Technische Information iTHERM TrustSens TM372

Zölliges RTD-Thermometer mit Selbstkalibrierungstechnologie für hygienische Anwendungen



Herausragende Sensortechnologie mit Selbstkalibrierfunktion

100 % Konformität - 0 % Aufwand

Anwendungsbereich

- Speziell entwickelt für den Einsatz in hygienischen und aseptischen Anwendungen der Lebensmittel-, Getränke- und pharmazeutischen Industrie
- Messbereich: $-40 \dots +160 \,^{\circ}\text{C} \, (-40 \dots +320 \,^{\circ}\text{F})$, optional bis zu $+190 \,^{\circ}\text{C} \, (+374 \,^{\circ}\text{F})$
- Druckbereich bis 50 bar (725 psi)
- Schutzart (des Gehäuses): IP65/67 oder IP69
- Kommunikation: Stromausgang 4...20 mA, HART-Protokoll

Ihre Vorteile

- Weniger Risiken und Kosten dank vollautomatischer, rückführbarer In-Situ-Selbstkalibrierung und Heartbeat Technology
- Automatisierte Dokumentation, Speicher für 350 Selbstkalibrierpunkte
- Ausdruckbares Kalibrierzertifikat Audit-Proof
- Beseitigung von Nichtkonformitäten oder unerkannten Fehlern
- Internationale Zertifikate, Regelwerke (EC/EU), Zulassungen und Konformitätserklärung:
 - EHEDG, ASME BPE, FDA, 3-A, EC 1935/2004, EC 2023/2006, EU 10/2011
 - CE/EAC, CRN, CSA Universalausführung
 - Explosionsschutz, z. B. ATEX/IECEx
- ullet Industrie 4.0: bietet langfristige Metadaten zum Prozesszustand
- Cloudbasiertes Asset Management mit Netilion Integration

Inhaltsverzeichnis

Hinweise zum Dokument3Elektrische Symbole3Symbole für Informationstypen3Symbole in Grafiken3
Arbeitsweise und Systemaufbau 3 Messprinzip 3 Messsystem 4 Gerätearchitektur 5
Eingang5Messbereich5
Ausgang5Ausgangssignal5Ausfallinformation5Last6Linearisierungs-/Übertragungsverhalten6Filter6Protokollspezifische Daten6
Verdrahtung6Versorgungsspannung7Stromaufnahme7Elektrischer Anschuss7Gerätesteckverbindung7Überspannungsschutz7
Leistungsmerkmale8Referenzbedingungen8Interne Kalibrierpunkte8Messunsicherheit8Langzeitdrift8Einfluss der Umgebungstemperatur8Einfluss der Versorgungsspannung9Ansprechzeit9Kalibrierung10Isolationswiderstand11
Montage11Einbaulage11Einbauhinweise12
Umgebung14Umgebungstemperaturbereich14Lagertemperaturbereich14Klimaklasse14Schutzart14Stoß- und Schwingungsfestigkeit14Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)14
Prozess15Prozesstemperaturbereich15Thermischer Schock15Prozessdruckbereich15Aggregatzustand des Messstoffs16

Konstruktiver Aufbau	16 16 19 19 20 20
Anzeige und Bedienoberfläche Bedienkonzept	26 26 26 26
Zertifikate und Zulassungen MTBF	27 27 27 27 27 27 27 28
Bestellinformationen	28
Anwendungspakete	28 28 28 29
Zubehör	29 30 32 33 33 33
Dokumentation	34

Hinweise zum Dokument

Elektrische Symbole		Gleichstrom	~	Wechselstrom	$\overline{}$	Gleich- und Wechselstrom
	≐	Erdanschluss		Schutzerde (PE: Protective earth)		

Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
×	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
Ţ <u>i</u>	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
	Sichtkontrolle

Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern	1., 2., 3	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten	A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich	×	Sicherer Bereich (Nicht explosionsgefährdeter Bereich)

Arbeitsweise und Systemaufbau

Das iTHERM TrustSens Thermometer bietet mit seiner Selbstkalibrierfunktion eine bahnbrechende Innovation. Im Normalbetrieb wird ein standardmäßiges Pt100-Sensorelement verwendet. Mithilfe eines integrierten, hochgenauen Referenzsensors wird die Pt100-Messung bei einer bestimmten Prozesstemperatur automatisch kalibriert. Dadurch ist es nicht mehr erforderlich, das Thermometer zur Kalibrierung aus dem Prozess zu entfernen.

Messprinzip

Widerstandsthermometer (RTD)

Bei diesen Widerstandsthermometern kommt als Temperatursensor ein Pt100 gemäß IEC 60751 zum Einsatz. Es handelt sich dabei um einen temperaturempfindlichen Platinmesswiderstand mit einem Widerstandswert von 100 Ω bei 0 °C (32 °F) und einem Temperaturkoeffizienten α = 0,003851 °C⁻¹.

Widerstandssensoren in Dünnschichtausführung (TF): Auf einem Keramiksubstrat wird im Vakuum eine hochreine Platinschicht von etwa 1 µm Dicke aufgedampft und anschließend fotolithografisch strukturiert. Die dabei entstehenden Platinleiterbahnen bilden den Messwiderstand. Zusätzlich aufgebrachte Abdeck- und Passivierungsschichten schützen die Platin-Dünnschicht zuverlässig vor Verunreiniqungen und Oxidation selbst bei hohen Temperaturen.

Die Hauptvorteile von Dünnschichttemperatursensoren sind ihre geringen Größen und die gute Schwingungsfestigkeit.

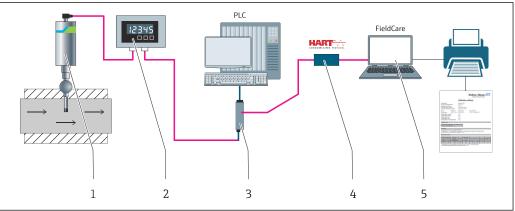
Messsystem

Endress+Hauser bietet zur Temperaturmessstelle ein komplettes Portfolio von optimal abgestimmten Komponenten – alles was zur perfekten Einbindung der Messstelle in die Gesamtanlage erforderlich ist. Hierzu gehören:

- Speisegeräte/Trenner
- Anzeigegeräte
- Überspannungsschutz



Nähere Informationen sind in der Broschüre "Systemprodukte und Datenmanager" (FA00016K) zu finden.



A0031089

- 🗉 1 Anwendungsbeispiel, Messstellenaufbau mit zusätzlichen Endress+Hauser Komponenten
- 1 Installiertes iTHERM-Kompaktthermometer mit HART-Kommunikationsprotokoll
- 2 2-Leiter-Prozessanzeiger RIA15 Der Prozessanzeiger wird in die Stromschleife eingebunden und zeigt das Messsignal oder die HART-Prozessvariablen in digitaler Form an. Der Prozessanzeiger erfordert keine externe Spannungsversorgung. Er wird direkt über die Stromschleife gespeist.
- 3 Speisetrenner RN42 Der Speisetrenner dient zur Übertragung und galvanischen Trennung von 4 ... 20 mA/ HART-Signalen sowie zur Speisung von 2-Leiter-Transmittern. Das Weitbereichsnetzteil arbeitet mit einer Netzspannung am Eingang von 19,2 bis 253 V DC/AC, 50/60 Hz, sodass der Einsatz in allen internationalen Netzen möglich ist.
- 4 Commubox FXA 195 für die eigensichere HART-Kommunikation mit FieldCare über die USB-Schnittstelle.
- 5 FieldCare ist ein FDT-basiertes Plant Asset Management Tool von Endress+Hauser, n\u00e4here Informationen hierzu unter "Zubeh\u00f6r". Die erfassten Selbstkalibrierdaten werden im Ger\u00e4t (1) gespeichert und k\u00f6nnen mithilfe von FieldCare gelesen werden. Dadurch besteht auch die M\u00f6glichkeit, ein auditierbares Kalibrierzertifikat zu erstellen und auszudrucken.

Gerätearchitektur

Aufbau		Optionen
2	1: Verdrahtung, elektrischer Anschluss, Aus- gangssignal 2: Messumfor- mergehäuse	 Vorteile auf einen Blick: Optimaler Schutz auch bei Einsatz von Hochdruckreinigern: standardmäßig IP65/67, optional IP69 M12, 4-poliger Stecker: weniger Kosten und Zeitaufwand sowie Vermeidung einer falschen Verdrahtung Kompakter, integrierter Messumformer (420 mA, HART)
	3: Halsrohr	Eingeschweißt oder abnehmbarOptional mit iTHERM QuickNeck Bajonettverschluss
3		Vorteile auf einen Blick: • iTHERM QuickNeck: werkzeuglose Entfernung des Kompaktthermometers • Schutzklasse IP69: Sicherheit unter extremen Prozessbedingungen
	4: Prozessan- schluss → 🖺 20	Mehr als 50 verschiedene Varianten.
•	5: Schutzrohr	 Varianten mit und ohne Schutzrohr (Messeinsatz direkt prozessberührend) Verschiedene Durchmesser Verschiedene Spitzenformen (gerade oder reduziert)
4	6: Messeinsatz	Sensormodell: Pt100-Sensor in Dünnschichtausführung (TF) mit iTHERM TrustSens Technologie.
5		 Vorteile auf einen Blick: Weniger Risiken und Kosten dank Heartbeat Technology Vollautomatische, rückführbare Inline-Selbstkalibrierung Automatisierte Dokumentation, Speicher für die letzten 350 Selbstkalibrierpunkte Ausdruckbares Kalibrierzertifikat "Audit-Proof"
A003100		 Ausdruckbares Kalibrierzertinkat 'Audit-Proof' Kein Risiko, dass Nichtkonformitäten oder unerkannte Fehler bestehen Internationale Zertifikate und Zulassungen

Eingang

Messbereich

Pt100 Dünnfilm (TF):

- -40 ... +160 °C (-40 ... +320 °F)
- Optional -40 ... +190 °C (-40 ... +374 °F)

Ausgang

Ausgangssignal	Analogausgang	4 20 mA
	Digitalausgang	HART-Protokoll (Revision 7)

Ausfallinformation

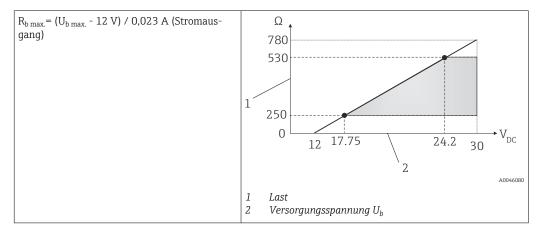
Ausfallinformation nach NAMUR NE43:

Sie wird erstellt, wenn die Messinformation ungültig ist oder fehlt. Es wird eine vollständige Liste aller in der Messeinrichtung auftretenden Fehler ausgegeben.

Messbereichsunterschreitung	Linearer Abfall von 4,0 3,8 mA
Messbereichsüberschreitung	Linearer Anstieg von 20,0 20,5 mA
Ausfall, z. B. Sensorbruch; Sensorkurzschluss	≤ 3,6 mA ("low") oder ≥ 21,5 mA ("high"), kann ausgewählt werden Die Alarmeinstellung "high" ist einstellbar zwischen 21,5 mA und 23 mA und bietet so die notwendige Flexibilität, um die Anforderungen verschiedener Leitsysteme zu erfüllen.

