

Upute za rad **Flowfit COA30**

Protočna ćelija za kalibriranje senzora kisika duljine od 120 do 420 mm i promjera 12 mm



Sadržaji

1	Informacije o dokumentu	4
1.1	Sigurnosne informacije	4
1.2	Simboli	4
1.3	Dokumentacija	4
2	Osnovne sigurnosne napomene	5
2.1	Zahtjevi za osoblje	5
2.2	Namjena	5
2.3	Sigurnost na radnom mjestu	5
2.4	Sigurnost na radu	5
2.5	Sigurnost proizvoda	6
3	Opis proizvoda	7
4	Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda	9
4.1	Preuzimanje robe	9
4.2	Identifikacija proizvoda	9
4.3	Opseg isporuke	10
5	Puštanje u rad	11
5.1	Priprema POM verzije	11
5.2	Priprema PMMA verzije	13
6	Rad	15
6.1	Rad POM verzije	15
6.2	Rad PMMA verzije	15
7	Održavanje	17
7.1	Čišćenje uređaja	17
7.2	Zamjena brtvenih prstenova	17
8	Popravak	19
8.1	Opće informacije	19
8.2	Rezervni dijelovi	19
8.3	Povrat	19
8.4	Odlaganje	19
9	Dodatna oprema	20
10	Tehnički podaci	21
10.1	Okoliš	21
10.2	Proces	21
10.3	Konstruktivna izvedba	21

1 Informacije o dokumentu

1.1 Sigurnosne informacije

Struktura napomene	Značenje
 OPASNOST Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ► Korektivne mjere	Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako ne izbjegnute opasnu situaciju, to će rezultirati smrću ili opasnom ozljedom.
 UPOZORENJE Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ► Korektivne mjere	Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne može dovesti do smrti ili teških tjelesnih ozljeda.
 OPREZ Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ► Korektivne mjere	Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne, može dovesti do lakših ili srednje teških ozljeda.
NAPOMENA Uzrok/situacija Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo) ► Mjera/napomena	Ovaj simbol upozorava na situacije koje mogu dovesti do materijalne štete.

1.2 Simboli

	Dodatne informacije, savjet
	Dozvoljeno
	Preporučeni
	Zabranjeno odn. ne preporučuje se
	Referenca na dokumentaciju uređaja
	Referenca na stranicu
	Referenca na sliku
	Rezultat koraka rada

1.3 Dokumentacija

Kao proširenje ovih Kratkih uputa za uporabu pronaći ćete sljedeće priručnike na internetskim stranicama proizvođača:

 Tehničke informacije za protočnu ćeliju COA30, TI01876C

2 Osnovne sigurnosne napomene

2.1 Zahtjevi za osoblje

- Montažu, puštanje u pogon, upravljanje i održavanje sustava za mjerenje smije provoditi samo školovano stručno osoblje.
- Stručno osoblje mora biti ovlašteno za provođenje spomenutih zadaća od strane operatera postrojenja.
- Tehničko osoblje mora pročitati ove Upute za uporabu i razumjeti ih te slijediti napomene ovih Uputa za uporabu.
- Kvarove na ovome mjernom mjestu smije uklanjati samo za to ovlašteno i školovano osoblje.

 Popravke koji nisu opisani u isporučenim Uputama za rad, smije provoditi samo izravno proizvođač ili servisna organizacija.

2.2 Namjena

Flowfit COA30 je protočna ćelija za kalibriranje senzora kisika primjenom plinova za ispitivanje (npr. dušik) i za utvrđivanje sadržaja kisika u tekućinama. Omogućuje mjerenje kisika kad nije postavljena mjerna točka i olakšava kalibraciju postojeće mjerne točke unutar procesa. Mjerenje u tekućinama dopušteno je samo s PMMA verzijom.

- ▶ Ćelija protoka COA30 prikladna je samo za rad u zatvorenom. Zaštitite od izravne sunčeve svjetlosti i UV svjetla.

Drugačija primjena od opisane ugrožava sigurnost osoba i cijelog uređaja za mjerenje te stoga nije dopuštena.

Proizvođač nije odgovoran za oštećenja nastala nepravilnim ili neprimjerenim korištenjem.

2.3 Sigurnost na radnom mjestu

Kao korisnik ovog uređaja odgovorni ste pridržavati se sljedećih sigurnosnih odredbi:

- smjernica o ugradnji
- lokalnih normi i odredbi
- odredbi za zaštitu od eksplozije

2.4 Sigurnost na radu

Prije puštanja u pogon cijele mjerne točke:

1. Provjerite jesu li svi priključci ispravni.
2. Pazite da crijevni priključci nisu oštećeni.
3. Oštećene proizvode nemojte puštati u pogon i zaštitite ih od slučajnog puštanja u pogon.
4. Označite oštećene proizvode kao neispravne.

