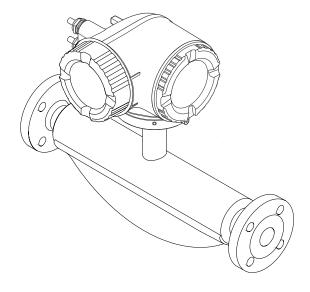
01.01.zz (Gerätefirmware)

Products Solutions Services

Betriebsanleitung Proline Promass F 300

Coriolis-Durchflussmessgerät PROFINET







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder der Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6		6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und
1.1 1.2 1.3	Dokumentfunktion	6 6 6 6 7 7 7 8	6.2	Prozess
1.4	Eingetragene Marken	8	7	Elektrischer Anschluss 32
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 2.7	Betriebssicherheit	9 9 10 10 10 11 11 11 11	7.1 7.2	Elektrische Sicherheit
	,	13	7.4	Bedienmodul DKX001
3	Produktbeschreibung	L4	7.5	7.4.1 Anforderungen
3.1	Produktaufbau		7.6	7.5.1 Anschlussbeispiele
4	Warenannahme und Produktidenti-			7.6.1 Gerätenamen einstellen
4.1 4.2	fizierung	15	7.7 7.8	Schutzart sicherstellen
	4.2.1 Messumformer-Typenschild	16	8	Bedienungsmöglichkeiten 48
	3.1	17 18	8.1 8.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten 48 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs
5.1 5.2 5.3 6	Lagerbedingungen	19 19 20 20 20 20	8.3	8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs
			1	

	8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffs-		10.6.13 Schleichmenge konfigurieren 1	
	rechte 61	10.7		.26
	8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode 61	10.7	3	.27
	8.3.12 Tastenverriegelung ein- und aus-		10.7.1 Parameter zur Eingabe des Freigabe- codes nutzen	.28
	schalten 62			.28
8.4	Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser 62		3	.30
	8.4.1 Funktionsumfang 62			.33
	8.4.2 Voraussetzungen 63		10.7.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen	
	8.4.3 Verbindungsaufbau 64		durchführen 1	.35
	8.4.4 Einloggen 66		3	.39
	8.4.5 Bedienoberfläche 67		5 1	41
	8.4.6 Webserver deaktivieren		10.7.8 Anwendungspaket Konzentrations-	
0.5	8.4.7 Ausloggen		3	41
8.5	Bedienung über SmartBlue-App 69 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool 70		5 1	42
8.6	Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool 70 8.6.1 Bedientool anschließen 70		10.7.10 Anwendungspaket Heartbeat Technology	42
	8.6.2 FieldCare			42
	8.6.3 DeviceCare		10.7.12 Parameter zur Administration des	. 12
				43
9	Systemintegration	10.8		45
	-	10.9	Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schüt-	
9.1	Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien 75 9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät 75			.48
	9.1.2 Bedientools		3	49
9.2	Gerätestammdatei (GSD)		10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungs-	г.с
7.2	9.2.1 Dateiname der herstellerspezifischen		schalter 1	.50
	Gerätestammdatei (GSD) 76	11	Betrieb	בט
	9.2.2 Dateiname der PA-Profil Geräte-			
0.0	stammdatei (GSD)	11.1		.52
9.3	Zyklische Datenübertragung779.3.1Übersicht Module77	11.2 11.3		.52 .52
	9.3.2 Beschreibung der Module	11.4	5 5	.52
	9.3.3 Kodierung des Status	11.4		.53
	9.3.4 Werkseinstellung 87		3	.63
	9.3.5 Startup-Parametrierung 88		11.4.3 Untermenü "Eingangswerte" 1	
9.4	Systemredundanz S2 89			.65
		11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 1	.67
10	Inbetriebnahme 90	11.6		.67
10.1	Montage- und Anschlusskontrolle 90		11.6.1 Funktionsumfang von Parameter	
10.1	Messgerät einschalten 90		3	.68
10.3	Verbindungsaufbau via FieldCare 90		11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen" 1	60
10.4	Bediensprache einstellen 90	11.7		.68 .69
10.5	Messgerät initialisieren 91	11.8	5	.73
10.6	Gerät konfigurieren 91	11.0		.73
	10.6.1 Messstellenbezeichnung festlegen 93			.75
	10.6.2 Kommunikationsschnittstelle anzei-			
	gen	12	Diagnose und Störungsbehebung 1'	76
	10.6.3 Systemeinheiten einstellen 94 10.6.4 Messstoff auswählen und einstellen 97	12.1		.76
	10.6.5 Analog Inputs konfigurieren 100	12.2		.78
	10.6.6 I/O-Konfiguration anzeigen 101		5	.78
	10.6.7 Stromeingang konfigurieren 101	12.3		.80
	10.6.8 Statuseingang konfigurieren 103		5	.80
	10.6.9 Stromausgang konfigurieren 104		5	.82
	10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	12.4	5	.82
	konfigurieren		3 3	.82
	10.6.11 Relaisausgang konfigurieren 117		12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen 1	.83
	10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren 120	1		

12.5	Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare	183
	12.5.1 Diagnosemöglichkeiten	183
12.6	12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen Diagnoseinformationen anpassen	184 185
	12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen	185
12.7	Übersicht zu Diagnoseinformationen	188
	12.7.1 Diagnose zum Sensor	188
	12.7.2 Diagnose zur Elektronik	195 212
	12.7.3 Diagnose zur Konfiguration	225
12.8	Anstehende Diagnoseereignisse	239
12.9	Diagnoseliste	239
12.10	Ereignis-Logbuch	240
	12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen	240
	12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern	241
12 11	sen	241 242
12.11	12.11.1 Funktionsumfang von Parameter	242
	"Gerät zurücksetzen"	242
12.12	Geräteinformationen	243
12.13	Firmware-Historie	244
13	3	245
13.1	Wartungsarbeiten	245
13.2	13.1.1 Reinigung	245 245
13.3	Diamethoistungan sur Mantung	
15.5	Dienstleistungen zur Wartung	245
13.3 14		245 246
	Reparatur	246 246
14	Reparatur	246 246 246
14 14.1	Reparatur	246 246 246 246
14 14.1 14.2	Reparatur	246 246 246 246 246
14 14.1	Reparatur	246 246 246 246
14 14.1 14.2 14.3	Reparatur	246 246 246 246 246 246
14.1 14.2 14.3 14.4	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren	246 246 246 246 246 246 246 247 247
14.1 14.2 14.3 14.4	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung	246 246 246 246 246 246 246 247 247
14.1 14.2 14.3 14.4	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen	246 246 246 246 246 246 246 247 247
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen	246 246 246 246 246 246 246 247 247
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer	246 246 246 246 246 246 247 247 247 247 248 248
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer	246 246 246 246 246 246 247 247 247 247 248 248 248 249
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15.1	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 248 248 248 249 249
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15.1 15.2 15.3	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 248 248 248 249 250
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 15.4	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten	246 246 246 246 246 247 247 247 247 248 248 248 249 250 250
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 15.4 16	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 248 248 248 249 250 250
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 15.4 16 16.1	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 247 248 248 249 250 250 250
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 15.4 16 16.1 16.2	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 247 247 247 248 248 249 250 250 250
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 15.4 16 16.1 16.2 16.3	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 248 248 249 250 250 252 252 252
14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 15.4 16 16.1 16.2	Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Dienstleistungen zur Reparatur Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Kommunikationsspezifisches Zubehör Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau	246 246 246 246 246 247 247 247 247 247 247 247 247 248 248 249 250 250 250

16.7	Montage	266
	Umgebung	267
16.9	Prozess	268
16.10	Konstruktiver Aufbau	272
16.11	Anzeige und Bedienoberfläche	275
16.12	Zertifikate und Zulassungen	280
16.13	Anwendungspakete	284
16.14	Zubehör	286
16.15	Dokumentation	286
Stich	wortverzeichnis	289

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

WARNUNG

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

▲ VORSICHT

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

HINWEIS

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
≐	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzerde (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Schutzerde wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
•	LED LED ist aus.

