

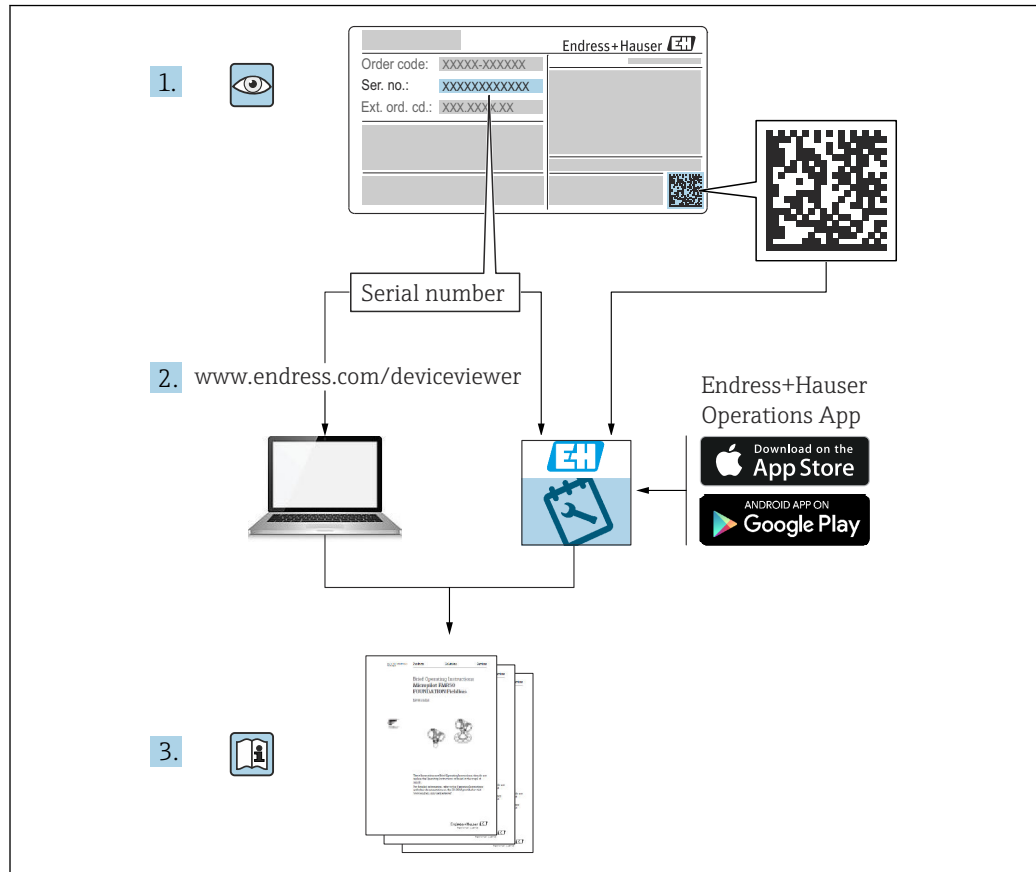
操作手册

Micropilot FMR43

HART

雷达液位计





A0023555

- 请妥善保存文档，便于操作或使用仪表时查看
- 为了避免出现人员受伤或设备损坏危险，必须仔细阅读“基本安全指南”章节，以及针对特定操作步骤的文档中的所有其他安全指南

制造商保留在修改技术参数时不提前通知的权利。Endress+Hauser 当地销售中心将为您提供最新文档信息和更新说明。

目录

1	文档信息	5	9.4	通过 LED 显示单元操作按键调试	25
1.1	文档功能	5	9.5	通过现场显示单元调试	25
1.2	图标	5	9.6	通过 FieldCare/DeviceCare 调试	26
1.3	缩写含义说明	6	9.7	通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试 ..	27
1.4	文档资料	6	9.8	通过软件设置设备地址	27
1.5	注册商标	6	9.9	设置操作语言	27
2	基本安全指南	7	9.10	设置设备	27
2.1	人员要求	7	9.11	写保护设置, 防止未经授权的访问	30
2.2	指定用途	7	10	操作	30
2.3	工作场所安全	7	10.1	读取设备锁定状态	30
2.4	操作安全	7	10.2	读取测量值	30
2.5	产品安全	8	10.3	基于过程条件调节设备	31
2.6	IT 安全	8	10.4	Heartbeat Technology 心跳技术 (可选) ..	31
2.7	设备的 IT 安全	8	10.5	WHG 认证型设备的功能安全测试 (可选) ..	31
3	产品描述	9	10.6	显示历史测量值	31
3.1	产品设计	9	11	诊断和故障排除	32
4	到货验收和产品标识	9	11.1	常规故障排除	32
4.1	到货验收	9	11.2	工作状态 LED 指示灯提供的诊断信息	33
4.2	产品标识	10	11.3	通过现场显示单元查看诊断信息	34
4.3	储存和运输	10	11.4	通过调试软件显示诊断事件	35
5	安装	11	11.5	调整诊断信息	35
5.1	安装要求	11	11.6	待解决诊断信息	35
5.2	安装设备	12	11.7	诊断列表	35
5.3	安装后检查	14	11.8	事件日志	37
6	电气连接	14	11.9	复位设备	38
6.1	连接仪表	14	11.10	设备信息	39
6.2	确保防护等级	17	11.11	固件更新历史	39
6.3	连接后检查	17	12	维护	39
7	操作方式	17	12.1	维护操作	39
7.1	操作方式概览	17	13	维修	40
7.2	操作菜单结构和功能	17	13.1	概述	40
7.3	通过 LED 显示单元访问操作菜单	19	13.2	返厂	40
7.4	通过现场显示单元访问操作菜单	20	13.3	废弃	40
7.5	现场显示单元的锁定或解锁步骤	22	14	附件	40
7.6	通过调试软件访问操作菜单	22	14.1	设备专用附件	40
8	系统集成	24	14.2	DeviceCare SFE100	41
8.1	设备描述文件概述	24	14.3	FieldCare SFE500	41
8.2	通过 HART 通信协议传输的测量变量	24	14.4	设备浏览器	41
9	调试	24	14.5	Field Xpert SMT70	41
9.1	准备工作	24	14.6	Field Xpert SMT77	41
9.2	安装检查和功能检查	24	14.7	SmartBlue App	42
9.3	调试方式概览	25	15	技术参数	43
			15.1	输入	43
			15.2	输出	48
			15.3	环境条件	51
			15.4	过程条件	53

15.5 其他技术参数 55

索引 56

1 文档信息

1.1 文档功能

《操作手册》包含设备生命周期内各个阶段所需的所有信息：从产品标识、到货验收和储存，至安装、电气连接、操作和调试，以及故障排除、维护和废弃。

1.2 图标

1.2.1 安全图标



危险

危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



警告

潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员严重或致命伤害。



小心

潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况，可能导致人员轻微或中等伤害。



注意


潜在财产损失警示图标。若未能避免这种状况，可能导致产品损坏或附近的物品损坏。

1.2.2 通信图标


Bluetooth®蓝牙: 

利用无线电技术实现设备间的短距离无线蓝牙数据传输。


1.2.3 特定信息图标

允许: 

允许的操作、过程或动作。

禁止: 

禁止的操作、过程或动作。

附加信息: 

参见文档: 

参考页面: 

操作步骤: [1](#)、[2](#)、[3](#)

执行结果: 

1.2.4 图中的图标

部件号: [1](#)、[2](#)、[3](#) ...

操作步骤: [1](#)、[2](#)、[3](#)

视图: [A](#)、[B](#)、[C](#) ...

1.3 缩写含义说明

PN

标称压力

MWP

最大工作压力

MWP 标识在铭牌上。

ToF

行程时间

DTM

设备类型管理器

ϵ_r (Dk 值)

相对介电常数

调试软件


代指以下应用软件:

- FieldCare / DeviceCare, 通过 HART 通信和个人计算机操作
- SmartBlue app, 在 Android 或 iOS 智能手机或平板电脑中操作

PLC

可编程逻辑控制器

1.4 文档资料

 配套技术文档资料的查询方式如下:

- 设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer) : 输入铭牌上的序列号
- 在 Endress+Hauser Operations app 中: 输入铭牌上的序列号或扫描铭牌上的二维码。

1.5 注册商标

Apple®

Apple、Apple 图标、iPhone 和 iPod touch 是苹果公司的注册商标, 已在美国和其他国家注册登记。App Store 是苹果公司的服务商标。

Android®

Android、Google Play 和 Google Play 图标是谷歌公司的注册商标。

Bluetooth®

Bluetooth®文字和图标是 Bluetooth SIG 公司的注册商标，Endress+Hauser 获得准许使用权。其他注册商标和商标名分别归相关公司所有。

HART®

FieldComm Group 的注册商标（美国德克萨斯州奥斯汀）

2 基本安全指南

2.1 人员要求

执行安装、调试、诊断和维护操作的人员必须符合下列要求：

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质。
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权。
- ▶ 熟悉联邦/国家法规。
- ▶ 开始操作前，专业人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档和证书中(取决于实际应用)的各项规定。
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求。

操作人员必须符合下列要求：

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对任务要求的指导和授权。
- ▶ 遵守手册中的指南。

2.2 指定用途

本文档中介绍的测量设备用于液体、浆料、污泥和固体散料的连续非接触式物位测量。

错误用途

对于使用不当或用于非指定用途导致的设备损坏，制造商不承担任何责任。

避免机械损坏：

- ▶ 禁止使用锐利或坚硬物体接触或清洁设备表面。

核实临界工况：

- ▶ 测量特殊介质和清洗液时，Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性，但对此不做任何担保，不承担任何责任。

其他风险

在操作过程中，与过程的热交换以及电子部件内部的功率消耗可能导致外壳温度升高至 80 °C (176 °F)。在测量过程中，传感器温度可能会接近介质温度。

存在过热表面导致烫伤的危险！

- ▶ 测量高温流体时，确保已采取防护措施避免发生接触性烫伤。

2.3 工作场所安全

操作设备时：

- ▶ 穿戴国家规定的个人防护装备。
- ▶ 进行设备接线操作前，首先需要切断电源。

2.4 操作安全

存在人员受伤的风险！

- ▶ 设备符合技术规格参数，无错误、无故障，否则禁止操作设备。

- ▶ 运营方负责确保设备能够正常工作。

改装设备

严禁非法改装设备，否则会导致不可预见的危险：

- ▶ 如需改装，请咨询制造商。

维修

为了确保设备始终安全和可靠测量：

- ▶ 仅允许使用原装附件。

防爆危险区

在防爆危险区中使用设备时，应采取措施避免人员或设备受到伤害（例如防爆保护、压力设备安全）：

- ▶ 参照铭牌检查并确认所订购的设备是否允许在防爆危险区中使用。
- ▶ 遵守单独成册的补充文档资料中列举的规格参数要求，补充文档资料是《操作手册》的组成部分。

2.5 产品安全

设备基于工程实践经验设计和测试，符合最先进的操作安全标准。通过出厂测试，可以安全工作。

设备满足通用安全要求和法规要求。此外，还符合设备 EU 符合性声明中的 EU 准则要求。Endress+Hauser 确保粘贴有 CE 标志的仪表满足上述要求。

2.6 IT 安全

制造商只对按照《操作手册》安装和使用的产品提供质保。产品配备安全防护机制，用于防止意外改动。

操作员必须根据相关安全标准执行 IT 安全措施，为产品和相关数据传输提供额外的防护。

2.7 设备的 IT 安全

设备提供特定安全功能，帮助操作员采取保护措施。上述功能由用户自行设置，正确设置后能够实现更高操作安全性。更改用户角色的访问密码（通过现场显示单元、蓝牙或 FieldCare、DeviceCare、资产管理工具（例如 AMS、PDM）操作）。

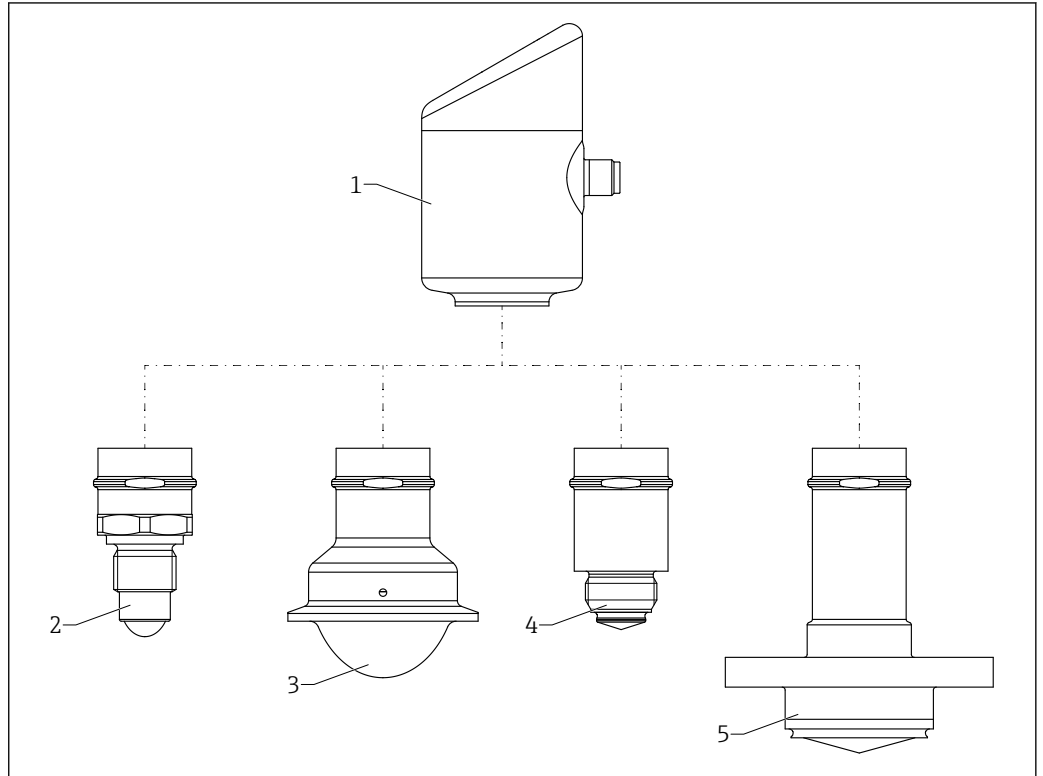
2.7.1 通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术访问

通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术实现加密信号传输，传输方式已通过 Fraunhofer 研究所测试。

- 未安装 SmartBlue app 就不能通过 Bluetooth® 无线技术查看设备
- 设备和智能手机或平板电脑间只能存在一个点对点连接。
- 通过现场操作或通过 SmartBlue/FieldCare/DeviceCare 关闭 Bluetooth® 蓝牙无线接口。

3 产品描述

3.1 产品设计



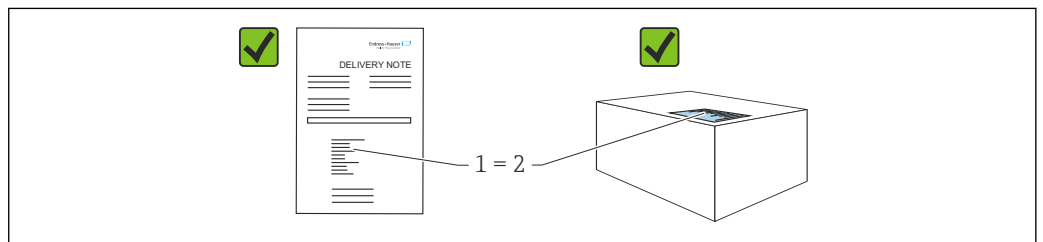
A0053675

1 产品设计: Micropilot FMR43 (图例中显示了不同过程连接的设备型号)

- 1 电子部件腔
- 2 过程连接: 1/2"螺纹
- 3 过程连接: NA Connect Tri-Clamp ISO2852 卡箍
- 4 过程连接: M24
- 5 过程连接: NEUMO BioControl

4 到货验收和产品标识


4.1 到货验收



A0016870

到货后需要进行下列检查:

- 发货清单 (1) 上的订货号是否与产品粘贴标签 (2) 上的订货号一致?
- 物品是否完好无损?
- 铭牌参数是否与发货清单上的订购信息一致?
- 包装中是否提供文档资料?
- 可选 (参照铭牌): 包装中是否提供《安全指南》(XA) 文档?

