

Instruções de operação

Proline Prowirl R 200

PROFIBUS PA

Medidor de vazão Vortex



- Certifique-se de que o documento está armazenado em um local seguro, de modo que esteja sempre disponível ao trabalhar no equipamento ou com o equipamento.
- Para evitar perigo para os indivíduos ou instalações, leia atentamente a seção "Instruções básicas de segurança", bem como todas as demais instruções de segurança contidas no documento que sejam específicas dos procedimentos de trabalho.
- O fabricante reserva-se o direito de modificar dados técnicos sem aviso prévio. Sua organização de vendas Endress+Hauser irá lhe fornecer informações atualizadas e atualizações a este manual.

Sumário

1	Sobre este documento	6		
1.1	Função do documento	6		
1.2	Símbolos	6		
1.2.1	Símbolos de segurança	6		
1.2.2	Símbolos de elétrica	6		
1.2.3	Símbolos específicos de comunicação	6		
1.2.4	Símbolos das ferramentas	7		
1.2.5	Símbolos para certos tipos de informação	7		
1.2.6	Símbolos em gráficos	7		
1.3	Documentação	8		
1.4	Marcas comerciais registradas	8		
2	Instruções de segurança	9		
2.1	Especificações para o pessoal	9		
2.2	Uso indicado	9		
2.3	Segurança no local de trabalho	10		
2.4	Segurança da operação	10		
2.5	Segurança do produto	10		
2.6	Segurança de TI	10		
2.7	Segurança de TI específica do equipamento	11		
2.7.1	Proteção de acesso através da proteção contra gravação de hardware	11		
2.7.2	Proteção de acesso através de senha	11		
2.7.3	Acesso através do fieldbus	11		
3	Descrição do produto	13		
3.1	Design do produto	13		
4	Recebimento e identificação do produto	14		
4.1	Recebimento	14		
4.2	Identificação do produto	14		
4.2.1	Etiqueta de identificação do transmissor	15		
4.2.2	Etiqueta de identificação do sensor	16		
4.2.3	Símbolos no equipamento	19		
5	Armazenamento e transporte	20		
5.1	Condições de armazenamento	20		
5.2	Transporte do produto	20		
5.2.1	Medidores sem olhais de elevação	20		
5.2.2	Medidores com olhais de elevação	21		
5.2.3	Transporte com empilhadeira	21		
5.3	Descarte de embalagem	21		
6	Instalação	22		
6.1	Requisitos de instalação	22		
6.1.1	Posição de instalação	22		
6.1.2	Especificações ambientais e de processo	25		
6.2	Instalação do equipamento	28		
6.2.1	Ferramentas necessárias	28		
6.2.2	Preparação do medidor	28		
6.2.3	Instalação do sensor	28		
6.2.4	Instalação do transmissor da versão remota	29		
6.2.5	Giro do invólucro do transmissor	30		
6.2.6	Giro do módulo do display	30		
6.3	Verificação pós-montagem	31		
7	Conexão elétrica	32		
7.1	Segurança elétrica	32		
7.2	Especificações de conexão	32		
7.2.1	Ferramentas necessárias	32		
7.2.2	Especificações para o cabo de conexão	32		
7.2.3	Cabo de conexão para versão remota	32		
7.2.4	Esquema de ligação elétrica	34		
7.2.5	Atribuição do pino do plugue do equipamento	34		
7.2.6	Blindagem e aterramento	34		
7.2.7	Especificações para a unidade de alimentação	36		
7.2.8	Preparação do instrumento de medição	37		
7.3	Conexão do equipamento	37		
7.3.1	Conexão da versão compacta	37		
7.3.2	Conexão da versão remota	39		
7.4	Equalização de potencial	44		
7.4.1	Requisitos	44		
7.5	Garantia do grau de proteção	44		
7.6	Verificação pós-conexão	44		
8	Opções de operação	46		
8.1	Visão geral das opções de operação	46		
8.2	Estrutura e função do menu de operação	47		
8.2.1	Estrutura geral do menu de operação	47		
8.2.2	Conceito de operação	48		
8.3	Acesso ao menu de operação através do display local	49		
8.3.1	Display de operação	49		
8.3.2	Visualização de navegação	51		
8.3.3	Visualização para edição	53		
8.3.4	Elementos de operação	54		
8.3.5	Abertura do menu de contexto	55		
8.3.6	Navegar e selecionar a partir da lista	57		
8.3.7	Chamada de parâmetro diretamente	57		
8.3.8	Chamada de texto de ajuda	58		
8.3.9	Alterar parâmetros	59		
8.3.10	Funções de usuário e autorização de acesso relacionada	60		

8.3.11	Desabilitação da proteção contra gravação através do código de acesso	60	10.7	Proteção das configurações contra acesso não autorizado	124
8.3.12	Habilitação e desabilitação do bloqueio do teclado	61	10.7.1	Proteção contra gravação através do código de acesso	124
8.4	Acesso ao menu de operação através da ferramenta de operação	61	10.7.2	Proteção contra gravação por meio da seletora de proteção contra gravação	125
8.4.1	Conexão da ferramenta de operação ..	61	10.8	Comissionamento para aplicação específica .	127
8.4.2	FieldCare	62	10.8.1	Aplicações com vapor	127
8.4.3	DeviceCare	64	10.8.2	Aplicação em líquido	128
8.4.4	SIMATIC PDM	65	10.8.3	Aplicações gasosas	128
9	Integração do sistema	66	10.8.4	Cálculo das variáveis medidas	132
9.1	Visão geral dos arquivos de descrição do equipamento (DD)	66	11	Operação	136
9.1.1	Dados da versão atual para o equipamento	66	11.1	Leitura do status de bloqueio do equipamento	136
9.1.2	Ferramentas de operação	66	11.2	Ajuste do idioma de operação	136
9.2	Arquivo de equipamento master (GSD)	66	11.3	Configuração do display	136
9.2.1	GSD específico do fabricante	67	11.4	Leitura dos valores medidos	136
9.2.2	Profile GSD	67	11.4.1	Variáveis do processo	137
9.2.3	Compatibilidade com outros equipamentos medidores da Endress +Hauser	67	11.4.2	Totalizador	139
9.3	Dados de transmissão cíclica	68	11.4.3	Valores de saída	140
9.3.1	Modelo do bloco	69	11.5	Adaptação do medidor às condições de processo	141
9.3.2	Descrição dos módulos	69	11.6	Reinicialização do totalizador	141
10	Comissionamento	75	11.7	Exibição do registro de dados	142
10.1	Verificação da função	75	12	Diagnóstico e solução de problemas	146
10.2	Ativação do medidor	75	12.1	Localização geral de falhas	146
10.3	Configuração do idioma de operação	75	12.2	Informações de diagnóstico no display local .	148
10.4	Configuração do medidor	76	12.2.1	Mensagem de diagnóstico	148
10.4.1	Definição do nome de tag	76	12.2.2	Recorrendo a medidas corretivas ...	150
10.4.2	Seleção e ajuste do meio	78	12.3	Informações de diagnóstico em FieldCare ou DeviceCare	150
10.4.3	Ajuste das unidades do sistema	79	12.3.1	Opções de diagnóstico	150
10.4.4	Configuração das entradas analógicas	84	12.3.2	Acessar informações de correção ...	152
10.4.5	Configurando o display local	85	12.4	Adaptação das informações de diagnóstico ..	152
10.4.6	Configurando a interface de comunicação	87	12.4.1	Adaptação do comportamento de diagnóstico	152
10.4.7	Configurar o corte de vazão baixa	87	12.5	Visão geral das informações de diagnóstico .	155
10.5	Configurações avançadas	89	12.5.1	Diagnóstico do sensor	156
10.5.1	Configuração das propriedades da mídia	90	12.5.2	Diagnóstico dos componentes eletrônicos	160
10.5.2	Realização da compensação externa	104	12.5.3	Diagnóstico de configuração	170
10.5.3	Execução do ajuste do sensor	106	12.5.4	Diagnóstico do processo	177
10.5.4	Configuração da saída em pulso/frequência/comutada	108	12.5.5	Condições de operação para exibição das seguintes informações de diagnóstico	186
10.5.5	Configuração do totalizador	115	12.5.6	Modo de emergência no caso de compensação de temperatura	187
10.5.6	Execução de configurações de display adicionais	117	12.6	Eventos de diagnóstico pendentes	187
10.5.7	Gerenciamento de configuração	120	12.7	Lista de diag	188
10.5.8	Usando os parâmetros para a administração do equipamento	121	12.8	Registro de eventos	188
10.6	Simulação	122	12.8.1	Leitura do registro de eventos	188
			12.8.2	Filtragem do registro de evento	189

12.8.3	Visão geral dos eventos de informações	189
12.9	Reinicialização do medidor	190
12.9.1	Escopo de função de parâmetro "Reset do equipamento"	190
12.10	Informações do equipamento	190
12.11	Histórico do firmware	193
13	Manutenção	194
13.1	Tarefas de manutenção	194
13.1.1	Limpeza externa	194
13.1.2	Limpeza interior	194
13.1.3	Substituição das vedações	194
13.2	Medição e teste do equipamento	194
13.3	Assistência técnica da Endress+Hauser	194
14	Reparo	195
14.1	Notas gerais	195
14.1.1	Conceito de reparo e conversão	195
14.1.2	Observações sobre reparo e conversão	195
14.2	Peças de reposição	195
14.3	Assistência técnica da Endress+Hauser	196
14.4	Devolução	196
14.5	Descarte	196
14.5.1	Remoção do medidor	197
14.5.2	Descarte do medidor	197
15	Acessórios	198
15.1	Acessórios específicos do equipamento	198
15.1.1	Para o transmissor	198
15.1.2	Para o sensor	199
15.2	Acessórios específicos para serviço	199
15.3	Componentes do sistema	200
16	Dados técnicos	201
16.1	Aplicação	201
16.2	Função e projeto do sistema	201
16.3	Entrada	201
16.4	Saída	208
16.5	Fonte de alimentação	211
16.6	Características de desempenho	213
16.7	Instalação	216
16.8	Ambiente	217
16.9	Processo	218
16.10	Construção mecânica	219
16.11	Operabilidade	227
16.12	Certificados e aprovações	228
16.13	Pacotes de aplicação	230
16.14	Acessórios	230
16.15	Documentação	231
Índice	233	

1 Sobre este documento

1.1 Função do documento

Estas Instruções de Operação contêm todas as informações necessárias nas diversas fases do ciclo de vida do equipamento: da identificação do produto, recebimento e armazenamento à instalação, conexão, operação e comissionamento até a localização de falhas, manutenção e descarte.

1.2 Símbolos

1.2.1 Símbolos de segurança

PERIGO

Este símbolo te alerta para uma situação perigosa. Se essa situação não for evitada, isso resultará em ferimentos sérios ou fatais.

ATENÇÃO

Este símbolo te alerta para uma situação potencialmente perigosa. Se essa situação não for evitada, isso pode resultar em ferimentos sérios ou fatais..

CUIDADO

Este símbolo te alerta para uma situação potencialmente perigosa. Se essa situação não for evitada, isso resultará em ferimentos leves ou médios.

AVISO

Este símbolo te alerta para uma situação potencialmente prejudicial. A falha em evitar essa situação pode resultar em danos ao produto ou a algo em suas proximidades.

1.2.2 Símbolos de elétrica

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
	Wechselstrom
	Gleich- und Wechselstrom
	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Anschluss Potenzialausgleich (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen. Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: ▪ Innere Erdungsklemme: Anschluss Potenzialausgleich wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. ▪ Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

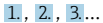
1.2.3 Símbolos específicos de comunicação

Símbolo	Significado
	Rede sem fio de área local (WLAN) Comunicação por uma rede local, sem fio.
	Bluetooth Transmissão de dados sem fio entre equipamentos a uma distância curta por meio de tecnologia de rádio.

1.2.4 Símbolos das ferramentas

Símbolo	Significado
	Chave de fenda plana
	Chave Allen
	Chave de boca

1.2.5 Símbolos para certos tipos de informação

Símbolo	Significado
	Permitido Procedimentos, processos ou ações que são permitidos.
	Preferível Procedimentos, processos ou ações que são recomendados.
	Proibido Procedimentos, processos ou ações que são proibidos.
	Dica Indica informação adicional.
	Referência à documentação
	Consulte a página
	Referência ao gráfico
	Aviso ou etapa individual a ser observada
	Série de etapas
	Resultado de uma etapa
	Ajuda em caso de problema
	Inspeção visual

1.2.6 Símbolos em gráficos

Símbolo	Significado
1, 2, 3, ...	Números de itens
	Série de etapas
A, B, C, ...	Visualizações
A-A, B-B, C-C, ...	Seções
	Área classificada
	Área segura (área não classificada)
	Direção da vazão

1.3 Documentação

-  Para uma visão geral do escopo da respectiva Documentação técnica, consulte:
- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): insira o número de série da etiqueta de identificação
 - *Aplicativo de operações da Endress+Hauser*: Insira o número de série que está na etiqueta de identificação ou escaneie o QR code.

Os seguintes tipos de documentação estão disponíveis na área de downloads do site da Endress+Hauser (www.endress.com/downloads), dependendo da versão do equipamento::

Tipo de documento	Objetivo e conteúdo do documento
Informações técnicas (TI)	Auxílio de planejamento para seu equipamento O documento contém todos os dados técnicos sobre o equipamento e fornece uma visão geral dos acessórios e outros produtos que podem ser solicitados para o equipamento.
Resumo das instruções de operação (KA)	Guia que o leva rapidamente ao 1º valor medido O Resumo das instruções de operação contém todas as informações essenciais desde o recebimento até o comissionamento inicial.
Instruções de operação (BA)	Seu documento de referência As instruções de operação contém todas as informações necessárias em várias fases do ciclo de vida do equipamento: desde a identificação do produto, recebimento e armazenamento, até a instalação, conexão, operação e comissionamento, incluindo a localização de falhas, manutenção e descarte.
Descrição dos parâmetros do equipamento (GP)	Referência para seus parâmetros O documento oferece uma explicação detalhada de cada parâmetro individual. A descrição destina-se àqueles que trabalham com o equipamento em todo seu ciclo de vida e executam configurações específicas.
Instruções de segurança (XA)	Dependendo da aprovação, instruções de segurança para equipamentos elétricos em áreas classificadas também são fornecidas com o equipamento. Elas são parte integral das instruções de operação.  A etiqueta de identificação indica que Instruções de segurança (XA) se aplicam ao equipamento.
Documentação complementar de acordo com o equipamento (SD/FY)	Siga sempre as instruções à risca na documentação complementar. A documentação complementar é parte integrante da documentação do equipamento.

1.4 Marcas comerciais registradas

PROFIBUS®

Marca registrada da PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. (PROFIBUS User Organization), Karlsruhe, Alemanha

KALREZ®, VITON®

Marcas registradas da DuPont Performance Elastomers L.L.C., Wilmington, EUA

GYLON®

Marca registrada da Garlock Sealing Technologies, Palmyra, NY, EUA

2 Instruções de segurança

2.1 Especificações para o pessoal

O pessoal para a instalação, comissionamento, diagnósticos e manutenção deve preencher as seguintes especificações:

- ▶ Especialistas treinados e qualificados devem ter qualificação relevante para esta função e tarefa específica.
- ▶ Estejam autorizados pelo dono/operador da planta.
- ▶ Estejam familiarizados com as regulamentações federais/nacionais.
- ▶ Antes de iniciar o trabalho, leia e entenda as instruções no manual e documentação complementar, bem como nos certificados (dependendo da aplicação).
- ▶ Siga as instruções e esteja em conformidade com condições básicas.

O pessoal de operação deve preencher as seguintes especificações:

- ▶ Ser instruído e autorizado de acordo com as especificações da tarefa pelo proprietário-operador das instalações.
- ▶ Siga as instruções desse manual.

2.2 Uso indicado

Aplicação e meio

O instrumento de medição neste manual destina-se somente para a medição de vazão de líquidos, gases e vapores.

Dependendo da versão encomendada, o instrumento de medição também pode ser usado para medir substâncias potencialmente explosivas ¹⁾, inflamável, tóxico e oxidante.

Os instrumentos de medição para uso em áreas classificadas, em aplicações higiênicas, ou onde há um risco maior devido à pressão de processo, estão identificados de acordo na etiqueta de identificação.

Para garantir que o instrumento de medição esteja em perfeitas condições durante a operação:

- ▶ Apenas use o instrumento de medição em total conformidade com os dados na etiqueta de identificação e condições gerais listadas nas Instruções de operação e documentação complementar.
- ▶ Usando a etiqueta de identificação, verifique se o equipamento solicitado pode ser utilizado em área classificada (por exemplo: proteção contra explosão, segurança de recipiente de pressão).
- ▶ Use o instrumento de medição apenas para meios para os quais as partes molhadas pelo processo sejam adequadamente resistentes.
- ▶ Mantenha dentro da faixa de pressão e temperatura especificadas.
- ▶ Mantenha dentro da faixa de temperatura ambiente especificada.
- ▶ Proteja o instrumento de medição permanentemente contra a corrosão por intempéries.

Uso indevido

O uso não indicado pode comprometer a segurança. O fabricante não é responsável por danos causados pelo uso incorreto ou não indicado.

ATENÇÃO

Risco de quebra devido a fluidos corrosivos ou abrasivos e às condições ambientes!

- ▶ Verifique a compatibilidade do fluido do processo com o material do sensor.
- ▶ Certifique-se de que há resistência de todas as partes molhadas pelo fluido no processo.
- ▶ Mantenha dentro da faixa de pressão e temperatura especificadas.

1) Não aplicável a instrumentos de medição IO-Link

AVISO**Verificação de casos limites:**

- ▶ Para fluidos especiais ou fluidos para limpeza, a Endress+Hauser fornece assistência na verificação da resistência à corrosão de partes molhadas por fluido, mas não assume qualquer responsabilidade ou dá nenhuma garantia, uma vez que mudanças de minutos na temperatura, concentração ou nível de contaminação no processo podem alterar as propriedades de resistência à corrosão.

Risco residual**⚠ CUIDADO**

Risco de queimaduras por calor ou frio! O uso de mídia e eletrônicos com temperaturas altas ou baixas pode gerar superfícies quentes ou frias no dispositivo.

- ▶ Instale uma proteção contra toque adequada.

2.3 Segurança no local de trabalho

Ao trabalhar no e com o equipamento:

- ▶ Use o equipamento de proteção individual de acordo com as regulamentações nacionais.

2.4 Segurança da operação

Dano ao equipamento!

- ▶ Opere o equipamento apenas em condições técnicas adequadas e condições de segurança.
- ▶ O operador é responsável pela operação do equipamento livre de interferência.

Modificações aos equipamentos

Modificações não autorizadas ao equipamento não são permitidas e podem levar a perigos imprevisíveis!

- ▶ Se, mesmo assim, for necessário fazer modificações, consulte o fabricante.

Reparo

Para garantir a contínua segurança e confiabilidade da operação:

- ▶ Executar reparos no equipamento somente se eles forem expressamente permitidos.
- ▶ Observe as regulamentações nacionais/federais referentes ao reparo de um equipamento elétrico.
- ▶ Use apenas acessórios e peças de reposição originais.

2.5 Segurança do produto

Este equipamento de última geração foi projetado e testado de acordo com as boas práticas de engenharia para atender às normas de segurança da operação. Ele saiu da fábrica em uma condição segura para ser operado.

Atende as normas gerais de segurança e aos requisitos legais. Ele atende também as diretrizes da UE listadas na Declaração de Conformidade da UE específica para este equipamento. O fabricante confirma isto ao afixar a identificação CE.

2.6 Segurança de TI

A garantia do fabricante somente é válida se o produto for instalado e usado conforme descrito nas Instruções de operação. O produto é equipado com mecanismos de segurança para protegê-lo contra qualquer mudança acidental das configurações.

Medidas de segurança de TI, que oferecem proteção adicional para o produto e a respectiva transferência de dados, devem ser implantadas pelos próprios operadores de acordo com seus padrões de segurança.

2.7 Segurança de TI específica do equipamento

O equipamento oferece uma gama de funções específicas para apoiar medidas de proteção para o operador. Essas funções podem ser configuradas pelo usuário e garantir maior segurança em operação, se usado corretamente. A seguinte lista fornece uma visão geral das funções mais importantes:

2.7.1 Proteção de acesso através da proteção contra gravação de hardware

O acesso a gravação nos parâmetros do equipamento através do display locale rede ou ferramenta de operação (por ex. FieldCare, DeviceCare) pode ser desabilitado através de uma seletora de proteção contra gravação (minisseletora no módulo de eletrônica principal). Quando a proteção contra gravação de hardware é habilitada, somente é possível o acesso de leitura aos parâmetros.

2.7.2 Proteção de acesso através de senha

Uma senha pode ser usada para proteger contra acesso aos parâmetros do equipamento.

Isso controla o acesso de gravação aos parâmetros de equipamento através do display local ou de outras ferramentas de operação (ex. FieldCare, DeviceCare) e, em termos de funcionalidade, corresponde à proteção contra gravação no hardware. Se for usada a interface de serviço CDI, o acesso para leitura somente é possível inserindo primeiro a senha.

Código de acesso específico do usuário

O acesso de escrita aos parâmetros do equipamento através do display local ou ferramenta de operação (ex. FieldCare, DeviceCare) pode ser protegido pelo código de acesso modificável, específico do usuário (→  124).

Quando o equipamento é entregue, o equipamento não possui um código de acesso e é equivalente a 0000 (aberto).

Notas gerais sobre o uso de senhas

- O código de acesso e a chave de rede fornecidos com o equipamento deverão ser alterados durante o comissionamento por motivos de segurança.
- Siga as regras gerais para a geração de uma senha segura ao definir e gerenciar o código de acesso ou a chave de rede.
- O usuário é responsável pelo gerenciamento e pelo manuseio cuidadoso do código de acesso e chave de rede.
- Para informações sobre a configuração do código de acesso ou sobre o que fazer em caso de perda da senha, por exemplo, consulte "Proteção contra gravação através de código de acesso" →  124.

2.7.3 Acesso através do fieldbus

Ao se comunicar através do fieldbus, o acesso aos parâmetros do equipamento pode ser restrito ao acesso "Somente leitura". A opção pode ser alterada no parâmetro **Fieldbus writing access**.

Isso não afeta a transmissão de valor cíclico medido para o sistema de encomendas mais elevado, que é sempre garantido.



Para informações detalhadas sobre os parâmetros do equipamento, consulte:
Documento "Descrição dos parâmetros do equipamento" →  231.

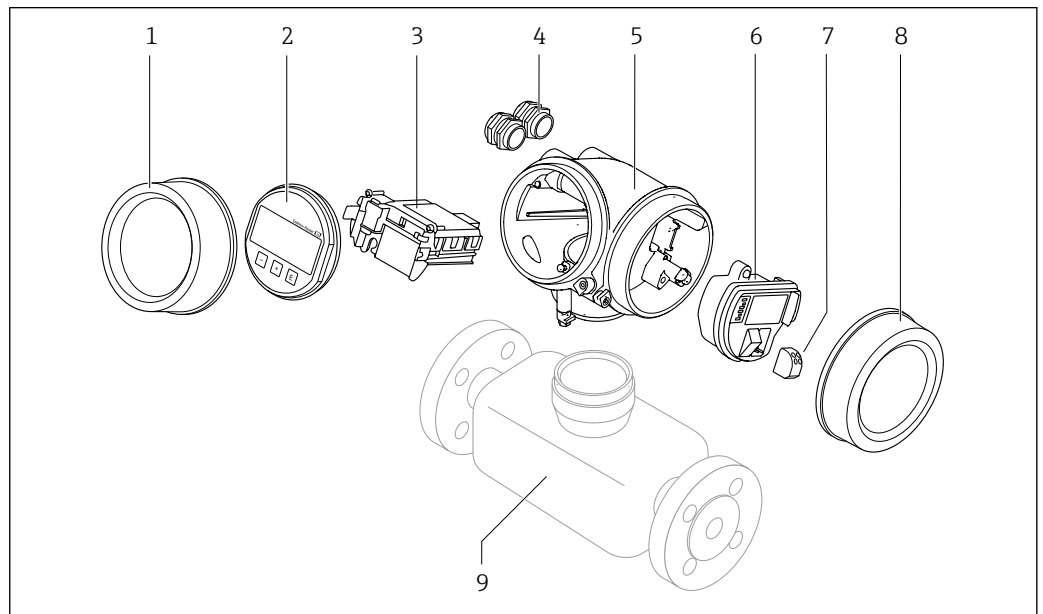
3 Descrição do produto

O equipamento consiste em um transmissor e um sensor.

Duas versões do equipamento estão disponíveis:

- Versão compacta - o transmissor e o sensor formam uma unidade mecânica.
- Versão remota - o transmissor e o sensor são montados em locais separados.

3.1 Design do produto



A0048824

- 1 Tampa do compartimento dos componentes eletrônicos
- 2 Módulo do display
- 3 Módulo dos componentes eletrônicos principais
- 4 Prensa-cabos
- 5 Invólucro do transmissor (incluindo HistoROM)
- 6 Módulo dos componentes eletrônicos de E/S
- 7 Terminais (terminais plug-in de mola)
- 8 Tampa do compartimento de conexão
- 9 Sensor

4 Recebimento e identificação do produto

4.1 Recebimento

Ao receber a entrega:

1. Verifique se há danos na embalagem.
 - ↳ Relate todos os danos imediatamente ao fabricante.
 - Não instale componentes danificados.
2. Verifique o escopo de entrega usando a nota de entrega.
3. Compare os dados na etiqueta de identificação com as especificações do pedido na nota de entrega.
4. Verifique a documentação técnica e todos os outros documentos necessários, como por ex. certificados, para garantir que estejam completos.



Se uma dessas condições não estiver de acordo, entre em contato com o fabricante.

4.2 Identificação do produto

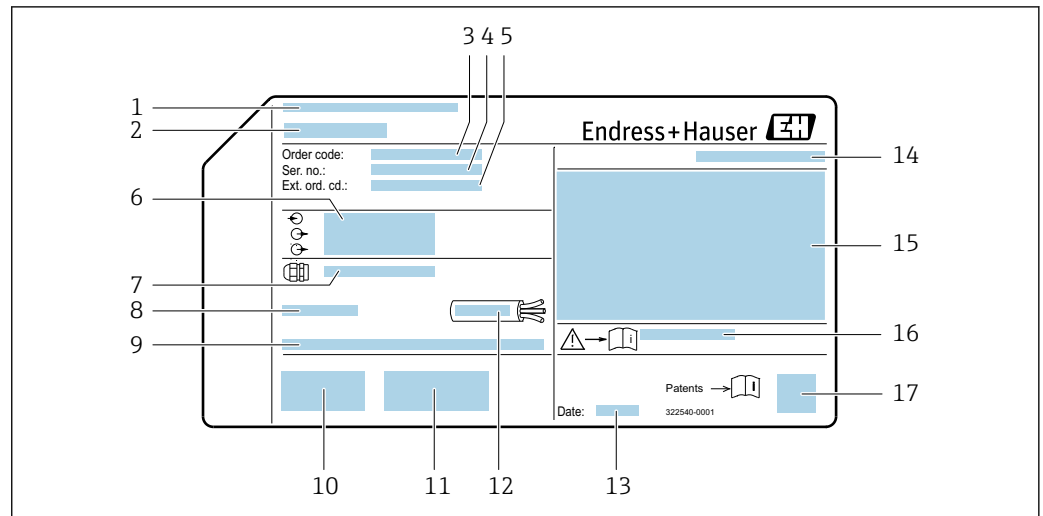
O equipamento pode ser identificado das seguintes maneiras:

- Etiqueta de identificação
- Código de pedido com detalhamento dos recursos do equipamento na nota de entrega
- Insira os números de série das etiquetas de identificação no *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): são exibidas todas as informações sobre o equipamento.
- Insira os números de série das etiquetas de identificação no *Aplicativo de Operações da Endress+Hauser* ou leia o código DataMatrix na etiqueta de identificação com o *Aplicativo de Operações da Endress+Hauser*: são exibidas todas as informações sobre o equipamento.

Para uma visão geral do escopo da respectiva Documentação técnica, consulte:

- A "Documentação adicional do equipamento padrão" e as seções "Documentação complementar dependente do equipamento"
- O *Device Viewer*: Insira o número de série da etiqueta de identificação (www.endress.com/deviceviewer)
- O *Aplicativo de Operações da Endress+Hauser*: Insira o número de série a partir da etiqueta de identificação ou leia o código DataMatrix na etiqueta de identificação.

4.2.1 Etiqueta de identificação do transmissor



A0032237

1 Exemplo de uma etiqueta de identificação de transmissor

- 1 Endereço do fabricante/portador do certificado
- 2 Nome do transmissor
- 3 Código de pedido
- 4 Número de série
- 5 Código de pedido estendido
- 6 Dados da conexão elétrica, por ex. entradas e saídas disponíveis, tensão de alimentação
- 7 Tipo de prensa-cabo
- 8 Temperatura ambiente permitida (T_a)
- 9 Versão de firmware (FW) de fábrica
- 10 Identificação CE, identificação RCM
- 11 Informações adicionais sobre a versão: certificados, aprovações
- 12 Faixa de temperatura permitida para cabo
- 13 Data de fabricação: ano-mês
- 14 Grau de proteção
- 15 Informações de aprovação para proteção contra explosão
- 16 Número do documento da documentação adicional referente à segurança
- 17 Código da matriz 2-D

4.2.2 Etiqueta de identificação do sensor

Código de pedido para "Invólucro" opção B "GT18 com compartimento duplo, 316L, compacto" e opção K "GT18 compartimento duplo, 316L, remoto"

The diagram shows a rectangular label with the following fields and labels:

- 1**: Endress+Hauser logo
- 2**: Ser. no. (Serial number)
- 3**: Size (Tubo de medição)
- 4**: Qmax(G) (Vazão volumétrica máxima permitida)
- 5**: Ptest (Pressão de teste do sensor)
- 6**: Materials (Material de vedação)
- 7**: Tm (Faixa de temperatura média)
- 8**: Gasket (Grau de proteção)
- 9**: Ta (Faixa de temperatura ambiente)
- 10**: Identification CE (Identificação CE)
- 11**: Identification CE (Identificação CE)
- 12**: Identification CE (Identificação CE)
- 13**: Identification CE (Identificação CE)
- 14**: Identification CE (Identificação CE)

A0034423

2 Exemplo de uma etiqueta de identificação de sensor

- 1 Nome do sensor
- 2 Diâmetro nominal do sensor
- 3 Diâmetro nominal do flange/pressão nominal
- 4 Número de série (Nº série)
- 5 Material do tubo de medição
- 6 Material do tubo de medição
- 7 Vazão volumétrica máxima permitida (gás/vapor): $Q_{\max} \rightarrow$ 202
- 8 Pressão de teste do sensor: OPL
- 9 Material de vedação
- 10 Número do documento da documentação adicional referente à segurança $\rightarrow$ 231
- 11 Faixa de temperatura ambiente
- 12 Identificação CE
- 13 Faixa de temperatura média
- 14 Grau de proteção

Código de pedido para "Invólucro" opção C "GT20 duas câmaras, alumínio, revestido, compacto"

The diagram shows a rectangular label with various fields. Fields 1 through 13 are numbered and point to specific areas:

- 1: Ser. no. (Serial number)
- 2: Size (Size)
- 3: Qmax(G) (Maximum flow rate)
- 4: Ptest (Test pressure)
- 5: Materials (Materials)
- 6: Tm (Medium temperature)
- 7: Ta (Ambient temperature)
- 8: Gasket (Gasket)
- 9: Large section for CE marking and approval information
- 10: Information for protection against explosion and pressure equipment
- 11: Material of seal
- 12: Average temperature range
- 13: Ambient temperature range

A0034161

3 Exemplo de uma etiqueta de identificação de sensor

- 1 Diâmetro nominal do sensor
- 2 Diâmetro nominal do flange/pressão nominal
- 3 Material do tubo de medição
- 4 Material do tubo de medição
- 5 Número de série (Nº série)
- 6 Vazão volumétrica máxima permitida (gás/vapor)
- 7 Pressão de teste do sensor
- 8 Grau de proteção
- 9 Informação de aprovação para proteção contra explosão e diretiz de equipamento de pressão → 231
- 10 Identificação CE
- 11 Material de vedação
- 12 Faixa de temperatura média
- 13 Faixa de temperatura ambiente

Código de pedido para "Invólucro" opção C "GT20 duas câmaras, alumínio, revestido, remoto"

The diagram shows a rectangular label with various fields. Fields 1-7 are on the left, 8-11 on the right, and 12-16 at the bottom. Field 1 is the sensor name. Fields 2-7 are for technical specifications. Fields 8-11 are for safety and approval. Fields 12-16 are for material and temperature details.

A0034162

4 Exemplo de uma etiqueta de identificação de sensor

- 1 Nome do sensor
- 2 Diâmetro nominal do sensor
- 3 Diâmetro nominal do flange/pressão nominal
- 4 Código de pedido
- 5 Número de série (Nº série)
- 6 Código de pedido estendido (ext. ord. cd.)
- 7 Vazão volumétrica máxima permitida (gás/vapor)
- 8 Grau de proteção
- 9 Informação de aprovação para proteção contra explosão e diretriz de equipamento de pressão
- 10 Faixa de temperatura ambiente
- 11 Número da documentação adicional referente à segurança → 231
- 12 Pressão de teste do sensor
- 13 Material do tubo de medição
- 14 Material do tubo de medição
- 15 Material de vedação
- 16 Faixa de temperatura média

i Código do produto

O medidor é encomendado novamente usando o código do produto.

Código do produto estendido

- O tipo de equipamento (raiz do produto) e as especificações básicas (características obrigatórias) sempre são listados.
- Das especificações opcionais (características opcionais), apenas as especificações relacionadas à aprovação e segurança são listadas (e.g. LA). Se outras especificações opcionais também forem encomendadas, as mesmas são indicadas coletivamente usando o símbolo de espaço reservado # (e.g. #LA#).
- Se as especificações opcionais não incluírem quaisquer especificações relacionadas à aprovação e segurança, elas são indicadas pelo símbolo de espaço reservado + (e.g. XXXXX-ABCDE+).

4.2.3 Símbolos no equipamento

Símbolo	Significado
	AVISO! Este símbolo alerta para uma situação perigosa. A falha em evitar essa situação pode resultar em ferimentos sérios ou fatais. Consulte a documentação do instrumento de medição para descobrir o tipo de perigo potencial e as medidas para evitá-lo.
	Verifique a documentação Refere-se à documentação do equipamento correspondente.
	Conexão de aterramento de proteção Um terminal que deve ser conectado ao aterramento antes de estabelecer qualquer outra conexão.

5 Armazenamento e transporte

5.1 Condições de armazenamento

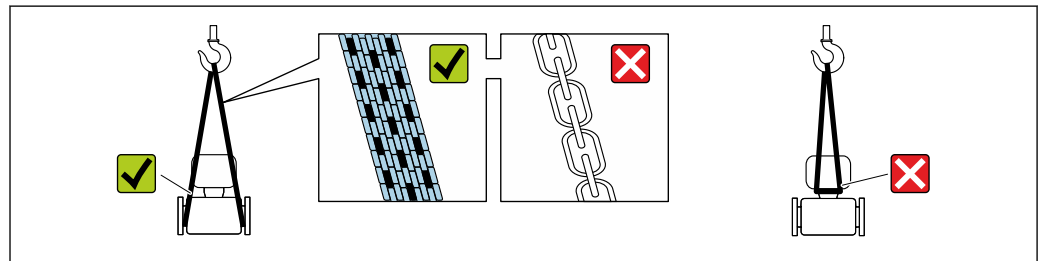
Observe as seguintes notas de armazenamento:

- ▶ Armazene na embalagem original para garantir proteção contra choque.
- ▶ Não remova coberturas de proteção ou tampas protetoras instaladas nas conexões de processo. Elas impedem danos mecânicos às superfícies de vedação e contaminação do tubo de medição.
- ▶ Proteja contra luz solar direta. Evite altas temperaturas superficiais inadmissíveis.
- ▶ Armazene em um local seco e livre de poeira.
- ▶ Não armazene em local aberto.

Temperatura de armazenamento: -50 para +80 °C (-58 para +176 °F)

5.2 Transporte do produto

Transporte o medidor para o ponto de medição na embalagem original.



A0029252

i Não remova as tampas de proteção ou as tampas instaladas nas conexões de processo. Elas impedem danos mecânicos às superfícies de vedação e contaminação do tubo de medição.

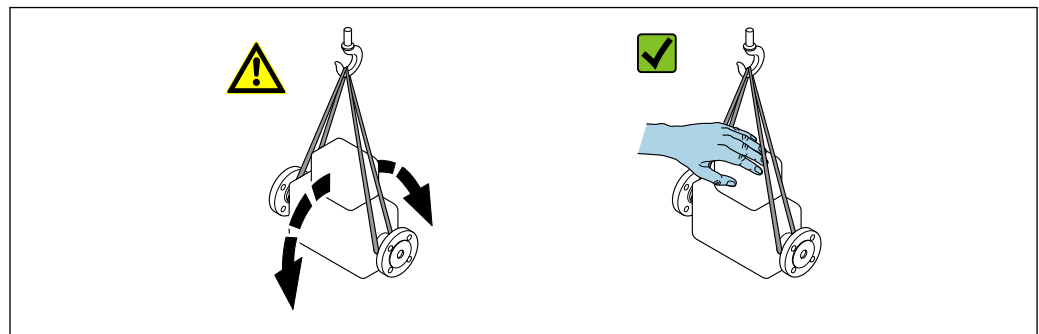
5.2.1 Medidores sem olhais de elevação

ATENÇÃO

Centro de gravidade do medidor é maior do que os pontos de suspensão das lingas de conexão em rede.

Risco de ferimento se o medidor escorregar.

- ▶ Fixe o medidor para que não gire ou escorregue.
- ▶ Observe o peso especificado na embalagem (etiqueta adesiva).



A0029214

5.2.2 Medidores com olhais de elevação

CUIDADO

Instruções especiais de transporte para equipamentos com olhais de elevação

- ▶ Ao transportar o equipamento, use somente os olhais de elevação instalados no equipamento ou as flanges.
- ▶ O equipamento deve sempre ser preso em, pelo menos, dois olhais de elevação.

5.2.3 Transporte com empilhadeira

Se transportar em engradados, a estrutura do piso permite que as caixas sejam elevadas horizontalmente ou através de ambos os lados usando uma empilhadeira.

5.3 Descarte de embalagem

Todos os materiais de embalagem são sustentáveis e 100% recicláveis:

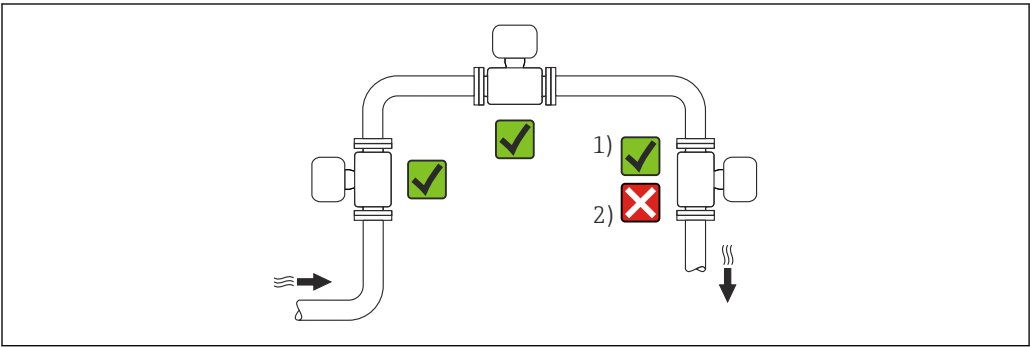
- Embalagem exterior do dispositivo
 - Filme plástico de empacotamento feito de polímero de acordo com a Diretriz da UE 2002/95/EC (RoHS)
- Embalagem
 - Engradado de madeira tratado de acordo com a norma ISPM 15, confirmado pelo logo IPPC
 - Caixa de papelão de acordo com a diretriz europeia de embalagens 94/62/EC, reciclabilidade confirmada pelo símbolo Resy
- Material de transporte e acessórios de fixação
 - Palete de plástico descartável
 - Tiras plásticas
 - Tiras adesivas de plástico
- Material de enchimento
 - Almofadas de papel

6 Instalação

6.1 Requisitos de instalação

6.1.1 Posição de instalação

Local de instalação



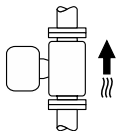
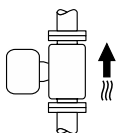
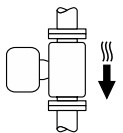
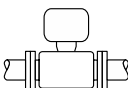
A0042128

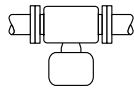
- 1 Instalação adequada para gases e vapor
2 Instalação não adequada para líquidos

Orientação

A direção da seta na etiqueta de identificação do sensor ajuda você a instalar o sensor de acordo com a direção da vazão (direção de vazão média pela tubulação).

Os medidores Vortex exigem um perfil de vazão totalmente desenvolvido como um pré-requisito para a medição correta da vazão volumétrica. Portanto, observe o seguinte:

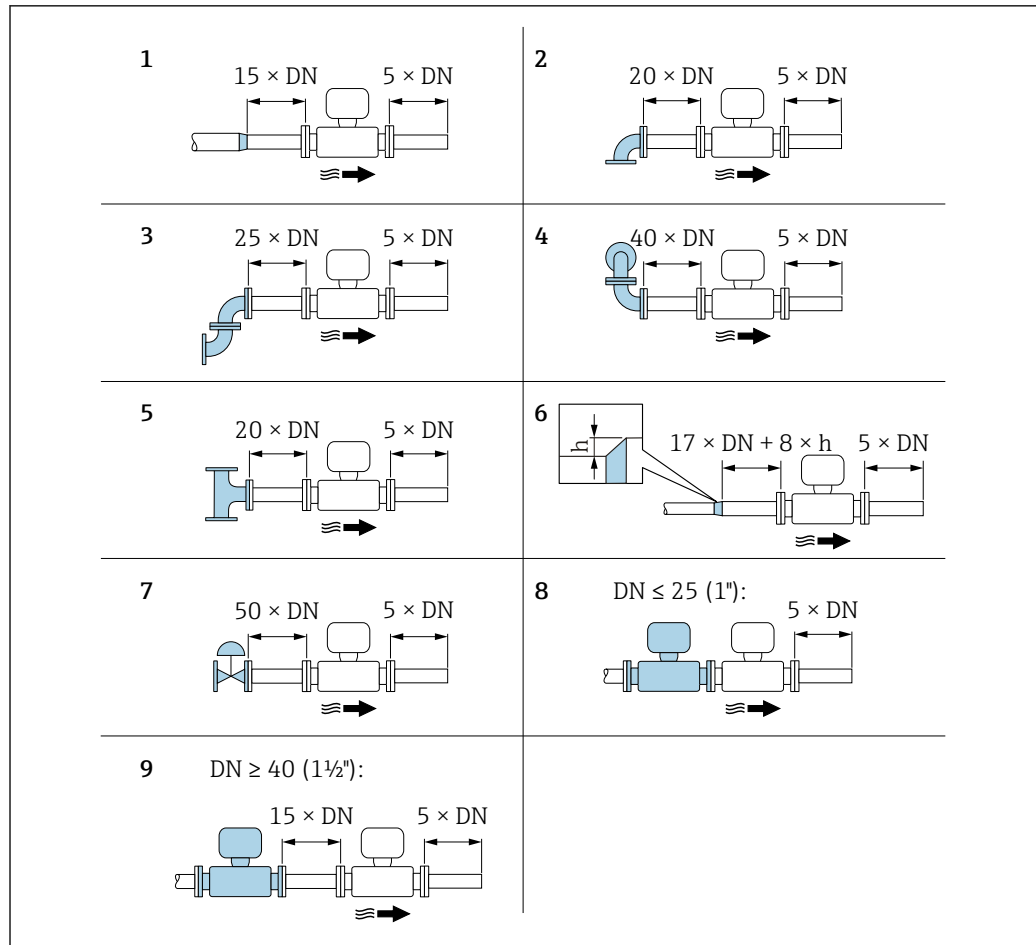
Orientação		Recomendação		
		Versão compacta	Versão remota	
A	Orientação vertical (líquidos)	 A0015591	✓✓✓ ¹⁾	✓✓✓
A	Orientação vertical (gases secos)	 A0015591  A0041785	✓✓✓	✓✓✓
B	Direção horizontal, cabeçote do transmissor voltado para cima	 A0015589	✓✓✓ ²⁾	✓✓✓

Orientação			Recomendação	
			Versão compacta	Versão remota
C	Direção horizontal, cabeçote do transmissor voltado para baixo	 A0015590	✓✓ ³⁾	✓✓
D	Direção horizontal, cabeçote do transmissor voltado para o lado	 A0015592	✓✓	✓✓

- 1) Em caso de líquidos, deve haver vazão para cima nos tubos verticais para evitar enchimento parcial do tubo (Fig. A). Interrupção na medição de vazão!
- 2) No caso de meios quentes (por ex. temperatura do vapor ou do meio (TM) $\geq 200\text{ °C}$ (392 °F): orientação C ou D
- 3) No caso de meios muito frios (por exemplo, nitrogênio líquido): orientação B ou D

Operações de entrada e saída

Para obter o nível especificado de precisão do instrumento de medição, as operações de entrada e saída mencionadas abaixo devem ser mantidas no nível mínimo.



A0019189

5 Trechos retos a montante e a jusante mínimos com várias obstruções de vazão

h Diferença de expansão

1 Redução em um diâmetro nominal

2 Cotovelo único (cotovelo 90°)

3 Cotovelo duplo (Cotovelos 2 × 90°, opostos)

4 Cotovelo duplo 3D (Cotovelos 2 × 90°, opostos, não em um único plano)

5 Peça T

6 Extensão

7 Válvula de comando

8 Dois instrumentos de medição em sequência nos quais DN ≤ 25 (1"): diretamente flange em flange

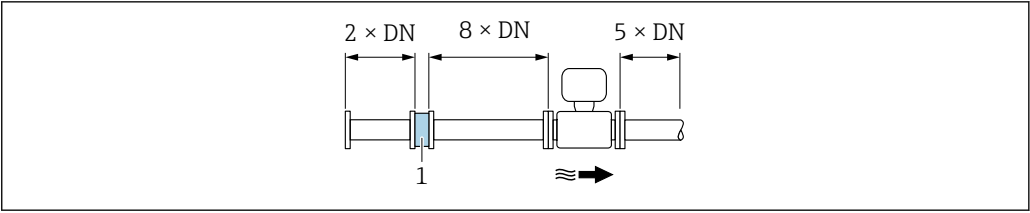
9 Dois instrumentos de medição em sequência, nos quais DN ≥ 40 (1½"): para espaçamento, consulte o gráfico

- i** Se houver várias perturbações de vazão presentes, o escoamento de entrada mais longo especificado deve ser mantido.
- Caso os escoamentos de entrada necessários não possam ser observados, é possível instalar um condicionador de vazão especialmente projetado → 24.

Condicionador de vazão

Caso os escoamentos de entrada não possam ser observados, recomenda-se o uso de um condicionador de vazão.

O condicionador de fluxo é ajustado entre as flanges de dois tubos e centralizado pelos parafusos de fixação. Isso geralmente reduz a operação de entrada necessária para 10 × DN com máxima precisão de medição.



A0019208

1 Condicionador de vazão

A perda de pressão nos condicionadores de vazão é calculada da seguinte forma:

$$\Delta p \text{ [mbar]} = 0.0085 \cdot \rho \text{ [kg/m}^3\text{]} \cdot v^2 \text{ [m/s]}$$

Exemplo para vapor
$p = 10 \text{ bar abs.}$
$t = 240 \text{ }^\circ\text{C} \rightarrow \rho = 4.39 \text{ kg/m}^3$
$v = 40 \text{ m/s}$
$\Delta p = 0.0085 \cdot 4.39 \cdot 40^2 = 59.7 \text{ mbar}$

Exemplo para H ₂ O condensada (80 °C)
$\rho = 965 \text{ kg/m}^3$
$v = 2.5 \text{ m/s}$
$\Delta p = 0.0085 \cdot 965 \cdot 2.5^2 = 51.3 \text{ mbar}$

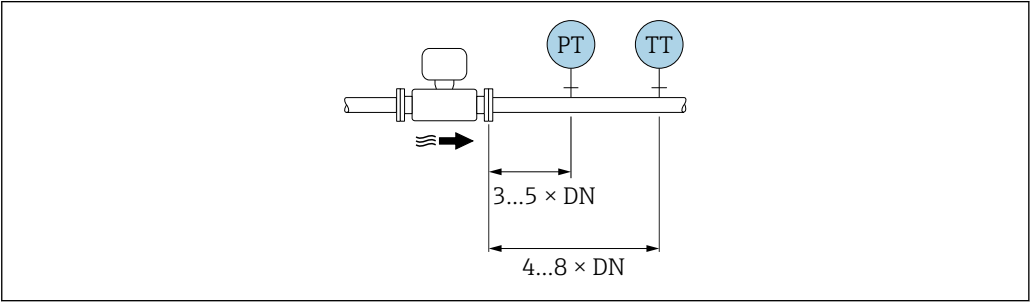
ρ : densidade do produto
 v : velocidade de vazão média
abs. = absoluto



Para as dimensões de condicionador de vazão, consulte o documento "Informações técnicas", seção "Construção mecânica"

Trechos retos a jusante, ao instalar equipamentos externos

Caso instale um equipamento externo, observe a distância especificada.



A0019205

PT Pressão
TT Equipamento de temperatura

Dimensões de instalação



Para saber as dimensões e os comprimentos de instalação do equipamento, consulte o documento "Informações técnicas", seção "Construção mecânica"

6.1.2 Especificações ambientais e de processo

Faixa de temperatura ambiente

Versão compacta

Instrumento de medição	Área não classificada:	-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 para +70 °C (-40 para +158 °F)

	Ex d, XP:	-40 para +60 °C (-40 para +140 °F)
	Ex d, Ex ia:	-40 para +60 °C (-40 para +140 °F)
Display local		-40 para +70 °C (-40 para +158 °F) ¹⁾

- 1) Em temperaturas abaixo de -20 °C (-4 °F), dependendo das características físicas envolvidas, pode não ser mais possível ler o display de cristal líquido.

Versão remota

Transmissor	Área não classificada:	-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)
	Ex d:	-40 para +60 °C (-40 para +140 °F)
	Ex d, Ex ia:	-40 para +60 °C (-40 para +140 °F)
Sensor	Área não classificada:	-40 para +85 °C (-40 para +185 °F)
	Ex i, Ex nA, Ex ec:	-40 para +85 °C (-40 para +185 °F)
	Ex d:	-40 para +85 °C (-40 para +185 °F)
	Ex d, Ex ia:	-40 para +85 °C (-40 para +185 °F)
Display local		-40 para +70 °C (-40 para +158 °F) ¹⁾

- 1) Em temperaturas < -20 °C (-4 °F), dependendo das características físicas envolvidas, pode não ser mais possível ler o display de cristal líquido.

- Se em operação em áreas externas:

Evite luz solar direta, particularmente em regiões de clima quente.

 Você pode pedir um tampa de proteção contra tempo da Endress+Hauser. →  198.

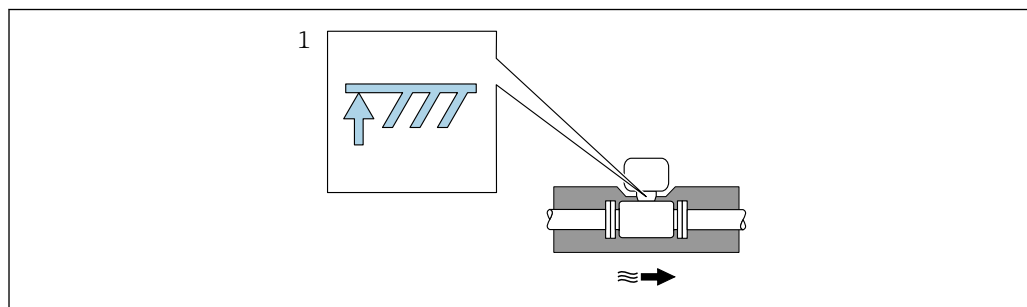
Isolamento térmico

Para melhores medições da temperatura e cálculo de massa, a transferência de calor no sensor deve ser evitada para alguns fluidos. Isso pode ser assegurado ao instalar-se o isolamento térmico. Uma ampla variedade de materiais pode ser usada para o isolamento exigido.

