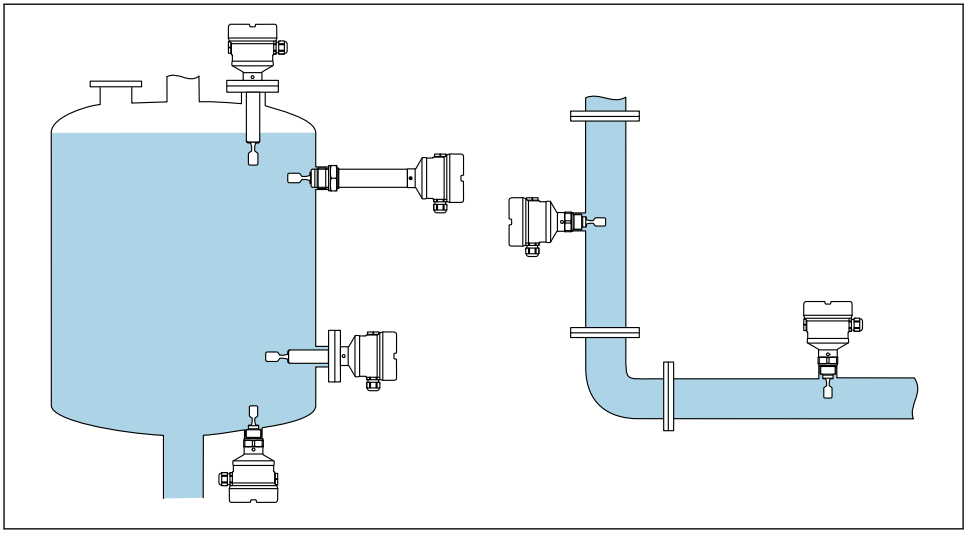


A0034846

3 Rukovanje uređajem tijekom transporta

5 Ugradnja

Upute za montiranje
- Bilo koja orijentacija za kompaktnu verziju ili verziju s cijevi duljine do približno 500 mm (19.7 in).
- Okomita orijentacija odozgo za uređaj s dugom cijevi
- Minimalni razmak između vrha vilice i stijenke spremnika ili stijenke cijevi: 10 mm (0.39 in)

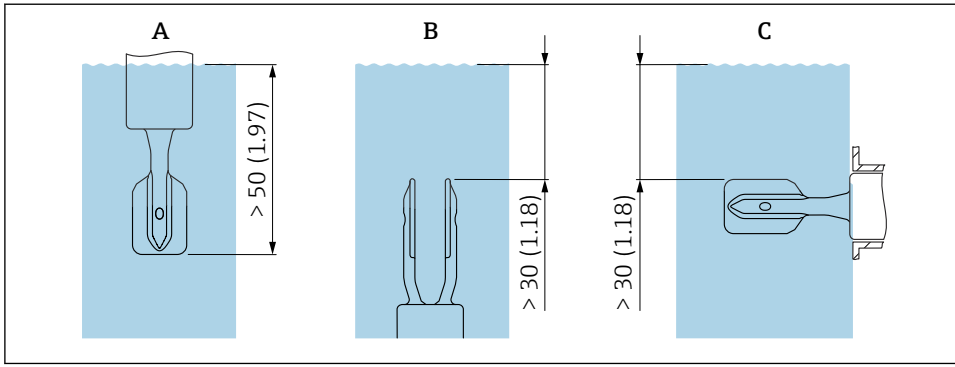


A0039739

4 Primjeri ugradnje posude, spremnika ili cijevi

5.1 Uvjeti ugradnje

Mjesto ugradnje mora biti odabrano tako da vibrirajuća vilica i membrana uvijek budu uronjene u medij.



5 *Jedinica mm (in)*

A Ugradnja odozgo
B Ugradnja odozdo
C Ugradnja sa strane

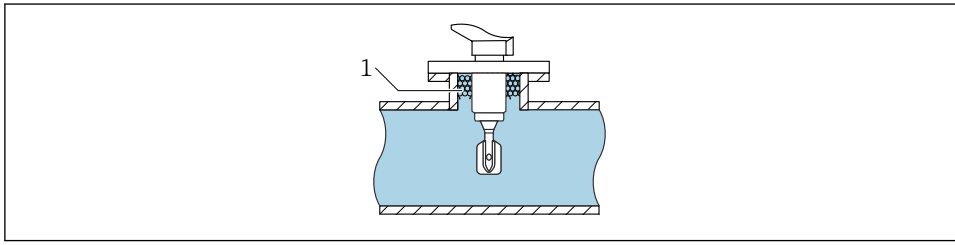
- Izbjegavajte mjehuriće zraka u cijeli ili mlaznici
- Osigurajte prikladno prozračivanje

Maksimalna viskoznost: 350 mPa·s (3.5 P)

5.1.1 Brzina protoka - instalacija u cijevi

Instalirajte vilicu za prilagodbu unutar protoka medija

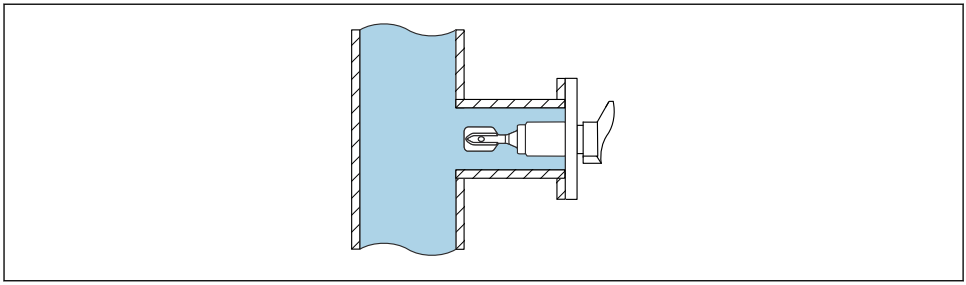
- Brzina protoka: < 2 m/s (6.56 ft/s) po sekundi
- Sprječava stvaranje zračnih baloničića (1)