Symbol	Bedeutung
<u>-</u>	LED LED ist an.
	LED blinkt.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	nbol Bedeutung	
Schlitzschraubendreher		
06	Innensechskantschlüssel	
Ó	Gabelschlüssel	

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
<u> </u>	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt
1., 2., 3	Handlungsschritte
L	Ergebnis eines Handlungsschritts
?	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich

Symbol	Bedeutung
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

1.3 **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumen- tation zum Gerät.

1.4 Eingetragene Marken

PROFINET®

Eingetragene Marke der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V., Karlsruhe, Deutschland

TRI-CLAMP®

Eingetragene Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- ► Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährdete, brennbare, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhter Gefährdung durch Prozessdrücke, sind auf dem Typenschild besonders gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- ► Anhand des Typenschilds prüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich (z. B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit) eingesetzt werden kann.
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ▶ Den spezifizierten Umgebungstemperaturbereich einhalten.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

▲ WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührenden Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

WARNUNG

Gefahr durch Verbrennung oder Erfrierung! Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

WARNUNG

Gehäusebruchgefahr durch Messrohrbruch!

Wenn ein Messrohr bricht, dann steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an.

▶ Berstscheibe verwenden.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Bei Geräteausführung mit Berstscheibe: Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

► Vorkehrungen treffen, um Verletzungen und Sachschaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.

2.3 Sicherheit am Arbeitsplatz

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung seitens des Herstellers ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs- schalter → 🖺 11	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🖺 12	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individu- ellen Freigabecode vergeben
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern
WLAN-Passphrase (Passwort) → 🖺 12	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individu- ellen WLAN-Passphrase vergeben
WLAN-Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung
Webserver → 🖺 12	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Service-Schnittstelle CDI-RJ45 → 🗎 13	Aktiviert	-

2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- WLAN-Passphrase
 Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
 Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

Anwenderspezifischer Freigabecode

Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser und Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)

- Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann durch den veränderbaren, anwenderspezifischen Freigabecode geschützt werden → 149.
- Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle ($\rightarrow \boxminus 72$) wird durch den Netzwerkschlüssel geschützt. Die WLAN-Authentifizierung des Netzwerkschlüssels ist konform dem Standard IEEE 802.11.

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** ($\rightarrow \triangleq 141$) angepasst werden.

Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme ändern.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes und Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.

2.7.3 Zugriff via Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser bedient und konfiguriert werden → 🗎 62. Die Verbindung erfolgt via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45), Anschluss Signalübertragung PROFINET (RJ45 Stecker) oder WLAN-Schnittstelle.

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z.B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.



Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Beschreibung Geräteparameter.

2.7.4 Zugriff via Service-Schnittstelle (Port 2): CDI-RJ45

Das Gerät kann über die Service-Schnittstelle mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen, die einschlägigen Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie die Vergabe von Zutrittsberechtigungen und auch technische Maßnahmen wie zum Beispiel eine Netzwerksegmentierung.



Das Gerät kann in eine Ringtopologie eingebunden werden. Die Einbindung erfolgt über den Anschluss für die Signalübertragung Ausgang 1 (Port 1) und dem Anschluss an die Service-Schnittstelle (Port 2) \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 40.



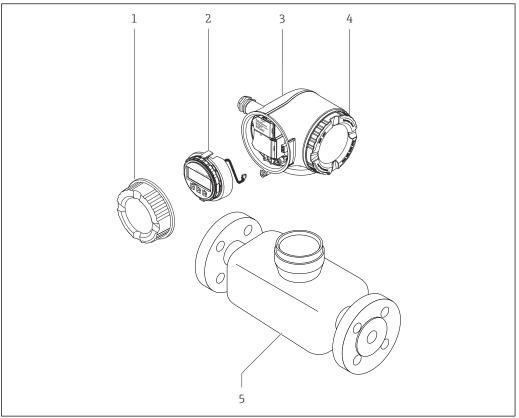
Detaillierte Angaben zum Anschluss von Messumformern mit einer Ex de Zulassung: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.

3.1 Produktaufbau



A00295

- 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts
- 1 Anschlussraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- 4 Elektronikraumdeckel
- 5 Messaufnehmer

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme

Nach Erhalt der Lieferung:

- 1. Verpackung auf Beschädigungen prüfen.
 - Schäden unverzüglich dem Hersteller melden. Beschädigte Komponenten nicht installieren.
- 2. Den Lieferumfang anhand des Lieferscheins prüfen.
- 3. Typenschilddaten mit den Bestellangaben auf dem Lieferschein vergleichen.
- 4. Vollständigkeit der Technischen Dokumentation und aller weiteren erforderlichen Dokumente, z. B. Zertifikate prüfen.
- 🚹 Wenn eine der oben genannten Bedingungen nicht erfüllt ist: Hersteller kontaktieren.

4.2 Produktidentifizierung

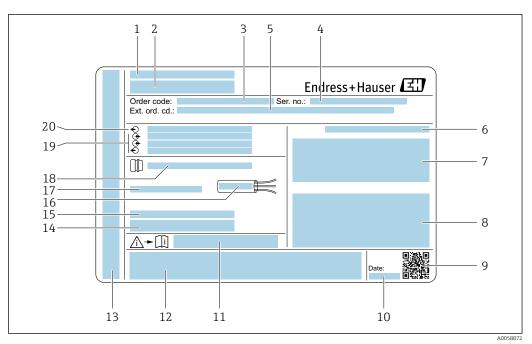
Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im Device Viewer eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild

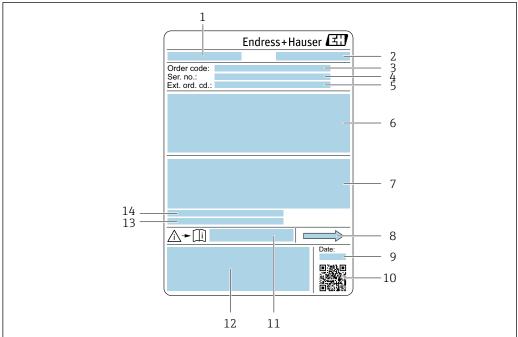


■ 2 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Hersteller/Zertifikatshalter
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Schutzart
- 7 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 8 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 9 2-D-Matrixcode
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z. B. CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Raum für Schutzart des Anschluss- und Elektronikraums bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 14 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 15 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 16 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 17 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 18 Informationen zur Kabelverschraubung
- 19 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 20 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung

16

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



......