Last

Maximal möglicher HART-Kommunikationswiderstand



Linearisierungs-/Übertragungsverhalten

Temperatur - linear

Filter

Filter 1.Ordnung: 0 ... 120 s, Werkseinstellung: 0 s (PV)

Protokollspezifische Daten

HART

Hersteller-ID	17 (0x11)
Gerätetypkennung	0x11CF
HART-Revision	7
Gerätebeschreibungsdateien (DTM, DD)	Informationen und Dateien unter: www.endress.com/downloads www.fieldcommgroup.org
Bürde HART	Min. 250 Ω
HART-Gerätevariablen	Messwert für Hauptprozesswert (PV) Temperatur
	Messwerte für SV, TV, QV (sekundäre, tertiäre und quartäre Größe) SV: Gerätetemperatur TV: Kalibrierzähler QV: Kalibrierabweichung
Unterstützte Funktionen	Zusätzlicher TransmitterstatusNE107-Diagnose

Anlaufverhalten/drahtlose HART-Daten

Anlaufspannung min.	12 V _{DC}
Anlaufstrom	3,58 mA
Anlaufzeit	< 7 s bis das erste gültige Messwertsignal am Stromausgang vorliegt
Minimale Betriebsspannung	12 V _{DC}
Multidrop-Strom	4 mA
Lead-Zeit	0 s

Verdrahtung

i

Elektrische Anschlussleitungen müssen nach 3-A Sanitary Standard und EHEDG glatt, korrosionsbeständig und einfach zu reinigen sein.

Versorgungsspannung

 $U_b = 12 ... 30 V_{DC}$



Das Gerät darf nur von einer Versorgungseinheit mit energiebegrenztem Stromkreis gemäß UL/EN/IEC 61010-1, Kapitel 9.4, oder Klasse 2 gemäß UL 1310, "SELV or Class 2 circuit", gespeist werden.

Stromaufnahme

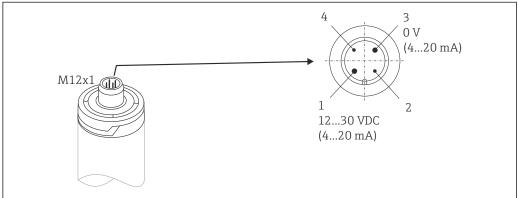
- I = 3,58 ... 23 mA
- Stromaufnahme mindestens: I = 3,58 mA, Multidrop-Modus I = 4 mA
- Stromaufnahme maximal: I ≤ 23 mA

Elektrischer Anschuss



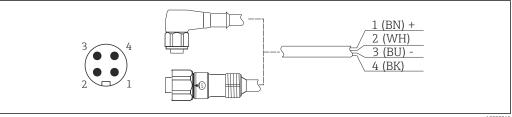
Zum Schutz der Geräteelektronik vor Beschädigungen die Kontakte 2 und 4 nicht anschließen. Sie sind für den Anschluss des Konfigurationskabels reserviert.

M12-Stecker nicht zu fest anziehen, um eine Beschädigung des Gerätes zu vermeiden. Maximales Drehmoment: 0,4 Nm (M12 Rändel)



- **₽** 2 Steckerbelegung der Geräteanschlussbuchse
- Spannungsversorgung 12 ... 30 V_{DC}; Stromausgang 4 ... 20 mA 1
- Reserviert für Konfigurationskabel
- 3 Spannungsversorgung 0 V_{DC} ; Stromausgang 4 ... 20 mA
- Reserviert für Konfigurationskabel

Gerätesteckverbindung



- **■** 3 Steckerbelegung des Gerätesteckers
- Spannungsversorgung +, Drahtfarbe braun = BN
- 2 Anschluss des PC-Konfigurationskabels, Drahtfarbe weiß = WH
- Spannungsversorgung -, Drahtfarbe blau = BU
- Anschluss des PC-Konfigurationskabels, Drahtfarbe schwarz = BK

Geeignete Anschlussleitungen mit geraden oder Winkelsteckern sind als Zubehör erhältlich.

Überspannungsschutz

Zum Schutz vor Überspannung in der Spannungsversorgung und den Signal-/Kommunikationskabeln der Thermometerelektronik bietet Endress+Hauser den Überspannungsableiter HAW562 zur Hutschienenmontage an.

Nähere Informationen hierzu siehe Technische Information "HAW562 Surge arrester" TI01012K

Leistungsmerkmale

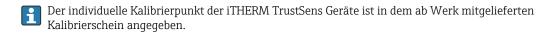
Referenzbedingungen

- Umgebungstemperatur: 25 °C \pm 5 °C (77 °F \pm 9 °F)
- Versorgungsspannung: 24 V_{DC}

Interne Kalibrierpunkte

118 °C (244,4 °F) +1,2 K / -1,7 K

- Niedrigster Kalibrierpunkt = 116,3 °C (241,3 °F)
- Höchster Kalibrierpunkt = 119,2 °C (246,6 °F)



Messunsicherheit

Die angegebenen Unsicherheitswerte beinhalten Nichtlinearität und Nichtwiederholbarkeit und entsprechen 2Sigma (95 % Aussagewahrscheinlichkeit gemäß der Normalverteilungskurve).

Jedes Gerät wird vor der Auslieferung standardmäßig kalibriert und abgeglichen, um die angegebene Genauigkeit zu gewährleisten.

Unsicherheit der Selbstkalibrierung am Kalibrierpunkt: 1)	
Option: 118 °C (244 °F); Selbstkalibrierung mit exzellenter Unsicherheit 118 °C (244 °F); Selbstkalibrierung mit Standardunsicherheit	Unsicherheit: < 0,35 K (0,63 °F) < 0,55 K (0,99 °F)
Unsicherheit des Temperatursensors inklusive Digitalausgang (HART-Wert) bei Normbedingungen im Auslieferungszustand:	
Prozesstemperatur: +20 +135 °C (+68 +275 °F) +135 +160 °C (+275 +320 °F) +160 +170 °C (+320 +338 °F) +170 +180 °C (+338 +356 °F) +180 +190 °C (+356 +374 °F) 0 +20 °C (+32 +68 °F) -20 0 °C (-4 +32 °F) -4020 °C (-404 °F)	<0,22 K (0,4 °F) <0,38 K (0,68 °F) <0,5 K (0,90 °F) <0,6 K (1,08 °F) <0,8 K (1,44 °F) <0,27 K (0,49 °F) <0,46 K (0,83 °F) <0,8 K (1,44 °F)
Unsicherheit des D/A-Wandlers (Analogausgangsstrom)	0,03 % des Messbereichs

Die Unsicherheit der Selbstkalibrierung kann mit der Unsicherheit einer manuellen Vor-Ort-Kalibrierung mittels mobilem Trockenblockkalibrator verglichen werden. Abhängig von den verwendeten Einrichtungen und der Qualifikation der Person, die die Kalibrierung durchführt, ist eine Unsicherheit von > 0,3 K (0,54 °F) Standard.

Langzeitdrift

Pt100-Messelement	< 1000 ppm/1000 h ¹⁾
A/D-Wandler (Digitalausgang – HART)	< 500 ppm/1000 h ¹⁾
D/A-Wandler (Analogausgang – Strom)	< 100 ppm/1000 h

 $1) \qquad \hbox{Dies wird von der Selbstkalibrierung erkannt} \\$

Die Langzeitdrift nimmt im Laufe der Zeit exponentiell ab. Daher kann sie bei Zeitspannen, die die oben genannten Werte überschreiten, möglicherweise nicht linear extrapoliert werden.

Einfluss der Umgebungstemperatur

A/D-Wandler (Digitalausgang – HART) bei typischen Betriebsbedingungen	< 0,05 K (0,09 °F)
A/D-Wandler (Digitalausgang – HART) bei maximalen Betriebsbedingungen	< 0,15 K (0,27 °F)
D/A-Wandler (Analogausgang – Strom)	≤ 30 ppm/°C (2σ), bezogen auf die Abweichung von der Referenztemperatur

Typische Betriebsbedingungen

Umgebungstemperatur: 0 ... +40 °C (+32 ... +104 °F)
 Prozesstemperatur: 0 ... +140 °C (+32 ... +284 °F)

■ Energieversorgung: 18 ... 24 V_{DC}

Einfluss der Versorgungsspannung

Nach IEC 61298-2:

A/D-Wandler (Digitalausgang – HART) bei typischen Betriebsbedingungen	< 15 ppm/V ¹⁾
D/A-Wandler (Analogausgang – Strom)	< 10 ppm/V ¹⁾

1) Bezogen auf die Abweichung von der Referenzversorgungsspannung

Beispielrechnung mit Pt100, Messbereich +20 ... +135 °C (+68 ... +275 °F), Umgebungstemperatur +25 °C (+77 °F), Versorgungsspannung 24 V:

Messwertabweichung digital	0,220 K (0,396 °F)
Messwertabweichung D/A = 0,03 % x 150 °C (302 °F)	0,045 K (0,081 °F)
Messwertabweichung digitaler Wert (HART):	0,220 K (0,396 °F)
Messwertabweichung analoger Wert (Stromausgang): √(Messwertabweichung digital² + Messwertabweichung D/A²)	0,225 K (0,405 °F)

Beispielrechnung mit Pt100, Messbereich +20 ... +135 °C (+68 ... +275 °F), Umgebungstemperatur +35 °C (+95 °F), Versorgungsspannung 30 V:

Messwertabweichung digital	0,220 K (0,396 °F)
Messwertabweichung D/A = 0,03 % x 150 °C (302 °F)	0,045 K (0,081 °F)
Einfluss der Umgebungstemperatur (digital)	0,050 K (0,090 °F)
Einfluss der Umgebungstemperatur (D/A) = $(35 ^{\circ}\text{C} - 25 ^{\circ}\text{C}) \times (30 \text{ppm/°C} \times 150 ^{\circ}\text{C})$	0,045 K (0,081 °F)
Einfluss der Versorgungsspannung (digital) = (30 V - 24 V) x 15 ppm/V x 150 $^{\circ}$ C	0,014 K (0,025 °F)
Einfluss der Versorgungsspannung (D/A) = (30 V - 24 V) x 10 ppm/V x 150 °C	0,009 K (0,016 °F)
$\label{eq:Messwertabweichung digitaler Wert (HART): $$ \sqrt{(Messwertabweichung digital^2 + Einfluss Umgebungstemperatur (digital)^2 + Einfluss Versorgungsspannung (digital)^2}$	0,226 K (0,407 °F)
Messwertabweichung analoger Wert (Stromausgang): $\sqrt{(\text{Messwertabweichung digital}^2 + \text{Messwertabweichung D/A}^2 + \text{Einfluss Umgebungstemperatur (digital)}^2 + \text{Einfluss Umgebungstemperatur (D/A)}^2 + \text{Einfluss Versorgungsspannung (D/A)}^2}$	0,235 K (0,423 °F)

Ansprechzeit

Tests in Wasser bei 0,4 m/s (1,3 ft/s), nach IEC 60751; Temperaturänderungen in Schritten von 10 K. t_{63} / t_{90} sind als die Zeit definiert, die vergeht, bis der Geräteausgang 63 % bzw. 90 % des neuen Wertes erreicht.

