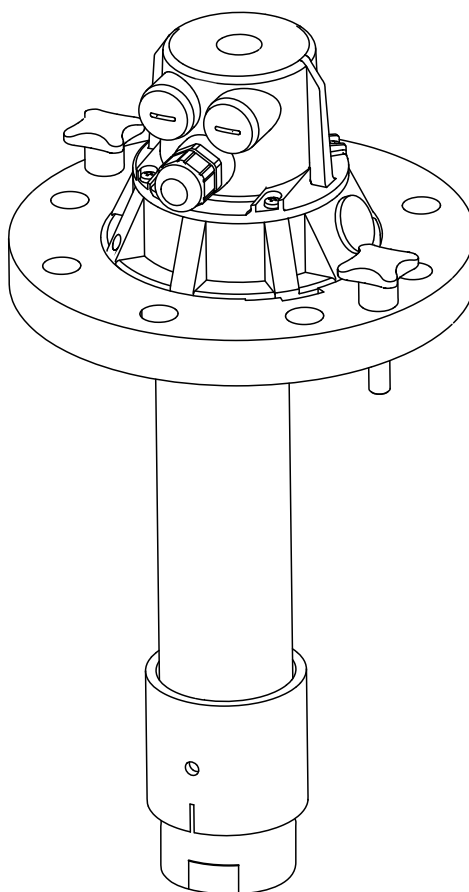


Istruzioni di funzionamento

Dipfit CLA111

Armatura di immersione e di installazione per la misura di conducibilità



Indice

1	Informazioni sul documento	3
1.1	Informazioni sulla sicurezza	3
1.2	Simboli	3
2	Istruzioni di sicurezza base	4
2.1	Requisiti per il personale	4
2.2	Uso previsto	4
2.3	Sicurezza sul lavoro	4
2.4	Sicurezza operativa	5
2.5	Sicurezza del prodotto	5
3	Controllo alla consegna e identificazione del prodotto	6
3.1	Controllo alla consegna	6
3.2	Identificazione del prodotto	6
3.3	Fornitura	7
4	Installazione	8
4.1	Condizioni di installazione	8
4.2	Installazione dell'armatura	11
4.3	Installazione del sensore	14
4.4	Verifica finale dell'installazione	14
5	Connessione elettrica	14
5.1	Collegamento del sensore	15
5.2	Verifica finale delle connessioni	16
6	Manutenzione	17
6.1	Manutenzione dell'armatura	17
6.2	Pulizia del sensore	18
7	Riparazioni	18
7.1	Parti di ricambio	18
7.2	Restituzione	18
7.3	Smaltimento	19
8	Accessori	20
8.1	Accessori per l'installazione	20
8.2	Sensori	20
8.3	Cavo di estensione	21
8.4	Chemoclean	21
9	Dati tecnici	22
9.1	Ambiente	22
9.2	Processo	22
9.3	Costruzione meccanica	22
	Indice analitico	23

1 Informazioni sul documento

1.1 Informazioni sulla sicurezza

Struttura delle informazioni	Significato
 PERICOLO Cause (/conseguenze) Conseguenze della non conformità (se applicabile) ► Azione correttiva	Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Se non evitata, questa situazione provoca lesioni gravi o letali.
 AVVERTENZA Cause (/conseguenze) Conseguenze della non conformità (se applicabile) ► Azione correttiva	Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Se non evitata, questa situazione può provocare lesioni gravi o letali.
 ATTENZIONE Cause (/conseguenze) Conseguenze della non conformità (se applicabile) ► Azione correttiva	Questo simbolo segnala una situazione pericolosa. Se non evitata, questa situazione può provocare lesioni più o meno gravi.
 AVVISO Causa/situazione Conseguenze della non conformità (se applicabile) ► Azione/nota	Questo simbolo segnala le situazioni che possono provocare danni alle cose.

1.2 Simboli

Simbolo	Significato
	Informazioni aggiuntive, suggerimenti
	Consentito o consigliato
	Non consentito o non consigliato
	Riferimento che rimanda alla documentazione del dispositivo
	Riferimento alla pagina
	Riferimento al grafico
	Risultato di un passaggio

2 Istruzioni di sicurezza base

2.1 Requisiti per il personale

- Le operazioni di installazione, messa in servizio, uso e manutenzione del sistema di misura devono essere realizzate solo da personale tecnico appositamente formato.
- Il personale tecnico deve essere autorizzato dal responsabile d'impianto ad eseguire le attività specificate.
- Il collegamento elettrico può essere eseguito solo da un elettricista.
- Il personale tecnico deve aver letto e compreso questo documento e attenersi alle istruzioni contenute.
- I guasti del punto di misura possono essere riparati solo da personale autorizzato e appositamente istruito.



Le riparazioni non descritte nelle presenti istruzioni di funzionamento devono essere eseguite esclusivamente e direttamente dal costruttore o dal servizio assistenza.

2.2 Uso previsto

L'armatura è adatta per l'uso universale in applicazioni con acque potabili e reflue. Grazie alla sua costruzione, può essere utilizzata nei sistemi pressurizzati (→  22).

L'utilizzo del dispositivo per scopi diversi da quello previsto mette a rischio la sicurezza delle persone e dell'intero sistema di misura; di conseguenza, non è ammesso.

Il costruttore non è responsabile dei danni causati da un uso improprio o per scopi diversi da quelli previsti.

2.3 Sicurezza sul lavoro

L'utente è responsabile del rispetto delle condizioni di sicurezza riportate nei seguenti documenti:

- Istruzioni di installazione
- Norme e regolamenti locali

2.4 Sicurezza operativa

1. Prima della messa in servizio dell'intero punto di misura, verificare la correttezza di tutte le connessioni. Verificare che cavi elettrici e raccordi dei tubi non siano danneggiati.
2. Non utilizzare prodotti danneggiati e fare in modo che non vengano utilizzati accidentalmente. Etichettare il prodotto danneggiato come difettoso.
3. Se i guasti non possono essere riparati:
Mettere il dispositivo fuori servizio e fare in modo che non venga utilizzato accidentalmente.

2.5 Sicurezza del prodotto

Questo prodotto è stato sviluppato in base ai più recenti requisiti di sicurezza, è stato collaudato e ha lasciato la fabbrica in condizioni tali da garantire la sua sicurezza operativa. Sono state osservate tutte le regolamentazioni e le norme europee applicabili.