6 *Primjer instalacije u cijevima u protoku medija*

Instalirajte vilicu za prilagodbu dalje od izravnog toka medija

Brzina protoka: < 2 m/s (6.56 ft/s)



A0039721

7 Primjer instalacije u cijevima dalje od izravnog toka medija

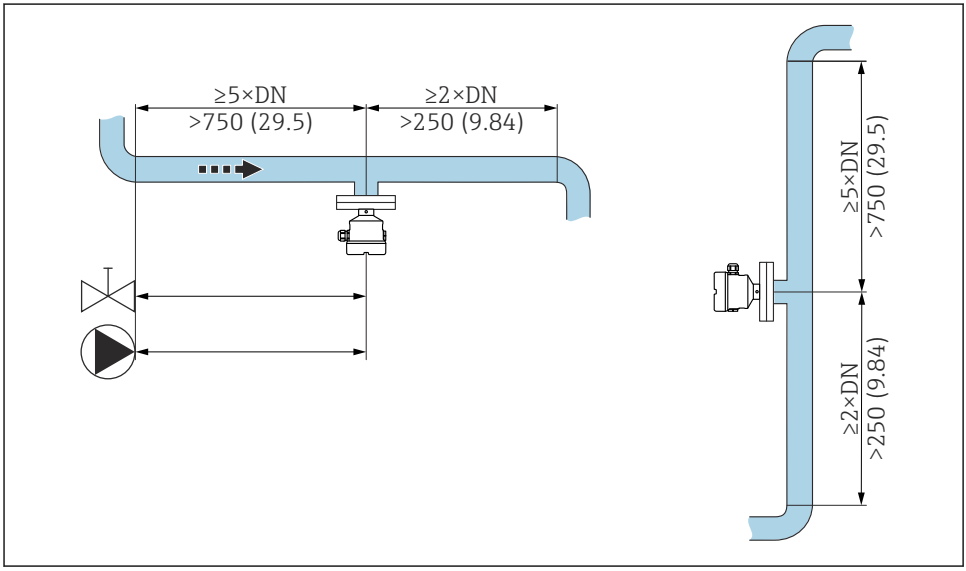
5.1.2 Ulazni i izlazni vodovi

Ulazni vod

Ako je moguće, ugradite senzor što je moguće više uzvodno, npr. ventile, T-elemente, zglobove, koljena s prirubnicom itd.

Kako bi bio u skladu sa specifikacijom točnosti, ulazni vod mora ispunjavati sljedeće zahtjeve:

Ulazni vod: ≥ 5x DN (nominalni promjer) - min. 750 mm (29.5 in)



A0039700

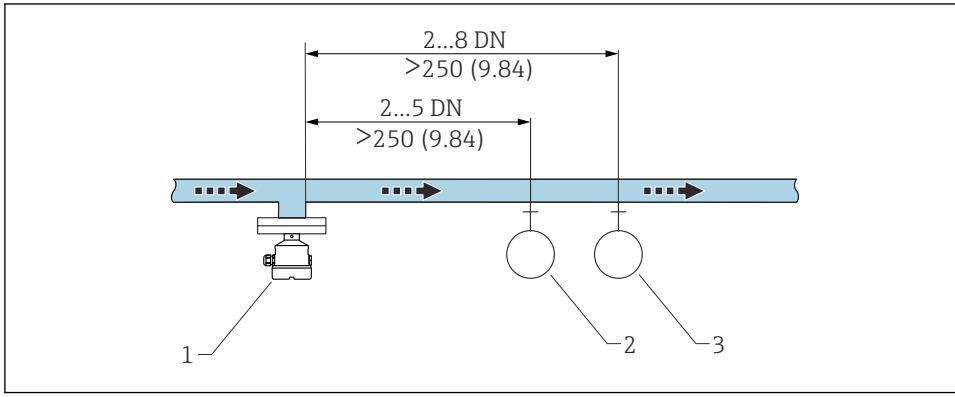
8 Ugradnja ulaznog voda. Mjerna jedinica mm (in)

Izlazni vod

Kako bi bio u skladu sa specifikacijom točnosti, izlazni vod mora ispunjavati sljedeće zahtjeve:

Izlazni vod: ≥ 2x DN (nominalni promjer) - min. 250 mm (9.84 in)

Senzor tlaka i temperature mora biti instaliran na strani izlaza smjera protoka nakon senzora gustoće Liquiphant. Kada postavljate mjerne točke tlaka i temperature nizvodno od uređaja, provjerite je li udaljenost između mjerne točke i uređaja dovoljna.



9 Ugradnja izlaznog voda. Mjerna jedinica mm (in)

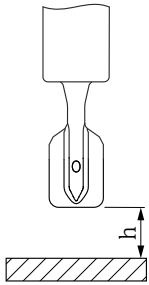
1 Liquiphant senzor gustoće
2 Mjerna točka tlaka
3 Mjerna točka temperature

5.1.3 Faktor korekcije

Ako na vibracije vibrirajuće vilice utječu uvjeti na mjestu ugradnje, rezultat mjerenja može se prilagoditi pomoću faktora korekcije (r).