 如果不满足任一上述条件, 请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

4.2 产品标识

设备标识信息如下:

- 铭牌参数
- 订货号, 标识发货清单上的订购选项
- 在设备浏览器中输入铭牌上的序列号 (www.endress.com/deviceviewer): 显示完整设备信息。

4.2.1 铭牌

铭牌上标识法律规定的相关设备信息, 例如:

- 制造商名称
- 订货号、扩展订货号、序列号
- 技术参数、防护等级
- 固件版本号、硬件版本号
- 防爆认证信息, 参见配套《安全指南》(XA)
- 二维码 (提供设备信息)

比对铭牌和订单数据, 确保一致。

4.2.2 制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Germany
产地: 参见铭牌。

4.3 储存和运输

4.3.1 储存条件

- 使用原包装。
- 在洁净的干燥环境中储存, 采取冲击防护措施。

储存温度

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

4.3.2 将产品运输至测量点

 **警告**

运输不当!

外壳或传感器可能已被损坏或已掉落。存在人员受伤的风险!

- ▶ 使用原包装将设备运输至测量点, 或手握过程连接搬运设备。

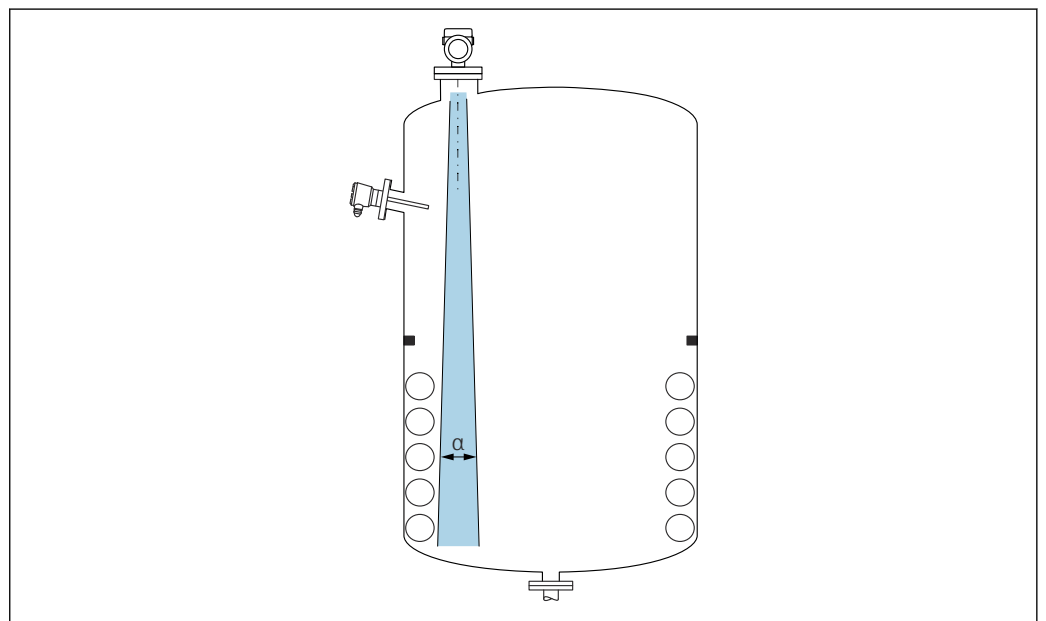
5 安装

5.1 安装要求

i 安装过程中，必须确保所用密封件的长期工作温度满足最高过程温度要求。

- 北美设备仅供室内使用
- 设备适用于潮湿环境，符合 IEC 61010-1 标准
- 使用操作菜单调整现场显示单元的屏幕方向，确保可以清晰读数
- 可以根据光线条件调整现场显示单元设置（配色方案信息参见 **☑** 操作菜单）
- 采取外壳抗冲击防护措施

5.1.1 罐体内部装置



A0031777

在信号波束范围内避免安装任何内部装置（例如限位开关、温度传感器、立杆、真空环、加热盘管、挡板等）。注意波束角 α 。

5.1.2 垂直安装天线

使天线垂直于介质表面安装。

i 如果天线不垂直于介质表面安装，会减小天线的最大覆盖范围，或者额外产生干扰信号。

5.1.3 优化方法

干扰抑制


通过电子干扰回波抑制优化测量结果。


参见 **确认距离** 参数。

5.2 安装设备

5.2.1 拧入设备

- 仅允许旋转六角螺母，最大扭矩为 50 Nm (37 lbf ft)
- M24 传感器：仅允许使用工具通过扳手夹持面旋拧安装，最大扭矩为 30 Nm (22 lbf ft)
- 禁止直接旋转外壳！

 32 mm 开口扳手

 55 mm 开口扳手（针对 MNPT/G 1½过程连接）

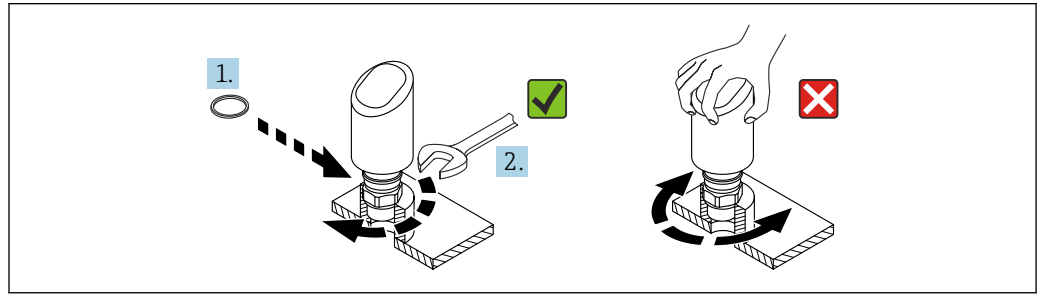



图 2 拧入设备

5.2.2 螺纹连接注意事项

 如果超出最大安装短管高度，肯定会降低测量性能。

请注意以下几点：

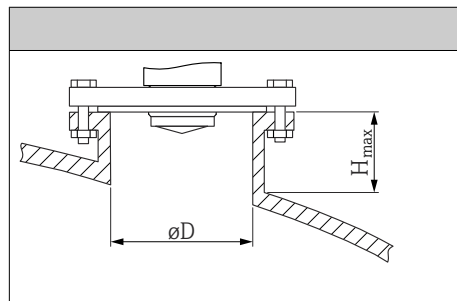
- 安装短管底部必须光滑、无毛刺。
- 安装短管边缘应倒圆处理。
- 必须执行干扰回波抑制。
- 使用的安装短管高度超过表格中列举的数值时，请联系制造商的支持服务部门。

5.2.3 MNPT/G ¾、G 1、M24 过程连接，工作频率 80 GHz；PEEK

关于安装短管的说明

最大安装短管高度 H_{max} 取决于安装短管管径 D 。

最大安装短管高度 H_{max} 取决于安装短管管径 D 。

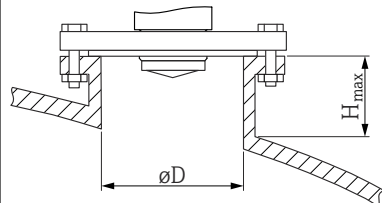
	ϕD	H_{max}
	18 ... 40 mm (0.8 ... 1.6 in)	30 mm (1.2 in)
	40 ... 50 mm (1.6 ... 2 in)	220 mm (8.7 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3.2 in)	300 mm (12 in)
	80 ... 100 mm (3.2 ... 4 in)	550 mm (21.7 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	700 mm (27.6 in)
	≥ 150 mm (6 in)	1150 mm (45.3 in)

5.2.4 MNPT/G 1½、NEUMO BioControl D50 PN16 过程连接，工作频率 80 GHz；PEEK

关于安装短管的说明

最大安装短管高度 H_{max} 取决于安装短管管径 D 。

最大安装短管高度 H_{\max} 取决于安装短管管径 D 。

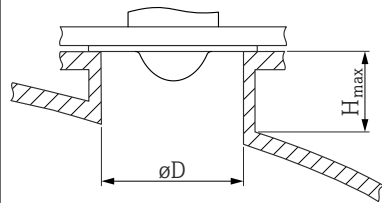
	ϕD	H_{\max}
	40 ... 50 mm (1.6 ... 2 in)	190 mm (7.5 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3.2 in)	350 mm (13.8 in)
	80 ... 100 mm (3.2 ... 4 in)	900 mm (35.4 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 250 mm (49.2 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2 100 mm (82.7 in)

5.2.5 Tri-Clamp NA Connect ISO2852 DN25-38 (1½)过程连接，工作频率 80 GHz；PTFE

关于安装短管的说明

最大安装短管高度 H_{\max} 取决于安装短管管径 D 。

最大安装短管高度 H_{\max} 取决于安装短管管径 D 。

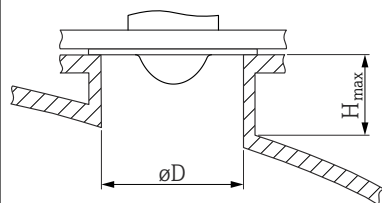
	ϕD	H_{\max}
	40 ... 50 mm (1.6 ... 2 in)	180 mm (7.1 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3.2 in)	350 mm (13.8 in)
	80 ... 100 mm (3.2 ... 4 in)	900 mm (35.4 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 250 mm (49.2 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2 200 mm (86.6 in)

5.2.6 Tri-Clamp NA Connect ISO2852 DN40-51 (2)过程连接，工作频率 80 GHz；PTFE

关于安装短管的说明

最大安装短管高度 H_{\max} 取决于安装短管管径 D 。

最大安装短管高度 H_{\max} 取决于安装短管管径 D 。

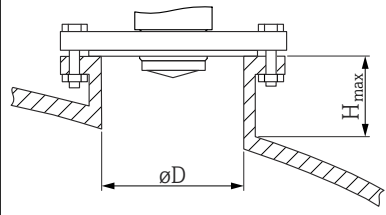
	ϕD	H_{\max}
	50 ... 80 mm (2 ... 3.2 in)	350 mm (13.8 in)
	80 ... 100 mm (3.2 ... 4 in)	900 mm (35.4 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 300 mm (51.2 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2 300 mm (90.6 in)

5.2.7 MNPT/G ½过程连接，工作频率 180 GHz；PTFE

关于安装短管的说明

最大安装短管高度 H_{\max} 取决于安装短管管径 D 。

最大安装短管高度 H_{max} 取决于安装短管管径 D 。

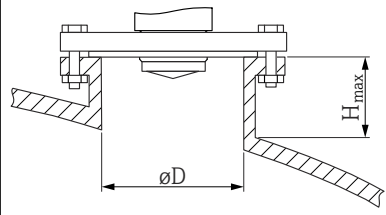
	ϕD	H_{max}
	18 ... 40 mm (0.8 ... 1.6 in)	90 mm (3.5 in)
	40 ... 50 mm (1.6 ... 2 in)	450 mm (17.7 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3.2 in)	600 mm (23.6 in)
	80 ... 100 mm (3.2 ... 4 in)	1 100 mm (43.3 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 450 mm (57.1 in)
	≥ 150 mm (6 in)	2 300 mm (90.6 in)

5.2.8 M24 过程连接，工作频率 180 GHz；PTFE

关于安装短管的说明

最大安装短管高度 H_{max} 取决于安装短管管径 D 。

最大安装短管高度 H_{max} 取决于安装短管管径 D 。

	ϕD	H_{max}
	18 ... 40 mm (0.8 ... 1.6 in)	20 mm (0.8 in)
	40 ... 50 mm (1.6 ... 2 in)	500 mm (19.7 in)
	50 ... 80 mm (2 ... 3.2 in)	750 mm (29.5 in)
	80 ... 100 mm (3.2 ... 4 in)	1 450 mm (57.1 in)
	100 ... 150 mm (4 ... 6 in)	1 900 mm (74.8 in)
	≥ 150 mm (6 in)	3 050 mm (120 in)

5.3 安装后检查

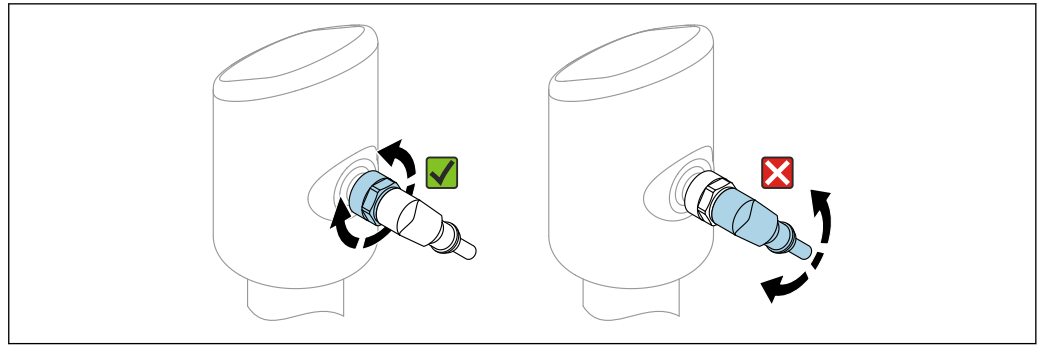
- 设备是否完好无损（外观检查）？
 - 测量点位号和标签是否正确（外观检查）？
 - 设备是否正确固定？
 - 设备是否符合测量点技术规范？
- 例如：
- 过程温度
 - 过程压力
 - 环境温度
 - 测量范围