Isso se aplica para:

- Versão compacta
- Versão de sensor remoto

A altura de isolamento máxima permitida é ilustrada no diagrama:



A0019212

1 Altura máxima de isolamento

- Quando isolar, certifique-se de que uma área suficientemente grande do suporte do invólucro permanece exposta.

As partes descobertas funcionam como um radiador e protegem os componentes eletrônicos contra o superaquecimento e resfriamento excessivo.

AVISO

Superaquecimento dos componentes eletrônicos devido ao isolamento térmico!

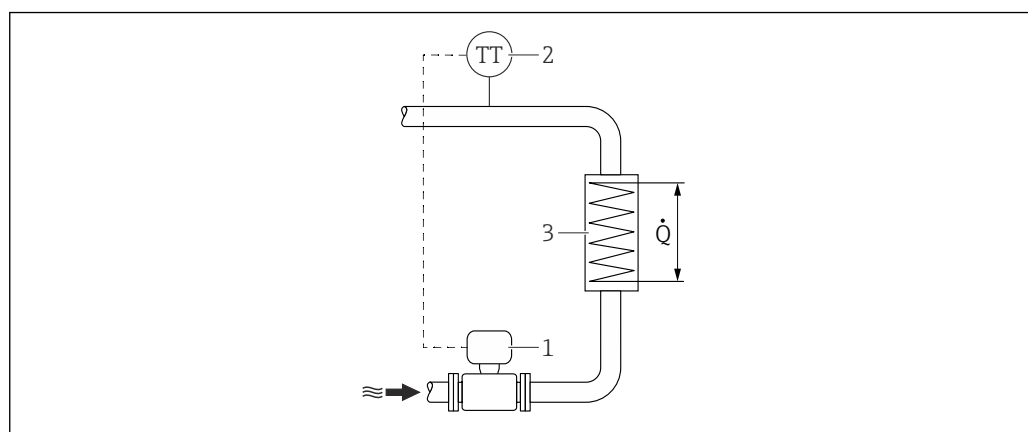
- ▶ Observe a altura máxima de isolamento permitida indicada no pescoço do transmissor de tal forma que o cabeçote do transmissor e/ou o invólucro da conexão da versão remota esteja completamente livre.
- ▶ Observe a informação sobre as faixas de temperaturas permissíveis .
- ▶ Observe que uma certa orientação pode ser necessária, dependendo da temperatura do fluido .

Instalação para medições de delta de calor

- Código de pedido para "Versão do sensor", opção CA "massa; 316L; 316L (medição da temperatura integrada), -200 para +400 °C (-328 para +750 °F)"
- Código de pedido para "Versão do sensor", opção CB "massa; Liga C22; 316L (medição da temperatura integrada), -200 para +400 °C (-328 para +750 °F)"

A segunda medição da temperatura é realizada, usando um sensor de temperatura separado. O instrumento de medição lê esse valor através de uma interface de comunicação.

- No caso de medições de delta de calor de vapor saturado, o instrumento de medição deve ser instalado no lado do vapor.
- No caso de medições de delta de calor de água, o equipamento pode ser instalado no lado frio ou quente.



6 Layout para a medição de delta de calor de água e vapor saturado

- 1 Instrumento de medição
- 2 Sensor de temperatura
- 3 Trocador de calor
- Q Vazão de calor

Instalação em sistemas de vapor

O equipamento foi testado para picos de pressão dinâmicos de até 300 bar (4 350 psi) por meio de golpes de aríete induzidos pela condensação (CIWH). Apesar do design robusto e reforçado, aplicam-se as seguintes recomendações de melhores práticas para aplicações de vapor para evitar danos devido a golpes de aríete induzidos pela condensação.

1. Garanta a drenagem de condensado suficiente e constante dos tubos usando os coletores de vapor corretamente dimensionados e bem mantidos. Geralmente, eles são instalados a cada 30 para 50 m (100 para 165 in) em tubos horizontais ou em pontos de aterramento.

2. As linhas de vapor devem ter um gradiente adequado de pelo menos 1% na direção da vazão de vapor para garantir que o condensado seja direcionado aos coletores de vapor nos pontos de drenagem
3. Se o sistema for desligado, eles devem ser completamente drenados.
4. Evite configurações de tubo que causem acúmulos de água estacionária.
5. Aumente lentamente a pressão estática e a taxa de vazão de vapor ao iniciar o sistema.
6. Certifique-se de que o vapor não entre em contato com condensado significativamente mais frio.

Tampa de proteção

Uma tampa protetora está disponível como acessório para o equipamento. Ela é usada para proteger contra a luz solar direta, precipitação e gelo.

Ao instalar a tampa de proteção, uma folga mínima deve ser mantida acima:
222 mm (8.74 in)

A tampa de proteção pode ser solicitada através da estrutura do produto juntamente com o equipamento:

Código de pedido para "Acessórios incluídos" opção PB "Tampa de proteção"



Solicitado separadamente como acessório → 198

6.2 Instalação do equipamento

6.2.1 Ferramentas necessárias

Para o transmissor

- Para girar o invólucro do transmissor: chave de boca 8 mm
- Para abertura das braçadeiras de fixação: chave Allen 3 mm

Para o sensor

Para flanges e outras conexões de processo: use uma ferramenta de instalação adequada.

6.2.2 Preparação do medidor

1. Remova toda a embalagem de transporte restante.
2. Remova as coberturas ou tampas de proteção presentes no sensor.
3. Remova a etiqueta adesiva na tampa do compartimento de componentes eletrônicos.

6.2.3 Instalação do sensor

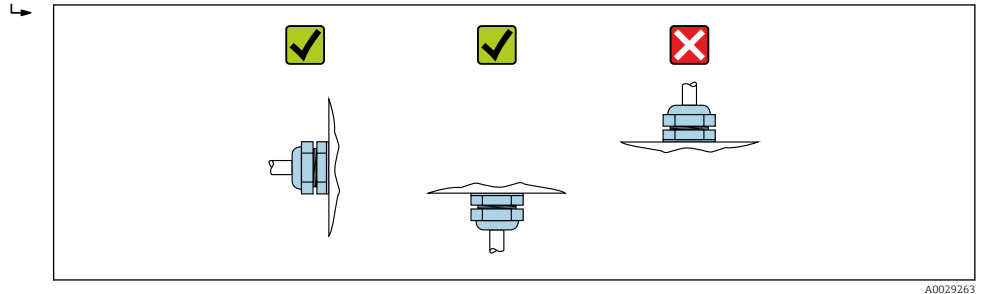


Perigo devido à vedação incorreta do processo!

- ▶ Certifique-se de que os diâmetros internos das juntas sejam maiores ou iguais aos das conexões de processo e da tubulação.
- ▶ Certifique-se de que as vedações estejam limpas e não estejam danificadas.
- ▶ Prenda as vedações corretamente.

1. Certifique-se de que a direção da seta no sensor corresponda à direção de vazão do meio.

2. Para garantir a conformidade com as especificações do equipamento, instale o instrumento de medição entre os flanges da tubulação de forma que ele esteja no centro da seção de medição.
3. Instale o instrumento de medição ou gire o invólucro do transmissor de forma que as entradas para cabos não apontem para cima.



A0029263

6.2.4 Instalação do transmissor da versão remota

⚠ CUIDADO

Temperatura ambiente muito elevada!

Perigo de superaquecimento de eletrônicos e deformação do invólucro.

- ▶ Não exceda a temperatura ambiente máxima permitida.
- ▶ Ao operar em ambiente externo: Evite luz solar direta e exposição às condições atmosféricas, particularmente em regiões de clima quente.

⚠ CUIDADO

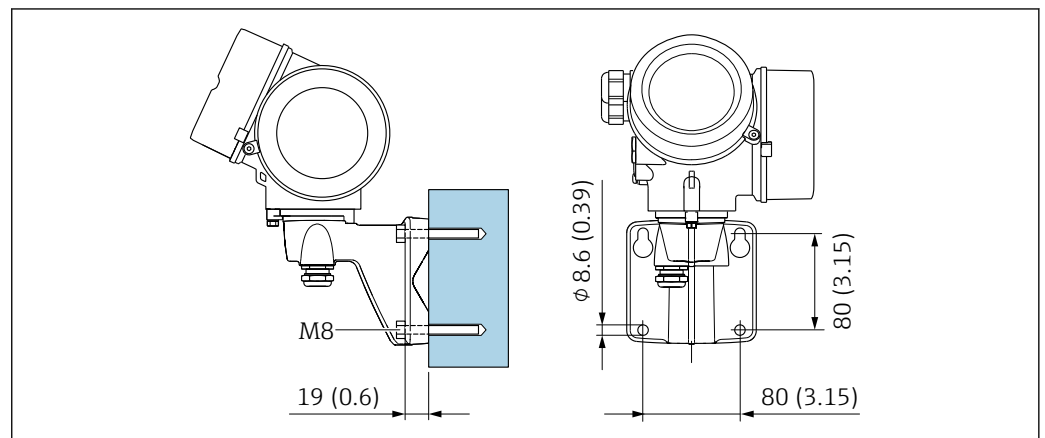
Força excessiva pode danificar o invólucro!

- ▶ Evite tensão mecânica excessiva.

O transmissor da versão remota pode ser montado das seguintes maneiras:

- Montagem em parede
- Montagem em tubos

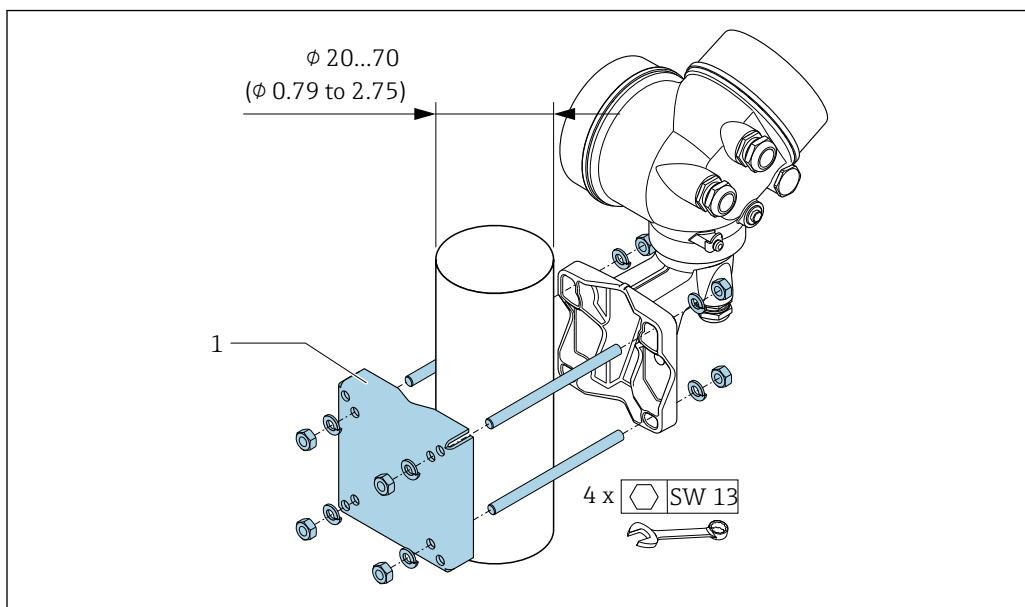
Instalação em parede



A0033484

7 mm (pol.)

Instalação em tubos

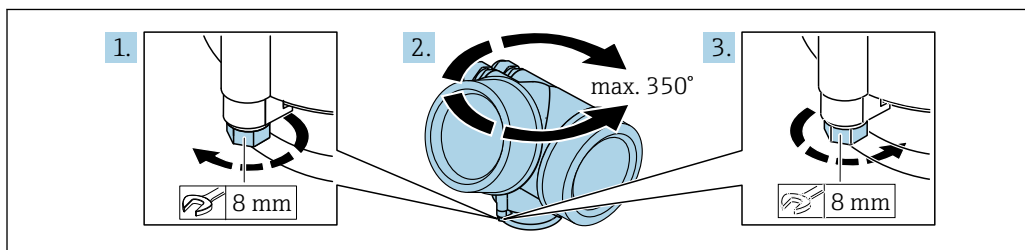


A0033486

8 mm (pol.)

6.2.5 Giro do invólucro do transmissor

Para proporcionar acesso mais fácil ao compartimento de conexão ou ao módulo do display, o invólucro do transmissor pode ser virado.

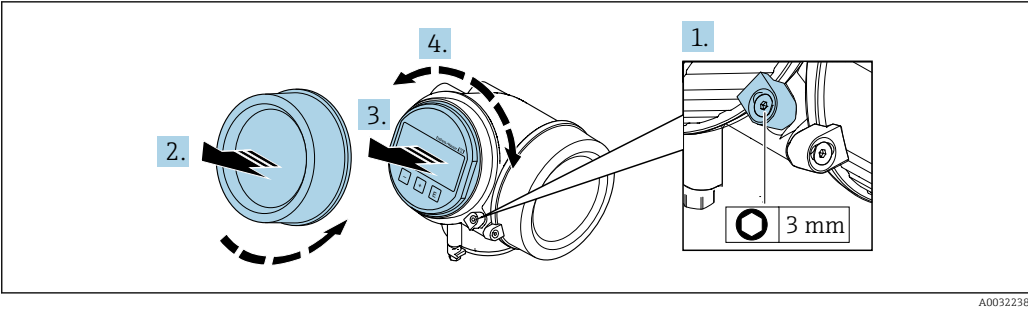


A0032242

1. Solte o parafuso de fixação.
2. Gire o invólucro para a posição desejada.
3. Aperte com firmeza o parafuso de fixação.

6.2.6 Giro do módulo do display

O módulo do display pode ter a posição alterada para otimizar a leitura e capacidade de operação do display.



A0032238

1. Solte a braçadeira de fixação da tampa do compartimento de componentes eletrônicos usando uma chave Allen.
2. Desrosqueie a tampa do compartimento de componentes eletrônicos do invólucro do transmissor.
3. Opcional: puxe o módulo do display para fora com um suave movimento de rotação.
4. Gire o módulo do display na posição desejada: máx. $8 \times 45^\circ$ em cada direção.
5. Sem o módulo do display puxado para fora:
Permita que o módulo do display encaixe na posição desejada.
6. Com o módulo do display puxado para fora:
Coloque o cabo no vão entre o invólucro e o módulo da eletrônica principal e conecte o módulo do display no compartimento dos componentes eletrônicos até encaixar.
7. Reinstale o transmissor na ordem inversa.

6.3 Verificação pós-montagem

Há algum dano no equipamento (inspeção visual)?	☐
O instrumento de medição correspondem às especificações do ponto de medição? Por exemplo: ▪ Temperatura de processo → 218 ▪ Pressão de processo (consulte a seção sobre "Níveis de pressão/temperatura" no documento "Informações técnicas") ▪ Temperatura ambiente ▪ Faixa de medição → 202	☐
Foi selecionada a orientação correta para o sensor → 22? ▪ De acordo com o tipo de sensor ▪ De acordo com a temperatura do meio ▪ De acordo com as propriedades do meio (desprendimento de gases, com arraste de sólidos)	☐
A seta no sensor corresponde à direção de vazão do meio → 22?	☐
O nome da etiqueta e a identificação estão corretos (inspeção visual)?	☐
O equipamento está protegido o suficiente da precipitação e luz solar direta?	☐
O parafuso de fixação e a braçadeira de fixação estão devidamente apertados?	☐
A altura máxima de isolamento permitida foi observada?	☐

7 Conexão elétrica

7.1 Segurança elétrica

De acordo com as regulamentações nacionais aplicáveis.

7.2 Especificações de conexão

7.2.1 Ferramentas necessárias

- Para entrada para cabo: use as ferramentas correspondentes
- Para braçadeiras de fixação: chave Allen 3 mm
- Desencapador de fio
- Quando usar cabos trançados: Ferramenta de crimpagem para arruela de ponta de fio
- Para remoção de cabos do terminal: chave de fenda chata ≤ 3 mm (0.12 in)

7.2.2 Especificações para o cabo de conexão

Os cabos de conexão fornecidos pelo cliente devem atender as especificações a seguir.

Faixa de temperatura permitida

- As diretrizes de instalação que se aplicam no país de instalação devem ser observadas.
- Os cabos devem ser adequados para temperaturas mínimas e máximas a serem esperadas.

Cabo de sinal

Saída em pulso/frequência/comutada

Cabo de instalação padrão é suficiente.

PROFIBUS PA

Cabo de par trançado blindado. É recomendado cabo tipo A.



Consulte <https://www.profibus.com> "Orientações de instalação PROFIBUS".

Diâmetro do cabo

- Prensa-cabos fornecido:
M20 $\times$ 1,5 com cabo ϕ 6 para 12 mm (0.24 para 0.47 in)
- Terminais plug-in de mola para versão do equipamento sem proteção contra sobretensão integrada: seção transversal do fio 0.5 para 2.5 mm² (20 para 14 AWG)

7.2.3 Cabo de conexão para versão remota

Cabo de conexão (padrão)

Cabo padrão	Cabo de PVC 2 $\times$ 2 $\times$ 0.5 mm ² (22 AWG) com blindagem comum (2 pares, par trançado) ¹⁾
Resistência a chamas	De acordo com DIN EN 60332-1-2
Resistência a óleo	De acordo com DIN EN 60811-2-1
Blindagem	Trança de cobre galvanizada, densidade ótica aprox. 85 %

Comprimento do cabo	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft), 30 m (90 ft)
Temperatura de operação contínua	Quando instalado em uma posição fixa: -50 para +105 °C (-58 para +221 °F); quando o cabo pode mover-se livremente: -25 para +105 °C (-13 para +221 °F)

- 1) A radiação UV pode danificar a capa externa do cabo. Proteja o cabo contra exposição ao sol, o máximo possível.

Cabo de conexão (blindado)

Cabo, blindado	Cabo PVC $2 \times 2 \times 0.34 \text{ mm}^2$ (22 AWG) com blindagem comum (2 pares, par trançado) e bainha trançada adicional de fio de aço ¹⁾
Resistência a chamas	De acordo com DIN EN 60332-1-2
Resistência a óleo	De acordo com DIN EN 60811-2-1
Blindagem	Trança de cobre galvanizada, densidade ót. aproximada 85%
Alívio de deformação e reforço	Trança de fio de aço, galvanizado
Comprimento do cabo	10 m (30 ft), 20 m (60 ft), 30 m (90 ft)
Temperatura de operação contínua	Quando montada em uma posição fixa: -50 para +105 °C (-58 para +221 °F); quando o cabo pode mover-se livremente: -25 para +105 °C (-13 para +221 °F)

- 1) A radiação UV pode danificar a capa externa do cabo. Proteja o cabo contra exposição ao sol, o máximo possível.

7.2.4 Esquema de ligação elétrica

Transmissor

Versão de conexão para PROFIBUS PA, saída de pulso/frequência/comutada

A0013570

A0018161

Número máximo de terminais	Número máximo de terminais para código de pedidos para "Acessórios montados", opção NA "Proteção contra sobretensão"
1 Saída 1: PROFIBUS PA 2 Saída 2 (passiva): saída de pulso/frequência/comutada 3 Terminal de terra para blindagem do cabo	

Código de pedido para "Saída"	Números de terminal			
	Saída 1		Saída 2	
	1 (+)	2 (-)	3 (+)	4 (-)
Opção G ^{1) 2)}	PROFIBUS PA		Pulso/frequência/saída comutada (passiva)	

- 1) A saída 1 deve sempre ser usada; a saída 2 [e opcional.
- 2) PROFIBUS PA com proteção contra polaridade reversa integrada.

7.2.5 Atribuição do pino do plugue do equipamento

	Pino	Atribuição		Codificado	Conector/soquete
	1	+	PROFIBUS PA +	A	Conector
	2		Aterramento		
	3	-	PROFIBUS PA -		
	4		Não usado		

7.2.6 Blindagem e aterramento

Compatibilidade eletromagnética ideal (EMC) do sistema fieldbus somente pode ser garantida se os componentes de sistema e, em particular, as linhas estiverem blindadas e a blindagem forma uma cobertura o mais completa possível. O ideal é uma cobertura de blindagem de 90 %.

1. Para garantir a proteção EMC ideal, conecte a blindagem sempre que possível ao terra de referência.
2. Devido à proteção contra explosão, recomenda-se que o aterramento seja descartado.

Para estar em conformidade com as especificações, existem basicamente três tipos diferentes de blindagem no sistema fieldbus:

- Blindagem em ambas as extremidades
- Blindagem em uma extremidade na lateral de alimentação com terminação de capacitância no equipamento de campo
- Blindagem em uma extremidade do lado da alimentação

Por experiência, sabe-se que o melhor resultado com relação a EMC é obtido, na maioria das vezes, em instalações com blindagem unilateral, no lado da alimentação (sem terminação de capacitância no equipamento de campo). Deve-se tomar medidas apropriadas com relação à ligação elétrica de entrada para permitir a operação irrestrita quando houver interferência de EMC. Estas medidas foram levadas em consideração para este equipamento. A operação em casos de variáveis de turbulência de acordo com NAMUR NE21 fica garantida.

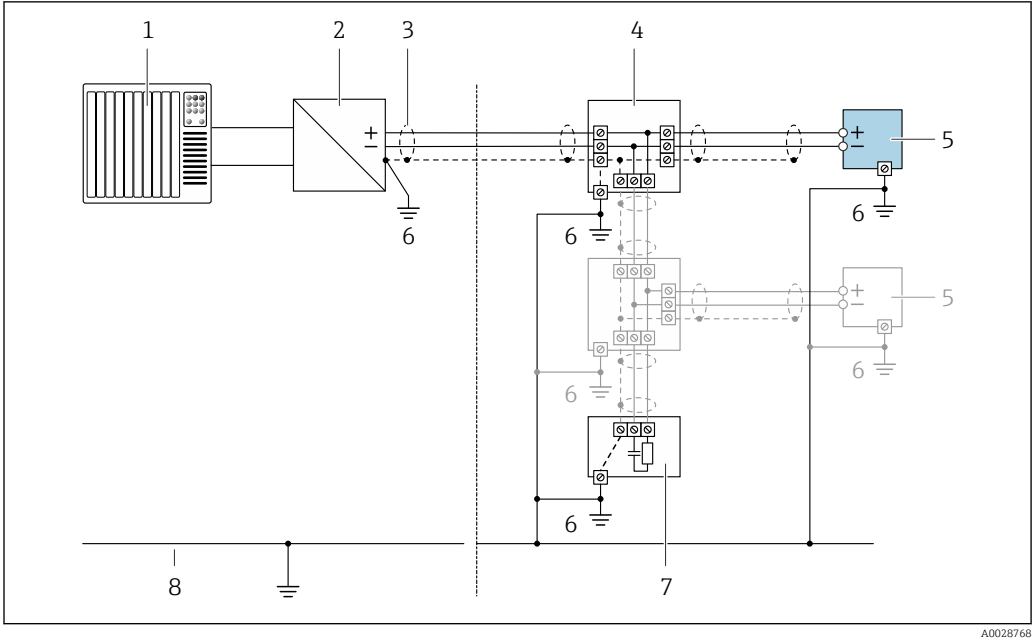
1. Observe os requisitos e as diretrizes nacionais de instalação durante a instalação.
2. Onde existem grandes diferenças de potencial entre os pontos individuais de aterramento, conecte apenas um ponto da blindagem diretamente ao terra de referência.
3. Em sistemas sem equalização potencial, a blindagem do cabo do sistema fieldbus deve estar aterrada em apenas um lado, por exemplo, na unidade de alimentação do fieldbus ou nas barreiras de segurança.

AVISO

Em sistemas sem adequação de potencial, o aterramento múltiplo da blindagem do cabo causa correntes de equalização de corrente!

Dano à blindagem do cabo do barramento.

- ▶ Somente terra à blindagem do cabo do barramento terra local ou no terra de proteção em uma extremidade.
- ▶ Isole a blindagem que não está conectada.



9 Exemplo de conexão para o PROFIBUS PA

- 1 Sistema de automação (ex. PLC)
- 2 Acoplador de segmento PROFIBUS PA
- 3 Blindagem do cabo: a blindagem do cabo deve ser aterrada nas duas extremidades para atender as especificações EMC; observe as especificações de cabo
- 4 T-box
- 5 Instrumento de medição
- 6 Aterramento local
- 7 Terminador do barramento
- 8 Condutor de equalização potencial

7.2.7 Especificações para a unidade de alimentação

Tensão de alimentação

Transmissor

Uma fonte de alimentação externa é necessária para cada saída.
Os seguintes valores de fonte de alimentação aplicam-se às saídas disponíveis:

Fonte de alimentação para uma versão compacta sem display local ¹⁾

Código do pedido para "Saída, entrada"	Mínimo tensão do terminal ²⁾	Máximo Tensão do terminal
Opção G: PROFIBUS PA, saída em pulso/frequência/comutada	≥ CC 9 V	DC 32 V

1) No caso de uma fonte de alimentação externa do acoplador PROFIBUS DP/PA
2) A tensão mínima do terminal aumenta se a operação local for usada: consulte a tabela a seguir

Aumento da tensão mínima do terminal com operação local

Código do pedido para "Display; operação"	Aumento na mínima Tensão do terminal
Opção C: Operação local SD02	+ CC 1 V
Opção E: Operação local SD03 com iluminação (iluminação de fundo não usada)	+ CC 1 V
Opção E: Operação local SD03 com iluminação (iluminação de fundo usada)	+ CC 3 V

7.2.8 Preparação do instrumento de medição

Execute os passos na seguinte ordem:

1. Monte o sensor e o transmissor.
2. Invólucro de conexão do sensor: conecte o cabo de conexão.
3. Transmissor: conecte o cabo de conexão.
4. Transmissor: Conecte o o cabo para a fonte de alimentação.

AVISO**Vedação insuficiente do invólucro!**

A confiabilidade operacional do medidor pode estar comprometida.

- Use prensa-cabos adequados correspondendo ao grau de proteção.

1. Remova o conector falso, se houver.
2. Se o medidor for fornecido sem os prensa-cabos:
Forneça um prensa-cabo adequado para o cabo de conexão correspondente.
3. Se o medidor for fornecido com os prensa-cabos:
Observe as exigências para os cabos de conexão → 32.

7.3 Conexão do equipamento**AVISO****Uma conexão incorreta compromete a segurança elétrica!**

- Somente pessoal especializado devidamente treinado pode realizar trabalhos de conexão elétrica.
- Observe os códigos e regulamentações federais/nacionais aplicáveis.
- Esteja em conformidade com as regulamentações de segurança do local de trabalho.
- Sempre conecte o cabo terra de proteção ⊕ antes de conectar os cabos adicionais.
- Quando usado em atmosferas potencialmente explosivas, observe as informações na documentação EX específica para o equipamento.
- A unidade de alimentação deve ser aprovado por segurança (ex.: energia limitada pela classe de proteção II PELV/ SELV).

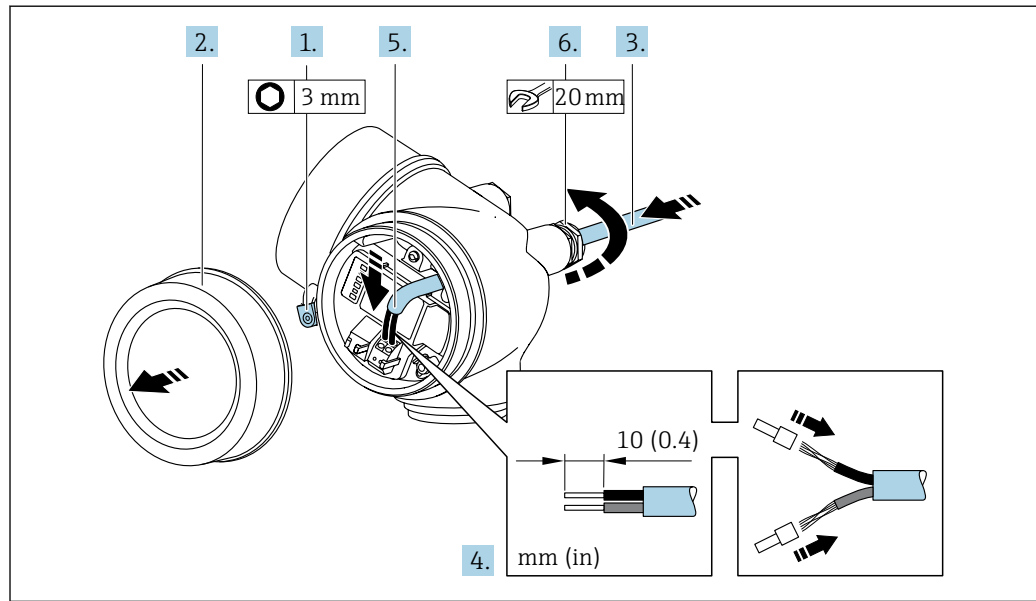
7.3.1 Conexão da versão compacta**Conexão do transmissor**

A conexão do transmissor depende dos seguintes códigos do pedido:

"Conexão elétrica":

- Opção A, B, C, D: terminais
- Opção I: conector do equipamento

Conexão através de terminais



A0048825

1. Afrouxe a braçadeira de fixação da tampa do compartimento de conexão.
2. Desrosqueie a tampa do compartimento de conexão.
3. Empurre o cabo através da entrada para cabo. Para garantir a vedação estanque, não remova o anel de vedação da entrada para cabo.
4. Desencape os cabos e as extremidades do cabo. No caso de cabos trançados, instale também as ponteiras.
5. Conecte o cabo de acordo com o esquema de ligação elétrica → 34.
6. **⚠ ATENÇÃO**

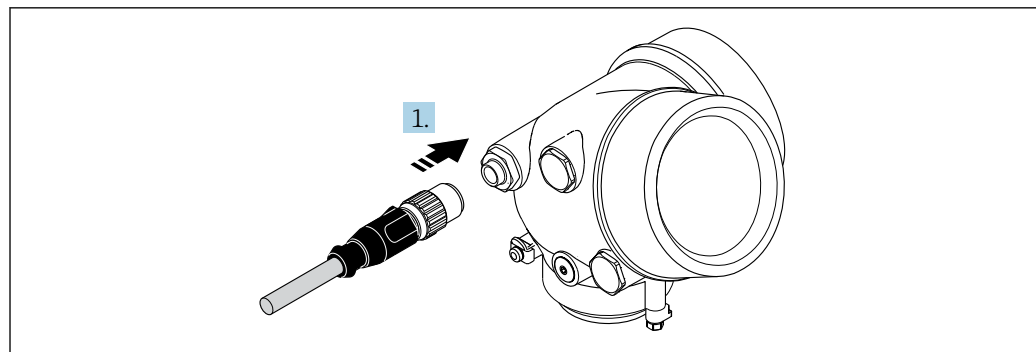
Grau de proteção do invólucro anulado devido à vedação insuficiente do invólucro.

- Fixe o parafuso sem usar lubrificante. As rosas na tampa são revestidas com um lubrificante seco.

Aperte firmemente os prensa-cabos.

7. Reinstale o transmissor na ordem inversa.

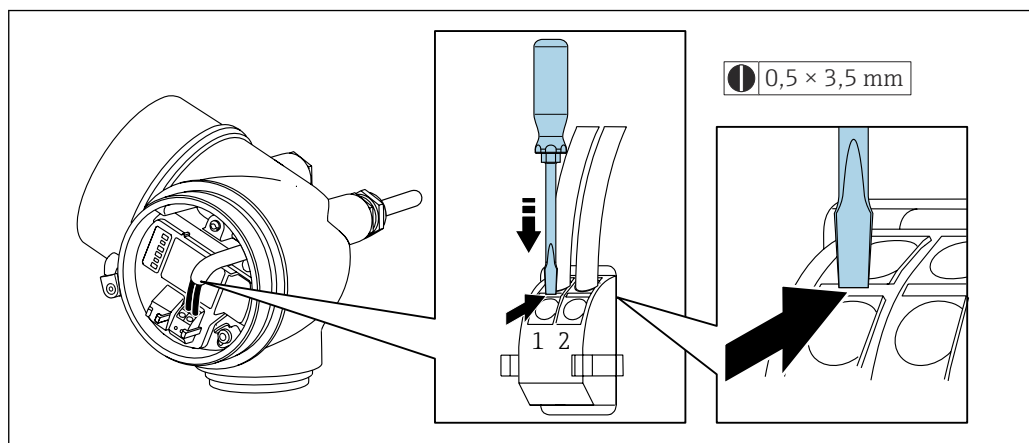
Conexão através de conector do equipamento



A0032229

- Ligue o conector do equipamento e aperte.

Remoção do cabo



A0048822

- Para remover um cabo do terminal, use uma chave de fenda de lâmina plana para empurrar o slot entre os dois furos de terminal enquanto simultaneamente puxa a extremidade do cabo para fora do terminal.

7.3.2 Conexão da versão remota

⚠ ATENÇÃO

Risco de danos aos componentes eletrônicos!

- Conecte o sensor e o transmissor na mesma equalização potencial.
- Apenas conecte o sensor ao transmissor com o mesmo número de série.

A seguinte sequência de etapas é recomendada:

1. Monte o sensor e o transmissor.
2. Conecte o.
3. Conecte o transmissor.



O modo em que o cabo de conexão é ligado ao invólucro do transmissor depende da aprovação do instrumento de medição e a versão do cabo de conexão usado.

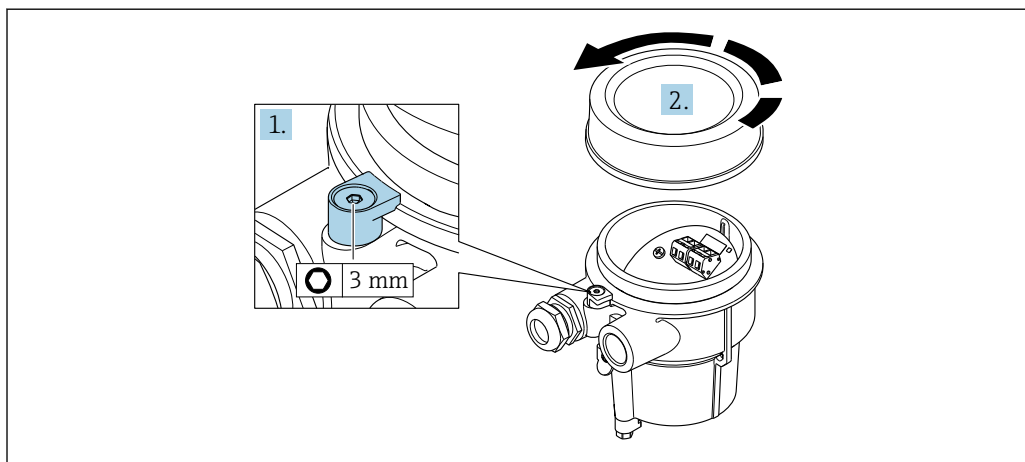
Nas versões a seguir, somente os terminais podem ser utilizados para a conexão no invólucro do transmissor:

- Código de pedido para "Conexão elétrica", opção B, C, D, 6
- Aprovações: Ex nA, Ex ec, Ex tb e Divisão 1
- Uso de cabo de conexão reforçado

Nas versões a seguir, um conector de equipamento M12 é utilizado para a conexão no invólucro do transmissor:

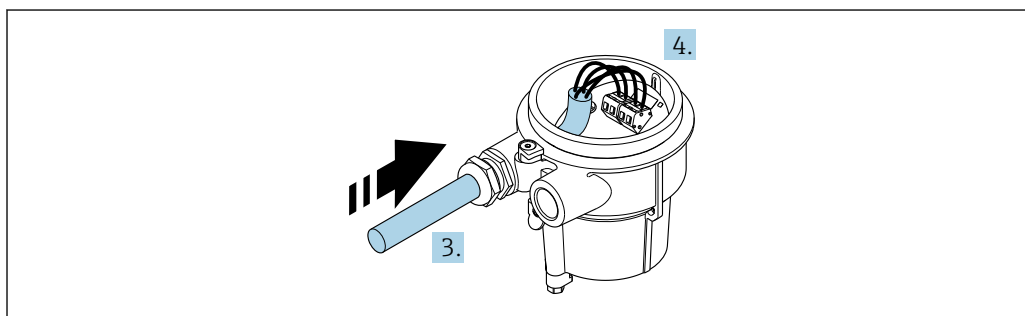
- Outras aprovações
- Uso de cabo de conexão (padrão)

Sempre são utilizados terminais para conectar o cabo de conexão no invólucro de conexão do sensor (torque de aperto das roscas para alívio de deformação do cabo: 1.2 para 1.7 Nm).

Conectando o invólucro de conexão do sensor

A0034167

1. Solte a braçadeira de fixação.
2. Desaperte a tampa do invólucro.



A0034171

10 Gráfico de amostra

Cabo de conexão (padrão, reforçado)

3. Guie o cabo de conexão pela entrada para cabo e para dentro do invólucro de conexão (se usar um cabo de conexão sem um conector de equipamento M12, use a terminação desencapada mais curta do cabo de conexão).
4. Faça a fiação dos cabos de conexão:
 - ↳ Terminal 1 = cabo marrom
 - Terminal 2 = cabo branco
 - Terminal 3 = cabo amarelo
 - Terminal 4 = cabo verde
5. Conecte a blindagem do cabo através do alívio de deformação do cabo.
6. Aperte os parafusos para o alívio de deformação do cabo usando um torque na faixa de 1.2 para 1.7 Nm.
7. Para reinstalar o invólucro de conexão, faça o procedimento reverso da remoção.

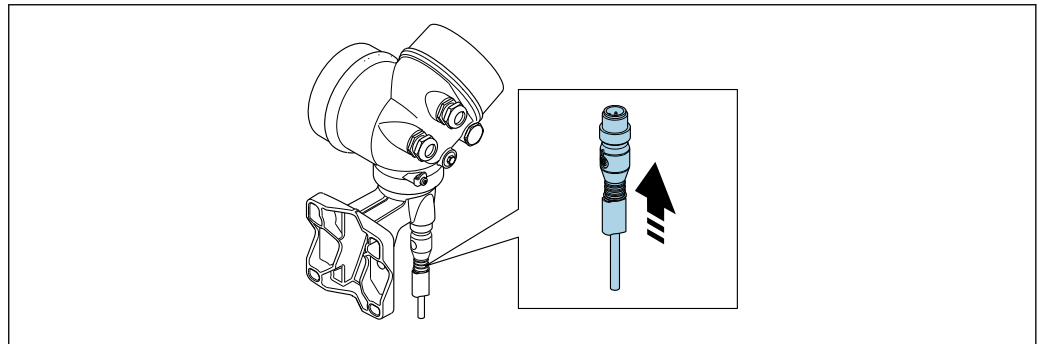
Cabo de conexão (opção "massa compensada por pressão/temperatura")

3. Guie o cabo de conexão pela entrada para cabo e para dentro do invólucro de conexão (se usar um cabo de conexão sem um conector de equipamento M12, use a terminação desencapada mais curta do cabo de conexão).

4. Faça a fiação dos cabos de conexão:
 - ↳ Terminal 1 = cabo marrom
 - Terminal 2 = cabo branco
 - Terminal 3 = cabo verde
 - Terminal 4 = cabo vermelho
 - Terminal 5 = cabo preto
 - Terminal 6 = cabo amarelo
 - Terminal 7 = cabo azul
5. Conecte a blindagem do cabo através do alívio de deformação do cabo.
6. Aperte os parafusos para o alívio de deformação do cabo usando um torque na faixa de 1.2 para 1.7 Nm.
7. Para reinstalar o invólucro de conexão, faça o procedimento reverso da remoção.

Conexão do transmissor

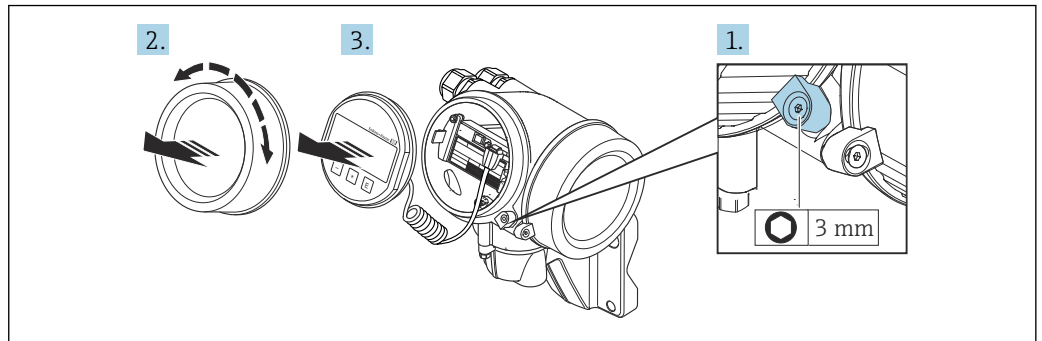
Conexão do transmissor pelo conector



A0034172

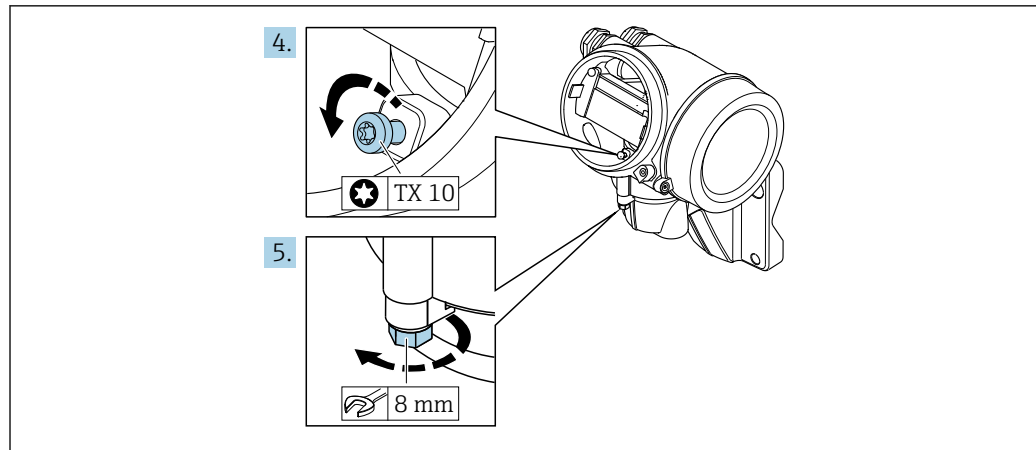
- Conecte o conector.

Conexão do transmissor pelos terminais



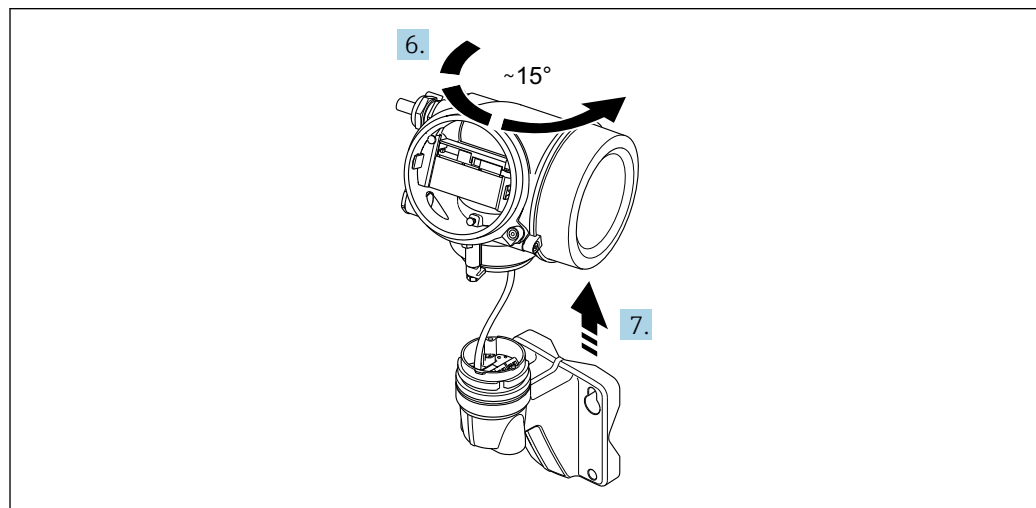
A0034173

1. Solte a braçadeira de fixação da tampa do compartimento dos componentes elétricos.
2. Desaparafuse a tampa do compartimento de componentes eletrônicos.
3. Puxe o módulo do display para fora com um suave movimento de rotação. Para facilitar o acesso à chave de bloqueio, instale o módulo de display na borda do compartimento de componentes eletrônicos.



A0034174

4. Solte o parafuso de fixação do invólucro do transmissor.
5. Solte as braçadeiras de fixação do invólucro do transmissor.



A0034175

11 Gráfico de amostra

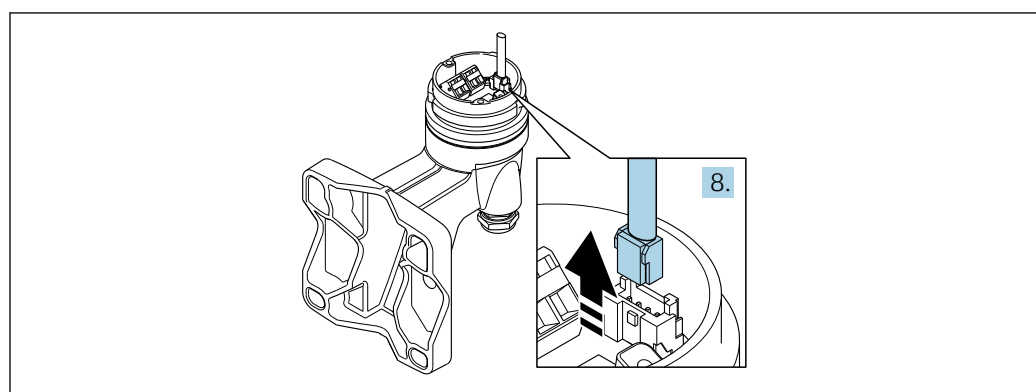
6. Gire o invólucro do transmissor para a direita até que ele atinja a marcação.

7. **AVISO**

O quadro de conexão do invólucro de parede é conectado ao quadro dos componentes eletrônicos do transmissor pelo cabo de sinal!

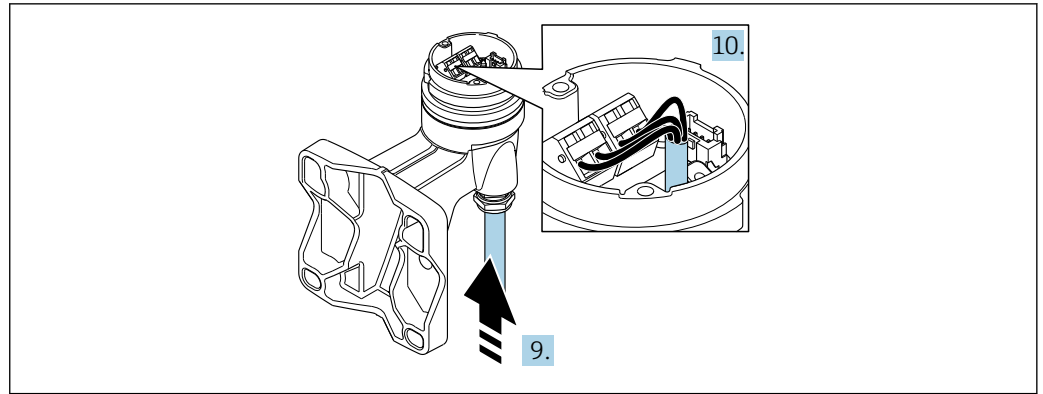
- Preste atenção ao cabo de sinal quando levantar o invólucro do transmissor!

Levante o invólucro do transmissor.



A0034176

12 Gráfico de amostra



A0034177

13 Gráfico de amostra

Cabo de conexão (padrão, reforçado)

8. Desconecte o cabo do sinal do quadro do invólucro de parede ao pressionar o clipe de travamento no conector. Remova o invólucro do transmissor.
9. Guie o cabo de conexão pela entrada para cabo e para dentro do invólucro de conexão (se usar um cabo de conexão sem um conector de equipamento M12, use a terminação desencapada mais curta do cabo de conexão).
10. Faça a fiação dos cabos de conexão:
 - ↳ Terminal 1 = cabo marrom
 - Terminal 2 = cabo branco
 - Terminal 3 = cabo amarelo
 - Terminal 4 = cabo verde
11. Conecte a blindagem do cabo através do alívio de deformação do cabo.
12. Aperte os parafusos para o alívio de deformação do cabo usando um torque na faixa de 1.2 para 1.7 Nm.
13. Para reinstalar o invólucro do transmissor, faça o procedimento reverso à remoção.

Cabo de conexão (opção "massa compensada por pressão/temperatura")

8. Desconecte ambos os cabos de sinal do quadro do invólucro de parede ao pressionar o clipe de travamento no conector. Remova o invólucro do transmissor.
9. Guie o cabo de conexão pela entrada para cabo e para dentro do invólucro de conexão (se usar um cabo de conexão sem um conector de equipamento M12, use a terminação desencapada mais curta do cabo de conexão).
10. Faça a fiação dos cabos de conexão:
 - ↳ Terminal 1 = cabo marrom
 - Terminal 2 = cabo branco
 - Terminal 3 = cabo verde
 - Terminal 4 = cabo vermelho
 - Terminal 5 = cabo preto
 - Terminal 6 = cabo amarelo
 - Terminal 7 = cabo azul
11. Conecte a blindagem do cabo através do alívio de deformação do cabo.
12. Aperte os parafusos para o alívio de deformação do cabo usando um torque na faixa de 1.2 para 1.7 Nm.
13. Para reinstalar o invólucro do transmissor, faça o procedimento reverso à remoção.

7.4 Equalização de potencial

7.4.1 Requisitos

Para equalização de potencial:

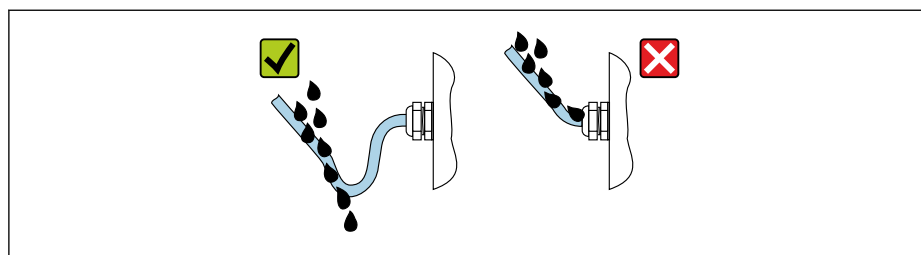
- Observe os conceitos de aterramento do local
- Considere as condições de operação como material da tubulação e aterramento
- Conecte o meio, sensor e transmissor ao mesmo potencial elétrico
- Use um cabo de aterramento com uma seção transversal mínima de 6 mm² (10 AWG) e um terminal de cabos para as conexões de equalização potencial

7.5 Garantia do grau de proteção

O instrumento de medição atende às especificações para grau de proteção IP66/67, invólucro Tipo 4X .

Para garantir um grau de proteção IP66/67, invólucro Tipo 4X , execute as etapas a seguir após a conexão elétrica:

1. Verifique se as vedações do invólucro estão limpas e devidamente encaixadas.
2. Seque, limpe ou substitua as vedações, se necessário.
3. Aperte todos os parafusos do invólucro e as tampas dos parafusos.
4. Aperte firmemente os prensa-cabos.
5. Para garantir que a umidade não penetre na entrada para cabo:
Direcione o cabo de tal forma que ele faça uma volta para baixo antes da entrada para cabo ("coletor de água").



A0029278

6. Os prensa-cabos fornecidos não asseguram a proteção do invólucro quando não estão em uso. Portanto, eles devem ser substituídos por conectores falsos de acordo com a proteção do invólucro.

