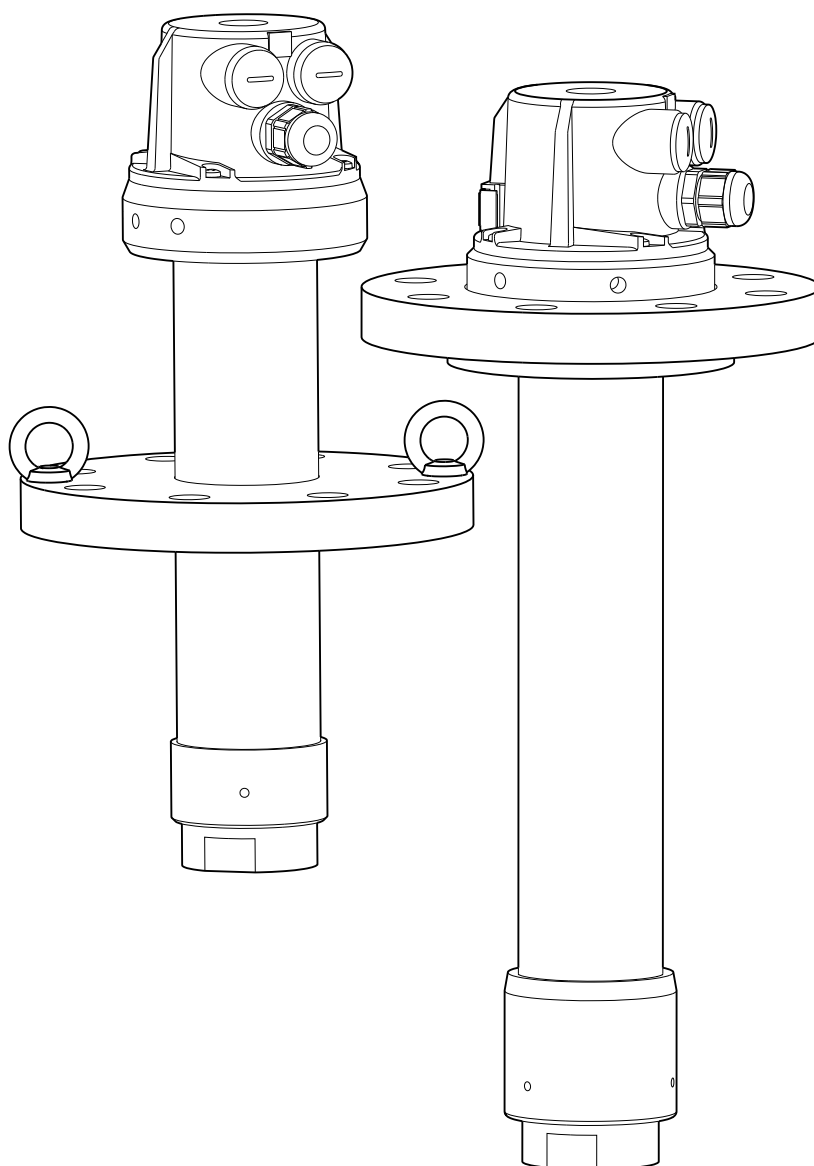


Upute za rad **Dipfit CLA140**

Sklop za uranjanje senzora vodljivosti s induktivnim
mjerjenjem vodljivosti



Sadržaji

1	Informacije o dokumentu	4
1.1	Upozorenja	4
1.2	Korišteni simboli	4
1.3	Simboli na uređaju	4
2	Osnovne sigurnosne napomene	5
2.1	Zahtjevi za osoblje	5
2.2	Upotreba primjerena odredbama	5
2.3	Sigurnost na radu	5
2.4	Sigurnost na radu	6
2.5	Sigurnost proizvoda	6
3	Opis proizvoda	7
3.1	PVDF verzija	7
3.2	Verzija od nehrđajućeg čelika	8
4	Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda	9
4.1	Preuzimanje robe	9
4.2	Opseg isporuke	9
4.3	Identifikacija proizvoda	9
5	Instalacija	11
5.1	Uvjeti za instaliranje	11
5.2	Ugradnja senzora	15
5.3	Montaža sklopa u proces	17
5.4	Provjera nakon instalacije	17
6	Održavanje	18
6.1	Čišćenje armature	18
6.2	Sredstvo za čišćenje	18
6.3	Zamjena brtve	19
6.4	Zamjena GORE-TEX® filtra	20
7	Popravak	22
7.1	Rezervni dijelovi	22
7.2	Povrat	22
7.3	Zbrinjavanje	22
8	Dodatna oprema	23
9	Tehnički podaci	24
9.1	Uvjeti okoliša	24
9.2	Proces	24
9.3	Konstruktivna struktura	24
Kazalo	26	

1 Informacije o dokumentu

1.1 Upozorenja

Struktura napomene	Značenje
 OPASNOST Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ▶ Korektivne mjere	Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako ne izbjegnute opasnu situaciju, to će rezultirati smrću ili opasnom ozljedom.
 UPOZORENJE Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ▶ Korektivne mjere	Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne može dovesti do smrti ili teških tjelesnih ozljeda.
 OPREZ Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ▶ Korektivne mjere	Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne, može dovesti do lakših ili srednje teških ozljeda.
 NAPOMENA Uzrok/situacija Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ▶ Mjera/napomena	Ovaj simbol upozorava na situacije koje mogu dovesti do materijalne štete.

1.2 Korišteni simboli

Simbol	Značenje
	Dodatne informacije, savjet
	Dozvoljeno ili preporučuje se
	Nije dozvoljeno odn. ne preporučuje se
	Referenca na dokumentaciju uređaja
	Referenca na stranicu
	Referenca na sliku
	Rezultat koraka rada

1.3 Simboli na uređaju

Simbol	Značenje
	Referenca na dokumentaciju uređaja

2 Osnovne sigurnosne napomene

2.1 Zahtjevi za osoblje

- Montažu, puštanje u pogon, upravljanje i održavanje sustava za mjerenje smije provoditi samo školovano stručno osoblje.
- Tehničko osoblje mora biti ovlašteno od strane operatera sustava za navedene aktivnosti.
- Električno priključivanje smije provesti samo električar.
- Tehničko osoblje mora pročitati ove Upute za uporabu i razumjeti ih te slijediti napomene ovih Uputa za uporabu.
- Kvarove na ovome mjernom mjestu smije uklanjati samo za to ovlašteno i školovano osoblje.



Popravke koji nisu opisani u isporučenim Uputama za rad, smije provoditi samo izravno proizvođač ili servisna organizacija.

2.2 Upotreba primjerena odredbama

Sklop je namijenjen za ugradnju senzora vodljivosti u posude.

Glavna područja primjene uključuju mjerenje vodljivosti u sljedećim procesima:

- Kemijska industrija, npr. u
 - proizvodnja sintetičkih materijala i boja
 - proizvodnja pesticida i gnojiva
 - odvajanje ulja ili otpadnih voda
 - tretman kondenzata
- Elektrane i postrojenja za spaljivanje, npr. u
 - praćenje rashladne vode
 - čišćenje dimnih plinova
- Vađenje metala i obrada metala

Zahvaljujući svom dizajnu, može se koristiti u sustavima pod tlakom (→  24).

Drugačija primjena od opisane ugrožava sigurnost osoba i cijelog uređaja za mjerenje te stoga nije dopuštena.

Proizvođač nije odgovoran za oštećenja nastala nepravilnim ili neprimjerenim korištenjem.

2.3 Sigurnost na radu

2.3.1 Opće napomene

Kao korisnik ovog uređaja odgovorni ste pridržavati se sljedećih sigurnosnih odredbi:

- smjernica o ugradnji
- lokalnih normi i odredbi

2.3.2 Napomene o ugradnji u sustave pod tlakom

Opasnost od ozljeda uslijed visokog tlaka, visokih temperatura ili kemijskih opasnosti u slučaju da procesni medij izađe!