3 Controllo alla consegna e identificazione del prodotto

3.1 Controllo alla consegna

1. Verificare che l'imballaggio non sia danneggiato.
 - ↳ Notificare al fornitore gli eventuali danni dell'imballaggio.
Conservare l'imballaggio danneggiato fino a quando la situazione non viene chiarita.
2. Verificare che il contenuto non sia danneggiato.
 - ↳ Notificare al fornitore gli eventuali danni al contenuto.
Conservare i prodotti danneggiati fino a quando il problema non sarà stato risolto.
3. Verificare che la consegna sia completa.
 - ↳ Confrontare il contenuto con quanto riportato sui documenti di consegna e sull'ordine.
4. In caso di stoccaggio o trasporto, imballare il prodotto in modo da proteggerlo da urti e umidità.
 - ↳ Gli imballi originali forniscono la protezione ottimale.
Le condizioni ambientali devono essere quelle indicate nella sezione "Dati tecnici".

In caso di dubbi, contattare il fornitore o l'ufficio commerciale più vicino.

3.2 Identificazione del prodotto

3.2.1 Targhetta

Sulla targhetta, sono riportate le seguenti informazioni sul dispositivo:

- Identificazione del costruttore
- Codice d'ordine esteso
- Numero di serie
- Condizioni ambiente e di processo
- Informazioni e avvertenze di sicurezza

 Confrontare i dati riportati sulla targhetta con quelli indicati nell'ordine.

3.2.2 Identificazione del prodotto

Pagina del prodotto

www.endress.com/cla111

Interpretazione del codice d'ordine

Il codice d'ordine e il numero di serie del dispositivo sono reperibili:

- Sulla targhetta
- Nei documenti di consegna

Trovare informazioni sul prodotto

1. Accedere alla pagina del prodotto richiesto sul sito Internet.
2. Nell'area di navigazione, sulla destra sotto "Servizi", selezionare "Controllare le caratteristiche del dispositivo".
 - ↳ Si apre un'altra finestra.

3. Inserire il codice d'ordine riportato sulla targhetta nel campo di ricerca.
 - ↳ Si ottengono le informazioni su ogni caratteristica (opzione selezionata) del codice d'ordine.

3.3 Fornitura

La fornitura comprende:

- Armatura nella versione ordinata
- Measuring cable with connector for two-electrode sensor CLS21
- O-ring for sensors CLS21 and CLS21D
- Istruzioni di funzionamento

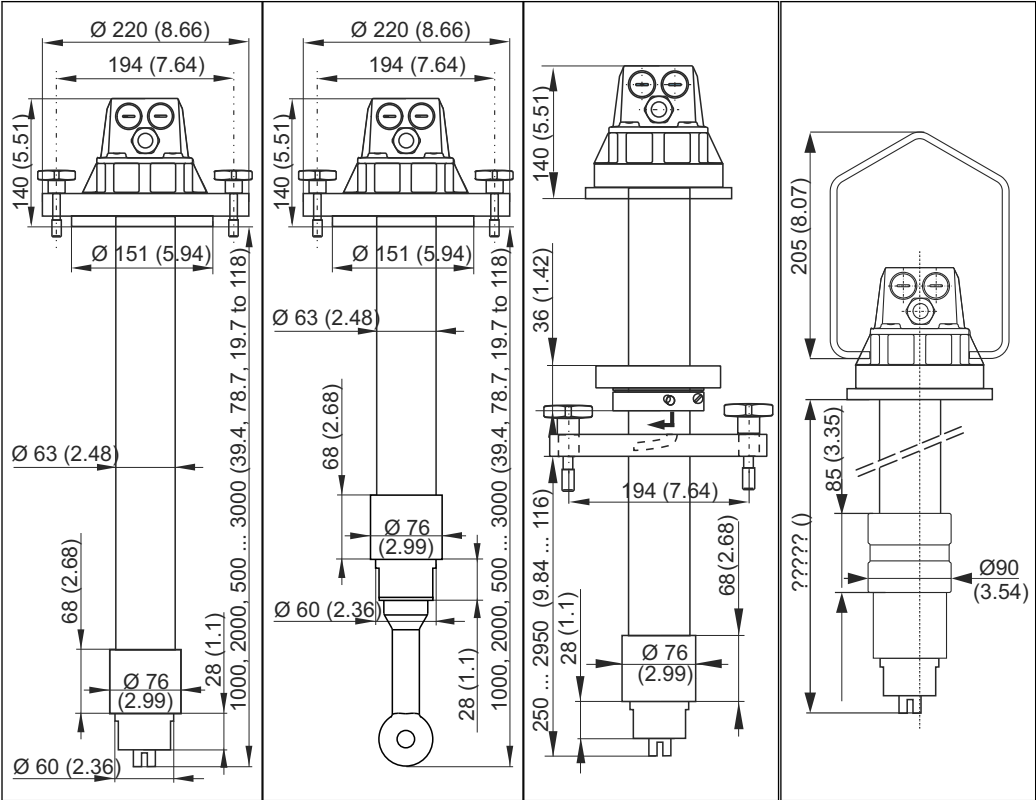


In caso di dubbi, contattare il fornitore o l'ufficio commerciale più vicino.