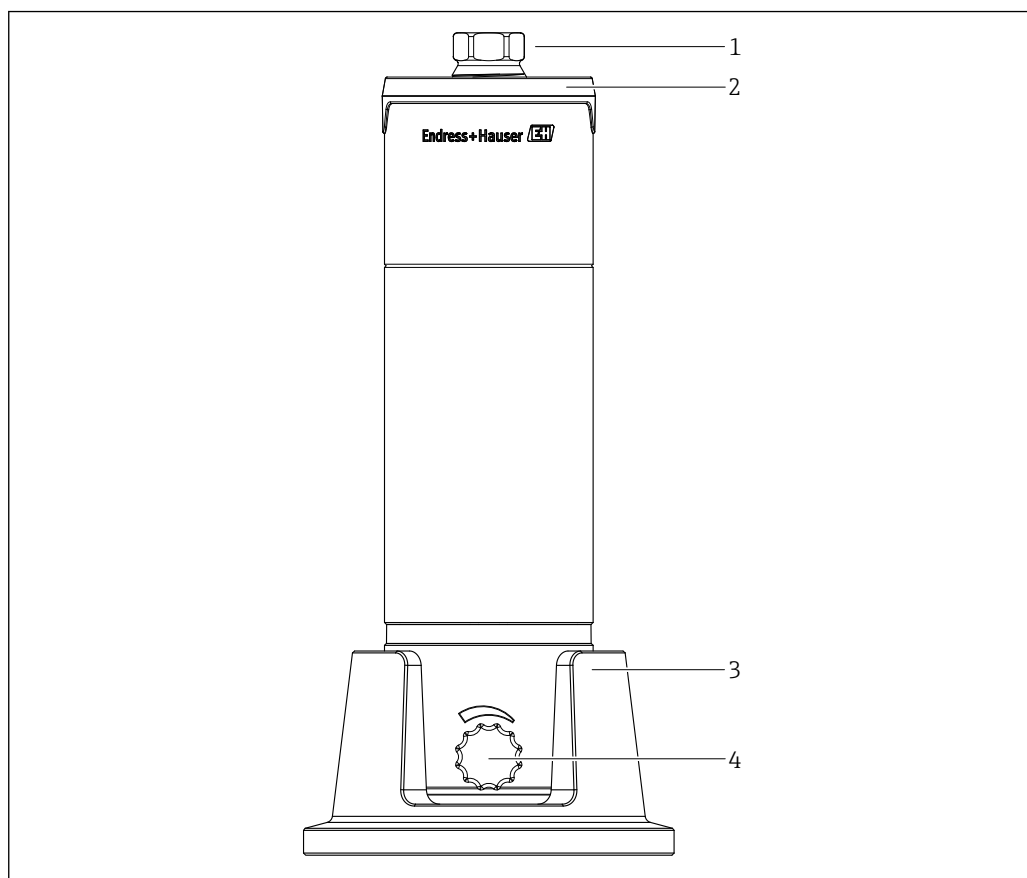
Tijekom rada:

- ▶ Ako smetnje ne možete ukloniti:
stavite proizvode izvan upotrebe i zaštitite ih od slučajnog rada.

2.5 Sigurnost proizvoda

Proizvod je konstruiran tako da je siguran za rad prema najnovijem stanju tehnike, provjeren je te je napustio tvornicu u besprijekornom stanju što se tiče tehničke sigurnosti. Pridržavani su odgovarajući propisi i međunarodni standardi.

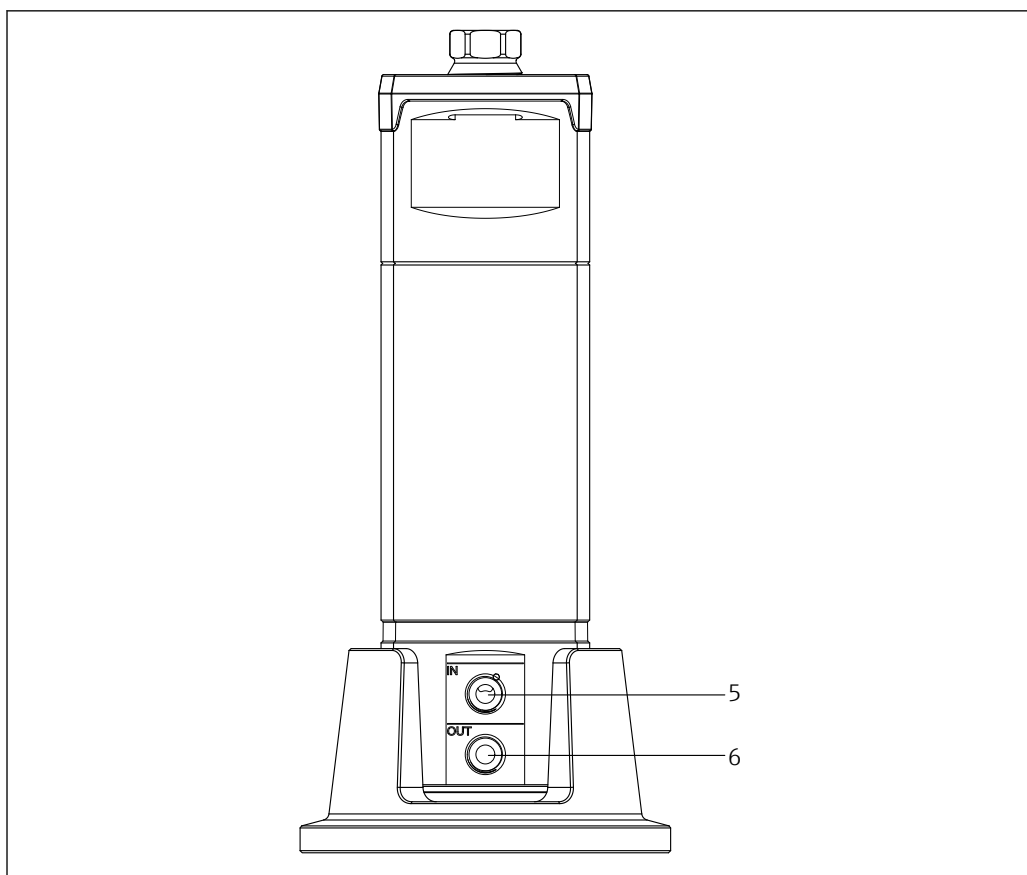
3 Opis proizvoda



A0058728

1 Flowfit COA30 prednji prikaz

- 1 Navojni čep PG 13.5
- 2 Zaštita za rub
- 3 Samostojeća baza
- 4 Igličasti ventil