Standardna ugradnja

Faktor korekcije „r" kao funkcija visine „h", za unos u računalo gustoće QML51:

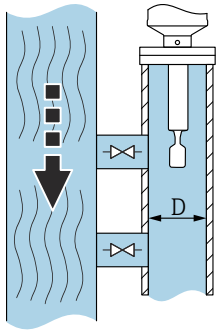


A0039687

h	r
12 mm (0.47 in)	1,0026
14 mm (0.55 in)	1,0016
16 mm (0.63 in)	1,0011
18 mm (0.71 in)	1,0008
20 mm (0.79 in)	1,0006
22 mm (0.87 in)	1,0005
24 mm (0.94 in)	1,0004
26 mm (1.02 in)	1,0004
28 mm (1.10 in)	1,0004
30 mm (1.18 in)	1,0003
32 mm (1.26 in)	1,0003
34 mm (1.34 in)	1,0002
36 mm (1.42 in)	1,0001
38 mm (1.50 in)	1,0001
40 mm (1.57 in)	1,0000

Ugradnja u premosnicu

Faktor korekcije „r" kao funkcija unutarnjeg promjera premosnice „D", za unos u računalo gustoće QML51:



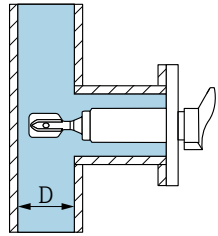
A0039689

D	r
<44 mm (1.73 in)	-
44 mm (1.73 in)	1,0191
46 mm (1.81 in)	1,0162
48 mm (1.89 in)	1,0137
50 mm (1.97 in)	1,0116
52 mm (2.05 in)	1,0098
54 mm (2.13 in)	1,0083
56 mm (2.20 in)	1,0070
58 mm (2.28 in)	1,0059
60 mm (2.36 in)	1,0050
62 mm (2.44 in)	1,0042

	D	r
	64 mm (2.52 in)	1,0035
	66 mm (2.60 in)	1,0030
	68 mm (2.68 in)	1,0025
	70 mm (2.76 in)	1,0021
	72 mm (2.83 in)	1,0017
	74 mm (2.91 in)	1,0014
	76 mm (2.99 in)	1,0012
	78 mm (3.07 in)	1,0010
	80 mm (3.15 in)	1,0008
	82 mm (3.23 in)	1,0006
	84 mm (3.31 in)	1,0005
	86 mm (3.39 in)	1,0004
	88 mm (3.46 in)	1,0003
	90 mm (3.54 in)	1,0003
	92 mm (3.62 in)	1,0002
	94 mm (3.70 in)	1,0002
	96 mm (3.78 in)	1,0001
	98 mm (3.86 in)	1,0001
	100 mm (3.94 in)	1,0001
	>100 mm (3.94 in)	1,0000

Ugradnja u cijevi

Faktor korekcije „r" kao funkcija unutarnjeg promjera cijevi „D", za unos u računalo gustoće QML51:

	D	r
 A0039707	<44 mm (1.73 in)	-
	44 mm (1.73 in)	1,0225
	46 mm (1.81 in)	1,0167
	48 mm (1.89 in)	1,0125
	50 mm (1.97 in)	1,0096
	52 mm (2.05 in)	1,0075
	54 mm (2.13 in)	1,0061
	56 mm (2.20 in)	1,0051

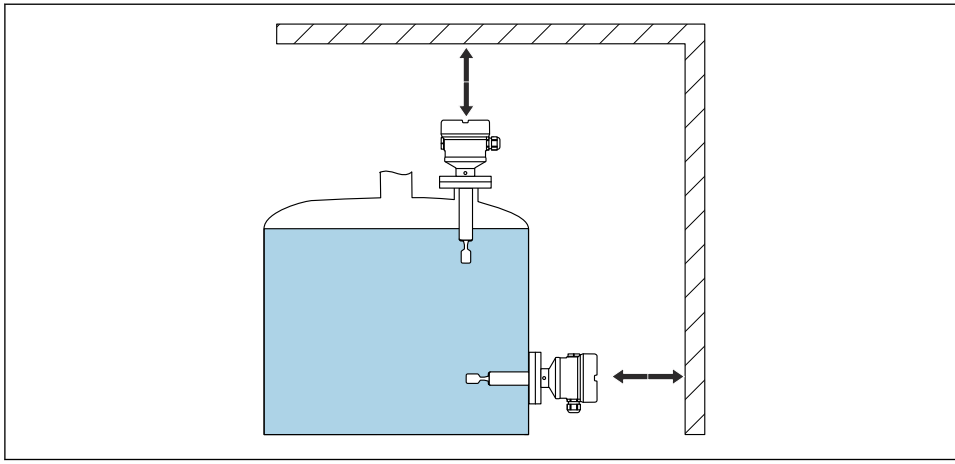
	D	r
	58 mm (2.28 in)	1,0044
	60 mm (2.36 in)	1,0039
	62 mm (2.44 in)	1,0035
	64 mm (2.52 in)	1,0032
	66 mm (2.60 in)	1,0028
	68 mm (2.68 in)	1,0025
	70 mm (2.76 in)	1,0022
	72 mm (2.83 in)	1,0020
	74 mm (2.91 in)	1,0017
	76 mm (2.99 in)	1,0015
	78 mm (3.07 in)	1,0012
	80 mm (3.15 in)	1,0009
	82 mm (3.23 in)	1,0007
	84 mm (3.31 in)	1,0005
	86 mm (3.39 in)	1,0004
	88 mm (3.46 in)	1,0003
	90 mm (3.54 in)	1,0002
	92 mm (3.62 in)	1,0002
	94 mm (3.70 in)	1,0001
	96 mm (3.78 in)	1,0001
	98 mm (3.86 in)	1,0001
	100 mm (3.94 in)	1,0001
	>100 mm (3.94 in)	1,0000

5.1.4 Izbjegavajte naslage

Po potrebi dopustite intervale održavanja!

5.1.5 Uzmite u obzir zazor

Ostavite dovoljno mjesta izvan spremnika za montažu, spajanje i zamjenu elektroničkog umetka.