■ 3 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Hersteller/Zertifikatshalter
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) → 🖺 17
- 6 Nennweite des Messaufnehmers; Flanschnennweite/Nenndruck; Testdruck des Messaufnehmers; Messstoff-Temperaturbereich; Werkstoff von Messrohr und Verteilstück; Sensorspezifische Angaben: z. B. Druckbereich Messaufnehmergehäuse, Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)
- 7 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 8 Durchflussrichtung
- 9 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 10 2-D-Matrixcode
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Oberflächenrauheit
- 14 Zulässige Umgebungstemperatur (Ta)

Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.
[]i	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

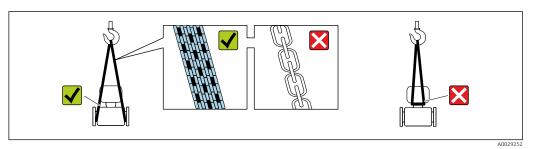
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ► Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermeiden.
- ▶ Trocken und staubfrei lagern.
- ▶ Nicht im Freien lagern.

Lagerungstemperatur → 🗎 267

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

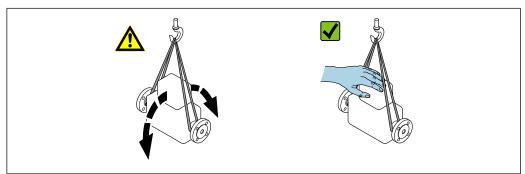
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

A WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ▶ Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- ► Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste ermöglicht die Bodenstruktur, dass die Holzkiste mit einem Gabelstapler längs oder beidseitig angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes RESY-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial

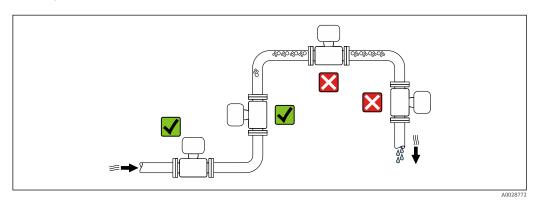
Papierpolster

6 Montage

6.1 Montageanforderungen

6.1.1 Montageposition

Montageort

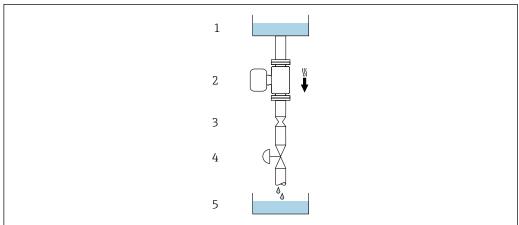


Um Messfehler aufgrund von Gasblasenansammlungen im Messrohr zu vermeiden, folgende Einbauorte in der Rohrleitung vermeiden:

- Einbau am höchsten Punkt der Leitung
- Einbau unmittelbar vor einem freien Rohrauslauf in einer Fallleitung

Bei einer Fallleitung

Folgender Installationsvorschlag ermöglicht dennoch den Einbau in eine offene Fallleitung. Rohrverengungen oder die Verwendung einer Blende mit kleinerem Querschnitt als die Nennweite verhindern das Leerlaufen des Messaufnehmers während der Messung.



A00287

- 🛮 4 Einbau in eine Fallleitung (z.B. bei Abfüllanwendungen)
- 1 Vorratstank
- 2 Messaufnehmer
- 3 Blende, Rohrverengung
- 4 Ventil
- 5 Abfüllbehälter

DN/	NPS	Ø Blende, Rohrverengung		
[mm]	[in]	[mm]	[in]	
8	3/8	6	0,24	
15	1/2	10	0,40	
25	1	14	0,55	
40	1 1/2	22	0,87	
50	2	28	1,10	
80	3	50	1,97	
100	4	65	2,60	
150	6	90	3,54	
250	10	150	5,91	

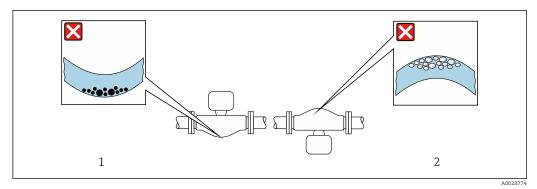
Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

	Einbaulage				
A	Vertikale Einbaulage	A0015591	√ √ 1)		
В	Horizontale Einbaulage Messumformer oben	A0015589	$\checkmark \checkmark \checkmark^{2)}$ Ausnahme: → • 5, • 23		
С	Horizontale Einbaulage Messumformer unten	A0015590	✓ ✓ ³) Ausnahme: → 🖸 5, 🖺 23		
D	Horizontale Einbaulage Messumformer seitlich	A0015592	×		

- $1) \qquad \text{Um die Selbstentleerung zu gewährleisten, wird diese Einbaulage empfohlen.} \\$
- Anwendungen mit tiefen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur senken. Um die minimale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 3) Anwendungen mit hohen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur erhöhen. Um die maximale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.

Wenn ein Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr horizontal eingebaut wird: Messaufnehmerposition auf die Messstoffeigenschaften abstimmen.



- 5 Einbaulage Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr
- 1 Vermeiden bei feststoffbeladenen Messstoffen: Gefahr von Feststoffansammlungen
- 2 Vermeiden bei ausgasenden Messstoffen: Gefahr von Gasansammlungen

Ein- und Auslaufstrecken



Einbaumaße

Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor-	$-20 \dots +60$ °C ($-4 \dots +140$ °F)
Ort-Anzeige	Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

- Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur 🗕 🖺 268
- ► Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.
- Eine Wetterschutzhaube kann bei Endress+Hauser bestellt werden → 🖺 248.

Systemdruck

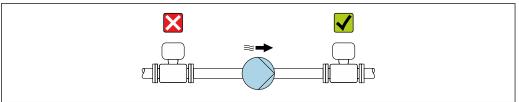
Es ist wichtig, dass keine Kavitation und kein Ausgasen der in Flüssigkeiten enthaltenen Gase auftritt.

Kavitation wird durch das Unterschreiten des Dampfdrucks verursacht:

- Bei leicht siedenden Flüssigkeiten (z.B. Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, Flüssiggase)
- Bei Saugförderung
- ► Um Kavitation und Ausgasen zu verhindern: Für einen genügend hohen Systemdruck sorgen.

Deshalb werden folgende Montageorte empfohlen:

- Am tiefsten Punkt einer Steigleitung
- Auf der Druckseite von Pumpen (keine Unterdruckgefahr)



A0028777

Wärmeisolation

Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

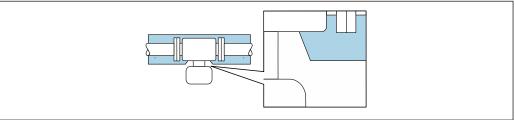
Für Anwendungen mit Wärmeisolation werden folgende Geräteausführungen empfohlen:

- Ausführung mit Halsverlängerung für Isolation:
 Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CG mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).
- Erweiterte Temperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option SD, SE, SF oder TH mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).
- Hochtemperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option TS, TT oder TU mit einer Halsrohrlänge von 142 mm (5,59 in).

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Messumformergehäuses nach unten gerichtet.
- ► Das Messumformergehäuse nicht mitisolieren.
- ▶ Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses: 80 °C (176 °F)
- ► Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



A003439

Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

Tieftemperaturausführung: Eine Isolation des Messumformergehäuses ist grundsätzlich nicht notwendig. Im Falle einer Isolation gelten die gleichen Regeln wie bei einer Wärmeisolation.