A0058729

2 Flowfit COA30 stražnji prikaz

5 Ulaz

6 Izlaz

4 Preuzimanje robe i identifikacija proizvoda

4.1 Preuzimanje robe

Po isporuci:

1. Provjerite je li ambalaža oštećena.
 - ↳ Sva oštećenja odmah prijavite proizvođaču.
 - Ne ugrađujte oštećene dijelove.
2. Provjerite opseg isporuke pomoću dostavnice.
3. Provjerite odgovaraju li podaci na natpisnoj pločici specifikacijama narudžbe na dostavnici.
4. Provjerite jesu li priloženi tehnička dokumentacija i svi drugi potrebni dokumenti, npr. certifikati.



Ako jedan od uvjeta nije ispunjen: obratite se proizvođaču.

4.2 Identifikacija proizvoda

4.2.1 Nazivna pločica

Natpisna pločica donosi Vam sljedeće informacije o proizvodu:

- Identifikacija proizvođača
- Prošireni kod narudžbe
- Serijski broj
- Sigurnosne informacije i upozorenja

4.2.2 Identificiranje proizvoda

Stranica s podacima o proizvodu

www.endress.com/COA30

Objašnjenje koda narudžbe

Kod narudžbe i serijski broj Vašeg uređaja mogu se pronaći na sljedećim lokacijama:

- Na pločici s oznakom tipa
- Na dostavnici

Dobivanje informacija o proizvodu

1. Idite na. www.endress.com
2. Pretraživanje stranice (simbol povećala): Unesite važeći serijski broj.
3. Pretraga (povećalo).
 - ↳ Struktura proizvoda je prikazana u skočnom prozoru.
4. Kliknite pregled proizvoda.
 - ↳ Otvara se novi prozor. Ovdje ćete popuniti informacije koje se odnose na vaš uređaj, uključujući dokumentaciju proizvoda.

Adresa proizvođača

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 Opseg isporuke

Opseg isporuke sadrži:

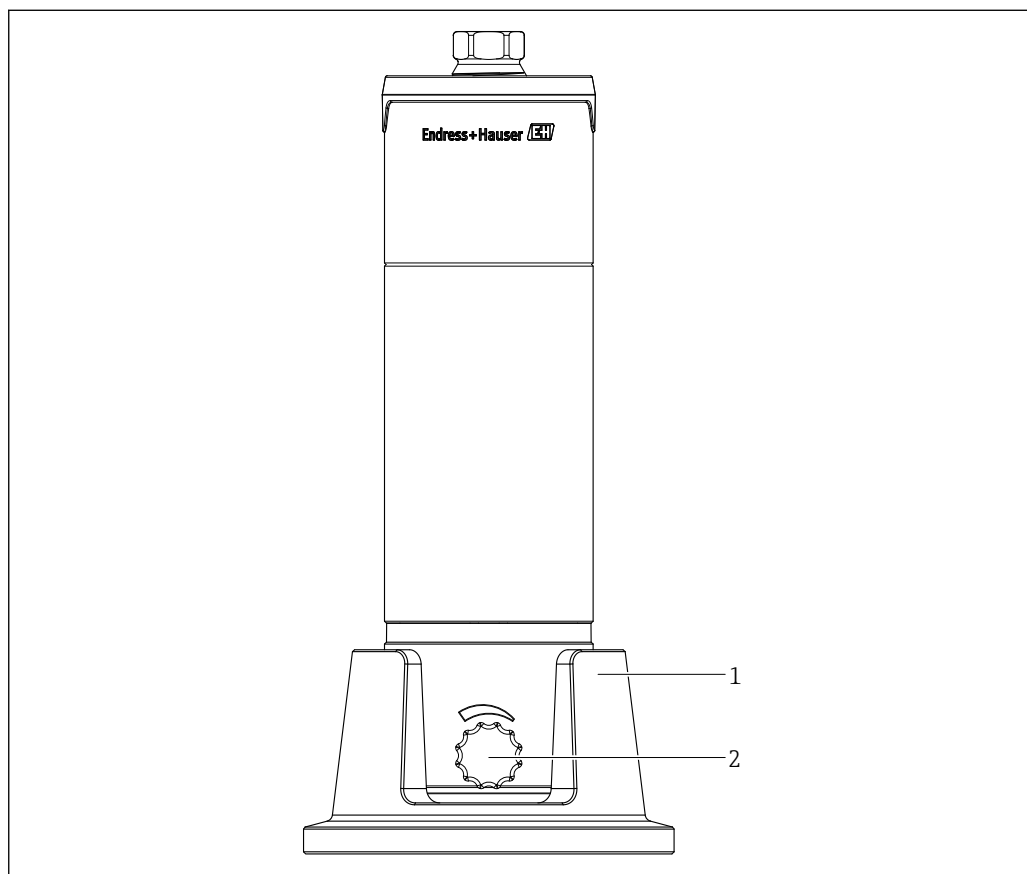
- Komplet za kalibraciju u naručenoj verziji
- Upute za uporabu COA30
- Certifikat proizvođača

Ako imate bilo kakvih pitanja obratite se molimo Vašem dobavljaču odn. Vašem lokalnom distribucijskom centru.