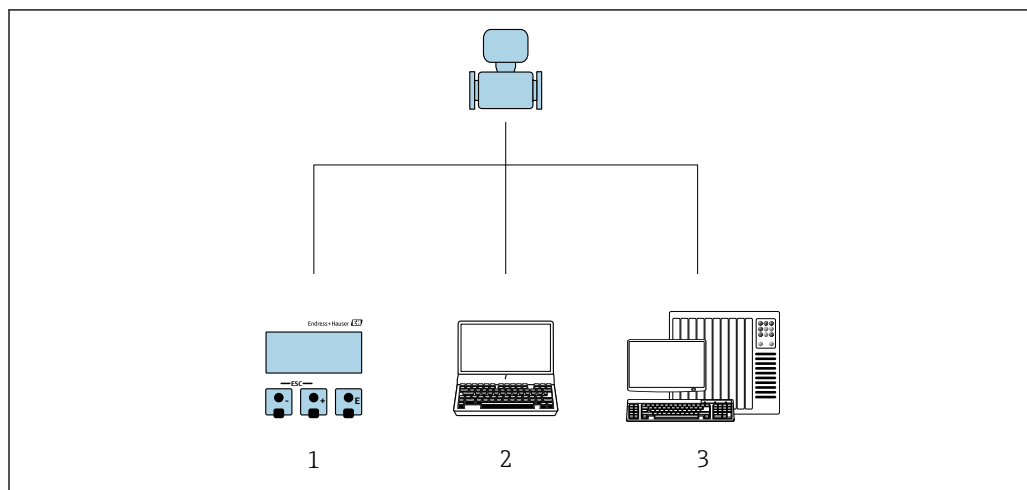
7.6 Verificação pós-conexão

O equipamento e o cabo não estão danificados (inspeção visual)?	☐
Os cabos usados cumprem com as exigências → 32?	☐
As deformações dos cabos montados foram aliviadas?	☐
Todos os prensa-cabos estão instalados, firmemente apertados e vedados? Trecho do cabo com "armadilha d'água" → 44?	☐
Dependendo da versão do equipamento: todos os conectores do equipamento estão firmemente apertados → 37?	☐
Somente para versão remota: ■ O sensor está conectado ao transmissor correto? ■ Verifique o número de série na etiqueta de identificação do sensor e do transmissor.	☐
A fonte de alimentação corresponde às especificações na etiqueta de identificação do transmissor ?	☐

A atribuição de terminais está correta ?	☐
Se a fonte de alimentação estiver presente, os valores aparecem no módulo do display?	☐
Todas as tampas dos invólucros estão instaladas corretamente e firmemente apertadas?	☐
A braçadeira de fixação está apertada com segurança?	☐
Os parafusos para o alívio de deformação do cabo foram apertados usando o torque correto →  39?	☐

8 Opções de operação

8.1 Visão geral das opções de operação



A0032227

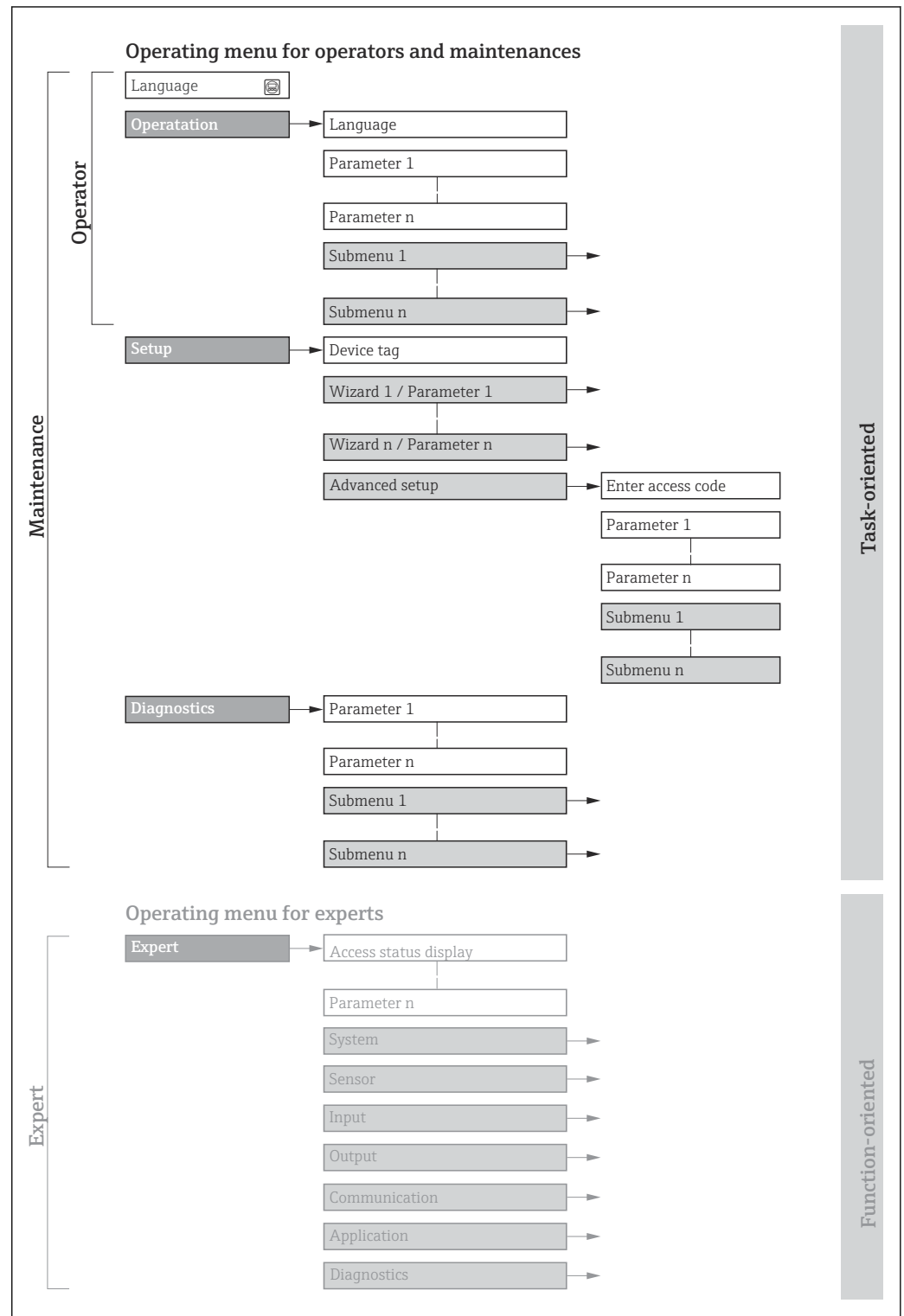
- 1 Operação local via módulo do display
- 2 Computador com ferramenta de operação (por ex. FieldCare, SIMATIC PDM)
- 3 Sistema de automação (por ex. PLC)

8.2 Estrutura e função do menu de operação

8.2.1 Estrutura geral do menu de operação



Para uma visão geral do menu de operação para especialistas: consulte o documento "Descrição dos parâmetros de equipamento" fornecido com o equipamento



14 Estrutura esquemática do menu de operação

A0018237-PT

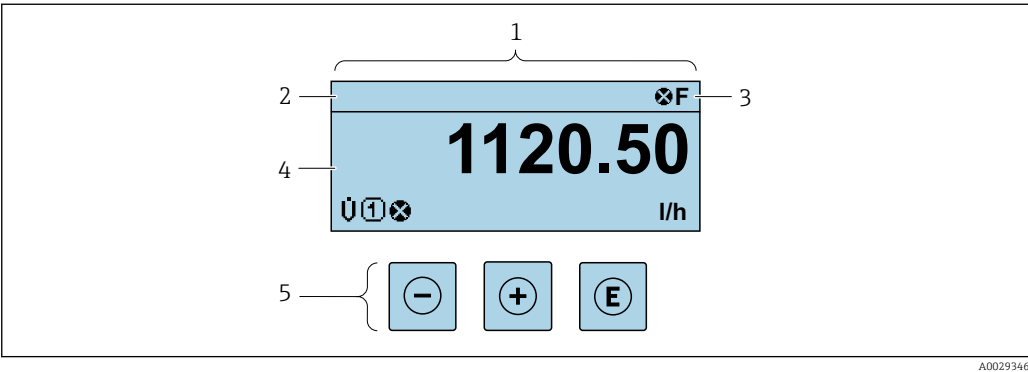
8.2.2 Conceito de operação

As peças individuais do menu de operação são especificadas para certas funções de usuário (por ex. operador, manutenção etc.). Cada função de usuário contém tarefas típicas durante a vida útil do equipamento.

Menu/parâmetro		Funções de usuário e ações	Conteúdo/Significado
Language	Orientado conforme tarefas	Função "Operador", "Manutenção" Tarefas durante a operação: - Configuração do display operacional - Leitura dos valores medidos	- Definir o idioma de operação - Reiniciar e controlar totalizadores
Operação			- Configuração do display de operação (por ex. formato do display, contraste do display) - Reiniciar e controlar totalizadores
Configuração		Função "Maintenance" Comissionamento: - Configuração da medição - Configuração das entradas e saídas	Assistente para comissionamento rápido: - Configuração das unidades do sistema - Definição do meio - Configuração da entrada em corrente - Configurar as saídas - Configuração do display operacional - Definição do condicionamento da saída - Configurar o corte de vazão baixa Configuração avançada - Para mais customizações de configuração da medição (adaptação para condições especiais de medição) - Configuração dos totalizadores - Administração (defina o código de acesso, reinicie o medidor)
Diagnóstico		Função "Maintenance" Localização de falhas: - Diagnósticos e eliminação de processos e erros do equipamento - Simulação do valor medido	Contém todos os parâmetros para detectar e analisar processos e erros do equipamento: - Lista de diagnóstico Contém até 5 mensagens de erro atualmente pendentes. - Livro de registro de eventos Contém mensagens dos eventos ocorridos. - Informações do equipamento Contém informações para identificar o equipamento - Valor medido Contém todos os valores medidos atuais. - Analog inputs É usado para exibir a entrada analógica. - Submenu Registro de dados com opção para pedido "HistoROM estendido" Armazenamento e visualização de valores medidos - Tecnologia Heartbeat Verificação da funcionalidade do equipamento sob demanda e documentação dos resultados da verificação - Simulação Usado para simular os valores medidos ou valores de saída.
Especialista	Orientado para função	Tarefas que necessitam conhecimento detalhado da função do equipamento: - Medições de comissionamento em condições difíceis - Adaptação ideal da medição para condições difíceis - Configuração detalhada da interface de comunicação - Diagnósticos de erro em casos difíceis	Contém todos os parâmetros do equipamento e permite acesso direto a eles por meio de um código de acesso. A estrutura deste menu baseia-se nos blocos de função do equipamento: - Sistema Contém todos os parâmetros prioritários do equipamento que não afetam a medição ou a comunicação do valor medido - Sensor Configuração da medição. - Saída Configuração da saída de pulso/frequência/comutada - Comunicação Configuração da interface de comunicação digital - Submenus para blocos de função (ex. "Entradas analógicas") Configuração dos blocos de função - Aplicação Configuração das funções que vão além da medição em si (por ex. totalizador) - Diagnóstico Detecção de erro e análise de processo e erros de equipamento e para a simulação do equipamento e Heartbeat Technology.

8.3 Acesso ao menu de operação através do display local

8.3.1 Display de operação



A0029346

- 1 Display de operação
- 2 Nome de tag → 76
- 3 Área de status
- 4 Área de display para valores medidos (até 4 linhas)
- 5 Elementos de operação → 54

Área de status

Os seguintes símbolos aparecem na área de status o display de operação no canto superior direito:

- Sinais de status → 148
 - **F**: Falha
 - **C**: Verificação da função
 - **S**: Fora da especificação
 - **M**: Manutenção necessária
- Comportamento de diagnóstico → 149
 - : Alarme
 - : Aviso
- : Bloqueio (o equipamento é travado pelo hardware)
- : Comunicação (comunicação através da operação remota está ativa)

Área do display

Na área do display, cada valor medido é antecedido por determinados tipos de símbolos para uma descrição mais detalhada:

	Variável medida	Número do canal de medição	Comportamento de diagnóstico
	↓	↓	↓
Exemplo			

Aparece somente se um evento de diagnóstico estiver presente para esta variável medida.

Variáveis de medição

Símbolo	Significado
	Vazão volumétrica

 O formato de número e exibição das variáveis medidas podem ser configurados através do parâmetro **Formato de exibição** (→  86).

Totalizador

Símbolo	Significado
	Totalizador  O número do canal de medição indica qual dos três totalizadores é exibido.

Números do canal de medição

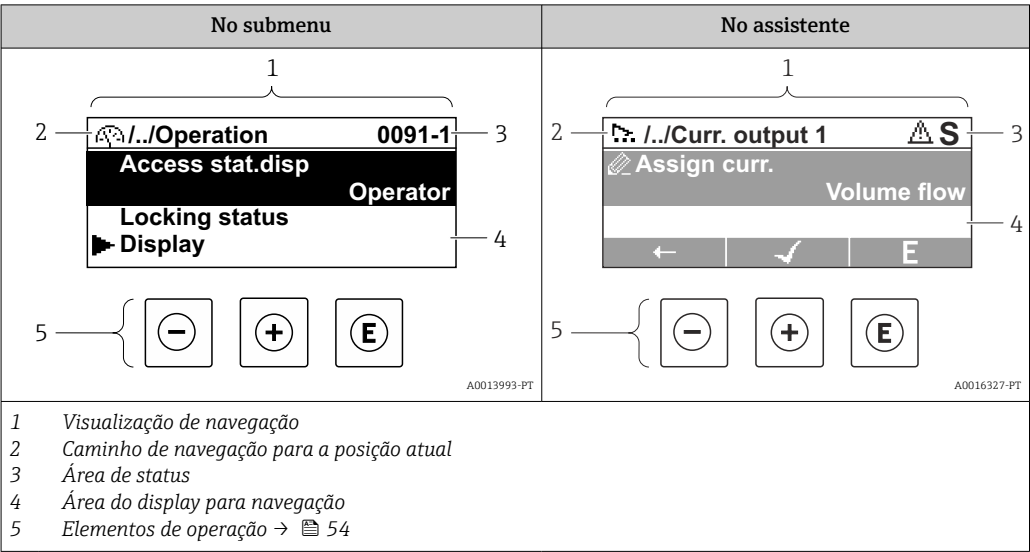
Símbolo	Significado
	Canal de medição 1 a 4  O número do canal de medição só é exibido se mais de um canal estiver presente para o mesmo tipo de variável medida (por exemplo, Totalizador 1 a 3).

Comportamento do diagnóstico

Símbolo	Significado
	Alarme ▪ A medição é interrompida. ▪ As saídas do sinal e totalizadores assumem a condição de alarme definida. ▪ É gerada uma mensagem de diagnóstico. ▪ Para o display local com controle touchscreen: a iluminação de fundo muda para vermelho.
	Aviso ▪ Medição é retomada. ▪ As saídas de sinal e os totalizadores não são afetados. ▪ É gerada uma mensagem de diagnóstico.

 O comportamento de diagnóstico refere-se a um evento de diagnóstico que seja relevante à variável medida exibida.

8.3.2 Visualização de navegação



Caminho de navegação

O caminho de navegação para a posição atual é exibido no canto superior esquerdo da visualização de navegação e consiste nos seguintes elementos:

- O símbolo do display para o menu/submenu (▶) ou o assistente (⚙).
- Omissão do símbolo (/ ../) para níveis de menu de operação intermediários.
- Nome do atual submenu, assistente ou parâmetro

	Exibir símbolo	Símbolo de omissão	Parâmetro
	↓	↓	↓
Exemplo	▶	/ ../	Indicação

Para mais informações sobre os ícones de menu, consulte a seção "Área do Display" → 52

Área de status

O seguinte aparece na área de status da visualização de navegação no canto superior direito:

- No submenu
 - O código de acesso direto ao parâmetro (por exemplo, 0022-1)
 - Se um evento de diagnóstico estiver presente, o comportamento de diagnóstico e o sinal de status
- No assistente
 - Se um evento de diagnóstico estiver presente, o comportamento de diagnóstico e o sinal de status

Para informações sobre o comportamento de diagnóstico e o sinal de status → 148

- Para informações sobre a função e a entrada do código de acesso direto → 57

Área do display

Menus

Símbolo	Significado
	Operação É exibido: - No menu próximo à seleção "Operação" - À esquerda no caminho de navegação no menu Operação
	Configuração É exibido: - No menu próximo à seleção "Setup" - À esquerda no caminho de navegação no menu Configurar
	Diagnóstico É exibido: - No menu próximo à seleção "Diagnostics" - À esquerda no caminho de navegação no menu Diagnósticos
	Expert É exibido: - No menu próximo à seleção "Expert" - À esquerda no caminho de navegação no menu Expert

Submenus, assistentes, parâmetros

Símbolo	Significado
	Submenu
	Assistentes
	Parâmetros junto ao assistente  Não há símbolo de display para parâmetros em submenus.

Procedimento de bloqueio

Símbolo	Significado
	Parâmetro bloqueado Quando exibido na frente de uma denominação do parâmetro, indica que o parâmetro está bloqueado. - Para um código de acesso específico para o cliente - Pela chave de proteção contra gravação de hardware

Assistentes

Símbolo	Significado
	Alterna para o parâmetro anterior.
	Confirma o valor de parâmetro e alterna para o parâmetro seguinte.
	Abre a visualização de edição do parâmetro.

8.3.3 Visualização para edição

Diagrama de comparação entre o Editor numérico e o Editor de texto.

Editor numérico:

- 1: Visualização de edição (barra superior)
- 2: Área do display dos valores de entrada (contendo "20")
- 3: Máscara de entrada (grade de botões: 0-9, -, ., ←, C, X, ✓)
- 4: Elementos de operação (botões: -, +, E)

Editor de texto:

- 1: Visualização de edição (barra superior)
- 2: Área do display dos valores de entrada (contendo "User")
- 3: Máscara de entrada (grade de botões: ABC, LMNO, XYZ, C, DEFG, PQRS, ↵C↵, X, HIJK, TUVW, Aa1@, ✓)
- 4: Elementos de operação (botões: -, +, E)

Tela de entrada

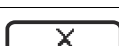
Os seguintes símbolos de entrada estão disponíveis na máscara de entrada do editor numérico e de texto:

Editor numérico

Símbolo	Significado
0 ... 9	Seleção de números de 0 a 9
.	Insere um separador decimal na posição do cursor.
—	Insere um sinal de menos na posição do cursor.
✓	Confirma a seleção.
←	Move a posição de entrada uma posição para a esquerda.
✕	Sai da entrada sem aplicar as alterações.
C	Limpa todos os caracteres inseridos.

Editor de texto

Símbolo	Significado
	Alternar ■ Entre letras minúsculas e maiúsculas ■ Para inserir números ■ Para inserir caracteres especiais
 ... 	Seleção de letras de A a Z.

 	Seleção de letras de A a Z.
 	Seleção de caracteres especiais.
	Confirma a seleção.
	Alterna para a seleção das ferramentas de correção.
	Sai da entrada sem aplicar as alterações.
	Limpa todos os caracteres inseridos.

Correção do texto em 

Símbolo	Significado
	Limpa todos os caracteres inseridos.
	Mova a posição de entrada uma posição para a direita.
	Mova a posição de entrada uma posição para a esquerda.
	Exclui um caractere imediatamente à esquerda da posição de entrada.

8.3.4 Elementos de operação

Tecla de operação	Significado
	Tecla "menos" <i>No menu, submenu</i> Move a barra de seleção para cima em uma lista de opções <i>Em assistentes</i> Vai para o parâmetro anterior <i>No editor de texto e numérico</i> Na tela de entrada, move a barra de seleção para a esquerda (para trás)
	Tecla mais <i>No menu, submenu</i> Move a barra de seleção para baixo em uma lista de opções <i>Em assistentes</i> Vai para o próximo parâmetro <i>No editor de texto e numérico</i> Na tela de entrada, move a barra de seleção para a direita (para frente)

Tecla de operação	Significado
	Tecla Enter <i>Na tela operacional</i> Pressione a tecla por 2 s para abrir o menu de contexto. <i>No menu, submenu</i> - Pressionar a tecla: - Abre o menu, submenu ou o parâmetro selecionado. - Inicia o assistente. - Se o texto de ajuda estiver aberto, fecha o texto de ajuda do parâmetro. - Pressionar a tecla por 2 s em um parâmetro: Se houver, abre o texto de ajuda para a função do parâmetro. <i>Em assistentes</i> Abre a visualização de edição do parâmetro e confirma o valor do parâmetro <i>No editor de texto e numérico</i> - Pressionar a tecla: - Abre o grupo selecionado. - Executa a ação selecionada. - Pressionar a tecla por 2 s confirma o valor do parâmetro editado.
	Combinação da tecla "Esc" (pressionar teclas simultaneamente) <i>No menu, submenu</i> - Pressionar a tecla: - Sai do nível de menu atual e vai para o próximo nível mais alto. - Se o texto de ajuda estiver aberto, fecha o texto de ajuda do parâmetro. - Pressionar a tecla por 2 s retorna ao display operacional ("posição inicial"). <i>Em assistentes</i> Sai do assistente e vai para o próximo nível mais alto <i>No editor de texto e numérico</i> Fecha o editor de texto ou numérico sem aplicar as mudanças.
	Combinação da tecla Mais/Enter (pressionar e manter pressionadas as teclas simultaneamente) Aumenta o contraste (ajuste mais escuro).
	Combinação da tecla Menos/Mais/Enter (pressionar teclas simultaneamente) <i>Na tela operacional</i> Habilita ou desabilita o bloqueio do teclado (apenas para o módulo de display SD02).

8.3.5 Abertura do menu de contexto

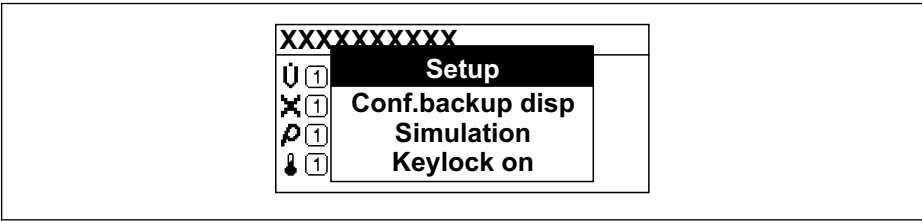
Usando o menu de contexto, o usuário pode acessar os seguintes menus rápida e diretamente a partir do display operacional:

- Configurar
- Configuração do display reserva
- Simulação

Acessar e fechar o menu de contexto

O usuário está no display operacional.

1. Pressione as teclas  e  por mais de 3 segundos.
↳ O menu de contexto abre.



2. Pressione  +  simultaneamente.
↳ O menu de contexto é fechado e o display operacional aparece.

A0034284-PT

Acessando o menu por meio do menu de contexto

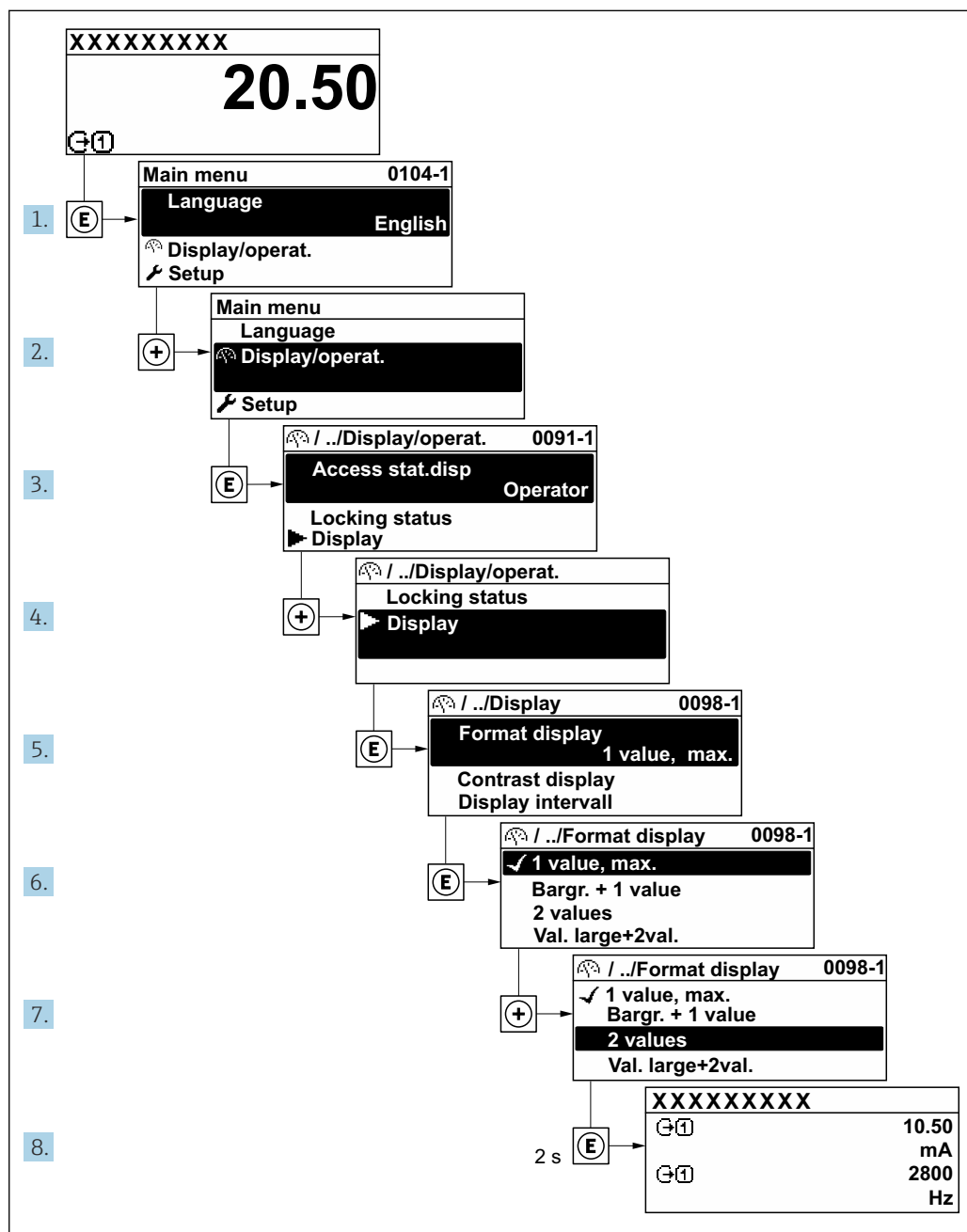
1. Abra o menu de contexto.
2. Pressione $\oplus$ para navegar no menu desejado.
3. Pressione $\boxtimes$ para confirmar a seleção.
 - ↳ O menu selecionado abre.

8.3.6 Navegar e selecionar a partir da lista

Elementos de operação diferentes são utilizados para navegar através do menu de operação. O caminho de navegação é exibido à esquerda no cabeçalho. Os ícones são exibidos na frente dos menus individuais. Esses ícones também são exibidos no cabeçalho durante a navegação.

 Para uma explicação da visão de navegação com símbolos e elementos de operação
→  51

Exemplo: Definir o número de valores medidos exibidos em "2 valores"



A0029562-PT

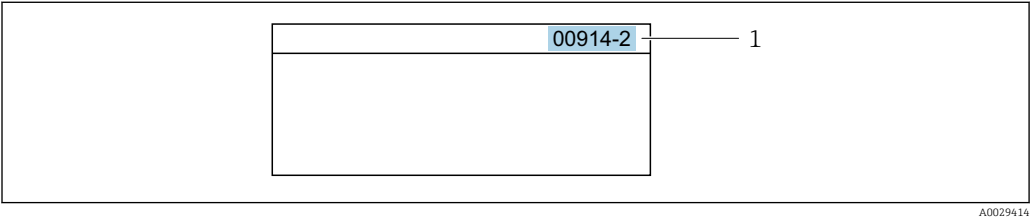
8.3.7 Chamada de parâmetro diretamente

Um número de parâmetro é atribuído a cada parâmetro para que possa acessar um parâmetro diretamente através do display local. Inserir este código de acesso no parâmetro **Acesso direto** chama o parâmetro desejado diretamente.

Caminho de navegação

Especialista → Acesso direto

O código de acesso direto é formado por um número de 5 dígitos (no máximo) e o número do canal, o qual identifica o canal de uma variável de processo: ex. 00914-2. Na visualização de navegação, ele aparece do lado direito do cabeçalho no parâmetro selecionado.



1 Código de acesso direto

Observe o seguinte ao inserir o código de acesso direto:

- Os zeros à esquerda no código de acesso direto não precisam ser inseridos.
Exemplo: Insira "914" ao invés de "00914"
- Se não for inserido nenhum número do canal, o canal 1 é aberto automaticamente.
Exemplo: Insira 00914 → parâmetro **Atribuir variável do processo**
- Se for aberto um canal diferente: Insira o código de acesso direto com o número do canal correspondente.
Exemplo: Insira 00914-2 → parâmetro **Atribuir variável do processo**

Para o código de acesso direto dos parâmetros individuais, consulte o documento "Descrição dos parâmetros do equipamento" para o equipamento

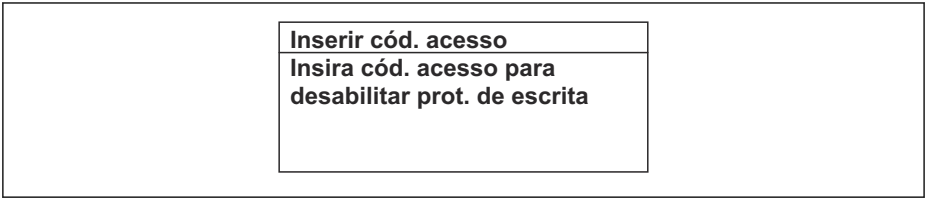
8.3.8 Chamada de texto de ajuda

O texto de ajuda está disponível para alguns parâmetros e pode ser convocado na visualização do navegador. O texto de ajuda fornece uma breve explicação da função do parâmetro e fornecendo suporte para comissionamento rápido e seguro.

Chamada e fechamento de texto de ajuda

O usuário está na visualização de navegação e a barra de seleção está em um parâmetro.

1. Pressione para 2 s.
↳ O texto de ajuda para o parâmetro selecionado abre.



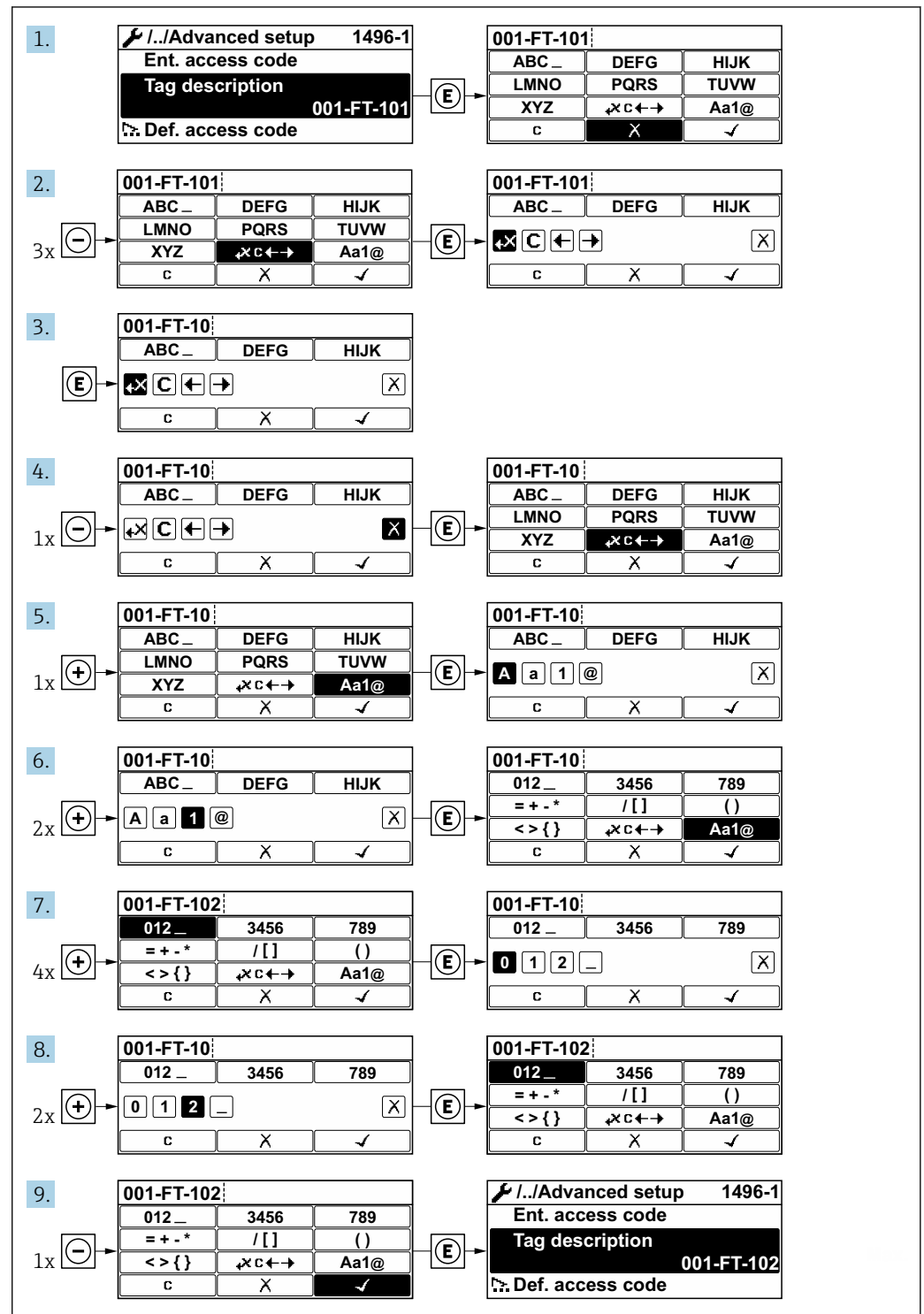
15 Exemplo: texto de ajuda para o parâmetro "Inserir código de acesso"

2. Pressione + simultaneamente.
↳ O texto de ajuda é fechado.

8.3.9 Alterar parâmetros

i Para uma descrição da visualização de edição - que consiste em editor de texto e editor numérico - com símbolos → 53, para uma descrição dos elementos de operação → 54

Exemplo: Alteração do nome do tag no parâmetro "Descrição do tag" de 001-FT-101 à 001-FT-102



A0029563-PT

Uma mensagem é exibida se o valor inserido estiver fora da faixa permitida.

Ins. código de acesso
Ins. inválida ou fora de alcance
valor
Mín:0
Máx:9999

A0014049-PT

8.3.10 Funções de usuário e autorização de acesso relacionada

As duas funções de usuário "Operador" e "Manutenção" possuem acesso de escrita diferentes aos parâmetros se o cliente definir um código de acesso específico para o usuário. Isso protege a configuração do equipamento por intermédio do display local contra acesso não autorizado.

Definição da autorização de acesso para funções de usuário

Quando o equipamento é fornecido de fábrica, ainda não há um código de acesso definido. A autorização de acesso (acesso leitura e gravação) para o equipamento não é restrita e corresponde ao função do usuário "Manutenção".

► Definir o código de acesso.

- ↳ O função do usuário "Operador" é redefinido além do função do usuário "Manutenção". A autorização de acesso é diferente para as duas funções de usuário.

Autorização de acesso para parâmetros: função do usuário "Manutenção"

Status do código de acesso	Acesso para leitura	Acesso para gravação
Um código de acesso ainda não foi definido (Ajuste de fábrica).	✓	✓
Após a definição de um código de acesso.	✓	✓ ¹⁾

- 1) O usuário tem acesso de gravação apenas após inserir o código de acesso.

Autorização de acesso para parâmetros: função do usuário "Operador"

Status do código de acesso	Acesso para leitura	Acesso para gravação
Após a definição de um código de acesso.	✓	– ¹⁾

- 1) Apesar do código de acesso definido, alguns parâmetros podem sempre ser modificados e, assim, são excluídos da proteção contra gravação, pois eles não afetam a medição: proteção contra gravação via código de acesso



A função na qual o usuário está atualmente conectado é indicada pelo Parâmetro **Display de status de acesso** Caminho de navegação: Operação → Display de status de acesso

8.3.11 Desabilitação da proteção contra gravação através do código de acesso

Se o símbolo aparece no display local em frente a um parâmetro, o parâmetro é protegido contra gravação por um código de acesso específico do usuário e seu valor não pode ser mudado no momento usando a operação local → 124.

A proteção contra gravação do parâmetro através da operação local pode ser desabilitada inserindo o código de acesso específico para o usuário em parâmetro **Inserir código de acesso** através da respectiva opção de acesso.

1. Após pressionar , o prompt de entrada para o código de acesso aparece.

2. Insira o código de acesso.

- ↳ O símbolo  na frente dos parâmetros desaparece, todos os parâmetros previamente protegidos contra gravação tornam-se reabilitados.

8.3.12 Habilitação e desabilitação do bloqueio do teclado

O bloqueio do teclado permite bloquear o acesso a todo o menu de operação através de operação local. Como resultado, não se torna mais possível navegar pelo menu de operação ou mudar os valores dos parâmetros individuais. Os usuários podem somente ler os valores medidos no display de operação.

O bloqueio do teclado é ativado e desativado no menu de contexto.

Ativação do bloqueio do teclado



Somente para o display SD03

O bloqueio do teclado é ativado automaticamente:

- Se o equipamento não foi operado através do display por > 1 minuto.
- Sempre que o equipamento é reiniciado.

Para ativar o bloqueio manualmente:

1. O equipamento está no display do valor medido.
Pressione as teclas  e  por 3 segundos.
↳ Aparece o menu de contexto.
2. No menu de contexto, selecione **Chave de bloqueio ativadaa opção** .
↳ O bloqueio do teclado está ativado.



Se o usuário tentar acessar o menu de operação enquanto o bloqueio estiver ativo, a **Chave de bloqueio ativada** mensagem aparece.

Desativação do bloqueio do teclado

- O bloqueio do teclado está ativado.
Pressione as teclas  e  por 3 segundos.
↳ O bloqueio do teclado está desativado.

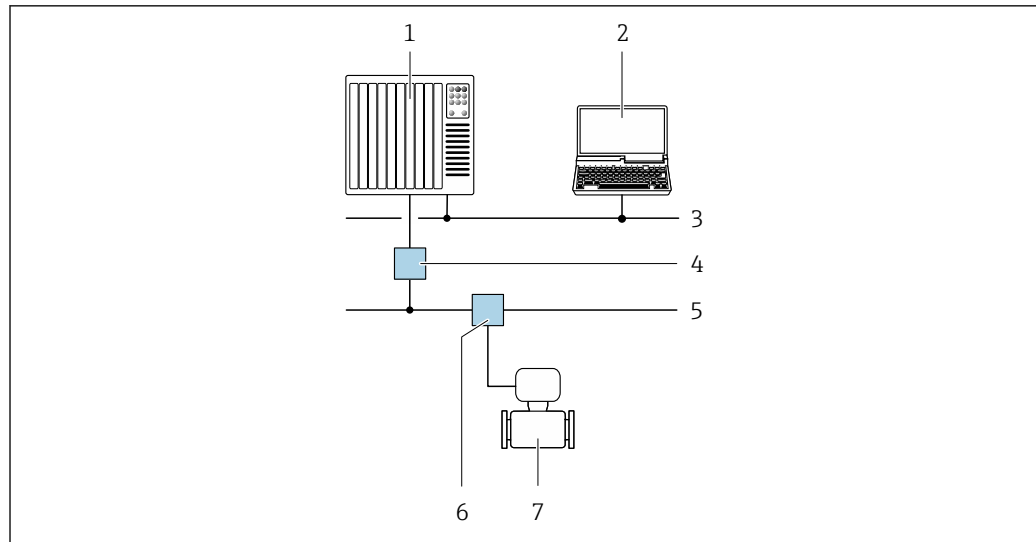
8.4 Acesso ao menu de operação através da ferramenta de operação

A estrutura do menu operacional nas ferramentas de operação é a mesma para operação através do display local.

8.4.1 Conexão da ferramenta de operação

Através da rede PROFIBUS PA

Essa interface de comunicação está disponível em versões do equipamento com PROFIBUS PA.

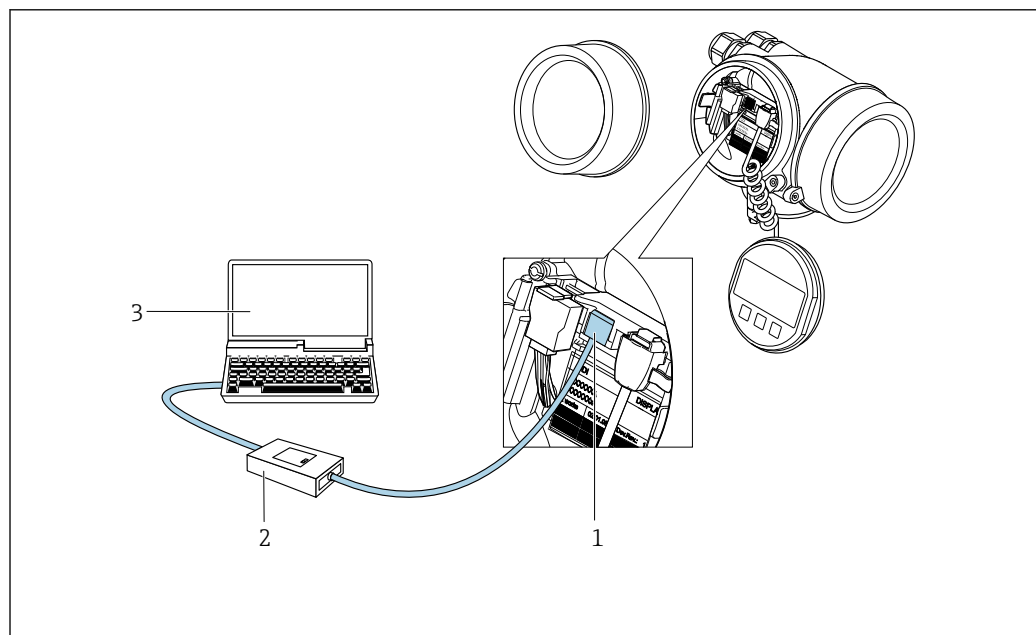


A0028836

16 Opções para operação remota através da rede PROFIBUS PA

- 1 Sistema de automação
- 2 Computador com cartão de rede PROFIBUS
- 3 Rede PROFIBUS DP
- 4 Acoplador de segmento PROFIBUS DP/PA
- 5 Rede PROFIBUS PA
- 6 T-box
- 7 Instrumento de medição

Através da interface de operação (CDI)



A0034056

- 1 Interface de serviço (CDI = Interface de dados comuns Endress+Hauser) do instrumento de medição
- 2 Commubox FXA291
- 3 Computador com ferramenta de operação (por ex. FieldCare ou DeviceCare) e (CDI) DeviceDTM

8.4.2 FieldCare

Faixa de função

Ferramenta de gerenciamento de ativos industriais baseada em FDT (Field Device Technology) da Endress+Hauser. É possível configurar todos os equipamentos de campo

inteligentes em um sistema e ajudá-lo a gerenciá-los. Através do uso das informações de status, é também um modo simples e eficaz de verificar o status e a condição deles.

Acesso através de:

- Protocolo PROFIBUS PA →  61
- Interface de operação CDI →  62

Funções típicas:

- Configuração de parâmetros do transmissor
- Carregamento e armazenamento de dados do equipamento (upload/download)
- Documentação do ponto de medição
- Visualização da memória de valor medido (registrador de linha) e registro de eventos



- Instruções de operação BA00027S
- Instruções de operação BA00059S



Fonte para arquivos de descrição do equipamento →  66

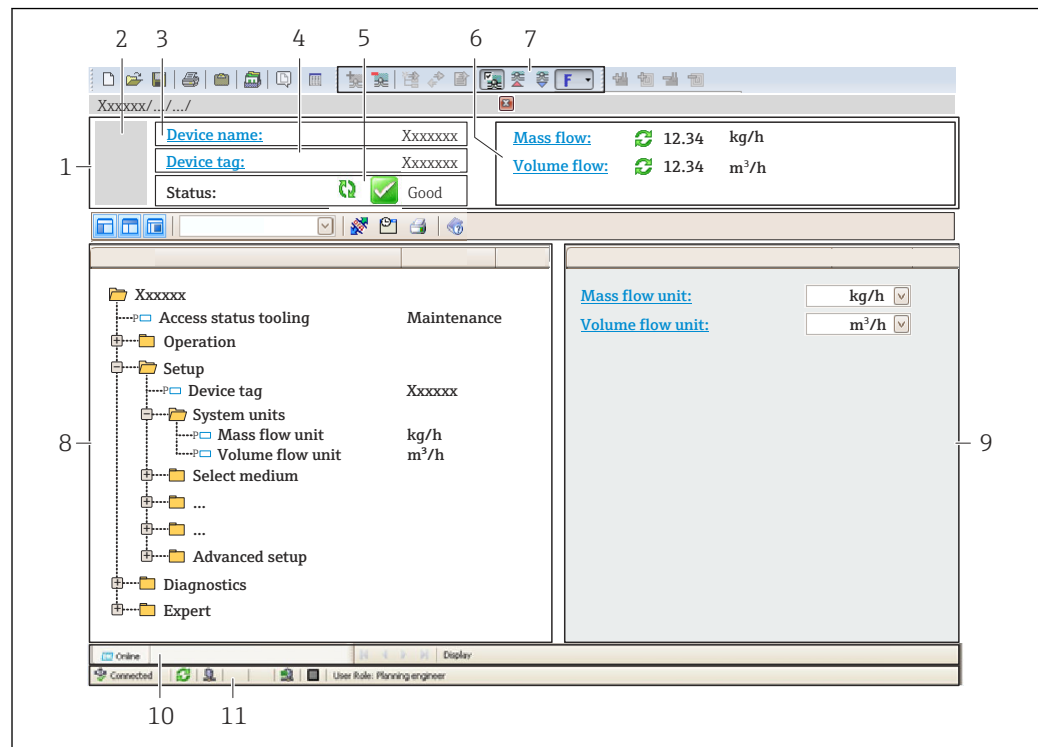
Estabelecimento da conexão

1. Inicie o FieldCare e lance o projeto.
2. Na rede: adicione um equipamento.
 - ↳ A janela **Add device** se abre.
3. Selecione a opção **CDI Comunicação TCP/IP** a partir da lista e pressione **OK** para confirmar.
4. Clique com o botão direito do mouse em **CDI Comunicação TCP/IP** e selecione a opção **Add device** no menu de contexto que se abre.
5. Selecione o equipamento desejado a partir da lista e pressione **OK** para confirmar.
 - ↳ A janela **CDI Comunicação TCP/IP (Configuration)** é aberta.
6. Insira o endereço do equipamento no campo **IP address**: 192.168.1.212 e pressione **Enter** para confirmar.
7. Estabeleça a conexão com o equipamento.



- Instruções de operação BA00027S
- Instruções de operação BA00059S

Interface do usuário



A0021051-PT

- 1 Cabeçalho
- 2 Imagem do equipamento
- 3 Nome do equipamento
- 4 Nome de tag
- 5 Área de status com sinal de status → 151
- 6 Área de exibição para os valores medidos atuais
- 7 Barra de ferramentas de edição com funções adicionais como salvar/carregar, lista de eventos e criar documentação
- 8 Área de navegação com estrutura do menu de operação
- 9 Área de trabalho
- 10 Campo de ação
- 11 Área de status

8.4.3 DeviceCare

Faixa de função

Ferramenta para conectar e configurar os equipamentos de campo Endress+Hauser.

O modo mais rápido de configurar equipamentos de campo Endress+Hauser é com a ferramenta dedicada "DeviceCare". Junto com os gerenciadores de tipo de equipamento (DTMs), ele apresenta uma solução conveniente e abrangente.



Catálogo de inovação IN01047S



Fonte para arquivos de descrição do equipamento → 66

8.4.4 SIMATIC PDM

Faixa de função

Programa da Siemens padronizado e independente do fornecedor para a operação, configuração, manutenção e diagnóstico de equipamentos de campo inteligentes através do protocolo PROFIBUS PA.



Fonte para arquivos de descrição do equipamento →  66

9 Integração do sistema

9.1 Visão geral dos arquivos de descrição do equipamento (DD)

9.1.1 Dados da versão atual para o equipamento

Versão do firmware	01.01.02	- Na página de título das instruções de operação - Na etiqueta de identificação do transmissor - Parâmetro Versão do firmware Diagnóstico → Informações do equipamento → Versão do firmware
Data de lançamento da versão do firmware	01.2018	---
ID do fabricante	0x11	Parâmetro ID do fabricante Diagnóstico → Informações do equipamento → ID do fabricante
ID do tipo de equipamento	0x1564	Parâmetro Tipo de equipamento Diagnóstico → Informações do equipamento → Tipo de equipamento
Versão do perfil	3.02	---



Para uma visão geral das diferentes versões de firmware para o equipamento

9.1.2 Ferramentas de operação

O arquivo de descrição do equipamento adequado para as ferramentas de operação individuais está listado abaixo, juntamente com a informação sobre onde o arquivo pode ser adquirido.

Ferramenta de operação através de Protocolo PROFIBUS	Fontes para obtenção dos arquivos de descrição do equipamento (DD)
FieldCare	www.endress.com → Área de download - CD-ROM (contate a Endress+Hauser) - DVD (contate a Endress+Hauser)
DeviceCare	www.endress.com → Área de download - CD-ROM (contate a Endress+Hauser) - DVD (contate a Endress+Hauser)
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Área de download

9.2 Arquivo de equipamento master (GSD)

A fim de integrar equipamentos de campo em um sistema de barramento, o sistema PROFIBUS necessita de uma descrição dos parâmetros do equipamento, tais como saída e entrada de dados, formato dos dados, volume de dados e taxa de transmissão compatível.

Esses dados estão disponíveis no arquivo master do equipamento (GSD) que é fornecido para PROFIBUS Master quando o sistema de comunicação é comissionado. Além disso, mapas de bits do equipamento que aparecem como ícones na estrutura de rede também podem ser integrados.

Com o arquivo do equipamento master Profile 3.0 (GSD), é possível a troca de equipamentos de campo de diferentes fabricantes sem precisar reconfigurar.

De modo geral, duas versões GSD diferentes são possíveis com o Profile 3.0 e superior.



- Antes de configurar, o usuário deve decidir qual GSD deveria ser usado para operar o sistema.
- A configuração pode ser alterada através de um Class 2 master.

9.2.1 GSD específico do fabricante

Esse GSD assegura a funcionalidade irrestrita do medidor. Portanto, funções e parâmetros de processo específico do equipamento estão disponíveis.

GSD específico do fabricante	Número de ID	Nome do arquivo
PROFIBUS PA	0x1564	EH3x1564.gsd

O fato de que o GSD específico do fabricante deve ser usado está especificado no parâmetro **Ident number selector**, selecionando o opção **Fabricante**.



Onde adquirir o GSD específico do fabricante:

www.endress.com → Área de downloads

9.2.2 Profile GSD

Difere em termos de número de blocos de entradas analógicas (AI) e valores medidos. Se um sistema for configurado com um Profile GSD, é possível trocar os equipamentos feitos por fabricantes diferentes. Contudo, é essencial assegurar que a ordem dos valores de processo cíclico seja corrigida.

Número de ID	Blocos compatíveis	Canais compatíveis
0x9740	■ Entrada analógica 1 ■ 1 Totalizador	■ Canal de entrada analógica: vazão volumétrica ■ Canal totalizador: vazão volumétrica
0x9741	■ Entrada analógica 2 ■ 1 Totalizador	■ Canal da entrada analógica 1: vazão volumétrica ■ Canal da entrada analógica 2: vazão mássica ■ Canal totalizador: vazão volumétrica
0x9742	■ Entrada analógica 3 ■ 1 Totalizador	■ Canal da entrada analógica 1: vazão volumétrica ■ Canal da entrada analógica 2: vazão mássica ■ Canal da entrada analógica 3: vazão volumétrica corrigida ■ Canal totalizador: vazão volumétrica

O Profile GSD a ser usado está especificado no parâmetro **Ident number selector** selecionando opção **Profile 0x9740**, opção **Profile 0x9741** ou opção **Profile 0x9742**.