Ansprechzeit mit Wärmeleitpaste 1)

Schutzrohr	Spitzenform	Messeinsatz	t63	t ₉₀
Ø⅓ in	$0\frac{1}{4}$ in Reduziert $\frac{3}{16}$ in x 0,79 in 03 mm (0,12 in)		2,9 s	5,4 s
Ø3/ im	Gerade	Ø6 mm (0,24 in)	9,1 s	17,9 s
س% in	Reduziert 3/16 in x 0,79 in	Ø3 mm (0,12 in)	2,9 s	5,4 s
Ø⅓ in	Gerade	Ø6 mm (0,24 in)	10,9 s	24,2 s

1) Zwischen dem Messeinsatz und dem Schutzrohr.

Ansprechzeit ohne Wärmeleitpaste

Schutzrohr	Spitzenform	Messeinsatz	t63	t ₉₀
\emptyset ¹ / ₄ in Reduziert ³ / ₁₆ in x 0,79 in \emptyset 3 mm (0,12 in)		7,4 s	17,3 s	
س% in	Gerade	Ø6 mm (0,24 in)	24,4 s	54,1 s
	Reduziert ³ / ₁₆ in x 0,79 in	Ø3 mm (0,12 in)	7,4 s	17,3 s
Ø⅓ in	Gerade	Ø6 mm (0,24 in)	30,7 s	74,5 s

Kalibrierung

Kalibrierung von Thermometern

Die Kalibrierung ist der Vergleich zwischen der Anzeige eines Messmittels und dem durch das Kalibriernormal zur Verfügung gestellten wahren Wert einer Größe unter festgelegten Bedingungen. Ziel ist es, die Messabweichungen des Prüflings vom so genannten wahren Wert der Messgröße festzustellen. Bei Thermometern unterscheidet man zwei Methoden:

- Kalibrierung an so genannten Fixpunkttemperaturen , z. B. am Eispunkt, dem Erstarrungspunkt von Wasser bei 0°C
- Vergleichskalibrierung mit einem präzisen Referenzthermometer

Das zu kalibrierende Thermometer muss dabei möglichst exakt die Fixpunkttemperatur bzw. die Temperatur des Vergleichsthermometers aufweisen. Zur Kalibrierung von Thermometern werden typischerweise temperaturgeregelte Kalibrierbäder oder spezielle Kalibrieröfen mit homogener Temperaturverteilung verwendet. Der Prüfling und das Referenzthermometer werden in einer ausreichenden Tiefe im Bad oder im Ofen nah zueinander positioniert.

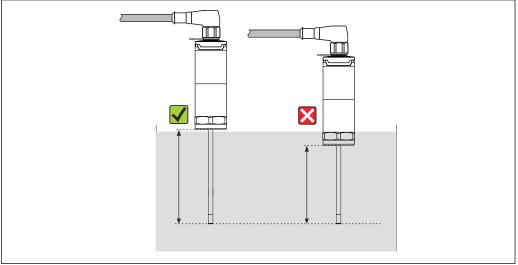
Die Messunsicherheit kann aufgrund von Wärmeleitfehlern oder kurzen Eintauchlängen zunehmen. Die bestehende Messunsicherheit ist im individuellen Kalibrierschein aufgeführt.

Für akkreditierte Kalibrierungen nach ISO/IEC 17025 darf die Messunsicherheit nicht doppelt so hoch sein wie die akkreditierte Messunsicherheit des Labors. Wenn der Grenzwert überschritten wird, kann nur eine Werkskalibrierung vorgenommen werden.



Zur manuellen Kalibrierung in Kalibrierbädern reicht die maximale Eintauchlänge des Gerätes von der Sensorspitze bis zum unteren Teil des Elektronikgehäuses.

Gehäuse nicht in das Kalibrierbad eintauchen.



Selbstkalibrierung

Das Verfahren zur Selbstkalibrierung nutzt die Curie-Temperatur (Tc) eines Referenzmaterials als integrierte Temperaturreferenz. Eine Selbstkalibrierung wird automatisch vorgenommen, wenn die Prozesstemperatur (Tp) unter die nominale Curie-Temperatur (Tc) des Gerätes sinkt. Bei Curie-Temperatur erfolgt ein Phasenwechsel des Referenzmaterials, der mit einer Änderung der elektrischen Eigenschaften des Materials verbunden ist. Die Elektronik erkennt diese Änderung automatisch und berechnet gleichzeitig die Abweichung der gemessenen Pt100-Temperatur von der bekannten, physisch festgelegten Curie-Temperatur. Das iTHERM TrustSens Thermometer ist kalibriert. Eine grün blinkende LED zeigt an, dass der Prozess zur Selbstkalibrierung läuft. Anschließend speichert die Thermometerelektronik die Ergebnisse dieser Kalibrierung. Die Kalibrierdaten können über eine

10

Asset Management Software wie FieldCare oder DeviceCare ausgelesen werden. Ein Kalibrierschein über die Selbstkalibrierung kann automatisch erstellt werden. Diese In-Situ-Selbstkalibrierung ermöglicht es, die Änderungen in den Eigenschaften des Pt100-Sensors und der Elektronik kontinuierlich und wiederholt zu überwachen. Da die Inline-Kalibrierung unter realen Umgebungs- oder Prozessbedingungen (z. B. Erwärmung der Elektronik) durchgeführt wird, entspricht das Ergebnis mehr der Realität als eine Sensorkalibrierung unter Laborbedingungen.

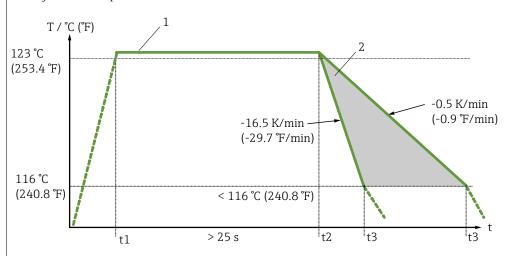
Prozesskriterien für die Selbstkalibrierung

Um eine gültige Selbstkalibrierung innerhalb der vorgegebenen Messgenauigkeit sicherzustellen, müssen die Eigenschaften der Prozesstemperatur die Kriterien erfüllen, die vom Gerät automatisch überprüft werden. Auf dieser Grundlage ist das Gerät bereit, eine Selbstkalibrierung unter folgenden Bedingungen durchzuführen:

Kalibrierpunkt 118 °C (244,4 °F)

Prozesstemperatur > Kalibriertemperatur + 3 °C (5,4 °F) während 25 s vor dem Abkühlen; t1 - t2.

Kühlrate: $0.5 \dots 16.5 \text{ K/min}$ ($0.9 \dots 29.7 \text{ F/min}$), während die Prozesstemperatur die Curie-Temperatur überschreitet; t2 - t3 + 10 s. Idealerweise sinkt die Prozesstemperatur kontinuierlich unter 116 °C (240.8 °F). Eine gültige Selbstkalibrierung ist dann erfolgt, wenn die grüne LED 5 s lang mit einer Frequenz von 5 Hz blinkt.



- 4 Für die Selbstkalibrierung erforderliches Prozesstemperaturprofil
- 1 Prozesstemperatur 123 °C (253,4 °F)
- 2 Zulässiger Bereich für Selbstkalibrierung

Kalibrierüberwachung

Verfügbar in Verbindung mit dem Advanced Data Manager Memograph M (RSG45).

Anwendungspaket:

- Bis zu 20 Geräte können über die HART-Schnittstelle überwacht werden
- Anzeige der Selbstkalibrierungsdaten am Display oder per Webserver
- Erzeugung einer Kalibrierhistorie
- Generierung eines Kalibrierzertifikats direkt am RSG45 als RTF-File
- Auswertung, Analyse und Weiterverarbeitung der Kalibrierdaten mittels "Field Data Manager" (FDM) Auswertesoftware

Isolationswiderstand

Isolationswiderstand $\geq 100~\text{M}\Omega$ bei Umgebungstemperatur, gemessen zwischen den Anschlussklemmen und dem Außenmantel mit einer Mindestspannung von $100~\text{V}_{DC}$.

A0032839

Montage

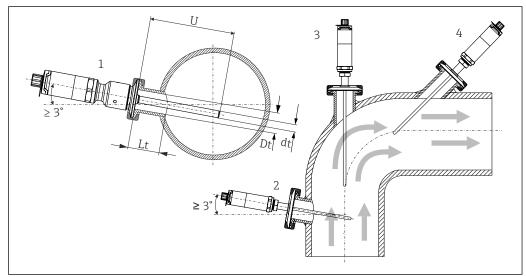
Einbaulage

Keine Beschränkungen, Selbstentleerung im Prozess muss aber gewährleistet sein. Wenn eine Öffnung zur Leckageerkennung am Prozessanschluss vorhanden ist, muss diese am tiefsten Punkt liegen.

Einbauhinweise

Die Eintauchlänge des Thermometers kann sich auf die Messgenauigkeit auswirken. Bei zu geringer Eintauchlänge kann es durch die Wärmeableitung über den Prozessanschluss zu Messfehlern kommen. Daher empfiehlt sich beim Einbau in ein Rohr eine Eintauchlänge, die idealerweise der Hälfte des Rohrdurchmessers entspricht.

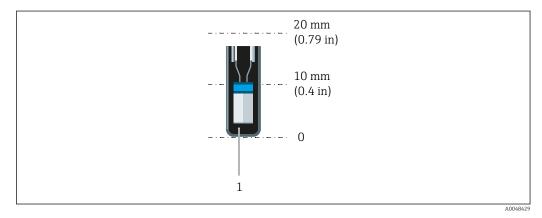
Einbaumöglichkeiten: Rohre, Tanks oder andere Anlagenkomponenten



A0031

- 5 Einbaubeispiele
- 1, 2 Senkrecht zur Strömungsrichtung, Einbau mit min. 3°-Neigung, um Selbstentleerung zu gewährleisten
- 3 An Eckstücken
- 4 Schräger Einbau in Rohren mit kleinem Nenndurchmesser
- U Eintauchlänge
- Die Anforderungen nach EHEDG und 3-A Sanitary Standard müssen eingehalten werden. Einbauhinweise EHEDG/Reinigbarkeit: Lt ≤ (Dt-dt) Einbauhinweise 3-A/Reinigbarkeit: Lt ≤ 2 (Dt-dt)
- Bei Rohren mit kleinen Nenndurchmessern empfiehlt es sich, dass die Spitze des Thermometers weit genug in den Prozess ragt, um über die Achse der Rohrleitung hinaus zu reichen. Eine andere Lösung kann ein schräger Einbau sein (4). Bei der Bestimmung der Eintauchlänge bzw. Einbautiefe müssen alle Parameter des Thermometers und des zu messenden Mediums berücksichtigt werden (z. B. Durchflussgeschwindigkeit, Prozessdruck).