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ▶ Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.

HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- ► Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche des Messumformerhalses frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ▶ Verhalten der Prozessdiagnose "830 Umgebungstemperatur zu hoch" und "832 Elektroniktemperatur zu hoch" berücksichtigen, falls eine Überhitzung durch eine geeignete Systemauslegung nicht ausgeschlossen werden kann.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch, z.B. mit Heizbändern ¹⁾
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre
- Über Heizmäntel

Vibrationen

Anlagenvibrationen haben aufgrund hoher Messrohr-Schwingfrequenz keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Entleerbarkeit

Bei vertikalem Einbau können die Messrohre vollständig entleert und vor Ablagerungen geschützt werden.

Lebensmitteltauglichkeit



- Bei Installation in hygienischen Anwendungen: Hinweise im Kapitel "Zertifikate und Zulassungen/Lebensmitteltauglichkeit" beachten \rightarrow 🖺 281
- Für Messgeräte mit Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch" ist der Anschlussraumdeckel zum Verschließen handfest zuzudrehen und um weitere 45° anzuziehen (entspricht 15 Nm).

Berstscheibe

Prozessrelevante Informationen: $\rightarrow \triangleq 2.71$.

¹⁾ Es wird allgemein empfohlen, parallele Heizbänder zu verwenden (bidirektionaler Stromfluss). Dabei sind besondere Überlegungen anzustellen, wenn ein einadriges Heizkabel verwendet werden soll. Weitere Informationen finden Sie im Dokument EA01339D "Installationsanleitung für elektrische Begleitheizungssysteme".

WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

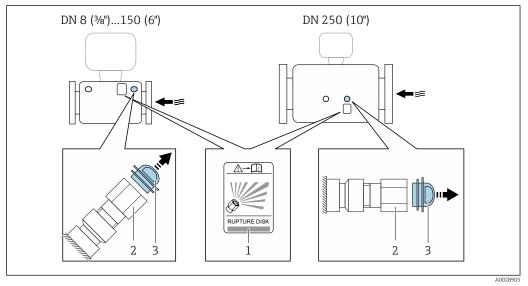
- ► Vorkehrungen treffen, um Personengefährdung und Schaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.
- ► Angaben auf dem Berstscheiben Aufkleber beachten.
- Beim Einbau des Geräts darauf achten, dass die Funktion der Berstscheibe nicht behindert wird.
- ► Keinen Heizmantel verwenden.
- ▶ Berstscheibe nicht entfernen oder beschädigen.

Die Lage der Berstscheibe ist durch einen daneben angebrachten Aufkleber gekennzeichnet.

Der Transportschutz ist zu entfernen.

Die vorhandenen Anschlussstutzen sind nicht für eine Spül- oder Drucküberwachungsfunktion vorgesehen, sondern sind Einbauort der Berstscheibe.

Um im Falle eines Berstscheibenbruchs austretenden Messstoff abzuführen, kann am Innengewinde der Berstscheibe eine Ablasseinrichtung eingeschraubt werden.



1 Hinweisschild zur Berstscheibe

2 Berstscheibe mit 1/2" NPT-Innengewinde und SW 1"

3 Transportschutz

Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau" (Zubehör).

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

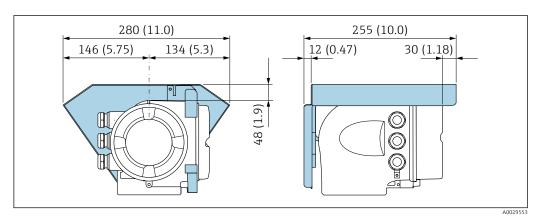
- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Verifizierung und Justierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Wetterschutzhaube



■ 7 Einheit mm (in)

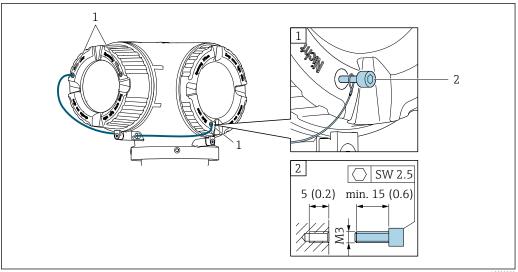
Deckelsicherung

HINWEIS

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei": Die Deckel des Messumformergehäuses sind mit einer Deckelbohrung für eine Deckelsicherung vorbereitet. Mithilfe von kundenseitig bereitgestellten Schrauben und einer Kette oder einem Kabel kann die Deckelsicherung umgesetzt werden.

Es wird empfohlen. Ketten oder Kabel aus rostfreiem Stahl zu verwenden.

► Wurde ein Schutzanstrich angebracht, wird die Verwendung eines Schrumpfschlauches zum Schutz der Gehäusefarbe empfohlen.



A0029800

- 1 Deckelbohrung für die Sicherungsschraube
- 2 Sicherungsschraube für die Deckelsicherung

6.2 Gerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

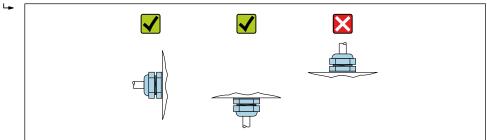
6.2.3 Messgerät montieren

A WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen und Dichtflächen unbeschädigt und sauber sind.
- Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Typenschild des Messaufnehmers mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.

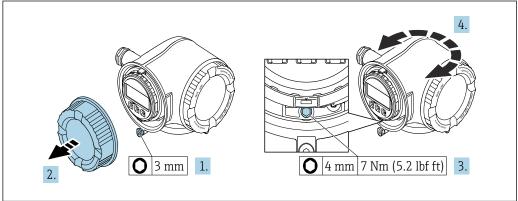
2. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



Δ002926

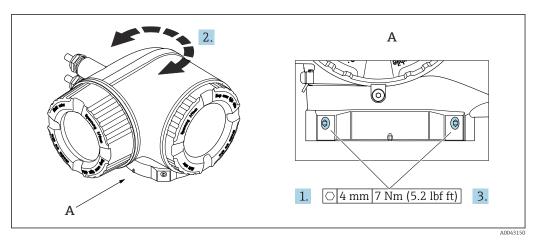
6.2.4 Messumformergehäuse drehen

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern, kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



A002999

- 8 Gehäuse in nicht explosionsgeschützter Ausführung
- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Befestigungsschraube lösen.
- 4. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 5. Befestigungsschraube anziehen.
- 6. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 7. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

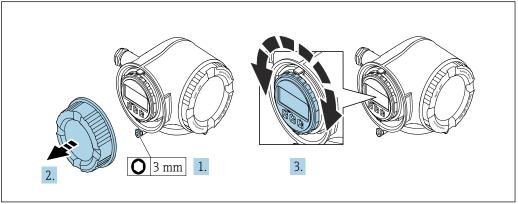


■ 9 Ex-Gehäuse

- 1. Befestigungsschrauben lösen.
- 2. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 3. Befestigungsschrauben anziehen.

6.2.5 Anzeigemodul drehen

Um die Ables- und Bedienbarkeit zu erleichtern, kann das Anzeigemodul gedreht werden.