6 电气连接

6.1 连接仪表

6.1.1 M12 插头的注意事项

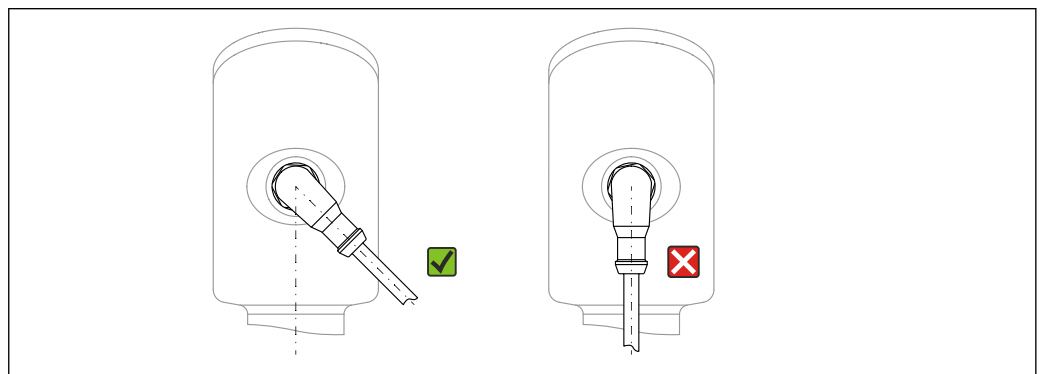
仅允许通过螺母转动插头，最大扭矩为 0.6 Nm (0.44 lbf ft)。



A0058673

图 3 M12 插头连接

正确调整 M12 插头位置：与垂直轴之间的夹角约为 45 度。



A0058672

图 4 调整 M12 插头位置

6.1.2 电势平衡

如需要，使用过程连接或用户自备的接地夹建立等电势连接。

6.1.3 供电电压

12 ... 30 V DC (直流供电单元)

i 供电单元必须通过安全认证（例如 PELV、SELV、2 类电源），以及符合相关协议规范。

4 ... 20 mA 通信的要求与 HART 通信相同。防爆型设备必须使用电气隔离的有源安全栅。

安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

6.1.4 功率消耗

- 非防爆危险区：必须保证电流不超过 500 mA，满足 IEC 61010 标准规定的仪表安全要求。
- 防爆危险区：如果测量仪表安装在本安回路 (Ex ia) 中，变送器供电单元的最大允许电流 $I_i = 100 \text{ mA}$ 。

6.1.5 4 ... 20 mA HART

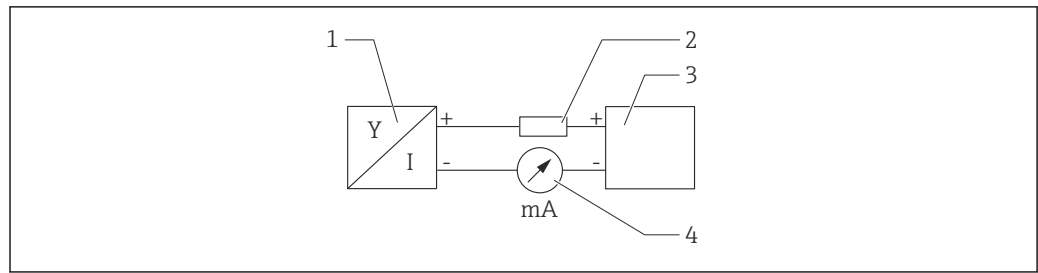


图 5 HART 信号回路接线图

- 1 HART 设备
- 2 HART 通信电阻
- 3 电源
- 4 万用表或电流表

i 使用低阻抗电源时，必须在信号回路中串接 250 Ω 的 HART 通信电阻。

考虑电压降：

安装 250 Ω 通信电阻时，最大电压降为 6 V

6.1.6 过电压保护单元

设备符合 IEC 61326-1 产品标准（表 2：工业环境）的要求。根据连接类型（直流电、输入线路、输出线路）施加不同的测试电压（IEC EN 61326-1），执行浪涌抗扰度测试（IEC 61000-4-5 Surge）：直流电线路和输入/输出线路的测试电压为线对地 1000 V。

过电压保护等级

设备适用于过电压保护类别 II 的系统，符合 IEC 61010-1 标准。

6.1.7 接线端子分配

警告

带电！

存在电击和/或爆炸风险

- ▶ 确保接线时未接通电源。
- ▶ 供电电压必须与铭牌参数一致。
- ▶ IEC 61010 标准规定设备必须安装专用断路保护器。
- ▶ 电缆必须完全绝缘，同时还需保证供电电压和过电压保护等级。
- ▶ 连接电缆必须具有优秀的温度稳定性，同时还需考虑到环境温度的影响。
- ▶ 安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

警告

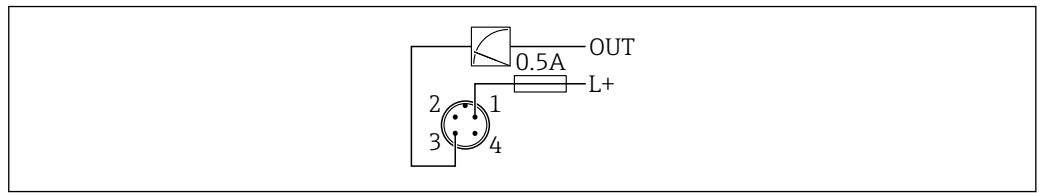
接线错误会影响电气安全！

- ▶ 非防爆危险区：必须保证电流不超过 500 mA，满足 IEC 61010 标准规定的仪表安全要求。
- ▶ 防爆危险区：如果测量仪表安装在本安回路（Ex ia）中，变送器供电单元的最大允许电流 $I_i = 100 \text{ mA}$ 。
- ▶ 在防爆危险区中使用仪表时，遵守相应国家标准和《安全指南》（XA）中的说明。
- ▶ 所有防爆参数单独成册，按需索取。防爆手册是所有防爆型设备的标准随箱资料。

遵照以下步骤进行设备接线：

1. 检查并确保供电电压与铭牌参数一致。
2. 参照下图进行设备接线。
3. 接通电源。

两线制



A0052662

- 1 电源 L+, 棕线 (BN)
- 3 输出 (L-), 蓝线 (BU)

6.2 确保防护等级

已安装 M12 连接电缆: IP66/68/69 NEMA 4X/6P

注意

安装错误会导致 IP 防护等级失效!

- ▶ 插入并拧紧连接电缆, 才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 使用满足防护等级要求的连接电缆, 才能确保仪表的 IP 防护等级。

6.3 连接后检查

- 设备或电缆是否完好无损 (外观检查) ?
- 所用电缆是否符合要求 ?
- 安装电缆是否已充分消除应力影响 ?
- 螺纹接头是否正确安装 ?
- 压是否与铭牌参数一致 ?
- 是否无极性反接? 接线端子分配是否正确 ?
- 通电后, 仪表是否准备就绪, 现场显示单元上是否显示内容或绿色工作状态 LED 指示灯是否亮起 ?

7 操作方式

7.1 操作方式概览

- 通过 LED 指示灯和操作按键操作
- 通过现场显示单元操作
- 通过 Bluetooth® 蓝牙操作
- 通过 Endress+Hauser 调试软件操作
- 通过手操器、Fieldcare、DeviceCare、AMS 和 PDM 操作

7.2 操作菜单结构和功能

现场显示单元与 Endress+Hauser FieldCare 或 DeviceCare 调试软件的操作菜单结构差异如下:

现场显示单元提供精简菜单, 用于进行设备的基本设置。

可通过调试软件 (FieldCare、DeviceCare、SmartBlue) 访问完整操作菜单, 以便对设备上复杂设置。

调试向导帮助用户在不同应用场合下进行调试, 引导用户逐步完成设置。

7.2.1 操作菜单概览

“操作向导” 菜单

Guidance 主菜单包含允许用户快速执行基本任务（例如调试）的功能参数。此菜单主要由引导式设置向导和涵盖多个区域的特殊功能参数组成。

“诊断” 菜单

诊断信息和设置以及故障排除帮助。

“应用” 菜单

包含用于详细调整过程的功能参数，以便将设备优化集成至应用中。

“系统” 菜单

设备管理、用户管理或安全方面的系统设置。

7.2.2 用户角色及其访问权限

设备支持 2 种用户角色：**维护**和**操作员**

- **维护**用户角色（出厂状态）具有读/写访问权限。
- **操作员**用户角色具有只读访问权限。

当前用户角色显示在主菜单中。

维护用户角色可以不受限制地进行设备参数设置。随后，设置访问密码，禁止访问设备设置参数。此密码充当访问密码，可防止未经授权访问设备设置。

这样即可从**维护**用户角色切换至**操作员**用户角色。输入访问密码方可再次访问设备设置参数。

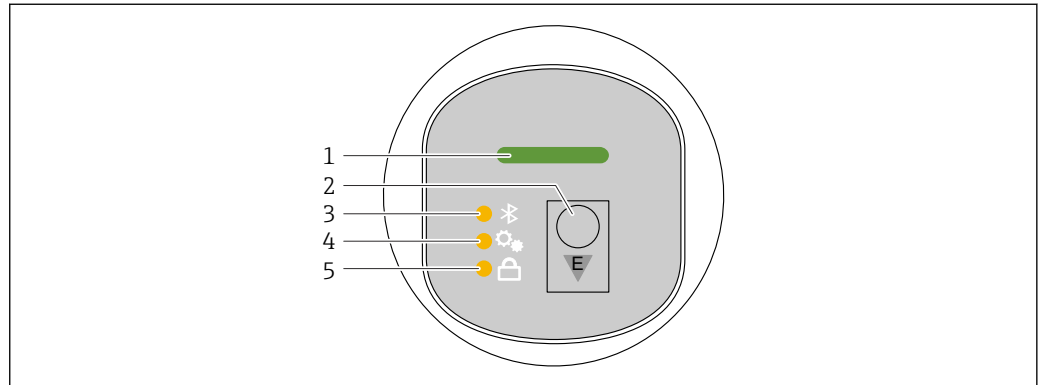
如果访问密码输入错误，用户以**操作员**角色执行操作。

设置密码，切换用户角色：

- ▶ 菜单路径：System → User management


7.3 通过 LED 显示单元访问操作菜单

7.3.1 概述



A0052426

- 1 工作状态 LED 指示灯
- 2 操作按键“E”
- 3 蓝牙 LED 指示灯
- 4 一键调试 LED 指示灯
- 5 键盘锁 LED 指示灯

 如果启用蓝牙连接，无法通过 LED 显示单元操作设备。

工作状态 LED 指示灯 (1)

参见“诊断事件”章节。

蓝牙 LED 指示灯 (3)

- LED 指示灯亮起: Bluetooth®蓝牙连接启用
- LED 指示灯熄灭: Bluetooth®蓝牙连接禁用或未订购 Bluetooth®蓝牙选项
- LED 指示灯闪烁: Bluetooth®蓝牙连接已建立

键盘锁定 LED 指示灯 (5)

- LED 指示灯亮起: 按键锁定
- LED 指示灯熄灭: 按键解锁

7.3.2 操作

短按 (< 2 s) 或长按 (> 2 s) 操作按键“E”即可操作设备。

导览和 LED 指示灯闪烁状态

短按“E”操作按键: 在各功能参数之间切换

按下并按住“E”操作按键: 选择功能参数

如果已选中功能参数, LED 指示灯闪烁。

不同闪烁状态表示功能参数处于激活状态还是未激活状态:

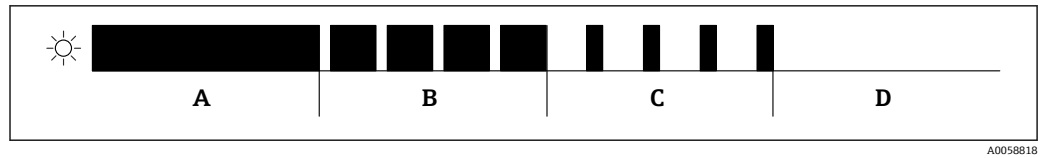


图 6 选中功能参数后，LED 指示灯不同闪烁状态的图形表示

- A 功能参数激活
- B 功能参数激活，处于选中状态
- C 功能参数未激活，处于选中状态
- D 功能参数未激活

关闭键盘锁


1. 按下并按住“E”操作按键。
 - ↳ 蓝牙 LED 指示灯闪烁。
2. 反复短按“E”操作按键，直至键盘锁 LED 指示灯闪烁。
3. 按下并按住“E”操作按键。
 - ↳ 键盘锁功能被禁用。

启用或禁用 Bluetooth® 蓝牙连接

1. 如需要，禁用键盘锁定功能。
2. 反复短按“E”操作按键，直至蓝牙 LED 指示灯闪烁。
3. 按下并按住“E”操作按键。
 - ↳ Bluetooth® 蓝牙连接启用（Bluetooth® 蓝牙 LED 指示灯亮起），或 Bluetooth® 蓝牙连接禁用（Bluetooth® 蓝牙 LED 指示灯熄灭）。

7.4 通过现场显示单元访问操作菜单

功能:

- 显示测量值、故障信息和提示信息
- 出现错误时显示相应图标
- 电子式可调现场显示单元（自动和手动调整测量值显示，每次旋转 90°）
 -  测量值显示会根据设备启动时的方向自动旋转。
- 通过带触控功能的现场显示单元进行基本设置¹⁾
 - 选择显示语言
 - 启动心跳自校验，现场显示单元上显示“通过/未通过”反馈信息
 - 锁定开/关
 - 蓝牙开/关
 - 基本设置调试向导
 - 读取设备信息，例如名称、序列号和固件版本号
 - 当前诊断和状态信息
 - 设备复位
 - 在明亮的光线条件下反转颜色

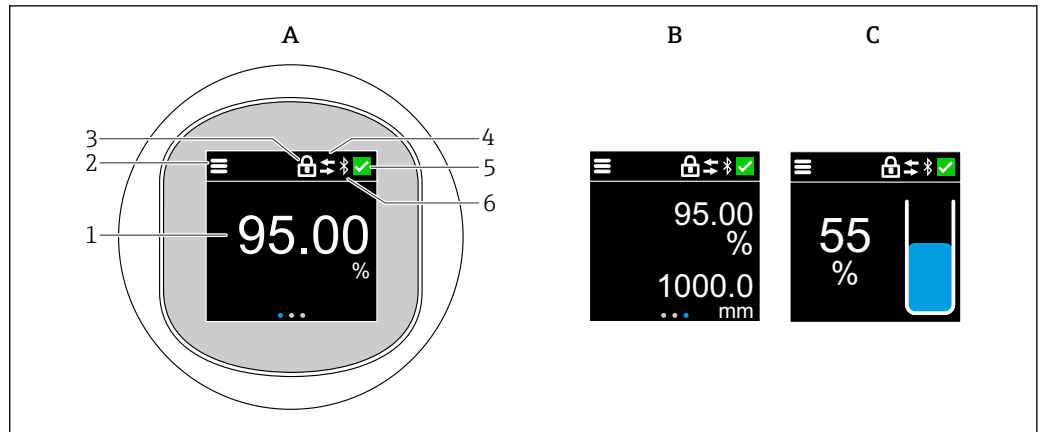
背光显示根据端子电压自动调整。

通过操作菜单固定设置标准显示。

 具体实例见下图。显示信息取决于现场显示单元的实际设置。

从左向右扫动选择显示内容（参见下图中的 A、B 和 C）。只有选购带触控功能的显示单元并且事先解锁显示单元的情况下，才能进行扫动操作。

1) 对于无触控功能的设备，使用调试软件（FieldCare、DeviceCare、SmartBlue）进行设置。




A0052632

- A 标准显示: 1 个测量值, 带单位 (可调)
- B 2 个测量值, 均带单位 (可调)
- C 测量值的图形显示 (单位: %), 液位棒图与测量值成正比
- 1 测量值
- 2 菜单或主页图标
- 3 锁定状态 (通过“安全模式”向导锁定后才会显示锁定图标。如需使用“安全模式”向导, 必须选购“WHG (德国水资源法)”认证或“心跳自校验+心跳自监测”软件包。)
- 4 通信状态 (通信时显示此图标)
- 5 诊断图标
- 6 蓝牙功能 (蓝牙连接时此图标闪烁)

