# Anleitung für den Austausch Netzteilkarte

## Memograph M RSG4x / CVM40
## Bestellcode:
## XPR0011-NA (100-230V AC)
## XPR0011-NB (24V AC/DC)

## Memograph M RSG45 DIN rail
## Bestellcode:
## XPR0011-NC (100-230V AC)
## XPR0011-ND (24V AC/DC)

**Achtung:**
**- Der Austausch darf nur durch speziell geschultes Personal erfolgen!**
**- Das Gerät darf nicht auf die Front (Bildschirm) gelegt werden!**

Der Austausch der Baugruppe darf nur durch elektrotechnisches Fachpersonal erfolgen.
Die Arbeiten sind gemäß gültiger Sicherheitsnormen durchzuführen.
Eingebaute Schutzmaßnahmen sind wiederherzustellen.

**Aus- und Einbau erfordert folgende Werkzeuge:**
- Kreuzschlitzschraubendreher (RSG40/CVM40)
- Torx TX10 Schraubendreher (RSG45, DIN rail)

**Stückliste**
- Netzteilkarte
- Beipackzettel

**Achtung:**
**Bitte die Netzklemmen nur gleichfarbig verwenden:**
**- orangen Stecker nur auf orange Stiftwanne (Leiterkarte) stecken.**
**- grauen Stecker nur auf graue Stiftwanne (Leiterkarte) stecken.**

**Hinweis:**
Bei Verwendung des Ersatzteils bei eines RSG45 DIN rail ist die Seite 3 zu beachten.

Bei Verwendung des Ersatzteils bei einem CVM40 ist die Seite 4 zu beachten.

Bei Änderungen am Gerät, welche die Produktstruktur oder/und sicherheitsrelevante Aufschriften (Versorgungsspannung, Leistungsaufnahme...) betreffen, ist das Typenschild zu ändern.

Bitte beachten Sie zur erneuten Inbetriebnahme des Gerätes die gültige Bedienungsanleitung.

# Instructions of exchange Power supply board

## Memograph M RSG4x / CVM40
## Order code:
## XPR0011-NA (100-230V AC)
## XPR0011-NB (24V AC/DC)

## Memograph M RSG45 DIN rail
## Order code:
## XPR0011-NC (100-230V AC)
## XPR0011-ND (24V AC/DC)

**Caution:**
**- The replacement may only be carried out by specially trained personnel!**
**- The device must not be placed on the front (screen)!**

The exchange of the module can only be done by qualified personnel.

The work has to be done in accordance with the present safety standards.
Built in safety precautions have to be rectivated.

**Disassembly and assembly requires the following tools:**
- Phillips screw driver (RSG40/CVM40)
- Torx TX10 screw driver (RSG45, DIN rai)

**Bill of material:**
- Power supply board
- Leaflet

**Caution:**
**It is only allowed to use the terminal for power in same colors:**
**- orange terminal used with orange pin connector socket (pcb)**
**- grey terminal used with grey pin connector socket (pcb)**