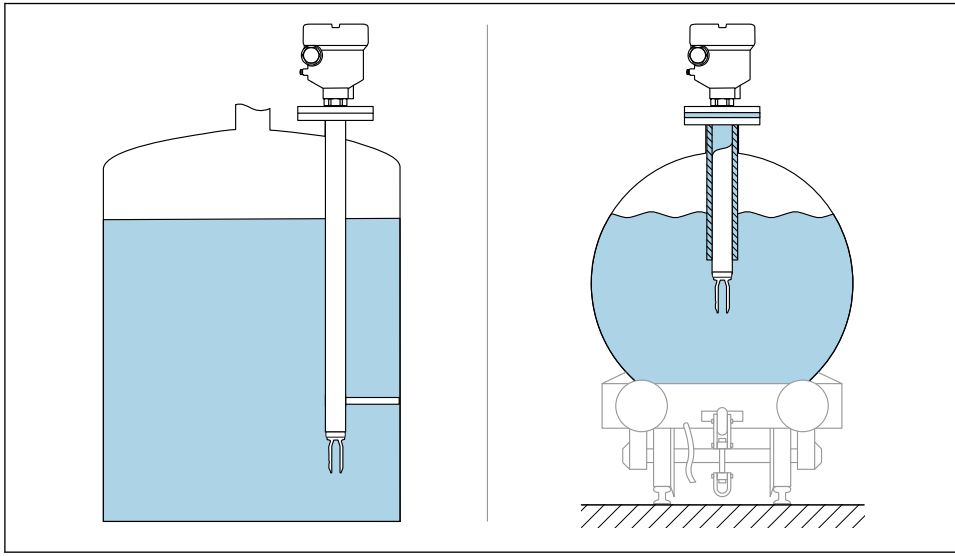


A0039741

10 Uzmite u obzir zazor

5.1.6 Poduprite uređaj

Poduprite uređaj u slučaju teškog dinamičkog opterećenja. Maksimalni kapacitet bočnog opterećenja cijevnih nastavaka i senzora: 75 Nm (55 lbf ft).

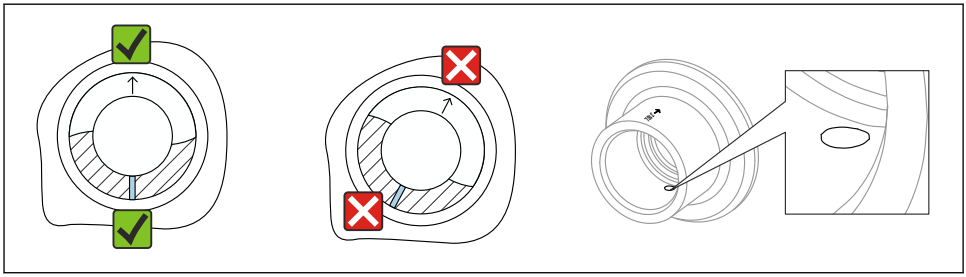


A0039742

11 Primjeri nosača u slučaju dinamičkog opterećenja

5.1.7 Zavaren adapter s rupom za propuštanje

Postavite adapter sa zavadom tako da je otvor za propuštanje okrenut prema dolje. Time se omogućuje da se bilo koje propuštanje otkrije u ranoj fazi, kad medij koji otječe postane vidljiv.



A0039230

12 *Zavaren adapter s rupom za propuštanje*

5.2 Ugradnja uređaja

5.2.1 Potreban alat

- Viličasti ključ za ugradnju senzora
- Imbus ključ za vijak za zaključavanje kućišta

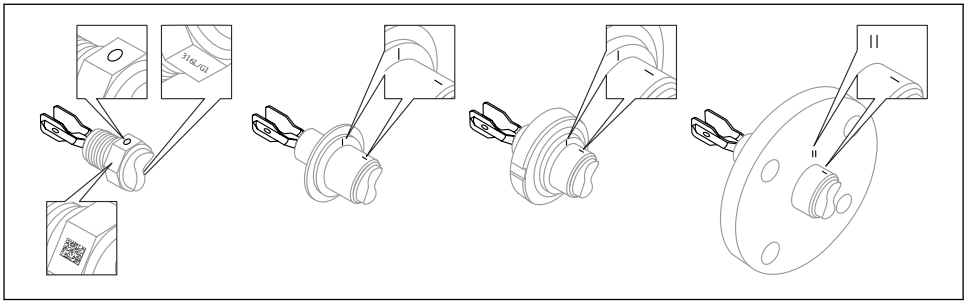
5.2.2 Ugradnja

Poravnajte vibracijske vilice pomoću oznake

Upotrijebite oznaku za poravnavanje vibracijske vilice tako da se medij može lako isprazniti i izbjeći nakupljanje naslaga.

- Oznake za priključke s navojem: krug (specifikacija materijala/oznaka navoja nasuprot)
- Oznake za priključke s prirubnicom ili obujmicom: linija ili dvostruka linija

Osim toga, priključci s navojem imaju matrični kod koji se **ne** koristi za poravnanje.



A0039125

13 *Položaj vibracijske vilice kad je instalirana vodoravno u spremnik uz pomoć oznake*

Instalacija uređaja u cijevi

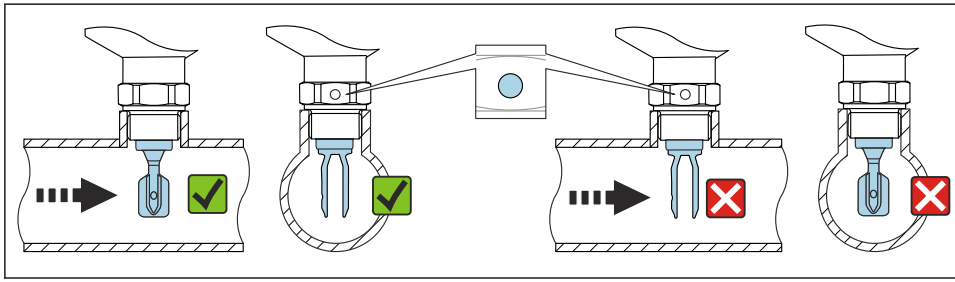
NAPOMENA

Neispravno poravnanje vilice za prilagodbu

Vrtlozi i kovitlaci mogu dovesti do netočnog rezultata mjerenja.