7.4.1 操作

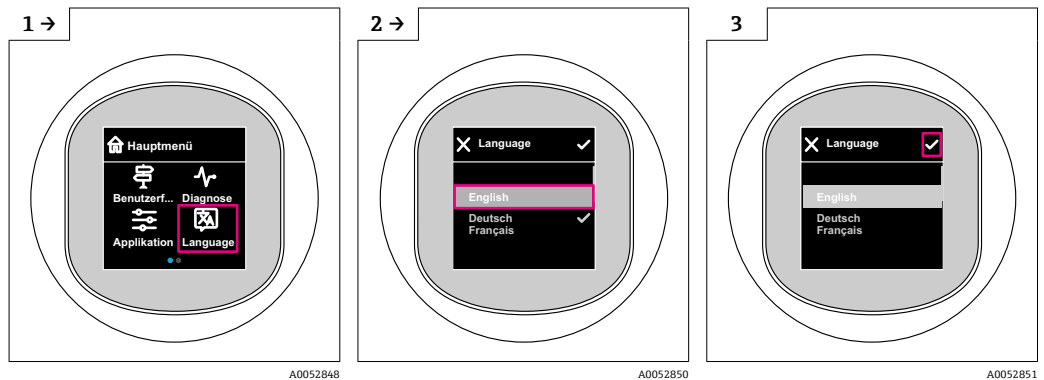
导览

使用手指扫动进行导览。

 如果启用蓝牙连接, 无法通过 LED 指示灯操作设备。

选择选项并确认

选择所需选项, 然后使用右上角的勾选符号进行确认 (请参见以下屏幕截图)。



A0052848

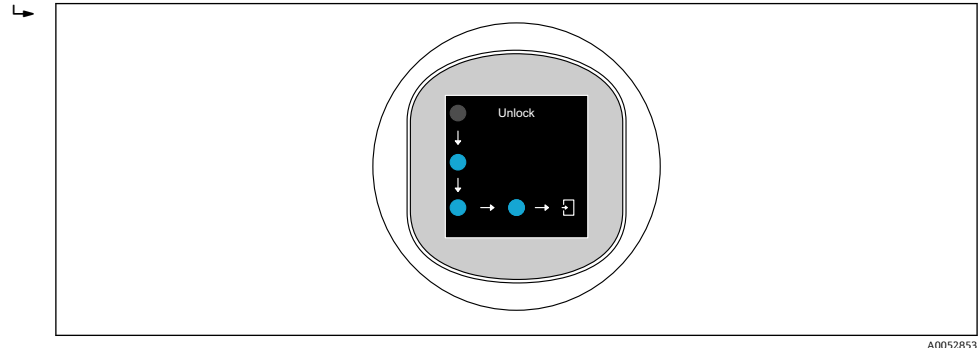
A0052850

A0052851

7.5 现场显示单元的锁定或解锁步骤

7.5.1 解锁步骤

1. 点击显示单元中心，查看以下视图：



2. 使用手指不间断地沿着箭头滑动。
↳ 显示单元解锁。

7.5.2 锁定步骤

- i** 操作自动锁定（安全模式 向导中除外）：
- 在主页面停留 1 min 后
 - 在操作菜单停留 10 min 后

7.6 通过调试软件访问操作菜单

7.6.1 连接调试软件

可通过调试软件访问操作菜单：

- 通过 HART 通信，例如 Commubox FXA195
- 通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术（可选），使用 SmartBlue app

FieldCare


功能列表

Endress+Hauser 基于 FDT 的工厂资产管理工具。FieldCare 设置系统中的所有智能现场设备，帮助用户进行设备管理。基于状态信息，FieldCare 简单高效地检查设备状态及状况。

通过数字通信（蓝牙、HART 通信）访问

典型功能：


- 变送器参数设置
- 上传和保存设备参数（上传/下载）
- 归档记录测量点
- 显示储存的测量值（在线记录仪）和事件日志

 FieldCare 的详细信息：参见 FieldCare 《操作手册》

DeviceCare


功能范围

连接和设置 Endress+Hauser 现场设备的调试软件。


 详细信息参见《创新手册》IN01047S。

FieldXpert SMT70、SMT77

平板电脑 Field Xpert SMT70 用于设备组态设置，可以在防爆危险区（防爆 2 区）和非防爆危险区中进行移动工厂资产管理，适合调试和维护人员使用。设备通过数字通信接口管理 Endress+Hauser 和第三方现场设备，并记录工艺过程。SMT70 提供整套解决方案，并预装驱动程序库，用户可通过触屏轻松操作软件，进行现场设备全生命周期管理。

 《技术资料》 TI01342S

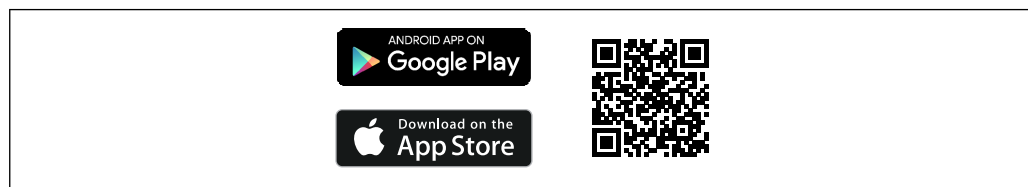
平板电脑 Field Xpert SMT77 用于设备组态设置，可以在防爆 1 区中进行移动工厂资产管理。

 《技术资料》 TI01418S

7.6.2 通过 SmartBlue app 操作

可以通过 SmartBlue app 操作和设置设备。

- 为此，必须将 SmartBlue App 下载至移动设备
- 有关 SmartBlue App 与移动设备的兼容性说明，请参见 **Apple App Store (iOS 设备)** 或 **Google Play Store (Android 设备)**。
- 采用加密通信方式和保护密码防止未经授权的人员误操作设备
- 首次设备设置完成后可以关闭 Bluetooth® 蓝牙功能



 7 二维码，包含 Endress+Hauser SmartBlue App 免费下载链接

下载和安装：

1. 扫描二维码，或在 Apple App Store (iOS 设备) 或 Google Play Store (Android 设备) 的搜索栏中输入 **SmartBlue**。
2. 安装并启动 SmartBlue app。
3. Android 设备：开启位置追踪 (GPS) (iOS 设备不需要执行此操作)。
4. 从显示设备列表中选择准备接收的设备。

登陆：

1. 输入用户名：admin
2. 输入初始密码：设备序列号
3. 首次成功登陆后，必须修改密码

关于密码和复位代码的说明

- 如果丢失用户自定义密码，可以通过复位代码恢复访问权限。设备序列号反向排列即为复位密码。输入复位代码后，初始密码再次有效。
- 除了密码外，复位代码也可更改。
- 如果丢失用户自定义复位代码，无法再通过 SmartBlue app 复位密码。这种情况下，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

8 系统集成

8.1 设备描述文件概述


- 制造商 ID: 17 (0x0011)
- 设备类型代码: 0x11C6
- HART 版本号: 7.6
- 详细信息、驱动程序和文件登陆以下网址查询:
 - www.endress.com
 - www.fieldcommgroup.org


8.2 通过 HART 通信协议传输的测量变量

出厂时，设备参数的测量值分配如下：

设备参数	测量值
PV 值 ¹⁾	物位(或线性化值)
SV 值	距离
TV 值	回波强度
QV 值	相对回波强度

1) PV 值始终分配给电流输出。

 可在下列子菜单中更改设备参数的测量值分配：
应用 → HART 输出 → HART 输出

 在 HARTMultidrop 多点回路中，仅可使用一台设备进行模拟量信号传输。对于所有其他设备，在“回路电流模式”参数中选择禁用选项。

9 调试

9.1 准备工作



警告

电流输出设置不当会引发安全问题（例如介质泄漏）！

- ▶ 检查电流输出设置。
- ▶ 电流输出设置取决于分配 PV 参数中的设置。

9.2 安装检查和功能检查

进行测量点调试前，确保已完成安装后检查和连接后检查：

-  “安装后检查”章节
-  “连接后检查”章节

9.3 调试方式概览

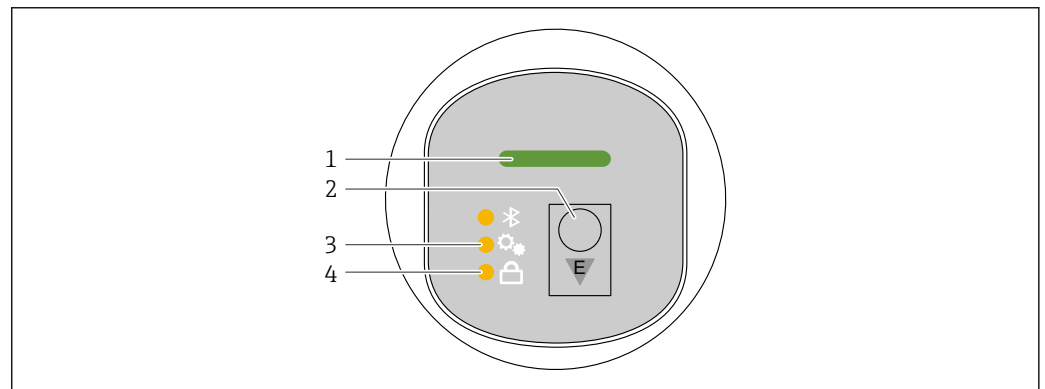
- 通过 LED 显示单元操作按键调试
- 通过现场显示单元调试
- 通过 SmartBlue app 调试
(参见  “通过 SmartBlue app 操作” 章节)
- 通过 FieldCare/DeviceCare/Field Xpert 调试
- 通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试

9.4 通过 LED 显示单元操作按键调试

空罐状态下，一键调试可以轻松完成设备调试。这种情况下，测量罐底位置并将其设置为 0 %。100 % 对应距离测量值的 95 %。


前提条件:

- 空罐状态的平底金属罐，或最低液位 0 %，介质具有高反射性（水基介质）
- 视野内无干扰装置
- 罐体高度：0.2 ... 15 m



A0053357


- 1 工作状态 LED 指示灯
- 2 操作按键“E”
- 3 一键调试 LED 指示灯
- 4 键盘锁 LED 指示灯

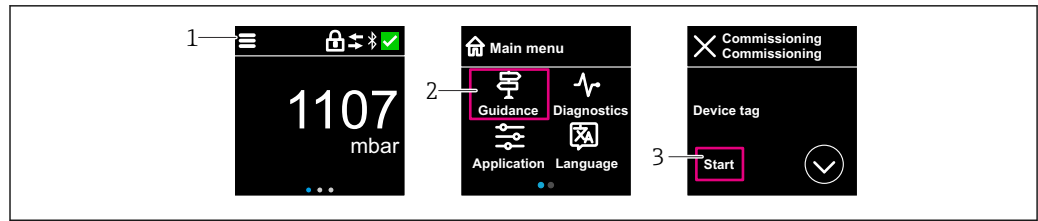
1. 如需要，禁用键盘锁功能（参见  “通过 LED 指示灯访问操作菜单” > “操作”）。
2. 反复短按“E”操作按键，直至一键调试 LED 指示灯闪烁。
3. 按下并按住“E”操作按键 4 秒以上。
 - ↳ 一键调试 LED 指示灯执行。
在此操作过程中，一键调试 LED 指示灯闪烁。键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯熄灭。

一旦操作完成，一键调试 LED 指示灯将常亮 12 秒。键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯熄灭。

如果操作未成功完成，一键调试 LED 指示灯、键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯将快速闪烁 12 秒。

9.5 通过现场显示单元调试

1. 如需要，启用操作（参见章节“现场显示单元的锁定或解锁步骤” > “解锁” ）。
2. 启动调试向导（见下图）。



A005335

- 1 按下菜单图标。
- 2 按下“操作向导”菜单。
- 3 启动“调试”向导。

9.5.1 “调试”向导注意事项

调试 向导能够引导用户轻松完成设备调试。

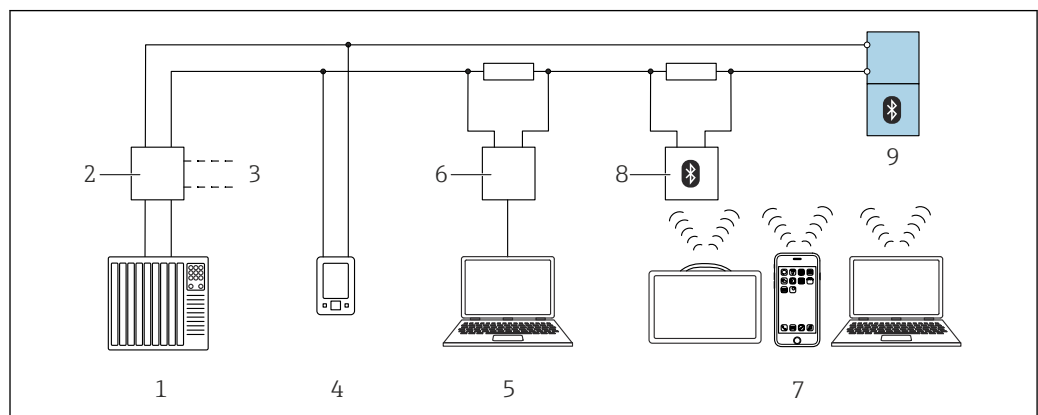
1. 一旦启动**调试** 向导，正确输入各个参数值，或正确选择选项。数值直接传输至设备中。
2. 单击 >，进入下一个界面。
3. 完成所有数值输入和选项选择后，单击 OK，关闭**调试** 向导。

i 如果在尚未完成所有参数输入的条件下退出**调试** 向导，设备状态可能无法确定。此时，建议执行复位，恢复出厂缺省设置。

9.6 通过 FieldCare/DeviceCare 调试

1. 下载 DTM 文件：<http://www.endress.com/download> -> 设备驱动程序 -> 设备类型管理器 (DTM)
2. 更新目录。
3. 单击**操作向导** 菜单，并启动**调试** 向导。

9.6.1 通过 FieldCare、DeviceCare 和 FieldXpert 连接



A0044334

图 8 通过 HART 通信实现远程操作

- 1 PLC (可编程逻辑控制器)
- 2 变送器供电单元，例如 RN42
- 3 连接 Commubox FXA195 和 AMS Trex™ 设备通讯器
- 4 AMS Trex™ 设备通讯器
- 5 计算机，安装有调试软件 (例如 DeviceCare/FieldCare、AMS Device View、SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SMT70/SMT77、智能手机或安装有调试软件 (例如 DeviceCare) 的计算机
- 8 蓝牙调制解调器，带连接电缆 (例如 VIATOR)
- 9 变送器