**Hint:**
When using the spare part with RSG45 DIN rail note page 3

When using the spare part with CVM40 note page 4

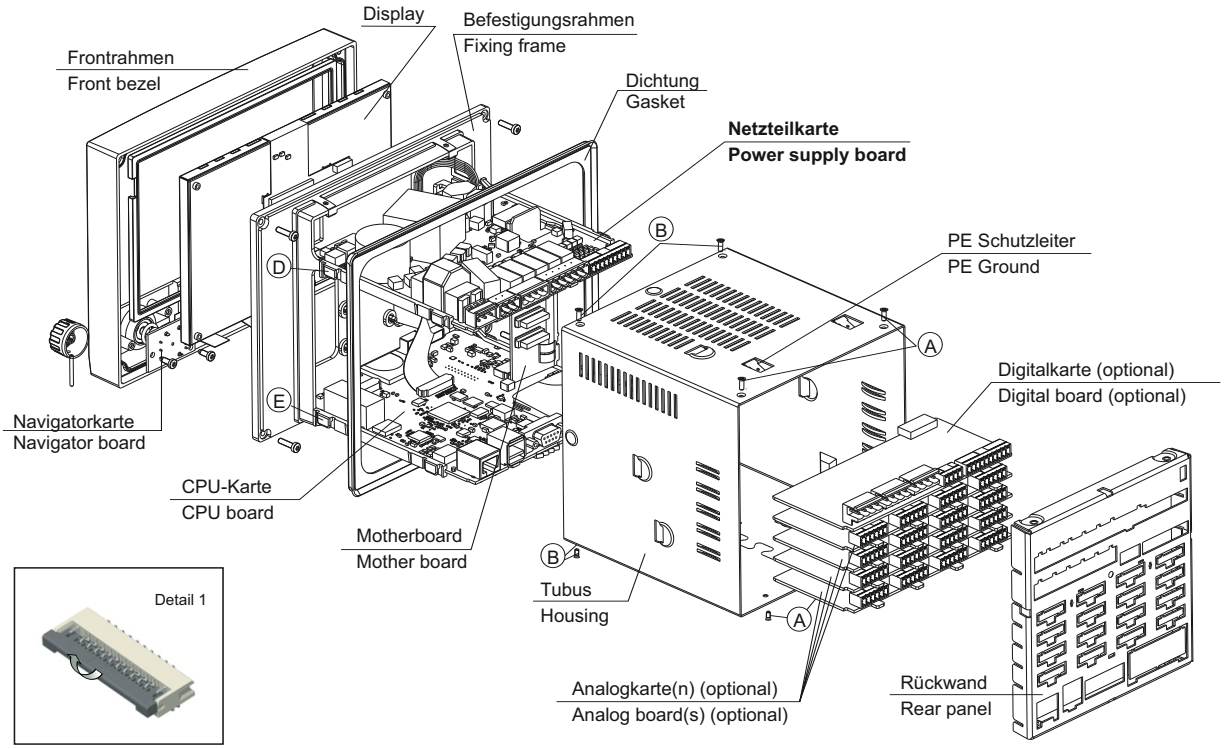
With changes on the unit relating to the product structure and/or safety relevant labels (voltage, power consumption...), the nameplate needs to be changed accordingly.

When restarting the unit please pay attention to the respective operating manual information.



Endress+Hauser
People for Process Automation

# RSG4x




**Vorgehensweise:**

01. Das Gerät vom Netz nehmen und Spannungsfreiheit feststellen.
02. Alle Stecker auf der Rückseite entfernen.
03. Das Gerät aus der Schalttafel ausbauen.
04. Die vier Schrauben [A] an der Geräterückseite (je zwei/unten) entfernen.
    Achtung: Ist ein Anybus Kommunikationsmodul eingebaut ist die graue Abdeckung von diesem zu entfernen (2 Torx-schrauben Größe 9).
05. Nehmen Sie die Rückwand nach hinten ab.
06. Entfernen Sie nun die eingebauten Analog- /HART-Karte(n) und falls vorhanden die Digitalkarte.
07. Entfernen Sie nun die vier Schrauben [B] an der Gerätevorderseite (hinter der Front; je zwei oben/unten).
08. Stecken Sie den PE- Schutzleiter vom Netzteil zum Gehäuse (Tubusoberseite) ab.
09. Entfernen Sie den Tubus.
10. Heben Sie nun die Motherboardkarte soweit an, dass sie durch die Öffnung in der CPU-Karte nach oben ragt. Kippen Sie die Karte nun zur Seite und entnehmen Sie diese aus dem Gerät.
11. Stecken Sie nun das Displaykabel im vorderen Bereich der Netzteil-karte ab.
12. Ziehen Sie die Rastnasen [D] welche das Netzteil im Befestigungsrahmen halten links und rechts nach außen. Jetzt können Sie das Netzteil nach oben aus dem Befestigungsrahmen ziehen.
13. Erneuern Sie das Netzteil
14. Gerät in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
15. Wiederinbetriebnahme des Geräts.