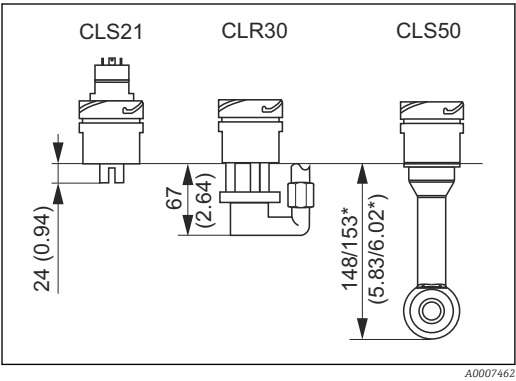
4 Installazione

4.1 Condizioni di installazione

4.1.1 Dimensioni



1 CLA111-A/C con CLS21D/21 2 CLA111-A/C con CLS50D/50 3 CLA111-B* 4 CLA111-D*

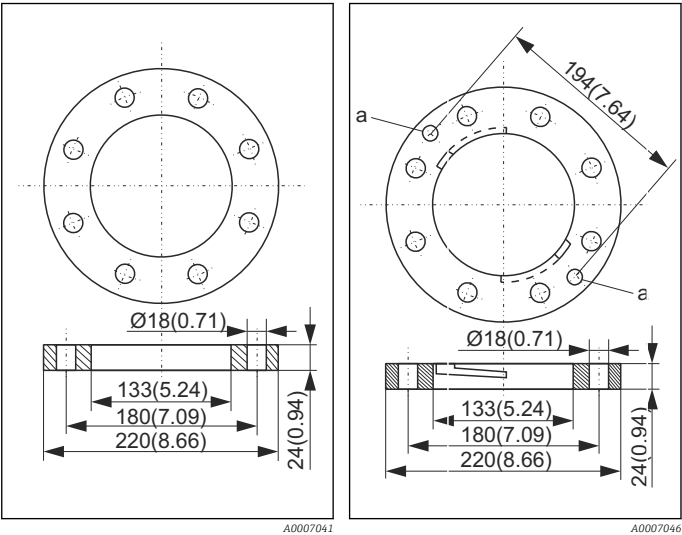


5 Lunghezza al di sotto del portasensore

* Versione in PEEK

Tutte le dimensioni sono espresse in mm (inch)
* Illustrazioni con CLS21D/21

i La lunghezza di immersione in caso di installazione del CLS50D/50 è uguale. La lunghezza del tubo dell'armatura varia di conseguenza → 2.