9.7 通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试

下载设备驱动程序: <https://www.endress.com/en/downloads>

更多信息参见相关调试软件的帮助。

9.8 通过软件设置设备地址

参见“HART 地址”参数


输入 HART 通信的数据交换地址。

- 操作向导 → 调试 → HART 地址
- 应用 → HART 输出 → 设置 → HART 地址
- 默认 HART 地址: 0

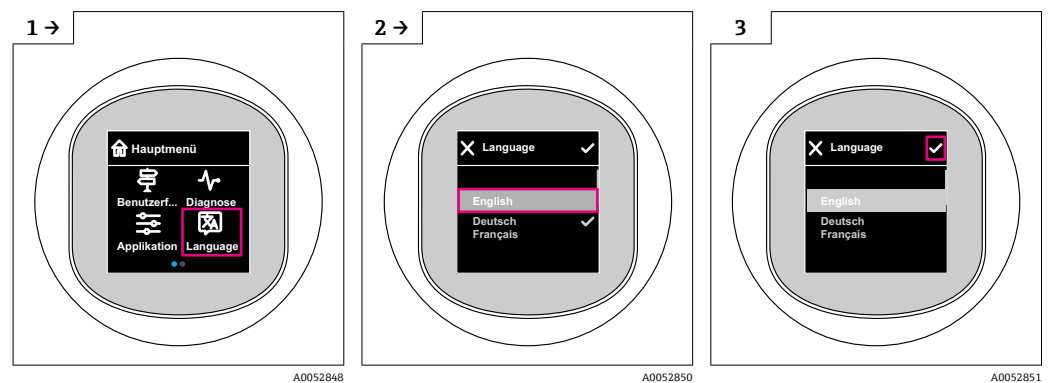
9.9 设置操作语言

9.9.1 现场显示单元

设置操作语言

 设置操作语言前, 必须先解锁现场显示单元:

1. 打开操作菜单。
2. 选择 Language 按钮。





9.9.2 调试软件


设置显示语言

系统 → 显示 → Language

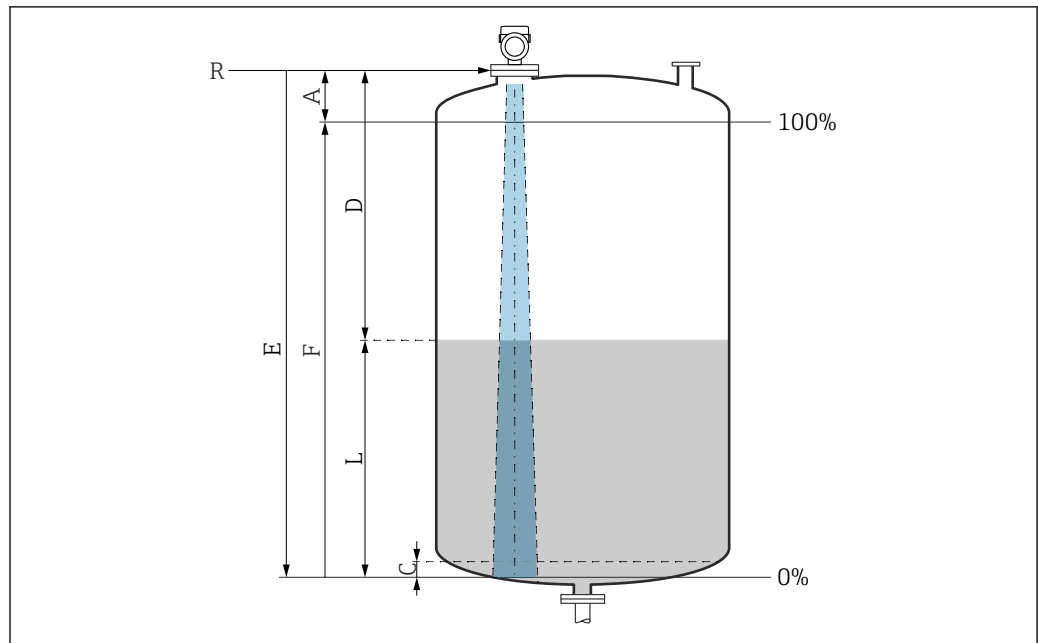
9.10 设置设备

 建议通过调试向导调试。

参见  “通过现场显示单元调试”章节

参见  “通过 FieldCare/DeviceCare 调试”章节

9.10.1 液位测量



A0016933

图 9 液位测量的设置参数

- R 测量参考点
- A 天线长度 + 10 mm (0.4 in)
- C 50 ... 80 mm (1.97 ... 3.15 in); 介质 $\epsilon_r < 2$
- D 距离
- L 液位
- E “空标”参数 (=0%)
- F “满标”参数 (=100%)

测量低介电常数 ($\epsilon_r < 2$) 的介质时, 介质液位很低 (低于液位 C), 可以看到罐底。在此范围内测量时精度必然降低。如无法接受, 在此类应用场合中应将零点设置在罐底上方 C 位置处 (如图所示)。

9.10.2 固体散料的料位测量

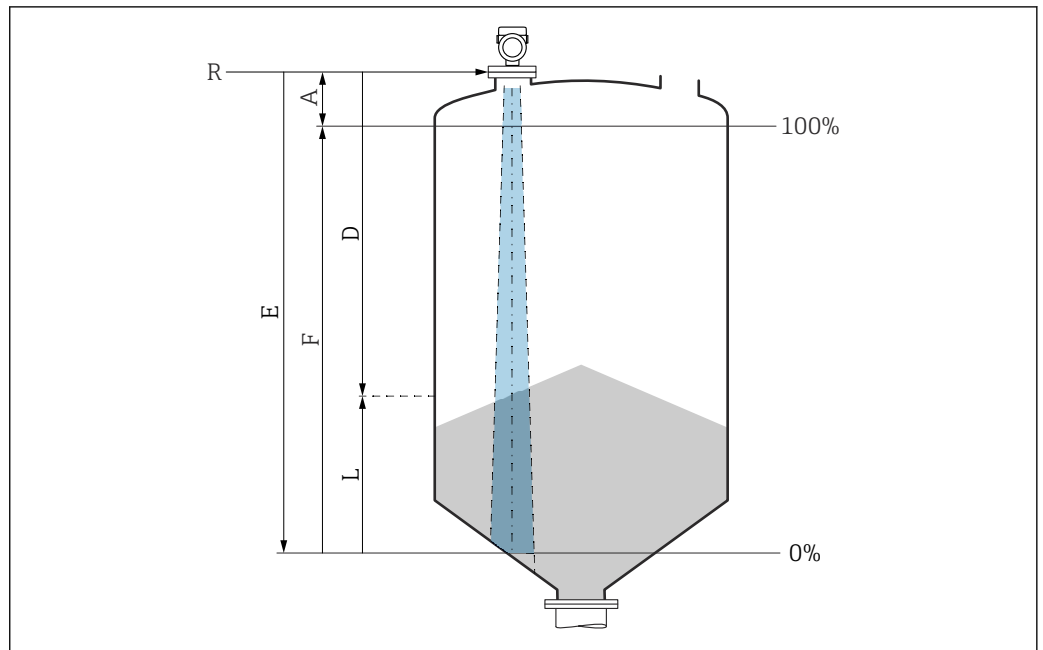


图 10 固体散料料位测量的设置参数

- R 测量参考点
- A 天线长度 + 10 mm (0.4 in)
- D 距离
- L 液位
- E “空标”参数 (= 0%)
- F “满标”参数 (= 100%)

9.10.3 设置“频率模式”参数

频率模式 参数用于进行雷达信号的国家或地区设置。

i 调试开始时，必须使用相关调试软件在操作菜单中设置**频率模式** 参数。

应用 → 传感器 → 高级设置 → 频率模式

工作频率 80 GHz:

- **模式 1** 选项: 欧洲大陆、美国、澳大利亚、新西兰、加拿大
- **模式 2** 选项: 巴西、日本、韩国、中国台湾、泰国、墨西哥
- **模式 3** 选项: 俄罗斯、哈萨克斯坦
- **模式 5** 选项: 印度、马来西亚、南非、印度尼西亚

工作频率 180 GHz:

- **模式 9** 选项: 欧洲大陆
- **模式 10** 选项: 美国

i 设备的计量特性取决于模式设置。设定测量特性与出厂状态有关（工作频率 80 GHz: 模式 1; 工作频率 180 GHz: 模式 9）。

9.10.4 “仿真”子菜单

可以使用**仿真** 子菜单仿真过程变量和诊断事件。

菜单路径: 诊断 → 仿真

在开关量输出或电流输出的仿真过程中，设备发出警告信息

9.11 写保护设置，防止未经授权的访问

9.11.1 软件锁定/解锁

FieldCare/DeviceCare/SmartBlue App 的密码锁定

设置访问密码，禁止访问设备设置参数。设备出厂时设置为**维护**选项用户角色。**维护**选项用户角色可以执行所有设备参数设置。随后，设置访问密码，禁止访问设备设置参数。锁定操作后，用户角色从**维护**选项切换至**操作员**选项。输入密码方可访问设备设置参数。

密码设置菜单路径:

系统 菜单 用户管理 子菜单

将用户角色从**维护**选项切换至**操作员**选项:

系统 → 用户管理

通过现场显示单元/FieldCare/DeviceCare/SmartBlue 取消锁定步骤

输入密码后，**操作员**选项用户角色即可设置测量设备参数。此时切换至**维护**选项用户角色。



如需要，可以在用户管理中删除密码：系统 → 用户管理

10 操作

10.1 读取设备锁定状态




10.1.1 LED 指示灯

键盘锁 LED 指示灯

-  LED 指示灯亮起：设备锁定
-  LED 指示灯熄灭：设备解锁

10.1.2 现场显示单元

现场显示单元锁定:

主页面不显示菜单图标   

10.1.3 调试软件

 调试软件 (FieldCare/DeviceCare/FieldXpert/SmartBlue app)

菜单路径：系统 → 设备管理 → 锁定状态

10.2 读取测量值


可以通过调试软件或显示单元读取测量值。

菜单路径：应用 菜单 → 测量值 子菜单

10.3 基于过程条件调节设备

相关操作菜单如下：

- **操作向导** 菜单中的基本设置
- 高级设置：
 - **诊断** 菜单
 - **应用** 菜单
 - **系统** 菜单

 详细信息参见《仪表功能描述》。

10.4 Heartbeat Technology 心跳技术（可选）


10.4.1 Heartbeat Verification


“Heartbeat Verification” 向导

该向导用于自动验证设备功能。结果能够被输出成验证报告文档。

- 通过调试软件和现场显示单元启动设置向导。
如果在现场显示单元中启动设置向导，仅显示**通过**选项或**失败**选项结果。
- 设置向导引导用户创建完整的校验报告。

10.4.2 Heartbeat Verification/心跳自监测

 只有通过 FieldCare、DeviceCare 或 SmartBlue App 操作设备，才会显示 **Heartbeat** 子菜单。子菜单包含 Heartbeat Verification 和心跳自监测应用软件包提供的设置向导。


 Heartbeat Technology 心跳技术的配套文档资料请登陆 Endress+Hauser 公司网站下载：www.endress.com → 下载。

10.5 WHG 认证型设备的功能安全测试（可选）²⁾

“功能安全测试”模块包含**功能安全测试**向导，必须以合适的间隔时间执行，方可满足 WHG（德国水资源法）认证要求：

- 在调试软件（SmartBlue app、DTM）中使用设置向导。
- 设置向导引导用户创建完整的校验报告。
- 可以保存 PDF 格式的校验报告。

10.6 显示历史测量值

 参见 Heartbeat Technology 心跳技术的《特殊文档》。

2) 仅针对 WHG 认证型设备

11 诊断和故障排除

11.1 常规故障排除

11.1.1 常见错误

设备不能启动

- 可能的原因：供电电压与铭牌参数不一致
补救措施：正确接通电源
- 可能的原因：电源极性错误
补救措施：正确连接极性
- 可能的原因：负载阻抗过高
补救措施：增大供电电压，满足最小端子电压要求

设备启动时，现场显示单元上显示“Communication error”或 LED 指示灯闪烁

- 可能的原因：电磁干扰影响
- 补救措施：检查设备接地

不能进行 HART 通信

- 可能的原因：未安装通信电阻，或通信电阻连接错误
补救措施：正确安装通信电阻（250 Ω）
- 可能的原因：Commubox 连接错误
补救措施：正确连接 Commubox

11.1.2 故障：使用 SmartBlue 通过 Bluetooth® 蓝牙接口操作

只有显示单元带蓝牙功能（可选）的设备可以通过 SmartBlue 进行操作。

当前列表中未显示设备

- 可能的原因：无可用的蓝牙连接
补救措施：通过显示单元或调试软件开启现场设备的蓝牙功能，以及开启智能手机/平板电脑的蓝牙功能
- 可能的原因：超出蓝牙有效传输范围
补救措施：减小现场设备和智能手机/平板电脑间的距离
蓝牙有效传输范围：25 m (82 ft)
可操作范围为 10 m (33 ft)。
- 可能的原因：Android 设备未开启定位服务，或未授权 SmartBlue App 使用定位服务
补救措施：在 Android 设备上开启定位/允许 SmartBlue App 使用定位服务
- 显示单元无蓝牙功能

设备显示在当前列表中，但无法连接

- 可能的原因：设备已通过 Bluetooth 蓝牙连接至其他智能手机或平板电脑
仅允许建立一个点对点连接
补救措施：断开设备与其他智能手机或平板电脑间的连接
- 可能的原因：用户名和密码错误
补救措施：标准用户名为“admin”，密码为铭牌上标识的设备序列号（前提是用户未事先更改密码）
如果遗忘密码，联系 Endress+Hauser 服务工程师（www.addresses.endress.com）

无法通过 SmartBlue 连接

- 可能的原因：输入密码错误
补救措施：正确输入密码，注意字母大小写
- 可能的原因：遗忘密码
如果遗忘密码，联系 Endress+Hauser 服务工程师（www.addresses.endress.com）

无法通过 SmartBlue 登陆

- 可能的原因：首次使用设备
补救措施：输入用户名“admin”和密码（设备序列号），密码区分大小写
- 可能的原因：电流和电压不正确。
补救措施：增大供电电压。

不能通过 SmartBlue 操作设备

- 可能的原因：输入密码错误
补救措施：正确输入密码，注意字母大小写
- 可能的原因：忘记密码
如果忘记密码，联系 Endress+Hauser 服务工程师 (www.addresses.endress.com)
- 可能的原因：操作员选项没有权限
补救措施：切换至**维护**选项用户角色