► Poravnajte vilicu za prilagodbu u smjeru protoka za unutarnje spojeva u cijevima ili spremnicima s mješalicom.

- Brzian protoka medija ne smije premašiti 2 m/s (6.56 ft/s) tijekom rada
- Brzina protoka > 2 m/s: Odvojite vilicu za prilagodbu iz direktnog protoka medija upotrebom strukturnih značajki kao što je premosnica ili produljenje cijevi za smanjenje brzine protoka na maks. 2 m/s (6.56 ft/s)
- Protok neće biti znatno otežan ako su zvučne vilice pravilno poravnate i ako je oznaka usmjerena u smjeru protoka.
- Oznaka na procesnom priključku ukazuje na položak vilice za prilagodbu.
  Priključak s navojem = točka na šesterokutnoj glavi; prirubnica = dvije crte na prirubnici.
  Oznaka je vidljiva kada se postavi.

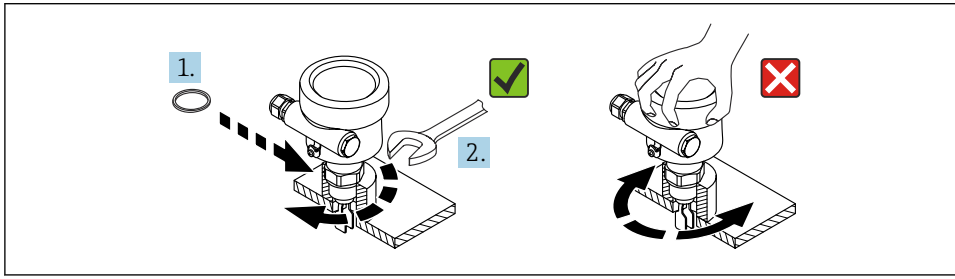


A0034851

14 *Ugradnja u cijevima (uzmite u obzir položaj vilice i oznake)*

Uvrtanje uređaja

- Okrenite samo šesterokutni vijak, 15 do 30 Nm (11 do 22 lbf ft)
- Ne okrećite na kućištu!



A0034852

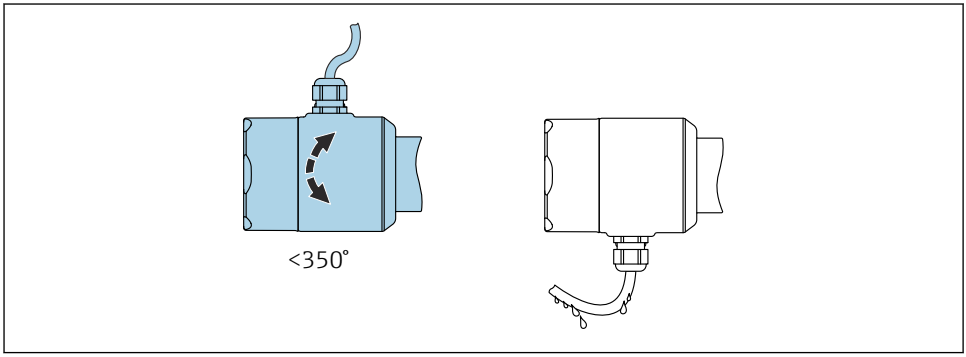
15 *Uvrtanje uređaja*

Poravnanje kabelskog ulaza

Sva kućišta mogu se poravnati. Formiranje petlje za kapanje na kabelu sprječava ulazak vlage u kućište.

Kućište bez postavljenih vijaka

Kućište uređaja može se okretati do 350°.

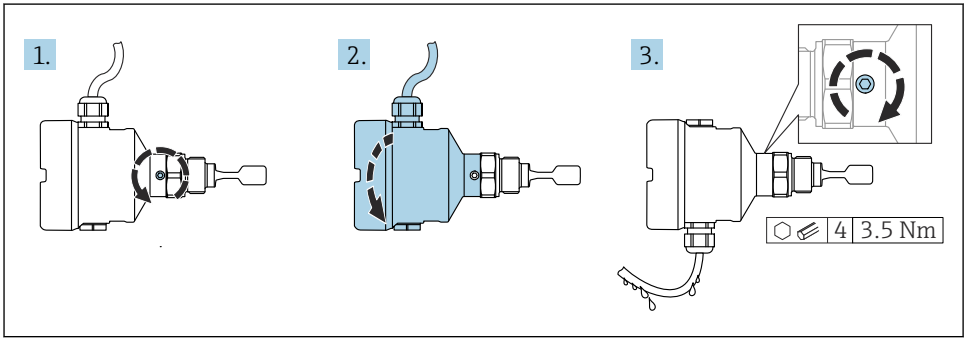


16 *Kućište s postavljenim vijkom; formira petlju za kapanje na kabelu.*

Kućište s vijkom za učvršćivanje

NAPOMENA

Vijak za učvršćivanje nije dovoljno zategnut kada se uređaj isporučuje.
Kućište se može okrenuti i olabaviti uslijed vibracija.
▶ Pritegnite vijak za učvršćivanje na 3.5 Nm (2.58 lbf ft).



17 *Kućište s vanjskim vijkom za učvršćivanje; formira petlju za kapanje na kabelu*

1. Otpustite vanjski vijak za učvršćivanje (najviše 1,5 okretaj).
2. Okrenite kućište i poravnajte ulaz kabela.

3. Pritegnite vanjski vijak za učvršćivanje.

Okretanje kućišta

Kućište se može okrenuti do 380 ° otpuštanjem vijka za učvršćivanje.