Die genaue Position des Sensorelementes in der Thermometerspitze ist zu beachten.

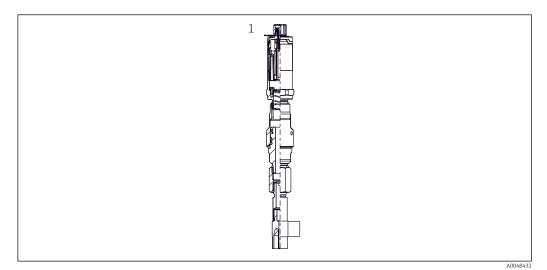


1 iTHERM TrustSens bei 5 ... 7 mm (0,2 ... 0,28 in)

Um den Einfluss der Wärmeableitung so gering wie möglich zu halten und eine bestmögliche Messung zu erreichen, sollten $20 \dots 25$ mm $(0,79 \dots 0,98$ in) zusätzlich zum eigentlichen Sensorelement in Kontakt mit dem Medium sein.

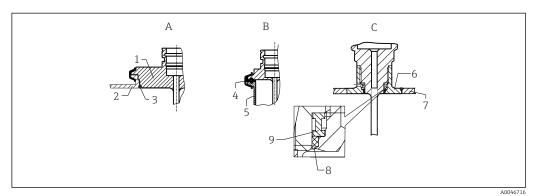
Daraus ergeben sich folgende empfohlene minimale Eintauchlängen iTHERM TrustSens 30 mm (1,18 in)

Das ist besonders bei T-Schutzrohren zu berücksichtigen, da die Eintauchlänge konstruktiv bedingt sehr kurz ist und dadurch eine erhöhte Messabweichung zustande kommt. Es wird daher empfohlen, Eck-Schutzrohre mit iTHERM TrustSens Sensoren zu verwenden.



🛮 6 Prozessanschlüsse für Thermometereinbau in Rohren mit kleinen Nenndurchmessern

1 Eck-Schutzrohr zum Einschweißen gemäß DIN 11865/ASME BPE



- Detaillierte Einbauhinweise für eine hygienegerechte Installation (abhängig von der bestellten Ausführung)
- A Varivent Prozessanschluss für VARINLINE-Gehäuse
- 1 Sensor mit Varivent-Anschluss
- 2 Gegenanschluss
- 3 O-Ring
- B Clamp nach ISO 2852
- 4 Formdichtung
- 5 Gegenanschluss
- C Prozessanschluss Liquiphant-M G1", horizontaler Einbau
- 6 Einschweißadapter
- 7 Behälterwand
- 8 O-Ring
- 9 Druckring

HINWEIS

Im Fall eines defekten Dichtrings (O-Ring) oder einer Dichtung müssen folgende Maßnahmen durchgeführt werden:

- ▶ Das Thermometer muss ausgebaut werden.
- ▶ Das Gewinde und die O-Ringnut/Dichtfläche müssen gereinigt werden.
- ▶ Der Dichtring bzw. die Dichtung müssen ausgetauscht werden.
- ▶ CIP muss nach dem Einbau durchgeführt werden.
- Die Gegenstücke für die Prozessanschlüsse sowie die Dichtungen oder Dichtringe sind nicht im Lieferumfang des Thermometers enthalten. Liquiphant M-Einschweißadapter mit zugehörigen Dichtungssätzen sind als Zubehör erhältlich.

Bei eingeschweißten Anschlüssen müssen die Schweißarbeiten auf der Prozessseite mit der erforderlichen Sorgfalt durchgeführt werden:

- 1. Geeigneten Schweißwerkstoff verwenden.
- 2. Bündig oder mit Schweißradius ≥ 3,2 mm (0,13 in) schweißen.
- 3. Vertiefungen, Falten, Spalten vermeiden.
- 4. Auf eine geschliffene und polierte Oberfläche, Ra \leq 0,76 µm (30 µin), achten.
- 1. Die Thermometer sind generell so einzubauen, dass ihre Reinigungsfähigkeit nicht beeinträchtigt wird (die Anforderungen nach 3-A Sanitary Standard müssen eingehalten werden).
- 2. Die Anschlüsse Varivent, Liquiphant-M-Einschweißadapter und Ingold (+ Einschweißadapter) ermöglichen eine frontbündige Montage.

Umgebung

Umgebungstemperaturbe- reich	Umgebungstemperatur T _a	$T_a = -40 \dots +60 ^{\circ}\text{C} (-40 \dots +140 ^{\circ}\text{F})$	
reich	Max. Temperatur T der Elektronik	-40 +85 °C (-40 +185 °F)	
Lagertemperaturbereich	-40 +85 °C (-40 +185 °F)		
Klimaklasse	Gemäß IEC 60654-1, Klasse Dx		
Schutzart	 IP54 für die Ausführung ohne Schutzrohr, die zur Installation in einem bereits vorhandenen Schutzrohr erhältlich ist IP65/67 für Gehäuse mit LED-Statusanzeige IP69 für Gehäuse ohne LED-Statusanzeige und nur, wenn entsprechende Anschlussleitungen mit M12x1-Verschraubung angeschlossen sind. 		
	Die für das Kompaktthermometer angegebene Schutzklasse IP65/67 oder IP69 ist nur gewähr-		

Anweisungen in diesem Handbuch installiert wird.

Stoß- und Schwingungsfestigkeit

Die Temperaturfühler von Endress+Hauser erfüllen die Anforderungen der IEC 60751, die eine Stoßund Schwingungsfestigkeit von 3g im Bereich von 10...500 Hz fordert. Dies gilt auch für den iTHERM QuickNeck Schnellverschluss.

leistet, wenn ein zugelassener M12-Anschluss mit geeigneter IP-Schutzklasse gemäß den

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

EMV gemäß allen relevanten Anforderungen der IEC/EN 61326-Serie und NAMUR-Empfehlung EMV (NE21). Details der Konformitätserklärung entnehmen. Alle Prüfungen wurden sowohl mit als auch ohne laufende HART®-Kommunikation bestanden.

Alle EMV-Messungen wurden mit einem Turndown (TD) = 5:1 vorgenommen. Maximale Schwankungen während der EMV-Tests: <1 % der Messspanne.

Störfestigkeit nach IEC/EN 61326-Serie, Anforderungen für industrielle Bereiche.

Störaussendung nach IEC/EN 61326-Serie, Betriebsmittel der Klasse B.

Prozess

Prozesstemperaturbereich

- -40 ... +160 °C (-40 ... +320 °F)
- Optional -40 ... +190 °C (-40 ... +374 °F)

Der Referenzsensor ist defekt, wenn der Temperaturbereich von −45...+200 °C (−49...+392 °F) überschritten wird. Die Temperaturmessung wird fortgesetzt, aber die Selbstkalibrierung ist außer Betrieb.

Thermischer Schock

Beständigkeit gegen thermischen Schock in CIP/SIP-Prozessen mit einem Temperaturanstieg und abfall von +5 ... +130 °C (+41 ... +266 °F) innerhalb von 2 Sekunden.

Prozessdruckbereich

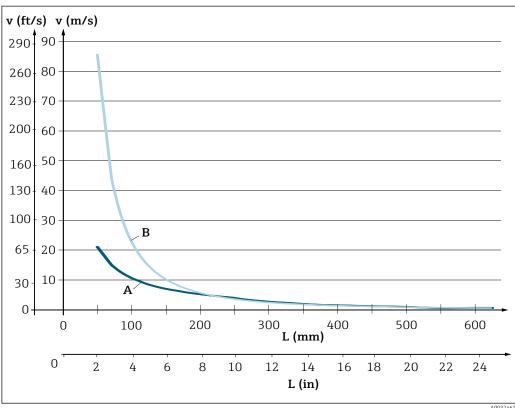
Der maximale statische Prozessdruck wird durch den Prozessanschluss beschränkt, siehe entsprechendes Kapitel. → 🖺 20



Die mechanische Belastbarkeit in Abhängigkeit der Einbau- und Prozessbedingungen kann online im Schutzrohrberechnungstool: TW Sizing Modul in der Endress+Hauser Applicator-Software überprüft werden. Dies gilt für die Berechnung von DIN-Schutzrohren. Siehe Kapitel "Zubehör".

Beispiel für die zulässige Anströmgeschwindigkeit in Abhängigkeit von Eintauchlänge und Prozessmedium

Die maximal zulässige Anströmgeschwindigkeit, der das Thermometer ausgesetzt werden kann, nimmt mit zunehmender Eintauchlänge des Messeinsatzes in das strömende Messmedium ab. Sie ist zudem vom Durchmesser der Thermometerspitze, der Art des Prozessmediums, der Prozesstemperatur und vom Prozessdruck abhängig. Die nachfolgenden Abbildungen zeigen beispielhaft die maximal zulässige Anströmgeschwindigkeit in Wasser bei einem Prozessdruck von 40 bar (580 PSI) und in Heißdampf bei einem Prozessdruck von 6 bar (87 PSI).



- Zulässige Anströmgeschwindigkeit, Schutzrohrdurchmesser 9 mm (0,35 in) ₽8
- Medium Wasser bei $T = 50 \,^{\circ}\text{C}$ (122 °F) Α
- В Medium überhitzter Dampf bei $T = 160 \,^{\circ}\text{C}$ (320 °F)
- L Beströmte Eintauchlänge
- Anströmgeschwindigkeit

Aggregatzustand des Messstoffs

Gasförmig oder flüssig (auch mit hoher Viskosität, z. B. Joghurt).

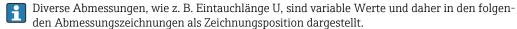
Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße

Die Bauform des Thermometers ist abhängig von der verwendeten Schutzrohrversion:

- Thermometer ohne Schutzrohr
 Durchmesser ¼ in
 Durchmesser ¾ in

- Durchmesser ½ in

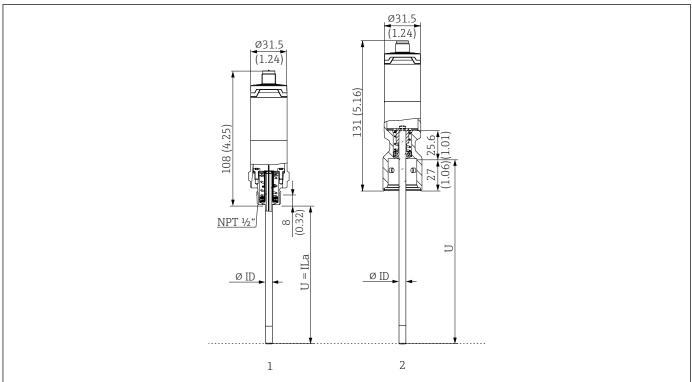


Variable Abmessungen:

Pos.	Beschreibung
Е	Halsrohrlänge, variabel je nach Konfiguration oder vordefiniert für die Ausführung mit iTHERM QuickNeck
L	Schutzrohrlänge (U+T)
В	Bodendicke Schutzrohr: vordefiniert, abhängig von der Schutzrohrversion (siehe auch in den jeweiligen Tabellenangaben)
Т	Länge Schutzrohrschaft: variabel bzw. vordefiniert, abhängig von der Schutzrohrversion (siehe auch in den jeweiligen Tabellenangaben)
U	Eintauchlänge: variabel, je nach Konfiguration
ØΙD	Messeinsatzdurchmesser 6 mm (0,24 in) oder 3 mm (0,12 in)

Ohne Schutzrohr

Zum Einbau in einem vorhandenen Schutzrohr.