9.2.3 Compatibilidade com outros equipamentos medidores da Endress+Hauser

O Prowirl 200 PROFIBUS PA assegura compatibilidade durante a troca de dados cíclicos com o sistema de automação (Class 1 master) para os seguintes medidores:

- Prowirl 72 PROFIBUS PA (Versão do perfil 3.0, ID número 0x153B)
- Prowirl 73 PROFIBUS PA (Versão do perfil 3.0, ID número 0x153C)

É possível substituir esses medidores com um Prowirl 200 PROFIBUS PA sem a necessidade de reconfigurar a rede PROFIBUS na unidade de automação mesmo que os nomes e os números de identificação (ID) dos medidores sejam diferentes. Uma vez substituído, o equipamento ou é automaticamente identificado (ajuste de fábrica) ou a identificação do equipamento pode ser configurada manualmente.

Identificação automática (ajuste de fábrica)

O Prowirl 200 PROFIBUS PA identifica automaticamente o medidor configurado no sistema de automação (Prowirl 72 PROFIBUS PA ou Prowirl 73 PROFIBUS PA) e faz a mesma entrada e saída de dados e a informação do status de valor medido disponível para troca de dados cíclicos.

Identificação automática é configurada no parâmetro **Ident number selector** usando opção **Auto** (ajuste de fábrica).

Configuração manual

A configuração manual é feita no parâmetro **Ident number selector** através da opção Prowirl 72 (0x153B) ou Prowirl 73 (0x153C).

Em seguida, o Prowirl 200 PROFIBUS PA faz os mesmos dados de entrada e de saída e a informação de status medido disponíveis para troca de dados cíclicos.



- Se o Prowirl 200 PROFIBUS PA for configurado de modo acíclico através de um programa de operação (Class 2 master), o acesso será diretamente através da estrutura de bloco ou dos parâmetros do medidor.
- Se os parâmetros tiverem sido alterados no equipamento a ser substituído (Prowirl 72 PROFIBUS PA ou Prowirl 73 PROFIBUS PA) (a configuração de parâmetros já não corresponde mais ao ajuste de fábrica original), esses parâmetros devem ser consequentemente alterados na nova substituição Prowirl 200 PROFIBUS PA através de um programa operacional (Class 2 master).

Exemplo

A configuração para cortar a baixa vazão foi alterada de vazão mássica (ajuste de fábrica) para vazão volumétrica corrigida em um Prowirl 72 PROFIBUS PA atualmente em funcionamento. Esse equipamento agora é substituído por um equipamento Prowirl 200 PROFIBUS PA. Depois de substituir o equipamento, a atribuição para cortar a baixa vazão deve ser alterada manualmente no Prowirl 200 PROFIBUS, isto é, para a vazão volumétrica corrigida, para assegurar que o medidor se comporte identicamente.

Substituição dos medidores sem alterar o arquivo GSD ou reiniciar o controlador

No procedimento descrito abaixo, o equipamento pode ser substituído sem interromper a operação em andamento ou reiniciar o controlador. Contudo, com esse procedimento, o medidor não está completamente integrado!

1. Substitua o medidor Prowirl 72 ou 73 PROFIBUS PA por um equipamento Prowirl 200 PROFIBUS PA.
2. Defina o endereço do equipamento: o mesmo endereço que foi definido para o Perfil GSD Prowirl 72, Prowirl 73 ou PROFIBUS PA deve ser utilizado.
3. Ligue o Prowirl 200 PROFIBUS PA.

Se o ajuste de fábrica foi alterado ou substituído no equipamento (Prowirl 72 ou Prowirl 73), pode ser necessário alterar os ajustes a seguir:

1. Configuração dos parâmetros específicos de aplicação.
2. Escolha das variáveis do processo para serem transmitidas através do parâmetro CANAL na entrada analógica ou no bloco de função do totalizador.
3. Configuração das unidades para variáveis de processo.

9.3 Dados de transmissão cíclica

Dados de transmissão cíclica quando usando o arquivo master do equipamento (GSD).

9.3.1 Modelo do bloco

O modelo do bloco mostra quais dados de entrada e saída o medidor torna disponível para troca de dados cíclica. A troca de dados cíclica acontece com um PROFIBUS principal (Classe 1), por exemplo um sistema de controle etc.

Medidor				Sistema de controle
transdutor Bloco	Bloco da entrada analógica 1 a 4 → 69	Valor de saída AI →		PROFIBUS PA
		Valor de saída TOTAL →		
	Bloco do totalizador 1 a 3 → 70	Controlador SETTOT ←		
		Configuração MODETOT ←		
	Bloco de saída analógica 1 → 72	Valores de entrada AO ←		
	Bloco da entrada discreta 1 a 2 → 73	Valores de saída DI →		
	Bloco da saída discreta 1 a 3 → 74	Valores de entrada DO ←		

Ordem definida de módulos

O medidor funciona como um PROFIBUS escravo modular. Em contraste com um escravo compacto, um escravo modular tem um desenho variável e consiste em módulos individuais diversos. O arquivo master do equipamento (GSD) contém uma descrição dos módulos individuais (dados de entrada e saída) juntamente com suas propriedades individuais.

Os módulos são permanentemente especificados nos slots, isto é, quando configurar os módulos, a ordem e a disposição dos módulos devem ser respeitados.

Slot	Módulo	Bloco de função
1 a 4	AI	Bloco da entrada analógica 1 a 4
5	TOTAL ou SETTOT_TOTAL ou SETTOT_MODETOT_TOTAL	Bloco do totalizador 1
6		Bloco do totalizador 2
7		Bloco do totalizador 3
8	AO	Bloco de saída analógica 1
9 a 10	DI	Bloco da entrada discreta 1 a 2
11 a 13	DO	Bloco da saída discreta 1 a 3

Para otimizar a taxa de produtividade dos dados da rede PROFIBUS, é aconselhável apenas configurar módulos que sejam processados no sistema PROFIBUS principal. Se isso resultar nas aberturas entre os módulos configurados, essas aberturas devem ser especificadas para o EMPTY_MODULE.

9.3.2 Descrição dos módulos

A estrutura de dados é descrita a partir da perspectiva do PROFIBUS principal:

- Dados de entrada: São enviados a partir do medidor para o PROFIBUS principal.
- Dados de saída: São enviados a partir PROFIBUS principal para o do medidor .

Módulo AI (Entrada analógica)

Transmite uma variável de entrada a partir do medidor para o PROFIBUS principal (classe 1).

A variável de entrada selecionada, juntamente com o status, é ciclicamente transmitido ao PROFIBUS principal (classe 1) pelo módulo AI. A variável de entrada é descrita nos primeiros quatro bytes na forma de um número de ponto de flutuação de acordo com a norma IEEE 754. O quinto byte contém a informação de status padronizada pertencente à variável de entrada.

Quatro blocos de entrada analógica estão disponíveis (slot 1 a 4).

Seleção: variável de entrada

A variável de entrada pode ser determinada usando o parâmetro **Channel**.

Canal	Variável de entrada
7	Temperatura
9	Vazão volumétrica
11	Vazão mássica
13	Vazão volumétrica corrigida
14	Densidade
22	Pressão
37	Velocidade da vazão
38	Vazão de energia
45	Pressão de vapor saturado calculada
46	Vazão mássica total
49	Diferença de vazão de calor
50	Número Reynolds
51	Volume específico
52	Grau de superaquecimento

Ajuste de fábrica

Bloco de função	Ajuste de fábrica
AI 1	Vazão volumétrica
AI 2	Vazão mássica
AI 3	Vazão volumétrica corrigida
AI 4	Densidade

Estrutura de dados

Dados de entrada da entrada analógica

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número de ponto de flutuação (IEEE 754)				Status

Módulo TOTAL

Transmite um valor do totalizador do medidor para o PROFIBUS principal (classe 1).

Pelo módulo TOTAL, um valor do totalizador selecionado juntamente com o status é ciclicamente transmitido a um PROFIBUS principal (classe 1). O valor do totalizador é descrito nos primeiros quatro bytes na forma de um número de ponto de flutuação de

acordo com a norma IEEE 754. O quinto byte contém a informação de status padronizada pertencente ao valor do totalizador.

Três blocos do totalizador estão disponíveis (slot 5 a 7).

Seleção: valor do totalizador

O valor do totalizador pode ser especificado usando o parâmetro CHANNEL.

Canal	Variável de entrada
9	Vazão volumétrica
11	Vazão mássica
13	Vazão volumétrica corrigida
38	Vazão de energia
46	Vazão mássica total
47	Vazão mássica condensada
49	Diferença de vazão de calor

Ajuste de fábrica

Bloco de função	Ajuste de fábrica: TOTAL
Totalizador 1, 2 e 3	Vazão volumétrica

Estrutura de dados

Dados de entrada do TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número de ponto de flutuação (IEEE 754)				Status

Módulo SETTOT_TOTAL

A combinação do módulo consiste nas funções SETTOT e TOTAL:

- SETTOT: Controla os totalizadores pelo PROFIBUS principal.
- TOTAL: Transmite o valor do totalizador junto com o status, ao PROFIBUS principal.

Três blocos do totalizador estão disponíveis (slot 5 a 7).

Seleção: controla o totalizador

Canal	Valor SETTOT	Controla o totalizador
0	0	Totalizar
1	1	Redefinição
2	2	Adota a configuração inicial do totalizador

Ajuste de fábrica

Bloco de função	Ajuste de fábrica: Valor SETTOT (significado)
Totalizador 1, 2 e 3	0 (totalização)

*Estrutura de dados**Dados de saída do SETTOT*

Byte 1
Variável de controle 1

Dados de entrada do TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número de ponto de flutuação (IEEE 754)				Status

Módulo SETTOT_MODETOT_TOTAL

A combinação do módulo consiste nas funções SETTOT, MODETOT e TOTAL:

- SETTOT: Controla os totalizadores pelo PROFIBUS principal.
- MODETOT: Configura os totalizadores pelo PROFIBUS principal.
- TOTAL: Transmite o valor do totalizador junto com o status, ao PROFIBUS principal.

Três blocos do totalizador estão disponíveis (slot 5 a 7).

Seleção: configuração do totalizador

Canal	Valor MODETOT	Configuração do totalizador
0	0	Balanceamento
1	1	Equilibre a vazão positiva
2	2	Equilibre a vazão negativa
3	3	Parar a totalização

Ajuste de fábrica

Bloco de função	Ajuste de fábrica: Valor MODETOT (significado)
Totalizador 1, 2 e 3	0 (balanceamento)

*Estrutura de dados**Dados de saída do SETTOT e MODETOT*

Byte 1	Byte 2
Variável de controle 1: SETTOT	Variável de controle 2: MODETOT

Dados de entrada do TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número de ponto de flutuação (IEEE 754)				Status

Módulo AO (saída analógica)

Transmite um valor de compensação do PROFIBUS principal (classe 1) para o medidor.

Pelo módulo AO, um valor de compensação juntamente com o status é ciclicamente transmitido a partir do PROFIBUS principal (classe 1) para o medidor. O valor de compensação é descrito nos primeiros quatro bytes na forma de um número de ponto de

flutuação de acordo com a norma IEEE 754. O quinto byte contém a informação de status padronizada pertencente ao valor de compensação.

Um bloco de saída analógica está disponível (slot 8).

Valores de compensação especificados

Um valor de compensação está permanentemente especificado para os blocos de saída analógica individuais.

CANAL	Bloco de função	Valor de compensação
1507	AO 1	Compensação externa ¹⁾

1) As variáveis de compensação devem ser transmitidas para o equipamento na unidade básica da SI



A seleção é feita pelo: Especialista → Sensor → Compensação externa

Estrutura de dados

Dados de saída da saída analógica

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Valor medido: número de ponto de flutuação (IEEE 754)				Status

Módulo DI (Entrada discreta)

Transmite valores de entrada discretas a partir do medidor para o PROFIBUS principal (classe 1). Transmite valores de entrada discretas são usado pelo medidor para transmitir o estado das funções do equipamento para o PROFIBUS principal (classe 1).

O módulo DI ciclicamente transmite o valor de entrada discreta, juntamente com o status, para o PROFIBUS principal (classe 1). O valor de entrada discreta é descrito no primeiro byte. O segundo byte contém a informação de status padronizada pertencente ao valor de entrada.

Dois blocos de entrada discreta estão disponíveis (slot 9 a 10).

Seleção: função do equipamento

A função do equipamento pode ser especificada usando o parâmetro CHANNEL.

CANAL	Função do equipamento	Ajuste de fábrica: estado (significado)
893	Estado de saída comutada	0 (função do equipamento inativa) 1 (função do equipamento ativa)
895	Corte vazão baixo	
1430	Verificação de status ¹⁾	

1) Apenas disponível com o pacote de aplicação "Heartbeat Verification"

Bloco de função	Ajuste de fábrica
DI 1	Estado de saída comutada
DI 2	Corte vazão baixo

*Estrutura de dados**Dados de entrada da entrada discreta*

Byte 1	Byte 2
Discreta	Status

Módulo DO (saída discreta)

Transmite valores de saída discretas do PROFIBUS principal (classe 1) para o medidor. Valores de saída discreta são usados pelo PROFIBUS principal (classe 1) para habilitar e desabilitar as funções do equipamento.

O módulo DO transmite ciclicamente o valor de saída discreta, juntamente com o status, para o medidor. O valor de saída discreta é descrito no primeiro byte. O segundo byte contém a informação de status padronizada pertencente ao valor de saída.

Três blocos de saída discreta estão disponíveis (slot 11 a 13).

Funções especificadas do equipamento

Uma função do equipamento está permanentemente especificado para os blocos de saída discreta individuais.

CANAL	Bloco de função	Função do equipamento	Valores: controle (significado)
891	DO 1	Vazão de acionamento	■ 0 (desabilita a função do equipamento) ■ 1 (habilita a função do equipamento)
1429	DO 2	Iniciar verificação ¹⁾	

1) Apenas disponível com o pacote de aplicação "Heartbeat Verification"

*Estrutura de dados**Dados de saída da saída discreta*

Byte 1	Byte 2
Discreta	Status

Módulo EMPTY_MODULE

Esse módulo é usado para especificar espaços vazios surgindo de módulos que não são usados nos slots.

O medidor funciona como um PROFIBUS escravo modular. Em contraste com um escravo compacto, um escravo modular PROFIBUS tem um desenho variável e consiste em módulos individuais diversos. O arquivo GSD contém uma descrição dos módulos individuais juntamente com suas propriedades individuais.

Os módulos estão permanentemente especificados aos slots. Ao configurar os módulos, é absolutamente essencial observar a sequência/disposição dos módulos. Quaisquer aberturas entre os módulos configurados devem ser preenchidas com o EMPTY_MODULE.

10 Comissionamento

10.1 Verificação da função

Antes do comissionamento do medidor:

- ▶ Certifique-se de que as verificações da pós-instalação e pós-conexão tenham sido executadas.
- "Verificação pós-instalação" lista de verificação → 31
- "Verificação pós-conexão" lista de verificação → 44

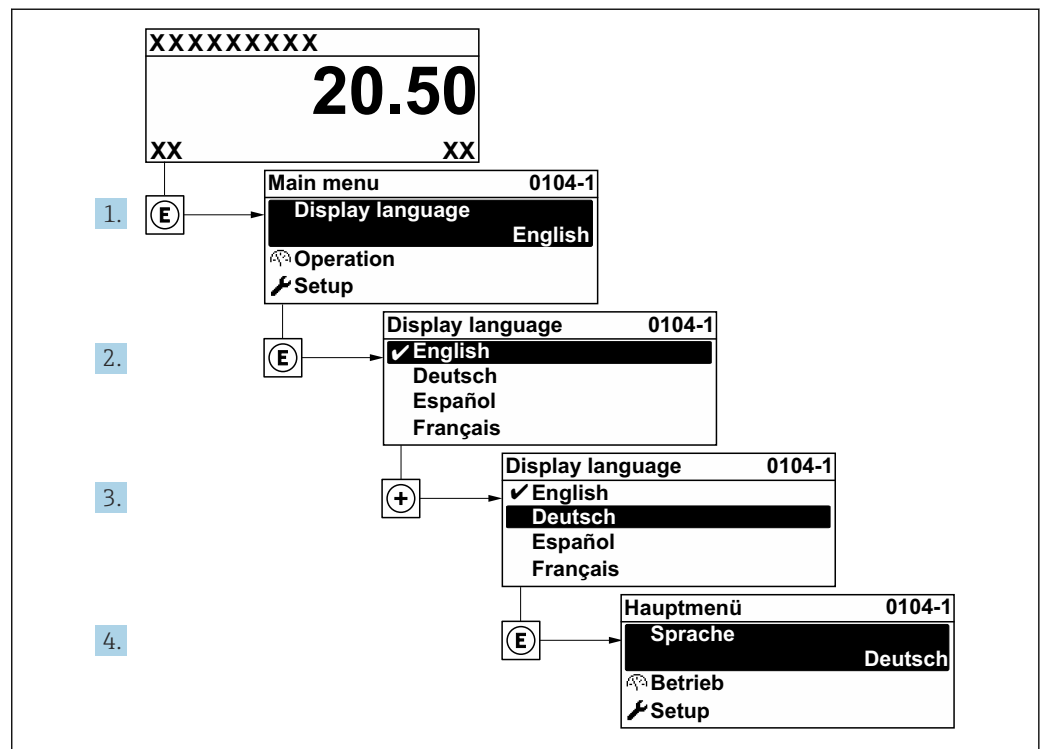
10.2 Ativação do medidor

- ▶ Após uma verificação de função bem-sucedida, acione o medidor.
 - ↳ Após uma inicialização correta, o display local alterna automaticamente do display de inicialização para o display operacional.

Se não aparecer nada no display local ou se for exibida uma mensagem de diagnóstico, consulte a seção "Diagnóstico e localização de falhas" → 146.

10.3 Configuração do idioma de operação

Ajuste de fábrica: inglês ou solicitado com o idioma local

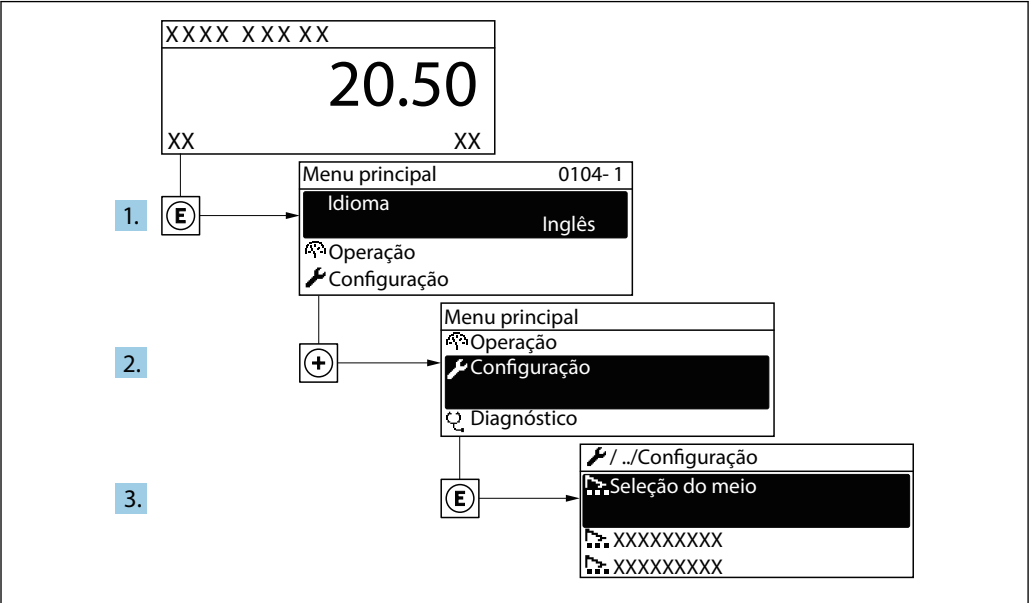


17 Uso do display local como exemplo

A0029420

10.4 Configuração do medidor

- A menu **Configuração** com seus assistentes contém todos os parâmetros necessários para a operação padrão.
- Navegação até a menu **Configuração**

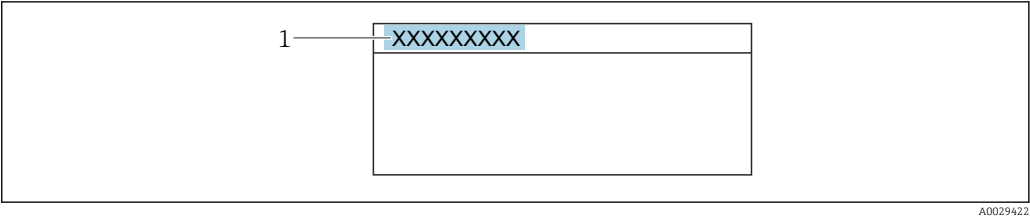


18 Uso do display local como exemplo

Configuração		
Tag do equipamento	→	77
▶ Selecionar o meio	→	78
▶ Unidades do sistema	→	79
▶ Comunicação	→	87
▶ Analog inputs	→	84
▶ Exibir	→	85
▶ Corte de vazão baixa	→	87
▶ Configuração avançada	→	89

10.4.1 Definição do nome de tag

Para habilitar a rápida identificação do ponto de medição junto ao sistema, é possível inserir uma designação exclusiva usando o parâmetro **Tag do equipamento** para mudar o ajuste de fábrica.



A0029422

 19 Cabeçalho do display de operação com nome de tag

1 Nome de identificação

 Insira o nome do tag na ferramenta de operação "FieldCare" →  64

Navegação

Menu "Configuração" → Tag do equipamento

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Tag do equipamento	Insira o nome do ponto de medição.	Máx. de 32 caracteres, tais como letras, números ou caracteres especiais (por exemplo @, %, /).	Prowirl 200 PA

10.4.2 Seleção e ajuste do meio

O assistente **Selecionar o meio** guia o usuário sistematicamente por todos os parâmetros que devem ser configurados a fim de selecionar e ajustar a mídia.

Navegação

Menu "Configuração" → Selecionar o meio

▶ Selecionar o meio

Selecionar meio	→ 78
Selecionar tipo de gás	→ 78
Selecione o tipo de líquido	→ 78
Valor Pressão Fixo	→ 79
Cálculo Entalpia	→ 79
Cálculo de densidade	→ 79
Tipo Entalpia	→ 79

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Selecionar meio	–	Selecionar tipo de produto.	■ Gás ■ Líquido ■ Vapor	Vapor
Selecionar tipo de gás	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ O opção Gás é selecionado no parâmetro parâmetro Selecionar meio.	Selecionar tipo de gás medido.	■ Gas Unico ■ Mistura de gases ■ Ar ■ Gás natural ■ Gas Específico	Gas Específico
Selecione o tipo de líquido	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ O opção Líquido é selecionado no parâmetro parâmetro Selecionar meio.	Selecione tipo de líquido a medir.	■ Água ■ LPG (Gás de petróleo liquefeito) ■ Líquido Específico	Água

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Valor Pressão Fixo	As condições a seguir são atendidas: ▪ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Vazão mássica (medição da temperatura integrada)" ▪ Em parâmetro Valor externo (→  105), a opção Pressão não é selecionado.	Digite o valor fixo da pressão de Processo. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de pressão .  Para informações detalhadas sobre o cálculo das variáveis medidas com vapor: →  132	0 para 250 bar abs.	0 bar abs.
Cálculo Entalpia	As condições a seguir são atendidas: ▪ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ▪ Em parâmetro Selecionar meio, a opção Gás é selecionado e em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionado.	Selecione a norma de cálculo da entalpia é baseado.	▪ AGA5 ▪ ISO 6976	AGA5
Cálculo de densidade	As condições a seguir são atendidas: ▪ Em parâmetro Selecionar meio, a opção Gás é selecionado. ▪ Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionado.	Selecione a norma de cálculo da densidade é baseado.	▪ AGA Nx19 ▪ ISO 12213- 2 ▪ ISO 12213- 3	AGA Nx19
Tipo Entalpia	As condições a seguir são atendidas: ▪ No parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gas Especifico é selecionado. - Ou ▪ No parâmetro Selecione o tipo de líquido, a opção Líquido Especifico é selecionado.	Definir qual o tipo de entalpia usado.	▪ Quente ▪ Valor calorífico	Quente

10.4.3 Ajuste das unidades do sistema

Em submenu **Unidades do sistema** as unidades de todos os valores medidos podem ser ajustadas.

 Dependendo da versão do equipamento, nem todos os submenus e parâmetros estão disponíveis. A seleção pode variar, dependendo do código do pedido.

Navegação

Menu "Configuração" → Unidades do sistema

► Unidades do sistema

Unidade de vazão volumétrica →  80

Unidade de volume →  80

Unidade de vazão mássica	→ 81
Unidade de massa	→ 81
Unidade de vazão volumétrica corrigida	→ 81
Unidade de volume corrigido	→ 81
Unidade de pressão	→ 81
Unidade de temperatura	→ 81
Unidade vazão de energia	→ 81
Unidade Energia	→ 82
Unidade valor calorífico	→ 82
Unidade valor calorífico	→ 82
Unidade de velocidade	→ 82
Unidade de densidade	→ 82
Specific volume unit	→ 82
Unidade Viscosidade Dinâmica	→ 83
Unidade de comprimento	→ 83

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção	Ajuste de fábrica
Unidade de vazão volumétrica	–	Selecionar unidade de vazão volumétrica. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ▪ Saída ▪ Corte vazão baixo ▪ Variável do processo de simulação	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ m³/h ▪ ft³/min
Unidade de volume	–	Selecionar unidade de volume.	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ m³ ▪ ft³

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção	Ajuste de fábrica
Unidade de vazão mássica	–	Selecionar unidade de vazão mássica. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ▪ Saída ▪ Corte vazão baixo ▪ Variável do processo de simulação	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ kg/h ▪ lb/min
Unidade de massa	–	Selecionar unidade de massa.	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ kg ▪ lb
Unidade de vazão volumétrica corrigida	–	Selecionar unidade de vazão volumétrica corrigida. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: Parâmetro Vazão volumétrica corrigida (→ 138)	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ Nm³/h ▪ Sft³/h
Unidade de volume corrigido	–	Selecionar unidade de vazão volumétrica corrigido.	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ Nm³ ▪ Sft³
Unidade de pressão	Com o código do produto para "Versão do sensor": opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Selecionar a unidade de pressão do processo. <i>Resultado</i> A unidade foi obtida de: ▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Pressão Atmosférica ▪ Valor máximo ▪ Valor Pressão Fixo ▪ Pressão ▪ Pressão de referência	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ bar ▪ psi
Unidade de temperatura	–	Selecionar a unidade de temperatura. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ▪ Temperatura ▪ Valor máximo ▪ Valor mínimo ▪ Valor médio ▪ Valor máximo ▪ Valor mínimo ▪ Valor máximo ▪ Valor mínimo ▪ 2 diferença de temperatura de calor ▪ Temperatura fixa ▪ Temperatura de referência de combustão ▪ Temperatura de referência ▪ Temperatura Saturação	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ▪ °C ▪ °F
Unidade vazão de energia	Com o código de pedido para "Versão do sensor": Opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Selecione a unidade de energia de vazão. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ▪ Parâmetro Diferença Caudal calor ▪ Parâmetro Fluxo de energia	Lista de seleção da unidade	Específico para o país: ▪ kW ▪ Btu/h

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção	Ajuste de fábrica
Unidade Energia	Com o código de pedido para "Versão do sensor": Opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Selecione a unidade de energia.	Lista de seleção da unidade	Específico para o país: ■ kWh ■ Btu
Unidade valor calorífico	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ O opção Volume bruto do poder calorífico ou o opção Poder Calorífico do volume é selecionado no parâmetro Tipo de Vapor Calorífico .	Selecione a unidade de valor calorífico. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: Referência poder calorífico	Lista de seleção da unidade	Específico para o país: ■ kJ/Nm ³ ■ Btu/Sft ³
Unidade valor calorífico (Massa)	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor", opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ O opção Poder Calorífico Bruto Massa ou opção Poder calorífico inferior Massa é selecionado em parâmetro Tipo de Vapor Calorífico .	Selecione a unidade de valor calorífico.	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ■ kJ/kg ■ Btu/lb
Unidade de velocidade	–	Selecione a unidade de velocidade. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ■ Velocidade de vazão ■ Valor máximo	Lista de seleção da unidade	Específico para o país: ■ m/s ■ ft/s
Unidade de densidade	–	Selecione a unidade de densidade. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ■ Saída ■ Variável do processo de simulação	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ■ kg/m ³ ■ lb/ft ³
Specific volume unit	Com o Código do produto para "Versão do sensor": Opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Selecione a unidade para o volume específico. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: Specific volume	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ■ m ³ /kg ■ ³ pés/lb

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção	Ajuste de fábrica
Unidade Viscosidade Dinâmica	–	Selecione a unidade da viscosidade dinâmica. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ■ Parâmetro Viscosidade Dinâmica (gases) ■ Parâmetro Viscosidade Dinâmica (líquidos)	Lista de seleção da unidade	Pa s
Unidade de comprimento	–	Selecionar unidade de comprimento para diâmetro nominal. <i>Resultado</i> A unidade selecionada se aplica a: ■ Distancia á Entrada ■ Diâmetro tubo acasalamento	Lista de seleção da unidade	Específico do país: ■ mm ■ in

10.4.4 Configuração das entradas analógicas

O submenu **Analog inputs** guia o usuário sistematicamente para o submenu **Analog input 1 para n** individual. A partir daqui você consegue os parâmetros da entrada analógica individual.

Navegação

Menu "Configuração" → Analog inputs

▶ Analog inputs

▶ Analog input 1 para n

Channel

→ 84

PV filter time

→ 84

Fail safe type

→ 85

Fail safe value

→ 85

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Channel	–	Selecione a variável do processo.	■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor * ■ Número de Reynolds * ■ Densidade * ■ Pressão * ■ Specific volume * ■ Degrees of superheat *	Vazão volumétrica
PV filter time	–	Especifique o tempo para impedir os picos de sinais. Durante o tempo especificado a entrada analógica não responde a um aumento errôneo na variável do processo.	Número do ponto flutuante positivo	0

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Fail safe type	–	Selecione o modo de medição.	■ Fail safe value ■ Fallback value ■ Off	Off
Fail safe value	No parâmetro Fail safe type , a opção Fail safe value é selecionada.	Especifique os valores a serem inseridos quando ocorrer um erro.	Número do ponto flutuante assinado	0

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.4.5 Configurando o display local

Assistente **Exibir** orienta você sistematicamente por todos os parâmetros que podem ser ajustados para a configuração do display local.

Navegação

Menu "Configuração" → Exibir

▶ Exibir

Formato de exibição	→ 86
Exibir valor 1	→ 86
0% do valor do gráfico de barras 1	→ 86
100% do valor do gráfico de barras 1	→ 86
Exibir valor 2	→ 86
Exibir valor 3	→ 86
0% do valor do gráfico de barras 3	→ 86
100% do valor do gráfico de barras 3	→ 86
Exibir valor 4	→ 86

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Formato de exibição	É fornecido um display local.	Selecionar como os valores medidos são exibidos no display.	1 valor, tamanho máx. 1 gráfico de barras + 1 valor 2 valores 1 valor grande + 2 valores 4 valores	1 valor, tamanho máx.
Exibir valor 1	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	- Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Velocidade de vazão - Temperatura - Pressão Vapor saturado calculada * - Total de Caudal Mássico * - Caudal mássico condensado * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor * - Número de Reynolds * - Densidade * - Pressão * - Specific volume * - Degrees of superheat * - Totalizador 1 - Totalizador 2 - Totalizador 3	Vazão volumétrica
0% do valor do gráfico de barras 1	É fornecido um display local.	Inserir valor 0% para gráfico de barra do display.	Número do ponto flutuante assinado	Específico do país: 0 m³/h 0 pés³/h
100% do valor do gráfico de barras 1	É fornecido um display local.	Inserir valor 100% para o gráfico de barras.	Número do ponto flutuante assinado	Depende do país e do diâmetro nominal
Exibir valor 2	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	Para a lista de opções, consulte parâmetro Exibir valor 1	Nenhum
Exibir valor 3	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	Para a lista de opções, consulte parâmetro Exibir valor 1 (→ 86)	Nenhum
0% do valor do gráfico de barras 3	Foi feita uma seleção em parâmetro Exibir valor 3 .	Inserir valor 0% para gráfico de barra do display.	Número do ponto flutuante assinado	Específico do país: 0 m³/h 0 pés³/h
100% do valor do gráfico de barras 3	Foi feita uma seleção em parâmetro Exibir valor 3 .	Inserir valor 100% para o gráfico de barras.	Número do ponto flutuante assinado	0
Exibir valor 4	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	Para a lista de opções, consulte parâmetro Exibir valor 1 (→ 86)	Nenhum

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.4.6 Configurando a interface de comunicação

E submenu **Comunicação** orienta você sistematicamente por todos os parâmetros que precisam ser configurados para seleção e ajuste da interface de comunicação.

Navegação

Menu "Configuração" → Comunicação

► Comunicação

Endereço do aparelho

→ 87

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Endereço do aparelho	Inserir o endereço do equipamento.	0 para 126	126

10.4.7 Configurar o corte de vazão baixa

O assistente **Corte de vazão baixa** guia o usuário sistematicamente por todos os parâmetros que devem ser definidos para configurar o corte de vazão baixa.

Navegação

Menu "Configuração" → Corte de vazão baixa

► Corte de vazão baixa

Atribuir variável do processo

Ligar corte de vazão baixa em

Desl. corte de vazão baixa em

→ 88

→ 88

→ 88

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

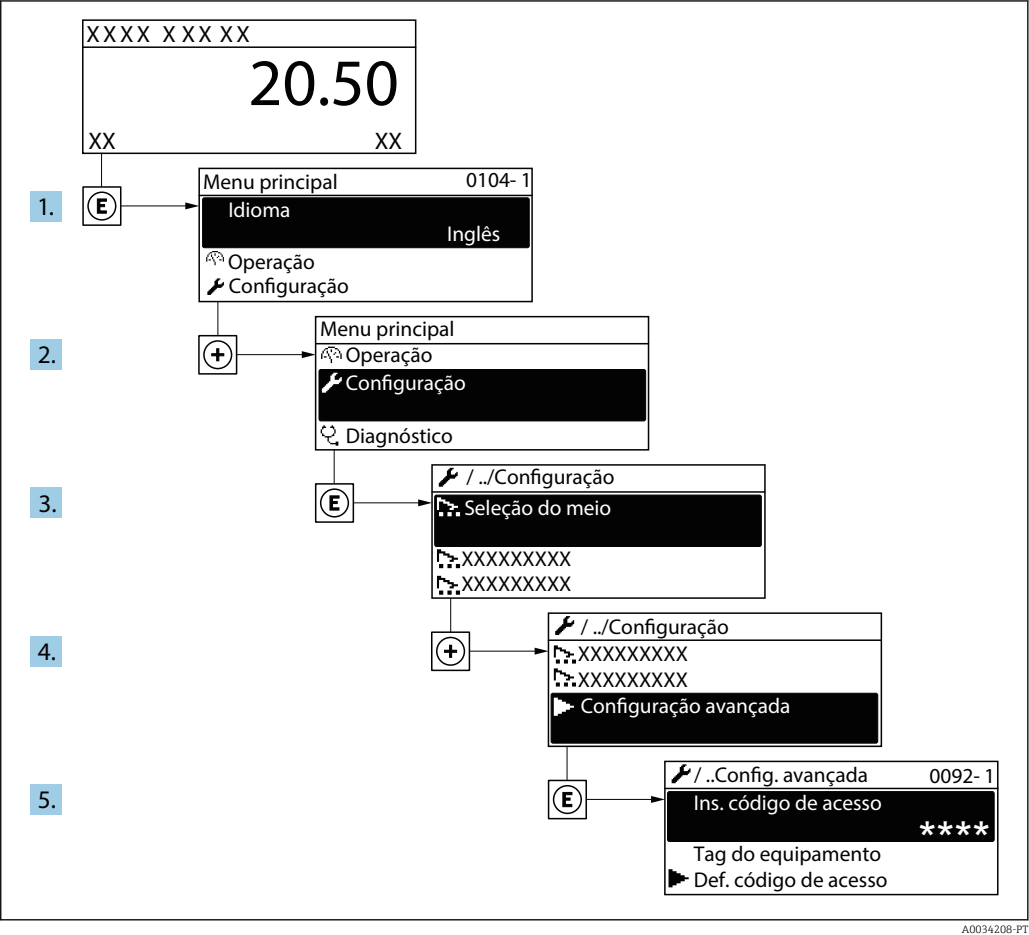
Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Atribuir variável do processo	–	Selecionar variável do processo para corte de vazão baixa.	■ Desl. ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Número de Reynolds *	Desl.
Ligar corte de vazão baixa em	Uma das opções a seguir está selecionada em parâmetro Atribuir variável do processo (→ 88): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Número de Reynolds *	Inserir valor para ativar o corte de vazão baixa.	Número do ponto flutuante positivo	0
Desl. corte de vazão baixa em	Uma das opções a seguir está selecionada em parâmetro Atribuir variável do processo (→ 88): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Número de Reynolds *	Inserir valor para desligar o corte de vazão baixa.	0 para 100.0 %	50 %

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.5 Configurações avançadas

A submenu **Configuração avançada** juntamente com seus submenus contém parâmetros para configurações específicas.

Navegação até a submenu "Configuração avançada"



A0034208-PT

i O número de submenus pode variar dependendo da versão do equipamento. Alguns submenus não são abordados nas Instruções de operação. Eles e os parâmetros neles contidos são explicados na Documentação especial para o equipamento.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada

► Configuração avançada		
Inserir código de acesso		
► Propriedades do meio	→	📖 90
► Compensação externa	→	📖 104
► Ajuste do sensor	→	📖 106
► Saída de pulso/frequência/chave	→	📖 108

► Totalizador 1 para n	→ 115
► Exibir	→ 117
► Setup do Heartbeat	
► Exibição do backup de configuração	→ 120
► Administração	→ 121

10.5.1 Configuração das propriedades da mídia

Em submenu **Propriedades do meio** é possível ajustar os valores de referência para a aplicação de medição.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Propriedades do meio

► Propriedades do meio	
Tipo Entalpia	→ 91
Tipo de Vapor Calorifico	→ 91
Temperatura de referência de combustão	→ 91
Densidade de referência	→ 91
Referência poder calorifico	→ 91
Pressão de referência	→ 92
Temperatura de referência	→ 92
Z-factor Referência	→ 92
Coefficiente de expansão linear	→ 92
Densidade Relativa	→ 92
Calor específico	→ 92
Valor calorifico	→ 93
Z-factor	→ 93
Viscosidade Dinâmica	→ 93

Viscosidade Dinâmica	→ 93
► Composição Gas	→ 93

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Tipo Entalpia	As condições a seguir são atendidas: - No parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gas Especifico é selecionado. - Ou - No parâmetro Selecione o tipo de líquido, o opção Liquido Especifico é selecionado.	Definir qual o tipo de entalpia usado.	- Quente - Valor calorífico	Quente
Tipo de Vapor Calorífico	O parâmetro Tipo de Vapor Calorífico está visível.	Selecione o calculo baseado em valor calorífico gross ou valor calorífico net.	- Volume bruto do poder calorífico - Poder Calorífico do volume - Poder Calorífico Bruto Massa - Poder calorífico inferior Massa	Poder Calorífico Bruto Massa
Temperatura de referência de combustão	O parâmetro Temperatura de referência de combustão está visível.	Digite temperatura de combustão de referência para o cálculo do valor energético de gás natural. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de temperatura	-200 para 450 °C	20 °C
Densidade de referência	As condições a seguir são atendidas: - No parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gas Especifico é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecione o tipo de líquido, opção Água ou opção Liquido Especifico é selecionado.	Inserir valor fixo para densidade de referência. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de densidade	0.01 para 15 000 kg/m ³	1 000 kg/m ³
Referência poder calorífico	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 3 é selecionado.	Digite valor referência poder calorífico superior do gás natural. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade valor calorífico	Número do ponto flutuante positivo	50 000 kJ/Nm ³

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Pressão de referência	As condições a seguir são atendidas: ▪ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ▪ O opção Gás é selecionado no parâmetro parâmetro Selecionar meio.	Entre com a pressão de referência para o cálculo da densidade de referência. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de pressão .	0 para 250 bar	1.01325 bar
Temperatura de referência	As condições a seguir são atendidas: ▪ O opção Gás é selecionado no parâmetro Selecionar meio. - Ou ▪ O opção Líquido é selecionado no parâmetro Selecionar meio.	Inserir temperatura de referência para calcular a densidade de referência. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de temperatura	-200 para 450 °C	20 °C
Z-factor Referência	No parâmetro Selecionar tipo de gás , o opção Gas Específico é selecionado.	Digite Z constantes de gás reais para gás sob condições de referência.	0.1 para 2	1
Coefficiente de expansão linear	As condições a seguir são atendidas: ▪ O opção Líquido é selecionado no parâmetro Selecionar meio. ▪ O opção Líquido Específico é selecionado no parâmetro Selecione o tipo de líquido.	Entre com o coeficiente de expansão linear do meio para calculo da densidade de referência.	$1.0 \cdot 10^{-6}$ para $2.0 \cdot 10^{-3}$	$2.06 \cdot 10^{-4}$
Densidade Relativa	As condições a seguir são atendidas: ▪ Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. ▪ Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado. ▪ Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 3 é selecionado.	Digite uma densidade relativa do gás natural.	0.55 para 0.9	0.664
Calor específico	As condições a seguir são atendidas: ▪ Meio selecionado: ▪ No parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gas Específico é selecionado. - Ou ▪ No parâmetro Selecione o tipo de líquido, o opção Líquido Específico é selecionado. ▪ Em parâmetro Tipo Entalpia, o opção Quente é selecionado.	Digite o calor específico do meio. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade específica de quantidade Calor	0 para 50 kJ/(kgK)	4.187 kJ/(kgK)

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Valor calorífico	As condições a seguir são atendidas: - Meio selecionado: - No parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gas Específico é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecione o tipo de líquido, o opção Líquido Específico é selecionado. - Em parâmetro Tipo Entalpia, o opção Valor calorífico é selecionado. - Em parâmetro Tipo de Vapor Calorífico, opção Volume bruto do poder calorífico ou opção Poder Calorífico Bruto Massa é selecionado.	Digite o poder calorífico superior para calcular o caudal de energia.	Número do ponto flutuante positivo	50 000 kJ/kg
Z-factor	No parâmetro Selecionar tipo de gás , o opção Gas Específico é selecionado.	Digite constante Z dos gases reais para o gás em condições de operação.	0.1 para 2.0	1
Viscosidade Dinâmica (Gases)	As condições a seguir são atendidas: - Código do produto para "Versão do sensor", - Opção "Volume" ou - Opção "Temperatura alta do volume" - O opção Gás ou opção Vapor é selecionado em parâmetro Selecionar meio. - ou - A opção Gas Específico é selecionada em parâmetro Selecionar tipo de gás.	Insira o valor fixo para a viscosidade dinâmica para gás/vapor. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade Viscosidade Dinâmica .	Número do ponto flutuante positivo	0.015 cP
Viscosidade Dinâmica (Líquidos)	As condições a seguir são atendidas: - Código do produto para "Versão do sensor", - Opção "Volume" ou - Opção "Temperatura alta do volume" - O opção Líquido é selecionado no parâmetro Selecionar meio. - ou - A opção Líquido Específico é selecionada em parâmetro Selecione o tipo de líquido.	Insira o valor fixo para a viscosidade dinâmica para um líquido. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade Viscosidade Dinâmica .	Número do ponto flutuante positivo	1 cP

Configurando a composição do gás

Em submenu **Composição Gas** é possível definir a composição do gás para a aplicação de medição.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Propriedades do meio → Composição Gas

► Composição Gas		
Tipo gás	→	📖 96
Mistura de gases	→	📖 96
Mol% Ar	→	📖 97
Mol% C2H3Cl	→	📖 97
Mol% C2H4	→	📖 97
Mol% C2H6	→	📖 97
Mol% C3H8	→	📖 98
Mol% CH4	→	📖 98
Mol% Cl2	→	📖 98
Mol% CO	→	📖 98
Mol% CO2	→	📖 99
Mol% H2	→	📖 99
Mol% H2O	→	📖 99
Mol% H2S	→	📖 99
Mol% HCl	→	📖 100
Mol% He	→	📖 100
Mol% i-C4H10	→	📖 100
Mol% i-C5H12	→	📖 100
Mol% Kr	→	📖 100
Mol% N2	→	📖 101
Mol% n-C10H22	→	📖 101
Mol% n-C4H10	→	📖 101

Mol% n-C5H12	→ 102
Mol% n-C6H14	→ 102
Mol% n-C7H16	→ 102
Mol% n-C8H18	→ 102
Mol% n-C9H20	→ 102
Mol% Ne	→ 103
Mol% NH3	→ 103
Mol% O2	→ 103
Mol% SO2	→ 103
Mol% Xe	→ 104
%Mol de outros gases	→ 104
Umidade relativa	→ 104

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Tipo gás	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gas Unico é selecionado.	Selecionar tipo de gás medido.	- Hidrogênio H2 - Hélio He - Neon Ne - Argônio Ar - Krypton Kr - Xenon Xe - Nitrogênio N2 - Oxigênio O2 - Cloreto Cl2 - Amônia NH3 - Monóxido de carbono CO - Dióxido de carbono CO2 - O dióxido de enxofre SO2 - Sulfeto de hidrogênio H2S - Cloreto de hidrogênio HCl - Metano CH4 - Etano C2H6 - Propano C3H8 - Butano C4H10 - Etileno C2H4 - Vinyl Chloride C2H3Cl	Metano CH4
Mistura de gases	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada.	Selecione mistura de gás medido.	- Hidrogênio H2 - Hélio He - Neon Ne - Argônio Ar - Krypton Kr - Xenon Xe - Nitrogênio N2 - Oxigênio O2 - Cloreto Cl2 - Amônia NH3 - Monóxido de carbono CO - Dióxido de carbono CO2 - O dióxido de enxofre SO2 - Sulfeto de hidrogênio H2S - Cloreto de hidrogênio HCl - Metano CH4 - Etano C2H6 - Propano C3H8 - Butano C4H10 - Etileno C2H4 - Vinyl Chloride C2H3Cl - Outros	Metano CH4

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% Ar	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Argônio Ar é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% C2H3Cl	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Vinyl Chloride C2H3Cl é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% C2H4	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Etileno C2H4 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% C2H6	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Etano C2H6 é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% C ₃ H ₈	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Propano C₃H₈ é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% CH ₄	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Metano CH₄ é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	100 %
Mol% Cl ₂	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Cloreto Cl₂ é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% CO	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Monóxido de carbono CO é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% CO ₂	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Dióxido de carbono CO₂ é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% H ₂	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Hidrogênio H₂ é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção AGA Nx19 não é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% H ₂ O	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% H ₂ S	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Sulfeto de hidrogênio H₂S é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% HCl	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Cloreto de hidrogênio HCl é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% He	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio , o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Hélio He é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% i-C4H10	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% i-C5H12	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% Kr	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Krypton Kr é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% N2	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Nitrogênio N2 é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, é o opção AGA Nx19 ou a opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% n-C10H22	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% n-C4H10	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Butano C4H10 é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado. - Ou - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Líquido é selecionado e em parâmetro Selecione o tipo de líquido, o opção LPG é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% n-C5H12	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% n-C6H14	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% n-C7H16	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% n-C8H18	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% n-C9H20	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Gás natural é selecionada. - Em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% Ne	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Neon Ne é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% NH3	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Amônia NH3 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% O2	As condições a seguir são atendidas: Em parâmetro Selecionar meio , o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Mistura de gases é selecionado e em parâmetro Mistura de gases, o opção Oxigênio O2 é selecionado. Ou - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Gás natural é selecionado e em parâmetro Cálculo de densidade, o opção ISO 12213- 2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Mol% SO2	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção O dióxido de enxofre SO2 é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Mol% Xe	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Xenon Xe é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
%Mol de outros gases	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, a opção Mistura de gases é selecionada. - Em parâmetro Mistura de gases, o opção Outros é selecionado.	Digite quantidade de substância para a mistura de gás.	0 para 100 %	0 %
Umidade relativa	As condições a seguir são atendidas: - Em parâmetro Selecionar meio, o opção Gás é selecionado. - Em parâmetro Selecionar tipo de gás, o opção Ar é selecionado.	Entre com a quantidade de umidade no ar em %.	0 para 100 %	0 %

10.5.2 Realização da compensação externa

A submenu **Compensação externa** contém parâmetros que podem ser usados para valores externos ou fixos. Esses valores são usados para cálculos internos.

 O parâmetro **Valor Pressão Fixo** é definido com o valor **0 bar abs.** (ex works). Nesse caso, o medidor ignora a pressão lida através da PROFIBUS PA. Para o medidor usar a pressão externa (lida), é necessário inserir um valor > 0 bar abs. emparâmetro **Valor Pressão Fixo**.

Para uma descrição detalhada de como calcular a vazão mássica e a vazão de energia:

Navegação

Menu "Especialista" → Sensor → Compensação externa

► Compensação externa

Valor externo

→  105

Pressão Atmosférica

→  105

Delta heat calculation

→  105

Densidade fixa

→  105

Temperatura fixa	→  105
2 diferença de temperatura de calor	→  106
Valor Pressão Fixo	→  106

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Valor externo	Com o Código do produto para "Versão do sensor": Opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Definir a variável de um equipamento externo para uma variável de processo. <i>Seleção</i> OBSERVAÇÃO! Se for selecionada a opção pressão, a pressão é lida externamente através do transmissor de pressão. A pressão deve ser lida com a unidade Pascal de tal forma que a compensação da pressão possa ser lida corretamente. ► Selecione o opção Pa em parâmetro Unidade de pressão .  Para informações detalhadas sobre o cálculo das variáveis medidas com vapor: →  132	- Desl. - Pressão - Pressão Relativa - Densidade - Temperatura 2 diferença de temperatura de calor	Desl.
Pressão Atmosférica	Em parâmetro Valor externo , o opção Pressão Relativa é selecionado.	Entre com o valor da pressão atmosférica para ser usado na correção. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de pressão	0 para 250 bar	1.01325 bar
Delta heat calculation	O parâmetro Delta heat calculation está visível.	Calculates the transferred heat of a heat exchanger (= delta heat).	- Desl. - Device on cold side - Device on warm side	Device on warm side
Densidade fixa	Com o Código do produto para "Versão do sensor": - Opção "Volume" - ou - Opção "Temperatura alta do volume"	Digite o valor fixo da densidade média. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de densidade .	0.01 para 15 000 kg/m ³	1 000 kg/m ³
Temperatura fixa	–	Digite o valor fixo da temperatura de processo. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de temperatura	–200 para 450 °C	20 °C

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
2 diferença de temperatura de calor	O parâmetro 2 diferença de temperatura de calor está visível.	Introduzir o 2º valor de temperatura para calcular o diferencial de Temperatura. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de temperatura	-200 para 450 °C	20 °C
Valor Pressão Fixo	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor", Opção "Vazão mássica (medição da temperatura integrada)" ■ Em parâmetro Valor externo (→ 105), a opção Pressão não é selecionado.	Digite o valor fixo da pressão de Processo. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de pressão .  Para informações detalhadas sobre o cálculo das variáveis medidas com vapor: → 132	0 para 250 bar abs.	0 bar abs.