11.1.3 措施

有关出现错误信息时的应对措施：请参见  “诊断列表”章节。

如果上述措施无法解决故障，请联系 Endress+Hauser 当地服务中心。

11.1.4 其他测试

如果无法确定错误的根本原因，或者设备和应用程序均可能是问题根源所在，可以执行以下附加测试：

1. 检查数值（例如现场显示单元上的数值或通过数字通信传输的数值）。
2. 检查相关设备是否正常工作。如果数值与预期值不一致，更换设备。
3. 打开仿真功能，检查电流输出。如果电流输出与仿真值不一致，更换设备。
4. 将设备恢复至工厂设置。

11.1.5 设备断电响应

如果发生意外断电，动态数据将永久存储（符合 NAMUR NE 032 标准）。

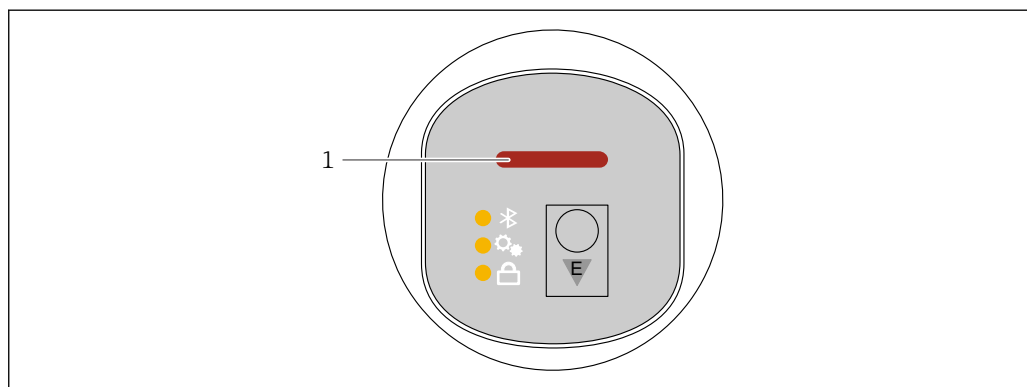
11.1.6 出现故障时的电流输出响应

在故障响应电流输出参数中设置出现故障时的电流输出响应。

参数概览和简要说明

参数	说明	选择 / 用户输入
故障响应电流输出	设定出现错误时输出指定的电流。 最小值：< 3.6 mA 最大值：> 21.5 mA 注意：报警电流的硬件 DIP 开关优先级高于软件设置。	<ul style="list-style-type: none"> ■ 最小值 ■ 最大值
故障电流	输入报警状态下的电流输出值	21.5 ... 23 mA

11.2 工作状态 LED 指示灯提供的诊断信息



1 工作状态 LED 指示灯

A0052452

- 工作状态 LED 指示灯绿色常亮：一切正常
- 工作状态 LED 指示灯红色常亮：“报警”类诊断处于活动状态
- 如果采用蓝牙连接：工作状态 LED 指示灯在功能执行时闪烁 LED 指示灯闪烁，不受当前显示颜色影响。

11.3 通过现场显示单元查看诊断信息

11.3.1 诊断信息

发生故障时的测量值显示和诊断信息

设备自监测系统检测到的故障，作为诊断信息与测量值单位交替显示。

状态信号

F

“故障(F)”选项

设备发生故障。测量值不再有效。

C

“功能检查(C)”选项

设备处于服务模式（例如在仿真过程中）。

S

“超出规格(S)”选项

设备正在测量：

- 超出技术规格参数（例如在启动或清洗过程中）
- 超出用户自定义设置（例如物位超出设定量程）

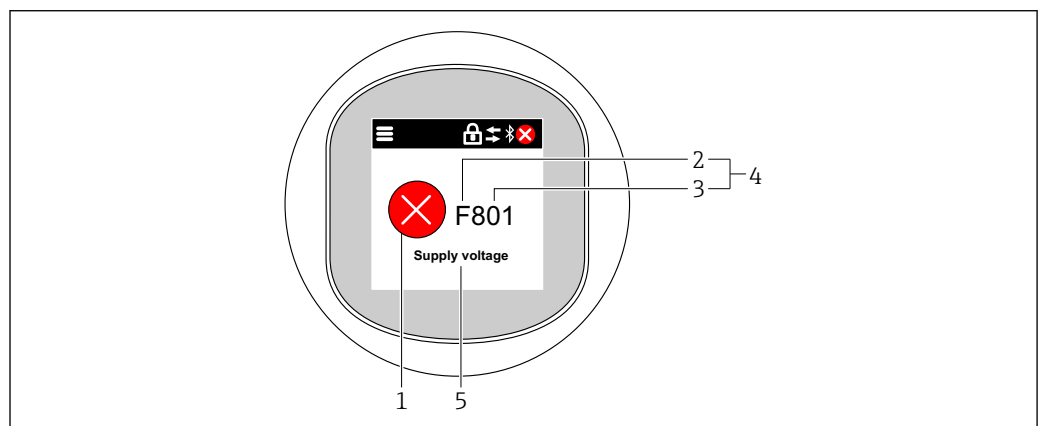
M

“需要维护(M)”选项

需要维护。测量值仍有效。

诊断事件和事件文本

通过诊断事件识别故障。



A0052453

- 1 状态图标
- 2 状态信号
- 3 事件代号
- 4 诊断事件
- 5 诊断事件概述

如果同时存在多条待解决诊断事件，仅显示具有最高优先级的诊断消息。

11.4 通过调试软件显示诊断事件

发生诊断事件时，调试软件的左上方状态区中显示状态信息，同时显示事件类别图标，符合 NAMUR NE 107 标准：

- 故障(F)
- 功能检查(C)
- 非工作状态(S)
- 需要维护(M)

点击状态信号，查看详细信息。

可从**诊断列表**子菜单打印诊断事件和补救措施。

11.5 调整诊断信息

可以设置事件类别：

菜单路径：诊断 → 诊断设置 → 设置

11.6 待解决诊断信息

待解决诊断信息与现场显示单元中的测量值交替显示。

进入**当前诊断信息**参数可查看待解决诊断信息列表。

菜单路径：诊断 → 当前诊断信息

11.7 诊断列表

诊断列表子菜单中显示所有当前待解决诊断信息。

菜单路径：诊断 → 诊断列表

11.7.1 诊断事件列表

 此设备不会生成诊断代号 242 和 252。

生成诊断代号 270、273、803 和 805 时：设备必须连同电子部件一起更换。

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
传感器诊断				
062	传感器连接故障	检查传感器连接	F	Alarm
151	传感器模块故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
168	黏附检测	检查过程条件	M	Warning ¹⁾
电子部件诊断				
203	HART 设备故障	检查设备类诊断信息	S	Warning
204	HART 电子模块故障	检查设备类诊断信息	F	Alarm
242	固件不兼容	1. 检查软件 2. 更换主要电子模块	F	Alarm
252	模块不兼容	1. 检查是否安装了正确的电子模块 2. 更换电子模块	F	Alarm
270	主要电子模块故障	更换主要电子设备或装置。	F	Alarm

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
272	主要电子模块故障	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
273	主要电子模块故障	更换主要电子设备或装置。	F	Alarm
282	数据存储不一致	重启设备	F	Alarm
283	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	F	Alarm
287	存储容量不一致	1. 重启设备 2. 联系服务工程师	M	Warning
388	电子模块和 HistoROM 故障	1. 重启设备 2. 更换电子模块和 HistoROM 3. 联系服务部门	F	Alarm
配置诊断				
410	数据传输失败	1. 重新尝试数据传输 2. 检查连接	F	Alarm
412	下载中	下载进行中, 请等待	C	Warning
420	HART 设备设置锁定	检查设备锁定设置。	S	Warning
421	HART 回路电流恒定	检查多点模式或电流仿真。	S	Warning
431	需要微调	执行微调	C	Warning
435	线性化错误	检查线性化表格	F	Alarm
437	设置不兼容	1. 更新固件版本; 2. 返回出厂设置。	F	Alarm
438	数据集不一致	1. 检查数据集文件; 2. 检查设备参数设置; 3. 下载新的设备参数。	M	Warning
441	电流输出 1 饱和	1. 检查过程条件 2. 检查电流输出设置	S	Warning
484	开启故障模式仿真	关闭仿真	C	Alarm
485	开启过程变量仿真	关闭仿真	C	Warning
491	开启电流输出仿真	关闭仿真	C	Warning
495	开启诊断事件仿真	关闭仿真	S	Warning
538	传感器设置无效	1. 检查传感器设置 2. 检查设备设置	F	Alarm
585	距离仿真值	关闭仿真	C	Warning
586	生成抑制	正在生成抑制曲线, 请稍候。	C	Warning
进程诊断				
801	供电电压太低	提高供电电压	F	Alarm
802	供电电压过高	降低供电电压	S	Warning
805	电流回路故障	1. 检查接线 2. 更换电子设备或装置	F	Alarm
806	回路诊断	1. 检查供电电压 2. 检查接线和接线端子	M	Warning ¹⁾
807	20mA 对应电压偏低, 无基线	提高供电电压	M	Warning
825	电子模块温度	1. 检查环境温度 2. 检查过程温度	S	Warning
826	传感器温度超限	1. 检查环境温度 2. 检查过程温度	S	Warning
846	非主要 HART 变量超限	检查设备类诊断信息	S	Warning
847	HART 主要变量超限	检查设备类诊断信息	S	Warning

诊断编号	简述	维修指导	状态信号 [出厂]	诊断行为 [出厂]
848	HART 设备参数报警	检查设备类诊断信息	S	Warning
941	回波丢失	检查参数“介电常数(DC)值”	S	Warning ¹⁾
942	回波进入安全距离	1. 检查物位 2. 检查安全距离 3. 复位自保持状态	S	Warning ¹⁾
952	检测到泡沫	检查过程条件	S	Warning ¹⁾
968	物位高度受限	1. 检查物位 2. 检查上下限参数	S	Warning

1) 诊断操作可以更改。

11.8 事件日志

11.8.1 事件历史

“事件日志”子菜单按照时间顺序显示已发生的诊断事件信息³⁾。

菜单路径: 诊断 → 事件日志

按照时间顺序最多可以显示 100 条事件信息。

事件历史包含:

- 诊断事件
- 信息事件

除了事件发生时间外，每个事件还分配有图标，显示事件已经发生或已经结束:

- 诊断事件
 - ☹: 事件发生
 - ☺: 事件结束
- 信息事件
 - ☹: 事件发生

11.8.2 筛选事件日志

使用筛选功能设置事件日志子菜单中显示的事件信息类别。

菜单路径: 诊断 → 事件日志

筛选类别

- 所有
- 故障 (F)
- 功能检查 (C)
- 超出规格参数 (S)
- 需要维护 (M)
- 信息

11.8.3 信息事件概览

信息编号	信息名称
I1000	----- (设备正常)
I1079	传感器已更换

3) 如果通过 FieldCare 操作设备，通过 FieldCare“事件列表”功能显示诊断事件列表。


信息编号	信息名称
I1089	上电
I1090	设置复位
I1091	设置已更改
I11074	开启设备校验
I1110	写保护状态已更改
I11104	回路诊断
I1151	历史记录复位
I1154	复位端子电压
I1155	复位电子模块温度
I1157	事件列表储存错误
I1256	显示: 访问状态已更改
I1264	安全序列终止
I1335	固件已变更
I1397	现场总线: 访问状态已变更
I1398	CDI: 访问状态已更改
I1440	主要电子模块已更改
I1444	设备校验成功
I1445	设备校验失败
I1461	传感器校验失败
I1512	开始下载
I1513	下载完成
I1514	开始上传
I1515	上传完成
I1551	错误已修复
I1552	故障: 主要电子模块校验
I1554	安全序列启动
I1555	安全序列确认
I1556	安全模式关闭
I1956	复位

11.9 复位设备

11.9.1 通过数字通信复位

通过**设备复位**参数复位设备。

菜单路径: 系统 → 设备管理


 复位不影响在工厂中完成的用户自定义设置（保留用户自定义设置）。

11.9.2 通过调试软件复位密码

输入当前“维护”密码的重置代码。

重置代码由当地支持人员提供。

菜单路径: 系统 → 用户管理 → 复位密码 → 复位密码

 详细信息参见《仪表功能描述》。

11.10 设备信息

信息 子菜单中显示所有设备信息。

菜单路径: 系统 → 信息

☒ 详细信息参见《仪表功能描述》。

11.11 固件更新历史

11.11.1 版本号

01.00.00

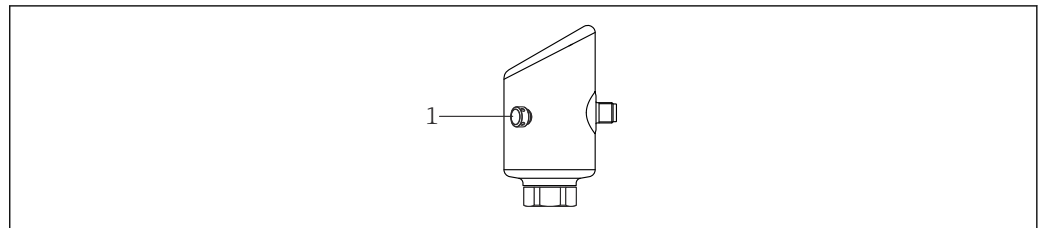
初始软件

12 维护

12.1 维护操作

12.1.1 过滤口

确保过滤口 (1) 未被污染。过滤口安装与否取决于具体设备型号。



A0053239

12.1.2 外部清洁

应使用不会腐蚀表面和密封圈的清洗液。

可使用以下清洗液:

- Ecolab P3 topaktive 200
- Ecolab P3 topaktive 500
- Ecolab P3 topaktive OKTO
- Ecolab P3 topax 66
- Ecolab TOPAZ AC5
- 30 % H₂O₂ 溶液 (挥发)

注意设备的防护等级。

13 维修

13.1 概述

13.1.1 维修理念

Endress+Hauser 的维修理念定义：更换设备过程中执行的设备维修操作。

13.1.2 更换设备

更换设备后，可以将之前保存的参数复制到新安装的设备中。


更换整套设备后，通过通信接口可以将参数重新传输至设备中。必须事先使用“FieldCare/DeviceCare”软件将参数上传至计算机或 SmartBlue app 中。

13.2 返厂

安全返厂要求与具体设备型号和国家法规相关。

1. 相关信息参见网页：<https://www.endress.com/support/return-material>
↳ 选择地区。
2. 返厂时，请妥善包装，保护设备免受撞击等外部影响。原包装具有最佳防护效果。

13.3 废弃

 为满足 2012/19/EU 指令关于废弃电气和电子设备 (WEEE) 的要求，Endress+Hauser 产品均带上上述图标，尽量避免将废弃电气和电子设备作为未分类城市垃圾废弃处置。此类产品不可作为未分类城市垃圾废弃处置。必须遵循规定条件将产品寄回制造商废弃处置。

14 附件

当前可用的产品附件可以通过 www.endress.com 的 Configurator 产品选型软件进行选择：

1. 点击“产品筛选”按钮，或在搜索栏中直接输入基本型号，选择所需产品。
2. 打开产品主页。
3. 选择 **Spare parts & Accessories**。