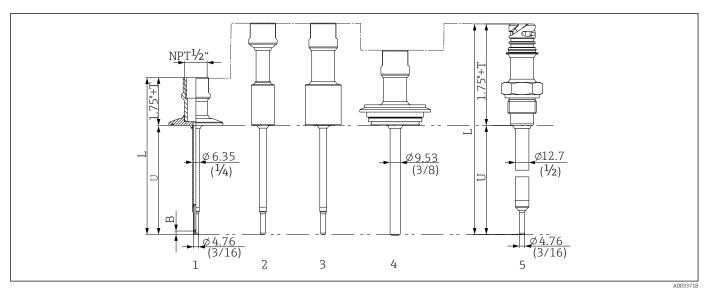
- Δ0048125
- $1 \qquad \textit{Thermometer mit Gewinde NPT 1/2"}, \textit{gefederte Ausführung (spring loaded) zum Einbau in einem vorhandenen Schutzrohr}$
- 2 Thermometer mit iTHERM QuickNeck auf der Oberseite, gefederte Ausführung (spring loaded) für Schutzrohr mit iTHERM QuickNeck Verbindung, ØID = 3 mm oder 6 mm

Pos.	Beschreibung
U _(Schutzrohr)	Am Verwendungsort verfügbare Eintauchlänge des Schutzrohrs
T _(Schutzrohr)	Am Verwendungsort verfügbare Schaftlänge des Schutzrohrs
Е	Länge des Halsrohrs am Verwendungsort (sofern vorhanden)
B _(Schutzrohr)	Bodendicke des Schutzrohrs

Zur Berechnung der Eintauchlänge U in ein bereits vorhandenes Schutzrohr TT412 folgende Gleichungen beachten:

Ausführung 1	$U = U_{\text{(Schutzrohr)}} + T_{\text{(Schutzrohr)}} + 39,45 \text{ mm (1,55 in)} - B_{\text{(Schutzrohr)}}$
Ausführung 2	$U = U_{\text{(Schutzrohr)}} + T_{\text{(Schutzrohr)}} + 20,45 \text{ mm (0,8 in)} - B_{\text{(Schutzrohr)}}$

Schutzrohr Durchmesser (1/4, 3/8, 1/2 in)



₽9 Schutzrohr mit Halsrohranschluss NPT ½" und verschiedenen Prozessanschlüssen:

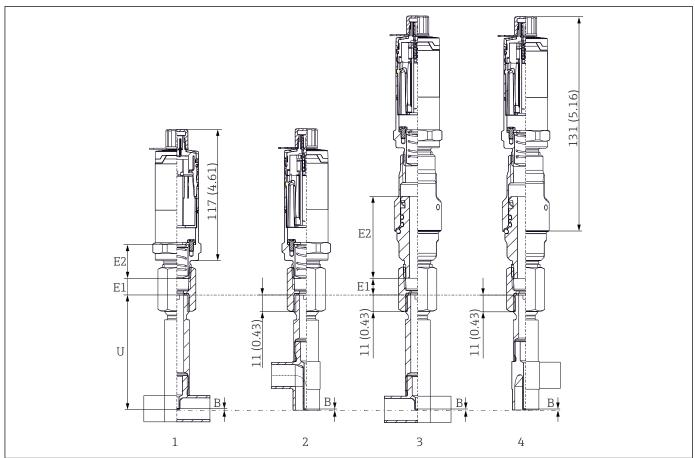
- 2
- Einschweißadapter zylindrisch ΦD ¾" NPS Einschweißadapter zylindrisch ΦD 1" NPS 3
- Varivent®
- Liquiphant-Adapter mit QuickNeck

Pos.	Ausführung	Länge
Schutzrohrlänge L	Unabhängig von der Ausführung	Variabel, je nach Konfiguration
Länge Schutzrohrschaft T ¹⁾	Triclamp mit NPT Triclamp mit QuickNeck Varivent® mit NPT Varivent® mit QuickNeck Liquiphant mit NPT Liquiphant mit QuickNeck Zum Einschweißen mit NPT Zum Einschweißen mit QuickNeck	0-6" 1-6" 1-5-6" 2-6" 2-6" 2-6" 2-6"
Eintauchlänge U	Unabhängig von der Ausführung	Variabel, je nach Konfiguration
Bodendicke B	6,35 mm ($\frac{1}{4}$ in) Schutzrohr: Reduzierte Spitze ϕ 4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in)	3,2 mm (0,13 in)
	9,53 mm ($\frac{3}{6}$ in) Schutzrohr: Reduzierte Spitze ϕ 4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in) Gerade Spitze	3,2 mm (0,13 in) 3 mm (0,12 in)
	12,7 mm ($\frac{1}{2}$ in) Schutzrohr: Reduzierte Spitze ϕ 4,76 mm ($\frac{3}{16}$ in) Gerade Spitze	3,2 mm (0,13 in) 6,3 mm (0,25 in)

1) Variabel, abhängig von der Konfiguration

18

Mit T- oder Eck-Schutzrohr



A004828

- 1 Thermometer mit T-Schutzrohr
- 2 Version mit Eck-Schutzrohr
- $3\qquad \textit{Thermometer mit iTHERM QuickNeck Schnellverschluss und T-Schutzrohr}$
- 4 Thermometer mit iTHERM QuickNeck Schnellverschluss und Eck-Schutzrohr

Pos.	Ausführung	Länge
	Ohne Halsrohr	-
Halsrohr E	Austauschbares Halsrohr, Ø9 mm (0,35 in)	Variabel, je nach Konfiguration
	iTHERM QuickNeck	71,05 mm (2,79 in)
Bodendicke B	Unabhängig von der Ausführung	0,7 mm (0,03 in)
Eintauchlänge U	G3/8"-Anschluss QuickNeck-Anschluss	82,7 mm (3,26 in)

- Rohrgrößen nach DIN11865 Reihe A (DIN), B (ISO) und C (ASME BPE)
- Nennweiten > DN25, 3-A-gekennzeichnet
- Schutzklasse IP69
- Material 1.4435+316L, Deltaferritgehalt <0,5 %
- Temperaturmessbereich: -60 ... +200 °C (-76 ... +392 °F)
- Druckbereich: PN25 gemäß DIN11865

Gewicht

0,2 ... 2,5 kg (0,44 ... 5,5 lbs) für Standardausführungen.

Werkstoffe

Die in der folgenden Tabelle angegebenen Dauereinsatztemperaturen sind nur als Richtwerte bei Verwendung der jeweiligen Materialien in Luft und ohne nennenswerte Druckbelastung zu verstehen. In einem abweichenden Einsatzfall, insbesondere beim Auftreten hoher mechanischer Belas-

tungen oder in aggressiven Medien, können die maximalen Einsatztemperaturen deutlich reduziert sein.

Bezeichnung	Kurzformel	Empfohlene max. Dauereinsatztem- peratur an Luft	Eigenschaften			
AISI 316L (entspricht 1.4404 oder 1.4435)	X2CrNiMo17-13-2, X2CrNiMo18-14-3	650 °C (1202 °F) 1)	 Austenitischer, nicht rostender Stahl Generell hohe Korrosionsbeständigkeit Durch Molybdän-Zusatz besonders korrosionsbeständig in chlorhaltigen und sauren, nicht oxidierenden Umgebungen (z.B. niedrig konzentrierte Phosphorund Schwefelsäuren, Essig- und Weinsäuren) Erhöhte Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion und Lochfraß Das medienberührte Teil aus einem Schutzrohr aus 316L oder 1.4435+316L mit einer Pasivierung mit einer 3 %igen Schwefelsäure 			
1.4435+316L, Delta-Ferrit < 1% bzw. < 0,5%	Beide Werkstoff-Spezifikationen (1.4435 sowie 316L) werden bezgl. ihrer Analysegrenzen gleichzeitig erfüllt. Zusätzlich erfolgt die Begrenzung des Delta-Ferrit Gehalts der prozessberührenden Teile auf <1% bzw. <0,5%. ≤3% bei Schweißnähten (in Anlehnung an die Basler Norm 2)					

1) Bei geringen Druckbelastungen und in nicht korrosiven Medien ist bedingt ein Einsatz bis zu $800\,^{\circ}$ C ($1472\,^{\circ}$ F) möglich. Für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren Endress+Hauser Vertrieb.

Oberflächenrauigkeit

Angaben für produktberührte Flächen gemäß EN ISO 21920:

Standard Oberfläche, mechanisch poliert ¹⁾	$R_a \le 0.76 \ \mu m \ (30 \ \mu in)$		
Mechanisch poliert ¹⁾ , geschwabbelt ²⁾	$R_a \le 0.38 \ \mu m \ (15 \ \mu in)^{3)}$		
Mechanisch poliert ¹⁾ , geschwabbelt und elektropoliert	$R_a \le 0.38 \ \mu m (15 \ \mu in)^{3)}$ + elektropoliert		

- 1) Oder gleichwertige Bearbeitung die R_a max. gewährleistet
- 2) Nicht konform zu ASME BPE
- 3) T16% bei direktberührenden Messeinsätzen ohne Schutzrohr, nicht konform zur ASME BPE

Schutzrohr

Prozessanschlüsse

Alle Angaben in mm (in).

Typ	Ausführung		Abmessungen	Technische Eigenschaften	
Тур	Austumung	ΦD	φA	h	rechnische Eigenschaften
SMS 1147 ØA	DN25	32 mm (1,26 in)	35,5 mm (1,4 in)	7 mm (0,28 in)	
ØD h	DN38	48 mm (1,89 in)	55 mm (2,17 in)	8 mm (0,31 in)	P _{max.} = 6 bar (87 psi)
1 Überwurfmutter 2 Dichtring 3 Gegenanschluss					

Tym	Ausführung		Abmessungen	Technische Eigenschaften				
Тур	Austumung	ΦD	ФΑ	h	Technische Eigenschaften			
	DN51	60 mm (2,36 in)	65 mm (2,56 in)	9 mm (0,35 in)				
Der Gegenanschluss muss den Dichtungsring passend fixieren.								



Aufgrund von Deformationen können die 316L-Klemmverschraubungen nur einmal verwendet werden. Das gilt für alle Komponenten der Klemmverschraubungen. Eine Austauschklemmverschraubung muss in einer anderen Position befestigt werden (Nuten im Schutzrohr).

PEEK-Klemmverschraubungen dürfen niemals bei einer Temperatur verwendet werden, die niedriger ist als die Temperatur während des Befestigens der Klemmverschraubung, da andernfalls aufgrund der Wärmekontraktion des PEEK die Dichtigkeit verloren geht.