- ▶ Nemojte prekoračiti dopušteni maksimalni procesni tlak.
- ▶ Prije ugradnje i uklanjanja sklopa smanjite tlak sustava.
- ▶ Redovito provjeravajte žlijezde i vodove radi propuštanja i oštećenja.

2.4 Sigurnost na radu

Prije puštanja u rad na svim mjernim točkama:

1. Provjeriti jesu li svi spojevi ispravni.
2. Utvrdite da električni kabeli i spojevi crijeva nisu oštećeni.
3. Oštećene proizvode nemojte puštati u pogon i zaštitite ih od slučajnog puštanja u pogon.
4. Oštećene proizvode označite kao neispravne.

Tijekom rada:

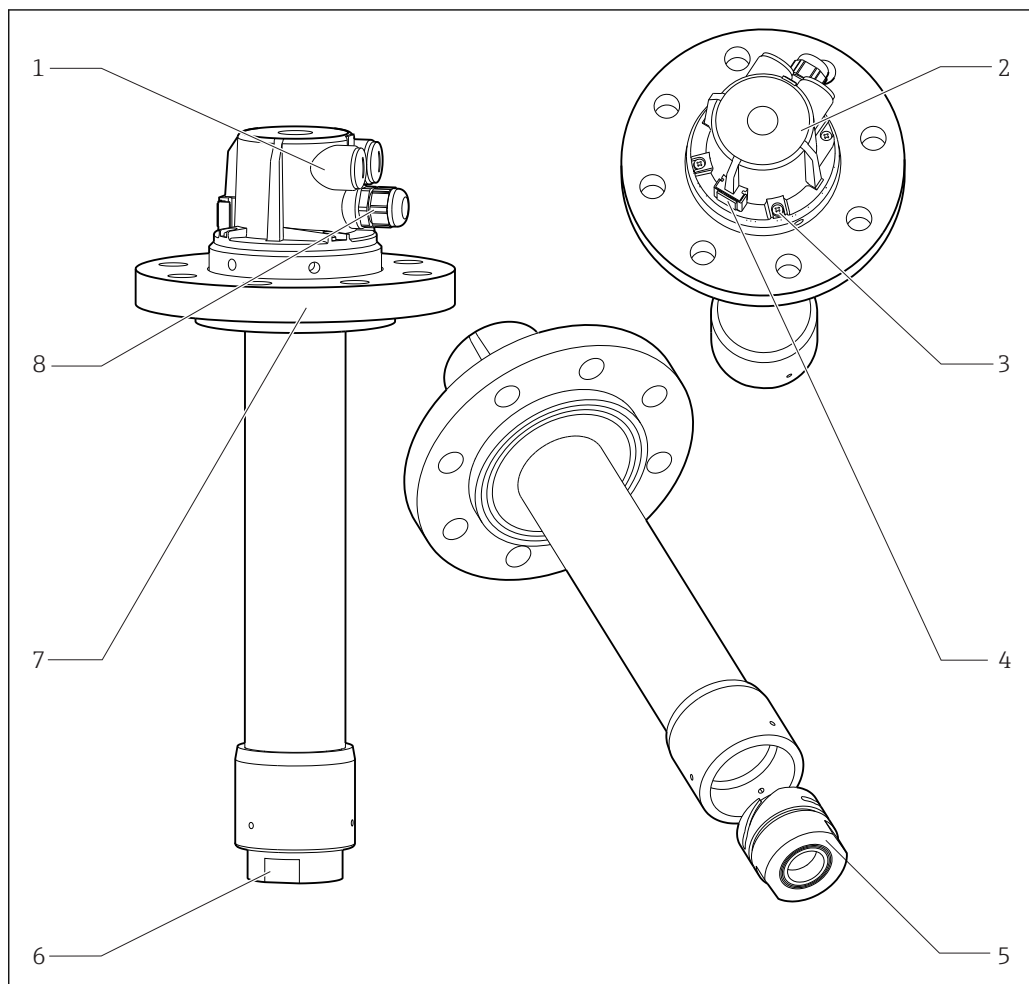
- ▶ Ako smetnje ne možete ukloniti:
proizvodi moraju biti izuzeti i zaštićeni od nenamjernog rada.

2.5 Sigurnost proizvoda

Proizvod je konstruiran tako da je siguran za rad prema najnovijem stanju tehnike, provjeren je te je napustio tvornicu u besprijekornom stanju što se tiče tehničke sigurnosti. Uzeti su u obzir bitni propisi i europske norme.

3 Opis proizvoda

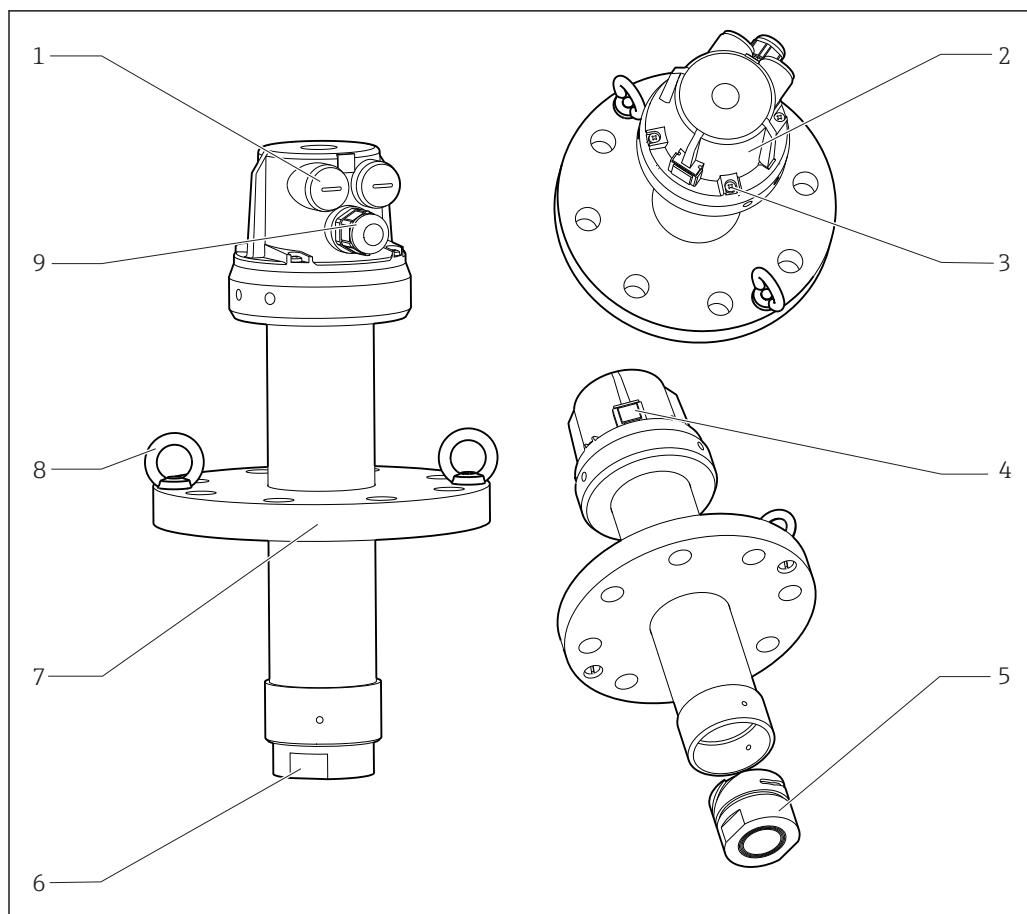
3.1 PVDF verzija



1 PVDF verzija

- 1 Slijepi čep Pg 16
- 2 Glava armature
- 3 M4 vijci
- 4 GORE-TEX® filter
- 5 Držać senzora s bajonetnom bravom
- 6 Prihvat ključa AF55
- 7 Prirubnica spojnice, ovisno o izvedbi
- 8 Kabelska uvodnica Pg 13,5