10.5.3 Execução do ajuste do sensor

O submenu **Ajuste do sensor** contém parâmetros que pertencem à funcionalidade do sensor.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Ajuste do sensor

► Ajuste do sensor	
Configuração Entrada	→ 107
Distancia á Entrada	→ 107
Diâmetro tubo acasalamento	→ 107
Fator de instalação	→ 107

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Configuração Entrada	A função correção do trecho reto a montante : - É um recurso padrão e somente pode ser usado no Prowirl F 200. - Pode ser usado para as seguintes classificações de pressão e diâmetros nominais: DN 15 a 150 (1 a 6") - EN (DIN) - ASME B16.5, Sch. 40/80	Selecione a configuração de entrada.	- Desl. - Cotovelo Simples - Cotovelo duplo - Cotovelo duplo 3D - Redução	Desl.
Distancia á Entrada	A função correção do trecho reto a montante : - É um recurso padrão e somente pode ser usado no Prowirl F 200. - Pode ser usado para as seguintes classificações de pressão e diâmetros nominais: DN 15 a 150 (1 a 6") - EN (DIN) - ASME B16.5, Sch. 40/80	Definir comprimento da reta antes da entrada. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de comprimento	0 para 20 m	0 m
Diâmetro tubo acasalamento	–	Insira o diâmetro da tubulação correspondente para permitir a correção da diferença de diâmetro. Informações detalhadas sobre a correção da diferença de diâmetro: → 107 <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de comprimento .	0 para 1 m (0 para 3 ft) Valor de entrada = 0: A correção da diferença de diâmetro está desabilitada.	Específico do país: 0 m 0 pés
Fator de instalação	–	Digite o fator de ajuste para as condições de instalação.	Número do ponto flutuante positivo	1.0

Correção de incompatibilidade de diâmetro



O medidor é calibrado de acordo com a conexão de processo solicitada. Essa calibração leva em consideração a extremidade na transição do tubo correspondente à conexão de processo. Se o tubo correspondente usado desviar da conexão de processo solicitada, uma correção da disparidade do diâmetro pode compensar os efeitos. A diferença entre o diâmetro interno da conexão de processo solicitada e o diâmetro interno do tubo correspondente usado deve ser levada em consideração.

O medidor pode corrigir desvios no fator de calibração causados, por exemplo, por uma diferença de diâmetro entre o flange do equipamento (por exemplo, ASME B16.5 /Sch. 80, DN 50 (2")) e o tubo correspondente (por exemplo, ASME B16.5 /Sch. 40, DN 50 (2")). Aplique apenas a correção de incompatibilidade de diâmetro dentro dos seguintes valores limite (listados abaixo) para os quais também foram realizadas medições de teste.

Conexão de flange:

- DN 15 (½"): ±20 % do diâmetro interno
- DN 25 (1"): ±15 % do diâmetro interno
- DN 40 (1½"): ±12 % do diâmetro interno
- DN ≥ 50 (2"): ±10 % do diâmetro interno

Se o diâmetro interno padrão da conexão de processo solicitada diferir do diâmetro interno do tubo correspondente, uma incerteza de medição adicional de aprox.2 % o.r. deve ser esperada.

Exemplo

Influência da incompatibilidade de diâmetro sem usar a função de correção:

- Tubo correspondente DN 100 (4"), Schedule 80
- Flange do equipamento DN 100 (4"), Schedule 40
- Essa posição de instalação resulta em uma disparidade de diâmetro de 5 mm (0.2 in). Se a função de correção não for usada, uma incerteza de medição adicional de aprox. 2 % o.r. deve ser esperada.
- Se as condições básicas forem atendidas e o recurso for habilitado, a incerteza de medição adicional é 1 % o.r.

10.5.4 Configuração da saída em pulso/frequência/comutada

A assistente **Saída de pulso/frequência/chave** orienta você sistematicamente por todos os parâmetros que podem ser ajustados para a configuração do tipo de saída selecionado.

Navegação

Menu "Configuração" → Saída de pulso/frequência/chave

Saída de pulso/frequência/chave

Modo de operação

→ 108

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Seleção	Ajuste de fábrica
Modo de operação	Defina a saída como pulso, frequência ou chave.	■ Impulso ■ Frequência ■ Chave	Impulso

Configuração da saída em pulso

Navegação

Menu "Configuração" → Saída de pulso/frequência/chave

Saída de pulso/frequência/chave

Atribuir saída de pulso 1

→ 109

Valor por pulso

→ 109

Largura de pulso

→ 109

Modo de falha

→ 109

Inverter sinal de saída

→ 109

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Atribuir saída de pulso	A opção Impulso é selecionada em parâmetro Modo de operação .	Selecione a variável de processo para a saída de pulso.	- Desl. - Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Total de Caudal Mássico * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor *	Vazão volumétrica
Valor por pulso	No parâmetro Modo de operação , a opção Impulso é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de pulso (→ 109): - Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Total de Caudal Mássico * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor *	Entre com o valor de medição no qual um pulso é enviado.	Número do ponto flutuante positivo	Depende do país e do diâmetro nominal
Largura de pulso	No parâmetro Modo de operação , a opção Impulso é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de pulso (→ 109): - Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Total de Caudal Mássico * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor *	Defina a largura de pulso de saída.	5 para 2 000 ms	100 ms
Modo de falha	No parâmetro Modo de operação , a opção Impulso é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de pulso (→ 109): - Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Total de Caudal Mássico * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor *	Defina o comportamento da saída em condição de alarme.	- Valor atual - Sem pulsos	Sem pulsos
Inverter sinal de saída	–	Inverter o sinal de saída.	- Não - Sim	Não

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

Configuração da saída em frequência

Navegação

Menu "Configuração" → Saída de pulso/frequência/chave

Saída de pulso/frequência/chave		
Atribuir saída de frequência	→	 111
Valor de frequência mínima	→	 111
Valor de frequência máxima	→	 111
Valor de medição na frequência mínima	→	 112
Valor de medição na frequência máxima	→	 112
Modo de falha	→	 112
Frequência de falha	→	 113
Inverter sinal de saída	→	 113

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Atribuir saída de frequência	A opção Frequência é selecionada no parâmetro parâmetro Modo de operação (→ 108).	Selecione a variável de processo para a frequência de saída.	■ Desl. ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Desl.
Valor de frequência mínima	No parâmetro Modo de operação , a opção Frequência é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de frequência (→ 111): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Entre com a frequência mínima.	0 para 1 000 Hz	0 Hz
Valor de frequência máxima	No parâmetro Modo de operação , a opção Frequência é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de frequência (→ 111): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Entre com a frequência máxima.	0 para 1 000 Hz	1 000 Hz

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Valor de medição na frequência mínima	No parâmetro Modo de operação , a opção Frequência é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de frequência (→ 111): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Entre com o valor medido para a frequência mínima.	Número do ponto flutuante assinado	Depende do país e do diâmetro nominal
Valor de medição na frequência máxima	No parâmetro Modo de operação , a opção Frequência é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de frequência (→ 111): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Entre com o valor de medição para a frequência máxima.	Número do ponto flutuante assinado	Depende do país e do diâmetro nominal
Modo de falha	No parâmetro Modo de operação (→ 108), a opção Frequência é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de frequência (→ 111): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Defina o comportamento da saída em condição de alarme.	■ Valor atual ■ Valor definido ■ 0 Hz	0 Hz

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Frequência de falha	No parâmetro Modo de operação (→  108), a opção Frequência é selecionada e uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir saída de frequência (→  111): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Entre com o valor da saída de frequência em condição de alarme.	0.0 para 1 250.0 Hz	0.0 Hz
Inverter sinal de saída	–	Inverter o sinal de saída.	■ Não ■ Sim	Não

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

Configuração da saída comutada

Navegação

Menu "Configuração" → Saída de pulso/frequência/chave

Saída de pulso/frequência/chave	
Função de saída chave	→  114
Atribuir nível de diagnóstico	→  114
Atribuir limite	→  114
Atribuir verificação de direção de vazão	→  114
Atribuir status	→  114
Valor para ligar	→  114
Valor para desligar	→  114
Atraso para ligar	→  115
Atraso para desligar	→  115
Modo de falha	→  115
Inverter sinal de saída	→  115

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Função de saída chave	A opção Chave é selecionada em parâmetro Modo de operação .	Selecione a função para saída como chave.	- Desl. - Ligado - Perfil do Diagnostico - Limite - Status	Desl.
Atribuir nível de diagnóstico	- No parâmetro Modo de operação, a opção Chave é selecionada. - No parâmetro Função de saída chave, a opção Perfil do Diagnostico é selecionada.	Selecione o diagnostico para a saída.	- Alarme - Alarme ou aviso - Advertência	Alarme
Atribuir limite	- A opção Chave é selecionada no parâmetro parâmetro Modo de operação. - A opção Limite é selecionada no parâmetro parâmetro Função de saída chave.	Selecione a variável de processo para função limite.	- Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Velocidade de vazão - Temperatura - Pressão Vapor saturado calculada * - Total de Caudal Mássico * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor * - Número de Reynolds * - Totalizador 1 - Totalizador 2 - Totalizador 3	Vazão volumétrica
Atribuir verificação de direção de vazão	- A opção Chave é selecionada em parâmetro Modo de operação. - A opção Verificação de direção de vazão é selecionada em parâmetro Função de saída chave.	Selecione variável para monitoramento de direção de fluxo.	- Desl. - Vazão volumétrica - Vazão mássica - Vazão volumétrica corrigida	Vazão volumétrica
Atribuir status	- A opção Chave é selecionada em parâmetro Modo de operação. - A opção Status é selecionada em parâmetro Função de saída chave.	Selecione status do equipamento para a saída de chave.	- Corte de vazão baixa - Saída digital 2	Corte de vazão baixa
Valor para ligar	- No parâmetro Modo de operação, a opção Chave é selecionada. - No parâmetro Função de saída chave, a opção Limite é selecionada.	Inserir valor medido para o ponto de comutação (ligar).	Número do ponto flutuante assinado	Específico do país: 0 m³/h 0 pés³/h
Valor para desligar	- No parâmetro Modo de operação, a opção Chave é selecionada. - No parâmetro Função de saída chave, a opção Limite é selecionada.	Inserir valor medido para o ponto de comutação (desligar).	Número do ponto flutuante assinado	Específico do país: 0 m³/h 0 pés³/h

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Atraso para ligar	- A opção Chave é selecionada em parâmetro Modo de operação. - A opção Limite é selecionada em parâmetro Função de saída chave.	Defina o atraso para ligar o status de saída.	0.0 para 100.0 s	0.0 s
Atraso para desligar	- A opção Chave é selecionada em parâmetro Modo de operação. - A opção Limite é selecionada em parâmetro Função de saída chave.	Defina o tempo de atraso para desligamento da saída de status.	0.0 para 100.0 s	0.0 s
Modo de falha	–	Defina o comportamento da saída em condição de alarme.	- Status atual - Abrir - Fechado	Abrir
Inverter sinal de saída	–	Inverter o sinal de saída.	- Não - Sim	Não

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.5.5 Configuração do totalizador

Em submenu "Totalizador 1 para n" é possível configurar o totalizador individual.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Totalizador 1 para n

► Totalizador 1 para n		
Atribuir variável do processo	→	 116
Unidade totalizador	→	 116
Controlar totalizador 1 para n	→	 116
Modo de operação do totalizador	→	 116
Modo de falha	→	 116

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção	Ajuste de fábrica
Atribuir variável do processo	–	Selecione a variável de processo para o totalizador.	■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	■ Totalizador 1: Vazão volumétrica ■ Totalizador 2: Vazão mássica ■ Totalizador 3: Vazão volumétrica corrigida
Unidade totalizador	Uma das opções a seguir está selecionada em parâmetro Atribuir variável do processo : ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Selecione a unidade para a variável de processo do totalizador.	Lista de seleção da unidade	m ³
Controlar totalizador 1 para n	No parâmetro Atribuir variável do processo , uma das opções a seguir é selecionada: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Controle o valor do totalizador.	■ Totalizar ■ Reset + Reter ■ Predefinir + reter	Totalizar
Modo de operação do totalizador	No parâmetro Atribuir variável do processo , uma das opções a seguir é selecionada: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Selecione o modo de cálculo do totalizador.	■ Total líquido (NET) de Vazão ■ Vazão direta total ■ Vazão reversa total ■ Último valor válido	Total líquido (NET) de Vazão
Modo de falha	Uma das opções a seguir é selecionada em parâmetro Atribuir variável do processo : ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	Defina o comportamento do totalizador em casos de alarme do equipamento.	■ Parar ■ Valor atual ■ Último valor válido	Valor atual

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.5.6 Execução de configurações de display adicionais

Em submenu **Exibir** é possível ajustar todos os parâmetros associados à configuração do display local.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Exibir

► Exibir		
Formato de exibição	→	 118
Exibir valor 1	→	 118
0% do valor do gráfico de barras 1	→	 118
100% do valor do gráfico de barras 1	→	 118
ponto decimal em 1	→	 118
Exibir valor 2	→	 118
ponto decimal em 2	→	 118
Exibir valor 3	→	 118
0% do valor do gráfico de barras 3	→	 119
100% do valor do gráfico de barras 3	→	 119
ponto decimal em 3	→	 119
Exibir valor 4	→	 119
ponto decimal em 4	→	 119
Language	→	 119
Intervalo exibição	→	 119
Amortecimento display	→	 119
Cabeçalho	→	 119
Texto do cabeçalho	→	 119
Separador	→	 120
Luz de fundo	→	 120

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Formato de exibição	É fornecido um display local.	Selecionar como os valores medidos são exibidos no display.	1 valor, tamanho máx. 1 gráfico de barras + 1 valor 2 valores 1 valor grande + 2 valores 4 valores	1 valor, tamanho máx.
Exibir valor 1	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	- Vazão volumétrica - Vazão volumétrica corrigida - Vazão mássica - Velocidade de vazão - Temperatura - Pressão Vapor saturado calculada * - Total de Caudal Mássico * - Caudal massico condensado * - Fluxo de energia * - Diferença Caudal calor * - Número de Reynolds * - Densidade * - Pressão * - Specific volume * - Degrees of superheat * - Totalizador 1 - Totalizador 2 - Totalizador 3	Vazão volumétrica
0% do valor do gráfico de barras 1	É fornecido um display local.	Inserir valor 0% para gráfico de barra do display.	Número do ponto flutuante assinado	Específico do país: 0 m³/h 0 pés³/h
100% do valor do gráfico de barras 1	É fornecido um display local.	Inserir valor 100% para o gráfico de barras.	Número do ponto flutuante assinado	Depende do país e do diâmetro nominal
ponto decimal em 1	Um valor medido é especificado em parâmetro Exibir valor 1 .	Selecionar o número de casas decimais para o valor do display.	- x - x.x - x.xx - x.xxx - x.xxxx	x.xx
Exibir valor 2	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	Para a lista de opções, consulte parâmetro Exibir valor 1	Nenhum
ponto decimal em 2	Um valor medido é especificado em parâmetro Exibir valor 2 .	Selecionar o número de casas decimais para o valor do display.	- x - x.x - x.xx - x.xxx - x.xxxx	x.xx
Exibir valor 3	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	Para a lista de opções, consulte parâmetro Exibir valor 1 (→ 86)	Nenhum

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
0% do valor do gráfico de barras 3	Foi feita uma seleção em parâmetro Exibir valor 3 .	Inserir valor 0% para gráfico de barra do display.	Número do ponto flutuante assinado	Específico do país: ■ 0 m³/h ■ 0 pés³/h
100% do valor do gráfico de barras 3	Foi feita uma seleção em parâmetro Exibir valor 3 .	Inserir valor 100% para o gráfico de barras.	Número do ponto flutuante assinado	0
ponto decimal em 3	Um valor medido é especificado em parâmetro Exibir valor 3 .	Selecionar o número de casas decimais para o valor do display.	■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx	x.xx
Exibir valor 4	É fornecido um display local.	Selecionar o valor medido que é mostrado no display local.	Para a lista de opções, consulte parâmetro Exibir valor 1 (→ 86)	Nenhum
ponto decimal em 4	Um valor medido é especificado em parâmetro Exibir valor 4 .	Selecionar o número de casas decimais para o valor do display.	■ x ■ x.x ■ x.xx ■ x.xxx ■ x.xxxx	x.xx
Language	É fornecido um display local.	Definir idioma do display.	■ English ■ Deutsch * ■ Français * ■ Español * ■ Italiano * ■ Nederlands * ■ Portuguesa * ■ Polski * ■ русский язык (Russian) * ■ Svenska * ■ Türkçe * ■ 中文 (Chinese) * ■ 日本語 (Japanese) * ■ 한국어 (Korean) * ■ Bahasa Indonesia * ■ tiếng Việt (Vietnamese) * ■ čeština (Czech) *	English (como alternativa, o idioma solicitado está presente no equipamento)
Intervalo exibição	É fornecido um display local.	Determina o tempo que as variáveis são mostradas no display, se o display altera entre diferentes valores.	1 para 10 s	5 s
Amortecimento display	É fornecido um display local.	Ajustar tempo de reação do display para flutuações no valor medido.	0.0 para 999.9 s	0.0 s
Cabeçalho	É fornecido um display local.	Selecionar conteúdo do cabeçalho no display local.	■ Tag do equipamento ■ Texto livre	Tag do equipamento
Texto do cabeçalho	No parâmetro Cabeçalho , a opção Texto livre é selecionada.	Inserir texto do cabeçalho do display.	Máx. de 12 caracteres, tais como letras, números ou caracteres especiais (por exemplo @, %, /)	-----

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Separador	É fornecido um display local.	Selecionar separador decimal para exibição de valores numéricos.	▪ . (ponto) ▪ , (vírgula)	. (ponto)
Luz de fundo	Código do produto para "Display; operação", opção E "SD03 4 linhas, ilum.; controle touchscreen + função de backup de dados"	Ligar/Desligar a luz de fundo do display.	▪ Desabilitar ▪ Habilitar	Habilitar

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.5.7 Gerenciamento de configuração

Após o comissionamento, é possível salvar a configuração do equipamento atual, copiá-la para outro ponto de medição ou restaurar a configuração de equipamento anterior.

É possível fazer isso usando o parâmetro **Gerenciamento de configuração** e as respectivas opções encontradas em Submenu **Exibição do backup de configuração**.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Exibição do backup de configuração

► Exibição do backup de configuração	
Tempo de operação	→ 120
Último backup	→ 120
Gerenciamento de configuração	→ 121
Resultado da comparação	→ 121

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Interface do usuário / Seleção	Ajuste de fábrica
Tempo de operação	–	Indica por quanto tempo o aparelho esteve em operação.	Dias (d), horas (h), minutos (m) e segundos (s)	–
Último backup	É fornecido um display local.	Indica quando foi feito o último backup para o módulo display.	Dias (d), horas (h), minutos (m) e segundos (s)	–

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Interface do usuário / Seleção	Ajuste de fábrica
Gerenciamento de configuração	É fornecido um display local.	Selecionar ação para gerenciar os dados no módulo display.	■ Cancelar ■ Executar backup ■ Restaurar ■ Duplicar ■ Comparar ■ Excluir dados de backup	Cancelar
Resultado da comparação	É fornecido um display local.	Comparação entre aparelho atual e o backup do display.	■ Configurações idênticas ■ Configurações não idênticas ■ Nenhum backup disponível ■ Configurações de backup corrompidas ■ Verificação não feita ■ Conjunto de dados incompatíveis	Verificação não feita

Âmbito da parâmetro "Gerenciamento de configuração"

Opções	Descrição
Cancelar	Nenhuma medida é executada e o usuário sai do parâmetro.
Executar backup	Uma cópia backup da configuração atual do equipamento é salva a partir do backup HistoROM para o módulo do display do equipamento. A cópia backup inclui os dados do transmissor do equipamento.
Restaurar	A última cópia backup da configuração do equipamento é restaurada a partir do módulo do display para o backup HistoROM do equipamento. A cópia backup inclui os dados do transmissor do equipamento.
Comparar	A configuração do equipamento salva na memória do equipamento do é comparada à configuração atual do equipamento do backup HistoROM .
Duplicar	A configuração do transmissor de outro equipamento é duplicada para o equipamento que está usando o módulo display.
Excluir dados de backup	A cópia de backup da configuração do equipamento é excluída do módulo de display do equipamento.



Backup HistoROM

Um HistoROM é uma memória de equipamento "não-volátil" em forma de um EEPROM.



Enquanto a ação está em andamento, a configuração não pode ser editada através do display local e uma mensagem do status de processamento aparece no display.

10.5.8 Usando os parâmetros para a administração do equipamento

A submenu **Administração** guia o usuário sistematicamente por todos os parâmetro que podem ser usados para fins de administração do equipamento.

Navegação

Menu "Configuração" → Configuração avançada → Administração

► Administração	
► Definir código de acesso	
Definir código de acesso	→ 122
Confirmar código de acesso	→ 122
Reset do equipamento	→ 122

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Entrada do usuário / Seleção	Ajuste de fábrica
Definir código de acesso	Restringir acesso aos parâmetros para proteger a configuração do instrumento contra alterações não intencionais via display.	0 para 9 999	0
Confirmar código de acesso	Confirmar o código de acesso inserido.	0 para 9 999	0
Reset do equipamento	Restabelece a configuração do dispositivo - totalmente ou em parte - para uma condição definida.	■ Cancelar ■ Para padrões de fábrica ■ Para configurações de entrega ■ Reiniciar aparelho	Cancelar

10.6 Simulação

A submenu **Simulação** permite simular, sem uma situação de vazão real, diversas variáveis de processo durante o processo e o modo de alarme do equipamento, além de verificar as correntes de sinal dos circuitos seguintes (válvulas de comutação ou malhas de controle fechado).

Navegação

Menu "Diagnóstico" → Simulação

► Simulação	
Atribuir variavel de processo p/ simul.	→ 123
Valor variável do processo	→ 123
Simulação de frequência	→ 123
Valor de frequência	→ 123
Simulação de pulso	→ 124
Valor do pulso	→ 124

Simulação saída chave	→  124
Status da chave (contato)	→  124
Simulação de alarme	→  124
Categoria Evento diagnóstico	→  124
Evento do diagnóstico de simulação	→  124

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Atribuir variável de processo p/ simul.	–	Selecione a variável de processo para o processo de simulação ativado.	■ Desl. ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor * ■ Número de Reynolds	Desl.
Valor variável do processo	Uma das opções a seguir está selecionada em parâmetro Atribuir variável de processo p/ simul. (→  123): ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade de vazão ■ Temperatura * ■ Pressão ■ Pressão Vapor saturado calculada * ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor * ■ Número de Reynolds *	Entre com o valor de simulação para a variável de processo selecionada.	Depende da variável de processo selecionada	0
Simulação de frequência	No parâmetro Modo de operação , a opção Frequência é selecionada.	Liga e desliga a simulação da saída de frequência.	■ Desl. ■ Ligado	Desl.
Valor de frequência	Em Parâmetro Simulação de frequência , opção Ligado está selecionado.	Entre com o valor de frequência para simulação.	0.0 para 1250.0 Hz	0.0 Hz

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Simulação de pulso	No parâmetro Modo de operação , a opção Impulso é selecionada.	Liga e desliga a simulação da saída de pulso.  Para opção Valor Fixo : parâmetro Largura de pulso (→  109) define a largura de pulso da saída em pulso.	- Desl. - Valor Fixo - Valor contagem regressiva	Desl.
Valor do pulso	Em Parâmetro Simulação de pulso (→  124), opção Valor contagem regressiva está selecionado.	Entre com número de pulsos para simulação.	0 para 65 535	0
Simulação saída chave	No parâmetro Modo de operação , a opção Chave é selecionada.	Liga/Desliga a simulação da saída de status.	- Desl. - Ligado	Desl.
Status da chave (contato)	Em Parâmetro Simulação saída chave (→  124) Parâmetro Simulação saída chave 1 para n Parâmetro Simulação saída chave 1 para n , opção Ligado está selecionado.	Selecione o status da saída de status para simulação.	- Abrir - Fechado	Abrir
Simulação de alarme	–	Liga/Desliga o alarme do equipamento.	- Desl. - Ligado	Desl.
Categoria Evento diagnóstico	–	Selecione uma categoria de evento de diagnóstico.	- Sensor - Componentes eletrônicos - Configuração - Processo	Processo
Evento do diagnóstico de simulação	–	Select a diagnostic event for the simulation process that is activated.	- Desl. - Lista de opções de evento de diagnóstico (depende da categoria selecionada)	Desl.

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

10.7 Proteção das configurações contra acesso não autorizado

A opção a seguir existe para proteção da configuração do medidor contra modificação acidental após a atribuição:

- Proteção contra gravação através do código de acesso
- Proteção contra gravação por meio da chave de proteção contra gravação
- Proteção contra gravação através do bloqueio do teclado

10.7.1 Proteção contra gravação através do código de acesso

Os efeitos do código de acesso específico para o usuário são os seguintes:

- Através da operação local, os parâmetros para a configuração do medidor são protegidos contra gravação e seus valores não podem mais ser mudados.
- O acesso ao medidor através de navegador de rede é protegido, assim como os parâmetros para a configuração do medidor.

Definição do código de acesso através do display local

- Navegue até Parâmetro **Inserir código de acesso**.

2. Define um máx. de 16 caracteres formados por letras, números e caracteres especiais como o código de acesso.
3. Insira novamente o código de acesso em para confirmar o código.
 - ↳ O -símbolo aparece na frente de todos os parâmetros protegidos contra gravação.

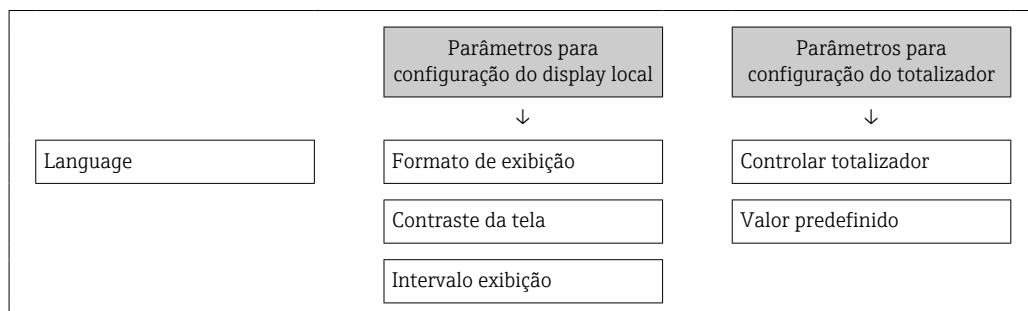
O equipamento automaticamente bloqueia os parâmetros protegidos contra gravação novamente se uma tecla não for pressionada por 10 minutos na visualização de navegação e de edição. O equipamento bloqueia os parâmetros protegidos contra gravação automaticamente após 60 s se o usuário voltar para o modo de display de operação a partir da visualização de navegação e de edição.



- Se a proteção contra gravação do parâmetro for ativado através do código de acesso, ele também pode ser desativado somente através do código de acesso →  60.
- A função de usuário com a qual o usuário está conectado pelo display local é indicada pelo parâmetro →  60 Parâmetro **Display de status de acesso**. Caminho de navegação: Operação → Display de status de acesso

Parâmetros que podem sempre ser modificados através do display local

Determinados parâmetros que não afetam a medição são excluídos da proteção contra gravação de parâmetro através do display local. Apesar do código de acesso específico para o usuário, estes parâmetros podem sempre ser modificados, mesmo que outros parâmetros estejam bloqueados.

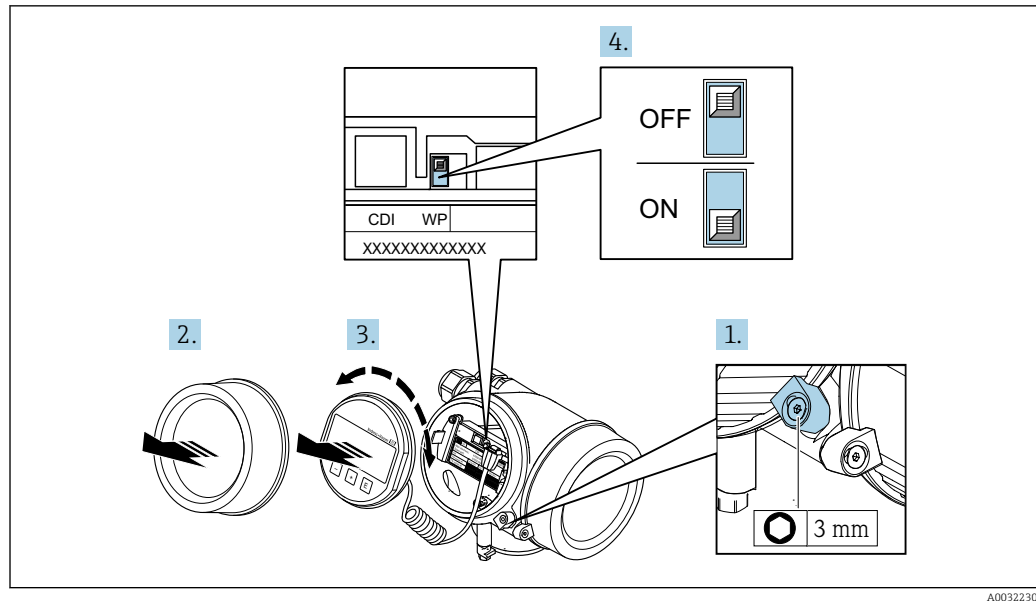


10.7.2 Proteção contra gravação por meio da seletora de proteção contra gravação

Diferente da proteção contra gravação do parâmetro através do código de acesso específico para o usuário, isto permite que o acesso de gravação a todo o menu de operação - exceto por parâmetro "Contraste da tela" - seja bloqueado.

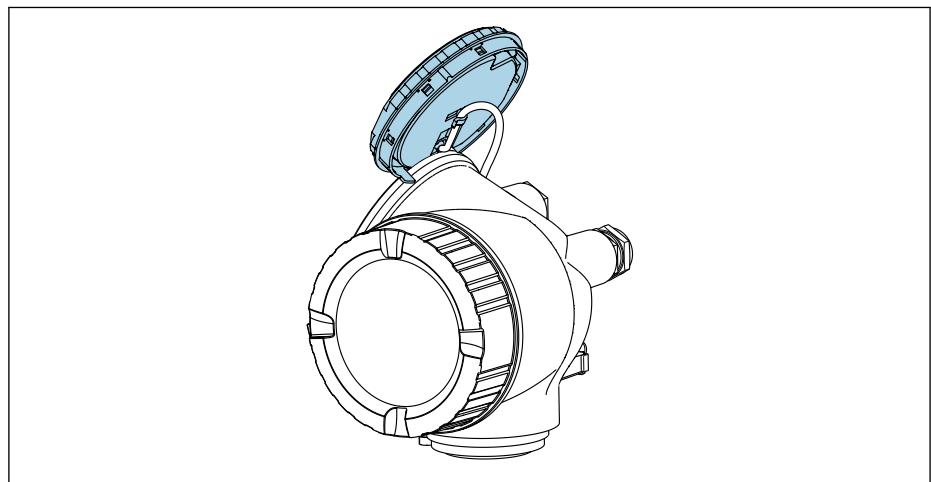
Os valores de parâmetro são agora somente leitura e não podem mais ser editados (exceto por parâmetro "Contraste da tela"):

- Através do display local
- Através do protocolo PROFIBUS PA



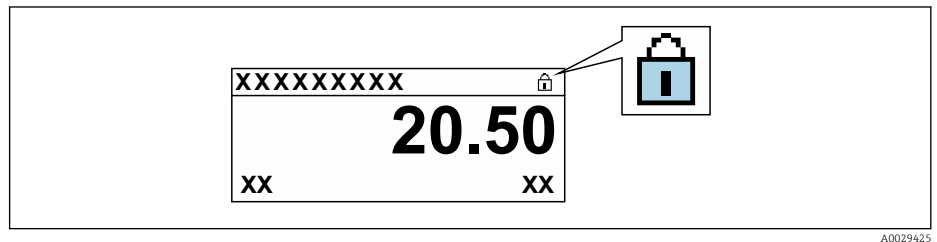
A0032230

1. Solte a braçadeira de fixação.
2. Desaparafuse a tampa do compartimento de componentes eletrônicos.
3. Puxe o módulo do display para fora com um suave movimento de rotação. Para facilitar o acesso à seletora de proteção contra gravação, instale o módulo de display na extremidade do compartimento de componentes eletrônicos.
 - ↳ O módulo de display é instalado na borda do compartimento de componentes eletrônicos.



A0032236

4. O ajuste da seletora de proteção contra gravação (WP) no módulo de componentes eletrônicos principal para a posição **ON** habilita a proteção contra gravação de hardware. O ajuste da seletora de proteção (WP) contra gravação no módulo de componentes eletrônicos principal para a posição **OFF** (ajuste de fábrica) desabilita a proteção contra gravação de hardware.
 - ↳ Se a proteção contra gravação no hardware estiver habilitada: opção **Hardware bloqueado** é exibido em parâmetro **Status de bloqueio**. Além disso, no display local o -símbolo aparece na frente dos parâmetros no cabeçalho do display de operação e na visualização de navegação.



Caso a proteção contra gravação de hardware esteja desabilitada, nenhuma opção é exibida no parâmetro **Status de bloqueio**. No display local o -símbolo desaparece da frente dos parâmetros no cabeçalho do display de operação e na visualização de navegação.

5. Coloque o cabo no vão entre o invólucro e o módulo da eletrônica principal e conecte o módulo do display no compartimento dos componentes eletrônicos na direção desejada até encaixar.
6. Para reinstalar o transmissor, faça o procedimento reverso à remoção.

10.8 Comissionamento para aplicação específica

10.8.1 Aplicações com vapor

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio**, selecione opção **Vapor**.
3. Quando o valor da pressão medida é lido na ²⁾:
Em parâmetro **Steam calculation mode**, selecione opção **Automatic (p-/T-compensated)**.
4. Se o valor da pressão medida não for lido:
Em parâmetro **Steam calculation mode**, selecione opção **Saturated steam (T-compensated)**.
5. Em parâmetro **Valor Qualidade Vapor**, insira a qualidade do vapor presente do tubo.
 - ↳ Medidor utiliza esse valor para calcular a vazão mássica de vapor.

Configurando a entrada analógica (AI)

6. Configurando a entrada analógica (AI).

2) Opção de versão do sensor "massa (Medição de pressão e temperatura integrada)", Pressão lida através da PA

10.8.2 Aplicação em líquido

Líquido específico do usuário, por exemplo, óleo transportador de calor

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio**, selecione opção **Líquido**.
3. Em parâmetro **Selecione o tipo de líquido**, selecione opção **Líquido Específico**.
4. Em parâmetro **Tipo Entalpia**, selecione opção **Quente**.
 - ↳ Opção **Quente**: líquido não inflamável que serve como transportador de calor.
 - Opção **Valor calorífico**: líquido inflamável cuja energia de combustão é calculada.

Configurando propriedades do fluido

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

5. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
6. Em parâmetro **Densidade de referência**, insira a densidade de referência do fluido.
7. Em parâmetro **Temperatura de referência**, insira a temperatura do fluido associada à densidade de referência.
8. Em parâmetro **Coefficiente de expansão linear**, insira o coeficiente de expansão do fluido.
9. Em parâmetro **Calor específico**, insira o calor específico do fluido.
10. Em parâmetro **Viscosidade Dinâmica**, insira a viscosidade do fluido.

10.8.3 Aplicações gasosas

 Para a medição precisa de massa ou de volume corrigido, recomenda-se a utilização da versão do sensor compensado por pressão/temperatura. Se esta versão do sensor não estiver disponível, leia a pressão através da PA. Se nenhuma dessas opções for possível, a pressão também pode ser inserida como um valor fixo em parâmetro **Valor Pressão Fixo**.

 Computador de vazão disponível apenas com o código de pedido para "Versão do sensor", opção "massa" (medição de temperatura integrada)" ou opção "massa (medição de pressão/temperatura integrada)".

Gás único

Gás de combustão, por exemplo, metano CH₄

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio**, selecione opção **Gás**.
3. Em parâmetro **Selecionar tipo de gás**, selecione opção **Gas Unico**.
4. Em parâmetro **Tipo gás**, selecione opção **Metano CH₄**.

Configurando propriedades do fluido

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

5. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
6. Em parâmetro **Temperatura de referência de combustão**, insira a temperatura de referência de combustão do fluido.
- 7.

Configurando a entrada analógica (AI)

8. Configure a entrada analógica (AI) para a variável de processo "fluxo de energia"..

Configurando as propriedades do fluido opcional para a saída da vazão volumétrica corrigida

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

9. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
10. Em parâmetro **Pressão de referência**, insira a pressão de referência do fluido.
11. Em parâmetro **Temperatura de referência**, insira a temperatura de referência do fluido.

Mistura de gases

Formação de gás para usinas siderúrgicas e laminadores, e. g. N₂/H₂

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio**, selecione opção **Gás**.
3. Em parâmetro **Selecionar tipo de gás**, selecione opção **Mistura de gases**.

Configurando a composição do gás

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio → Composição Gas

4. Vá para submenu **Composição Gas**.
5. Em parâmetro **Mistura de gases**, selecione opção **Hidrogênio H2** e opção **Nitrogênio N2**.
6. Em parâmetro **Mol% H2**, insira a quantidade de hidrogênio.
7. Em parâmetro **Mol% N2**, insira a quantidade de nitrogênio.
 - ↳ A soma das quantidades deve ser de até 100 %.
 - A densidade é determinada de acordo com NEL 40.

Configurando as propriedades do fluido opcional para a saída da vazão volumétrica corrigida

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

8. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
9. Em parâmetro **Pressão de referência**, insira a pressão de referência do fluido.
10. Em parâmetro **Temperatura de referência**, insira a temperatura de referência do fluido.

Ar

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio** (→  78), selecione opção **Gás**.
3. Em parâmetro **Selecionar tipo de gás** (→  78), selecione opção **Ar**.
 - ↳ A densidade é determinada de acordo com NEL 40.
4. Insira o valor em parâmetro **Umidade relativa** (→  104).
 - ↳ A umidade relativa é inserida como %. A umidade relativa é convertida internamente em umidade absoluta e então incluída no cálculo da densidade de acordo com NEL 40.
5. Em parâmetro **Valor Pressão Fixo** (→  79), insira o valor da pressão presente no processo.

Configurando propriedades do fluido

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

6. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
7. Em parâmetro **Pressão de referência** (→  92), insira a pressão de referência para calcular a densidade de referência.
 - ↳ Pressão que é utilizada como referência estática para combustão. Isso permite comparar os processos de combustão em diferentes pressões.
8. Em parâmetro **Temperatura de referência** (→  92), insira a temperatura para calcular a densidade de referência.

 Endress+Hauser recomenda o uso de compensação ativa de pressão. Isso exclui completamente o risco de erros de medição devido a variações de pressão e registros incorretos.

Gás natural

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio** (→  78), selecione opção **Gás**.
3. Em parâmetro **Selecionar tipo de gás** (→  78), selecione opção **Gás natural**.
4. Em parâmetro **Valor Pressão Fixo** (→  79), insira o valor da pressão presente no processo.
5. Em parâmetro **Cálculo Entalpia** (→  79), selecione uma das opções a seguir:
 - ↳ AGA5
 - Opção **ISO 6976** (contém GPA 2172)
6. Em parâmetro **Cálculo de densidade** (→  79), selecione uma das opções a seguir.
 - ↳ AGA Nx19
 - Opção **ISO 12213- 2** (contém AGA8-DC92)
 - Opção **ISO 12213- 3** (contém SGERG-88, AGA8 método bruto 1)

Configurando propriedades do fluido

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

7. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
8. Em parâmetro **Tipo de Vapor Calorífico**, selecione uma das opções.
9. Em parâmetro **Referência poder calorífico**, insira o valor calorífico bruto de referência do gás natural.
10. Em parâmetro **Pressão de referência** (→  92), insira a pressão de referência para calcular a densidade de referência.
 - ↳ Pressão que é utilizada como referência estática para combustão. Isso permite comparar os processos de combustão em diferentes pressões.
11. Em parâmetro **Temperatura de referência** (→  92), insira a temperatura para calcular a densidade de referência.
12. Em parâmetro **Densidade Relativa**, insira a densidade relativa do gás natural.

 Endress+Hauser recomenda o uso de compensação ativa de pressão. Isso exclui completamente o risco de erros de medição devido a variações de pressão e registros incorretos.

Gás ideal

A unidade "vazão volumétrica corrigida" é frequentemente usada para medir misturas de gases industriais, em particular de gás natural. Para fazer isso, a vazão mássica calculada é dividida por uma densidade de referência. Para calcular a vazão mássica, é essencial conhecer a composição exata do gás. Na prática, no entanto, esta informação geralmente não está disponível (por exemplo, a forma que ela varia ao longo do tempo). Neste caso, pode ser útil considerar o gás como um gás ideal. Isso significa que apenas as variáveis de temperatura operacional e de pressão operacional, bem como as variáveis de temperatura de referência e de pressão de referência são necessárias para calcular a vazão volumétrica corrigida. O erro resultante (tipicamente 1 para 5 %) dessa suposição geralmente é consideravelmente menor do que o erro causado por dados imprecisos de composição. Esse método não deve ser utilizado para gases que condensam (p. ex., vapor saturado).

Selecionar meio

Navegação:

Configuração → Selecionar o meio

1. Vá para assistente **Selecionar o meio**.
2. Em parâmetro **Selecionar meio**, selecione opção **Gás**.
3. Em parâmetro **Selecionar tipo de gás**, selecione opção **Gas Específico**.
4. Para gás não inflamável:
Em parâmetro **Tipo Entalpia**, selecione opção **Quente**.

Configurando propriedades do fluido

Navegação:

Configuração → Configuração avançada → Propriedades do meio

5. Vá para submenu **Propriedades do meio**.
6. Em parâmetro **Densidade de referência**, insira a densidade de referência do fluido.
7. Em parâmetro **Pressão de referência**, insira a pressão de referência do fluido.
8. Em parâmetro **Temperatura de referência**, insira a temperatura do fluido associada à densidade de referência.
9. Em parâmetro **Z-factor Referência**, insira o valor **1**.

10. Se será medido o calor específico:
Em parâmetro **Calor específico**, insira o calor específico do fluido.
11. Em parâmetro **Z-factor**, insira o valor **1**.
12. Em parâmetro **Viscosidade Dinâmica**, insira a viscosidade do fluido sob condições operacionais.

10.8.4 Cálculo das variáveis medidas

É possível encontrar um computador de vazão nos componentes eletrônicos do medidor com o código de pedido para "Versão do sensor", opção "massa (medição da temperatura integrada)" e a opção "massa (medição de pressão/temperatura integrada)". Esse computador pode calcular as seguintes variáveis medidas secundárias diretamente a partir das variáveis medidas primárias registradas usando o valor de pressão (admissão ou saída) e/ou o valor de temperatura (medido ou inserido).

Vazão mássica e vazão volumétrica corrigida

Meio	Fluido	Padrões	Explicação
Vapor ¹⁾	Vapor de água	IAPWS-IF97/ ASME	- Para a medição da temperatura integrada - Para a pressão de processo fixa, pressão medida diretamente no corpo do medidor ou se a pressão for lida através da PROFIBUS PA
Gás	Gás único	NEL40	Para a pressão de processo fixa, pressão medida diretamente no corpo do medidor ou se a pressão for lida através da PA FOUNDATION
	Mistura de gases	NEL40	
	Ar	NEL40	
	Gás natural	ISO 12213-2	- Contém AGA8-DC92 - Para a pressão de processo fixa, pressão medida diretamente no corpo do medidor ou se a pressão for lida através da PA FOUNDATION
		AGA NX-19	Para a pressão de processo fixa, pressão medida diretamente no corpo do medidor ou se a pressão for lida através da PA FOUNDATION
		ISO 12213-3	- Contém SGERG-88, AGA8 método bruto 1 - Para a pressão de processo fixa, pressão medida diretamente no corpo do medidor ou se a pressão for lida através da PA FOUNDATION
	Outros gases	Equação linear	- Gases ideais - Para a pressão de processo fixa, pressão medida diretamente no corpo do medidor ou se a pressão for lida através da PA FOUNDATION
Líquidos	Água	IAPWS-IF97/ ASME	–
	Gás liquefeito	Tabelas	Mistura de propano e butano
	Outros líquidos	Equação linear	Líquidos ideais

- 1) O medidor consegue calcular a vazão volumétrica e outras variáveis medidas derivadas da vazão volumétrica, em todos os tipos de vapor com compensação total, usando pressão e temperatura. Para configurar o comportamento do equipamento → 104

Cálculo da vazão mássica

Vazão volumétrica × densidade de operação

- Densidade de operação para vapor saturado, água e outros líquidos: depende da temperatura
- Densidade de operação para vapor superaquecido e todos os outros gases: depende da temperatura e da pressão de processo

Cálculo da vazão volumétrica corrigida

(Vazão volumétrica × densidade de operação)/densidade de referência

- Densidade de operação para água e outros líquidos: depende da temperatura
- Densidade de operação para todos outros gases: depende da temperatura e da pressão de processo

Vazão de energia

Meio	Fluido	Padrões	Explicação	Opção calor/energia
Vapor ¹⁾	–	IAPWS-IF97/ ASME	Para pressão de processo fixa ou se a pressão for lida através da PA	Calor Valor calorífico bruto ²⁾ em relação à massa Valor calorífico líquido ³⁾ em relação à massa Valor calorífico bruto ²⁾ em relação ao volume corrigido Valor calorífico líquido ³⁾ em relação ao volume corrigido
Gás	Gás único	ISO 6976	■ Contém GPA 2172 ■ Para pressão de processo fixa ou se a pressão for lida através da PA	
	Mistura de gases	ISO 6976	■ Contém GPA 2172 ■ Para pressão de processo fixa ou se a pressão for lida através da PA	
	Ar	NEL40	Para pressão de processo fixa ou se a pressão for lida através da PA	
	Gás natural	ISO 6976	■ Contém GPA 2172 ■ Para pressão de processo fixa ou se a pressão for lida através da PA	
		AGA 5	–	
Líquidos	Água	IAPWS-IF97/ ASME	–	
	Gás liquefeito	ISO 6976	Contém GPA 2172	
	Outros líquidos	Equação linear	–	

- 1) O medidor consegue calcular a vazão volumétrica e outras variáveis medidas derivadas da vazão volumétrica, em todos os tipos de vapor com compensação total, usando pressão e temperatura. Para configurar o comportamento do equipamento →  104
- 2) Valor calorífico bruto : energia de combustão + energia de condensação do gás de combustão (valor calorífico bruto > valor calorífico líquido)
- 3) Valor calorífico líquido: somente energia de combustão

Cálculo da vazão mássica e da vazão de energia

AVISO

A pressão de processo (p) na tubulação de processo é necessária para calcular as variáveis de processo e os valores limites da faixa de medição.

- No caso do equipamento PROFIBUS PA, a pressão de processo pode ser transmitida do Profibus mestre para o medidor através do bloco AO ou inserida como um valor fixo em submenu **Compensação externa** (→  104).

O vapor é calculado com base nos seguintes fatores:

- Cálculo de densidade totalmente compensada usando as variáveis medidas "pressão" e "temperatura"
- Cálculo baseado no vapor superaquecido até que o ponto de saturação seja atingido
Configuração do comportamento de diagnóstico do mensagem de diagnóstico
△S871 Limite de saturação de vapor perto parâmetro **Atribuir nível de evento n° 871** definido como opção **Desl.** (ajuste de fábrica) por padrão →  155
Configuração opcional do comportamento de diagnóstico para a opção opção **Alarme** ou opção **Advertência** →  152.
Na saturação acima 2 K, ativação do mensagem de diagnóstico **△S871 Limite de saturação de vapor perto**.
- O valor menor dos dois seguintes valores de pressão é sempre usado para calcular a densidade:
 - Pressão medida diretamente no corpo do medidor ou na pressão lida através da PA
 - A pressão do vapor saturado determinada a partir da linha de vapor saturado (IAPWS-IF97/ASME)
- Com a pressão de processo fixa = 0 bar abs. o medidor calcula apenas a curva do vapor saturado usando a compensação de temperatura.

 Para informações mais detalhadas sobre como executar a compensação externa, consulte .

Valor calculado

A unidade calcula a vazão mássica, vazão de calor, vazão de energia, densidade e entalpia específica a partir da vazão volumétrica medida e a temperatura medida e/ou a pressão, com base no padrão internacional IAPWS-IF97/ASME.

Fórmula para cálculo:

- Vazão mássica: $\dot{m} = \dot{v} \cdot \rho(T, p)$
- Vazão de calor: $\dot{Q} = \dot{v} \cdot \rho(T, p) \cdot h_D(T, p)$

$\dot{m}$ = Vazão mássica

$\dot{Q}$ = Vazão de calor

$\dot{v}$ = Vazão volumétrica (medida)

h_D = Entalpia específica

T = Temperatura do processo (medida)

p = Pressão de processo

ρ = Densidade ³⁾ especificada

Gases pré-programados

Os seguintes gases são pré-programados no computador de vazão:

Hidrogênio ¹⁾	Hélio 4	Neon	Árgon
Cripton	Xenônio	Nitrogênio	Oxigênio
Cloro	Amônia	Monóxido de carbono ¹⁾	Dióxido de carbono
Dióxido de enxofre	Sulfato de hidrogênio ¹⁾	Cloreto de hidrogênio	Metano ¹⁾
Etano ¹⁾	Propano ¹⁾	Butano ¹⁾	Etileno (eteno) ¹⁾
Cloreto de vinilo	Misturas de até 8 componentes desses gases ¹⁾		

1) A vazão de energia é calculada de acordo com ISO 6976 (contém GPA 2172) ou AGA5 - em relação ao valor calorífico líquido ou o valor calorífico bruto .

3) A partir dos dados de vapor, de acordo com IAPWS-IF97 (ASME), para a temperatura medida e a pressão

Cálculo da vazão de energia

Vazão volumétrica × densidade de operação × entalpia específica

- Densidade de operação para vapor saturado e água: depende da temperatura
- Densidade de operação para vapor superaquecido, gás natural ISO 6976 (contém GPA 2172), gás natural AGA5: depende da temperatura e da pressão

Diferença de vazão de calor

- Entre a vapor saturado ascendente de um trocador de calor e o condensado descendente do trocador de calor (segunda temperatura lida através da PA) de acordo com IAPWS-IF97/ASME
- Entre água quente e fria (segunda temperatura lida através da PA) de acordo com IAPWS-IF97/ASME

Pressão do vapor e temperatura do vapor

O medidor pode realizar as seguintes medições no vapor saturado entre a linha de alimentação e a de retorno de qualquer líquido de aquecimento (segunda temperatura lida através da PA e valor Cp inserido):

- Cálculo da pressão de saturação do vapor a partir da temperatura medida e da saída de acordo com IAPWS-IF97/ASME
- Cálculo da temperatura de saturação do vapor a partir da pressão predefinida e da saída de acordo com IAPWS-IF97/ASME

11 Operação

11.1 Leitura do status de bloqueio do equipamento

Proteção contra gravação no equipamento ativa: parâmetro **Status de bloqueio**

Operação → Status de bloqueio

Âmbito da parâmetro "Status de bloqueio"

Opções	Descrição
Nenhum	O status de acesso exibido em Parâmetro Display de status de acesso é aplicável → 60. Aparece apenas no display local.
Hardware bloqueado	A minisseletores para o bloqueio do hardware é ativada na placa PCB do . Isso bloqueia o acesso à gravação dos parâmetros (por exemplo, através do display local ou ferramenta de operações).
Temporariamente bloqueado	O acesso à gravação dos parâmetros está temporariamente bloqueado por conta de processos internos em andamento no equipamento (por exemplo, upload/download de dados, reset etc.). Uma vez que o processamento interno esteja completo, os parâmetros podem ser alterados novamente.

11.2 Ajuste do idioma de operação



Informações detalhadas:

- Para configurar o idioma de operação → 75
- Para mais informações sobre os idiomas de operação compatíveis no medidor → 227

11.3 Configuração do display

Informações detalhadas:

- Nas configurações básicas do display local → 85
- Nas configurações avançadas do display local → 117

11.4 Leitura dos valores medidos

Com o submenu **Valor medido**, é possível ler todos os valores medidos.

Navegação

Menu "Diagnóstico" → Valor medido → Variáveis de processo

► Valor medido	
► Variáveis de processo	→ 137
► Totalizador 1 para n	→ 139
► Valores de saída	→ 140

11.4.1 Variáveis do processo

Asubmenu **Variáveis de processo** contém todos os parâmetros necessários para exibir os valores medidos da corrente para cada variável de processo.