Für höhere Anforderungen werden SWAGELOCK oder ähnliche Befestigungen dringend empfohlen.

Prozessanschlüsse

Alle Abmessungen in mm (in).

Zum Einschweißen

Тур	Ausführung	Abmessungen	Technische Eigenschaften
Einschweißadapter	Zylindrisch ½" NPS	$Ød = \frac{1}{2}$ " NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = Eintauchlänge ab Unterkante, T = min. 50,8 mm (2 in)	
1. 75")	Zylindrisch ¾" NPS	$Ød = \frac{3}{4}$ " NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = Eintauchlänge ab Unterkante, T = min. 50,8 mm (2 in)	 P_{max.} ist abhängig vom Einschweißprozess 3-A gekennzeichnet und EHEDG zertifiziert
	Zylindrisch 1" NPS	Ød = 1" NPS, h = 38,1 mm (1,5 in), U = Eintauchlänge ab Unterkante, T = min. 50,8 mm (2 in)	ASME BPE-konform
A0033743			

Lösbarer Prozessanschluss

Тур	Ausfüh- rung	Abmes	sungen	Technische Eigenschaften	Konformität
	Ød: 1)	ØD	Øa		
ØD	Tri-Clamp- Verbin- dung ¾" (DN18), Form A ²⁾	25 mm (0,98 in)	-	■ P _{max.} = 16 bar (232 psi), abhängig vom Clamp-Ring	ASME BPE Typ A
	Clamp ISO 2852 ½" (DN12 - 21,3) Form B	34 mm (1,34 in)	16 25,3 mm (0,63 0, 99 in)	und der geeigneten Dichtung 3-A gekennzeichnet	ISO 2852
ØD A 00 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	Tri-Clamp- Verbin- dung 1" - 1½" (DN25 - 38) Form B	50,5 mm (1,99 in)	29 42,4 mm (1,14 1, 67 in)	■ P _{max} = 16 bar (232 psi),	
Form B	Tri-Clamp- Verbin- dung 2" (DN40 - 51) Form B	64 mm (2,52 in)	44,8 55, 8 mm (1,76 2, 2 in)	abhängig vom Clamp-Ring und der geeigneten Dichtung 3-A gekennzeichnet und EHEDG zertifiziert (in Kom- bination mit der Combifit- Dichtung)	ASME BPE Typ B
Form A: Konform zu ASME BPE Typ A Form B: Konform zu ASME BPE Typ B und ISO 2852	Tri-Clamp- Verbin- dung 2½" (DN63,5) Form B	77,5 mm (3,05 in)	68,9 75, 8 mm (2,71 2, 98 in)	 Kann mit "Novaseptic Con- nect (NA Connect)" verwen- det werden, der einen frontbündigen Einbau ermöglicht 	
	Tri-Clamp- Verbin- dung 3" (DN70 - 76,5) Form B	91 mm (3,58 in)	> 75,8 mm (2,98 in)		

- Rohre gemäß ISO 2037 und BS 4825 Teil 1 Tri-Clamp-Verbindung 3/4" nur möglich bei Schutzrohrdurchmesser 6,35 mm (1/4 in) oder 9,53 mm (1/4 in) 1) 2)

			Abmessungen		
Тур	Ausführung G	L1 Gewinde- länge	A	1 (SW/AF)	Technische Eigenschaften
Gewinde nach ISO 228 (für Liquiphant-Einschweißadapter)	G¾" für FTL20/31/33- Adapter G¾" für FTL50- Adapter	16 mm (0,63 in)	25,5 mm (1 in)	32	 P_{max.} = 25 bar (362 psi) bei max. 150 °C (302 °F) P_{max.} = 40 bar (580 psi) bei max. 100 °C (212 °F) Informationen zu hygienischer Konformität in Verbindung mit FTL31/33/50 Adapter
A0009572	G1" für FTL50- Adapter	18,6 mm (0,73 in)	29,5 mm (1,16 in)	41	siehe TI00426F.

Тур	Ausfüh- Abmessungen				Technische Eigenschaften		
тур	rung ¹⁾	ΦD	φA	ΦВ	h	P _{max} .	
Varivent [®]	Тур В	31 mm (1,22 in)	105 mm (4,13 in)	-	22 mm (0,87 in)		
ØA ØB	Тур F	50 mm (1,97 in)	145 mm (5,71 in)	135 mm (5,31 in)	24 mm (0,95 in)	10 bar	■ 3-A gekennzeichnet und
U ØD	Тур N	68 mm (2,67 in)	165 mm (6,5 in)	155 mm (6,1 in)	24,5 mm (0,96 in)	(145 psi)	EHEDG zertifiziert ■ ASME BPE-konform
A0021307							

Der VARINLINE® Gehäuseanschlussflansch eignet sich zum Einschweißen in den Kegel- oder Klöpperboden in Tanks oder in Behälter mit kleinem Durchmesser (≤ 1,6 m (5,25 ft)) und bis zu einer Wandstärke von 8 mm (0,31 in).

Der Varivent® Typ F kann für Installationen in Rohre in Kombination mit dem VARINLINE® Gehäuseanschlussflansch nicht verwendet werden.

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Typ N, nach DIN 11866,

Reihe C

Typ N, nach DIN 11866,

Reihe C

68 mm (2,67 in)

68 mm (2,67 in)

Тур	Technische Eigenschaften				
Varivent® für VARINLINE® Ge	 3-A gekennzeichnet und EHEDG zertifiziert ASME BPE-konform 				
Ausführung ¹⁾		Abmessungen		$P_{ m max.}$	
Austumung	φD		Φa	1 max.	
		DN40: 38 mm (1,5 in)	DN40: 41 mm (1,61 in)		
		DN50: 50 mm (1,97 in)	DN50: 53 mm (2,1 in)	DN40 bis DN65: 16 bar (232 psi)	
		DN65: 66 mm (2,6 in)	DN65: 70 mm (2,76 in)	Tan,	
Typ N, nach DIN 11866, Reihe A	68 mm (2,67 in)	DN80: 81 mm (3,2 in)	DN80: 85 mm (3,35 in)		
Tiente 11		DN100: 100 mm (3,94 in)	DN100: 104 mm (4,1 in)	DN80 bis DN150:	
		DN125: 125 mm (4,92 in)	DN125: 129 mm (5,08 in)	10 bar (145 psi)	
		DN150: 150 mm (5,9 in)	DN150: 154 mm (6,06 in)		
		38,4 mm (1,51 in)	42,4 mm (1,67 in)	(2 (mana (1 (7 in) hi-	
		44,3 mm (1,75 in)	48,3 mm (1,9 in)	42,4 mm (1,67 in) bis 60,3 mm (2,37 in):	
Typ N, nach EN ISO 1127,	(0 /2 (7 in)	56,3 mm (2,22 in)	60,3 mm (2,37 in)	16 bar (232 psi)	
Reihe B	68 mm (2,67 in)	72,1 mm (2,84 in)	76,1 mm (3 in)	76,1 mm (3 in) bis	
				1 , 0,1 , 11111 (5 111, 515	

Endress+Hauser 23

82,9 mm (3,26 in)

108,3 mm (4,26 in)

OD 1½": 34,9 mm (1,37 in)

OD 2": 47,2 mm (1,86 in)

OD 2½": 60,2 mm (2,37 in)

OD 3": 73 mm (2,87 in)

42,4 mm (3,5 in)

114,3 mm (4,5 in)

OD 1½": 38,1 mm (1,5 in)

OD 2": 50,8 mm (2 in)

OD 2½": 63,5 mm (2,5 in)

OD 3": 76,2 mm (3 in)

114,3 mm (4,5 in):

10 bar (145 psi)

OD $1\frac{1}{2}$ " bis OD $2\frac{1}{2}$ ":

16 bar (232 psi)

OD 3" bis OD 4":

10 bar (145 psi)

Тур				Technische Eigenschaften
		OD 4": 97,6 mm (3,84 in)	OD 4": 101,6 mm (4 in)	
Typ F, nach DIN 11866, Reihe C	50 mm (1,97 in)	OD 1": 22,2 mm (0,87 in)	OD 1": 25,4 mm (1 in)	16 bar (232 psi)

1) Auswahl abhängig von Produkt und Konfiguration

Aufgrund der geringen Eintauchlänge U wird der Einsatz von iTHERM QuickSens Messeinsätzen empfohlen.

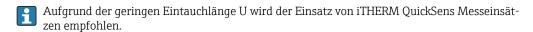
Tym	Ausführung		Abmessungen	in mm (in)		Technische Eigenschaften
Тур	Austui	inung	ØD	L	s 1)	Technische Eigenschaften
T-Schutzrohr zum Einschweißen nach DIN 11865 (Teil C)	Teil C ²⁾	DN12,7 PN25 (½")	12,7 mm (0,5 in)			
1½" NPT		DN19,05 PN25 (¾")	19,05 mm (0,75 in)			
G3/8"		DN25,4 PN25 (1")	19,05 mm (0,75 in)			
Ø18 (0.71) (8 = 0.71) (0.12) (1.12) (DN38,1 PN25 (1½")	38,1 mm (1,5 in)	48 mm (1,89 in)	1,65 mm (0,065 in)	■ $P_{max.} = 25 \text{ bar } (362 \text{ psi})$ ■ $R_a \le 0.38 \mu \text{m} (15 \mu \text{in}) + \text{elektropoliert}^{3)}$

- 1) Rohrwandstärke
- 2) 3)
- Abmessungen nach ASME BPE Ausnahme: interne Schweißnähte

Tem	A 110	Ausführung		Abmes	sungen	Taskuisaka Eiganaskaftan	
Тур	Ausi	lunrung	ØD	L1	L2	s 1)	Technische Eigenschaften
Eck-Schutzrohr zum Einschweißen nach DIN 11865 (Teil C)	Teil C	DN12.7 PN25 (½") ²⁾	12,7 mm (0,5 in)	22 mm (0,87 in	24 mm 0,94 in		
G3/8" G3/8" G3/8" G3/8" G0/00 00 A0050306		DN19,05 PN25 (¾")	19,05 mm (0,75 in)	1	mm 8 in)	1,65 mm (0,065 in)	■ P _{max.} = 25 bar (362 psi) ■ R _a ≤ 0,38 μm (15 μin)+ elektropoliert ³⁾

Тур	Ausführung		Abmessungen				Technische Eigenschaften
			ØD	L1	L2	s 1)	rechnische Eigenschaften
		DN25,4 PN 25 (1")	19,05 mm (0,75 in)	28 ı (1,1			
		DN38,1 PN25 (1½")	38,1 mm (1,5 in)	35 ı (1,38			

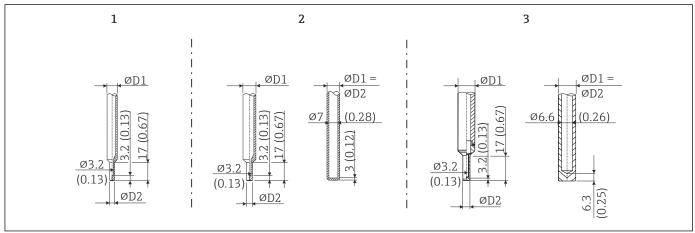
- 1) Rohrwandstärke
- 2) Abmessungen nach ASME BPE
- 3) Ausnahme: interne Schweißnähte



Form der Spitze

Die thermische Ansprechzeit, die Reduzierung des Strömungsquerschnitts und die auftretende mechanische Belastung im Prozess sind die Auswahlkriterien bei der Spitzenform. Vorteile beim Einsatz von reduzierten oder verjüngten Thermometerspitzen:

- Ein kleinere Spitzenform führt zu einer geringeren Beeinflussung des Strömungsverhalten der mediumsführenden Rohrleitung.
- Das Strömungsverhalten wird optimiert und die Stabilität des Schutzrohrs somit erhöht.
- Endress+Hauser bietet mehrere Schutzrohrspitzen für alle Anforderungen:
 - Reduzierte Spitze mit Ø4,3 mm (0,17 in) sowie Ø5,3 mm (0,21 in): Geringe Wandstärken führen zu deutlich reduzierten Ansprechzeiten der Gesamtmessstelle.
 - Reduzierte Spitze mit Ø8 mm (0,31 in): Höhere Wandstärken eignen sich besonders für Anwendungen mit erhöhter mechanischer Beanspruchung oder Verschleiß (z. B. Lockfraß, Abrasion etc.).