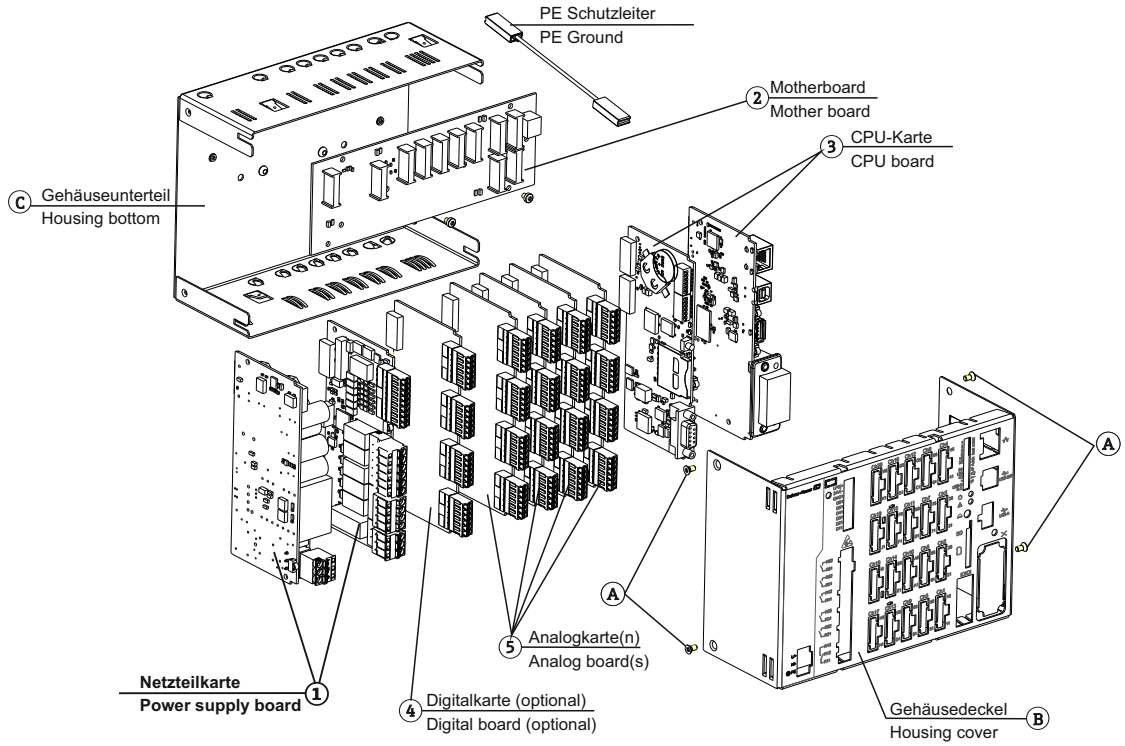
**To do:**

01. Remove the mains from the unit and ensure that the power supply remains switched off.
02. Remove all terminals from the back side of unit.
03. Remove unit from control panel (unscrew mounting brackets).
04. Unscrew the four torx screws [A] on the back side of the unit (two on top and two on the bottom side).
    Attention: If an Anybus communication module is installed remove the grey cover of it (2 torx screws size 9).
05. Remove the rear panel backwards.
06. Remove the installed analog/ HART boards and if in use the digital board.
07. Disconnect the PE ground cable of the power supply and lift the tube upwards.
08. Disconnect the mother board simultaneously (move parallel) from the power supply and the CPU board.
09. Lift the mother board through the hole in the CPU board and incline it towards the rear side of the unit. Remove the mother board from the device.
10. The new mother board can now be installed.
11. Lift the mother board through the opening in the power supply up and incline it towards the rear side of the unit. Remove the mother board from the device.
12. Release the plug which is connecting the power supply board with the display module.
13. Remove the power supply board from the interface frame [D].
13. Replace the power supply board.
14. Reassemble the unit in reverse order.
15. Recommission the unit.