Navegação

Menu "Diagnóstico" → Valor medido → Variáveis de processo

► Variáveis de processo		
Vazão volumétrica	→	 138
Vazão volumétrica corrigida	→	 138
Vazão mássica	→	 138
Velocidade de vazão	→	 138
Temperatura	→	 138
Pressão Vapor saturado calculada	→	 138
Fluxo de energia	→	 138
Diferença Caudal calor	→	 138
Número de Reynolds	→	 138
Densidade	→	 139
Specific volume	→	 139
Pressão	→	 139
Fator compressibilidade	→	 139
Degrees of superheat	→	 139

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Interface do usuário
Vazão volumétrica	–	Exibe a vazão volumétrica atualmente medida. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de vazão volumétrica (→ 80).	Número do ponto flutuante assinado
Vazão volumétrica corrigida	–	Exibe a vazão volumétrica corrigida atualmente calculada. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de vazão volumétrica corrigida (→ 81).	Número do ponto flutuante assinado
Vazão mássica	–	Exibe a vazão mássica atualmente calculada. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de vazão mássica (→ 81).	Número do ponto flutuante assinado
Velocidade de vazão	–	Exibe a velocidade de vazão atualmente calculada. <i>Dependência</i> A unidade é obtida a partir da parâmetro Unidade de velocidade (→ 82).	Número do ponto flutuante assinado
Temperatura	–	Exibe a temperatura atualmente medida. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de temperatura (→ 81).	Número do ponto flutuante assinado
Pressão Vapor saturado calculada	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor", opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ A opção Vapor é selecionada em parâmetro Selecionar meio (→ 78).	Exibe a pressão de vapor saturado atualmente calculada. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de pressão (→ 81).	Número do ponto flutuante assinado
Fluxo de energia	Com o Código do produto para "Versão do sensor": opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Exibe a vazão de energia atualmente calculada. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade vazão de energia (→ 81).	Número do ponto flutuante assinado
Diferença Caudal calor	As condições a seguir são atendidas: ■ Código do produto para "Versão do sensor" opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ Uma das opções a seguir está selecionada em parâmetro Selecionar tipo de gás (→ 78): Gas Unico Mistura de gases Gás natural Gas Especifico	Exibe a diferença de vazão de calor atualmente calculada. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade vazão de energia (→ 81).	Número do ponto flutuante assinado
Número de Reynolds	Com o código de pedido para "Versão do sensor": opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Exibe o número Reynolds atualmente calculado.	Número do ponto flutuante assinado

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Interface do usuário
Densidade	Com o Código do produto para "Versão do sensor": Opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Exibe a densidade atualmente medida. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de densidade .	Número do ponto flutuante positivo
Specific volume	Com o Código do produto para "Versão do sensor": Opção "Massa (medição da temperatura integrada)"	Exibe o valor atual para o volume específico. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Specific volume unit .	Número do ponto flutuante positivo
Pressão	Uma das condições a seguir é atendida: ■ Código do produto para "Versão do sensor", ■ Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" ■ ou ■ O opção Pressão é selecionado no parâmetro parâmetro Valor externo.	Exibe a pressão de processo atual. <i>Dependência</i> A unidade foi obtida de parâmetro Unidade de pressão .	0 para 250 bar
Fator compressibilidade	As condições a seguir são atendidas: Código do produto para "Versão do sensor" Opção "Massa (medição da temperatura integrada)" O opção Gás ou opção Vapor é selecionado em parâmetro Selecionar meio .	Exibe o fator de compressibilidade atualmente calculado.	0 para 2
Degrees of superheat	Em parâmetro Selecionar meio , o opção Vapor é selecionado.	Exibe o grau de superaquecimento atualmente calculado.	0 para 500 K

11.4.2 Totalizador

O submenu **Totalizador** contém todos os parâmetros necessários para exibir os valores medidos da corrente para cada totalizador.

Navegação

Menu "Diagnóstico" → Valor medido → Totalizador 1 para n

► Totalizador 1 para n	
Atribuir variável do processo	→ 140
Valor do totalizador 1 para n	→ 140
Status do totalizador 1 para n	→ 140
Estado do totalizador 1 para n	→ 140

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário / Interface do usuário	Ajuste de fábrica
Atribuir variável do processo	–	Selecione a variável de processo para o totalizador.	■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico * ■ Caudal massico condensado * ■ Fluxo de energia * ■ Diferença Caudal calor *	■ Totalizador 1: Vazão volumétrica ■ Totalizador 2: Vazão mássica ■ Totalizador 3: Vazão volumétrica corrigida
Valor do totalizador 1 para n	Em parâmetro Atribuir variável do processo uma das opções a seguir está selecionada: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico ■ Caudal massico condensado ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor	Exibe o valor atual do contador do totalizador.	Número do ponto flutuante assinado	0 m³
Status do totalizador 1 para n	–	Exibe o status atual do totalizador.	■ Good ■ Uncertain ■ Bad	–
Estado do totalizador 1 para n	No parâmetro Target mode , a opção Auto é selecionada.	Exibe o valor de status atual (hex) do totalizador.	0 para 0xFF	–

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

11.4.3 Valores de saída

O submenu **Valores de saída** contém todos os parâmetros necessários para exibir os valores medidos da corrente para cada saída.

Navegação

Menu "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de saída

► Valores de saída	
Tensão do terminal 1	→ 141
Saída de pulso	→ 141
Frequência de saída	→ 141
Status da chave (contato)	→ 141

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Interface do usuário
Tensão do terminal 1	–	Exibe a tensão atual do terminal que é aplicada à saída.	0.0 para 50.0 V
Saída de pulso	A opção Impulso é selecionada no parâmetro Modo de operação .	Exibe a frequência de pulso produzida no momento.	Número do ponto flutuante positivo
Frequência de saída	No parâmetro Modo de operação , a opção Frequência é selecionada.	Exibe o valor de corrente medido para a saída em frequência.	0 para 1 250 Hz
Status da chave (contato)	A opção Chave é selecionada em parâmetro Modo de operação .	Exibe o status da saída comutada atual.	■ Abrir ■ Fechado

11.5 Adaptação do medidor às condições de processo

As seguintes opções estão disponíveis para isso:

- Configurações básicas usando menu **Configuração** (→  76)
- Configurações avançadas usando submenu **Configuração avançada** (→  89)

11.6 Reinicialização do totalizador

Os totalizadores são reinicializados em submenu **Operação**:
Controlar totalizador

Escopo de função de parâmetro "Controlar totalizador"

Opções	Descrição
Totalizar	O totalizador é iniciado.
Reset + Reter	O processo de totalização é interrompido e o totalizador é reiniciado com 0.
Predefinir + reter	O processo de totalização é interrompido e o totalizador é definido com seu valor inicial definido em parâmetro Valor predefinido 1 para n .
Parar a opção de totalização	O totalizador foi parado.

Navegação

Menu "Operação" → Totalizer handling

► Totalizer handling	
Controlar totalizador 1 para n	→  142
Valor predefinido 1 para n	→  142

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Controlar totalizador 1 para n	No parâmetro Atribuir variável do processo , uma das opções a seguir é selecionada: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico* ■ Caudal massico condensado* ■ Fluxo de energia* ■ Diferença Caudal calor*	Controle o valor do totalizador.	■ Totalizar ■ Reset + Reter ■ Predefinir + reter	Totalizar
Valor predefinido 1 para n	Em parâmetro Atribuir variável do processo é selecionada uma das opções a seguir: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Total de Caudal Mássico ■ Caudal massico condensado ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor	Especifique o valor de início para o totalizador.	Número do ponto flutuante assinado	0 m ³
Resetar todos os totalizadores	–	Reset todos os totalizadores para 0 e iniciar.	■ Cancelar ■ Reset + totalizar	Cancelar

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

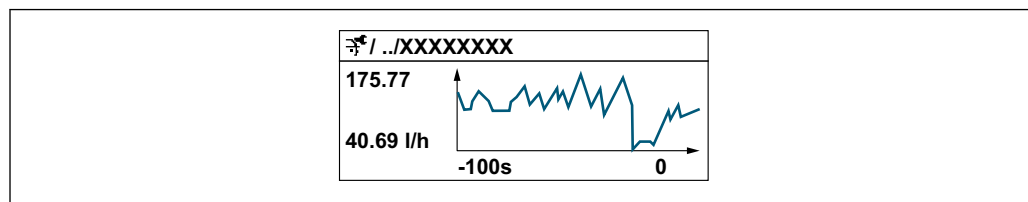
11.7 Exibição do registro de dados

O pacote de aplicativo **HistoROM estendido** deve ser habilitado no equipamento (opção de pedido) para que submenu **Registro de dados** apareça. Ele contém todos os parâmetros do histórico de valor medido.

 O registro de dados também está disponível em:
Ferramenta de Gerenciamento de ativos de fábrica FieldCare →  62.

Faixa de função

- Podem ser armazenados um total de 1000 valores medidos
- 4 canais de registro
- Intervalo de registro ajustável para o registro de dados
- Exibe a tendência de valor medido para cada canal de registro na forma de um gráfico



- eixo x: dependendo do número de canais selecionados, exibe de 250 a 1000 valores medidos de uma variável do processo.
- eixo y: exibe a amplitude aproximada do valor medido e adapta isso de modo constante à medição em andamento.

 Se a duração do intervalo de registro ou a atribuição das variáveis de processo para os canais for alterada, o conteúdo dos registros de dados é excluído.

Navegação
Menu "Diagnóstico" → Registro de dados

► Registro de dados

Atribuir canal 1

→ 144

Atribuir canal 2

→ 144

Atribuir canal 3

→ 144

Atribuir canal 4

→ 144

Intervalo de registro

→ 145

Limpar dados do registro

→ 145

► Exibir canal 1

► Exibir canal 2

► Exibir canal 3

► Exibir canal 4

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Atribuir canal 1	O pacote de aplicação HistoROM estendido está disponível.  As opções de software habilitadas no momento são exibidas em parâmetro Opção de SW overview ativo.		▪ Desl. ▪ Vazão volumétrica ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Vazão mássica ▪ Velocidade de vazão ▪ Temperatura ▪ Pressão Vapor saturado calculada * ▪ Total de Caudal Mássico * ▪ Caudal massico condensado * ▪ Fluxo de energia * ▪ Diferença Caudal calor * ▪ Número de Reynolds * ▪ Densidade * ▪ Pressão * ▪ Specific volume * ▪ Degrees of superheat * ▪ Frequencia Vortex ▪ Amplitude Vortex ▪ Vortex Curtose ▪ Capacidade GAP ▪ Capacidade GAP D ▪ Fator compressibilidade ▪ Temperatura da eletrônica	Desl.
Atribuir canal 2	O pacote de aplicativo HistoROM estendido está disponível.  As opções de software habilitadas no momento são exibidas em parâmetro Opção de SW overview ativo.	Atribua a variável de processo ao canal de registro.	Lista de opções, consulte parâmetro Atribuir canal 1 (→  144)	Desl.
Atribuir canal 3	O pacote de aplicativo HistoROM estendido está disponível.  As opções de software habilitadas no momento são exibidas em parâmetro Opção de SW overview ativo.	Atribua a variável de processo ao canal de registro.	Lista de opções, consulte parâmetro Atribuir canal 1 (→  144)	Desl.
Atribuir canal 4	O pacote de aplicativo HistoROM estendido está disponível.  As opções de software habilitadas no momento são exibidas em parâmetro Opção de SW overview ativo.	Atribua a variável de processo ao canal de registro.	Lista de opções, consulte parâmetro Atribuir canal 1 (→  144)	Desl.

Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Seleção / Entrada do usuário	Ajuste de fábrica
Intervalo de registro	O pacote de aplicativo HistoROM estendido está disponível.	Defina o intervalo de registro para o registro de dados. Este valor define o intervalo de tempo entre os pontos de dados individuais na memória.	1.0 para 3 600.0 s	10.0 s
Limpar dados do registro	O pacote de aplicativo HistoROM estendido está disponível.	Apagar todos os dados do registro.	■ Cancelar ■ Limpar dados	Cancelar

* Visibilidade depende das opções ou configurações do equipamento.

12 Diagnóstico e solução de problemas

12.1 Localização geral de falhas

Para o display local

Erro	Possíveis causas	Solução
Display local escuro e sem sinais de saída	A fonte de alimentação não corresponde ao valor indicado na etiqueta de identificação.	Aplicar a fonte de alimentação correta → 37.
Display local escuro e sem sinais de saída	A polaridade da fonte de alimentação está errada.	Corrija a polaridade.
Display local escuro e sem sinais de saída	Sem contato entre os cabos de conexão e os terminais.	Verifique a conexão dos cabos e corrija, se necessário.
Display local escuro e sem sinais de saída	Os terminais não estão conectados corretamente ao módulo de componentes eletrônicos I/O.	Verifique os terminais.
Display local escuro e sem sinais de saída	O módulo dos componentes eletrônicos I/O está com falha.	Solicite a peça de reposição → 195.
Display local escuro e sinais de saída em corrente de erro	Curto-circuito do sensor, curto-circuito do módulo eletrônico	1. Contate a manutenção.
O display local está escuro, mas a saída do sinal está dentro da faixa válida	O display está ajustado para muito brilhante ou muito escuro.	■ Ajuste o display para mais brilhante, pressionando simultaneamente $\boxed{+}$ + $\boxed{E}$. ■ Ajuste o display para mais escuro, pressionando simultaneamente $\boxed{-}$ + $\boxed{E}$.
O display local está escuro, mas a saída do sinal está dentro da faixa válida	O cabo do módulo do display não está conectado corretamente.	Insira o conector corretamente ao módulo principal dos componentes eletrônicos e ao módulo do display.
O display local está escuro, mas a saída do sinal está dentro da faixa válida	O módulo do display está com falha.	Solicite a peça de reposição → 195.
A luz de fundo do display local é vermelha	Um evento diagnóstico com comportamento diagnóstico de "Alarme" ocorreu.	Tome as medidas corretivas
O texto no display local aparece em idioma estrangeiro e não pode ser entendido.	Um idioma de operação incorreto está configurado.	1. Pressione $\boxed{-}$ + $\boxed{+}$ para 2 s ("posição inicial"). 2. Pressione $\boxed{E}$. 3. Ajuste o idioma desejado em parâmetro Display language (→ 119).
Mensagem no display local: "Erro de Comunicação" "Verifique os Componentes Eletrônicos"	A comunicação entre o módulo do display e os componentes eletrônicos foi interrompida.	■ Verifique o cabo e o conector entre o módulo principal de componentes eletrônicos e o módulo do display. ■ Solicite a peça de reposição → 195.

Para os sinais de saída

Erro	Possíveis causas	Solução
Saída do sinal fora da faixa válida	O módulo principal dos componentes eletrônicos está com falha.	Solicite a peça de reposição →  195.
O equipamento exibe o valor correto no display local, mas a saída do sinal é incorreta, apesar de estar na faixa válida.	Erro de configuração	Verifique e corrija a configuração do parâmetro.
O equipamento faz medições incorretamente.	Erro de configuração ou o equipamento está sendo operado fora de sua aplicação.	1. Verifique e corrija a configuração do parâmetro. 2. Observe os valores limite especificados em "Dados Técnicos".

Para acesso

Erro	Possíveis causas	Solução
Sem acesso de escrita aos parâmetros	Proteção contra gravação de hardware habilitada	Ajuste a seletora de proteção contra gravação no módulo principal dos componentes eletrônicos para OFF posição →  125.
Sem acesso de escrita aos parâmetros	O papel atual do usuário possui autorização de acesso limitada	→  601. Verifique o papel do usuário . 2. Insira o código de acesso correto específico do cliente →  60.
Sem conexão através do PROFIBUS PA	Cabo PROFIBUS PA terminado incorretamente	Verifique o resistor de terminação .
Sem conexão através da interface de operação	Configuração incorreta da interface USB no PC ou driver não instalado corretamente.	Observe a documentação para Commubox.  FXA291: Documento "Informações Técnicas" TI00405C

12.2 Informações de diagnóstico no display local

12.2.1 Mensagem de diagnóstico

Os erros detectados pelo sistema de auto-monitoramento do medidor são exibidos como mensagem de diagnóstico, alternando com o display de operação.

Display de operação na condição de alarme

Mensagem de diagnóstico

2 1

XXXX X XXX X

20.50

X 1 XX

XXXX X XXX X

S801

Tensão de alimentação

Menu

-

+

E

1 Sinal de status

2 Comportamento de diagnóstico

3 Comportamento de diagnóstico com código de diagnóstico

4 Texto curto

5 Elementos de operação

Caso dois ou mais eventos de diagnósticos estejam pendentes simultaneamente, somente a mensagem do evento de diagnóstico com o nível de prioridade máxima será mostrada.

- i

Outros eventos de diagnósticos ocorridos podem ser exibidos em menu **Diagnóstico**:
 - Através do parâmetro
 - Através de submenus → 188

Sinais de status

Os sinais de status fornecem informações sobre o estado e confiabilidade do equipamento, categorizando o motivo da informação de diagnóstico (evento de diagnóstico).

- i

Os sinais de status são classificados de acordo com VDI/VDE 2650 e NAMUR Recomendação NE 107:F = falha, C = verificação da função, S = fora de especificação, M = manutenção necessária

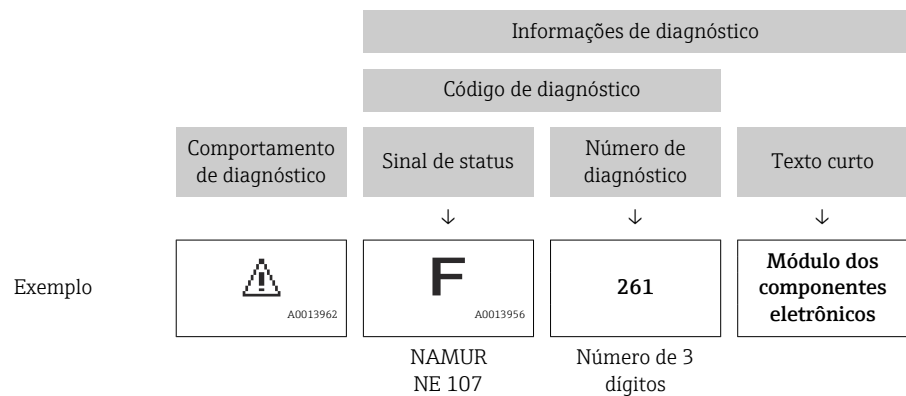
Símbolo	Significado
F	Falha Ocorreu uma falha no equipamento. O valor medido não é mais válido.
C	Verificação da função O equipamento está em modo de serviço (por exemplo, durante uma simulação).
S	Fora da especificação O equipamento é operado: Fora dos seus limites de especificação técnica (por exemplo, fora da faixa de temperatura do processo)
M	Manutenção requerida A manutenção é necessária. O valor medido permanece válido.

Comportamento de diagnóstico

Símbolo	Significado
	Alarme - A medição é interrompida. - As saídas do sinal e totalizadores assumem a condição de alarme definida. - É gerada uma mensagem de diagnóstico. - Para o display local com controle touchscreen: a iluminação de fundo muda para vermelho.
	Aviso Medição é retomada. As saídas de sinal e os totalizadores não são afetados. É gerada uma mensagem de diagnóstico.

Informações de diagnóstico

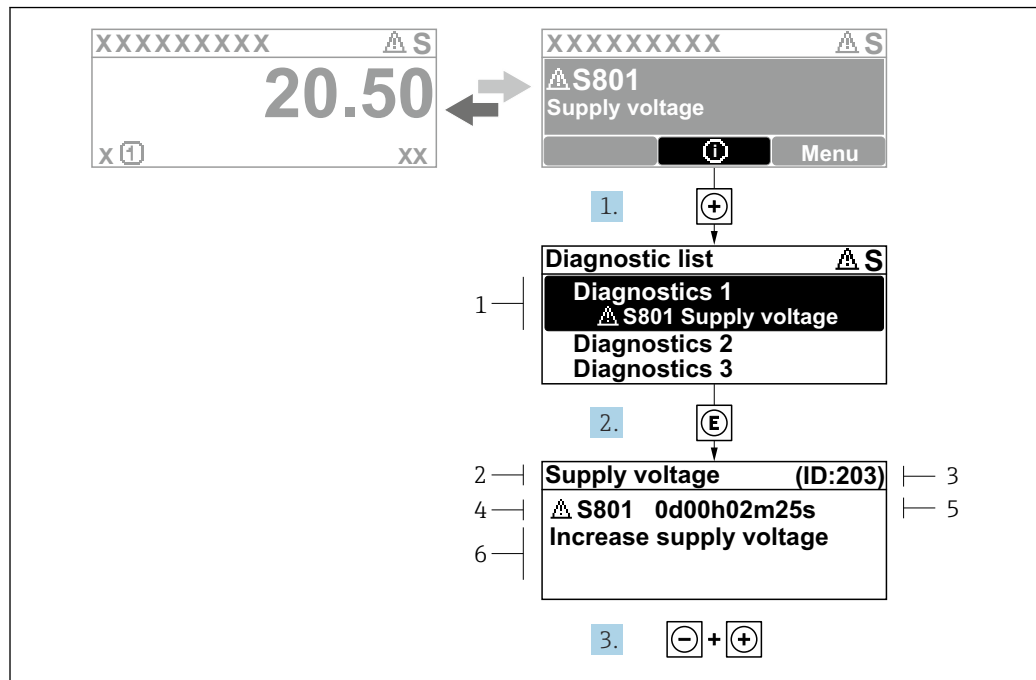
O erro pode ser identificado usando as informações de diagnósticos. O texto curto auxilia oferecendo informações sobre o erro. Além disso, o símbolo correspondente para o comportamento de diagnóstico é exibido na frente das informações de diagnóstico no display local.



Elementos de operação

Tecla	Significado
	Tecla mais <i>Em um menu, submenu</i> Abre a mensagem sobre informações de correção.
	Tecla Enter <i>Em um menu, submenu</i> Abre o menu de operações.

12.2.2 Recorrendo a medidas corretivas



A0029431-PT

20 Mensagem para medidas corretivas

- 1 Informações de diagnóstico
- 2 Texto curto
- 3 Identificação do Serviço
- 4 Comportamento de diagnóstico com código de diagnóstico
- 5 Horário da ocorrência da operação
- 6 Medidas corretivas

1. O usuário está na mensagem de diagnóstico.
Pressione $\oplus$ (símbolo $\textcircled{1}$).
↳ A submenu **Lista de diagnóstico** é aberta.
2. Selecione o evento de diagnóstico com $\oplus$ ou $\ominus$ e pressione $\textcircled{E}$.
↳ Abre a mensagem sobre medidas corretivas.
3. Pressione $\ominus + \oplus$ simultaneamente.
↳ A mensagem sobre medidas corretivas fecha.

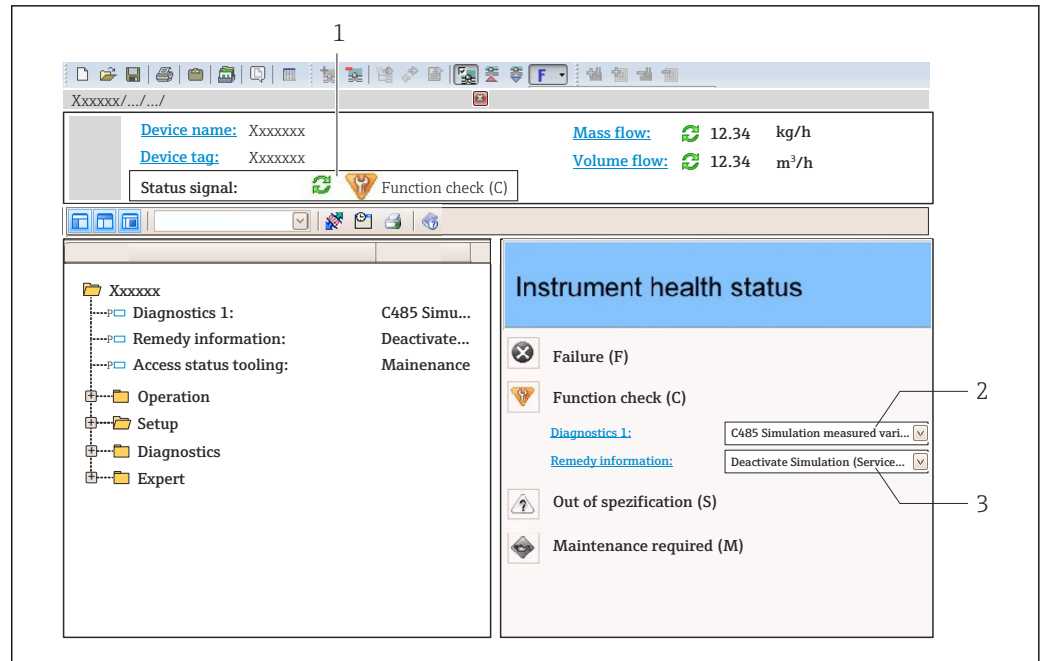
O usuário está em menu **Diagnóstico** em uma entrada para um evento de diagnóstico, ex.: em submenu **Lista de diagnóstico** ou parâmetro **Diagnóstico anterior**.

1. Pressione $\textcircled{E}$.
↳ Abre a mensagem para medidas corretivas para o evento de diagnóstico selecionado.
2. Pressione $\ominus + \oplus$ simultaneamente.
↳ A mensagem para medidas corretivas fecha.

12.3 Informações de diagnóstico em FieldCare ou DeviceCare

12.3.1 Opções de diagnóstico

Qualquer falha detectada pelo medidor é exibida na página inicial da ferramenta de operação, uma vez que a conexão seja estabelecida.



A0021799-PT

- 1 Área de status com sinal de status → 148
- 2 Informações de diagnóstico → 149
- 3 Informação de soluções com Serviço ID

i Além disso, os eventos de diagnóstico que ocorreram podem ser exibidos em menu **Diagnóstico**:

- Através do parâmetro
- Através do submenu → 188

Sinais de status

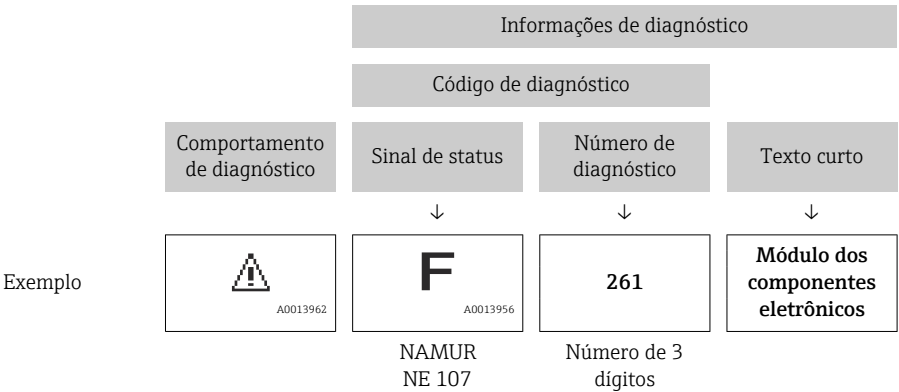
Os sinais de status fornecem informações sobre o estado e confiabilidade do equipamento, categorizando o motivo da informação de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Símbolo	Significado
	Falha Ocorreu uma falha no equipamento. O valor medido não é mais válido.
	Verificação da função O equipamento está em modo de serviço (por exemplo, durante uma simulação).
	Fora da especificação O equipamento é operado: Fora dos seus limites de especificação técnica (por exemplo, fora da faixa de temperatura do processo)
	Manutenção requerida A manutenção é necessária. O valor medido ainda é válido.

i Os sinais de status são categorizados de acordo com VDI/VDE 2650 e Recomendação NAMUR NE 107.

Informações de diagnóstico

O erro pode ser identificado usando as informações de diagnósticos. O texto curto auxilia oferecendo informações sobre o erro. Além disso, o símbolo correspondente para o comportamento de diagnóstico é exibido na frente das informações de diagnóstico no display local.



12.3.2 Acessar informações de correção

A informação de correção fornecida é fornecida para cada evento de diagnósticos para garantir que problemas podem ser rapidamente corrigidos:

- Na página inicial
A informação de correção é exibida em um campo separado abaixo da informação de diagnósticos.
- Nomeno **Diagnóstico**
A informação de correção pode ser acessada na área de trabalho na interface de usuário.

O usuário está em menu **Diagnóstico**.

1. Acesse o parâmetro desejado.
2. À direita na área de trabalho, posicione o mouse sobre o parâmetro.
↳ Aparece uma dica com informação de correção para o evento de diagnósticos.

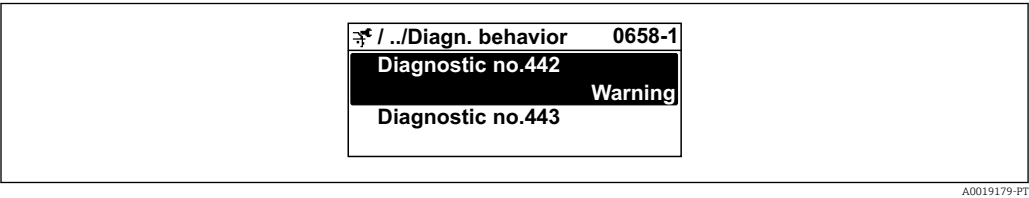
12.4 Adaptação das informações de diagnóstico

12.4.1 Adaptação do comportamento de diagnóstico

Para cada informação de diagnóstico é atribuído de fábrica um comportamento de diagnóstico específico . O usuário pode alterar esta atribuição para informações de diagnóstico específicas em submenu **Nível de evento**.

 O comportamento do diagnóstico está de acordo com a especificação PROFIBUS PA Profile 3.02, Condensed Status.

Especialista → Sistema → Manuseio de diagnóstico → Nível de evento



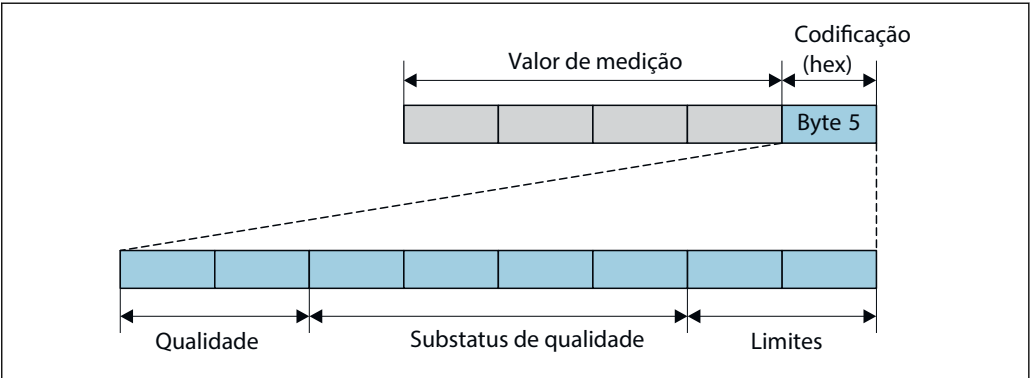
Comportamentos de diagnóstico disponíveis

Os comportamentos de diagnóstico a seguir podem ser especificados:

Comportamento de diagnóstico	Descrição
Alarme	O equipamento para a medição. Os totalizadores assume a condição de alarme definida. É gerada uma mensagem de diagnóstico. Para o display local com controle touchscreen: a iluminação de fundo muda para vermelho.
Advertência	O equipamento continua a medir. A saída do valor medido através do PROFIBUS e os totalizadores não são afetados. É gerada uma mensagem de diagnóstico.
Apenas entrada no livro de registro	O equipamento continua a medir. A mensagem de diagnóstico é exibida somente em submenu Livro de registro de eventos (submenu Lista de eventos) e não é exibida como uma alternância com o display de operação.
Desl.	O evento de diagnóstico é ignorado e nenhuma mensagem de diagnóstico é gerada ou inserida.

Exibindo o status do valor medido

Se os blocos de funções Entrada analógica, Entrada digital e Totalizador são configurados para um transmissão de dados cíclicos, o status do equipamento é codificado com a especificação PROFIBUS PA Profile 3.02 e transmitido ao longo dele com o valor medido para o PROFIBUS Master (Class 1) pelo byte de codificação (byte 5). O byte de codificação é separado em três segmentos: Qualidade, Qualidade do substatus e Limites.



21 Estrutura do byte do status do

O conteúdo do byte do status do depende do modo de segurança configurado no bloco de funções específico. Dependendo do modo de segurança configurado, as informações de status de acordo com a Especificação do Perfil PROFIBUS PA 3.02 são transmitidas ao PROFIBUS Master (Classe 1) pelo através do byte de status do .

Determinando o status do valor medido e o status do equipamento através do comportamento de diagnóstico

Quando o comportamento de diagnóstico é especificado, isso também altera o status do valor medido e o status do equipamento para as informações de diagnóstico. O status do valor medido e o status do equipamento dependem da escolha do comportamento de diagnóstico e do grupo no qual as informações de diagnóstico estão localizadas.

As informações de diagnóstico são agrupadas como se segue:

- Informações de diagnóstico relativas ao sensor: número de diagnóstico de 000 a 199
→ 154
- Informações de diagnóstico relativas aos componentes eletrônicos: número de diagnóstico de 200 a 399 → 154
- Informações de diagnóstico relativas à configuração: número de diagnóstico de 400 a 599 → 155
- Informações de diagnóstico relativas ao processo: número de diagnóstico de 800 a 999
→ 155

Dependendo do grupo em que as informações de diagnóstico estão localizadas, o status do valor medido e o status do equipamento a seguir estão firmemente especificados no comportamento de diagnóstico específico:

Informações de diagnóstico relativas ao sensor: número de diagnóstico de 000 a 199

Comportamento de diagnóstico (configurável)	Status do valor medido (atribuição fixa)				Diagnósticos do equipamento (atribuição fixa)
	Qualidade	Qualidade Substatus	Codificado (hex)	Categoria (NE107)	
Alarme	RUIM	Manutenção alarme	0x24 a 0x27	F (Falha)	Manutenção alarme
Aviso	BOM	Manutenção necessária	0xA8 a 0xAB	M (Manutenção)	Manutenção necessária
Somente entrada no livro de registros	BOM	ok	0x80 a 0x8E	–	–
Desligado					

Informações de diagnóstico relativas aos componentes eletrônicos: número de diagnóstico de 200 a 399

Número de diagnóstico 200 a 301, 303 a 399

Comportamento de diagnóstico (configurável)	Status do valor medido (atribuição fixa)				Diagnósticos do equipamento (atribuição fixa)
	Qualidade	Qualidade Substatus	Codificado (hex)	Categoria (NE107)	
Alarme	RUIM	Manutenção alarme	0x24 a 0x27	F (Falha)	Manutenção alarme
Aviso					
Somente entrada no livro de registros	BOM	ok	0x80 a 0x8E	–	–
Desligado					

Informação de diagnóstico 302

Comportamento de diagnóstico (configurável)	Status do valor medido (atribuição fixa)				Diagnósticos do equipamento (atribuição fixa)
	Qualidade	Qualidade Substatus	Codificado (hex)	Categoria (NE107)	
Alarme	RUIM	Verificação da função, substituição local	0x24 a 0x27	C	Verificação da função
Aviso	BOM	Verificação da função	0xBC a 0xBF	–	–

A informação de diagnóstico 302 (verificação do equipamento ativo) é emitida durante a verificação de pulsação interna ou externa.

- Status do sinal: Verificação da função
- Escolha do comportamento de diagnóstico: alarme ou aviso (ajuste de fábrica)

Quando a verificação de pulsação é iniciada, o registro de dados é interrompido, o último valor medido válido é emitido e os totalizadores são interrompidos.

Informações de diagnóstico relativas à configuração: número de diagnóstico de 400 a 599

Comportamento de diagnóstico (configurável)	Status do valor medido (atribuição fixa)				Diagnósticos do equipamento (atribuição fixa)
	Qualidade	Qualidade Substatus	Codificado (hex)	Categoria (NE107)	
Alarme	RUIM	Processo relacionado	0x28 a 0x2B	F (Falha)	Processo inválido condição
Aviso	INCERTO	Processo relacionado	0x78 a 0x7B	S (Fora da especificação)	Processo inválido condição
Somente entrada no livro de registros	BOM	ok	0x80 a 0x8E	–	–
Desligado					

Informações de diagnóstico relativas ao processo: número de diagnóstico de 800 a 999

Comportamento de diagnóstico (configurável)	Status do valor medido (atribuição fixa)				Diagnósticos do equipamento (atribuição fixa)
	Qualidade	Qualidade Substatus	Codificado (hex)	Categoria (NE107)	
Alarme	RUIM	Processo relacionado	0x28 a 0x2B	F (Falha)	Processo inválido condição
Aviso	INCERTO	Processo relacionado	0x78 a 0x7B	S (Fora da especificação)	Processo inválido condição
Somente entrada no livro de registros	BOM	ok	0x80 a 0x8E	–	–
Desligado					

12.5 Visão geral das informações de diagnóstico

-  A quantidade de informações de diagnóstico e o número de variáveis medidas afetadas aumenta se o medidor tiver um ou mais pacotes de aplicativo.
-  No caso de algumas informações de diagnóstico, o comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Altere as informações de diagnóstico →  152

12.5.1 Diagnóstico do sensor

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
004	Sensor com defeito		1. Verificar conetores de ligacao 2. Trocar pre-ampificadora 3. Trocar sensor DSC	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
022	Sensor de Temperatura em Defeito		1. Verificar conetores de ligacao 2. Trocar pre-ampificadora 3. Trocar sensor DSC	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Diferença Caudal calor ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
046	Limites Sensor excedidos		1. Verificar conetores de ligacao 2. Trocar pre-ampificadora 3. Trocar sensor DSC	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0xA8 para 0xAB		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
062	Ligação ao sensor Em Defeito		1. Verificar conetores de ligacao 2. Trocar pre-ampificadora 3. Trocar sensor DSC	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
082	Armazenamento de dados		1. Alterar módulo eletrônico principal 2. Alterar sensor	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
083	Conteúdo da memória		1. Reiniciar aparelho 2. Restaurar dados do S-Dat 3. Alterar sensor	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
114	Fuga Sensor		Mudar sensor DSC	- Pressão Vapor saturado calculada - Densidade - Fluxo de energia - Velocidade de vazão - Diferença Caudal calor - Opção Corte de vazão baixa - Vazão mássica - Total de Caudal Mássico - Opção Switch output status - Pressão - Número de Reynolds - Specific volume - Vazão volumétrica corrigida - Qualidade de Vapor - Degrees of superheat - Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
122	Sensor de Temperatura em Defeito		1. Verificar conetores de ligacao 2. Trocar pre-ampificadora 3. Trocar sensor DSC	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Temperatura
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0xA8 para 0xAB		
	Sinal de status	M		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

12.5.2 Diagnóstico dos componentes eletrônicos

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido		
242	Software incompatível		1. Verificar software 2. Atualizar ou alterar módulo eletrônico principal ■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 para 0x27	
	Sinal de status	F	
	Comportamento do diagnóstico	Alarm	

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
252	Módulos incompatíveis		1. Verificar módulos eletrônicos 2. Alterar módulo de E/S ou módulo eletrônico principal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
261	Módulos eletrônicos		1. Reiniciar aparelho 2. Verificar módulos eletrônicos 3. Alterar módulo E/S ou eletrônico principal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
262	Módulo de conexão		1. Verificar conexões do módulo 2. Alterar módulos eletrônicos	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
270	Falha eletrônica principal	Alterar módulo eletrônico principal	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica	
	Status da variável de medição			
	Quality			Bad
	Quality substatus			Maintenance alarm
	Coding (hex)			0x24 para 0x27
	Sinal de status			F
	Comportamento do diagnóstico			Alarm

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
271	Falha eletrônica principal		1. Reiniciar equip. 2. Alterar módulo eletrônico principal	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
272	Falha eletrônica principal		1. Reiniciar aparelho 2. Contactar suporte	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
273	Falha eletrônica principal		1. Operação de emergência via display 2. Alterar eletrônicas principais	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
275	Falha do módulo de E/S		Alterar módulo de E/S	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
276	Falha do módulo de E/S		1. Reiniciar aparelho 2. Alterar módulo de E/S	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
277	Electronica em Defeito		1. Mudar Pre-amplificador 2. Mudar electronica principal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
282	Armazenamento de dados		1. Reiniciar aparelho 2. Contactar suporte	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido		
283	Conteúdo da memória		1. Transferir dados ou resetar o aparelho 2. Contatar suporte ▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 para 0x27	
	Sinal de status	F	
	Comportamento do diagnóstico	Alarm	

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
302	Verificação do equipamento ativa		Verificação do equipamento ativa, favor aguarde	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC para 0xBF		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
311	Falha da eletrônica		1. Transferir dados ou resetar o aparelho 2. Contatar suporte	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
311	Falha da eletrônica		Manutenção necessária! 1. Não executar reset 2. Contatar manutenção	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	M		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
350	Pré-Amplificadora em Defeito		Mudar Pré-Amplificador	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
351	Pré-Amplificadora em Defeito		Mudar Pré-Amplificador	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
370	Pré-Amplificadora em Defeito		1. Verificar conetores 2. Verificar cabo de ligação remota 3. Verificar pre-amplificadora e carta principal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
371	Sensor de Temperatura em Defeito		1. Verificar conetores de ligacao 2. Trocar pre-ampificadora 3. Trocar sensor DSC	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	M		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

12.5.3 Diagnóstico de configuração

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
410	Transferência de dados		1. Verificar conexão 2. Tentar transferência de dados	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
412	Processamento de download		Download ativo, favor aguarde	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Initial value		
	Coding (hex)	0x4C para 0x4F		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
437	Configuração incompatível		1. Reiniciar aparelho 2. Contactar suporte	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido		
438	Conjunto de dados		1. Verificar arquivo de conjunto de dados 2. Verificar configuração do equipamento 3. Up- e download uma nova configuração ■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição		
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Maintenance demanded	
	Coding (hex)	0x68 para 0x6B	
	Sinal de status	M	
	Comportamento do diagnóstico	Warning	

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
442	Saída de frequência		1. Verificar o processo 2. Verificar as configurações de saída de frequência	–
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
442	Saída de frequência		1. Verificar o processo 2. Verificar as configurações de saída de frequência	–
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
443	Saída de pulso		1. Verificar o processo 2. Verificar as configurações de saída de pulso	–
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
443	Saída de pulso		1. Verificar o processo 2. Verificar as configurações de saída de pulso	–
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
453	Override de vazão		Desativar override de vazão	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC para 0xBF		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
482	FB not Auto/Cas		Bloquear modo AUTO	–
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
484	Modo de simulação de falha		Desativar simulação	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0x3C para 0x3F		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido		
485	Simulação de variável de medição		Desativar simulação ▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC para 0xBF	
	Sinal de status	C	
	Comportamento do diagnóstico	Warning	

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
492	Simulação da frequência de saída		Desativar simulação da saída de frequência	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
493	Simulação saída de pulso		Desativar simulação da saída de pulso	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
494	Simulação saída chave		Desativar simulação da saída de chave	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC para 0xBF		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
495	Evento do diagnóstico de simulação		Desativar simulação	–
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
497	Bloqueio de saída simulação		Desativar simulação	–
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	C		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
538	Configuração da unidade incorrecta		Verificar valor (pressão e temperatura)	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC para 0xBF		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
539	Configuração da unidade incorrecta		1. verificar valor de (pressao e temperatura) 2. Verificar valores desejado do meio	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0x3C para 0x3F		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
540	Configuração da unidade incorrecta		Verifique os valores de entrada usando documento Instruções de Operação	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC para 0xBF		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
570	Diferencial de Temperatura invertido		Verificar configuração e condições de montagem (Verificar direcção de instalação)	Diferença Caudal calor
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0x3C para 0x3F		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

12.5.4 Diagnóstico do processo

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
801	Tensão de alimentação muito baixa		Tensão de alimentação muito baixa, aumentar tensão de alimentação	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas	
Nº	Texto resumido			
828	Temperatura Ambiente demasiado Baixa		Aumentar a temperatura ambiente de pré-amplificador	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
829	Temperatura ambiente demasiado Alta		Reduzir a temperatura ambiente de pré-amplificador	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
832	Temperatura da eletrônica muito alta		Reduzir temperatura ambiente	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
833	Temperatura da eletrônica muito baixa		Aumentar temperatura ambiente	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
834	Temperatura de processo Alta		Reduzir temperatura do processo	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
835	Temperatura de processo Baixa		Aumentar temperatura do processo	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
841	Velocidade do Caudal Alta		Reduzir velocidade do Caudal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
842	Processo limite		Corte de vazão baixa ativo! 1. Verificar configuração de corte de vazão baixa	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Temperatura ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 para 0x83		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
844	Range do Sensor excedido		Reduzir velocidade do Caudal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
870	Imprecisão de medição aumentada		1. Verificar Processo 2. Aumentar caudal volumetrico	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
871	Limite de saturação de vapor perto		Verificar condicoes processo	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
872	Vapor humido detectado		1. Verificar Processo 2. Verificar instalacao	▪ Fluxo de energia ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico		Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido		
873	Water detected		Verificar Processo (agua na tubagem) ■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾		
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B	
	Sinal de status	S	
	Comportamento do diagnóstico	Warning	

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
874	X% spec invalid		1. Verificar pressao e temperatura 2. Verificar velocidade do caudal 3. Verificar flutuacao do caudal	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat
	Status da variável de medição			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
882	Entrada de sinal		1. Verificar configuração de entrada 2. Verificar dispositivo externo ou condições de processo	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Temperatura ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 para 0x27		
	Sinal de status	F		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
945	Range do Sensor excedido		Verificar imediatamente condicoes de processo (pressão e temperatura)	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
946	Vibração Detectada		Verificar instalacao	▪ Pressão Vapor saturado calculada ▪ Densidade ▪ Fluxo de energia ▪ Velocidade de vazão ▪ Diferença Caudal calor ▪ Opção Corte de vazão baixa ▪ Vazão mássica ▪ Total de Caudal Mássico ▪ Opção Switch output status ▪ Pressão ▪ Número de Reynolds ▪ Specific volume ▪ Vazão volumétrica corrigida ▪ Qualidade de Vapor ▪ Degrees of superheat ▪ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
947	Vibração Excessiva		Verificar instalacao	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Velocidade de vazão ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Pressão ■ Número de Reynolds ■ Specific volume ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor ■ Degrees of superheat ■ Vazão volumétrica
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Alarm		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

Informação sobre diagnóstico			Ação de reparo	Variáveis de medição influenciadas
Nº	Texto resumido			
972	Degrees of superheat limit exceeded		1. Controll process conditions 2. Install pressure transmitter or enter correct fixed pressure value	■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Densidade ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Opção Corte de vazão baixa ■ Vazão mássica ■ Total de Caudal Mássico ■ Opção Switch output status ■ Número de Reynolds ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Qualidade de Vapor
	Status da variável de medição [da fábrica] ¹⁾			
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 para 0x7B		
	Sinal de status	S		
	Comportamento do diagnóstico	Warning		

1) O comportamento de diagnóstico pode ser alterado. Isso altera o status geral da variável medida.

12.5.5 Condições de operação para exibição das seguintes informações de diagnóstico

-  Condições de operação para exibição das seguintes informações de diagnóstico:
- Mensagem de diagnóstico **871 Limite de saturação de vapor perto**: A temperatura do processo é inferior a 2K a partir da linha de vapor saturada.
 - Informações de diagnóstico 872: A qualidade de vapor medida caiu abaixo do valor limite configurado para a qualidade de vapor (valor limite: Especialista → Sistema → Manuseio de diagnóstico → Limites - diagnostico → Limite Qualidade Vapor).
 - Informações de diagnóstico 873: a temperatura do processo é $\leq 0^\circ\text{C}$.
 - Informações de diagnóstico 972: O grau de superaquecimento excedeu o valor limite configurado (valor limite: Especialista → Sistema → Manuseio de diagnóstico → Limites - diagnostico → Degrees of superheat limit).

12.5.6 Modo de emergência no caso de compensação de temperatura

- ▶ Alteração da medição da temperatura: PT1+PT2 para a opção **PT1**, opção **PT2** ou a opção **Off**.
 - ↳ Se a opção **Off** for selecionada, o medidor calcula usando a pressão de processo fixa.

12.6 Eventos de diagnóstico pendentes

O menu **Diagnóstico** permite ao usuário visualizar o evento de diagnóstico atual e o evento de diagnóstico anterior separadamente.

 Para chamar as medidas para corrigir um evento de diagnóstico:

- Através do display local →  150
- Através da ferramenta de operação "FieldCare" →  152
- Através da ferramenta de operação "DeviceCare" →  152

 Outros eventos de diagnóstico pendentes podem ser exibidos em submenu **Lista de diagnóstico** →  188

Navegação

Menu "Diagnóstico"

 Diagnóstico	
Diagnóstico atual	→  187
Diagnóstico anterior	→  187
Tempo de operação desde reinício	→  187
Tempo de operação	→  187

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

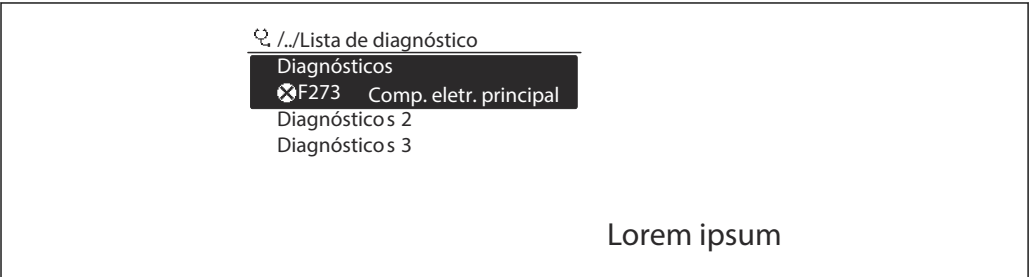
Parâmetro	Pré-requisitos	Descrição	Interface do usuário
Diagnóstico atual	Ocorreu um evento de diagnóstico.	Mostra o evento de diagnóstico atual juntamente com a informação de diagnóstico.  Caso duas ou mais mensagens ocorram ao mesmo tempo, somente será exibida a mensagem com o nível de prioridade mais alto.	Símbolo para o comportamento de diagnóstico, código de diagnóstico e mensagem curta.
Diagnóstico anterior	Já ocorreram dois eventos de diagnóstico.	Shows the diagnostic event that occurred prior to the current diagnostic event along with its diagnostic information.	Símbolo para o comportamento de diagnóstico, código de diagnóstico e mensagem curta.
Tempo de operação desde reinício	–	Shows the time the device has been in operation since the last device restart.	Dias (d), horas (h), minutos (m) e segundos (s)
Tempo de operação	–	Indica por quanto tempo o aparelho esteve em operação.	Dias (d), horas (h), minutos (m) e segundos (s)

12.7 Lista de diag

É possível exibir até 5 eventos de diagnóstico pendentes no momento em submenu **Lista de diagnóstico** juntamente com as informações de diagnóstico associadas. Se mais de 5 eventos de diagnóstico estiverem pendentes, o display exibe os eventos de prioridade máxima.

Caminho de navegação

Diagnóstico → Lista de diagnóstico



22 *Uso do display local como exemplo*

- i** Para chamar as medidas para corrigir um evento de diagnóstico:
- Através do display local → 150
 - Através da ferramenta de operação "FieldCare" → 152
 - Através da ferramenta de operação "DeviceCare" → 152

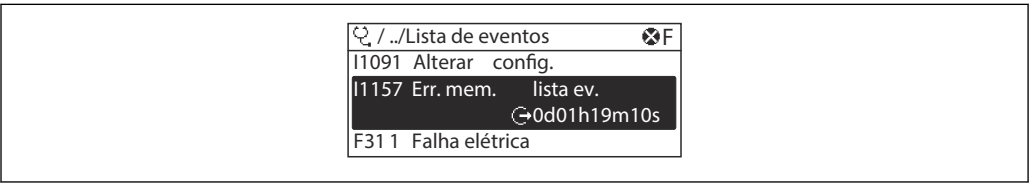
12.8 Registro de eventos

12.8.1 Leitura do registro de eventos

O submenu **Lista de eventos** fornece uma visão geral cronológica das mensagens de evento que ocorreram .