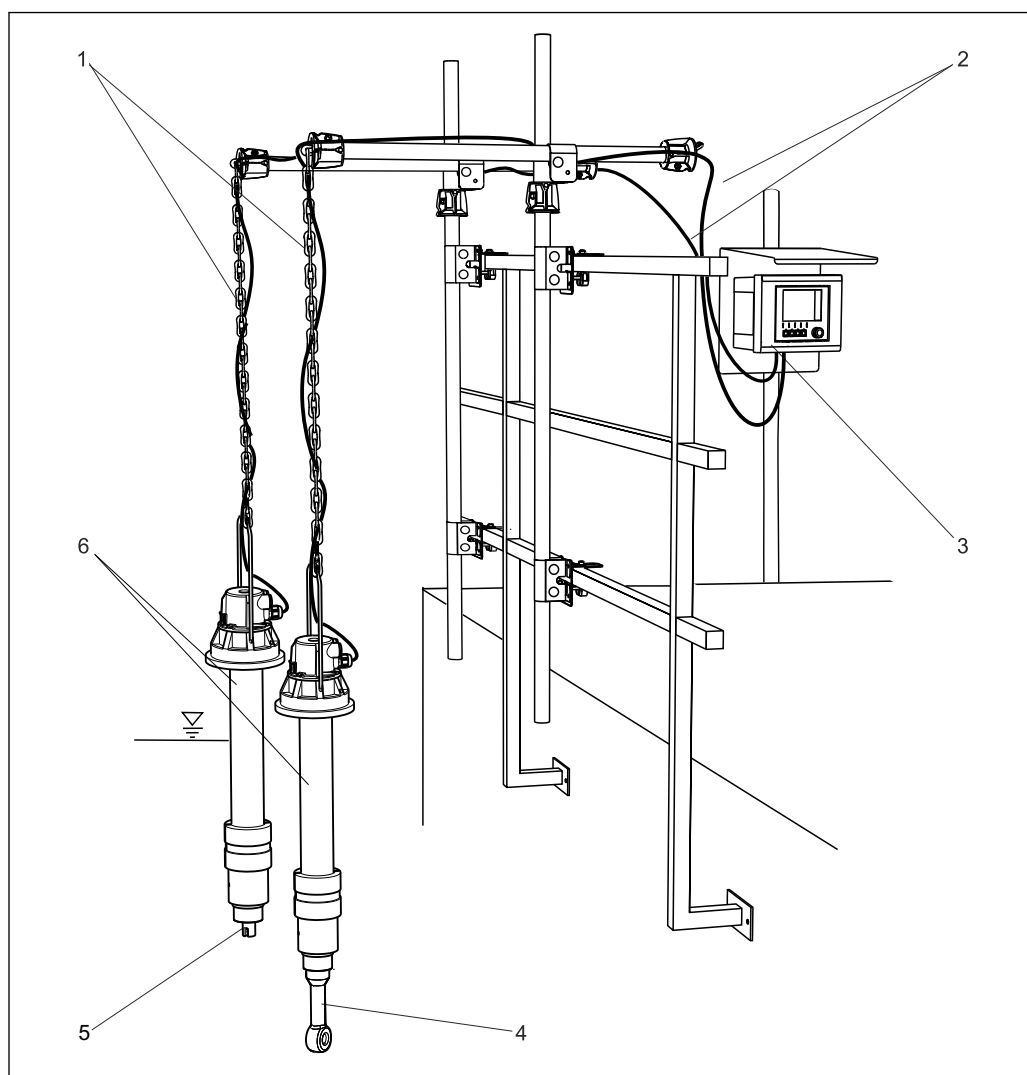


6 Flangia in pressione DN 100 per CLA111-C

7 Flangia DN 100 per CLA111-A/B

Tutte le dimensioni sono espresse in mm (inch) a = fori per viti formate a croce

4.1.2 Sistema di misura



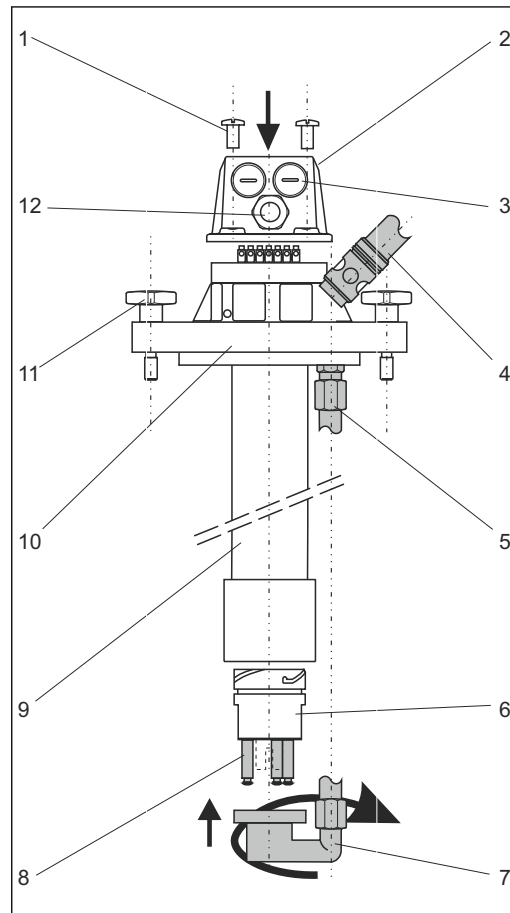
A0026966

8 Esempio di sistema di misura

- | | | | |
|---|--|---|---|
| 1 | Supporto armatura CYH112 (con catena) | 4 | Sensore CLS50D |
| 2 | Cavo del sensore CYK10 (CLS21D) o cavo fisso (CLS50D) | 5 | Sensore CLS21D |
| 3 | Trasmettitore CM442 con tettuccio di protezione dalle intemperie | 6 | Armatura CLA111-D (con staffa di sospensione) |

4.2 Installazione dell'armatura

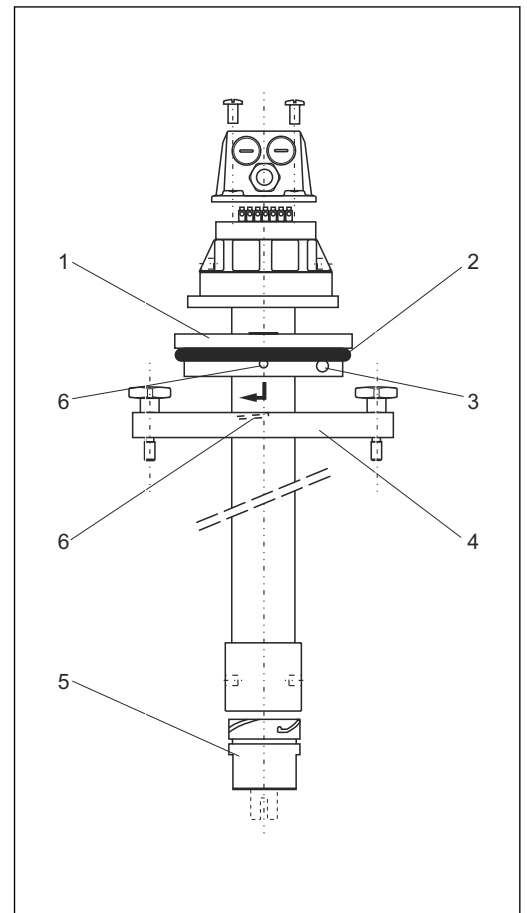
4.2.1 Versioni con una flangia



A0007455

9 Versione A e C con flangia DN 100

- 1 Vite a croce (x 4)
- 2 Testa dell'armatura
- 3 Tappo cieco
- 4 Raccordo rapido per pulizia Chemoclean
- 5 Tubo di collegamento con raccordi per pulizia Chemoclean
- 6 Portasensore
- 7 Testa spray per pulizia Chemoclean
- 8 Portasensore con bulloni di fissaggio per testa spray Chemoclean CLR30
- 9 Tubo armatura
- 10 Flangia DN 100, A: standard, C: flangia in pressione
- 11 Viti formate a croce (non per versione in pressione)
- 12 Pressacavo Pg 13.5



A0007459

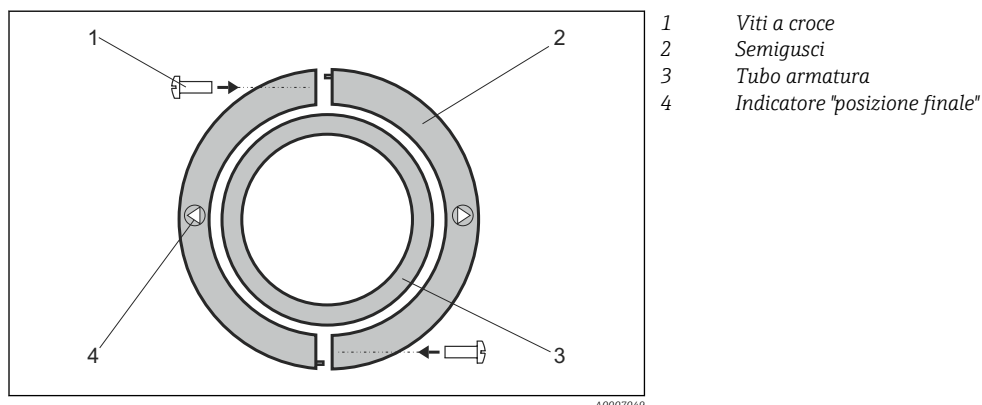
10 Versione B con flangia regolabile DN 100

- 1 Adattatore per flangia regolabile (2 semigusci)
- 2 O-ring per compensazione tolleranza
- 3 Viti di tensionamento (x 2)
- 4 Flangia DN 100
- 5 Portasensore
- 6 Chiusura a baionetta

Installazione dell'armatura con flangia DN 100 (versione A e C)

- Utilizzare il disegno come guida (→ 9).