Endress+Hauser
People for Process Automation

# RSG45 DIN Rail




**Vorgehensweise:**
01. Gerät vom Netz nehmen und Spannungsfreiheit feststellen.
02. Alle Stecker auf dem Gehäusedeckel [B] entfernen.
03. Gerät von der Hutschiene nehmen.
04. Die vier Torx Schrauben [A] an der Geräteseite öffnen.
05. Nehmen Sie die Gehäusedeckel [B] ab.
06. Stecken Sie den PE- Schutzleiter vom Gehäuse ab.
07. Erneuern Sie die Netzteikarten.
08. Das Gerät in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
09. Wiederinbetriebnahme des Geräts.

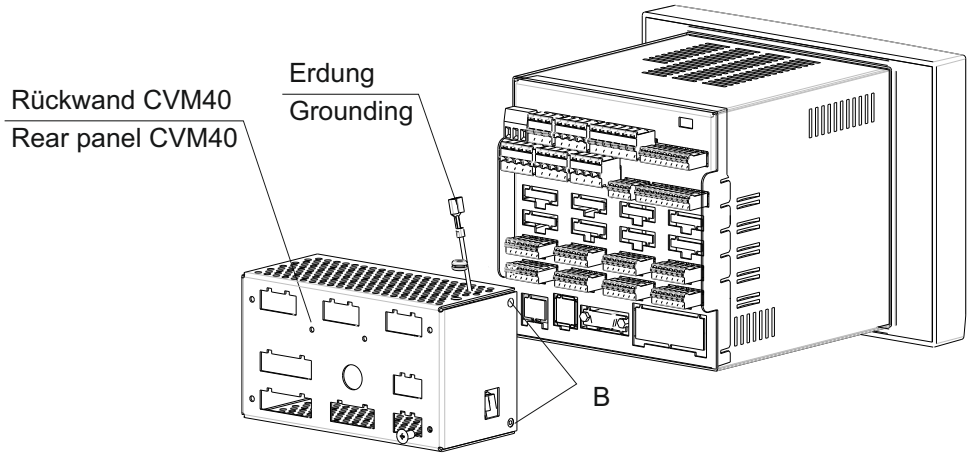
**To do:**
01. The mains needs to be removed from the unit and ensure that the power supply remains switched off.
02. Remove all terminals on the housing cover [B].
03. Remove the unit from DIN Rail.
04. Unscrew the Torx screws [A] on side of the unit.
05. Remove the housing cover [B].
06. Disconnect the PE ground.
07. Replace the power supply boards.
08. Reassemble the unit in inverse order.
09. Recommission the unit.

.



Endress+Hauser
People for Process Automation

# **CVM40** Netzteil / Power supply board




**Vorgehensweise:**
01. Gerät vom Netz nehmen und Spannungsfreiheit feststellen.
02. Alle Stecker auf der Rückseite entfernen.
03. Gerät aus der Schalttafel ausbauen.
**04. Stecken Sie den Erdungsstecker aus.**
**05. Entfernen Sie die vier Kreuzschlitzschrauben [B] an der Rückwand CVM40 (je zwei links und rechts).**
**06. Entfernen Sie nun die Rückwand CVM40.**

**Siehe Seite 2**

**To do:**
01. Remove the mains from the unit to ensure that the power supply is switched off.
02. Remove all terminals from the back side of unit.
03. Remove the unit from control panel.
**04. Unplug the grounding connector.**
**05. Unscrew the four Phillips screws [B] on the back side of the rear panel CVM40 (two on left and two on the right hand side).**
**06. Remove the rear panel of CVM40.**

**See page 2**