14.1 设备专用附件

14.1.1 M12 插座

M12 直型插座

- 材质：
本体：PA；接头螺母：不锈钢；密封圈：EPDM
- 防护等级（全密封）：IP69
- 订货号：71638191

M12 弯型插座


- 材质:
 - 本体: PA; 接头螺母: 不锈钢; 密封圈: EPDM
- 防护等级 (全密封): IP69
- 订货号: 71638253

14.1.2 电缆

4 x 0.34 mm² (20 AWG) 电缆, 带 M12 插槽, 弯型, 螺纹插头, 长度为 5 m (16 ft)


- 材质: 外壳: TPU; 锁紧螺母: 镀镍压铸锌; 电缆: PVC
- 防护等级 (全密封): IP68/69
- 订货号: 52010285
- 线芯颜色
 - 1 = BN = 棕色
 - 2 = WT = 白色
 - 3 = BU = 蓝色
 - 4 = BK = 黑色

14.1.3 焊座、过程转接头和法兰

 详细信息参见焊座、过程转接头和法兰的《技术资料》TI00426F。


14.2 DeviceCare SFE100

调试软件, 针对 IO-Link、HART、PROFIBUS 和 FOUNDATION Fieldbus 现场设备
登陆 www.software-products.endress.com 免费下载 DeviceCare。进入 Endress+Hauser 软件门户完成用户注册即可下载应用程序。

 《技术资料》TI01134S

14.3 FieldCare SFE500

基于 FDT 技术的工厂资产管理软件
设置工厂中的所有智能现场设备, 帮助用户进行设备管理。基于状态信息, 简单高效地检查设备状态及状况。

 《技术资料》TI00028S

14.4 设备浏览器

设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer) 中列举了设备的所有备件及其订货号。

14.5 Field Xpert SMT70

通用高性能平板电脑, 用于防爆 2 区和非防爆区的设备设置

 详细信息参见《技术资料》TI01342S

14.6 Field Xpert SMT77

通用高性能平板电脑, 用于防爆 1 区的设备设置

 详细信息参见《技术资料》TI01418S

14.7 SmartBlue App

移动端 app, 通过 Bluetooth® 蓝牙无线技术轻松进行现场设备设置。

15 技术参数

15.1 输入

15.1.1 测量变量

测量变量为参考点至介质表面间的距离。基于输入的空标距离“E”计算物位。

15.1.2 测量范围

波束射至罐底的位置即为量程起点。特别是在带球形底座或锥形出料口的罐体中，物位低于此点，便无法测量。

最大测量范围

最大测量范围与工作频率和过程连接相关。

工作频率：80 GHz

过程连接	最大测量范围
M24	10 m (33 ft)
MNPT/G ¾	10 m (33 ft)
G 1	10 m (33 ft)
MNPT/G 1½	15 m (49 ft)
Tri-Clamp 1½"卡箍	15 m (49 ft)
Tri-Clamp 2"卡箍	15 m (49 ft)

工作频率：180 GHz

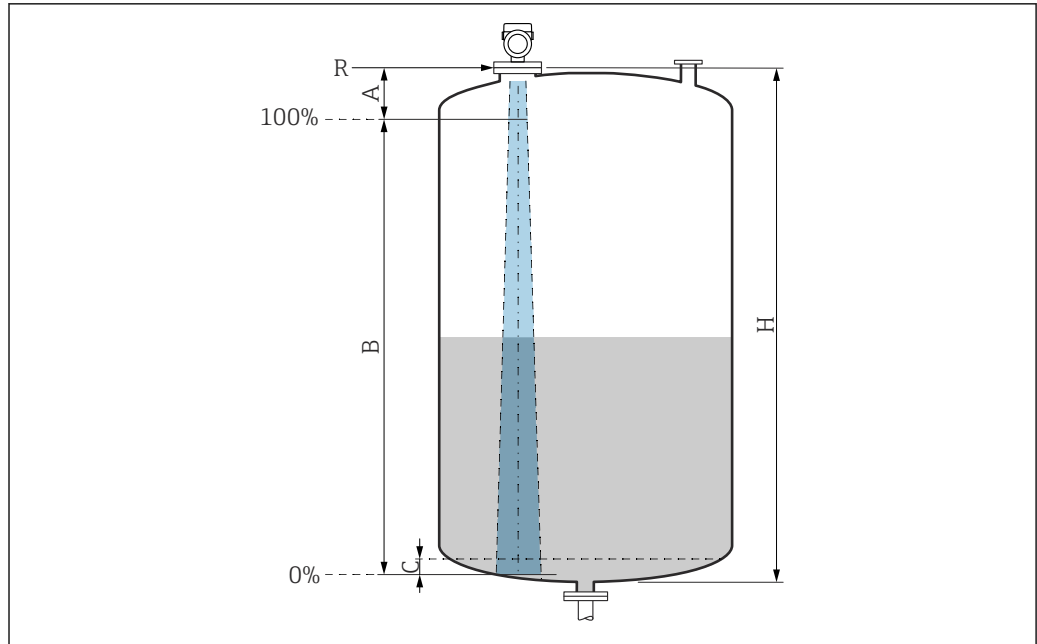
过程连接	最大测量范围
MNPT/G ½	10 m (33 ft)
M24	10 m (33 ft)

有效测量范围

有效测量范围取决于天线尺寸、介质反射特性、安装位置和任何可能的干扰反射。

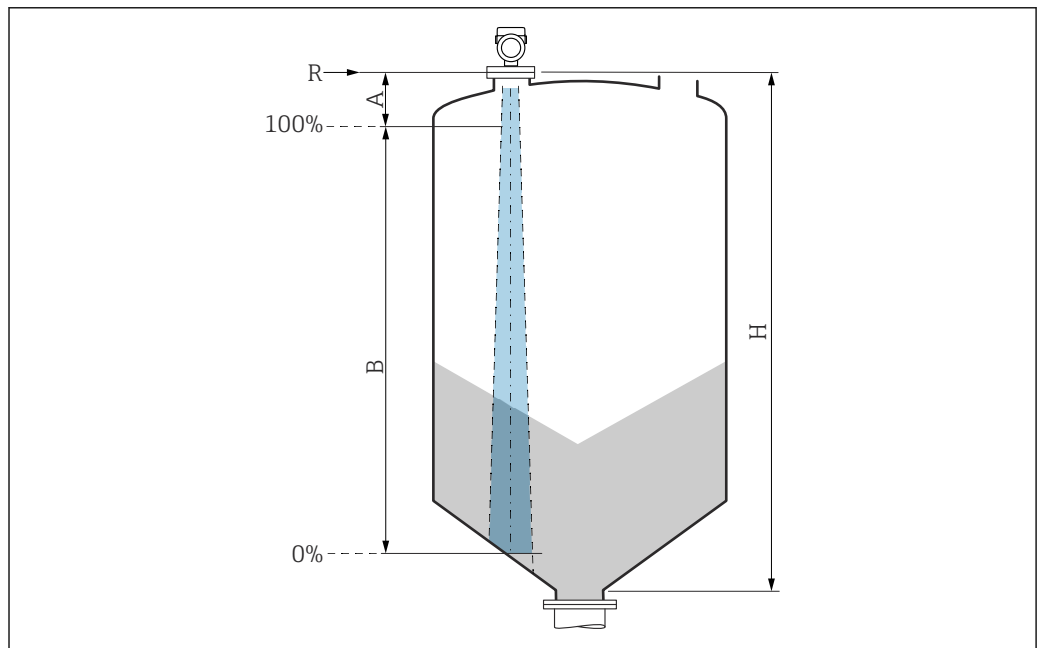
理论上，天线末端可以作为量程终点。

取决于物料堆积位置（固体休止角），为了避免天线因侵蚀性或腐蚀性介质受损或出现沉积物粘附，应选择天线末端下方 10 mm (0.4 in) 位置处作为量程终点。



A0051658

- A 天线末端 + 10 mm (0.4 in)
- B 有效测量范围
- C 50 ... 80 mm (1.97 ... 3.15 in); 介质 $\epsilon_r \leq 2$
- H 容器高度
- R 参考测量点, 具体取决于天线系统 (参见“机械结构”章节)



A0051659

- A 天线末端 + 10 mm (0.4 in)
- B 有效测量范围
- H 容器高度
- R 参考测量点, 具体取决于天线系统 (参见“机械结构”章节)

测量低介电常数 ($\epsilon_r < 2$) 的介质时, 介质液位很低 (低于液位 C), 可以看到罐底。在此范围内测量时精度必然降低。如无法接受, 在此类应用场合中应将零点设置在罐底上方 C 位置处 (如图所示)。

以下章节列举了液体介质分组及对应的有效测量范围。如果介质的介电常数未知, 建议采用 B 组介质的介电常数, 确保可靠测量结果。

介质分组

- **A 组** (ϵ_r 1.4 ... 1.9)
非导电液体, 例如液化气
- **B 组** (ϵ_r 1.9 ... 4)
非导电液体, 例如汽油、石油、苯乙烯等
- **C 组** (ϵ_r 4 ... 10)
例如浓酸、有机溶剂、油脂、苯胺等
- **D 组** ($\epsilon_r > 10$)
导电性液体、水溶液、稀酸、碱和乙醇

- i** 多种常用工业介质的介电常数 (DC 值) 参见:
- 介电常数 (DC 值) 手册 (CP01076F)
 - Endress+Hauser “DC Values App” (适用 Android 和 iOS 系统)

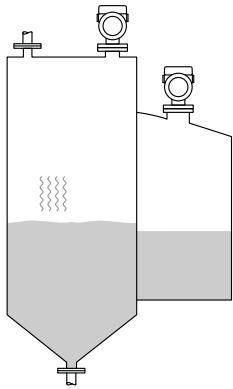
在储罐中测量

储罐 - 测量条件

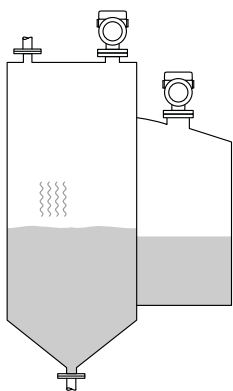
平静介质表面 (例如底部进料、通过浸入管进料或偶有顶部进料)

- i** 使用 Tri-Clamp 卡箍和 180-GHz 连接时, 测量范围始终为 15 m (49 ft) 或 10 m (33 ft)。

在储罐中测量: MNPT/G ¾、G 1、M24 过程连接, 工作频率 80 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	2.5 m (8 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	5 m (16 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	8 m (26 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	10 m (33 ft)

在储罐中测量: MNPT/G 1½、NEUMO BioControl D50 过程连接, 工作频率 80 GHz

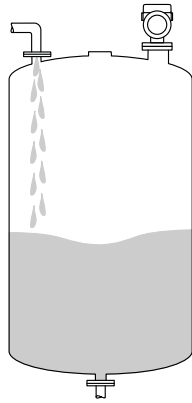
	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	6 m (20 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	11 m (36 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	15 m (49 ft)

在缓冲罐中测量

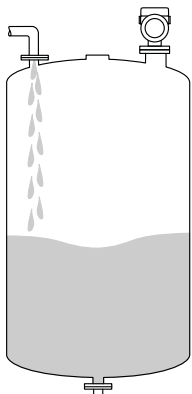
缓冲罐 - 测量条件

波动介质表面 (例如始终顶部进料、混合进料)

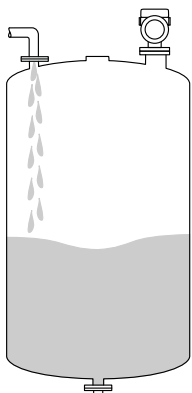
在缓冲罐中测量: MNPT/G 3/4、G 1、M24 过程连接, 工作频率 80 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	1.5 m (5 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	3 m (10 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	6 m (20 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	8 m (26 ft)

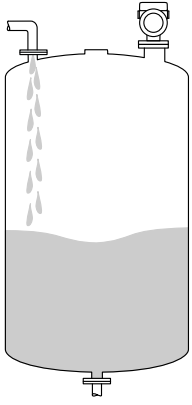
在缓冲罐中测量: TriClamp 1 1/2、TriClamp 2 卡箍过程连接, 工作频率 80 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	7 m (23 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	13 m (43 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	15 m (49 ft)

在缓冲罐中测量: 1/2、M24 过程连接, 工作频率 180 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	7 m (23 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	10 m (33 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	10 m (33 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	10 m (33 ft)

在缓冲罐中测量：MNPT/G 1½、NEUMO BioControl D50 过程连接

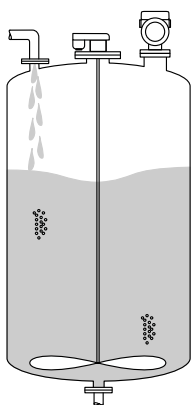
	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	3 m (10 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	6 m (20 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	13 m (43 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	15 m (49 ft)

在配备搅拌器的罐体中测量

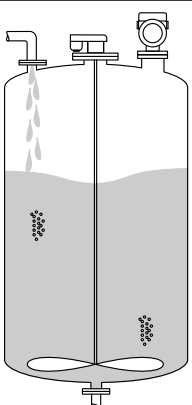
配备搅拌器的罐体 - 测量条件

扰动介质表面（例如顶部加料、搅拌器、挡板）

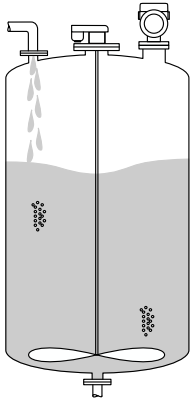
在配备搅拌器的罐体中测量：MNPT/G ¾、G 1、M24 过程连接，工作频率 80 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	1 m (3.3 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	1.5 m (5 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	3 m (10 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	5 m (16 ft)

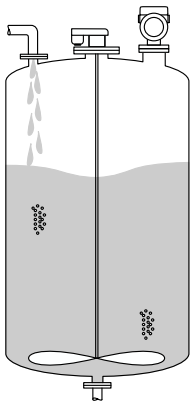
在配备搅拌器的罐体中测量：TriClamp 1½、TriClamp 2 卡箍过程连接，工作频率 80 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	4 m (13 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	15 m (49 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	15 m (49 ft)

在配备搅拌器的罐体中测量：½和 M24 过程连接，工作频率 180 GHz

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	4 m (13 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	7 m (23 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	10 m (33 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	10 m (33 ft)

在配备搅拌器的罐体中测量：MNPT/G 1½、NEUMO BioControl D50 过程连接

	介质分组	测量范围
	A 组 (ϵ_r 1.4 ... 1.9)	1.5 m (5 ft)
	B 组 (ϵ_r 1.9 ... 4)	3 m (10 ft)
	C 组 (ϵ_r 4 ... 10)	7 m (23 ft)
	D 组 ($\epsilon_r > 10$)	11 m (36 ft)

15.1.3 工作频率

“雷达测量技术”，取决于设备具体订购选项：

- 80 GHz
- 180 GHz

15.1.4 发射功率

- 峰值功率：<1.5 mW
- 平均输出功率：<70 μ W

15.2 输出

15.2.1 输出信号

- 4 ... 20 mA 叠加 HART 数字量信号，两线制
- 提供三种不同的电流输出模式：
 - 4 ... 20.5 mA
 - NAMUR NE 43: 3.8 ... 20.5 mA (出厂设置)
 - 美标: 3.9 ... 20.5 mA