5 Puštanje u rad

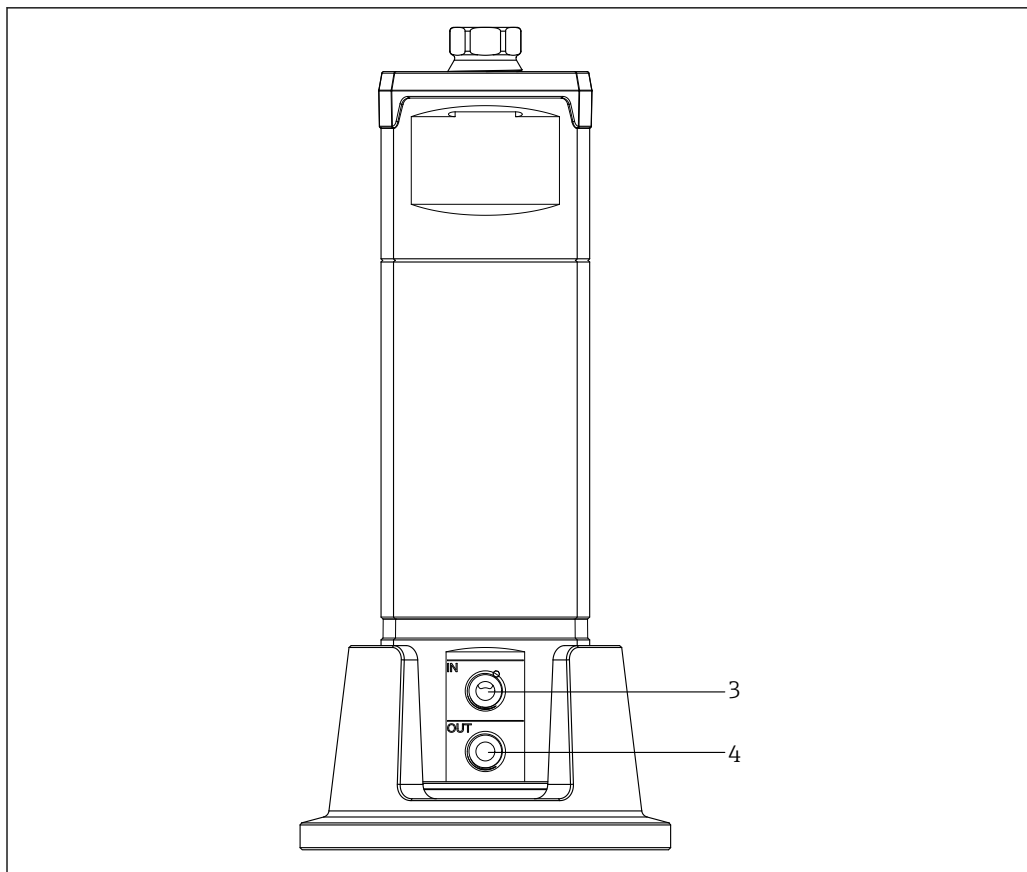
5.1 Priprema POM verzije

Priprema za kalibraciju s plinovima za ispitivanje



A0058731

3 Flowfit COA30 prednji prikaz



A0058732

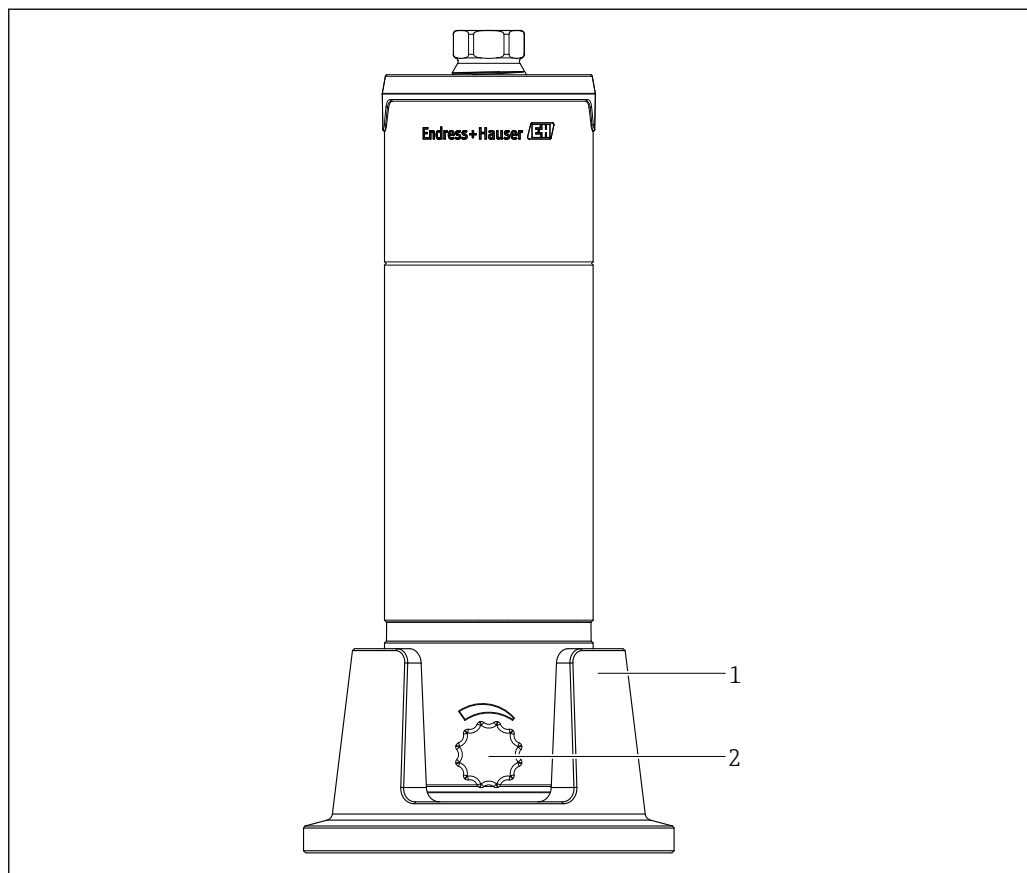
4 Flowfit COA30 stražnji prikaz

Provedite načine mjerenja kako slijedi:

1. Postavite protočnu ćeliju u fiksnu bazu (1) koja je priložena.
2. Zatvorite igličasti ventil (2) na protočnoj ćeliji.
3. Postavite izlazno crijevo na izlaz **OUT** (4) protočne ćelije.
4. Drugi kraj crijeva mora biti proveden prema van.