A00300

- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul in die gewünschte Position drehen: Max. $8 \times 45^{\circ}$ in jede Richtung.
- 4. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 5. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

6.3 Montagekontrolle

Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Entspricht das Gerät den Messstellenspezifikationen?	
Zum Beispiel: ■ Prozesstemperatur → 🖺 268 ■ Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") ■ Umgebungstemperatur ■ Messbereich	

Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 🖺 22?	
 Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen) 	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung überein $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Ist die Messstellenbezeichnung und -beschriftung korrekt (Sichtprüfung)?	
Ist das Gerät ausreichend vor Niederschlag und direkter Sonneneinstrahlung geschützt?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	

7 Elektrischer Anschluss

▲ WARNUNG

Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- ► Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ► Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 10 A in die Anlageninstallation einfügen.

7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

7.2 Anschlussbedingungen

7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Schutzerdungskabel für die äußere Erdungsklemme

Leiterquerschnitt < 6 mm² (10 AWG)

Größere Querschnitte können durch die Verwendung eines Kabelschuhs angeschlossen werden.

Die Erdungsimpedanz muss weniger als 2 Ω betragen.

Zulässiger Temperaturbereich

- \blacksquare Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel



Für den eichpflichtigen Verkehr müssen alle Signalleitungen mit geschirmten Leitungen (Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung \geq 85 %) ausgeführt werden. Der Kabelschirm muss beidseitig aufgelegt werden.

Stromeingang 4 ... 20 mA

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Relaisausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Statuseingang

Normales Installationskabel ausreichend.

PROFINET

Ausschließlich PROFINET-Kabel.



Siehe https://www.profibus.com "PROFINET Planungsrichtlinie"

Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG)

Anforderungen an das Verbindungskabel – Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Optional lieferbares Verbindungskabel

Es wird ein Kabel mitgeliefert je nach Bestelloption

- Bestellcode Messgerät: Bestellmerkmal 030 "Anzeige; Bedienung", Option 0 oder
- Bestellcode Messgerät: Bestellmerkmal 030 "Anzeige; Bedienung", Option M
- Bestellcode DKX001: Bestellmerkmal **040** "Kabel", Option **A, B, D, E**

Standardkabel	$2\times2\times0.34~\text{mm}^2$ (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Kapazität Ader/Schirm ≤ 200 pF/m	
L/R	≤ 24 μH/Ω
Lieferbare Kabellänge 5 m (15 ft)/10 m (35 ft)/20 m (65 ft)/30 m (100 ft)	
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)

Standardkabel - kundenspezifisches Kabel

Es wird kein Kabel mitgeliefert und muss kundenseitig bereitgestellt werden bei folgender Bestelloption:

Bestellcode DKX001: Bestellmerkmal $\bf 040$ "Kabel", Option $\bf 1$ "Ohne, kundenseitig, max. 300 m"

Ein Standardkabel mit folgenden Mindestanforderungen kann als Verbindungskabel, auch im explosionsgefährdeten Bereich (Zone 2, Class I, Division 2 und Zone 1, Class I, Division 1), eingesetzt werden:

Standardkabel	4 Adern (2 Paare); paarverseilt mit gemeinsamem Schirm, Aderquerschnitt mit mal 0,34 mm 2 (22 AWG)	
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %	
Kabelimpedanz (Paar)	Minimal 80 Ω	
Kabellänge	Maximal 300 m (1000 ft), maximaler Schleifwiderstand 20 Ω	
Kapazität Ader/Schirm Maximal 1000 nF für Zone 1, Class I, Division 1		
L/R	Maximal 24 μ H/ Ω für Zone 1, Class I, Division 1	

7.2.3 Klemmenbelegung

Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

Versorgung	gsspannung	Ein-/Ausgang 1 (Port 1) ¹⁾	Ein-/Ausgang 2 Ein-/Ausgang 3		Service-Schnittstelle (Port 2) 1)		
1 (+)	2 (-)	RJ45	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	CDI-RJ45
			$\label{thm:continuous} \mbox{Ger\"{a}tespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.}$				

¹⁾ Port kann zur Kommunikation oder als Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) verwendet werden.

Klemmenbelegung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls → 🗎 41.
Informationen zur Pin-Belegung der Gerätestecker: Betriebsanleitung zum Gerät.

7.2.4 Verfügbare Gerätestecker für Proline 300

Gerätestecker dürfen nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden!

Bestellmerkmal "Eingang; Ausgang 1", Option RA "PROFINET"

Bestellmerkmal	Kabeleinführung/Anschluss		
"Elektrischer Anschluss"	2	3	
L, N, P, U	Stecker M12×1	-	
R ¹⁾²⁾ , S ¹⁾²⁾ , T ¹⁾²⁾ , V ¹⁾²⁾	Stecker M12×1	Stecker M12×1	

Nicht kombinierbar mit einer externen WLAN-Antenne (Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8), eines RJ45 M12 Adapters für die Service-Schnittstelle (Bestellmerkmal "Zubehör montiert", Option NB)

7.2.5 Pinbelegung Gerätestecker

2	Pin		Belegung	Codierung	Stecker/Buchse
	1	+	TD +	D	Buchse
1 3	2	+	RD +		
	3	-	TD -		
	4	-	RD -		
4 A0032047					
	Metall- isches Steck- erge- häuse		Kabelschirm		

²⁾ Geeignet für die Einbindung des Geräts in eine Ringtopologie.

7.2.6 Gerät vorbereiten

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird:
 Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.
- 3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten .

7.3 Gerät anschließen

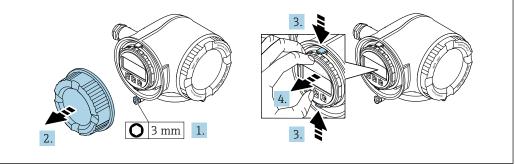
HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ► Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ► Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

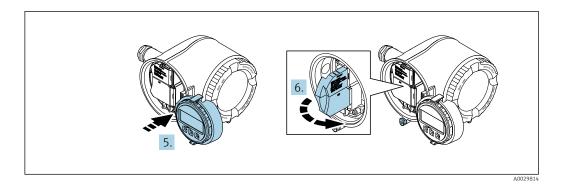
7.3.1 Messumformer anschließen

PROFINET mit Ethernet-APL Stecker anschließen

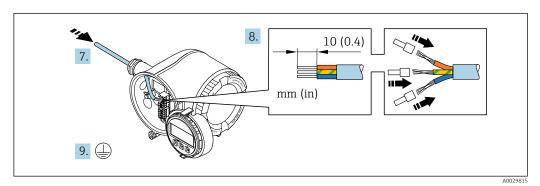


A0029813

- 1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Laschen der Halterung des Anzeigemoduls zusammendrücken.
- 4. Halterung des Anzeigemoduls abziehen.

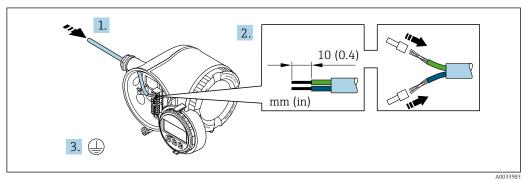


- 5. Halterung am Rand des Elektronikraums aufstecken.
- 6. Klemmenabdeckung aufklappen.

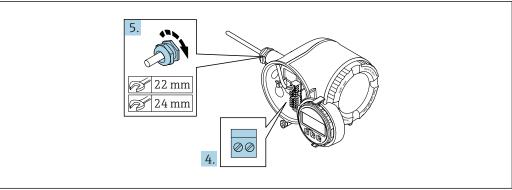


- 7. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 8. Kabel und Kabelenden abisolieren und an Klemmen 26-27 anschließen. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 9. Schutzleiter (PE) anschließen.
- 10. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss über den APL-Port ist damit abgeschlossen.