15.2.2 电流输出型设备的报警信号

电流输出

报警信号符合 NAMUR NE 43 标准。

- 最大报警电流：可以在 21.5 ... 23 mA 之间设置
- 最小报警电流：< 3.6 mA（出厂设置）

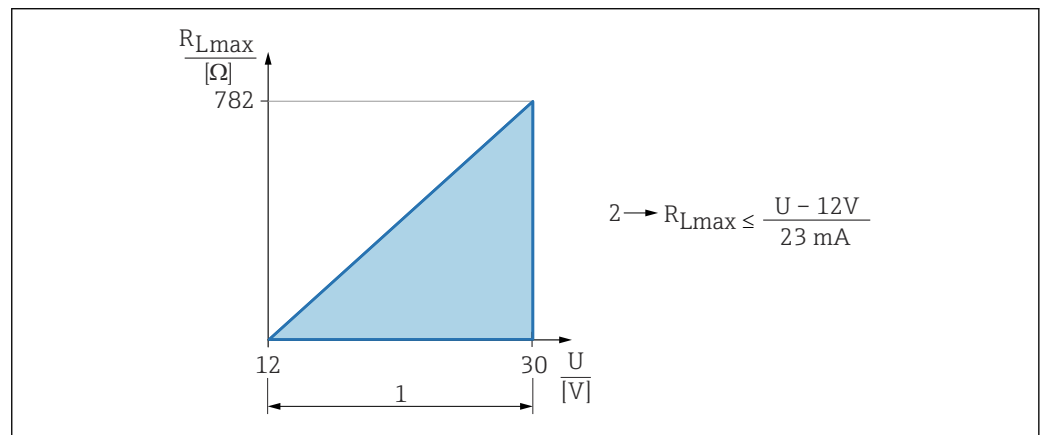
现场显示单元和调试软件（通过数字通信）

状态信号（符合 NAMUR NE 107 标准）：

纯文本显示

15.2.3 负载

为保证足够的端子电压，不得超过最大负载阻抗 R_L （包括连接线的电阻），具体取决于供电单元的供电电压 U 。



A0052602

- 1 12 ... 30 V 电源
 2 最大负载阻抗 R_{Lmax}
 U 供电电压

i 通过手操器或安装有调试软件的个人计算机操作：注意安装阻值不低于 250 Ω 的通信电阻。

15.2.4 阻尼时间

阻尼时间影响所有连续输出。阻尼时间的启用方式如下：

- 通过现场显示单元、蓝牙、手操器或个人计算机操作，设置范围：0 ... 999 s，每次调整 0.1 s
- 出厂设置：0 s（可设置范围：0 ... 999 s）

15.2.5 防爆连接参数

📖 参见单独成册的《安全指南》（XA）文档：www.endress.com/download。

15.2.6 线性化

设备的线性化功能能够将测量值转换成长度、重量、流量或体积单位的数值。

预设置线性化曲线

设备内置线性化表，用于计算下列罐体的体积：

- 方锥形底部
- 圆锥底罐
- 角锥形底部
- 卧罐
- 球罐

可以手动输入最多包含 32 对数值的其他线性化表。

15.2.7 通信协议规范

制造商 ID:

17 (0x0011)

设备型号 ID:

0x11C6

设备修订版本号:

1

HART 版本号:

7.6

DD 版本号:

1

设备描述文件 (DTM、DD)

详细信息和文件登陆以下网址查询:

- www.endress.com
设备的产品主页: 文档/软件→设备驱动程序
- www.fieldcommgroup.org

HART 负载:

最小 250 Ω

出厂时, 设备参数的测量值分配如下:

设备参数	测量值
PV 值 ¹⁾	物位(或线性化值)
SV 值	距离
TV 值	回波强度
QV 值	相对回波强度

1) PV 值始终分配给电流输出。

HART 设备参数选择

- 物位(或线性化值)
- 距离
- 端子电压*
- 电子模块温度
- 传感器温度
- 回波强度
- 相对回波强度
- 非耦合区域
- 黏附值*
- 黏附检测*
- 泡沫指数*
- 检测到泡沫*
- 量程百分比
- 回路电流
- 端子电流*
- 未使用

取决于设备具体订购选项或设备设置

15.3 环境条件

15.3.1 环境温度范围

MNPT/G ½、M24、Tri-Clamp 卡箍、Neumo BioControl 过程连接

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

在更高过程温度下，允许环境温度范围会受到限制。

i 下列信息仅仅考虑了设备的功能要求。防爆型设备可能还受其他限制。

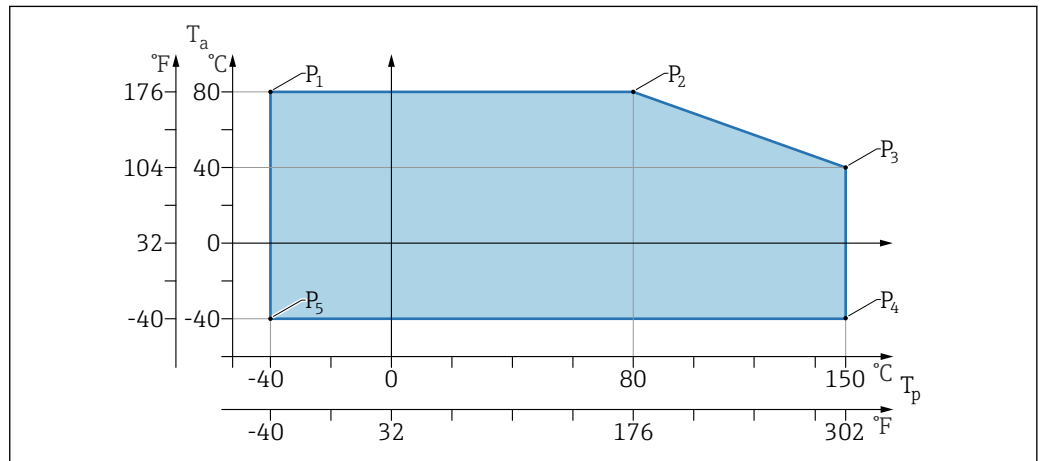


图 11 环境温度 T_a ，取决于过程温度 T_p

P	T_p	T_a
P1	-40 °C (-40 °F)	+80 °C (+176 °F)
P2	+80 °C (+176 °F)	+80 °C (+176 °F)
P3	+150 °C (+302 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+150 °C (+302 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)

MNPT/G ¾、MNPT/G 1½、G1 过程连接

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

在更高过程温度下，允许环境温度范围会受到限制。

i 下列信息仅仅考虑了设备的功能要求。防爆型设备可能还受其他限制。

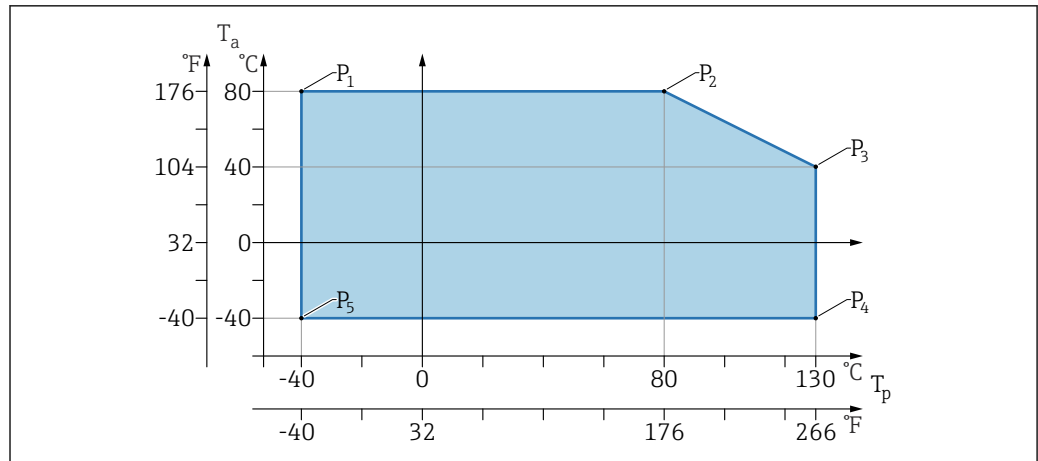


图 12 环境温度 T_a ，取决于过程温度 T_p

P	T_p	T_a
P1	-40 °C (-40 °F)	+80 °C (+176 °F)
P2	+80 °C (+176 °F)	+80 °C (+176 °F)
P3	+130 °C (+266 °F)	+40 °C (+77 °F)
P4	+130 °C (+266 °F)	-40 °C (-40 °F)
P5	-40 °C (-40 °F)	-40 °C (-40 °F)

i 温度 T_p 不超过 +150 °C (+302 °F)，温度 T_a 不超过 +40 °C (+77 °F)，持续时间不超过 20 min

15.3.2 储存温度

-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)

15.3.3 工作海拔高度

不超过海平面之上 5 000 m (16 404 ft)

15.3.4 气候等级

符合 IEC 60068-2-38 标准，通过 Z/AD 测试（相对湿度范围 4 ... 100 %）。

15.3.5 防护等级

遵循 IEC 60529 Edition 2.2 2013-08/ DIN EN 60529:2014-09 DIN EN 60529:2014-09 和 NEMA 250-2014 标准测试

已安装 M12 连接电缆：IP66/68/69 NEMA 4X/6P

/IP68 (1.83 米水深下工作 24 h)

15.3.6 污染等级

2 级污染等级，符合 IEC/EN 61010-1 标准

15.3.7 抗振性

- 随机噪声（随机扫描）符合 DIN EN 60068-2-64 Case 2/ IEC 60068-2-64 Case 2 标准
- 可确保 5 ... 2 000 Hz: 1.25 (m/s²)²/Hz，约 5 g

15.3.8 抗冲击性

- 测试标准: DIN EN 60068-2-27 Case 2
- 抗冲击性: 30 g (18 ms) , 在所有 3 个轴上

15.3.9 电磁兼容性 (EMC)

- 电磁兼容性符合 EN 61326 和 NAMUR NE21 标准的所有要求
- 干扰影响下的最大偏差: <满量程的 0.5%

详细信息参见欧盟符合性声明。

15.4 过程条件

15.4.1 过程压力范围

压力规格参数



警告

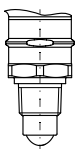
设备的最大压力取决于承压能力最弱的部件（例如过程连接、选配安装件或安装附件）。


- ▶ 仅允许在部件允许压力范围内使用仪表!
- ▶ MWP (最大工作压力) : 每个传感器的铭牌上均标识了最大工作压力。该压力为 +20 °C (+68 °F)参考温度条件下, 设备可持续承受的最大允许工作压力。注意最大工作压力与温度的关系。
- ▶ 压力设备指令 (2014/68/EU) 的缩写代号为“PS”。缩写代号“PS”代表测量设备的最大工作压力。
- ▶ 最大工作压力参数如有差异, 参见《技术资料》的相关章节。

下表列举了所用天线能够选择的过程连接的密封圈材质、过程温度 (T_p) 和过程压力范围之间的关系。

MNPT/G ½过程连接, 316 L

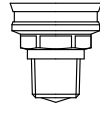
180 GHz 天线, PTFE

	密封圈	T _p	过程压力范围
 A0053241	FKM	-10 ... +150 °C (+14 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14.5 ... 290 psi)
	EPDM	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14.5 ... 290 psi)

 选择 CRN 认证的仪表的压力范围可能还受其他限制。

MNPT/G ¾、MNPT/G 1½、G1 过程连接，316 L

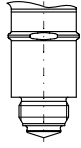
80 GHz 天线，PEEK

	密封圈	T _p	过程压力范围
 A0047832	FKM	-10 ... +130 °C (+14 ... +266 °F) 150 ° (302 °F), 不超过 20 min	-1 ... 20 bar (-14.5 ... 290 psi)
	EPDM	-40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F) 150 ° (302 °F), 不超过 20 min	-1 ... 20 bar (-14.5 ... 290 psi)

i 选择 CRN 认证的仪表的压力范围可能还受其他限制。

M24 过程连接，316L

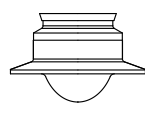
80 GHz 天线，PEEK / 180 GHz 天线，PTFE

	密封圈	T _p	过程压力范围
 A0053243	FKM	-10 ... +150 °C (14 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14.5 ... 290 psi)
	EPDM	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 20 bar (-14.5 ... 290 psi)

i 选择 CRN 认证的仪表的压力范围可能还受其他限制。

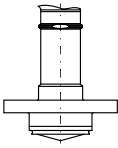
Tri-Clamp NA Connect ISO2852 DN25-38 (1½)、Tri-Clamp NA Connect ISO2852 DN40-51 (2)过程连接


80 GHz 天线，PTFE

	密封圈	T _p	过程压力范围
 A0047838	PTFE 全填充	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-14.5 ... 232 psi)

i 选择 CRN 认证的仪表的压力范围可能还受其他限制。

Neumo BioControl D50 PN16 过程连接, 316L**80 GHz 天线, PEEK**

	密封圈	T _p	过程压力范围
 <p style="text-align: center; font-size: small;">A0053256</p>	PEEK 全填充	-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)	-1 ... 16 bar (-15 ... 240 psi)

 选择 CRN 认证的仪表的压力范围可能还受其他限制。

15.4.2 介电常数**液体测量**


$$\epsilon_r \geq 1.2$$

固料测量

$$\epsilon_r \geq 1.6$$

测量更小介电常数的介质时, 请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

15.5 其他技术参数

 登陆 Endress+Hauser 网站查询最新版本的《技术资料》: www.endress.com → 资料下载。

索引

C

参数访问权限	
读访问权限	18
写访问权限	18
操作安全	7
测量设备的用途	
错误用途	7
临界工况	7
产品安全	8
CE 认证	8

D

读访问权限	18
读取测量值	30
DeviceCare	22

F

返厂	40
访问密码	18
输入错误	18
废弃	40
符合性声明	8
FieldCare	22
功能	22
FV 值 (HART 变量)	24

G

更换设备	40
工作场所安全	7
故障排除	32

H

HART 变量	24
---------	----

L

连接后检查	17
-------	----

M

铭牌	10
----	----

P

PV 值 (HART 变量)	24
----------------	----

Q

清洁	39
----	----

R

人员要求	7
------	---

S

筛选事件日志	37
设备更换	40
设备锁定, 状态	30
设置	
基于过程条件调节设备	31
使用设备	
参见 指定用途	

事件历史	37
事件列表	37
事件文本	34
SV 值 (HART 变量)	24

T

TV 值 (HART 变量)	24
----------------	----

W

外部清洁	39
维修理念	40
文档	
功能	5
文档功能	5

X

显示数值	
锁定状态	30
现场显示单元	
参见 报警状态	
参见 诊断信息	
写访问权限	18

Y

应用领域	
其他风险	7

Z

诊断	
信息图标	34
诊断列表	35
诊断事件	33, 34
调试软件中	35
诊断信息	34
指定用途	7
状态信号	34
子菜单	
事件列表	37



71709213

www.addresses.endress.com