A003399

PosNr.	Schutzrohr (ØD1)		Messeinsatz (ØID)
1	Ø 1/4 in	Reduzierte Spitze mit Ø 3/16 in	Ø3 mm (½ in)
2	Ø 3/8 in	 Reduzierte Spitze mit Ø5,3 mm (0,21 in) Gerade Spitze Verjüngte Spitze mit Ø6,6 mm (0,26 in) 	■ Ø6 mm (¼ in) ■ Ø3 mm (⅙ in)
3	Ø 1/2 in	Gerade Spitze	Ø6 mm (¼ in)

i

Die mechanische Belastbarkeit in Abhängigkeit der Einbau- und Prozessbedingungen kann online im Schutzrohrberechnungstool: Sizing Thermowell in der Endress+Hauser Applicator Software überprüft werden. https://portal.endress.com/webapp/applicator

Anzeige und Bedienoberfläche

Bedienkonzept

Die Konfiguration der gerätespezifischen Parameter erfolgt über das HART-Protokoll oder die CDI-Schnittstelle (= Endress+Hauser Common Data Interface). Dafür stehen dem Benutzer spezielle, von unterschiedlichen Herstellern angebotene Konfigurations- bzw. Betriebsprogramme zur Verfügung. Sowohl die Gerätebeschreibungsdateien (DD, Device Description) als auch die DTM (Device Type Manager)-Dateien werden für die iTHERM TrustSens-Thermometer bereitgestellt.

Selbstkalibrierung

Ein Kalibrierschein über die Selbstkalibrierung – ähnlich dem Kalibrierschein über eine Laborkalibrierung – kann mit einem DTM erstellt und bei Bedarf ausgedruckt werden. Die notwendigen Messdaten sind im Gerät gespeichert und können vom DTM angefordert werden.

Vor-Ort-Bedienung

LED-Signale

Position	LEDs	Funktionsbeschreibung	
	Grüne LED (gn) leuchtet	Spannungsversorgung ist in Ordnung. Das Gerät ist betriebsbereit und die festgelegten Grenzwerte werden eingehalten.	
LED zur Anzeige des Gerätestatus	Grüne LED (gn) blinkt	Mit einer Frequenz von 1 Hz: Selbstkalibrierung läuft. 5 s lang mit einer Frequenz von 5 Hz: Selbstkalibrierung ist abgeschlossen und gültig, alle Prozesskriterien innerhalb der Spezifikationen. Die Kalibrierdaten wurden gespeichert.	
	Rote LED (rd) und grüne LED (gn) blinken abwech- selnd	Selbstkalibrierung ist abgeschlossen, aber nicht gültig. Verletzung der notwendigen Prozesskri- terien. Die Kalibrierdaten wurden nicht gespei- chert.	
	Rote LED (rd) blinkt	Vorliegen eines Diagnoseereignisses: "War- nung"	
	Rote LED (rd) leuchtet	Vorliegen eines Diagnoseereignisses: "Alarm"	

Bedienelemente

Zur Verhinderung von Manipulationen befinden sich keine Bedienelemente direkt auf dem Gerät. Das Thermometer wird nur mittels Fernbedienung konfiguriert.

Fernbedienung

Konfiguration

Konfigurationssets, z. B. Commubox FXA195 oder TXU10, für PC-programmierbares Thermometer – mit Setup-Software und Schnittstelle für PC mit USB-Port.

HART®-Funktionen und gerätespezifische Parameter werden über die HART®-Kommunikation oder über die Schnittstelle des Gerätes konfiguriert. Es gibt spezielle Konfigurations-Tools, so z. B. Field-

Care oder DeviceCare von Endress+Hauser. Für weitere Informationen bitte den für Sie zuständigen Endress+Hauser Vertriebsmitarbeiter kontaktieren.

Bedientools

Bedientool	Bezugsquellen für die erforderlichen Gerätebeschreibungen (DD) oder den Device Type Manager (DTM)
FieldCare (Endress+Hauser)	 www.endress.com → Download-Bereich → Software DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
DeviceCare (Endress+Hauser)	www.endress.com \rightarrow Download-Bereich \rightarrow Software
FieldXpert SFX350, SFX370 (Endress+Hauser)	Updatefunktion vom Handbediengerät verwenden

Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

MTBF

Für den Messumformer: 327 Jahre - nach Siemens-Standard SN29500

Hygiene-Standard

- EHEDG Zertifizierung Typ EL KLASSE I. EHEDG zertifizierte/getestete Prozessanschlüsse.
- 3-A-Autorisierungs-Nr. 1144, 3-A Sanitary Standard 74-07. Gelistete Prozessanschlüsse.
 → 🖺 21
- ASME BPE (letzte Ausgabe), Konformitätszertifikat bestellbar für ausgewiesene Optionen
- FDA-konform
- Alle medienberührten Oberflächen sind frei von Inhaltsstoffen tierischen Ursprungs (ADI/TSE) und enthalten keinerlei Materialien von Rindern oder anderen tierischen Ursprungs.

Lebensmittel-/produktberührende Materialien (FCM)

Die prozessberührenden Teile (FCM) entsprechen folgenden Europäischen Verordnungen:

- Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen, Artikel 3, Absatz 1, Art. 5 und 17.
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 über die gute Herstellungspraxis für Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.
- Verordnung (EU) Nr. 10/2011 über Materialien und Gegenstände aus Kunststoff, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

CRN-Zulassung

Die CRN-Zulassung steht nur für bestimmte Schutzrohrausführungen zur Verfügung. Diese werden während der Konfiguration des Gerätes entsprechend gekennzeichnet und angezeigt.

Ausführliche Bestellinformationen sind bei der nächstgelegenen Vertriebsorganisation www.addresses.endress.com oder im Download-Bereich unter www.endress.com verfügbar:

- 1. Land auswählen
- 2. Downloads auswählen
- 3. Suchbereich: Zulassungen/Zulassungstyp auswählen
- 4. Produktcode oder Gerät eingeben
- 5. Suche starten

Oberflächenreinheit

- Öl-/fettfrei gereinigt für O₂-Anwendungen, optional
- LABS-frei (LABS = lackbenetzungsstörende Substanzen nach DIL0301), optional

Materialbeständigkeit

Materialbeständigkeit - inklusive Gehäuse - gegenüber folgenden Reinigungs-/Desinfektionsmitteln der Firma Ecolab:

- P3-topax 66
- P3-topactive 200
- P3-topactive 500
- P3-topactive OKTO
- Sowie demineralisiertem Wasser

Bestellinformationen

Ausführliche Bestellinformationen sind bei der nächstgelegenen Vertriebsorganisation www.addresses.endress.com oder im Produktkonfigurator unter www.endress.com auswählbar:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Konfiguration auswählen.

🛂 Produktkonfigurator - das Tool für individuelle Produktkonfiguration

- Tagesaktuelle Konfigurationsdaten
- Je nach Gerät: Direkte Eingabe von messstellenspezifischen Angaben wie Messbereich oder Bediensprache
- Automatische Überprüfung von Ausschlusskriterien
- Automatische Erzeugung des Bestellcodes mit seiner Aufschlüsselung im PDF- oder Excel-Ausgabeformat
- Direkte Bestellmöglichkeit im Endress+Hauser Onlineshop

Anwendungspakete

Heartbeat Diagnostics

Verfügbar in allen Geräteausführungen.

Funktion

- Kontinuierliche Selbstüberwachung des Geräts
- Ausgabe von Diagnosemeldungen an:
 - die Vor-Ort-Anzeige
 - ein Asset Management-System (z. B. FieldCare/DeviceCare)
 - ein Automatisierungssystem (z. B. SPS)

Vorteile

- Gerätezustandsinformationen stehen sofort zur Verfügung und werden zeitnah verarbeitet.
- Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert und beinhalten Informationen über Fehlerursache und Behebungsmaßnahmen.



Nähere Informationen zu den Heartbeat-Funktionen siehe Betriebsanleitung

Heartbeat Verification

Verfügbar in allen Geräteausführungen.

Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung

- Verifizierung der korrekten Funktion des Messgerätes innerhalb der Spezifikation
- Das Verifizierungsergebnis ist eine Aussage über den Gerätezustand: "Bestanden" oder "Nicht bestanden"
- Die Ergebnisse werden in Form eines Verifizierungsberichts dokumentiert
- Der automatisch generierte Bericht unterstützt die Pflicht zum Nachweis der Konformität mit internen und externen Regularien, Gesetzen und Normen
- Die Verifizierung ist ohne Prozessunterbrechung möglich

Vorteile

- Ein Zugang zum Messgerät im Feld ist zur Nutzung der Funktionalität nicht erforderlich
- Der DTM ¹⁾ löst die Verifizierung im Gerät aus und interpretiert die Ergebnisse. Es sind keine besonderen Anwenderkenntnisse erforderlich.
- Der Verifizierungsbericht kann als Nachweis von Qualitätsmaßnahmen an eine dritte Partei genutzt werden.
- Heartbeat Verification kann andere Wartungsarbeiten (z. B. periodische Überprüfung) ersetzen oder deren Prüfintervalle verlängern.



Nähere Informationen zu den Heartbeat-Funktionen siehe Betriebsanleitung

Heartbeat Monitoring

Verfügbar in allen Geräteausführungen.

Funktion

Zusätzlich zu den Verifizierungsparametern werden die Kalibrierinformationen protokolliert. 350 Kalibrierpunkte werden im Gerät gespeichert (FIFO memory).

Vorteile

- Frühzeitige Erkennung von Veränderungen (Trends) zur Sicherstellung der Anlagenverfügbarkeit und Produktqualität.
- Nutzung der Înformation zur vorausschauenden Planung von Maßnahmen (z. B. Wartung).