5. Postavite srednje crijevo na ulaz **IN** (3) protočne ćelije.
6. Spojite ulaz **IN** na plin za ispitivanje korištenjem srednjeg crijeva.
7. Pričvrstite senzor u protočnu ćeliju.
8. Priključite senzor za odašiljač.
9. Otvorite dovod plina za ispitivanje i ventil za smanjenje tlaka kako biste regulirali tlak plina.
10. Otvorite igličasti ventil (2) na protočnoj ćeliji.

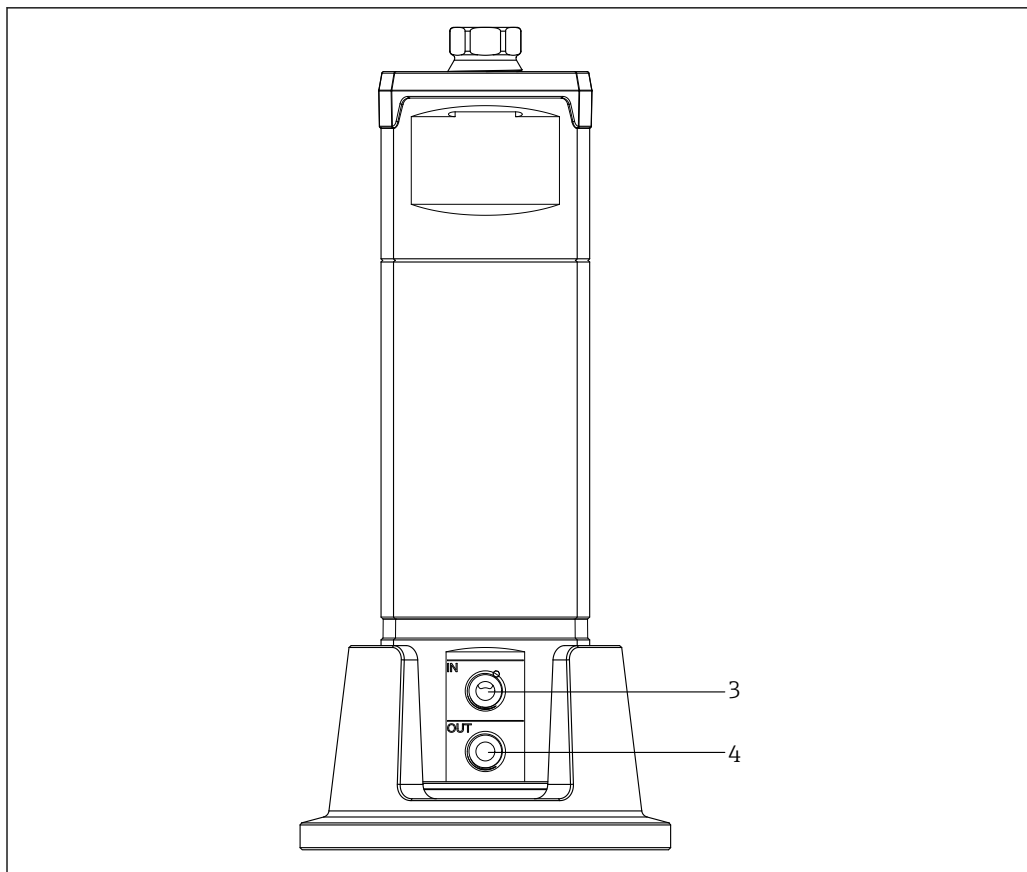
5.2 Priprema PMMA verzije

Priprema kalibracije unutar procesa



A0058731

5 Flowfit COA30 prednji prikaz



A0058732

6 Flowfit COA30 stražnji prikaz

Provedite načine mjerenja kako slijedi:

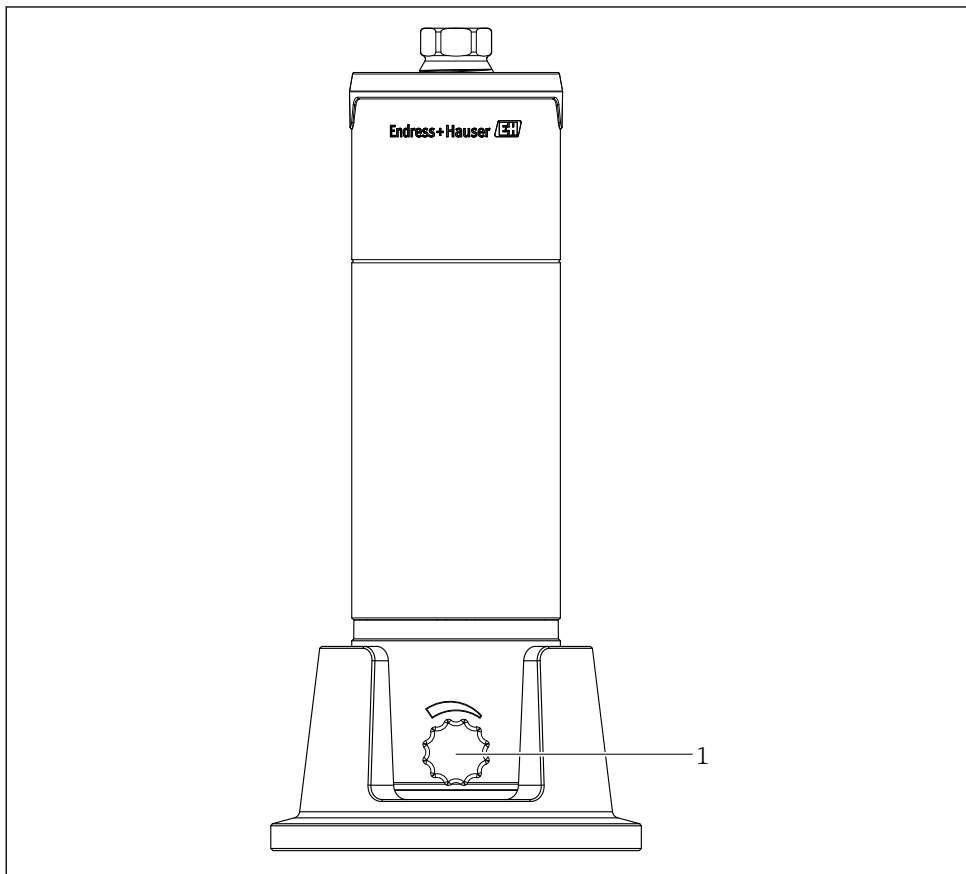
1. Pričvrstite senzor u protočnu ćeliju. Igličasti ventil (2) mora biti potpuno zatvoren.
2. Priključite senzor za odašiljač.
3. Postavite izlazno crijevo na izlaz **OUT** (4) protočne ćelije.
4. Slobodni kraj crijeva stavite u odgovarajući odvod (npr. podni odvod) ili prikladnu posudu za sakupljanje (npr. čašu).
5. Postavite crijevo medija na ulaz **IN** (3) protočne ćelije.
6. Spojite ulaz **IN** na opskrbu procesnim medijem putem crijeva medija.
7. Otvorite opskrbu medijem u procesnoj cijevi.
8. Postavite brzinu protoka na igličastom ventilom (2) na način da se svi mjehurići zraka uklone iz sustava.

6 Rad

6.1 Rad POM verzije

Provođenje kalibracije senzora

1. Otvorite protok medija na COA30 POM protočne ćelije.
- 2.



A0058730

 7 Igličasti ventil na Flowfit COA30

Osigurajte protok medija korištenjem igličastog ventila (1). Za to otvorite igličasti ventil.

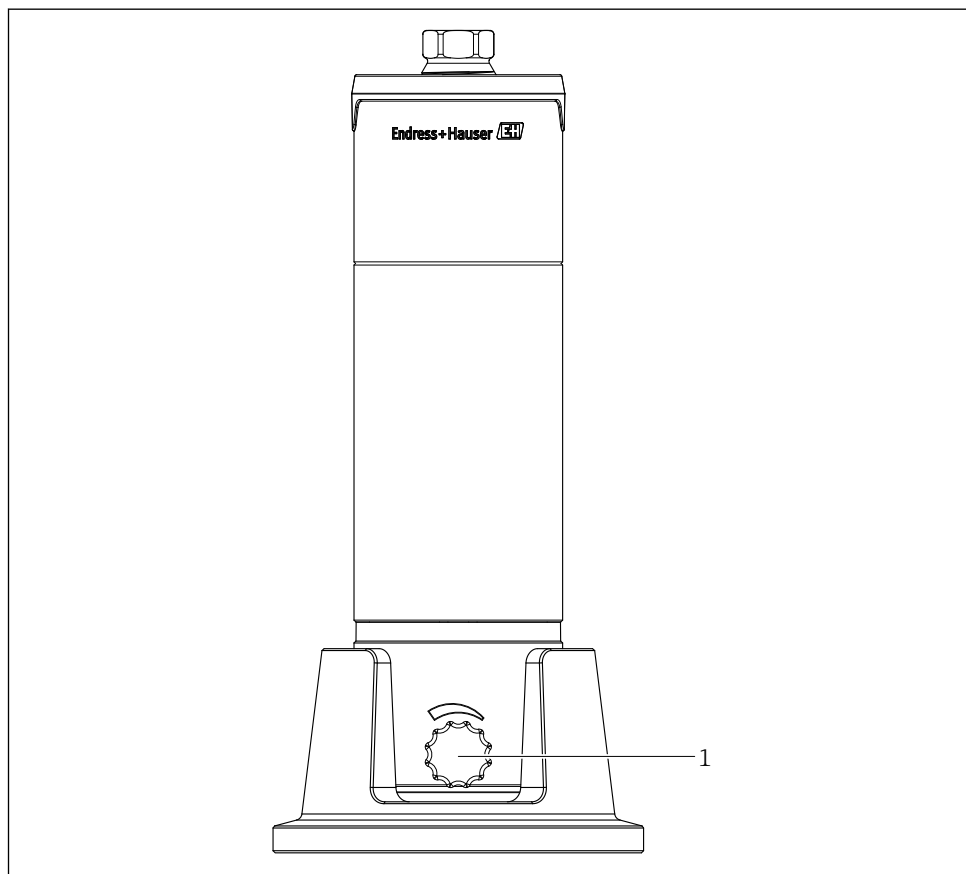
3. Kalibracija senzora je dovršena nakon što je vrijednost kalibracije stabilna.