3.2 Verzija od nehrđajućeg čelika



A0037395

2 Verzija od nehrđajućeg čelika

- 1 Slijepi čep Pg 16
- 2 Glava armature
- 3 M4 vijci
- 4 GORE-TEX® filter
- 5 Držač senzora s bajonetnom bravom
- 6 Prihvat ključa AF55
- 7 Fiksna prirubnica, ovisno o izvedbi
- 8 Instalacijska pomagala (pričvršćene ušice za podizanje)
- 9 Kabelska uvodnica Pg 13,5

4 Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda

4.1 Preuzimanje robe

1. Provjerite da pakiranje nije oštećeno.
 - ↳ Obavijestite Vašeg dobavljača o bilo kakvom oštećenju pakiranja. Sačuvajte oštećeno pakiranje do razjašnjenja situacije.
2. Provjerite da sadržaj nije oštećen.
 - ↳ Obavijestite Vašeg dobavljača o bilo kakvom oštećenju sadržaja. Sačuvajte oštećeno pakiranje do razjašnjenja situacije.
3. Provjerite da je narudžba potpuna i da ništa ne nedostaje.
 - ↳ Usporedite dokumente isporuke sa svojom narudžbenicom.
4. Za skladištenje i transport potrebno je proizvod pakirati tako da je zaštićen od udaraca i od vlage.
 - ↳ Originalno pakiranje pruža najbolju zaštitu. Uvjerite se da je sve usklađeno s dopuštenim uvjetima okoline.

Ako imate bilo kakvih pitanja, obratite se svojem dobavljaču odn. svojem lokalnom distribucijskom centru.

4.2 Opseg isporuke

Opseg isporuke sadrži:

- Naručena verzija montažnog
- Upute za uporabu

4.3 Identifikacija proizvoda

4.3.1 Natpisna pločica

Pločica s oznakom tipa donosi Vam sljedeće informacije o proizvodu:

- Identifikacija proizvođača
 - Kod narudžbe
 - Prošireni kod narudžbe
 - Serijski broj
 - Uvjete okoline i procesa
 - Sigurnosne informacije i upozorenja
- Usporedite podatke na natpisnoj pločici s nalogom.

4.3.2 Identifikacija proizvoda

Stranica o proizvodu

www.endress.com/cla140

Objašnjenje koda narudžbe

Kod narudžbe i serijski broj Vašeg uređaja mogu se pronaći na sljedećim lokacijama:

- na pločici s oznakom tipa
- na dostavnici

Dobivanje informacija o proizvodu

1. Idite na www.endress.com.

2. Pozovite pretraživanje mjesta (povećalo).
3. Unesite važeći serijski broj.
4. Pretraga.
 - ↳ Struktura proizvoda je prikazana u skočnom prozoru.
5. Kliknite na sliku proizvoda u skočnom prozoru.
 - ↳ Novi prozor (**Device Viewer**) se otvara. Sve informacije koje se odnose na vaš uređaj prikazuju se u ovom prozoru, kao i dokumentacija o proizvodu.

4.3.3 Certifikati i odobrenja

Direktiva o opremi pod tlakom 2014/68/EU

Sklop je proizveden u skladu sa dobrom inženjerskom praksom prema članu 4, stavu 3 Direktive o opremi pod pritiskom 2014/68/EU i stoga nije potrebno da nosi oznaku CE.

Inspekcijski certifikat

Certifikat o testiranju 3.1 u skladu s normom EN 10204 priložen je ovisno o verziji (→ Konfigurator proizvoda na stranici o proizvodu).