Nähere Informationen zu den Heartbeat-Funktionen siehe Betriebsanleitung

Zubehör

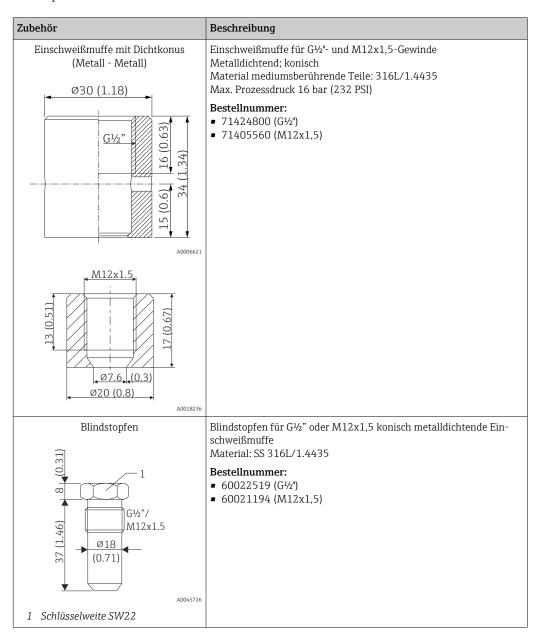
Aktuell verfügbares Zubehör zum Produkt ist über www.endress.com auswählbar:

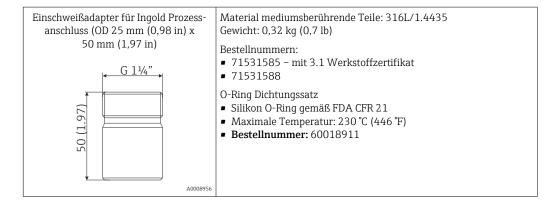
- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. Ersatzteile und Zubehör auswählen.

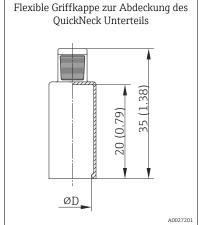
¹⁾ Device Type Manager: steuert den Gerätebetrieb über DeviceCare, FieldCare oder eine DTM-basierte Anlagensteuerung.

Gerätespezifisches Zubehör

Gerätespezifisches Zubehör



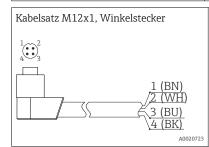




Durchmesser ØD: $24\dots26$ mm ($0.94\dots1.02$ in) Material: Thermoplastisches Polyolefin - Elastomer (TPE), frei von Weichmachern

Maximale Temperatur: +150 °C (+302 °F)

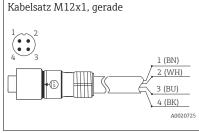
Bestellnummer: 71275424



PVC-Kabel, 4 x 0,34 mm² (22 AWG) mit M12x1-Verschraubung; Winkelstecker; Schraubverschluss; Länge 5 m (16,4 ft); IP69K Bestellnummer: 71589963

Aderfarben:

- 1 = BN braun (+)
- 2 = WH weiß (nc)
- 3 = BU blau (-)
- 4 = BK schwarz (nc)



PVC-Kabel, 4 x 0,34 mm 2 (22 AWG) mit M12x1-Kupplungsmutter aus epoxidharzbeschichtetem Zink; gerader Buchsenkontakt; Schraubverschluss; Länge 5 m (16,4 ft); IP69K

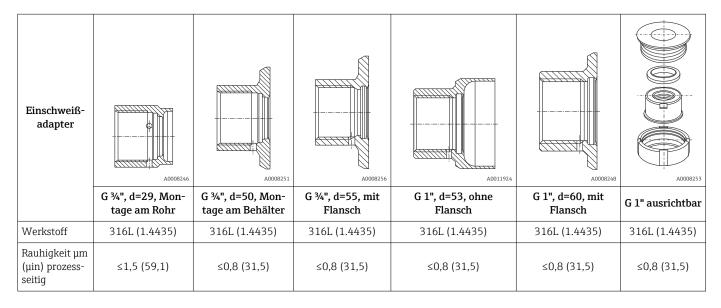
Bestellnummer: 71217708

Aderfarben:

- 1 = BN braun (+)
- 2 = WH weiß (nc)
- 3 = BU blau (-)
- 4 = BK schwarz (nc)

Einschweißadapter

Detaillierte Informationen über Bestellcode und hygienische Konformität der Adapter und Ersatzteile, siehe Technische Information (TI00426F).



Maximaler Prozessdruck für die Einschweißadapter:

- \bullet 25 bar (362 PSI) bei maximal 150 °C (302 °F)
- 40 bar (580 PSI) bei maximal 100 °C (212 °F)

Servicespezifisches Zubehör

Modems/Edge Devices

Commubox FXA195 USB/HART Modem

Verbindet eigensichere Smart-Messumformer mit HART-Protokoll mit der USB-Schnittstelle eines Laptops/PCs. Damit wird die Fernbedienung der Messumformer mit FieldCare ermöglicht.



Technische Information TI00404F

www.endress.com/fxa195

Software

DeviceCare SFE100

DeviceCare ist ein Konfigurationswerkzeug für Feldgeräte von Endress+Hauser mittels folgender Kommunikationsprotokolle: HART, PROFIBUS DP/PA, FOUNDATION Fieldbus, IO/Link, Modbus, CDI und Endress+Hauser Serviceschnittstellen.



Technische Information TI01134S

www.endress.com/sfe100

FieldCare SFE500

FieldCare ist ein Konfigurationswerkzeug für Feldgeräte von Endress+Hauser und Fremdherstellern basierend auf DTM-Technologie.

Folgende Kommunikationsprotokolle werden unterstützt: HART, WirelessHART, PROFIBUS, FOUNDATION Fieldbus, Modbus, IO-Link, EtherNet/IP, PROFINET und PROFINET APL.



Technische Information TI00028S

www.endress.com/sfe500

Netilion

Mit dem Netilion IIoT-Ökosystem ermöglicht Endress+Hauser, die Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein IIoT-Ökosystem, mit dem Erkenntnisse aus Daten gewonnen werden. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz, Zuverlässigkeit und letztlich zu einer profitableren Anlage führt.



www.netilion.endress.com

Field Xpert SMT50

Universeller, leistungsstarker Tablet-PC zur Gerätekonfiguration.



Technische Information TI0155S

www.endress.com/smt50

Field Xpert SMT70

 $Universeller, leistungsstarker\ Tablet-PC\ zur\ Ger\"{a}tekonfiguration\ in\ Ex-Zone-2-Bereichen.$



Technische Information TI01342S

www.endress.com/smt70

Field Xpert SMT77 via WLAN

Universeller, leistungsstarker Tablet-PC zur Gerätekonfiguration in Ex-Zone-1-Bereichen.



Technische Information TI01418S

www.endress.com/smt77

SmartBlue-App

SmartBlue ist eine von Endress+Hauser entwickelte App, welche eine einfache, drahtlose Feldgeräte-konfiguration mittels Bluetooth® oder WLAN ermöglicht. Durch die mobile Zugriffsmöglichkeit auf Diagnose- und Prozessinformationen kann der Anwender durch SmartBlue Zeit einsparen, selbst in gefährlichen und schwer zugänglichen Umgebungen.







A00332

■ 10 QR-Code zur kostenlosen Endress+Hauser SmartBlue-App

Kommunikationsspezifisches Zubehör

Field Data Manager (FDM) Auswertesoftware MS20, MS21

- Field Data Manager (FDM) ist eine Software, die eine zentrale Datenverwaltung mit Visualisierung bietet. Diese ermöglicht die lückenlose und manipulationssichere Archivierung von Prozessdaten, z. B. Messwerte und Diagnoseereignisse. "Live Daten" von verbundenen Geräten sind verfügbar. FDM speichert die Daten in einer SQL Datenbank.
- Unterstützte Datenbanken: PostgreSQL (im Lieferumfang), Oracle oder Microsoft SQL Server.
- MS20 Einzelplatzlizenz: Installation der Software auf einem Computer.
- MS21 Mehrplatzlizenz: Mehrere gleichzeitige Nutzer, abhängig Anzahl verfügbarer Lizenzen.



Technische Information TI01022R

www.endress.com/ms20

www.endress.com/ms21

OPC DA Server RXO20

Der OPC DA Server überträgt Prozessdaten wie z. B. Momentanwerte oder Gesamtzähler aus den angeschlossenen Feldgeräten von Endress+Hauser und stellt sie den OPC-Clients in Echtzeit zur Verfügung. Mit einer OPC-Client-Software können diese Daten visualisiert werden. Die Kommunikation erfolgt über eine RS232/RS485 Schnittstelle oder eine TCP/IP Verbindung. OPC wird in Anlagen unterschiedlichster Größe in der Fabrik- und Prozessautomation eingesetzt.



Technische Information TI00122R

www.endress.com/rxo20

Konfigurationskit TXU10

Konfigurationskit für PC-programmierbare Transmitter – FDT/DTM-basiertes Plant Asset Management Tool, FieldCare/DeviceCare und Schnittstellenkabel (4-poliger Steckverbinder) für PC mit USB-Port

Nähere Informationen: www.endress.com

Onlinetools

Produktinformationen über den gesamten Lebenszyklus des Geräts sind erhältlich unter: www.endress.com/onlinetools

Systemkomponenten

Data Manager der RSG-Produktfamilie

Data Manager sind flexible und leistungsstarke Systeme um Prozesswerte zu organisieren. Optional sind bis zu 20 Universaleingänge und bis zu 14 Digitaleingänge zum direkten Anschluss von Sensoren, optional mit HART, möglich. Die gemessenen Prozesswerte werden übersichtlich auf dem Display dargestellt, sicher aufgezeichnet, auf Grenzwerte überwacht und analysiert. Die Werte können über gängige Kommunikationsprotokolle an übergeordnete Systeme weitergeleitet und über einzelne Anlagenmodule miteinander verbunden werden.

Nähere Informationen: www.endress.com

Prozessanzeiger der RIA-Produktfamilie

Gut ablesbare Prozessanzeiger mit unterschiedlichen Funktionen: Schleifengespeiste Anzeiger zur Darstellung von 4-20mA-Werten, Anzeige von bis zu vier HART-Variablen, Prozessanzeiger mit Steuereinheit, Grenzwertüberwachung, Sensorspeisung und galvanischer Trennung.

Universeller Einsatz durch internationale Ex-Zulassungen, zum Schalttafeleinbau oder zur Feldmontage.

Nähere Informationen: www.endress.com

Speisetrenner der RN Series

Ein- oder zweikanalige Speisetrenner zur sicheren Trennung von 0/4-20mA-Normsignalstromkreisen mit bidirektionaler HART-Übertragung. In der Option Signaldoppler wird das Eingangssignal an zwei galvanisch getrennte Ausgänge übertragen. Das Gerät verfügt über einen aktiven und einen passiven Stromeingang, die Ausgänge können aktiv oder passiv betrieben werden.

Nähere Informationen: www.endress.com

Dokumentation

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments	
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.	
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.	
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.	
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.	
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.	
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumen- tation zum Gerät.	





www.addresses.endress.com