Versorgungsspannung und weitere Ein-/Ausgänge anschließen



- 1. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 2. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 3. Schutzleiter anschließen.



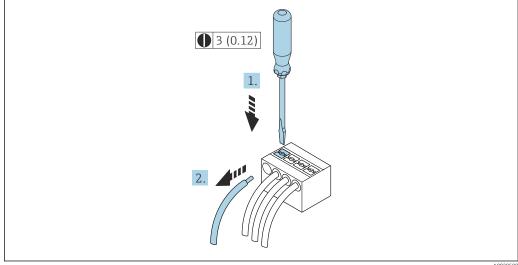
- 4. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - └**► Klemmenbelegung Signalkabel:** Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

Klemmenbelegung Anschluss Versorgungsspannung: Aufkleber in der Klemmenabdeckung oder $\rightarrow \triangleq 35$.

- 5. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 6. Klemmenabdeckung zuklappen.
- 7. Halterung des Anzeigemoduls im Elektronikraum aufstecken.
- 8. Anschlussraumdeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels befestigen.

Kabel entfernen

Um ein Kabel wieder aus einer Klemmstelle zu entfernen:



- **■** 10 Einheit mm (in)
- 1. Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.3.2 Messumformer in ein Netzwerk einbinden

In diesem Kapitel werden nur die grundsätzlichen Anschlussschlussmöglichkeiten für eine Einbindung des Geräts in ein Netzwerk dargestellt.

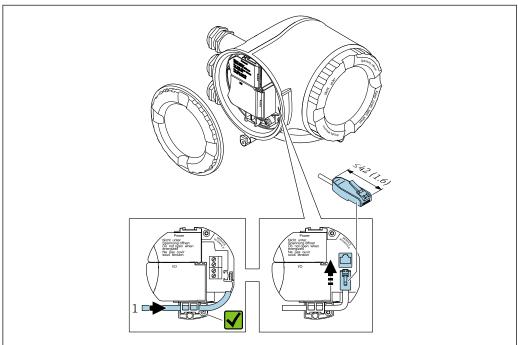
Vorgehensweise für den korrekten Anschluss des Messumformers → 🖺 36.

Über die Service-Schnittstelle einbinden

Die Einbindung erfolgt über den Anschluss an der Service-Schnittstelle (CDI-RJ45).

Beim Anschluss zu beachten:

- Empfohlenes Kabel: CAT 5e, CAT 6 oder CAT 7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI; Part No Y-ConProfixPluq63 / Prod. ID: 82-006660)
- Maximale Kabeldicke: 6 mm
- Länge des Steckers inklusive Knickschutz: 42 mm
- Biegeradius: 5 x Kabeldicke



A0033703

- 1 Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)
- Optional ist ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:
 Bestellmerkmal "Zubehör", Option **NB**: "Adapter RJ45 M12 (Service-Schnittstelle)"

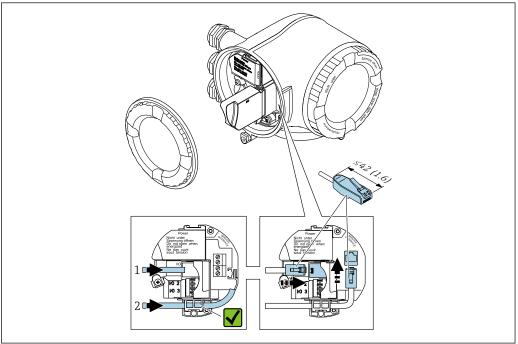
Der Adapter verbindet die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Service-Schnittstelle kann dadurch ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

In eine Ringtopologie einbinden

Die Einbindung erfolgt über den Anschluss für die Signalübertragung (Ausgang 1) und dem Anschluss an der Service-Schnittstelle (CDI-RJ45).

Beim Anschluss zu beachten:

- Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)
- Maximale Kabeldicke: 6 mm
- Länge des Steckers inklusive Knickschutz: 42 mm
- Biegeradius: 2,5 x Kabeldicke



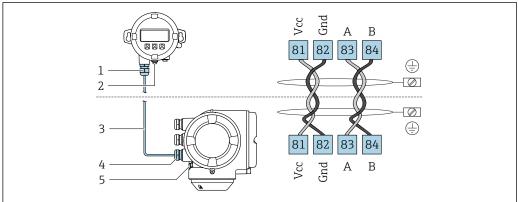
A003371

- 1 PROFINET Anschluss
- 2 Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)
- Optional ist ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:
 Bestellmerkmal "Zubehör", Option **NB**: "Adapter RJ45 M12 (Service-Schnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Service-Schnittstelle kann dadurch ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

7.3.3 Anschluss abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

- ho Das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist optional bestellbar ightarrow ho 248.
 - Das abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist nur für folgende Gehäuseausführungen verfügbar, Bestellmerkmal "Gehäuse":
 - Option A "Alu, beschichtet"
 - Option L "Guss, rostfrei"
 - Bei der direkten Bestellung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 mit dem Messgerät wird das Messgerät immer mit einem Blinddeckel ausgeliefert. Eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer ist in dem Fall nicht vorhanden.
 - Bei nachträglicher Bestellung darf das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 nicht gleichzeitig mit dem vorhandenen Anzeigemodul des Messgeräts angeschlossen werden. Es darf immer nur eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer angeschlossen sein.



A002751

- 1 Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001
- 2 Anschluss Schutzerde (PE)
- 3 Verbindungskabel
- 4 Messgerät
- 5 Anschluss Schutzerde (PE)

7.4 Potenzialausgleich

7.4.1 Anforderungen

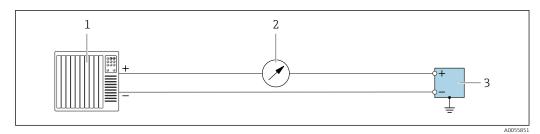
Beim Potenzialausgleich:

- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- ullet Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (10 AWG) und einem Kabelschuh verwenden

7.5 Spezielle Anschlusshinweise

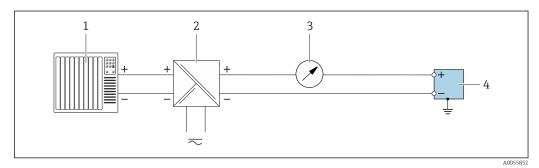
7.5.1 Anschlussbeispiele

Stromausgang 4 ... 20 mA (ohne HART)



📵 11 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (aktiv)

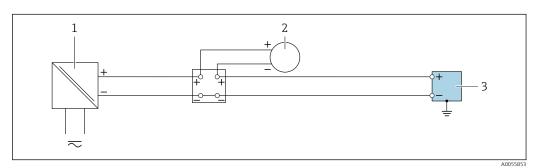
- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 3 Durchflussmessgerät mit Stromausgang (aktiv)



■ 12 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 4 Messumformer mit Stromausgang (passiv)