6.2 Rad PMMA verzije

Provođenje kalibracije senzora

1. Otvorite protok medija na COA30 PMMA protočne ćelije.

2.



A0058730

 8 Igličasti ventil na Flowfit COA30

Postavite brzinu protoka medija na igličastom ventilom (1) na način da se svi mjehurići zraka uklone iz sustava.

3. Pričekajte dok se ne prikaže stabilna vrijednost mjerenja.
4. Spremite izmjerenu vrijednost i/ili prema tome prilagodite online mjernu točku.
5. Odspojite crijevo iz opskrbe medijem i spojite ga na izvor vode.
6. Očistite protočnu ćeliju vodom.

7 Održavanje

7.1 Čišćenje uređaja

POM

Očistite vanjsku stranu protočne ćelije COA30 pomoću komercijalno dostupnih sredstava za čišćenje.

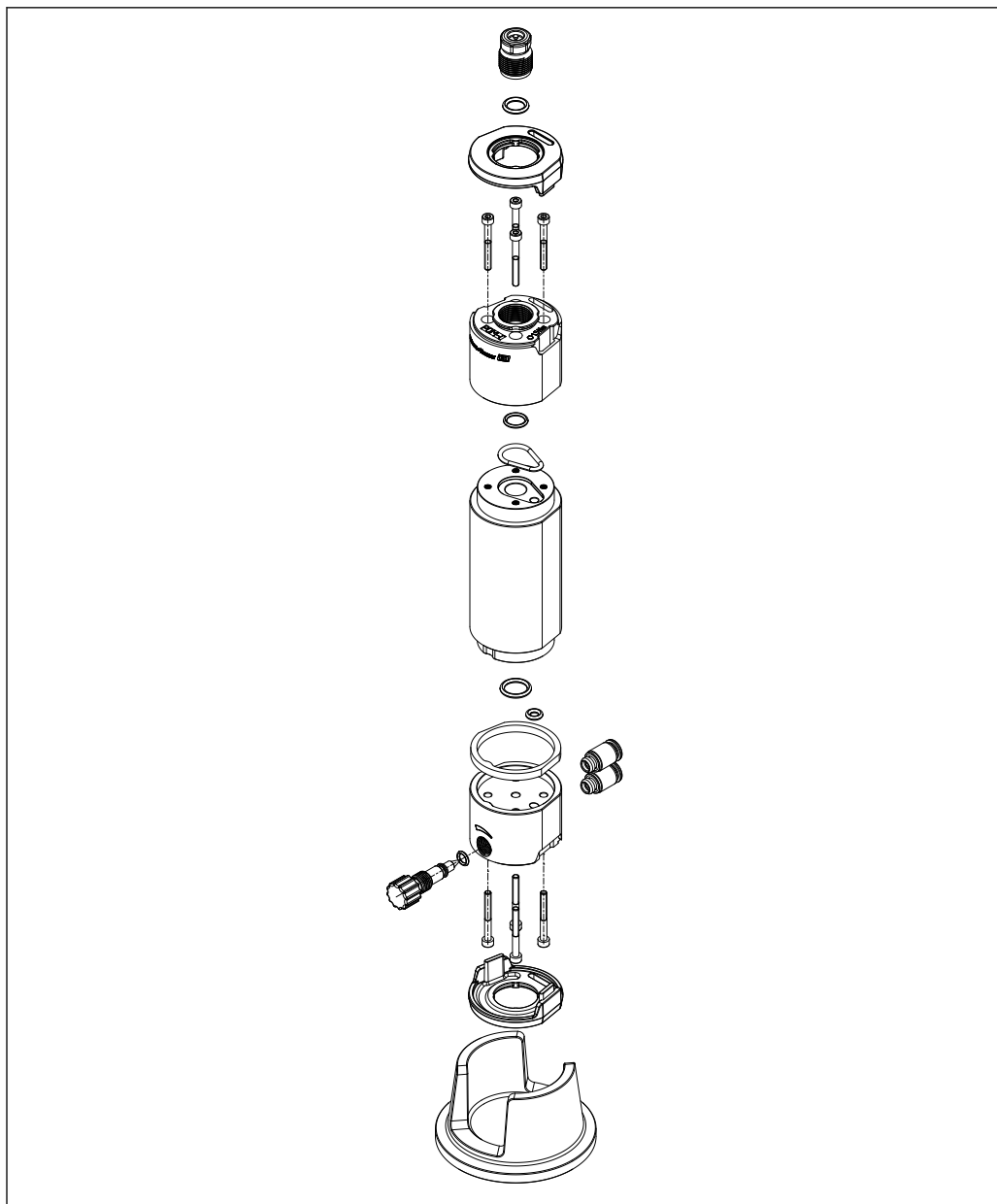
PMMA

Protočna ćelija COA30 PMMA otporna je na sljedeća sredstva za čišćenje i može se njima čistiti:

- Natrijev hidroksid (NaOH) maks. do 2% pri 25 °C
- Nitratna kiselina (HNO₃) maks. do 0,5% pri 25 °C
- Fosforna kiselina (H₃PO₄) maks. do 2% pri 25 °C

7.2 Zamjena brtvenih prstenova

Brtveni prstenovi moraju se zamijeniti jednom godišnje kako bi se osigurala ispravna funkcionalnost i sigurnost.