NAPOMENA

Kućište se ne može potpuno odviti.

- ▶ Otpustite vanjski vijak za učvršćivanje za najviše 1,5 okretaja. Ako se vijak dalje okrene ili potpuno ukloni (izvan točke podizanja vijka), mali dijelovi (kontra-disk) mogu se olabaviti i ispasti.
- ▶ Pritegnite vijak za učvršćivanje (unutarnji šesterokut 4 mm (0.16 in)) na 3.5 Nm (2.58 lbf ft)±0.3 Nm (±0.22 lbf ft).

Zatvaranje poklopaca kućišta

NAPOMENA

Navoj i poklopac kućišta oštećeni zbog prljavštine i nečistoća!

- ▶ Uklonite nečistoće (npr. pijesak) na navoju poklopaca i kućišta.
- ▶ Ako i dalje nailazite na otpor prilikom zatvaranja poklopca, ponovno provjerite da li je navoj prljav.

Navoj kućišta
Navoji elektroničkih dijelova i priključnog pretinca mogu biti premazani premazom protiv trenja.
Sljedeće se primjenjuje na sve materijale za kućišta:
☒ **Nemojte podmazivati navoje kućišta.**

5.3 Provjera nakon montaže

❑ Je li uređaj neoštećen (vizualna kontrola)?

❑ Jesu li broj mjerne točke i oznaka pravilni (vizualna kontrola)?

❑ Je li uređaj dovoljno zaštićen od oborina i izravne sunčeve svjetlosti?

❑ Je li uređaj propisno zaštićen?

❑ Je li uređaj u skladu sa specifikacijama mjerne točke?

Na primjer:
- Temperatura procesa
- Procesni tlak
- Sobna temperatura
- Mjerno područje

6 Električni priključak

6.1 Zahtjevi povezivanja

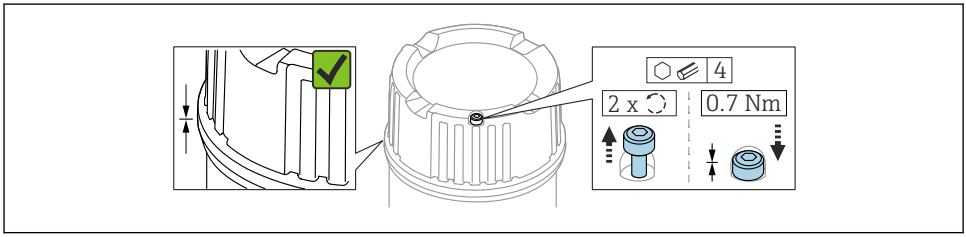
6.1.1 Poklopac sa vijkom za pričvršćivanje

Poklopac je zaključan sigurnosnim vijkom u uređajima za upotrebu u opasnim područjima s određenom zaštitom od eksplozije.

NAPOMENA

Ako sigurnosni vijak nije pravilno postavljen, poklopac ne može osigurati sigurno brtvljenje.

- ▶ Otvorite poklopac: olabavite vijak brave poklopca s maksimalno 2 okretaja kako vijak ne bi ispao. Postavite poklopac i provjerite brtvu poklopca.
- ▶ Zatvorite poklopac: čvrsto pričvrstite poklopac na kućište, pazeći da je sigurnosni vijak pravilno postavljen. Ne smije biti razmaka između poklopca i kućišta.



18 *Poklopac sa vijkom za pričvršćivanje*

6.1.2 Priključivanje zaštitnog uzemljenja (PE)

Kada se uređaj koristi u opasnim područjima, mora uvijek biti uključen u izjednačavanje potencijala sustava, bez obzira na radni napon. To je moguće spajanjem na unutarnji ili vanjski zaštitni priključak za uzemljenje (PE).

6.2 Priključivanje uređaja

Navoj kućišta
Navoji elektroničkih dijelova i priključnog pretinca mogu biti premazani premazom protiv trenja.
Sljedeće se primjenjuje na sve materijale za kućišta:
☒ **Nemojte podmazivati navoje kućišta.**

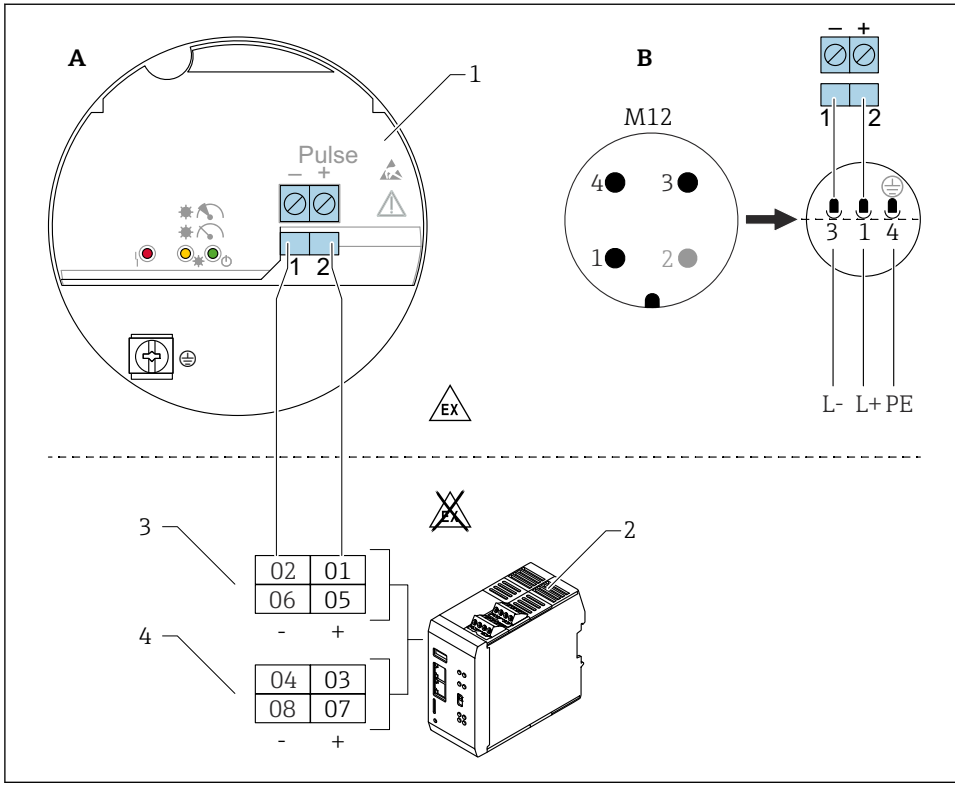
6.2.1 Gustoća s 2 žice (elektronički umetak FEL60D) za mjerenje gustoće