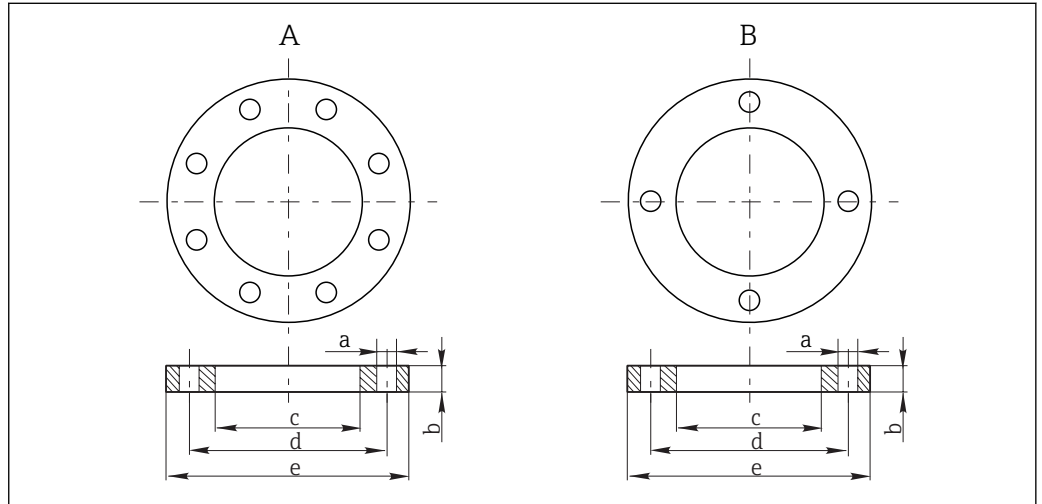
4.3.4 Adresa proizvođača

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

5 Instalacija

5.1 Uvjeti za instaliranje

5.1.1 Dimenzije



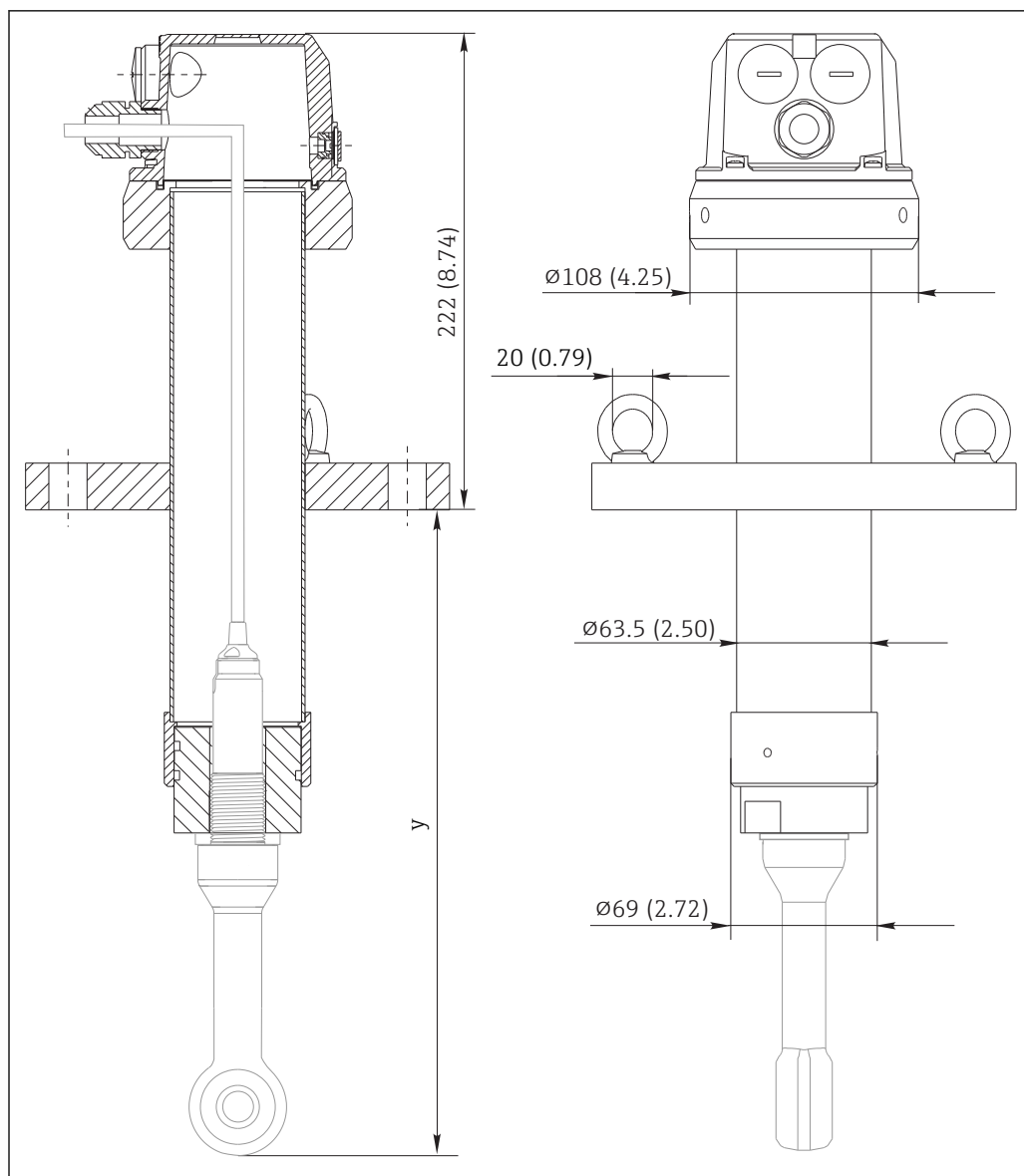
A0037380

3 Dimenzije prirubnice, → Stol

A Verzija od nehrđajućeg čelika

B PVDF verzija

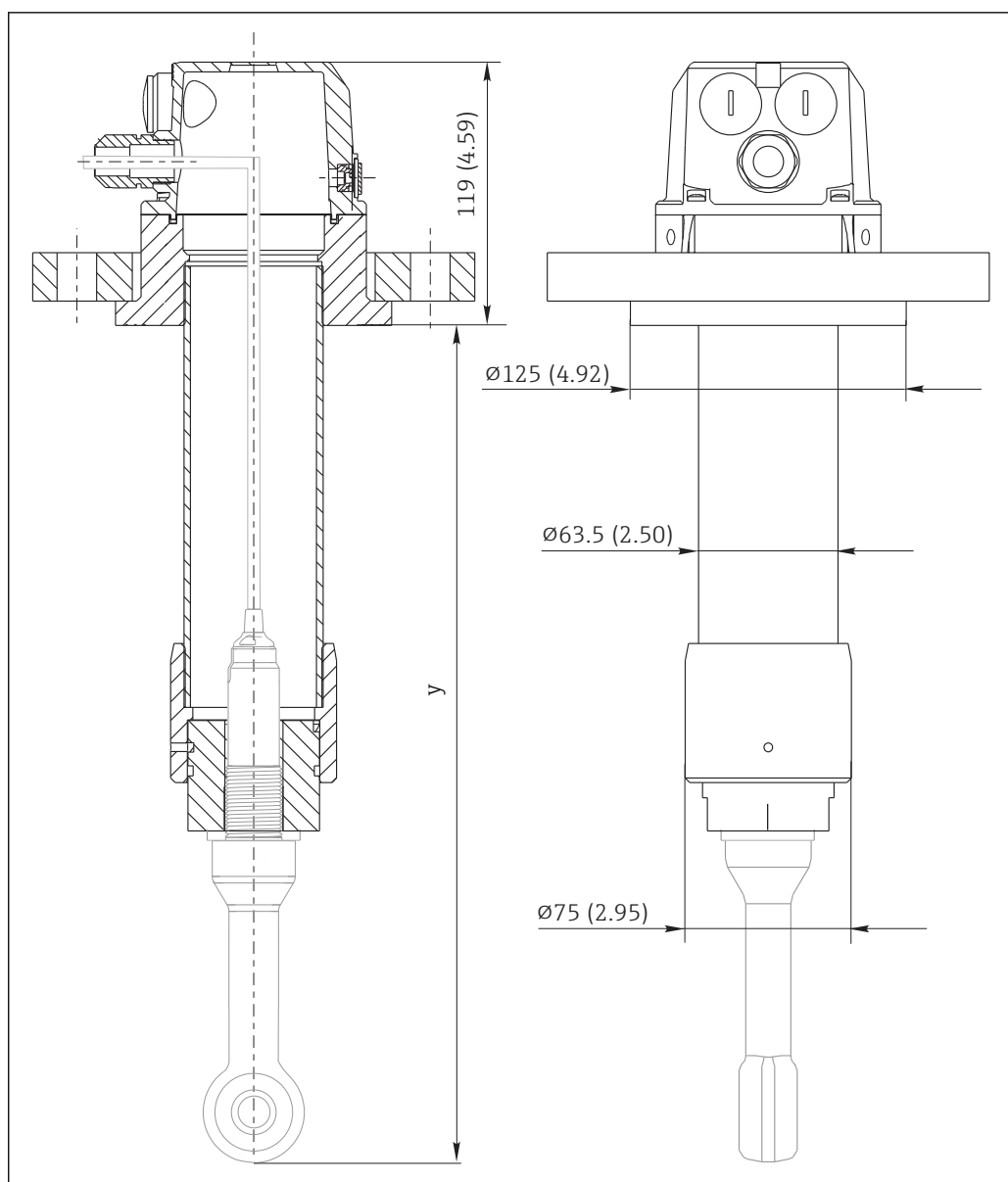
	Verzija sklopa od nehrđajućeg čelika			PVDF verzija montaže		
	DN80 PN16	ANSI 3" 150 lbs	JIS 10K 80A	DN80 PN16	ANSI 3" 150 lbs	JIS 10K 80A
a [mm (in)]	18 (0.71)	19 (0.75)	19 (0.75)	18 (0.71)	19 (0.75)	19 (0.75)
b [mm (in)]	20 (0.79)	23.8 (0.94)	18 (0.71)	22 (0.87)	22 (0.87)	18 (0.71)
c [mm (in)]	63.5 (2.50)	63.5 (2.50)	63.5 (2.50)	110 (4.33)	110 (4.33)	110 (4.33)
d [mm (in)]	160 (6.30)	152.4 (6.00)	150 (5.91)	160 (6.30)	152 (5.98)	150 (5.91)
e [mm (in)]	200 (7.87)	190.5 (7.50)	185 (7.28)	200 (7.87)	200 (7.87)	185 (7.28)
Vijci	M16	M16	M16	M16	M16	M16
Bušotine	8	4	4	8	4	4



A0037381

4 Verzija od nehrđajućeg čelika, dimenzije u mm (in)

y Dubina uranjanja, → Konfigurator na stranici proizvoda



5 PVDF verzija, dimenzije u mm (in)

y Dubina uranjanja, → Konfigurator na stranici proizvođača

i Senzor nije uključen u isporuku sklopa!