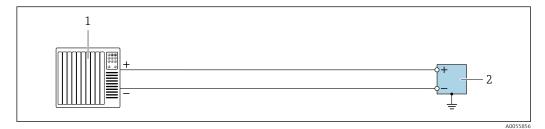
Stromeingang 4 ... 20 mA



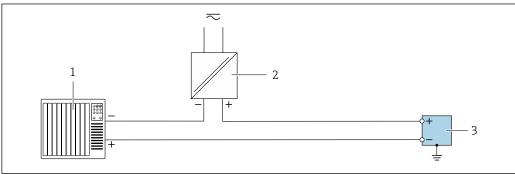
Anschlussbeispiel f
ür 4 ... 20 mA Stromeingang

- 1 Spannungsversorgung
- 2 Externes Messgerät mit 4 ... 20 mA Stromausgang passiv (z. B. Druck oder Temperatur)
- 3 Messumformer mit 4 ... 20 mA Stromeingang

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



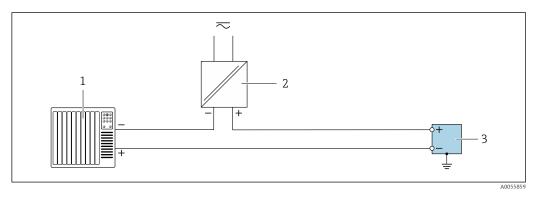
- 🛮 14 🛮 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)



Δ0055855

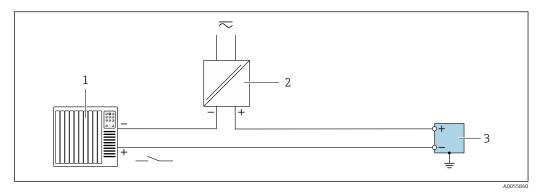
- 15 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

Relaisausgang



- 🖪 16 Anschlussbeispiel für Relaisausgang
- 1 Automatisierungssystem mit Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Relaisausgang

Statuseingang



№ 17 Anschlussbeispiel für Statuseingang

- Automatisierungssystem mit Schaltausgang passiv (z. B. SPS)
- Spannungsversorgung
- Messumformer mit Statuseingang

PROFINET



Siehe https://www.profibus.com "PROFINET Planungsrichtlinie"

7.6 Hardwareeinstellungen

7.6.1 Gerätenamen einstellen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Die Messstellenbezeichnung entspricht dem Gerätenamen (Name of Station der PROFINET-Spezifikation). Der ab Werk vorgegebene Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden.

Beispiel Gerätename (Werkseinstellung): EH-Promass300-XXXX

ЕН	Endress+Hauser
Promass	Gerätefamilie
300	Messumformer
XXXX	Seriennummer des Geräts

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Setup → Messstellenbezeichnung angezeigt.

Gerätenamen über DIP-Schalter einstellen

Über die DIP-Schalter 1...8 kann der hintere Teil des Gerätenamens eingestellt werden. Der Adressierbereich liegt dabei zwischen 1...254 (Werkseinstellung: Seriennummer des Geräts)

Übersicht DIP-Schalter

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
1	128	
2	64	
3	32	Konfigurierbarer Teil des Gerätenamens
4	16	
5	8	

DIP-Schalter	Bit	Beschreibung
6	4	
7	2	
8	1	

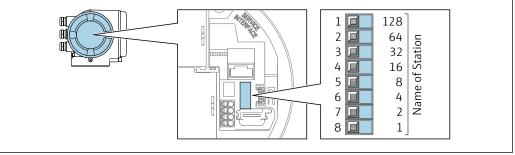
Beispiel: Den Gerätenamen EH-PROMASS300-065 einstellen

DIP-Schalter	ON/OFF	Bit	Gerätename
1	OFF	_	
2	ON	64	
37	OFF	_	
8	ON	1	
Seriennummer des Geräts:		065	EH-PROMASS300-065

Gerätenamen einstellen

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.
- Pie Default-IP Adresse darf **nicht** aktiviert sein $\rightarrow \triangleq 46$.



- A003449
- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen .
- 3. Gewünschten Gerätename über die entsprechenden DIP-Schalter auf dem I/O-Elektronikmodul einstellen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - ► Nach dem Neustart des Geräts wird die eingestellte Geräteadresse verwendet.

Gerätenamen über Automatisierungssystem einstellen

Um den Gerätenamen über das Automatisierungssystem einstellen zu können, müssen die DIP-Schalter 1...8 alle auf **OFF** (Werkseinstellung) oder alle auf **ON** stehen.

Über das Automatisierungssystem kann der komplette Gerätename (Name of Station) individuell angepasst werden.



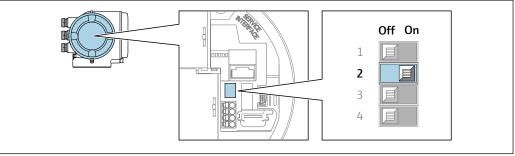
- Die in der Werkseinstellung als Teil des Gerätenamens verwendete Seriennummer wird nicht gespeichert. Ein Zurücksetzen des Gerätenamens auf die Werkseinstellung mit Seriennummer ist nicht möglich. Anstatt der Seriennummer wird der Wert "O" verwendet.
- Bei Vergabe des Gerätenamens über das Automatisierungssystem: Gerätenamen in Kleinbuchstaben vergeben.

7.6.2 Default IP-Adresse aktivieren

Default IP-Adresse über DIP-Schalter aktivieren

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



A0034499

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen.
- 3. DIP-Schalter Nr. 2 auf dem I/O-Elektronikmodul von **OFF** \rightarrow **ON** setzen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - ► Nach dem Neustart des Geräts wird die Default IP-Adresse verwendet.

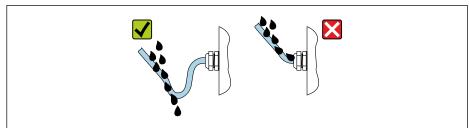
7.7 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.

5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0029278

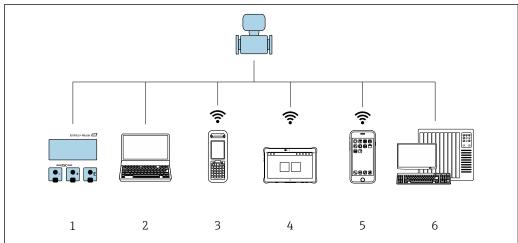
6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen, die für die Kabeleinführungen mit Gewinde verwendet werden, gewährleisten keine Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure. Um diese Schutzart zu erreichen, müssen nicht verwendete Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen durch Gewindeblindstopfen der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure ersetzt werden.

7.8 Anschlusskontrolle

Sind Gerät und Kabel unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Ist die Schutzerdung korrekt ausgeführt?	
Entsprechen die verwendeten Kabel den Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel zugentlastet und fest verlegt?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 46?	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Erscheint eine Anzeige auf dem Anzeigemodul?	
Sind Blindstopfen in nicht benutzte Kabeleinführungen eingesetzt und Transportstopfen durch Blindstopfen ersetzt?	