NAPOMENA

Nije dozvoljen rad s drugim sklopnim jedinicama.
Uništavanje elektroničkih dijelova.

- ▶ Nemojte instalirati elektronički umetak FEL60D u uređaje koji su prvotno korišteni kao prekidači razine točke.

Raspored terminala



19 *Dijagram povezivanja: povezivanje elektroničkog umetka FEL60D na kalkulator gustoće QML51*

A Ožičenje priključaka s terminalima
B Ožičenje priključka s utikačem M12 u kućištu prema EN61131-2 standardu
1 Elektronički umetak FEL60D
2 Kalkulator gustoće QML51
3 PFM kanali (zadana postavka)
4 4 do 20 mA(HART) kanali (zadana postavka), npr. za uređaje za mjerenje temperature

Kanali su unaprijed postavljeni. Konfiguracija se može promijeniti.

Nije moguće spojiti uređaj s impulsnim izlazom (PFM) i uređaj s 4 do 20 mAHART ili samo HART prijenosom na isti priključni blok ako se izmjerene vrijednosti prenose putem HART komunikacije.

Nije moguće spojiti dva uređaja s impulsnim izlazom (PFM) na isti priključni blok.

Sljedeći uređaji mogu se spojiti na jedan priključni blok:
- Jedan uređaj s impulsnim izlazom i jedan dodatni uređaj s analognim izlazom (4 do 20 mA).
- Jedan uređaj s impulsnim izlazom i jedan dodatni uređaj s 4 do 20 mAHART izlazom, pod uvjetom da se ne koristi HART komunikacija.
- Samo jedan uređaj s impulsnim izlazom. Dodatni uređaj s impulsnim izlazom ne može se spojiti na isti priključni blok.
- Jedan ili 2 uređaja s 4 do 20 mA ili 4 do 20 mA HART U ovom slučaju, HART komunikaciju mogu koristiti oba uređaja.

Prethodna verzija Liquiphant gustoća s FEL50D kompatibilna je s kalkulatorom gustoće QML51.

Opskrbni napon

Opskrbni napon iznosi 24 V_{DC} (±20 %), prikladno samo za priključivanje na kalkulator gustoće QML51.

Uređaj se može napajati napajanjem s naponom kategoriziranim kao "CLASS 2" ili "SELV".

Potrošnja energije

- FTL63 gustoća: P < 160 mW
- Računalo gustoće QML51: P < 9 W

Potrošnja struje

FTL63 gustoća: I < 10 mA

Zaštita od previsokog napona

Kategorija prenapona I

Prilagođavanje Liquiphant s elektronikom za gustoću FEL60D

Postoje 3 različite vrste prilagođavanja:

- Standardno prilagođavanje (u stanju isporuke):
  Za određivanje karakteristika senzora, parametri vilice mjere se pod dva uvjeta (vakuum i definirana vodena kupelj). Utvrđeni parametri specifični za uređaj isporučuju se s uređajem u izvješću o prilagođavanju. Ti parametri moraju biti preneseni na računalo gustoće QML51.
- Posebno prilagođavanje (odaberite u konfiguratoru proizvoda):
  Za određivanje karakteristika senzora, parametri vilice mjere se pod tri uvjeta (vakuum i dvije definirane vodene kupelji na određenim temperaturama). Utvrđeni parametri specifični za uređaj isporučuju se s uređajem u izvješću o prilagođavanju. Ti parametri moraju biti preneseni na računalo gustoće QML51.
  Ovakvim prilagođavanjem se postiže još viša razina točnosti.
- Prilagođavanje na terenu:
  Tijekom prilagođavanja na terenu, gustoća koju odredi korisnik prenosi se na računalo gustoće QML51.

Svi potrebni parametri Liquiphant gustoće se dokumentiraju u **izvješću o prilagođavanju** i u **prolazu senzora**.

Dokumenti su uključeni u opseg isporuke.

Dodatne informacije i trenutačno dostupna dokumentacija mogu se naći na web mjestu Endress+Hauser: www.endress.com → Preuzimanja.

Mjerenje gustoće

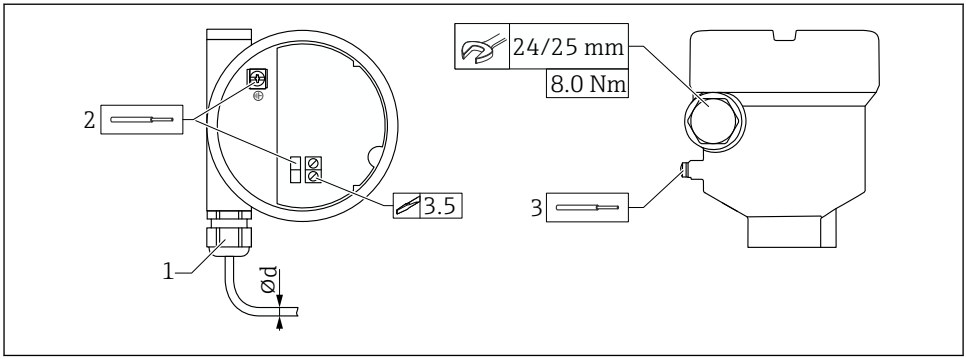
Liquiphant gustoća mjeri gustoću tekućeg medija u cijevima i spremnicima. Uređaj je pogodan za sve njutnovske (čisto viskozne) tekućine. Osim toga, uređaj je također prikladan za uporabu u opasnim područjima.