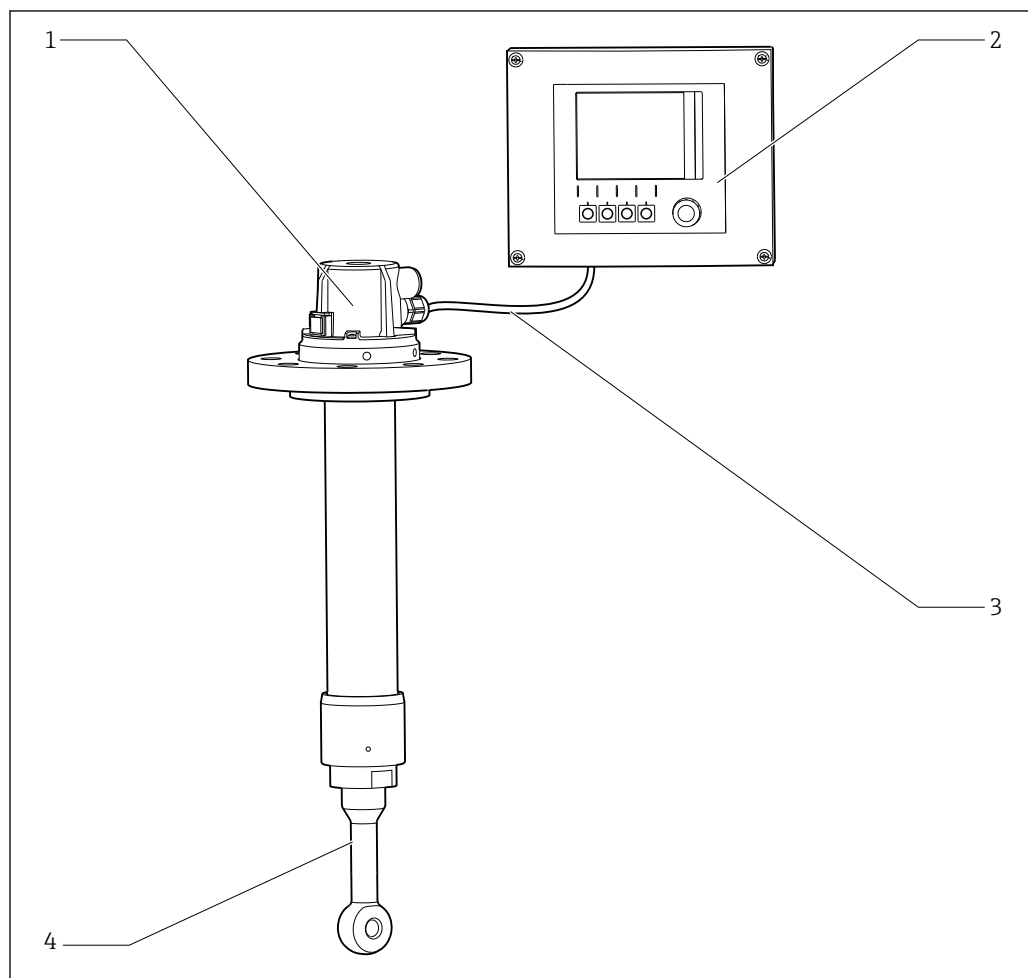
5.1.2 Sustav za mjerenje

Potpuni sustav za mjerenje sastoji se od:

- Uronjivi sklop Dipfit CLA140
- Senzor vodljivosti sa kabelom, npr. Indumax CLS50D
- Odašiljač, npr. Liquiline CM442

Opcijski:

Produžni kabel, npr. CYK11



A0037387

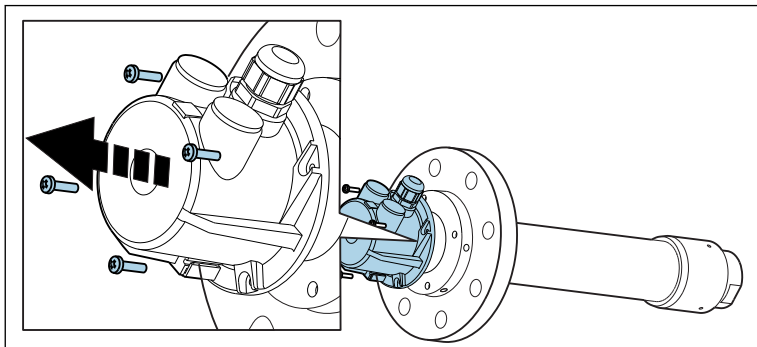
6 Primjer mjernog sustava (proces i procesne veze nisu prikazane)

- 1 Uronjivi sklop Dipfit CLA140, ovdje kao PVDF verzija
- 2 Odašiljač CM442
- 3 Kabel senzora
- 4 Induktivni senzor vodljivosti CLS50D

5.2 Ugradnja senzora

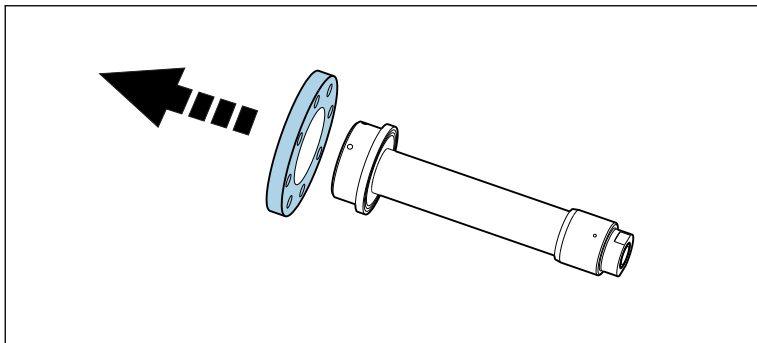
i PVDF verzija je prikazana na donjoj slici. Postupak montaže senzora identičan je za inox verziju.

1.



Otpustite 4 vijka (M4), uklonite poklopac.

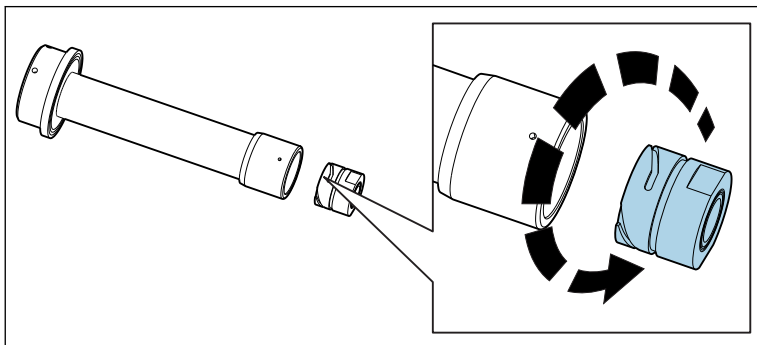
2.



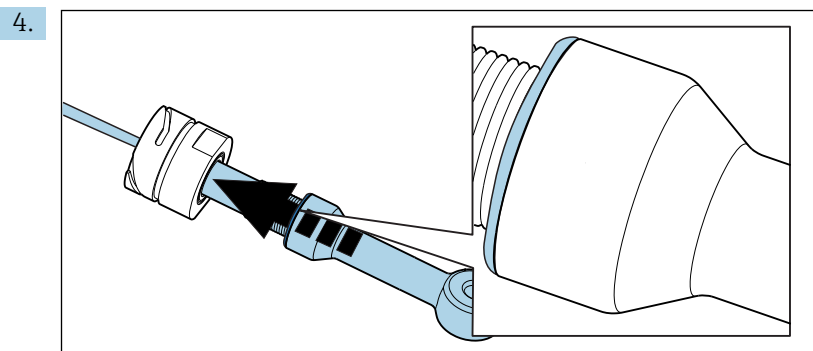
Samo za PVDF verziju:

Uklonite prirubnicu spoja.