Caminho de navegação

Menu **Diagnóstico** → submenu **Livro de registro de eventos** → Lista de eventos



23 *Uso do display local como exemplo*

- Um máximo de 20 mensagens de evento podem ser exibidas em ordem cronológica.
- Se o pacote de aplicativo **HistoROM estendido** (opção de pedido) estiver habilitado no equipamento, a lista de eventos pode conter até 100 entradas.

O histórico de evento inclui entradas para:

- Eventos de diagnóstico → 155
- Informação de eventos → 189

Além da hora de operação em que ocorreu, cada evento recebe também um símbolo que indica se o evento ocorreu ou foi concluído:

- Evento de diagnóstico
 - ☹: Ocorrência do evento
 - ☺: Fim do evento
- Evento de informação
 - ☹: Ocorrência do evento



Para chamar as medidas para corrigir um evento de diagnóstico:

- Através do display local → 150
- Através da ferramenta de operação "FieldCare" → 152
- Através da ferramenta de operação "DeviceCare" → 152



Para filtragem das mensagens de evento exibidas → 189

12.8.2 Filtragem do registro de evento

Usando parâmetro **Opções de filtro** é possível definir qual categoria de mensagem de evento é exibida no submenu **Lista de eventos**.

Caminho de navegação

Diagnóstico → Livro de registro de eventos → Opções de filtro

Categorias de filtro

- Todos
- Falha (F)
- Verificação da função (C)
- Fora de especificação (S)
- Necessário Manutenção (M)
- Informação (I)

12.8.3 Visão geral dos eventos de informações

Diferente de um evento de diagnóstico, um evento de informação é exibido no registro de eventos somente e não na lista de diagnóstico.

Número da informação	Nome da informação
I1000	----- (Instrumento ok)
I1079	Sensor alterado
I1089	Ligado
I1090	Reset da configuração
I1091	Configuração alterada
I1092	Trend de dados excluída
I1110	Chave de proteção de escrita alterada
I1137	Eletrônica alterada
I1151	Reset do histórico
I1154	Reset da tensão mín./máx. do terminal
I1155	Reset da temperatura da eletrônica
I1156	Trend do erro de memória
I1157	Lista de eventos de erros na memória
I1185	Backup do display concluído
I1186	Restauração via display concluído
I1187	Configurações baixadas com o display
I1188	Dados do display removidos

Número da informação	Nome da informação
I1189	Backup comparado
I1227	Modo de emergência do sensor ativado
I1228	Falha no modo de emergência do sensor
I1256	Display: direito de acesso alterado
I1264	Sequencia de segurança abortada
I1335	Firmware Alterado
I1397	Fieldbus: direito de acesso alterado
I1398	CDI: direito de acesso alterado
I1444	Verificação do equipamento aprovada
I1445	Verificação do equipamento falhou
I1459	Falha: verificação modulo I/O
I1461	Falha: Verificação do sensor
I1512	Download iniciado
I1513	Download finalizado
I1514	Upload iniciado
I1515	Upload finalizado
I1552	Failed: Main electronic verification
I1553	Failed: Pre-amplifier verification

12.9 Reinicialização do medidor

Com o uso de Parâmetro **Reset do equipamento** (→  122) é possível reiniciar toda a configuração ou parte da configuração do equipamento com um estado definido.

12.9.1 Escopo de função de parâmetro "Reset do equipamento"

Opções	Descrição
Cancelar	Nenhuma medida é executada e o usuário sai do parâmetro.
Para padrões fieldbus	Todo parâmetro é reiniciado com os valores padrões fieldbus.
Para padrões de fábrica	Cada parâmetro é restabelecido com seu ajuste de fábrica.
Para configurações de entrega	Todo parâmetro para o qual foi solicitada uma configuração padrão específica do cliente é reiniciado com este valor. Todos os parâmetros são redefinidos com o ajuste de fábrica.  Esta opção não é visível se não foram solicitadas configurações específicas do cliente.
Reiniciar aparelho	O reinício restabelece todos os parâmetros cujos dados estejam na memória volátil (RAM) para o ajuste de fábrica (por exemplo, dados dos valores medidos). A configuração do equipamento permanece inalterada.

12.10 Informações do equipamento

O submenu **Informações do equipamento** contém todos os parâmetros que exibem informações diferentes para a identificação do equipamento.

Navegação

Menu "Diagnóstico" → Informações do equipamento

► Informações do equipamento		
Tag do equipamento	→ 	191
Número de série	→ 	191
Versão do firmware	→ 	191
Nome do equipamento	→ 	191
Código do equipamento	→ 	191
Código estendido do equipamento 1	→ 	191
Código estendido do equipamento 2	→ 	192
Código estendido do equipamento 3	→ 	192
Versão ENP	→ 	192

Visão geral dos parâmetros com breve descrição

Parâmetro	Descrição	Interface do usuário	Ajuste de fábrica
Tag do equipamento	Mostra o nome do ponto de medição.	Máx. 32 caracteres, como letras, números ou caracteres especiais (por exemplo @, %, /).	Prowirl 200 PA
Número de série	Shows the serial number of the measuring device.	Máx. grupo de caracteres de 11 dígitos que compreende letras e números.	–
Versão do firmware	Shows the device firmware version installed.	Caracteres no formato xx.yy.zz	–
Nome do equipamento	Mostra o nome do transmissor.  O nome pode ser encontrado na etiqueta de identificação do transmissor.	Máx. 32 caracteres como letras ou números.	Prowirl 200 PA
Código do equipamento	Shows the device order code.  O código do produto pode ser encontrado na etiqueta de identificação do sensor e do transmissor no campo "Código do produto".	Caracteres formados por letras, números e algumas sinais de acentuação (ex.: /).	–
Código estendido do equipamento 1	Shows the 1st part of the extended order code.  O código do produto estendido também pode ser encontrado na etiqueta de identificação do sensor e do transmissor no campo "Código de pedido estendido".	Cadeira de caracteres	–

Parâmetro	Descrição	Interface do usuário	Ajuste de fábrica
Código estendido do equipamento 2	Shows the 2nd part of the extended order code.  O código do produto estendido também pode ser encontrado na etiqueta de identificação do sensor e do transmissor no campo "Código de pedido estendido" .	Cadeira de caracteres	–
Código estendido do equipamento 3	Shows the 3rd part of the extended order code.  O código do produto estendido também pode ser encontrado na etiqueta de identificação do sensor e do transmissor no campo "Código de pedido estendido" .	Cadeira de caracteres	–
Versão ENP	Mostra a versão da placa de identificação da eletrônica (ENP).	Cadeira de caracteres	2.02.00
PROFIBUS ident number	Exibir o número de identificação do PROFIBUS.	0 para FFFF	0x1564
Status PROFIBUS Master Config	Exibir o status da configuração do PROFIBUS Master.	■ Ativo ■ Não ativo	Não ativo

12.11 Histórico do firmware

Data de lançamento	Versão do firmware	Código de pedido para "Versão do firmware"	Alterações de firmware	Tipo de documentação	Documentação
01.2018	01.01.zz	Opção 73	■ Não é necessário reiniciar o equipamento após fazer o download do parâmetro ■ Variáveis de processo adicionais: ■ Pressão ■ Grau de superaquecimento ■ Volume específico ■ Variáveis de processo interconectáveis com o display local e registro de dados (tendência) ■ Canais AI adicionais: ■ Pressão ■ Grau de superaquecimento ■ Volume específico ■ Densidade ■ Número Reynolds ■ O progresso de verificação é exibido (0-100%) ■ Novo pacote da aplicação de medição do vapor molhado ■ Operação simplificada no vapor ■ Processamento de sinal mais robusto no caso de baixas taxas de vazão em vapor molhado	Instruções de operação	BA01692D/06/PT/01.18



É possível piscar o firmware para a versão atual ou para a versão anterior usando a interface de operação.



Para a compatibilidade da versão do firmware com a versão anterior, os arquivos de descrição de equipamento instalados e as ferramentas de operação, observe as informações referentes ao equipamento no documento "Informações do fabricante".



As informações do fabricante estão disponíveis:

- Na área de download no site da Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads
- Especifique os dados a seguir:
 - Raiz do produto: ex.: 7F2C
A raiz do produto é a primeira parte do código do produto: consulte a etiqueta de identificação no equipamento.
 - Pesquisa de texto: Informações do fabricante
 - Tipo de meio: Documentação – Documentação técnica

13 Manutenção

13.1 Tarefas de manutenção

Nenhum trabalho de manutenção especial é exigido.

13.1.1 Limpeza externa

Ao limpar a parte externa do medidor, use sempre agentes de limpeza que não ataquem a superfície do invólucro ou as vedações.

13.1.2 Limpeza interior

AVISO

O uso de equipamentos inadequados ou líquidos de limpeza pode danificar o transdutor.

- ▶ Não utilize pigs para limpar o tubo.

13.1.3 Substituição das vedações

Substituição das vedações do sensor

AVISO

Vedações em contato com o fluido devem sempre ser substituídas!

- ▶ Somente as vedações do sensor Endress+Hauser devem ser utilizadas: substituição de vedações

Substituição das vedações do invólucro

AVISO

Ao utilizar o equipamento em atmosfera com poeira:

- ▶ utilize somente as vedações de invólucro associadas à Endress+Hauser.

1. Substitua as vedações defeituosas somente com vedações originais da Endress+Hauser.
2. As vedações do invólucro devem estar limpas e não danificadas ao serem inseridas nas ranhuras.
3. Seque, limpe ou substitua as vedações, se necessário.

13.2 Medição e teste do equipamento

A Endress+Hauser oferece uma variedade de medição e equipamento de teste, como o Netilion ou os testes de equipamento.

 Sua Central de vendas Endress+Hauser pode fornecer informações detalhadas sobre os serviços.

Lista de alguns dos equipamentos de medição e teste: →  199

13.3 Assistência técnica da Endress+Hauser

A Endress+Hauser oferece uma ampla variedade de serviços para manutenção, como recalibração, serviço de manutenção ou testes de equipamento.

 Sua Central de vendas Endress+Hauser pode fornecer informações detalhadas sobre os serviços.

14 Reparo

14.1 Notas gerais

14.1.1 Conceito de reparo e conversão

O conceito de reparo e conversão da Endress+Hauser considera os seguintes aspectos:

- O medidor tem um projeto modular.
- Peças sobressalentes são agrupadas em kits lógicos com as instruções de instalação associadas.
- Reparos executados pela assistência técnica da Endress+Hauser ou por clientes devidamente treinados.
- Equipamentos certificados somente podem ser convertidos em outros equipamentos certificados pela assistência técnica da Endress+Hauser ou pela fábrica.

14.1.2 Observações sobre reparo e conversão

Para o reparo e a conversão de um medidor, observe o seguinte:

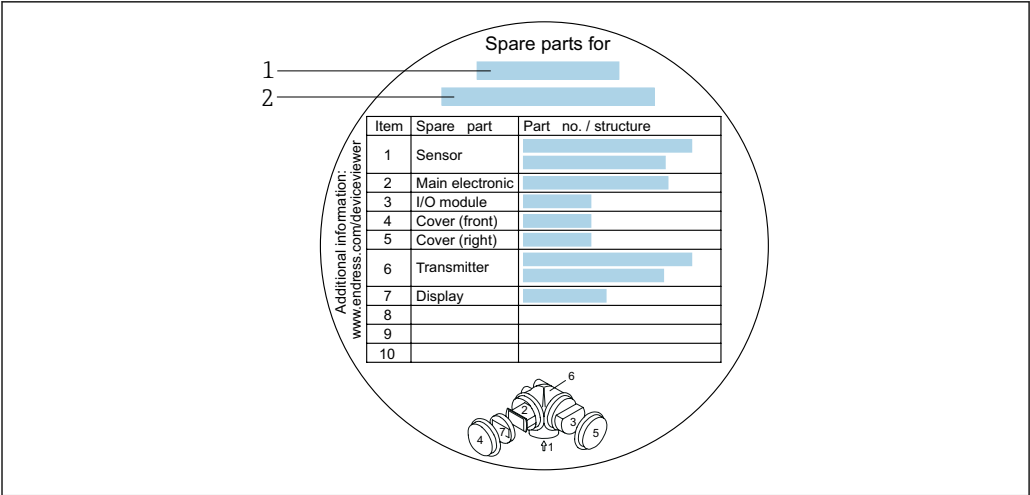
- ▶ Use somente peças de reposição originais da Endress+Hauser.
- ▶ Faça o reparo de acordo com as instruções de instalação.
- ▶ Observe as normas aplicáveis, as regulamentações federais/nacionais, documentação Ex (XA) e certificados.
- ▶ Documente todos os reparos e conversões e insira os detalhes no Netilion Analytics.

14.2 Peças de reposição

Alguns componentes intercambiáveis do medidor estão listados em uma etiqueta de descrição na tampa do compartimento de conexão.

A etiqueta de descrição da peça de reposição contém as seguintes informações:

- Uma lista das peças de reposição mais importantes para o medidor, incluindo suas informações para pedido.
- A URL para o *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer):
Todas as peças de reposição do medidor, junto com o código de pedido, são listadas aqui e podem ser solicitados. Se estiver disponível, os usuários também podem fazer o download das Instruções de Instalação associadas.



24 Exemplo para "Etiqueta de descrição da peça de reposição" na tampa do compartimento de conexão

- 1 Nome do medidor
- 2 Número de série do medidor

- i** Número de série do medidor:
 - Está localizado na etiqueta de identificação do equipamento e na etiqueta de descrição de peça sobressalente.
 - Pode ser lido através do parâmetro **Número de série** (→ 191) em submenu **Informações do equipamento**.

14.3 Assistência técnica da Endress+Hauser

A Endress+Hauser oferece uma grande abrangência de serviços.

- i** Sua Central de vendas Endress+Hauser pode fornecer informações detalhadas sobre os serviços.

14.4 Devolução

As especificações para devolução segura do equipamento podem variar, dependendo do tipo do equipamento e legislação nacional.

1. Consulte a página na internet para mais informações:
<https://www.endress.com/support/return-material>
↳ Selecione a região.
2. Se estiver devolvendo o equipamento, embale-o de maneira que ele esteja protegido com confiança contra impactos e influências externas. A embalagem original oferece a melhor proteção.

14.5 Descarte

-  Se solicitado pela Diretriz 2012/19/ da União Europeia sobre equipamentos elétricos e eletrônicos (WEEE), o produto é identificado com o símbolo exibido para reduzir o descarte de WEEE como lixo comum. Não descartar produtos que apresentam esse símbolo como lixo comum. Ao invés disso, devolva-os ao fabricante para descarte sob as condições aplicáveis.

14.5.1 Remoção do medidor

1. Desligue o equipamento.

ATENÇÃO

Perigo às pessoas pelas condições do processo!

- ▶ Cuidado com as condições perigosas do processo como a pressão no equipamento de medição, a alta temperatura ou meios agressivos.
2. Faça as etapas de instalação e de conexão das seções "Instalação do medidor" e "Conexão com o medidor" na ordem inversa. Observe as instruções de segurança.

14.5.2 Descarte do medidor

ATENÇÃO

Risco para humanos e para o meio ambiente devido a fluidos que são perigosos para a saúde.

- ▶ Certifique-se de que o medidor e todas as cavidades estão livres de resíduos de fluidos que são danosos à saúde ou ao meio ambiente, como substâncias que permearam por frestas ou difundiram pelo plástico.

Siga as observações seguintes durante o descarte:

- ▶ Verifique as regulamentações federais/nacionais.
- ▶ Garanta a separação adequada e o reuso dos componentes do equipamento.

15 Acessórios

Vários acessórios, que podem ser solicitados com o equipamento ou posteriormente da Endress+Hauser, estão disponíveis para o equipamento. Informações detalhadas sobre o código de pedido em questão estão disponíveis em seu centro de vendas local Endress+Hauser ou na página do produto do site da Endress+Hauser: www.endress.com.

15.1 Acessórios específicos do equipamento

15.1.1 Para o transmissor

Acessórios	Descrição
TransmissorProwirl 200	Transmissor para substituição ou armazenamento. Use o código de pedido para definir as seguintes especificações: ■ Aprovações ■ Saída, entrada ■ Display/operação ■ Invólucro ■ Software  Instruções de instalação EA01056D  (Número de pedido: 7X2CXX)
Display remoto FHX50	Invólucro FHX50 para acomodar um módulo do display . ■ Invólucro FHX50 adequado para: ■ Módulo de exibição SD02 (botões) ■ Módulo de exibição SD03 (controle touchscreen) ■ Comprimento do cabo de conexão: até no máx. 60 m (196 ft) (comprimentos de cabo disponíveis para pedido 5 m (16 ft) 10 m (32 ft) 20 m (65 ft) 30 m (98 ft)) O instrumento de medição pode ser solicitado com o invólucro FHX50 e um módulo de exibição. As opções a seguir devem ser selecionadas nos códigos de pedido separados: ■ Código de pedido para o instrumento de medição, recurso 030: Opção L ou M "Preparada para o display FHX50" ■ Código de pedido para o invólucro FHX50, recurso 050 (versão do equipamento): Opção A "Preparada para o display FHX50" ■ Código de pedido para o invólucro FHX50, dependendo do módulo de display desejado no recurso 020 (display, operação): ■ Opção C: para um módulo de display SD02 (botões) ■ Opção E: para um módulo de display SD03 (controle touch) O alojamento FHX50 também pode ser solicitado como um kit de retrofit. O módulo de exibição do instrumento de medição é usado no invólucro FHX50. As opções a seguir devem ser selecionadas nos códigos de pedido do invólucro FHX50: ■ Recurso 050 (versão do instrumento de medição): opção B "Não preparada para o display FHX50" ■ Recurso 020 (display, operação): opção A "Nenhum, display existente utilizado"  Documentação especial SD01007F (Número de pedido: FHX50)
Proteção contra sobretensão para equipamentos com 2 fios	O ideal seria que o módulo de proteção contra sobretensão seja pedido diretamente com o equipamento. Ver a estrutura do produto, recurso 610 "Acessório montado", opção NA "Proteção contra sobretensão". Só é necessário fazer um pedido em separado no caso de retrofit. ■ OVP10: para equipamentos de 1 canal (recurso 020, opção A): ■ OVP20: para equipamentos de 2 canais (recurso 020, opções B, C, E ou G)  Documentação especial SD01090F (Número de pedido OVP10: 71128617) (Número de pedido OVP20: 71128619)

Acessórios	Descrição
Tampa de proteção	A tampa de proteção é usada para proteger contra luz solar direta, precipitação e gelo. Ela pode ser solicitada junto com o equipamento através da estrutura do produto: Código de pedido para "Acessórios incluídos" opção PB "Tampa de proteção"  Documentação especial SD00333F (Número de pedido: 71162242)
Suporte do transmissor (instalação da tubulação)	Para fixar a versão remota à tubulação DN 20 a 80 (3/4 a 3") Código de pedido para "Acessório acompanha", opção PM

15.1.2 Para o sensor

Acessórios	Descrição
Condicionador de vazão	É usado para encurtar a operação de entrada necessária. (Número de pedido: DK7ST)  Dimensões do condicionador de vazão

15.2 Acessórios específicos para serviço

Acessórios	Descrição
Applicator	Software para seleção e dimensionamento de instrumentos de medição Endress+Hauser: ▪ Escolha de instrumentos de medição para especificações industriais ▪ Cálculo de todos os dados necessários para identificar o medidor de vazão ideal: por exemplo, diâmetro nominal, perda de pressão, velocidade da vazão e precisão. ▪ Exibição gráfica dos resultados dos cálculos ▪ Determinação do código de pedido parcial, administração, documentação e acesso a todos os dados e parâmetros relacionados ao processo durante toda a duração do projeto. O Applicator está disponível: Através da Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	Ecossistema de IIoT: Obtenha conhecimento Com o ecossistema de IIoT Netilion, a Endress+Hauser possibilita que você otimize o desempenho da sua indústria, digitalize fluxos de trabalho, compartilhe conhecimento e melhore a colaboração. Com base em décadas de experiência em automação de processos, a Endress+Hauser oferece às indústrias de processos um ecossistema de IIoT que fornece aos clientes informações baseadas em dados. Essas informações permitem a otimização do processo, levando a uma maior disponibilidade, eficiência e confiabilidade da fábrica - resultando, assim, em uma indústria mais lucrativa. www.netilion.endress.com
FieldCare	Ferramenta de gestão de ativos industriais baseada em FDT da Endress+Hauser. Ele configura todas as unidades de campo inteligentes em seu sistema e ajuda você a gerenciá-las. Através do uso das informações de status, é também um modo simples e eficaz de verificar o status e a condição deles.  Instruções de operação BA00027S e BA00059S
DeviceCare	Ferramenta para conectar e configurar equipamentos de campo Endress+Hauser.  Brochura sobre inovação IN01047S

15.3 Componentes do sistema

Acessórios	Descrição
Gerenciador de dados gráficos Memograph M	O gerenciador de dados gráficos Memograph M fornece informações sobre todas as variáveis medidas relevantes. Os valores medidos são corretamente gravados, os valores limite são monitorados e os pontos de medição são analisados. Os dados são armazenados na memória interna de 256 MB, bem como em um cartão SD ou pendrive USB.  ■ Informações técnicas TI00133R ■ Instruções de operação BA00247R

16 Dados técnicos

16.1 Aplicação

O medidor somente é destinado à medição da vazão de líquidos, gases e vapor.

Para garantir que o equipamento permaneça em condições de operação apropriada para sua vida útil, use o medidor apenas com um meio para o qual as partes molhadas do processo sejam suficientemente resistentes.

16.2 Função e projeto do sistema

Princípio de medição	Medidores vórtex trabalham com o princípio de <i>vértices alternados de Karman</i> .
----------------------	--

Sistema de medição	O equipamento consiste em um transmissor e um sensor. Duas versões do equipamento estão disponíveis: ■ Versão compacta - o transmissor e o sensor formam uma unidade mecânica. ■ Versão remota - o transmissor e o sensor são montados em locais separados. Para informações sobre a estrutura do instrumento de medição →  13
--------------------	---

16.3 Entrada

Variável de medição	Variáveis de medição diretas
---------------------	-------------------------------------

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
AA	Volume; 316L; 316L	Vazão volumétrica
AB	Volume; liga C22; 316L	
BA	Volume de alta temperatura; 316L; 316L	
BB	Alta temperatura do volume; liga C22; 316L	

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
CA	Massa; 316L; 316L (medição de temperatura integrada)	■ Vazão volumétrica ■ Temperatura
CB	Massa; liga C22; 316L (medição integrada da temperatura)	

Variáveis de medição calculadas

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
AA	Volume; 316L; 316L	Em condições de processo constantes: ■ Vazão mássica ¹⁾ ■ Vazão volumétrica corrigida
AB	Volume; liga C22; 316L	
AC	Volume; liga C22; liga C22	Os valores totalizados para: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
BA	Volume de alta temperatura; 316L; 316L	
BB	Alta temperatura do volume; liga C22; 316L	

- 1) Uma densidade fixa deve ser inserida para calcular a vazão mássica (menu **Configuração** → submenu **Configuração avançada** → submenu **Compensação externa** → parâmetro **Densidade fixa**).

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
CA	Massa; 316L; 316L (medição de temperatura integrada)	■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Specific volume ■ Degrees of superheat
CB	Massa; liga C22; 316L (medição integrada da temperatura)	
CC	Massa; Liga C22; Liga C22 (medição integrada de temperatura)	

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
AA	Volume; 316L; 316L	Em condições de processo constantes: ■ Vazão mássica ¹⁾ ■ Vazão volumétrica corrigida
AB	Volume; liga C22; 316L	
BA	Volume de alta temperatura; 316L; 316L	Os valores totalizados para: ■ Vazão volumétrica ■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica corrigida
BB	Alta temperatura do volume; liga C22; 316L	

- 1) Uma densidade fixa deve ser inserida para calcular a vazão mássica (menu **Configuração** → submenu **Configuração avançada** → submenu **Compensação externa** → parâmetro **Densidade fixa**).

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Variável de medição
CA	Massa; 316L; 316L (medição de temperatura integrada)	■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Pressão Vapor saturado calculada ■ Fluxo de energia ■ Diferença Caudal calor ■ Specific volume ■ Degrees of superheat
CB	Massa; liga C22; 316L (medição integrada da temperatura)	

Faixa de medição

A faixa de medição depende do diâmetro nominal, do fluido e de influências ambientais.

 Os seguintes valores especificados são as maiores faixas possíveis de medição de vazão ($Q_{\min}$ a $Q_{\max}$) para cada diâmetro nominal. Dependendo das propriedades do fluido e influências ambientais, a faixa de medição pode estar sujeita a restrições adicionais. Restrições adicionais se aplicam ao valor da faixa inferior e ao valor da faixa superior.

Faixas de medição de vazão em unidades SI

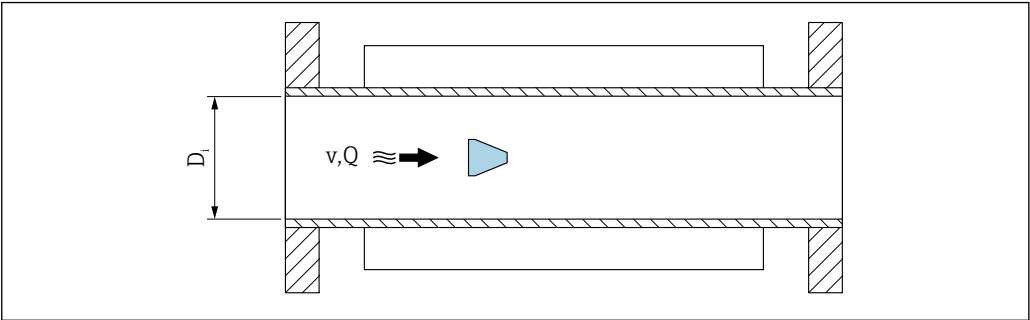
DN [mm]	Líquidos [m³/h]	Gás/vapor [m³/h]
25R, 40S	0.1 para 4.9	0.52 para 25
40R, 50S	0.32 para 15	1.6 para 130

DN [mm]	Líquidos [m³/h]	Gás/vapor [m³/h]
50R, 80S	0.78 para 37	3.9 para 310
80R, 100S	1.3 para 62	6.5 para 820
100R, 150S	2.9 para 140	15 para 1800
150R, 200S	5.1 para 240	25 para 3200
200R, 250 S	11 para 540	57 para 7300

Faixas de medição de vazão em unidades US

DN	Líquidos	Gás/vapor
[pol.]	[ft³/min]	[ft³/min]
1R, 1½S	0.061 para 2.9	0.31 para 15
1½R, 2S	0.19 para 8.8	0.93 para 74
2R, 3S	0.46 para 22	2.3 para 180
3R, 4S	0.77 para 36	3.8 para 480
4R, 6S	1.7 para 81	8.6 para 1100
6R, 8S	3 para 140	15 para 1900
8R, 10S	6.8 para 320	34 para 4300

Velocidade da vazão



- D_i Diâmetro interno do tubo de medição (corresponde à dimensão K)
 v Velocidade no tubo de medição
 Q Vazão



O diâmetro interno do tubo de medição D_i é indicado nas dimensões como dimensão K.

Para informações detalhadas, consulte as informações técnicas → 231

Cálculo da velocidade da vazão:

$$v \text{ [m/s]} = \frac{4 \cdot Q \text{ [m}^3\text{/h]}}{\pi \cdot D_i \text{ [m]}^2} \cdot \frac{1}{3600 \text{ [s/h]}}$$
$$v \text{ [ft/s]} = \frac{4 \cdot Q \text{ [ft}^3\text{/min]}}{\pi \cdot D_i \text{ [ft]}^2} \cdot \frac{1}{60 \text{ [s/min]}}$$

Menor valor da faixa*Número Reynolds*

Uma restrição se aplica ao menor valor da faixa devido ao perfil de vazão turbulenta, que ocorre apenas com números de Reynolds maiores que 5 000. O número de Reynolds é adimensional e indica a razão da força de inércia de um fluido para sua força viscosa ao fluir, sendo usado como uma variável característica para vazões da tubulação. No caso de vazões da tubulação com números de Reynolds menores que 5 000, os vórtices periódicos não são mais gerados e a medição da taxa de vazão não é mais possível.

O número de Reynolds é calculado da seguinte forma:

$$Re = \frac{4 \cdot Q \text{ [m}^3/\text{s}] \cdot \rho \text{ [kg/m}^3\text{]}}{\pi \cdot D_i \text{ [m]} \cdot \mu \text{ [Pa} \cdot \text{s]}}$$

$$Re = \frac{4 \cdot Q \text{ [ft}^3/\text{s}] \cdot \rho \text{ [lbm/ft}^3\text{]}}{\pi \cdot D_i \text{ [ft]} \cdot \mu \text{ [lbf} \cdot \text{s/ft}^2\text{]}}$$

A0034291

<i>Re</i>	<i>Número Reynolds</i>
<i>Q</i>	<i>Vazão</i>
<i>D_i</i>	<i>Diâmetro interno do tubo de medição (corresponde à dimensão K)</i>
<i>μ</i>	<i>Viscosidade dinâmica</i>
<i>ρ</i>	<i>Densidade</i>

O número de Reynolds 5 000, junto com a densidade e a viscosidade do fluido e o diâmetro nominal, é usado para calcular a taxa de vazão correspondente.

$$Q_{Re = 5000} \text{ [m}^3/\text{h}] = \frac{5000 \cdot \pi \cdot D_i \text{ [m]} \cdot \mu \text{ [Pa} \cdot \text{s]}}{4 \cdot \rho \text{ [kg/m}^3\text{]}} \cdot 3600 \text{ [s/h]}$$

$$Q_{Re = 5000} \text{ [ft}^3/\text{h}] = \frac{5000 \cdot \pi \cdot D_i \text{ [ft]} \cdot \mu \text{ [lbf} \cdot \text{s/ft}^2\text{]}}{4 \cdot \rho \text{ [lbm/ft}^3\text{]}} \cdot 60 \text{ [s/min]}$$

A0034302

<i>Q_{Re = 5000}</i>	<i>Taxa de vazão depende do número de Reynolds</i>
<i>D_i</i>	<i>Diâmetro interno do tubo de medição (corresponde à dimensão K)</i>
<i>μ</i>	<i>Viscosidade dinâmica</i>
<i>ρ</i>	<i>Densidade</i>

Velocidade mínima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal

O sinal de medição deve ter uma certa amplitude mínima de sinal para que os sinais possam ser avaliados sem erros. Usando o diâmetro nominal, é possível também derivar a vazão correspondente dessa amplitude.

A amplitude mínima do sinal depende da configuração de sensibilidade do sensor DSC, da qualidade do vapor **x** e da força das vibrações presentes **a**.

O valor **mf** corresponde à velocidade de vazão mensurável mais baixa sem vibração (sem vapor úmido) para uma densidade de 1 kg/m³ (0.0624 lbm/ft³).

O valor **mf** pode ser definido na faixa de 20 para 6 m/s (6 para 1.8 ft/s) (ajuste de fábrica 12 m/s (3.7 ft/s)) com a parâmetro **Sensitivity** (faixa de valor 1 para 9, ajuste de fábrica 5).

A velocidade de vazão mais baixa que pode ser medida por conta da amplitude do sinal **v_{AmpMin}** é derivada da parâmetro **Sensitivity** e da qualidade do vapor **x** ou da força das vibrações presentes **a**.

$$v_{\text{AmpMin}} [\text{m/s}] = \max \left\{ \begin{array}{l} \frac{mf [\text{m/s}]}{x^2 \cdot \sqrt{\frac{\rho [\text{kg/m}^3]}{1 [\text{kg/m}^3]}}} \\ \frac{\sqrt{50 [\text{m}] \cdot a [\text{m/s}^2]}}{x^2} \end{array} \right.$$

$$v_{\text{AmpMin}} [\text{ft/s}] = \max \left\{ \begin{array}{l} \frac{mf [\text{ft/s}]}{x^2 \cdot \sqrt{\frac{\rho [\text{lbm/ft}^3]}{0.0624 [\text{lbm/ft}^3]}}} \\ \frac{\sqrt{164 [\text{ft}] \cdot a [\text{ft/s}^2]}}{x^2} \end{array} \right.$$

A0034303

v_{AmpMin}	Velocidade mínima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal
mf	Sensibilidade
x	Qualidade de vapor
ρ	Densidade

Taxa mínima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal

$$Q_{\text{AmpMin}} [\text{m}^3/\text{h}] = \frac{v_{\text{AmpMin}} [\text{m/s}] \cdot \pi \cdot (D_i [\text{m}])^2}{4} \cdot 3600 [\text{s/h}]$$

$$Q_{\text{AmpMin}} [\text{ft}^3/\text{min}] = \frac{v_{\text{AmpMin}} [\text{ft/s}] \cdot \pi \cdot (D_i [\text{ft}])^2}{4} \cdot 60 [\text{s/min}]$$

A0034304

Q_{AmpMin}	Taxa mínima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal
v_{AmpMin}	Velocidade mínima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal
D_i	Diâmetro interno do tubo de medição (corresponde à dimensão K)
ρ	Densidade

Menor valor efetivo da faixa

O valor efetivo faixa inferior Q_{Baixa} é determinado através do maior dos três valores Q_{min} , $Q_{\text{Re}} = 5000$ e Q_{AmpMin} .

$$Q_{\text{Low}} [\text{m}^3/\text{h}] = \max \begin{cases} Q_{\text{min}} [\text{m}^3/\text{h}] \\ Q_{\text{Re} = 5000} [\text{m}^3/\text{h}] \\ Q_{\text{AmpMin}} [\text{m}^3/\text{h}] \end{cases}$$

$$Q_{\text{Low}} [\text{ft}^3/\text{min}] = \max \begin{cases} Q_{\text{min}} [\text{ft}^3/\text{min}] \\ Q_{\text{Re} = 5000} [\text{ft}^3/\text{min}] \\ Q_{\text{AmpMin}} [\text{ft}^3/\text{min}] \end{cases}$$

A0034313

Q_{Baixa}	Valor efetivo da faixa inferior
Q_{min}	Taxa de vazão mínima mensurável
$Q_{\text{Re} = 5000}$	Taxa de vazão depende do número de Reynolds
Q_{AmpMin}	Taxa mínima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal

 O Applicator está disponível para cálculos.

Maior valor da faixa

Taxa máxima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal

A amplitude do sinal de medição deve estar abaixo de um determinado valor limite para garantir que os sinais possam ser avaliados sem erros. Isso resulta em uma taxa de fluxo máxima permitida Q_{AmpMax} .

As especificações do diâmetro nominal referem-se ao sensor com a seção transversal mais estreita.

$$Q_{\text{AmpMax}} [\text{m}^3/\text{h}] = \frac{\text{URV} [\text{m/s}] \cdot \pi \cdot D_i [\text{m}]^2}{4 \cdot \sqrt{\frac{\rho [\text{kg/m}^3]}{1 [\text{kg/m}^3]}}} \cdot 3600 [\text{s/h}]$$

$$Q_{\text{AmpMax}} [\text{ft}^3/\text{min}] = \frac{\text{URV} [\text{ft/s}] \cdot \pi \cdot D_i [\text{ft}]^2}{4 \cdot \sqrt{\frac{\rho [\text{lbm/ft}^3]}{0.0624 [\text{lbm/ft}^3]}}} \cdot 60 [\text{s/min}]$$

A0034316

Q_{AmpMax}	Taxa máxima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal
D_i	Diâmetro interno do tubo de medição (corresponde à dimensão K)
ρ	Densidade
URV	Valor-limite para determinar a taxa de vazão máxima: ■ DN 15 para 40: URV = 350 ■ DN 50 para 300: URV = 600 ■ NPS ½ to 1½: URV = 1148 ■ NPS 2 to 12: URV = 1969

O maior valor restrito da faixa depende do número Mach

Para aplicações de gás, uma restrição adicional se aplica ao maior valor da faixa em relação ao número Mach no instrumento de medição, que deve ser menor que 0.3. O número Mach Ma descreve a razão da velocidade da vazão v com a velocidade do som c no fluido.

$$Ma = \frac{v \text{ [m/s]}}{c \text{ [m/s]}}$$

$$Ma = \frac{v \text{ [ft/s]}}{c \text{ [ft/s]}}$$

A0034321

Ma Número Mach

v Velocidade da vazão

c Velocidade do som

A taxa de vazão correspondente pode ser derivada utilizando-se o diâmetro nominal.

$$Q_{Ma=0,3} \text{ [m}^3/\text{h]} = \frac{0,3 \cdot c \text{ [m/s]} \cdot \pi \cdot D_i \text{ [m]}^2}{4} \cdot 3600 \text{ [s/h]}$$

$$Q_{Ma=0,3} \text{ [ft}^3/\text{min]} = \frac{0,3 \cdot c \text{ [ft/s]} \cdot \pi \cdot D_i \text{ [ft]}^2}{4} \cdot 60 \text{ [s/min]}$$

A0034337

$Q_{Ma=0,3}$ O valor restrito da faixa superior depende do número Mach

c Velocidade do som

D_i Diâmetro interno do tubo de medição (corresponde à dimensão K)

ρ Densidade

Maior valor efetivo da faixa

O valor efetivo da faixa superior Q_{Alta} é determinado através do menor dos três valores Q_{min} , Q_{AmpMax} e $Q_{Ma=0,3}$.

$$Q_{High} \text{ [m}^3/\text{h]} = \min \begin{cases} Q_{max} \text{ [m}^3/\text{h]} \\ Q_{AmpMax} \text{ [m}^3/\text{h]} \\ Q_{Ma=0,3} \text{ [m}^3/\text{h]} \end{cases}$$

$$Q_{High} \text{ [ft}^3/\text{min]} = \min \begin{cases} Q_{max} \text{ [ft}^3/\text{min]} \\ Q_{AmpMax} \text{ [ft}^3/\text{min]} \\ Q_{Ma=0,3} \text{ [ft}^3/\text{min]} \end{cases}$$

A0034338

Q_{Alta} Maior valor efetivo de faixa

Q_{max} Taxa de vazão máxima mensurável

Q_{AmpMax} Taxa máxima de vazão mensurável com base na amplitude do sinal

$Q_{Ma=0,3}$ O valor restrito da faixa superior depende do número Mach

Para líquidos, a ocorrência de cavitação também pode restringir o valor da faixa superior.



O Applicator está disponível para cálculos.

Faixa de vazão operável	O valor, que normalmente é de até 49: 1, pode variar dependendo das condições de operação (relação entre o valor da faixa superior e o valor da faixa inferior)
-------------------------	---

Sinal de entrada

Valores externos medidos

Para aumentar a precisão de determinadas variáveis medidas ou para calcular a vazão volumétrica corrigida, o sistema de automação pode gravar continuamente diferentes valores medidos para o instrumento de medição:

- Pressão de operação para aumentar a precisão de medição (a Endress+Hauser recomenda o uso de um instrumento de medição de pressão para pressão absoluta, por ex. Cerabar M ou Cerabar S)
- Temperatura média para aumentar a precisão de medição (por ex. iTEMP)
- Densidade de referência para calcular a vazão volumétrica corrigida



- Uma diversidade de medidores de pressão pode ser encomendada como acessórios da Endress+Hauser.
- Se estiver usando medidores de pressão, preste atenção aos trechos retos a jusante ao instalar equipamentos externos → 25.

Se o equipamento não tiver compensação de temperatura, recomenda-se que os valores de medição da pressão externa sejam lidos de tal forma que as seguintes variáveis medidas possam ser calculadas:

- Vazão de energia
- Vazão mássica
- Vazão volumétrica corrigida

Comunicação digital

Os valores medidos são gravados a partir do sistema de automação no instrumento de medição através do PROFIBUS PA.

16.4 Saída

Sinal de saída

Saída em pulso/frequência/comutada

Função	Pode ser configurada como saída em pulso, frequência ou comutada
Versão	Passiva, coletor aberto
Valores máximos de entrada	■ DC 35 V ■ 50 mA
Queda de tensão	■ Para ≤ 2 mA: 2 V ■ Para 10 mA: 8 V
Corrente residual	≤ 0.05 mA
Saída em pulso	
Largura do pulso	Configurável: 5 para 2 000 ms
Taxa máxima do pulso	100 Impulse/s
Valor do pulso	Configurável
Variáveis medidas atribuíveis	■ Vazão mássica ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica total ■ Vazão de energia ■ Diferença de vazão de calor
Saída de frequência	
Frequência de saída	Configurável: 0 para 1 000 Hz
Amortecimento	Configurável: 0 para 999 s

Pulso/razão de pausa	1:1
Variáveis medidas atribuíveis	■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade da vazão ■ Temperatura ■ Pressão de vapor saturado calculada ■ Vazão mássica total ■ Vazão de energia ■ Diferença de vazão de calor ■ Pressão
Saída comutada	
Comportamento de comutação	Binário, condutor ou não condutor
Atraso de comutação	Configurável: 0 para 100 s
Número de ciclos de comutação	Ilimitado
Funções atribuíveis	■ Desligado ■ Ligado ■ Comportamento do diagnóstico ■ Valor limite ■ Vazão volumétrica ■ Vazão volumétrica corrigida ■ Vazão mássica ■ Velocidade da vazão ■ Temperatura ■ Pressão de vapor saturado calculada ■ Vazão mássica total ■ Vazão de energia ■ Diferença de vazão de calor ■ Pressão ■ Número Reynolds ■ Totalizador 1-3 ■ Status ■ Status do corte de vazão baixa

PROFIBUS PA

PROFIBUS PA	De acordo com a EN 50170 Volume 2, IEC 61158-2 (MBP), galvanicamente isolada
Transmissão de dados	31,25 kbit/s
Consumo de corrente	16 mA
Tensão de alimentação permitida	9 para 32 V
Conexão de barramento	Com proteção de polaridade reversa integrada

Sinal de alarme

Dependendo da interface, uma informação de falha é exibida, como segue:

Saída em pulso/frequência/comutada

Saída em pulso	
Modo de falha	Sem pulsos
Saída de frequência	
Modo de falha	Escolha entre: ■ Valor real ■ 0 Hz ■ Valor definível entre: 0 para 1 250 Hz

Saída comutada	
Modo de falha	Escolha entre: ■ Estado da corrente ■ Aberto ■ Fechado

PROFIBUS PA

Estado e alarme mensagens	Diagnóstico de acordo com o PROFIBUS PA Profile 3.02
Erro na corrente FDE (Fault Disconnection Electronic)	0 mA

Display local

Display de texto padronizado	Com informações sobre a causa e medidas corretivas
Luz de fundo	Além disso, para a versão do equipamento com display local SD03: A luz vermelha indica um erro no equipamento.



Sinal de estado de acordo com a recomendação NAMUR NE 107

Interface/protocolo

- Através de comunicação digital:
PROFIBUS PA
- Através da interface de operação
Interface de dados comuns Endress+Hauser (CDI)

Display de texto padronizado	Com informações sobre a causa e medidas corretivas
------------------------------	--

Corte vazão baixo

Os pontos de comutação para corte de vazão baixa são predefinidos e podem ser configurados.

Isolamento galvânico

Todas as entradas e saídas são isoladas galvanicamente umas das outras.

PROFIBUS PA

ID do fabricante	0x11
Número de identificação	0x1564
Versão do perfil	3.02
Arquivos de descrição do equipamento (GSD, DTM, DD)	Informações e arquivos em: ■ www.endress.com → Área de Downloads ■ https://www.profibus.com
Funções compatíveis	■ Identificação e manutenção Identificação simples do equipamento via sistema de controle e etiqueta de identificação ■ Upload/download PROFIBUS Os parâmetros de leitura e de gravação são até dez vezes mais rápidos com o upload/download do PROFIBUS ■ Estado condensado Informações de diagnóstico muito simples e autoexplicativas que categorizam as mensagens de diagnóstico ocorridas

Configuração do endereço do equipamento	■ Minisseletoras no módulo de componentes eletrônicos E/S ■ Display local ■ Através das ferramentas de operação (por ex. FieldCare)
Integração do sistema	Para informações sobre integração do sistema, consulte as →  68 ■ Dados de transmissão cíclica ■ Modelo do bloco ■ Descrição dos módulos

16.5 Fonte de alimentação

Esquema de ligação elétrica →  34

Conectores do equipamento disponíveis →  34

Tensão de alimentação

Transmissor

Uma fonte de alimentação externa é necessária para cada saída.

Os seguintes valores de fonte de alimentação aplicam-se às saídas disponíveis:

Fonte de alimentação para uma versão compacta sem display local ¹⁾

Código do pedido para "Saída, entrada"	Mínimo tensão do terminal ²⁾	Máximo Tensão do terminal
Opção G: PROFIBUS PA, saída em pulso/frequência/comutada	≥ CC 9 V	DC 32 V

1) No caso de uma fonte de alimentação externa do acoplador PROFIBUS DP/PA

2) A tensão mínima do terminal aumenta se a operação local for usada: consulte a tabela a seguir

Aumento da tensão mínima do terminal com operação local

Código do pedido para "Display; operação"	Aumento na mínima Tensão do terminal
Opção C: Operação local SD02	+ CC 1 V
Opção E: Operação local SD03 com iluminação (iluminação de fundo não usada)	+ CC 1 V
Opção E: Operação local SD03 com iluminação (iluminação de fundo usada)	+ CC 3 V

Consumo de energia

Transmissor

Código do pedido para "Saída, entrada"	Consumo de energia máximo
Opção G: PROFIBUS PA, saída em pulso/frequência/comutada	■ Operação com saída 1: 512 mW ■ Operação com saída 1 e 2: 2 512 mW

Consumo de corrente

20 para 55.56 mA

Falha na fonte de alimentação

- Os totalizadores param no último valor medido.
- Dependendo da versão do equipamento, a configuração fica retida na memória do equipamento ou na memória de dados conectável (HistoROM DAT).
- Mensagens de erro (incluindo total de horas operadas) são armazenadas.

Conexão elétrica

→  37

Equalização de potencial

→  44

Terminais

- Para versão de equipamento sem proteção contra sobretensão integrada: terminais de mola de encaixe para seções transversais do fio 0.5 para 2.5 mm² (20 para 14 AWG)
- Para versão de equipamento com proteção contra sobretensão integrada: terminais de parafuso para seções transversais dos fios 0.2 para 2.5 mm² (24 para 14 AWG)

Entradas para cabos

 O tipo de entrada para cabo disponível depende da versão específica do equipamento.
Prensa-cabos (não para Ex d)

M20 × 1,5

Rosca para entrada para cabo

- NPT ½"
- G ½"
- M20 × 1,5

Especificação do cabo

→  32

Proteção contra sobretensão

O equipamento pode ser solicitado com proteção contra sobretensão integrada:
Código de pedido para "Acessório instalado", opção NA "Proteção contra sobretensão"

Faixa de tensão de entrada	Os valores correspondem às especificações da tensão de alimentação →  36 ¹⁾
Resistência por canal	2 · 0.5 Ω máx.
Sobretensão cc na faísca	400 para 700 V
Tensão de surto de disparo	< 800 V
Capacitância a 1 MHz	< 1.5 pF
Corrente nominal de descarga (8/20 µs)	10 kA
Faixa de temperatura	−40 para +85 °C (−40 para +185 °F)

1) A tensão é reduzida pelo valor da resistência interna $I_{min} \cdot R_i$

 Dependendo da classe de temperatura, as restrições se aplicam à temperatura ambiente para versões de equipamentos com proteção contra sobretensão.

 Para informações detalhadas sobre as tabelas de temperatura, consulte as "Instruções de segurança" (XA) do equipamento.

16.6 Características de desempenho

Condições de operação de referência

- Limites de erro em conformidade com a ISO/DIN 11631
- +20 para +30 °C (+68 para +86 °F)
- 2 para 4 bar (29 para 58 psi)
- Sistema de calibração que pode ser comprovado com as normas nacionais
- Calibração com a conexão do processo correspondente à norma específica

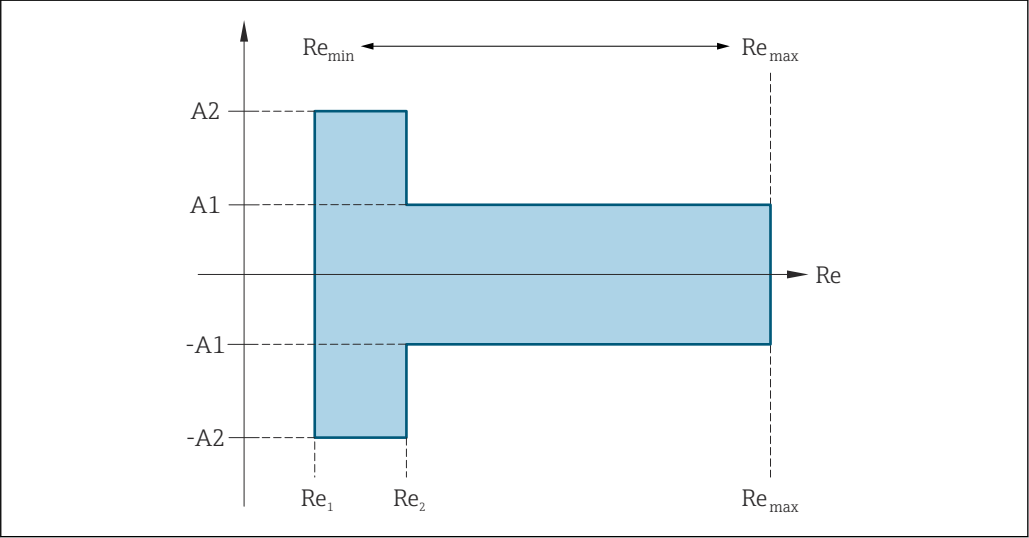


Para obter erros medidos, use a ferramenta de dimensionamento *Applicator*
→  199

Erro medido máximo

Precisão de base

D.L. = da leitura



A0034077

Número Reynolds	
Re ₁	5 000
Re ₂	10 000
Re _{min}	O número Reynolds para a mínima vazão volumétrica permitida no tubo de medição ■ Padrão ■ Opção N "0,65% volume PremiumCal 5 pontos $Q_{AmpMin} \text{ [m}^3\text{/h]} = \frac{v_{AmpMin} \text{ [m/s]} \cdot \pi \cdot (D_i \text{ [m]})^2}{4} \cdot 3600 \text{ [s/h]}$$Q_{AmpMin} \text{ [ft}^3\text{/min]} = \frac{v_{AmpMin} \text{ [ft/s]} \cdot \pi \cdot (D_i \text{ [ft]})^2}{4} \cdot 60 \text{ [s/min]}$ A0034304
Re _{max}	Definido pelo diâmetro interno do tubo de medição, número Mach e velocidade máxima permitida no tubo de medição $Re_{max} = \frac{\rho \cdot 4 \cdot Q_{Heigh}}{\mu \cdot K}$  Mais informações sobre o valor efetivo da faixa superior Q_{Alta} →  206 A0034339

Vazão volumétrica

Tipo de meio		Incompressível		Compressível	
Número Reynolds Faixa	Erro de medição	PremiumCal ¹⁾	Padrão	PremiumCal ¹⁾	Padrão
Re ₂ a Re _{max}	A1	< 0.65 %	< 0.75 %	< 0.9 %	< 1.0 %
Re ₁ a Re ₂	A2	< 2.5 %	< 5.0 %	< 2.5 %	< 5.0 %

1) Código de pedido para "Calibração da vazão", opção N "0,65% volume PremiumCal 5 pontos"

Temperatura

- Vapor saturado e líquidos em temperatura ambiente, se T > 100 °C (212 °F):
< 1 °C (1.8 °F)
- Gás: < 1 % o.r. [K]
- Tempo de incremento 50 % (agitado sob a água, de acordo com IEC 60751): 8 s

Vazão mássica de vapor saturado

Versão do sensor				Massa (medição da temperatura integrada) ¹⁾	
Pressão de processo [bar abs.]	Velocidade da vazão [m/s (ft/s)]	Número Reynolds Faixa	Erro de medição	PremiumCal ²⁾	Padrão
> 4.76	20 para 50 (66 para 164)	Re ₂ a Re _{max}	A1	< 1.6 %	< 1.7 %
> 3.62	10 para 70 (33 para 230)	Re ₂ a Re _{max}	A1	< 1.9 %	< 2.0 %
Em todos os casos não especificados aqui, aplica-se o seguinte: < 5.7 %					

1) Cálculo detalhado com Applicator

2) Código de pedido para "Calibração da vazão", opção N "0,65% volume PremiumCal 5 pontos"

Vazão mássica de vapor/gases superaquecidos ⁴⁾ 5)

Versão do sensor				Massa (medição de temperatura integrada) + compensação da pressão externa ¹⁾	
Pressão de processo [bar abs.]	Velocidade da vazão [m/s (ft/s)]	Número Reynolds Faixa	Erro de medição	PremiumCal	Padrão
< 40	Todas as velocidades	Re ₂ a Re _{max}	A1	< 1.6 %	< 1.7 %
< 120		Re ₂ a Re _{max}	A1	< 2.5 %	< 2.6 %
Em todos os casos não especificados aqui, aplica-se o seguinte: < 6.6 %					

1) O uso de um Cerabar S é necessário para os erros de medição listados na seção a seguir. O erro de medição usado para calcular o erro na pressão medida é 0.15 %.