Na mjerenje mogu utjecati:
- Mjehurići zraka na senzoru
- Senzor nije u potpunosti prekriven medijem
- Nakupljanje čvrstih medija na senzoru
- Velika brzina protoka tekućine u cijevima
- Jaka turbulencija u cijevi zbog prekratkih ulaznih i izlaznih vodova
- Korozija vilice
- Nenjutnovsko (ne čisto viskozno) ponašanje tekućina

6.2.2 Priključivanje kabela

Potreban alat

- Plosnati odvijač (0.6 mm x 3.5 mm) za priključke
- Prikladan alat sa širinom od AF24/25 (8 Nm (5.9 lbf ft)) za kabelsku uvodnicu M20



20 Primjer spojnice s kabelskim ulazom, elektronički umetak s priključcima

1 M20 spojnica (s kabelskim ulazom), primjer
2 Maksimalni poprečni presjek vodiča 2.5 mm² (AWG14), priključak uzemljenja s unutarnje strane u kućištu + priključci na elektronici
3 Maksimalni poprečni presjek vodiča 4.0 mm² (AWG12), priključak za uzemljenje na vanjskoj strani kućišta (primjer: plastično kućište s vanjskim zaštitnim uzemljenjem (PE))
Ød Niklovani mesing 7 do 10.5 mm (0.28 do 0.41 in)
Plastika 5 do 10 mm (0.2 do 0.38 in)
Nehrđajući čelik 7 do 12 mm (0.28 do 0.47 in)
Higijenski nehrđajući čelik 7 do 10 mm (0.28 do 0.39 in)

Prilikom upotrebe spojnice M20 obratite pažnju na sljedeće
Nakon umetanja kabela:
- Protuzategnite spojnicu
- Pritegnite maticu spojnice zakretnim momentom od 8 Nm (5.9 lbf ft)
- Privijte priloženu spojnicu u kućište s okretnim momentom od 3.75 Nm (2.76 lbf ft)

6.2.3 Provjera nakon povezivanja

- ❑ Je li uređaj ili kabel neoštećen (vizualna kontrola)?
- ❑ Ispunjavaju li korišteni kabeli zahtjeve?
- ❑ Da li montirani kabeli imaju odgovarajuće otpuštanje naprezanja?
- ❑ Jesu li vijčani spojevi kabela pravilno zategnuti?
- ❑ Odgovara li napon napajanja informacijama na natpisnoj pločici?
- ❑ Bez obrnute polarnosti, je li priključak pravilno postavljen?
- ❑ Ako je pristan opskrbni napon je li svijetli li LED dioda zeleno?
- ❑ Jesu li pokrovi kućišta instalirani i zategnuti?
- ❑ Opcionalno: Je li poklopac zategnut sigurnosnim vijkom?

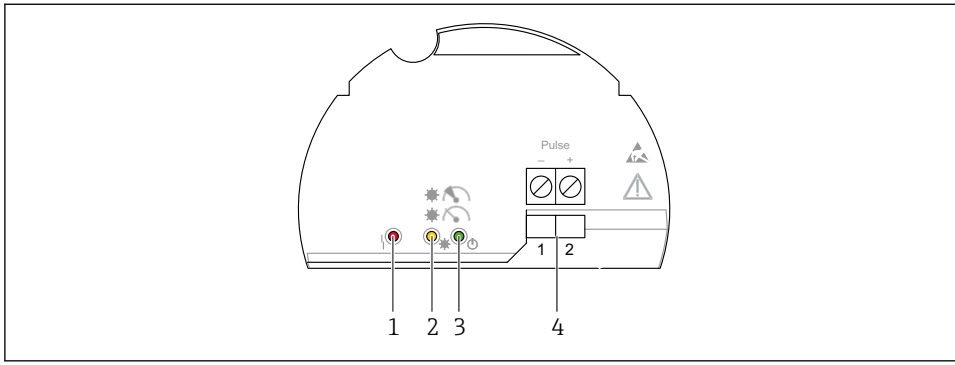
7 Mogućnosti rada

7.1 Pregled mogućnosti rada

7.1.1 Koncept rada

Rad s računalom gustoće QML51 Za detalje pogledajte dokumentaciju za računalo gustoće QML51.

7.1.2 Elementi na elektroničkom umetku



21 *Elektronički umetak FEL60D*

1 *LED crvena za upozorenje ili alarm*
2 *Žuta LED, stabilnost mjerenja*
3 *Zelena LED, status rada (uređaj uključen)*
4 *Priključci impulsnog izlaza*

8 Puštanje u rad

Sadržaj u ovom odjeljku odnosi se na Liquiphant.
Pogledajte i Upute za rad kalkulatora gustoće: BA02545S.

8.1 Provjera nakon instalacije i provjera funkcije

Prije puštanja u rad mjerne točke provjerite jesu li izvršene provjere nakon ugradnje i nakon spajanja.

Provjera nakon montaže

Provjera nakon povezivanja

8.2 Uključivanje uređaja

- Uključiti
  - Zelena LED svijetli, a žuta LED trepće 2-3 puta

Mjerenje je stabilno ako tada svijetle obje LED diode (zelena i žuta).



www.addresses.endress.com

Endress+Hauser

People for Process Automation