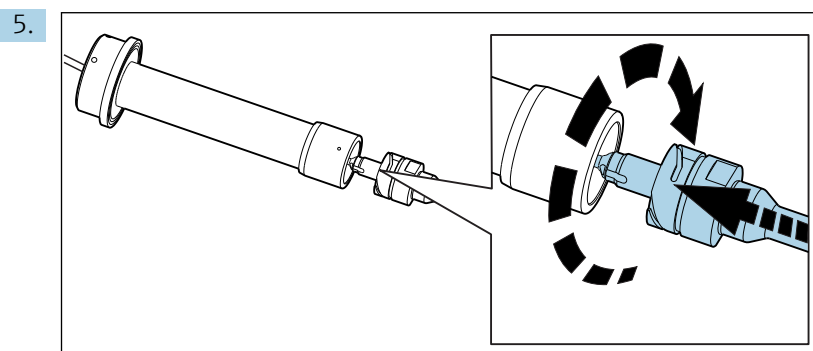
3.



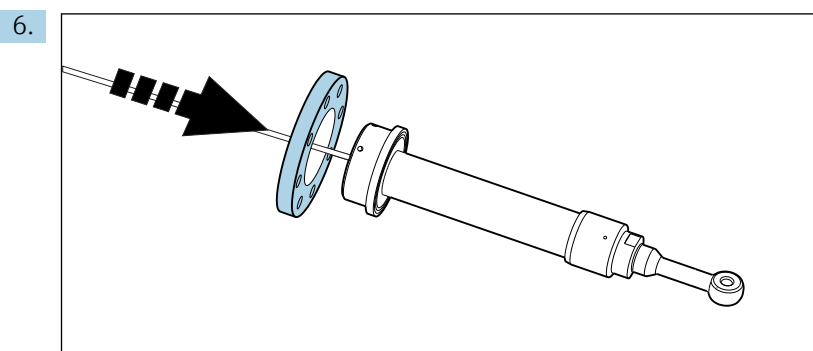
Odvijte držač senzora (bajonetna brava). Podmažite navoj G $\frac{3}{4}$ i brtveni prsten.



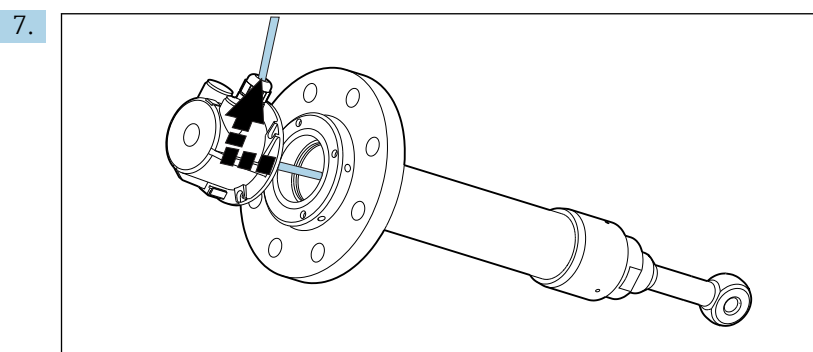
Gurnite plosnatu brtvu ili O-prsten (uključeno u isporuku senzora) na senzor i pričvrstite senzor u držač rukom.



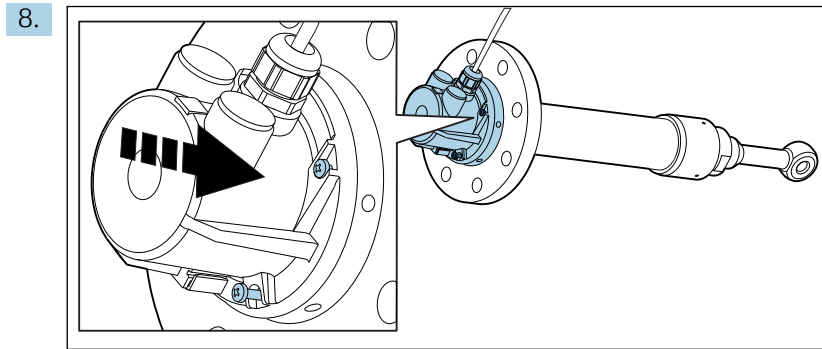
Uvrnite držač senzora. Ako je potrebno, koristite ključ AF55 s plosnatom glavom.



Samo za PVDF verziju:
Postavite prirubnicu.



Kabel senzora povucite kroz kabelsku uvodnicu montažne glave, a zatim zategnite kabelsku uvodnicu.



Navijte poklopac.

Sada možete postaviti sklop u proces.

5.3 Montaža sklopa u proces

⚠ UPOZORENJE

Opasnost od ozljeda uslijed visokog tlaka, visokih temperatura ili kemijskih opasnosti u slučaju da procesni medij izađe!

- ▶ Nemojte prekoračiti dopušteni maksimalni procesni tlak.
- ▶ Prije ugradnje i uklanjanja sklopa smanjite tlak sustava.
- ▶ Provjerite je li brtva prirubnice čvrsto zaptivena (nema propuštanja).

NAPOMENA

Pogreške mjerenja mogu nastati ako se faktor instalacije ne uzme u obzir!

- ▶ Obratite pozornost na udaljenost instaliranog senzora od zida.
- ▶ Ako je potrebno, kalibrirajte faktor instalacije.
- ▶ Pogledajte informacije u uputama za uporabu senzora.

i Senzor mora biti instaliran prije montaže sklopa. → 15

1. Ugradite sklop sa senzorom u prirubnički priključak procesne posude.
2. Pričvrstite prirubnicu (vijak s prirubnicom mora osigurati kupac).
3. Spojite kabel senzora na odašiljač. Pogledajte upute za uporabu predajnika za ovo.

Mjerna točka je sada spremna za mjerenje.

5.4 Provjera nakon instalacije

- Sklop je neoštećen?
- Je li senzor montiran u sklop?
- Jesu li sve zaptivke provjerene kako bi se utvrdilo da su nepropusne?

6 Održavanje

OPREZ

Procesni mediji i ostaci medija

Opasnost od ozljeda zbog visokog tlaka, visokih temperatura ili kemijskih opasnosti!

- ▶ Zbog toga nosite zaštitne rukavice, naočale i zaštitnu odjeću.
- ▶ Montirajte ili demontirajte sklop samo u posudama ili cijevima koje su prazne i bez tlaka.

6.1 Čišćenje armature

- ▶ Za stabilna i pouzdana mjerenja redovito čistite sklop i senzor. Učestalost i intenzitet čišćenja ovisi o mediju.

6.2 Sredstvo za čišćenje

UPOZORENJE

Organska otapala koja sadrže halogene

Ograničeni dokazi kancerogenosti! Opasno za okoliš s dugoročnim učincima!

- ▶ Ne koristite organska otapala koja sadrže halogene.

UPOZORENJE

Tiokarbamid

Štetno ako se proguta! Ograničeni dokazi kancerogenosti! Mogući rizik od ozljeđivanja nerođenog djeteta! Opasno za okoliš s dugoročnim učincima!

- ▶ Nosite zaštitne naočale, zaštitne rukavice i odgovarajuću zaštitnu odjeću.
- ▶ Izbjegavati dodir s očima, ustima i kožom.
- ▶ Izbjegavajte ispuštanje u okoliš.

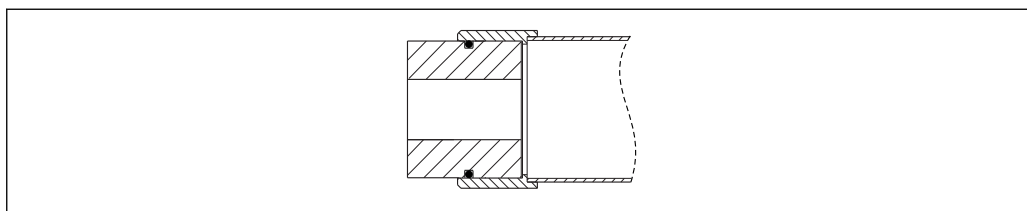
Najčešći tipovi zaprljanja i sredstva za čišćenje koja se koriste u svakom slučaju prikazana su u sljedećoj tablici.