A0058733

9 Rastavljeni crtež s brtvenim prstenovima

8 Popravak

8.1 Opće informacije

Koncept popravka i konverzije predviđa sljedeće:

- Proizvod je modularnog dizajna
- Rezervni dijelovi grupirani su u komplete koje uključuju pridružene upute za komplet
- Koristite samo originalne rezervne dijelove proizvođača
- Popravke vrši servisni odjel proizvođača ili obučeni korisnici
- Certificirani uređaji se mogu pretvoriti u druge certificirane verzije uređaja samo od strane servisnog odjela proizvođača ili u tvornici
- Poštujte važeće standarde, nacionalne propise i certifikate

1. Izvršite popravak prema uputama za komplet.
2. Dokumentirajte popravak i pretvorbu i unesite ili naložite da se unese alat za upravljanje životnim ciklusom (W@M).

8.2 Rezervni dijelovi

Rezervni dijelovi uređaja koji su trenutno dostupni za dostavu mogu se naći na web lokaciji:

www.endress.com/device-viewer

- Prilikom naručivanja rezervnih dijelova navedite serijski broj uređaja.

8.3 Povrat

Uređaj se vraća ako su potrebni popravci ili tvornička kalibracija ili ako je naručen odnosno isporučen nepravilan uređaj. Prema zakonskim odredbama, tvrtka Endress+Hauser, kao tvrtka s ISO certifikatom je obavezna slijediti određene postupke kod obrade vraćenih proizvoda koji su bili u kontaktu s medijem.

Da biste osigurali brz, siguran i profesionalan povrat uređaja:

- Informacije o postupku i uvjetima za vraćanje uređaja potražite na web mjestu www.endress.com/support/return-material.

8.4 Odlaganje



Ako se to zahtijeva Direktivom 2012/19/EU o otpadnoj električnoj i elektroničkoj opremi (WEEE), proizvod je označen simbolom opasnosti kako bi se smanjilo odlaganje WEEE kao nerazvrstanog komunalnog otpada. Ne odlažite proizvode koji nose ovu oznaku kao nesortirani komunalni otpad. Umjesto toga, vratite ih proizvođaču na odlaganje pod primjenjivim uvjetima.

9 Dodatna oprema

Sljedeća dodatna oprema je najvažnija dodatna oprema koja je bila dostupna u trenutku izdavanje ovog dokumenta.

Navedena dodatna oprema tehnički je kompatibilna s proizvodom u uputama.

1. Moguća su ograničenja vezana uz primjenu kombinacije proizvoda.
Osigurajte usklađenost mjerne točke s aplikacijom. To je odgovornost operatera mjerne točke.
2. Obratite pozornost na informacije u uputama za sve proizvode, osobito na tehničke podatke.
3. Za dodatnu opremu koja nije navedena ovdje molimo kontaktirajte servis ili distribucijski centar.

10 Tehnički podaci

10.1 Okoliš

Sobna temperatura

POM

–15 do 50 °C (5 do 122 °F)

PMMA

–5 do 40 °C (23 do 104 °F)

Relativna vlažnost

0 do 95 %, bez kondenzacije

10.2 Proces

Temperatura procesa

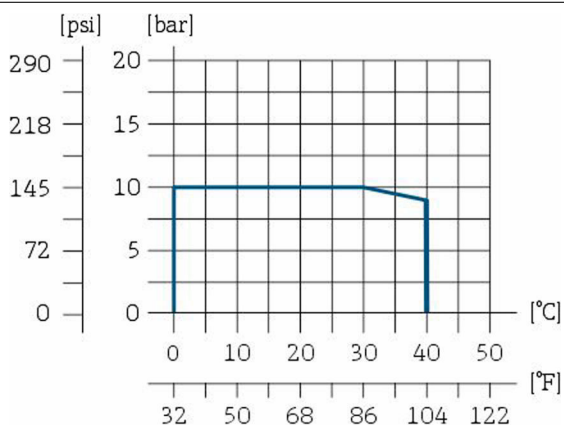
POM

0 do 50 °C (32 do 122 °F)

PMMA

0 do 40 °C (32 do 104 °F)

Procesni tlak



10 Raspon procesnog tlaka

A0060992

10.3 Konstruktivna izvedba

Dimenzije

D x Š x V

206 x 80 x 57 mm (8,1" x 3,2" x 2,2")

Težina

POM

Pribl. 600 g (21.2 oz)

PMMA

Pribl. 550 g (19.4 oz)

Materijali	Sklop protoka:	POM-C, PMMA
	Brtnjeni prsteni:	EPDM
	Adapter:	POM-C
Priključak procesa	<i>POM</i>	
	Ulaz:	Vanjski promjer crijeva 4 mm
	Izlaz:	Vanjski promjer crijeva 4 mm
	<i>PMMA</i>	
	Ulaz:	Vanjski promjer crijeva 8 mm
	Izlaz:	Vanjski promjer crijeva 8 mm



71754874

www.addresses.endress.com