Installazione dell'armatura con flangia regolabile DN 100 (versione B)



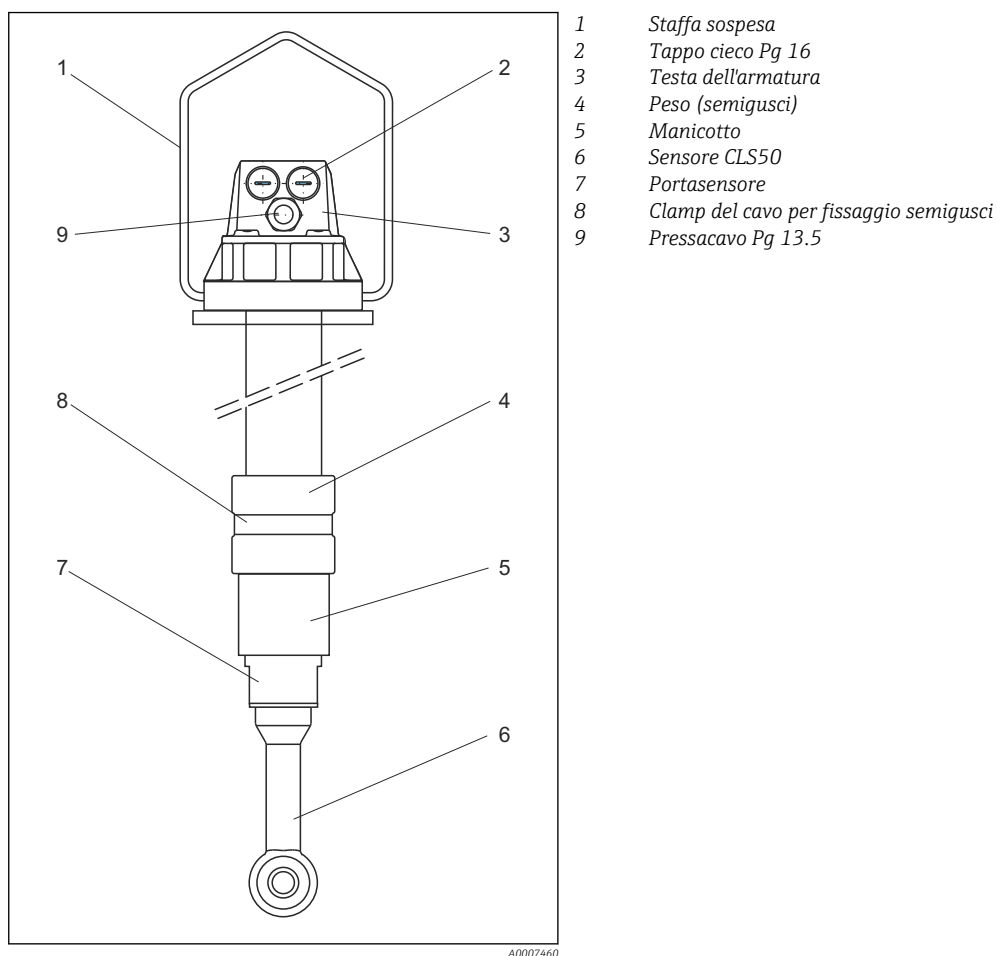
11 Adattatore flangia regolabile

1. Montare la flangia DN 100 sul telaio.
2. Montare i semigusci (→ 11, rif. 2) dell'adattatore nella posizione desiderata sul tubo.
3. Serrare i semigusci con le due viti a croce (rif. 1).
4. Inserire l'O-ring nella relativa scanalatura (all'esterno dell'adattatore per flangia regolabile).
5. Inserire l'armatura nella flangia DN 100 già montata.
6. Tenendo l'armatura dalla testa, avvitare in senso orario nella chiusura a baionetta, fino all'indicatore "posizione finale" (rif. 4).

Smontaggio dell'armatura

1. Lasciare la flangia DN 100 montata sul telaio.
2. Tenendo l'armatura dalla testa, svitarla in senso orario dalla chiusura a baionetta ed estrarre l'armatura dal fluido.

4.2.2 Versione con staffa sospesa



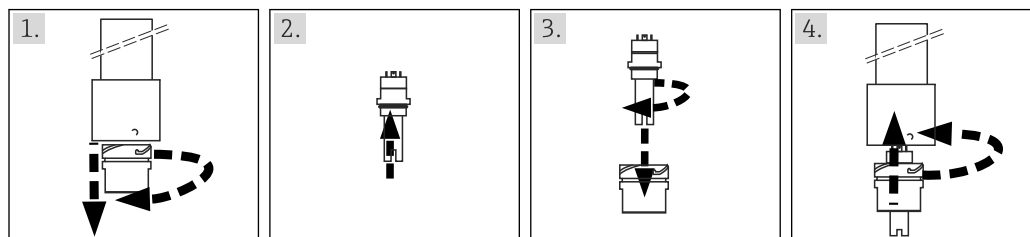
12 Versione con staffa sospesa

Installazione dell'armatura nel punto di misura

1. L'armatura può essere installata sulla vasca.
A tal fine, fissare l'armatura in sospensione dall'elemento di fissaggio a catena CYH112.
↳ La catena di montaggio consente una profondità di immersione flessibile.
2. Il peso (4) è necessario per stabilizzare l'armatura.
Premere il peso verso il basso fino al manicotto (rif. 5).
3. Fissare quindi il clamp del cavo (8).

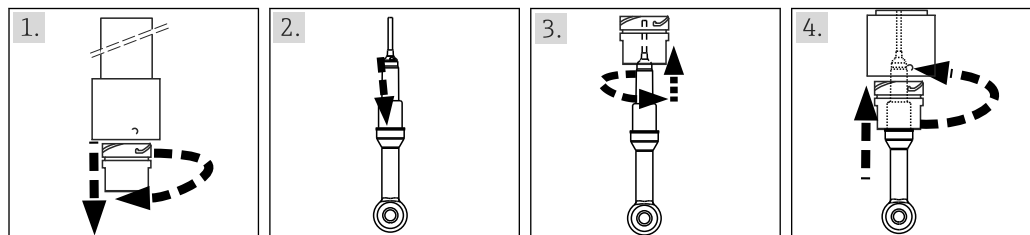
4.3 Installazione del sensore

4.3.1 CLS21D e CLS21



1. Svitare il portasensore dalla chiusura a baionetta.
2. Premere l'O-ring sul corpo filettato del sensore.
3. Avvitare il sensore nel portasensore dall'alto.
↳ Collegare il cavo del sensore (→ 15).
4. Avvitare il portasensore nella chiusura a baionetta.

4.3.2 CLS50D e CLS50



1. Svitare il portasensore dalla chiusura a baionetta.
2. Premere l'O-ring sul corpo filettato del sensore.
3. Guidare il cavo del sensore attraverso il portasensore e il tubo dell'armatura e avvitare il sensore nel portasensore dal basso.
4. Avvitare il portasensore nella chiusura a baionetta.