Vrsta zaprljanja	Sredstvo za čišćenje
Masti i ulja	Topla voda ili kaljena (alkalna) sredstva koja sadrže površinski aktivne tvari ili organska otapala topljiva u vodi (np r. etanol)
Naslage kamenca, naslage metalnog hidroksida, biološke naslage otporne na otopine	Otprilike 3% klorovodika
Naslage sulfida	Mješavina od 3%-tne solne kiseline i thioureje (uobičajeno)
Naslage proteina	Mješavina od 3%-tne solne kiseline i pepsina (uobičajeno)
Niti, lebdeće tvari	Komprimirana voda, eventualno sredstva koja djeluju na površine
Slabe biološke nakupine	Komprimirana voda

- ▶ Odaberite sredstvo za čišćenje koje odgovara stupnju i vrsti zaprljanja.

6.3 Zamjena brtve

6.3.1 Pregled brtvi



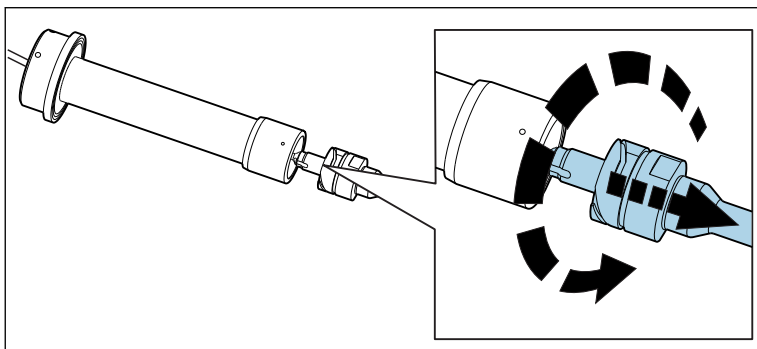
 7 O-prsten na držaču senzora, ID 53,57 x 3,53

A0038722

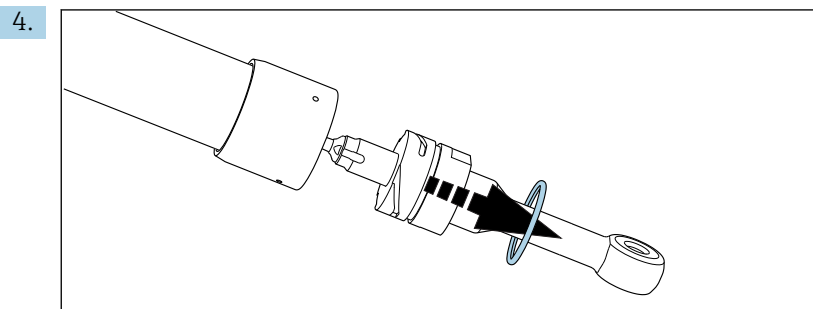
6.3.2 Zamjena brtvi

O-prsten na držaču senzora

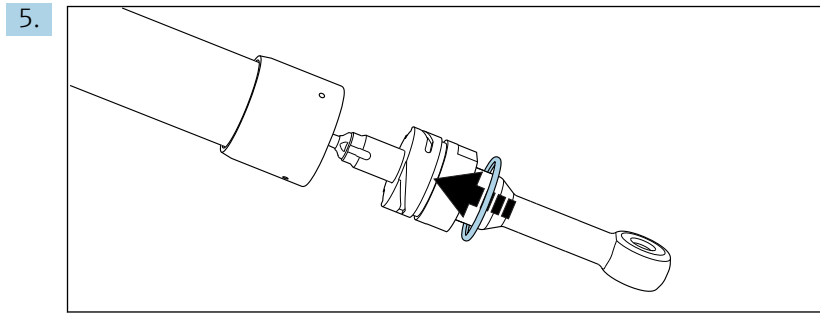
1. Uklonite sklop iz medija.
2. Očistite sklop.
- 3.



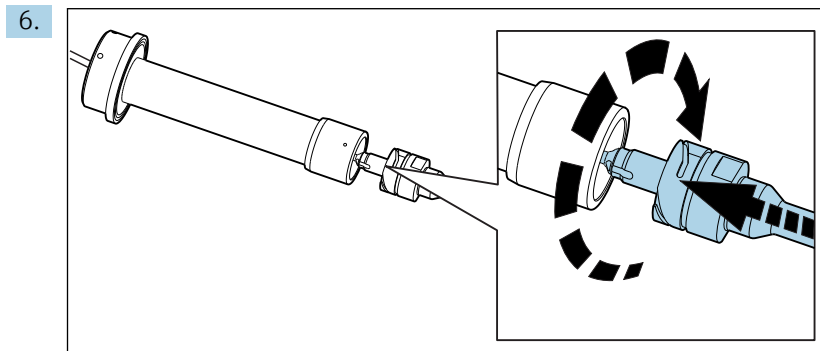
Odvijte držač senzora (bajonetna brava). Ako je potrebno, koristite ključ AF55 s plosnatom glavom.



Skinite O-prsten s držača senzora.



Podmažite novi O-prsten iz pribora za rezervne dijelove i postavite ga preko držača senzora i u vodilicu O-prstena.



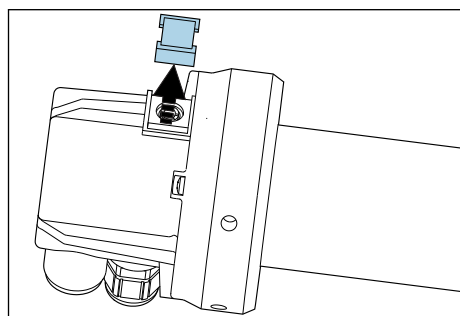
Uvrnite držač senzora. Ako je potrebno, koristite ključ AF55 s plosnatom glavom.

7. Vratite sklop u medij.

6.4 Zamjena GORE-TEX® filtra

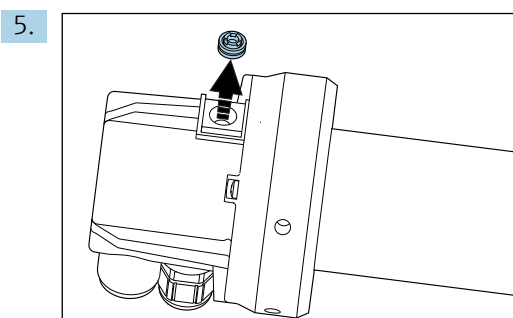
Filtar mora biti zamijenjen samo ako je vidljivo kontaminiran i više ne ispunjava svoju namjenu.

1. Uklonite sklop iz medija.
2. Očistite sklop.
- 3.



Uklonite poklopac filtra (npr. upotrebom odvijača s ravnim nožem).

4. Provjerite filtár.
 - ↳ Zamijenite filtár ako je vidljivo kontaminiran. U suprotnom, vratite poklopac (pritisnite ga na mjesto).



Uklonite korišteni filter.

6. Umetnite novi filter i ponovno namjestite poklopac (pritisnite ga na svoje mjesto).
7. Vratite sklop u medij.

7 Popravak

OPREZ

Opasnost zbog nepravilnog popravka!

- ▶ Bilo kakvu štetu na sklopu koja ugrožava sigurnost tlaka mora popravljati samo ovlašteno i kvalificirano osoblje.
- ▶ Nakon svakog zadatka popravka i održavanja, provjerite sastavljanje radi propuštanja pomoću odgovarajućih postupaka. Nakon toga, sklop mora opet biti u skladu sa specifikacijama tehničkih podataka.
- ▶ Zamijenite sve druge oštećene dijelove odmah.