4) Gás único, mistura de gases, ar: NEL40; gás natural: ISO 12213-2 contém AGA8-DC92, AGA NX-19, ISO 12213-3 contém SGERG-88 e AGA8 Método Bruto 1

5) O instrumento de medição foi calibrado com água e verificado sob pressão em plataformas de calibração de gás.

Vazão mássica da água

Versão do sensor				Massa (medição da temperatura integrada)	
Pressão de processo [bar abs.]	Velocidade de vazão [m/s (ft/s)]	Número Reynolds faixa	Desvio do valor medido	PremiumCal ¹⁾	Padrão
Todas as pressões	Todas as velocidades	Re ₂ a Re _{max}	A1	< 0.75 %	< 0.85 %
		Re ₁ a Re ₂	A2	< 2.6 %	< 2.7 %

1) Código do produto para "Vazão de calibração", opção N "0,65% volume PremiumCal 5 pontos"

Vazão mássica (líquidos específicos do usuário)

Para especificar a precisão do sistema, a Endress+Hauser exige informações sobre o tipo de líquido e sua temperatura operacional ou informações em forma de tabela sobre a dependência entre a densidade do líquido e a temperatura.

Exemplo

- Acetona deve ser medida em temperaturas de fluido a partir de +70 para +90 °C (+158 para +194 °F).
- Para tanto, a parâmetro **Temperatura de referência** (7703) (aqui 80 °C (176 °F)), parâmetro **Densidade de referência** (7700) (aqui 720.00 kg/m³) e parâmetro **Coefficiente de expansão linear** (7621) (aqui $18.0298 \times 10^{-4} 1/^{\circ}\text{C}$) devem ser inseridas no transmissor.
- A incerteza geral do sistema, que é menor que 0.9 % no exemplo acima, é composta pelas seguintes incertezas de medição: incerteza da medição da vazão volumétrica, incerteza da medição de temperatura, incerteza da correlação densidade-temperatura usada (incluindo a incerteza resultante da densidade).

Vazão mássica (outros meios)

Depende do fluido selecionado e do valor da pressão, especificado nos parâmetros. A análise de erro individual deve ser executada.

Precisão dos resultados

As saídas têm as especificações de precisão base listadas a seguir.

Saída de pulso/frequência

o.r. = de leitura

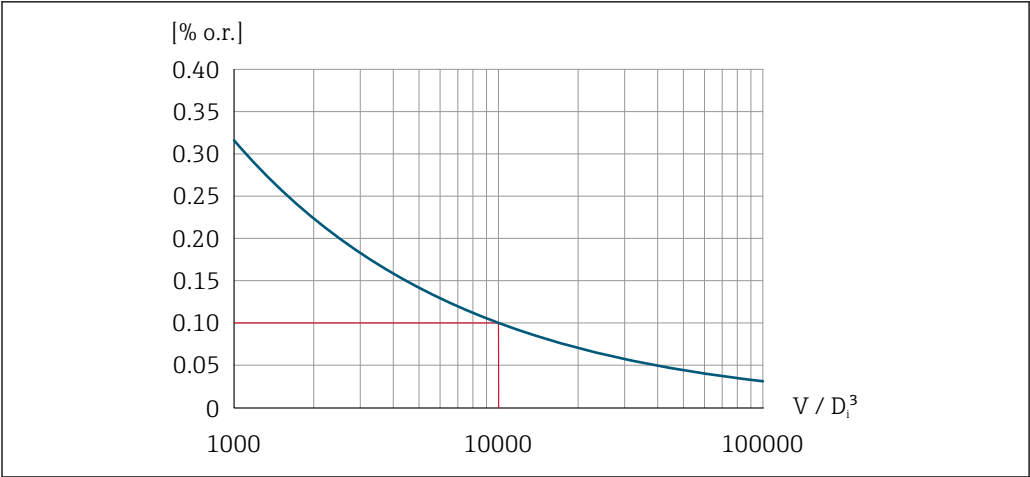
Precisão	Máx. ± 100 ppm o.r.
-----------------	-------------------------

Repetibilidade

D.L. = da leitura

$$r = \left\{ \frac{100 \cdot D_i^3}{V} \right\}^{1/2} \% \text{ o.r.}$$

A0042121-PT



A0042123-PT

25 Repetibilidade = 0,1 % o.r. com um volume medido [m³] de $V = 10\,000 \cdot D_i^3$

A repetibilidade pode ser melhorada se o volume medido for aumentado. A repetibilidade não é uma característica do equipamento, mas uma variável estatística que depende das condições limites indicadas.

Tempo de reposta	Se todas as funções configuráveis para os tempos de filtragem (amortecimento da vazão, amortecimento da exibição, constante do tempo da saída de corrente, constante do tempo da saída de frequência, constante do tempo de saída de status) forem ajustadas como 0, no caso de frequências vórtex de 10 Hz e mais altas, deve-se esperar um tempo de resposta de $\max(T_v, 100\text{ ms})$. No caso de frequências de medição $< 10\text{ Hz}$, o tempo de resposta é $> 100\text{ ms}$ e pode chegar até 10 s. T_v é a duração média do período de vórtex do fluido de vazão.		
Umidade relativa	O equipamento é adequado para uso em áreas externas e internas com uma umidade relativa de 5 a 95 %.		
Altura de operação	De acordo com o EN 61010-1 ■ $\leq 2\,000\text{ m}$ (6 562 ft) ■ $> 2\,000\text{ m}$ (6 562 ft) com proteção adicional contra sobretensão (por ex. Endress+Hauser HAW Series)		
Influência da temperatura ambiente	Saída de pulso/frequência o.r. = da leitura <table><tr><td>Coefficiente de temperatura</td><td>Máx. $\pm 100\text{ ppm o.r.}$</td></tr></table>	Coefficiente de temperatura	Máx. $\pm 100\text{ ppm o.r.}$
Coefficiente de temperatura	Máx. $\pm 100\text{ ppm o.r.}$		

16.7 Instalação

Requisitos de instalação	→ 22
--------------------------	------

16.8 Ambiente

Faixa de temperatura ambiente

→  25

Tabelas de temperatura



Observe as interdependências entre o ambiente permitido e as temperaturas dos fluidos quando operar o equipamento em áreas classificadas.



Para informações detalhadas sobre as tabelas de temperatura, consulte a documentação separada intitulada "Instruções de segurança" (XA) do equipamento.

Temperatura de armazenamento

Todos os componentes separados dos módulos de display:
-50 para +80 °C (-58 para +176 °F)

Módulos de display

-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)

Display remoto FHX50:

-40 para +80 °C (-40 para +176 °F)

Umidade relativa

O equipamento é adequado para uso em áreas externas e internas com uma umidade relativa de 5 a 95 %.

Classe climática

DIN EN 60068-2-38 (teste Z/AD)

Grau de proteção

Transmissor

- Padrão: IP66/67, gabinete tipo 4X, adequado para grau de poluição 4
- Quando o invólucro está aberto: IP20, gabinete tipo 1, adequado para grau de poluição 2
- Módulo do display: IP20, gabinete tipo 1, adequado para grau de poluição 2

Sensor

IP66/67, invólucro tipo 4X, adequado para grau 4 de poluição

Conector do equipamento

IP67, somente quando rosqueado

Resistência à vibração e resistência a choques

Vibração sinusoidal, em conformidade com IEC 60068-2-6

Código de pedido para "Invólucro", opção B "GT18 compartimento duplo, 316L, compacto"

- Pico de 2 para 8.4 Hz, 3.5 mm
- Pico de 8.4 para 500 Hz, 1 g

Código de pedido para "Invólucro", opção C "GT20 compartimento duplo, alu, revestido, compacto" ou opção J "GT20 compartimento duplo, alu, revestido, remoto" ou opção K "GT18 compartimento duplo, 316L, remoto"

- Pico de 2 para 8.4 Hz, 7.5 mm
- Pico de 8.4 para 500 Hz, 2 g

Vibração aleatória da banda larga de acordo com o IEC 60068-2-64

Código de pedido para "Invólucro", opção B "GT18 compartimento duplo, 316L, compacto"

- 10 para 200 Hz, 0.003 g²/Hz
- 200 para 500 Hz, 0.001 g²/Hz
- Total: 0.93 g rms

Código de pedido para "Invólucro", opção C "GT20 compartimento duplo, alu, revestido, compacto" ou opção J "GT20 compartimento duplo, alu, revestido, remoto" ou opção K "GT18 compartimento duplo, 316L, remoto")

- 10 para 200 Hz, 0.01 g²/Hz
- 200 para 500 Hz, 0.003 g²/Hz
- Total: 1.67 g rms

Meia onda sinusoidal de choque conforme IEC 60068-2-27

- Código de pedido para "Invólucro", opção B "GT18 compartimento duplo, 316L, compacto" 6 ms 30 g
- Código de pedido para "Invólucro", opção C "GT20 compartimento duplo, alu, revestido, compacto" ou opção J "GT20 compartimento duplo, alu, revestido, remoto" ou opção K "GT18 compartimento duplo, 316L, remoto") 6 ms 50 g

Impactos de manuseio bruto, de acordo com a IEC 60068-2-31

Compatibilidade eletromagnética (EMC)

- De acordo com a IEC/EN 61326 e Recomendação 21 da NAMUR (NE 21), a Recomendação 21 da NAMUR (NE 21) é atendida quando instalado de acordo com a Recomendação 98 da NAMUR (NE 98)
- Conforme IEC/EN 61000-6-2 e IEC/EN 61000-6-4



Detalhes na Declaração de conformidade.



Esta unidade não é destinada para uso em ambientes residenciais e não pode garantir proteção adequada da recepção de rádio em tais ambientes.

16.9 Processo

Faixa de temperatura média

Sensor DSC ¹⁾

Código de pedido para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição"		
Opção	Descrição	Faixa de temperatura média
AA	Volume; 316L; 316L	-40 para +260 °C (-40 para +500 °F), aço inoxidável
AB	Volume; liga C22; 316L	
BA	Volume de alta temperatura; 316L; 316L	-200 para +400 °C (-328 para +752 °F), aço inoxidável
BB	Alta temperatura do volume; liga C22; 316L	
CA	Massa; 316L; 316L	-200 para +400 °C (-328 para +752 °F), aço inoxidável
CB	Massa; liga C22; 316L	

1) Sensor de capacitância

Vedações

Código de pedido para "Vedação do sensor DSC"		
Opção	Descrição	Faixa de temperatura média
A	Grafite	-200 para +400 °C (-328 para +752 °F)
B	Viton	-15 para +175 °C (+5 para +347 °F)
C	Gylon	-200 para +260 °C (-328 para +500 °F)
D	Kalrez	-20 para +275 °C (-4 para +527 °F)

Classificações de pressão/
temperatura



Para uma visão geral das classificações de pressão-temperatura para as conexões de processo, consulte as Informações técnicas

Pressão nominal do sensor

Os seguintes valores de resistência a sobrepressão aplicam-se ao eixo do sensor em casos de ruptura da membrana:

Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição	Sobrepressão, eixo do sensor in [bar a]
Volume	200
Alta temperatura do volume	200
Massa (medição da temperatura integrada)	200
Vapor de massa (medição da pressão/temperatura integrada) Líquido/gás de massa (medição da pressão/temperatura integrada)	200

Perda de pressão

Para um cálculo preciso, use o Applicator →  199.

Vibrações

16.10 Construção mecânica

Design, dimensões



Para saber as dimensões e os comprimentos de instalação do equipamento, consulte o documento "Informações técnicas", seção "Construção mecânica"

Peso

Versão compacta

Redução da dimensão da linha diâmetro interno simples

Dados de peso:

- Incluindo o transmissor:
 - Código do produto para "Invólucro" opção C "GT20, duas câmaras, alumínio, revestido, compacto" 1.8 kg (4.0 lb):
 - Código do produto para "Invólucro", opção B "GT18, duas câmaras, 316L, compacto" 4.5 kg (9.9 lb):
- Excluindo o material da embalagem

Peso em unidades SI

Todos os valores (peso) referem-se aos equipamentos com flanges EN (DIN), PN 40. Informações de peso em [kg].

DN [mm]	diâmetro interno [mm]	Peso [kg]	
		Código do pedido para "Invólucro", opção C "GT20 de duas câmaras, alumínio, revestido, compacto" ¹⁾	Código do pedido para "Invólucro", opção B "GT18 de duas câmaras, 316L, compacto" ¹⁾
25R	15	6.1	8.8
40R	25	10.1	12.8
50R	40	12.1	14.8
80R	50	16.1	18.8
100R	80	23.1	25.8

DN [mm]	diâmetro interno [mm]	Peso [kg]	
		Código do pedido para "Invólucro", opção C "GT20 de duas câmaras, alumínio, revestido, compacto" ¹⁾	Código do pedido para "Invólucro", opção B "GT18 de duas câmaras, 316L, compacto" ¹⁾
150R	100	42.1	44.8
200R	150	63.1	65.8

1) Para versão de alta temperatura/baixa temperatura: valores + 0,2 kg

Peso em unidades US

Todos os valores (peso) referem-se aos equipamentos com flanges ASME B16.5, Classe 300, Sch. 40. Informações de peso em [lbs].

DN [pol.]	diâmetro interno [pol.]	Peso [lbs]	
		Código do pedido para "Invólucro", opção C "GT20 de duas câmaras, alumínio, revestido, compacto" ¹⁾	Código do pedido para "Invólucro", opção B "GT18 de duas câmaras, 316L, compacto" ¹⁾
1R	½	18.0	23.9
1½R	1	22.4	28.3
2R	1½	26.8	32.7
3R	2	48.8	54.8
4R	3	68.7	74.6
6R	4	121.6	127.5
8R	6	165.7	171.6

1) Para versão de alta temperatura/baixa temperatura: valores + 0,4 kg

Versão remota do transmissor

Invólucro de montagem na parede

Depende do material do invólucro de montagem na parede:

- Código do produto para "Invólucro" opção J "GT20 duas câmaras, alumínio, revestido, remoto" 2.4 kg (5.2 lb):
- Código do produto para "Invólucro", opção K "GT18, duas câmaras, 316L, remoto" 6.0 kg (13.2 lb):

Versão remota do sensor

Redução da dimensão da linha diâmetro interno simples

Dados de peso:

- Incluindo invólucro de conexão do sensor:
 - Código do produto para "Invólucro" opção J "GT20 duas câmaras, alumínio, revestido, remoto" 0.8 kg (1.8 lb):
 - Código do produto para "Invólucro", opção K "GT18, duas câmaras, 316L, remoto" 2.0 kg (4.4 lb):
- Excluindo o cabo de conexão
- Excluindo o material da embalagem

Peso em unidades SI

Todos os valores (peso) referem-se aos equipamentos com flanges EN (DIN), PN 40. Informações de peso em [kg].

DN [mm]	Diâmetro interno [mm]	Peso [kg]	
		invólucro de conexão do sensor Código de pedido para "Invólucro", opção J "GT20 de duas câmaras, alumínio, revestido, remoto" ¹⁾	invólucro de conexão do sensor Código de pedido para "Invólucro", opção K "GT18, duas câmaras, 316L, remoto" ¹⁾
25R	15	5.1	6.3
40R	25	9.1	10.3
50R	40	11.1	12.3
80R	50	15.1	16.3
100R	80	22.1	23.3
150R	100	41.1	42.3
200R	150	62.1	63.3

1) Para alta temperatura/baixa temperatura versão: valores + 0,2 kg

Peso em unidades US

Todos os valores (peso) referem-se aos equipamentos com flanges ASME B16.5, Classe 300, Sch. 40. Informações de peso em [lbs].

DN [pol.]	Diâmetro interno [pol.]	Peso [lbs]	
		invólucro de conexão do sensor Código do pedido para "Invólucro", opção J "GT20 de duas câmaras, alumínio, revestido, remoto" ¹⁾	invólucro de conexão do sensor Código do pedido para "Invólucro", opção K "GT18 de duas câmaras, 316L, remoto" ¹⁾
1R	½	15.6	18.3
1½R	1	20.0	22.7
2R	1½	24.4	27.2
3R	2	46.4	49.2
4R	3	66.3	69.0
6R	4	119.2	122.0
8R	6	163.3	166.0

1) Para versão de alta temperatura/baixa temperatura: valores + 0,4 kg

Acessórios

Condicionador de fluxo

Peso em unidades SI

DN ¹⁾ [mm]	Nível de pressão	Peso [kg]
15	PN 10 para 40	0.04
25	PN 10 para 40	0.1
40	PN 10 para 40	0.3
50	PN 10 para 40	0.5
80	PN 10 para 40	1.4
100	PN10 para 40	2.4
150	PN 10/16 PN 25/40	6.3 7.8

DN ¹⁾ [mm]	Nível de pressão	Peso [kg]
200	PN 10 PN 16/25 PN 40	11.5 12.3 15.9
250	PN 10 para 25 PN 40	25.7 27.5

1) EN (DIN)

DN ¹⁾ [mm]	Nível de pressão	Peso [kg]
15	Classe 150 Classe 300	0.03 0.04
25	Classe 150 Classe 300	0.1
40	Classe 150 Classe 300	0.3
50	Classe 150 Classe 300	0.5
80	Classe 150 Classe 300	1.2 1.4
100	Classe 150 Classe 300	2.7
150	Classe 150 Classe 300	6.3 7.8
200	Classe 150 Classe 300	12.3 15.8
250	Classe 150 Classe 300	25.7 27.5

1) ASME

DN ¹⁾ [mm]	Nível de pressão	Peso [kg]
15	20K	0.06
25	20K	0.1
40	20K	0.3
50	10K 20K	0.5
80	10K 20K	1.1
100	10K 20K	1.80
150	10K 20K	4.5 5.5
200	10K 20K	9.2
250	10K 20K	15.8 19.1

1) JIS

Peso em unidades US

DN ¹⁾ [pol.]	Nível de pressão	Peso [lbs]
½	Classe 150 Classe 300	0.07 0.09
1	Classe 150 Classe 300	0.3
1½	Classe 150 Classe 300	0.7
2	Classe 150 Classe 300	1.1
3	Classe 150 Classe 300	2.6 3.1
4	Classe 150 Classe 300	6.0
6	Classe 150 Classe 300	14.0 16.0
8	Classe 150 Classe 300	27.0 35.0
10	Classe 150 Classe 300	57.0 61.0

1) ASME

Materiais

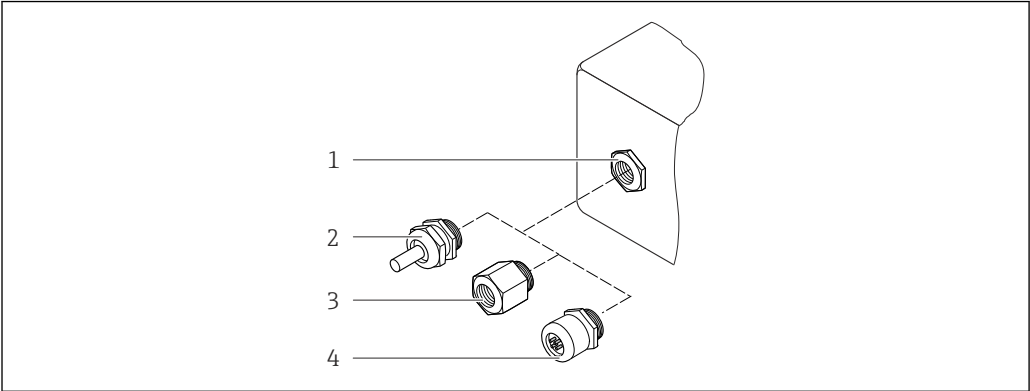
Invólucro do transmissor*Versão compacta*

- Código do produto para "Invólucro", opção B "GT18, duas câmaras, 316L, compacto":
Aço inoxidável, CF3M
- Código do produto para "Invólucro" opção C "GT20, duas câmaras, alumínio, revestido, compacto":
Alumínio, AlSi10Mg, revestido
- Material da janela: vidro

Versão remota

- Código do produto para "Invólucro" opção J "GT20 duas câmaras, alumínio, revestido, remoto":
Alumínio, AlSi10Mg, revestido
- Código do produto para "Invólucro", opção K "GT18, duas câmaras, 316L, remoto":
Para máxima resistência à corrosão: aço inoxidável, CF3M
- Material da janela: vidro

Entradas para cabo/prensa-cabos



26 Possíveis entradas para cabo/prensa-cabos

- 1 Rosca interna M20 × 1,5
- 2 Prensa-cabos M20 × 1,5
- 3 Adaptador para entrada de cabos com rosca interna G ½" ou NPT ½"
- 4 Conector do equipamento

Código de pedido para "Invólucro", opção B "GT18 compartimento duplo, 316L, compacto" opção K "GT18 compartimento duplo, 316L, remoto"

Entrada para cabo/prensa-cabo	Tipo de proteção	Material
Prensa-cabos M20 × 1,5	■ Área não-classificada ■ Ex ia ■ Ex ic ■ Ex nA, Ex ec ■ Ex tb	Aço inoxidável, 1.4404
Adaptador de entrada para cabos com rosca interna G ½"	Área classificada e área não-classificada (exceto para XP)	Aço inoxidável, 1.4404 (316L)
Adaptador de entrada para cabos com rosca interna NPT ½"	Área classificada e área não-classificada	

Código de pedido para "Invólucro": opção C "compartimento duplo GT20, alumínio, revestido, compacto", opção J "compartimento duplo GT20, alumínio, revestido, remoto"

Entrada para cabo/prensa-cabo	Tipo de proteção	Material
Prensa-cabos M20 × 1,5	■ Área não-classificada ■ Ex ia ■ Ex ic	Plástico
	Adaptador de entrada para cabos com rosca interna G ½"	Latão niquelado
Adaptador de entrada para cabos com rosca interna NPT ½"	Área classificada e área não-classificada (exceto para XP)	Latão niquelado
Rosca ½" NPT via adaptador	Área classificada e área não-classificada	

Cabo de conexão para versão remota

- Cabo padrão: cabo em PVC com blindagem em cobre
- Cabo reforçado: cabo em PVC com blindagem em cobre e revestimento de fio de aço trançado adicional

Invólucro de conexão do sensor

O material do invólucro de conexão do sensor depende do material selecionado para o invólucro do transmissor.

- Código do produto para "Invólucro" opção J "GT20 duas câmaras, alumínio, revestido, remoto":
Alumínio revestido AlSi10Mg
- Código do produto para "Invólucro", opção K "GT18, duas câmaras, 316L, remoto":
Aço fundido inoxidável, 1.4408 (CF3M)l
Em conformidade com:
 - NACE MR0175
 - NACE MR0103

Tubos de medição

DN 25R a 200R (1R a 8R")/DN 40S a 250S (1½S a 10S"), classificações de pressão PN 10/16/25/40, classe 150/300 e JIS 10K/20K

- Aço fundido inoxidável, CF3M/1.4408
- Em conformidade com:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- DN15 a 150 (½ a 6"): AD2000, faixa de temperatura permitida
-10 para +400 °C (+14 para +752 °F) restrita

Sensor DSC

Código do produto para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição", opção **AA, BA, CA**

Classificações de pressão PN 10/16/25/40, Classe 150/300, bem como JIS 10K/20K:

As peças em contato com o meio (marcadas como "molhadas" no flange do sensor DSC):

- Aço inoxidável 1.4404 e 316 e 316 L
- Em conformidade com:
 - NACE MR0175/ISO 15156-2015
 - NACE MR0103/ISO 17945-2015

As peças sem contato com o meio:

Aço inoxidável 1,4301 (304)

Código do produto para "Versão do sensor; sensor DSC; tubo de medição", opção **AB, BB, CB**

Classificações de pressão PN 10/16/25/40, Classe 150/300, bem como JIS 10K/20K:

As peças em contato com o meio (marcadas como "molhadas" no flange do sensor DSC):

- Liga C22, UNS N06022 similar à liga C22/2.4602
- Em conformidade com:
 - NACE MR0175/ISO 15156-2015
 - NACE MR0103/ISO 17945-2015

As peças sem contato com o meio:

Liga C22, UNS N06022 similar à liga C22/2.4602

Conexões de processo

DN 25R a 200R (1R a 8R")/DN 40S a 250S (1½S a 10S"), classificações de pressão PN 10/16/25/40, Classe 150/300, bem como JIS 10K/20K:

- "Tipo R" com redução da dimensão da linha diâmetro interno simples: 25R a 200R (1R a 8R")
Em conformidade com:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- "Tipo S" redução da dimensão da linha diâmetro interno duplo: DN 40S a 250S (1½S a 10S")
Em conformidade com:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

Os seguintes materiais estão disponíveis dependendo da classificação de pressão:
Aço inoxidável, múltiplas certificações, 1.4404/F316/F316L)

 Conexões de processo disponíveis

Vedações

- Grafite
Película Sigraflex Z™ (certificado BAM para aplicações de oxigênio)
- FPM (Viton™)
- Kalrez 6375™
- Gylon 3504™ (certificado BAM para aplicações de oxigênio)

 A estanqueidade técnica da classe de estanqueidade L0.01 conforme o regulamento TA-Luft (Instruções técnicas de Controle de Qualidade do Ar de 1º de dezembro de 2021; Seção 5.2.6.3 Conexões de flange), com uma respectiva taxa de fuga inferior a 0,01 mg/(s·m), foi testada por meio de ensaios de peça com base no tipo a uma pressão de ensaio de 40 bar_a.

Suporte do invólucro

Aço inoxidável, 1.4408 (CF3M)

Parafusos para o sensor DSC

- Código de pedido para "Versão do sensor", opção AA "Aço inoxidável, A4-80 conforme ISO 3506-1 (316)"
- Código de pedido para "Versão do sensor", opção BA, CA, Aço inoxidável, A2 conforme ISO 3506-1 (304)
- Código de pedido para "Aprovação adicional", opção LL "AD 2000 (incluindo a opção JA +JB+JK) > DN25 incluindo a opção LK" Aço inoxidável, A4 conforme ISO 3506-1 (316)
- Código de pedido para "Versão do sensor", opção AB, AC, BB, CB, CC Aço inoxidável, 1.4980 de acordo com EN 10269 (Gr. 660 B)

Acessórios

Tampa de proteção

Aço inoxidável, 1.4404 (316L)

Condicionador de fluxo

- Aço inoxidável, múltiplas certificações 1.4404 (316, 316L)
- Em conformidade com:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

- "Tipo R" com redução da dimensão da linha diâmetro interno simples: 25R a 200R (1R a 8R ")
Em conformidade com:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003
- "Tipo S" redução da dimensão da linha diâmetro interno duplo: DN 40S a 250S (1½S a 10S ")
Em conformidade com:
 - NACE MR0175-2003
 - NACE MR0103-2003

Os seguintes materiais estão disponíveis dependendo da classificação de pressão:
Aço inoxidável, múltiplas certificações, 1.4404/F316/F316L)

 Conexões de processo disponíveis

16.11 Operabilidade

Idiomas

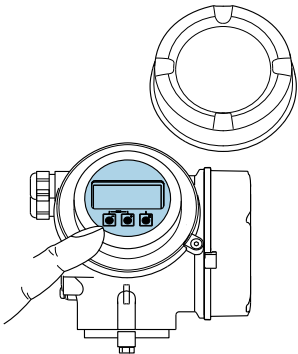
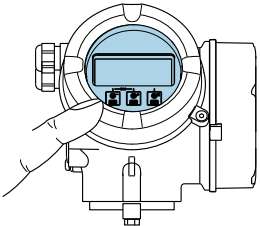
Podem ser operados nos seguintes idiomas:

- Através do display local:
Inglês, alemão, francês, espanhol, italiano, holandês, português, polonês, russo, sueco, turco, chinês, japonês, coreano, bahasa (indonésio), vietnamita, tcheco, sueco
- Através da ferramenta de operação "FieldCare":
Inglês, alemão, francês, espanhol, italiano, chinês, japonês

Operação local

Através do módulo do display

Dois módulos de display estão disponíveis:

Código do pedido para "Display; Operação", opção C "SD02"	Código do pedido para "Display; Operação", opção E "SD03"
 A0032219	 A0032221
1 Operação com botões	1 Operação com controle touchscreen

Elementos do display

- Display gráfico, iluminado, 4 linhas
- Iluminação branca de fundo: muda para vermelha no caso de falhas do equipamento
- O formato para exibição das variáveis medidas e variáveis de status pode ser configurado individualmente

Elementos de operação

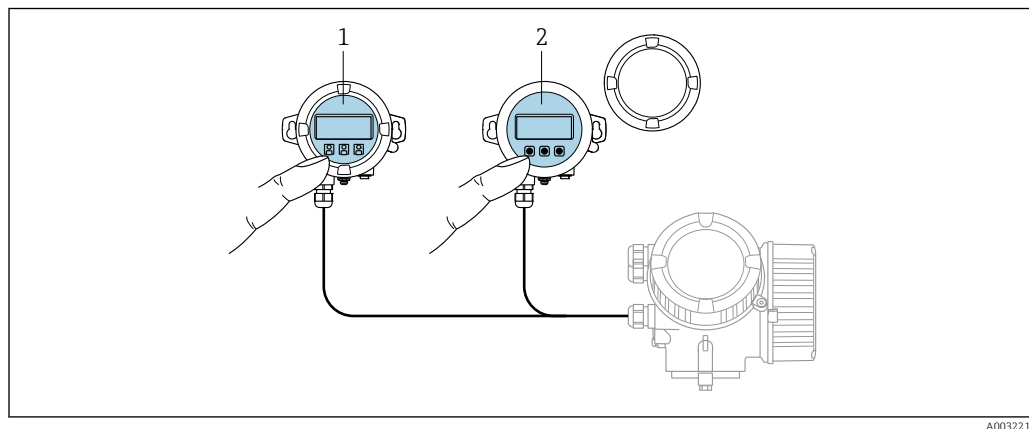
- Operação com 3 botões com invólucro aberto: , , 
- ou
- Operação externa através de controle touchscreen (3 chaves ópticas) sem abrir o invólucro: , , 
- Os elementos de operação também são acessíveis em diversas zonas das áreas classificadas

Funcionalidade adicional

- Função de cópia de segurança dos dados
A configuração do equipamento pode ser salva no módulo do display.
- Função de comparação de dados
A configuração do equipamento salva no módulo do display pode ser comparada à configuração do equipamento atual.
- Função da transferência de dados
A configuração do transmissor pode ser transmitida para outro equipamento por meio do módulo do display do transmissor.

Através de display remoto FHX50

 O display remoto FHX50 pode ser solicitado como um acessório opcional →  198.



A0032215

 27 Opções de funcionamento do FHX50

- 1 Display SD02 e módulo de operação, botões de pressão: a tampa deve ser aberta para a operação
- 2 Display SD03 e módulo de operação, botões ópticos: operação possível através da tampa de vidro

Display e elementos de operação

O display e os elementos de operação correspondem àqueles do módulo do display .

Operação remota →  61

Interface de serviço →  62

16.12 Certificados e aprovações

Certificados atuais e aprovações para o produto estão disponíveis na www.endress.com respectiva página do produto em:

1. Selecione o produto usando os filtros e o campo de pesquisa.
2. Abra a página do produto.
3. Selecione **Downloads**.

Identificação CE	O equipamento atende as diretrizes legais das diretrizes da UE aplicáveis. Elas estão listadas na Declaração de Conformidade UE correspondente junto com as normas aplicadas. A Endress+Hauser confirma que o equipamento foi testado com sucesso ao afixar a identificação CE no produto.
Identificação UKCA	O equipamento atende as especificações legais das regulamentações do Reino Unido (Instrumentos obrigatórios). Elas estão listadas na Declaração de conformidade UKCA juntamente com as normas designadas. Ao selecionar uma opção de encomenda para marcação UKCA, a Endress+Hauser confirma a avaliação e o teste bem-sucedidos do equipamento fixando a marcação UKCA. Endereço de contato Endress+Hauser Reino Unido: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF Reino Unido www.uk.endress.com
Identificação RCM	O sistema de medição atende às especificações EMC da "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".
Aprovação Ex	Os equipamentos têm certificado para uso em áreas classificadas e as instruções de segurança relevantes são fornecidas separadamente nas "Instruções de segurança" (XA). A etiqueta de identificação faz referência a este documento.
Certificação PROFIBUS	Interface PROFIBUS O medidor é certificado e registrado pelo PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V./ Organização do usuário PROFIBUS). O sistema de medição atende aos requisitos das especificações a seguir: ■ Certificado de acordo com PA Profile 3.02 ■ O equipamento também pode ser operado com equipamentos certificados de outros fabricantes (interoperabilidade)
Diretriz de equipamento de pressão	■ Com a marcação a) PED/G1/x (x = categoria) ou b) PESR/G1/x (x = categoria) na placa de identificação do sensor, Endress+Hauser confirma a conformidade com os "Requisitos Essenciais de Segurança" a) especificado no anexo I da Diretiva 2014/68/UE relativa a equipamentos sob pressão ou b) Anexo 2 dos Instrumentos Estatutários 2016 No. 1105. ■ Equipamentos que não apresentam esta marca (sem PED ou PESR) são designados e fabricados de acordo com as boas práticas de engenharia. Eles atendem aos requisitos de a) Art. 4 Parág. 3 da Diretriz de Equipamentos de Pressão 2014/68/UE b) Parte 1, Parág. 8 dos Instrumentos Estatutários 2016 nº 1105. O escopo de aplicação é indicado a) nos diagramas 6 a 9 no anexo II da Diretiva 2014/68/UE relativa a equipamentos sob pressão ou b) Cronograma 3, Parág. 2 dos Instrumentos Estatutários 2016 nº 1105.
Experiência	O sistema de medição Prowirl 200 é o modelo subsequente do Prowirl 72 e do Prowirl 73.

Normas e diretrizes externas

- EN 60529
Graus de proteção fornecidos pelo invólucro (código IP)
- DIN ISO 13359
Medição de vazão do líquido condutor em conduítes fechados - Comprimento geral
- ISO 12764:2017
Medição de vazão de fluidos em conduítes fechados - Medição da taxa de vazão por meio de medidores de vazão de descarga de vórtice inseridos em conduítes de seção transversal circular que estão funcionando totalmente
- EN 61010-1
Especificações de segurança para equipamentos elétricos para medição, controle e uso de laboratório - requerimentos gerais
- EN 61326-1/-2-3
Especificações EMC para equipamentos elétricos para medição, controle e uso de laboratório
- NAMUR NE 21
Compatibilidade Eletromagnética (EMC) de processo industrial e equipamento de controle de laboratório
- NAMUR NE 32
Retenção de dados em casos de uma falha na alimentação em campo e instrumentos de controle com microprocessadores
- NAMUR NE 43
Padronização do nível de sinal para informação de defeito de transmissores digitais com sinal de saída analógico.
- NAMUR NE 53
Software dos equipamentos de campo e equipamentos de processamento de sinal com componentes eletrônicos digitais
- NAMUR NE 105
Especificações para integração de equipamentos fieldbus em ferramentas de engenharia para equipamentos de campo
- NAMUR NE 107
Automonitoramento e diagnóstico de equipamentos de campo
- NAMUR NE 131
Especificações para equipamentos de campo para aplicações padrão
- ETSI EN 300 328
Diretrizes para componentes de rádio de 2,4 GHz.
- EN 301489
Compatibilidade eletromagnética e questões de espectro de rádio (ERM).

16.13 Pacotes de aplicação

Existem diversos pacotes de aplicação diferentes disponíveis para melhorar a funcionalidade do dispositivo. Estes pacotes podem ser necessários para tratar de aspectos de segurança ou exigências específicas de alguma aplicação.

Os pacotes de aplicação podem ser solicitados com o equipamento ou subsequentemente através da Endress+Hauser. Informações detalhadas sobre o código de pedido em questão estão disponíveis em nosso centro de vendas local Endress+Hauser ou na página do produto do site da Endress+Hauser: www.endress.com.



Informações detalhadas sobre os pacotes de aplicação:
Documentação especial → 232

16.14 Acessórios



Visão geral dos acessórios disponíveis para pedido → 198

16.15 Documentação



Para uma visão geral do escopo da respectiva Documentação técnica, consulte:

- *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): insira o número de série da etiqueta de identificação
- *Aplicativo de operações da Endress+Hauser*: Insira o número de série que está na etiqueta de identificação ou escaneie o QR code.

Documentação padrão

Resumo das instruções de operação

Instruções de operação rápidas para o sensor

Medidor	Código da documentação
Prowirl R 200	KA01325D

Resumo das instruções de operação para o transmissor

Instrumento de medição	Código da documentação
Prowirl 200	KA01328D

Informações técnicas

Medidor	Código da documentação
Prowirl R 200	TI01335D

Descrição dos parâmetros do equipamento

Instrumento de medição	Código da documentação
Prowirl 200	GP01110D

Documentação complementar específica para cada equipamento

Instruções de segurança

Conteúdo	Código da documentação
ATEX/IECEX Ex d	XA01635D
ATEX/IECEX Ex ia	XA01636D
ATEX/IECEX Ex ec, Ex ic	XA01637D
cCSA _{US} XP	XA01638D
cCSA _{US} IS	XA01639D
EAC Ex d	XA01684D
EAC Ex ia	XA01782D
EAC Ex ec, Ex ic	XA01685D
INMETRO Ex d	XA01642D
INMETRO Ex ia	XA01640D
INMETRO Ex ec, Ex ic	XA01641D
JPN Ex d	XA01766D
NEPSI Ex d	XA01643D
NEPSI Ex ia	XA01644D
NEPSI Ex ec, Ex ic	XA01645D

Conteúdo	Código da documentação
UKEX Ex d	XA02630D
UKEX Ex ia	XA02631D
UKEX Ex ec, Ex ic	XA02632D

Documentação especial

Conteúdo	Código da documentação
Informações sobre a Diretriz dos Equipamentos sob Pressão	SD01614D
Heartbeat Technology	SD02031D
Tampa de proteção	SD00333F

Instruções de instalação

Conteúdo	Observação
Instruções de instalação para conjuntos de peças sobressalentes e acessórios	▪ Acesse as características gerais de todos os conjuntos de peças de reposição disponíveis através do <i>Device Viewer</i> →  195 ▪ Acessórios disponíveis para pedido com Instruções de instalação →  198

Índice

A

Acesso direto	57
Acesso para gravação	60
Acesso para leitura	60
Adaptação do comportamento de diagnóstico	152
Ajuste de parâmetro	
Adaptação do medidor às condições de processo ..	141
Administração	121
Ajuste do sensor	106
Compensação externa	104
Composição do gás	93
Configurações de display avançadas	117
Corte de vazão baixa	87
Display local	85
Entrada analógica	84
Gerenciamento da configuração do equipamento	120
Idioma de operação	75
Interface de comunicação	87
Meio	78
Propriedades do meio	90
Redefinir o equipamento	190
Reinicialização do totalizador	141
Restabelecer o totalizador	141
Saída comutada	113
Saída em pulso	108
Saída em pulso/frequência/comutada	108, 110
Simulação	122
Tag do equipamento	76
Totalizador	115
Unidades do sistema	79
Ajustes dos parâmetros	
Administração (Submenu)	121
Ajuste do sensor (Submenu)	106
Analog inputs (Submenu)	84
Compensação externa (Submenu)	104
Composição Gas (Submenu)	93
Comunicação (Submenu)	87
Configuração (Menu)	76
Corte de vazão baixa (Assistente)	87
Diagnóstico (Menu)	187
Exibição do backup de configuração (Submenu) ..	120
Exibir (Assistente)	85
Exibir (Submenu)	117
Informações do equipamento (Submenu)	190
Propriedades do meio (Submenu)	90
Registro de dados (Submenu)	142
Saída de pulso/frequência/chave (Assistente)	
.....	108, 110, 113
Selecionar o meio (Assistente)	78
Simulação (Submenu)	122
Totalizador 1 para n (Submenu)	115, 139
Totalizer handling (Submenu)	141
Unidades do sistema (Submenu)	79
Valores de saída (Submenu)	140
Variáveis de processo (Submenu)	137
Altura de operação	216

Aplicação	201
Applicator	202
Aprovação Ex	229
Aprovações	228
Área de status	
Na visualização de navegação	51
Para display de operação	49
Área do display	
Na visualização de navegação	52
Para display de operação	49
Arquivo de equipamento master	
GSD	66
Arquivos de descrição do equipamento (DD)	66
Assistência técnica da Endress+Hauser	
Manutenção	194
Reparos	196
Assistente	
Corte de vazão baixa	87
Exibir	85
Saída de pulso/frequência/chave	108, 110, 113
Selecionar o meio	78
Autorização de acesso aos parâmetros	
Acesso para gravação	60
Acesso para leitura	60

C

Cabo de conexão	32
Caminho de navegação (visualização de navegação) ..	51
Campo de aplicação	
Risco residual	10
Características de desempenho	213
Certificação PROFIBUS	229
Certificados	228
Classe climática	217
Classificações de pressão/temperatura	219
Código de acesso	60
Entrada incorreta	60
Código de pedido	14, 15, 16
Código de pedido estendido	
Sensor	16
Transmissor	15
Comissionamento	75
Configuração do medidor	76
Configurações avançadas	89
Compatibilidade com o modelo anterior	66
Compatibilidade eletromagnética	218
Componentes do equipamento	13
Comportamento de diagnóstico	
Explicação	149
Símbolos	149
Conceito de operação	48
Condições ambientais	
Altura de operação	216
Resistência à vibração e resistência a choque	217
Temperatura ambiente	25
Temperatura de armazenamento	217

Condições de armazenamento	20
Condições de operação de referência	213
Condições do processo	
Perda de pressão	219
Temperatura do meio	218
Conexão	
ver Conexão elétrica	
Conexão do equipamento	37
Conexão elétrica	
Commubox FXA291	62
Ferramentas de operação	
Através da interface de operação (CDI)	62
Através da rede PROFIBUS PA	61
Grau de proteção	44
Instrumento de medição	32
Configuração do idioma de operação	75
Consumo de corrente	211
Consumo de energia	211
Corte vazão baixo	210

D

Dados da versão para o equipamento	66
Dados de transmissão cíclica	68
Dados técnicos, características gerais	201
Data de fabricação	15, 16
Declaração de conformidade	10
Definir o código de acesso	124
Desabilitação da proteção contra gravação	124
Descarte	196
Descarte de embalagem	21
Design	
Medidor	13
Device Viewer	195
DeviceCare	64
Arquivo de descrição do equipamento (DD)	66
Devolução	196
Diagnóstico	
Símbolos	148
Dica de ferramenta	
ver Texto de ajuda	
Dimensões de instalação	25
ver Dimensões de instalação	
Direção (vertical, horizontal)	22
Direção da vazão	22
Diretriz de equipamento de pressão	229
Display	
ver Display local	
Display de operação	49
Display local	227
ver Display de operação	
ver Em estado de alarme	
ver Mensagem de diagnóstico	
Visualização de navegação	51
Visualização para edição	53
Documentação	231
Documento	
Função	6
Símbolos	6

E

Editor de texto	53
Editor numérico	53
Elementos de operação	54, 149
Entrada	201
Entrada para cabo	
Grau de proteção	44
Entradas para cabos	
Dados técnicos	212
Equalização de potencial	44
Erro medido máximo	213
Especificações para o pessoal	9
Esquema de ligação elétrica	34, 37
Estrutura	
Menu de operação	47
Etiqueta de identificação	
Sensor	16
Transmissor	15
Exibição do registro de dados	142
Experiência	229

F

Faixa de função	
SIMATIC PDM	65
Faixa de medição	202
Faixa de temperatura	
Temperatura de armazenamento	20
Faixa de temperatura ambiente	25
Faixa de temperatura de armazenamento	217
Faixa de temperatura média	218
Faixa de vazão operável	208
Falha na fonte de alimentação	212
Ferramenta	
Transporte	20
Ferramentas	
Conexão elétrica	32
Instalação	28
Ferramentas de conexão	32
Ferramentas de montagem	28
FieldCare	62
Arquivo de descrição do equipamento (DD)	66
Estabelecimento da conexão	63
Função	62
Interface do usuário	64
Filtragem do registro de evento	189
Firmware	
Data de lançamento	66
Versão	66
Função do documento	6
Funções	
ver Parâmetros	
Funções do usuário	48

G

Gerenciamento da configuração do equipamento	120
Giro do invólucro do transmissor	30
Giro do invólucro dos componentes eletrônicos	
ver Giro do invólucro do transmissor	
Giro do módulo do display	30

Grau de proteção 44, 217

H

Habilitação da proteção contra gravação 124
 Habilitação e desabilitação do bloqueio do teclado . . . 61
 Histórico do firmware 193
 HistoROM 120

I

ID do fabricante 66
 ID do tipo de equipamento 66
 Identificação CE 10, 229
 Identificação do instrumento de medição 14
 Identificação RCM 229
 Identificação UKCA 229
 Idiomas, opções de operação 227
 Influência
 Temperatura ambiente 216
 Informações de diagnóstico
 Design, descrição 149, 151
 DeviceCare 150
 Display local 148
 FieldCare 150
 Medidas corretivas 155
 Visão geral 155
 Informações sobre este documento 6
 Inspeção
 Conexão 44
 Instalação 31
 Produtos recebidos 14
 Instalação 22
 Instrumento de medição
 Instalação do sensor 28
 Preparação da conexão elétrica 37
 Integração do sistema 66
 Interface de usuário
 Evento de diagnóstico anterior 187
 Evento de diagnóstico atuais 187
 Isolamento galvânico 210
 Isolamento térmico 26

L

Leitura dos valores medidos 136
 Limpeza
 Limpeza externa 194
 Limpeza interior 194
 Substituição das vedações 194
 Substituição das vedações do invólucro 194
 Substituição das vedações do sensor 194
 Limpeza externa 194
 Limpeza interior 194
 Lista de diag. 188
 Lista de eventos 188
 Lista de verificação
 Verificação pós-conexão 44
 Verificação pós-montagem 31
 Local de instalação 22
 Localização de falhas
 Geral 146

M

Marcas comerciais registradas 8
 Materiais 223
 Medição e teste do equipamento 194
 Medidas corretivas
 Fechamento 150
 Recorrer 150
 Medidor
 Acionar 75
 Configuração 76
 Conversão 195
 Descarte 197
 Design 13
 Preparação para instalação 28
 Removendo 197
 Reparos 195
 Mensagem de diagnóstico 148
 Mensagens de erro
 ver Mensagens de diagnóstico
 Menu
 Configuração 76
 Diagnóstico 187
 Menu de contexto
 Explicação 55
 Fechamento 55
 Recorrer 55
 Menu de operação
 Estrutura 47
 Menus, submenus 47
 Submenus e funções de usuário 48
 Menus
 Para a configuração para medidor 76
 Para configurações específicas 89
 Minisseletoras
 ver Seletora de proteção contra escrita
 Módulo
 EMPTY_MODULE 74
 Entrada analógica 69
 Entrada discreta 73
 Saída analógica 72
 Saída discreta 74
 Totalizador
 SETTOT_MODETOT_TOTAL 72
 SETTOT_TOTAL 71
 TOTAL 70
 Módulo de entrada analógica 69
 Módulo de entrada discreta 73
 Módulo de saída analógica 72
 Módulo de saída discreta 74
 Módulo dos componentes eletrônicos de E/S 13, 37
 Módulo dos componentes eletrônicos principais 13
 Módulo EMPTY_MODULE 74
 Módulo SETTOT_MODETOT_TOTAL 72
 Módulo SETTOT_TOTAL 71
 Módulo TOTAL 70

N

Netilion 194

Nome do equipamento	
Sensor	16
Transmissor	15
Normas e diretrizes	230
Número de série	15, 16

O

Opções de operação	46
Operação	136
Operação remota	228
Operações de entrada	23
Operações de saída	23

P

Parâmetros	
Alterar	59
Inserir valor	59
Peças de reposição	195
Perda de pressão	219
Peso	
Condicionador de fluxo	221
Transporte (observação)	20
Versão compacta	
Unidades SI	219
Unidades US	220
Versão remota do sensor	
Unidades SI	220
Unidades US	221
Preparação da conexão	37
Preparações de instalação	28
Pressão nominal	
Sensor	219
Princípio de medição	201
Projeto do sistema	
Sistema de medição	201
ver Projeto do medidor	
Proteção contra ajustes de parâmetro	124
Proteção contra gravação	
Através de código de acesso	124
Por meio da seletora de proteção contra gravação	125
Proteção contra gravação do hardware	125

R

Recalibração	194
Recebimento	14
Registrador de linha	142
Registro de eventos	188
Reparo	195
Notas	195
Reparo de um equipamento	195
Reparo do equipamento	195
Repetibilidade	215
Requisitos de instalação	
Dimensões de instalação	25
Isolamento térmico	26
Local de instalação	22
Operações de entrada e saída	23
Orientação	22
Resistência à vibração e resistência a choque	217

S

Segurança	9
Segurança da operação	10
Segurança do produto	10
Segurança no local de trabalho	10
Seletora de proteção contra escrita	125
Sensor	
Instalação	28
SIMATIC PDM	65
Função	65
Símbolos	
Na área de status do display local	49
No editor de texto e numérico	53
Para assistentes	52
Para bloqueio	49
Para comportamento de diagnóstico	49
Para comunicação	49
Para correção	53
Para menus	52
Para número do canal de medição	49
Para parâmetros	52
Para sinal de status	49
Para submenu	52
Para variável medida	49
Sinais de status	148, 151
Sinal de alarme	209
Sinal de saída	208
Sistema de medição	201
Status de bloqueio do equipamento	136
Submenu	
Administração	121
Ajuste do sensor	106
Analog inputs	84
Compensação externa	104
Composição Gas	93
Comunicação	87
Configuração avançada	89
Exibição do backup de configuração	120
Exibir	117
Informações do equipamento	190
Lista de eventos	188
Propriedades do meio	90
Registro de dados	142
Simulação	122
Totalizador 1 para n	115, 139
Totalizer handling	141
Unidades do sistema	79
Valores de saída	140
Variáveis de processo	136, 137
Variáveis do processo	137
Visão geral	48
Substituição	
Componentes do equipamento	195
Substituição das vedações	194
T	
Tarefas de manutenção	194
Teclas de operação	
ver Elementos de operação	

Tela de entrada	53
Temperatura ambiente	
Influência	216
Temperatura de armazenamento	20
Tempo de reposta	216
Tensão de alimentação	36, 211
Terminais	212
Texto de ajuda	
Explicação	58
Fechamento	58
Recorrer	58
Totalizador	
Atribuir variáveis do processo	139
Configuração	115
Operação	141
Reset	141
Transmissor	
Conexão dos cabos de sinal	37
Girar o invólucro	30
Giro do módulo do display	30
Transporte do instrumento de medição	20

U

Unidade de alimentação	
Especificações	36
Uso do instrumento de medição	
ver Uso indicado	
Uso do medidor	
Casos fronteiros	9
Uso indevido	9
Uso indicado	9

V

Valores do display	
Para status de bloqueio	136
Variáveis de medição	
Calculadas	201
Medida	201
ver Variáveis do processo	
Variáveis de saída	208
Verificação da função	75
Verificação pós-conexão (checklist)	44
Verificação pós-instalação	75
Verificação pós-montagem (checklist)	31
Versão do perfil	66
Versão remota	
Ligação do cabo de conexão	39
Visualização de navegação	
No assistente	51
No submenu	51

W

W@M Device Viewer	14
-----------------------------	----



www.addresses.endress.com