4.4 Verifica finale dell'installazione

1. Al termine dell'installazione, verificare che tutti i collegamenti siano eseguiti correttamente e che non vi siano perdite.
2. Controllare che i tubi flessibili siano integri.

5 Connessione elettrica

⚠️ AVVERTENZA

Dispositivo in tensione

Uno scorretto collegamento può provocare lesioni, anche letali.

- Il collegamento elettrico può essere eseguito solo da un elettricista.
- L'elettricista deve aver letto e compreso questo documento e attenersi alle istruzioni contenute.
- **Prima** di iniziare i lavori di collegamento, verificare che nessun cavo sia in tensione.

5.1 Collegamento del sensore

Collegamento di CLS21D, CLS50D o CLS50

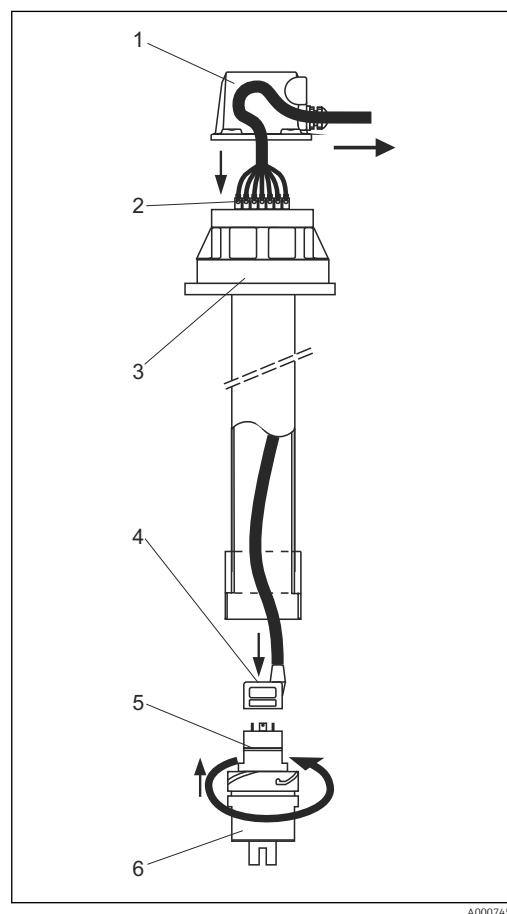
Il sensore può essere collegato a diversi tipi di trasmettitore.

 Prestare attenzione alle istruzioni di collegamento, ad esempio per l'assegnazione dei morsetti, nelle Istruzioni di funzionamento del trasmettitore utilizzato.

1. Guidare il cavo del sensore dal sensore attraverso il portasensore e il tubo dell'armatura sulla testa dell'armatura e attraverso il pressacavo Pg 13.5 all'esterno.
2. Collegare il cavo del sensore direttamente al trasmettitore.

Collegamento di CLS21

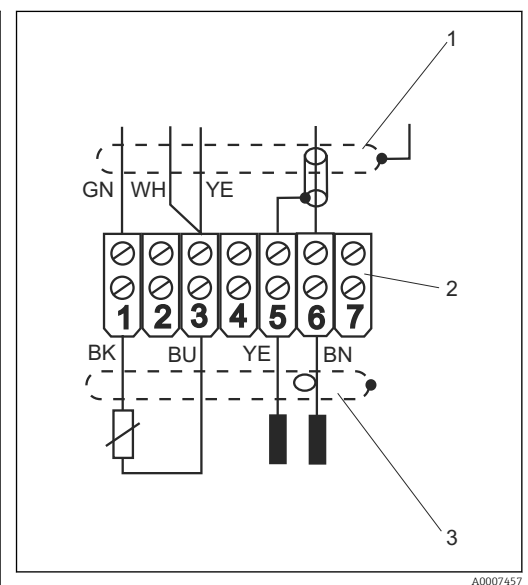
Un cavo di misura speciale è incluso nella fornitura dell'armatura per collegare il sensore CLS21. Collegare questo cavo ai morsetti nella testa dell'armatura.



 13 Collegamento del cavo di misura per CLS21

- 1 Coperchio testa armatura
- 2 Morsetti
- 3 Testa dell'armatura
- 4 Connettore cavo di misura
- 5 Sensore CLS21
- 6 Portasensore

1. Svitare il coperchio (→  13, rif. 1) della testa dell'armatura (rif. 3).
2. Introdurre il cavo di misura in dotazione dal basso attraverso il tubo dell'armatura.
3. Collegare il cavo ai morsetti nella testa dell'armatura (→  14, rif. 2 e 3).
4. Collegare il connettore (→  13, rif. 4) del cavo alla testa a innesto del sensore (rif. 5).
5. Avvitare il portasensore (rif. 6) nella chiusura a baionetta del tubo dell'armatura.



 14 Morsetti

- 1 Cavo di misura CYK71 (al trasmettitore)
- 2 Morsetti
- 3 Cavo di misura (al sensore)

6. Montare un pressacavo Pg 13.5 nel coperchio della testa dell'armatura.
7. Guidare il cavo di misura CYK71 (non incluso nella fornitura dell'armatura) attraverso il pressacavo Pg.
8. Collegare il cavo ai morsetti (→  14, rif. 1 e 2).
9. Avvitare il coperchio della testa dell'armatura sulla testa stessa.

5.2 Verifica finale delle connessioni

Condizioni e specifiche del dispositivo	Note
A un controllo visivo esterno, il sensore, l'armatura e il cavo sono integri?	Ispezione visiva
Collegamento elettrico	Note
I cavi installati non sono sotto sforzo o attorcigliati?	
Le anime del cavo sono sufficientemente scoperte e correttamente posizionate nel morsetto?	Verificare che siano saldamente inserite (tirando con delicatezza)
I morsetti a vite sono serrati correttamente?	Serrare
I passacavi sono tutti montati, serrati e non presentano perdite?	Per gli ingressi cavo laterali, verificare che i cavi siano rivolti verso il basso per consentire all'acqua di sgrondare
Tutti gli ingressi cavo sono installati rivolti verso il basso o lateralmente?	

6 Manutenzione

AVVERTENZA

Rischio di lesioni personali in caso di fuoriuscite di fluido

- Prima di ogni intervento di manutenzione, verificare che il tubo di processo o il serbatoio siano vuoti e risciacquati.