7.1 Rezervni dijelovi

Detaljnije informacije o kompletima rezervnih dijelova potražite u [alatu za pronalaženje rezervnih dijelova](#) na internetu.

7.2 Povrat

Uređaj se vraća ako su potrebni popravci ili tvornička kalibracija ili ako je naručen odnosno isporučen nepravilan uređaj. Prema zakonskim odredbama, tvrtka Endress+Hauser, kao tvrtka s ISO certifikatom je obavezna slijediti određene postupke kod obrade vraćenih proizvoda koji su bili u kontaktu s medijem.

Da biste osigurali brz, siguran i profesionalan povrat uređaja:

- ▶ Informacije o postupku i uvjetima za vraćanje uređaja potražite na web mjestu www.endress.com/support/return-material.

7.3 Zbrinjavanje

- ▶ Uvažite lokalne propise!

8 Dodatna oprema

Sljedeća dodatna oprema je najvažnija dodatna oprema koja je bila dostupna u trenutku izdavanje ovog dokumenta.

- ▶ Za dodatnu opremu koja nije navedena ovdje, obratite se svojem servisu ili prodajnom centru.

Indumax CLS50D / CLS50

- Visoko izdržljivi induktivni senzor provodljivosti
- Za primjene u standardnim i opasnim područjima
- Sa Memosens tehnologijom
- Konfigurator proizvoda na stranici proizvoda: www.endress.com/cls50d ili www.endress.com/cls50



Tehničke informacije TI00182C

9 Tehnički podaci

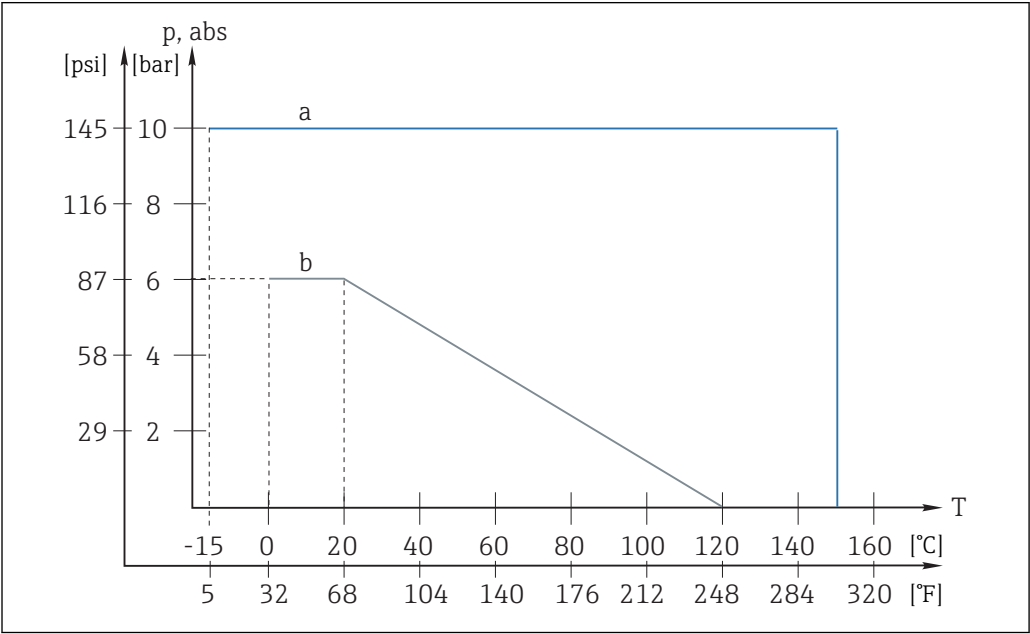
9.1 Uvjeti okoliša

Raspon ambijentalne temperature	-10 do +70 °C (+10 do +160 °F)
Temperatura skladišta	-10 do +70 °C (+10 do +160 °F)
Stupanj zaštite	IP65

9.2 Proces

Temperatura procesa	PVDF verzija	0 do 120 °C (32 do 250 °F)
	Verzija od nehrđajućeg čelika	-15 do 150 °C (5 do 300 °F), za sve zaptivke osim EPDM -15 do 140 °C (5 do 280 °F), za EPDM zaptivku
Tlak procesa	PVDF verzija	Maks. 6 bara (87 psi), apsolutno
	Verzija od nehrđajućeg čelika	Maks. 10 bara (145 psi), apsolutno

Analiza temperature procesa



8 Analiza temperature procesa

- a Verzija od nehrđajućeg čelika
- a PVDF verzija

9.3 Konstruktivna struktura

Dimenzije → 11

Težina	Ovisi o verziji (materijala, dubine uranjanja):
	PVDF 2,5 do 3,0 kg (5,5 do 6,6 lbs)
	Nehrđajući čelik 8,0 do 12,0 kg (17,6 do 26,5 lbs)

Materijali *U kontaktu s medijem, ovisno o izvedbi*

Uronjiva cijev	PVDF / nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316L)
O prsteni	EPDM / VITON / Chemraz / Fluoraz
Držać senzora	PVDF / nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316L)

Nije u kontaktu s medijem, ovisno o izvedbi

Glava armature	PP-GF 20
Kružna prirubnica	UP-GF / nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316L)
Instalacijska pomagala ¹⁾	Nehrđajući čelik 1.4301 (AISI 304)

1) Samo za verzije od nehrđajućeg čelika

Priključci procesa	Ovisno o verziji:
	■ Nema
	■ Prirubnica DN 80 / PN 16
	■ Prirubnica ANSI 3" / 150 lbs
	■ Prirubnica JIS 10K 80A

Kabelske uvodnice	1 x Pg 13,5 i 2 x slijepi čep Pg 16
-------------------	-------------------------------------

Utori za montažu senzora	1 x G ³ / ₄
--------------------------	-----------------------------------

Dubina uranjanja	Ovisno o verziji:
	■ 500 mm (19,7 in)
	■ 1000 mm (39,4 in)
	■ 1500 mm (59,1 in)
	■ 2000 mm (78,7 in)
	■ 2500 mm (98,4 in)

Kazalo

A

Adresa proizvođača	10
Analiza temperature procesa	24

B

Brtve	19
-----------------	----

C

Certifikati i odobrenja	10
-----------------------------------	----

Č

Čišćenje	18
--------------------	----

D

Dimenzije	11
Dodatna oprema	23
Dubina uranjanja	25

G

Gore-TEX® filtar	20
----------------------------	----

I

Identifikacija proizvoda	9
Instalacija	
Armaturu	17
Provjera	17
Senzor	15

K

Kabelska uvodnica	25
Konstruktivna struktura	24

M

Materijali	25
----------------------	----

N

Natpisna pločica	9
----------------------------	---

O

Održavanje	18
Opis proizvoda	7
Opseg isporuke	9

P

Popravak	22
Povrat	22
Preuzimanje robe	9
Priključci procesa	25

R

Raspon ambijentalne temperature	24
Rezervni dijelovi	22

S

Sigurnosne napomene	5
Sigurnost	
Sigurnost na radu	5, 6
Sigurnost proizvoda	6

Sigurnost na radu	5, 6
Sigurnost proizvoda	6
Simboli	4
Sredstvo za čišćenje	18
Stranica o proizvodu	9
Stupanj zaštite	24
Sustav za mjerenje	14

T

Tehnički podaci	24
Temperatura procesa	24
Temperatura skladišta	24
Težina	25
Tlak procesa	24
Tumačenje koda narudžbe	9

U

Upotreba	5
Upotreba primjerena odredbama	5
Upozorenja	4
Utori za montažu senzora	25
Uvjeti montaže	11
Uvjeti za instaliranje	11

Z

Zbrinjavanje	22
------------------------	----



www.addresses.endress.com