Prevedere tutte le precauzioni necessarie per garantire la sicurezza operativa e l'affidabilità dell'intero sistema di misura.

AVVISO

Effetti su processo e controllo di processo

- Prima di eseguire qualsiasi intervento sul sistema, considerare le possibili ripercussioni su processo e relativo sistema di controllo.
- Per la sicurezza dell'operatore, utilizzare solo accessori originali. Il funzionamento, l'accuratezza e l'affidabilità, anche dopo una riparazione, sono garantiti solo da accessori originali.

6.1 Manutenzione dell'armatura

L'armatura deve essere sottoposta a manutenzione a intervalli regolari. La frequenza e il tipo di manutenzione dipendono dal fluido.

1. Rimuovere periodicamente i depositi sull'armatura.
2. Tenere puliti O-ring o e superfici di tenuta.
3. Sostituire gli O-ring danneggiati.
 - ↳ Applicare un sottile strato di lubrificante (ad es. Syntheso Glep) sugli O-ring asciutti.
4. Sostituire le parti danneggiate dell'armatura.

Tipi di sporco più comuni e detergenti adatti

Inquinamento	Detergente adatto
Grassi ed oli	Sostanze contenenti tensioattivi (agenti alcalini) o solventi organici idrosolubili (privi di alogeni, ad es. etanolo)
Depositi biologici liofobi, di idrossidi di metalli e calcare	3% HCl
Depositi solforici	Miscela di acido cloridrico (3%) e tiocarbamide (disponibile in commercio)
Depositi proteici	Miscela di acido cloridrico (al 3%) e pepsine (disponibile in commercio)
Fibre, sostanze sospese	Acqua pressurizzata, con agenti tensioattivi se necessario
Leggeri depositi di origine biologica	Acqua pressurizzata

AVVERTENZA

Solventi contenenti alogeni e acetone

Pericolo per la salute, se inalati. Possono essere cancerogeni (ad es. cloroformio) e distruggere parti di plastica dell'armatura o del sensore (acetone).

- Non utilizzare mai acetone o solventi contenenti alogeni.

6.2 Pulizia del sensore

Occorre pulire il sensore:

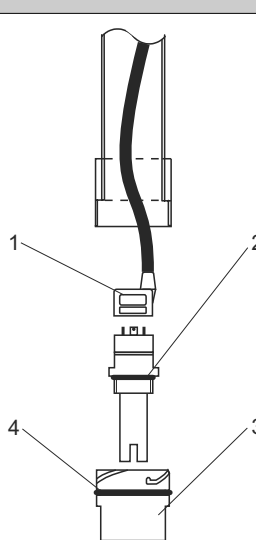
- Prima di ogni taratura
- a intervalli regolari durante il funzionamento
- prima di restituirlo in conto riparazione

Il sensore può essere smontato e pulito manualmente. In alternativa, si può utilizzare il sistema di pulizia spray automatico Chemoclean per pulire ciclicamente il sensore. Il sistema di pulizia completo comprende:

- testa per pulizia spray CLR30
- iniettore per la pulizia CYR10
- Controllo della pulizia, ad es. internamente mediante trasmettitore Liquisys CLM223/253 con un pacchetto Plus.

7 Riparazioni

7.1 Parti di ricambio

	Rif.	Descrizione e contenuti	Codice d'ordine
 A0007491 15 Parti di ricambio	1	Cavo del sensore di conducibilità; 3 m con connettore diritto per CLS21	50015632
	2	O-ring; d.i. = 28,17; L = 3,53; d.e. = 35,23; EPDM	50051753
	3	Portasensore PP G $\frac{3}{4}$ (senza accessori) per installazione CLS50D/CLS50	51500640
	3	Kit per portasensore PP G1 ■ O-ring; d.i. = 53,57; L = 3,53; d.e. = 60,63; VITON ■ O-ring; d.i. = 28,17; L = 3,53; d.e. = 35,23; EPDM ■ Cavo; 3 m con connettore diritto per CLS21	50074080
	4	O-ring; d.i. = 53,57; L = 3,53; d.e. = 60,63; VITON	50009289

7.2 Restituzione

Il prodotto deve essere reso se richiede riparazioni e tarature di fabbrica o se è stato ordinato/consegnato il dispositivo non corretto. Endress+Hauser quale azienda certificata ISO e anche in base alle disposizioni di legge deve attenersi a specifiche procedure per la gestione di tutti i prodotti resi, che sono stati a contatto con fluidi.

Per garantire una resa del dispositivo semplice, sicura e professionale, consultare le procedure e le condizioni di reso all'indirizzo www.endress.com/support/return-material.

7.3 Smaltimento

Lo strumento contiene componenti elettronici, pertanto lo smaltimento deve essere effettuato in conformità con le norme in vigore in materia di smaltimento dei rifiuti elettronici.

Rispettare le normative locali.

8 Accessori

i Di seguito sono descritti gli accessori principali, disponibili alla data di pubblicazione di questa documentazione. Per quelli non presenti in questo elenco, contattare l'Ufficio vendite Endress+Hauser locale.

8.1 Accessori per l'installazione

Flexdip CYH112

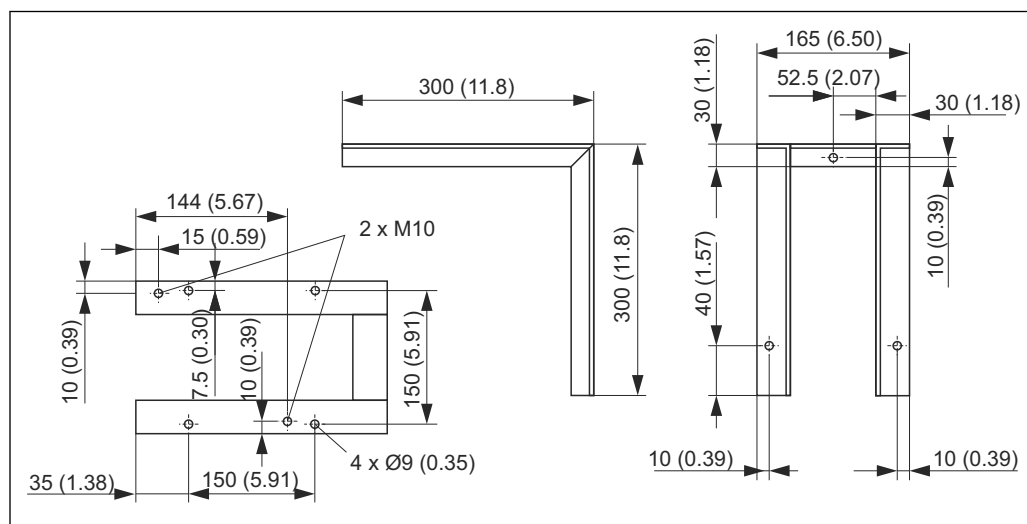
- Sistema di supporto modulare per sensori e armature in vasche, canali e serbatoi aperti
- Per armature Flexdip CYA112, per acque potabili e reflue
- Può essere fissato ovunque: pavimento, parte superiore di un muro, parete o direttamente su ringhiere.
- Versione in acciaio inox
- Configuratore on-line sulla pagina del prodotto: www.it.endress.com/cyh112

i Informazioni tecniche TI00430C

Telaio di montaggio

Per CPA111, CPA510, CPA530 e CLA111

- Materiale: acciaio inox 1.4301 (AISI 304)
- Codice d'ordine: 50066561



16 Telaio di montaggio in mm (inch)

Adattatore per flangia regolabile DN 100

- Per CPA111 e CLA111 per profondità di immersione variabili
- Codice d'ordine: 50070514

Flangia DN 100, non in pressione

- Per CPA111 e CLA111 adatto per adattatore flangia regolabile
- Codice d'ordine: 50066632

8.2 Sensori

Condumax CLS21D / CLS21

- Sensore a due elettrodi in versione con testa a innesto e in versione con cavo fisso
- Configuratore on-line sulla pagina del prodotto: www.endress.com/CLS21d o www.endress.com/CLS21

i Informazioni tecniche TI00085C

Indumax CLS50D / CLS50

- Sensore di conducibilità induttivo ad alta durabilità
- Per applicazioni standard e in area pericolosa
- Con tecnologia Memosens (CLS50D)
- Configuratore on-line sulla pagina del prodotto: www.endress.com/cls50d o www.endress.com/cls50



Informazioni tecniche TI00182C

8.3 Cavo di estensione

Cavo dati Memosens CYK11

- Cavo di estensione per sensori digitali con protocollo Memosens
- Configuratore on-line sulla pagina del prodotto: www.endress.com/cyk11



Informazioni tecniche TI00118C

Cavo di misura CYK71

- Cavo non intestato per collegare sensori analogici e per cavi di estensione del sensore
- Venduto al metro, codici d'ordine:
 - Versione per area sicura, nero: 50085333
 - Versione Ex, blu: 50085673

8.4 Chemoclean

Chemoclean CLR30

	Sistema di pulizia automatica attraverso un ugello dei sensori CLS21/CLS21D Ordine in base alla codifica del prodotto	
	<i>Materiali a contatto con il fluido</i>	
	Testa spray	PP-GF20
	O-ring	EPDM / VITON
	<i>Dati operativi</i>	
	Pressione di processo	Assoluta max 4 bar (58 psi), a 20 °C (68 °F)
	Temperatura di processo	Max 80 °C (176 °F) a pressione ambiente
	Pressione del detergente	4... 6 bar (58... 87 psi) assoluta, a 20 °C (68 °F)

9 Dati tecnici

9.1 Ambiente

Campo di temperature ambiente	-10 ... +80 °C (+10 ... +180 °F)
-------------------------------	----------------------------------

9.2 Processo

Temperatura di processo	-10 ... +80 °C (+10 ... +180 °F)
-------------------------	----------------------------------

Pressione di processo	CLA111-A/B/D CLA111-C	Senza pressione Assoluta max 5 bar (72 psi) a 20 °C (68 °F), senza pressione fino a 80 °C (176 °F)
-----------------------	--------------------------	---

9.3 Costruzione meccanica

Dimensioni	→  8
------------	---

Peso	Circa 4,0 kg (8,8 lb)
------	-----------------------

Materiali	Portasensore Tubo di immersione O-ring <i>Solo versione CLA111-D:</i> Semigusci Clamp del cavo	PP-GF 20 PP VITON Ghisa, rivestito in PVC Acciaio inossidabile 1.4401 (AISI 316)
-----------	---	--

Ingressi cavo	1 x Pg 13.5 e 2 x Pg 16
---------------	-------------------------

Sensori adatti all'uso	CLS21D, CLS21, CLS50D, CLS50
------------------------	------------------------------

Profondità di immersione	Standard Altra lunghezza	1000 mm (39,4 inch), 2000 mm (78,8 inch) 500... 3000 mm (19,7... 118 inch)
--------------------------	-----------------------------	---

Conessioni al processo	CLA111-A CLA111-B CLA111-C CLA111-D	Flangia DN 100, in aggiunta con viti prigioniere formate a croce Flangia regolabile DN 100 Flangia in pressione DN 100 Staffa sospesa in acciaio inox (1,4571 (AISI 316 Ti))
------------------------	--	---

Indice analitico

A

Armatura	
Installazione	11
Manutenzione	17

C

Campo di temperature ambiente	22
Chemoclean	21
Condizioni di installazione	
Dimensioni	8
Sistema di misura	10
Connessione elettrica	14
Controllo alla consegna	6

D

Dati tecnici	
Ambiente	22
Costruzione meccanica	22
Processo	22

F

Fornitura	7
-----------	---

I

Identificazione del prodotto	6
Informazioni sulla sicurezza	3
Installazione	
Condizioni di installazione	8
Installazione dell'armatura	11
Sensore	14
Verifica	14
Istruzioni di sicurezza	4

M

Manutenzione	17
--------------	----

P

Parti di ricambio	18
Pressione di processo	22

R

Restituzione	18
Riparazioni	18

S

Sensore	
Accessori	20
Collegamento	15
Installazione	14
Pulizia	18
Simboli	3
Smaltimento	19
Staffa sospesa	13

T

Targhetta	6
Temperatura di processo	22

U

Uso	4
Uso previsto	4

V

Verifica	
Collegamento	16
Installazione	14



www.addresses.endress.com