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



A003451

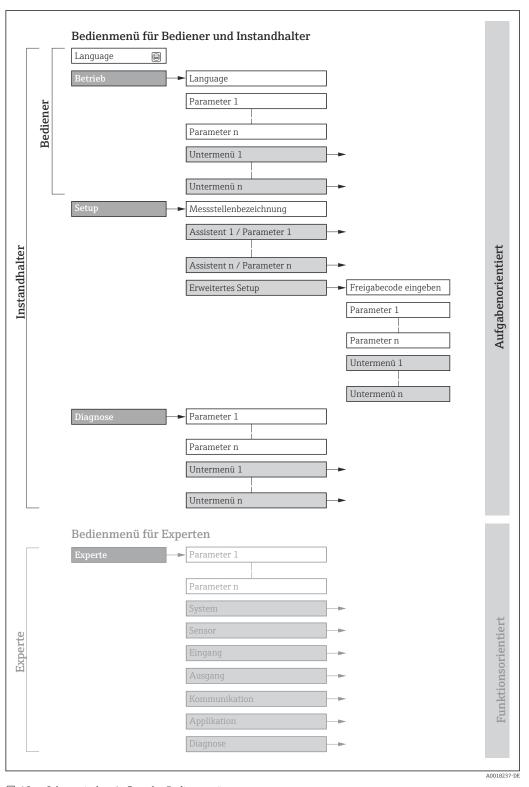
- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 4 Field Xpert SMT70
- 5 Mobiles Handbediengerät
- 6 Automatisierungssystem (z. B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

zum Gerät → 🖺 287

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter"



🗷 18 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

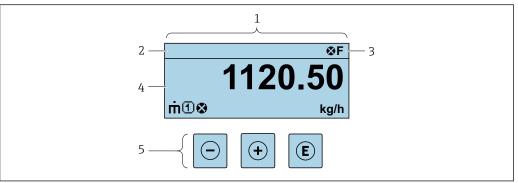
Im eichpflichtigen Verkehr ist nach dem Inverkehrbringen bzw. nach der Plombierung des Messgerätes eine Bedienung nur noch eingeschränkt möglich.

Menü/P	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung	
Language Betrieb	Aufgaben- orientiert	Rolle "Bediener", "Instandhalter" Aufgaben im laufenden Messbetrieb: Konfiguration der Betriebsanzeige Ablesen von Messwerten	Festlegen der Bediensprache Festlegen der Bediensprache Festlegen der Webserver-Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern	
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: Konfiguration der Messung Konfiguration der Ein- und Ausgänge Konfiguration der Kommunikations- schnittstelle	Assistenten zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Festlegung des Messstoffs Anzeige der I/O-Konfiguration Einstellen der Eingänge Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Berechnete Prozessgrößen Sensorabgleich Konfiguration der Summenzähler Einstellen der Anzeige Konfiguration der WLAN- Einstellungen Datensicherung Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)	
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifizierungsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten.	

Menü/Parameter Anwenderrolle und Aufgaben		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Eingang Konfiguration des Statuseingangs. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenzund Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zum Menü Heartbeat Technology.

Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige 8.3

8.3.1 Betriebsanzeige



- Betriebsanzeige
- Messstellenbezeichnung
- Statusbereich
- Anzeigebereich für Messwerte (bis zu 4 Zeilen)
- Bedienelemente → 🖺 57

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🗎 180
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - **M**: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 🗎 181
 - 🐼: Alarm
 - <u>M</u>: Warnung
- 🖟: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- ←: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenfluss
ρ	DichteNormdichte
4	Temperatur

Anzahl und Darstellung der Messgrößen sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🗎 122) konfigurierbar.

Summenzähler

Symbol	Bedeutung
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.

Eingang

Symbol	Bedeutung
€	Statuseingang

Messkanalnummern

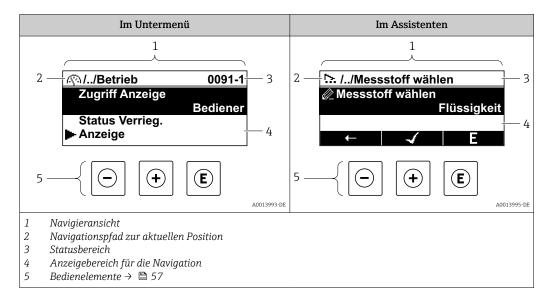
Symbol	Bedeutung	
(1) (4)	Messkanal 14 Pie Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Mess-	
	größentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 13).	

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	 Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert.

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.

8.3.2 Navigieransicht



Navigationspfad

Der Navigationspfad zur aktuellen Position wird in der Navigieransicht links oben angezeigt und besteht aus folgenden Elementen:

- Das Anzeigesymbol für das Menü/Untermenü (▶) bzw. dem Assistenten (♪).
- Ein Auslassungszeichen (/ ../) für dazwischen liegende Bedienmenüebenen.
- Name vom aktuellen Untermenü, Assistenten oder Parameter



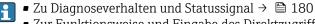


Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode zum Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Assistenten

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal



Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
P	Betrieb Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" Links im Navigationspfad im Menü Betrieb

۶	Setup Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Setup" Links im Navigationspfad im Menü Setup
ધ	Diagnose Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
3€	Experte Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Experte" Links im Navigationspfad im Menü Experte

Untermenüs, Assistenten, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
75.	Assistenten
Ø.	Parameter innerhalb eines Assistenten Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

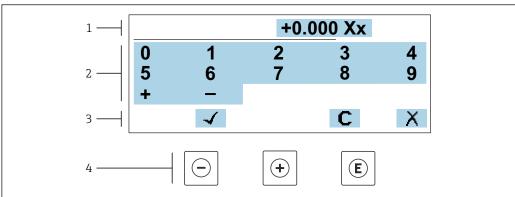
Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Assistenten

Symbol	Bedeutung
←	Wechselt zum vorherigen Parameter.
✓	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

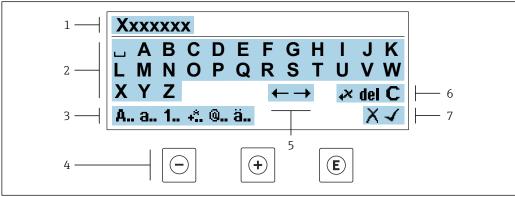
8.3.3 Editieransicht

Zahleneditor



- 19 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)
- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- Bedienelemente

Texteditor



- Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)
- Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- Eingabe löschen
- Eingabe verwerfen oder bestätigen

Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Ta	aste	Bedeutung
		Minus-Taste Die Eingabeposition nach links verschieben.
	(+)	Plus-Taste Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung
E	Enter-Taste ■ Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. ■ Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Editieransicht, ohne eine Änderung zu übernehmen schließen.

Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
Α	Großbuchstaben
a	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + - * / 2 3 $\frac{1}{4}$ 4 / ₂ 3 / ₄ () [] < > { }
@	Satz- und Sonderzeichen: ' " `^. , ; : ? ! % μ ° € \$ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä	Umlaute und Akzente

Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung	
←→	Eingabeposition verschieben	
X	Eingabe verwerfen	
4	Eingabe bestätigen	
χ.	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen	
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen	
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen	

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. Bei Assistenten Geht zum vorherigen Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach links verschieben.
(+)	Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. Bei Assistenten Geht zum nächsten Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach rechts verschieben.
E	Enter-Taste Bei Betriebsanzeige Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü. Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Assistenten. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. Bei Assistenten Öffnet die Editieransicht des Parameters und bestätigt den Parameterwert. Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
<u></u> ++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). Bei Assistenten Verlässt den Assistenten und führt zur nächsthöheren Ebene. Bei Text- und Zahleneditor Schließt die Editieransicht ohne Änderungen zu übernehmen.
-+E	 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung. Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung.

8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- lacktriangle Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und © länger als 3 Sekunden drücken.
 - └ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034608-DE

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

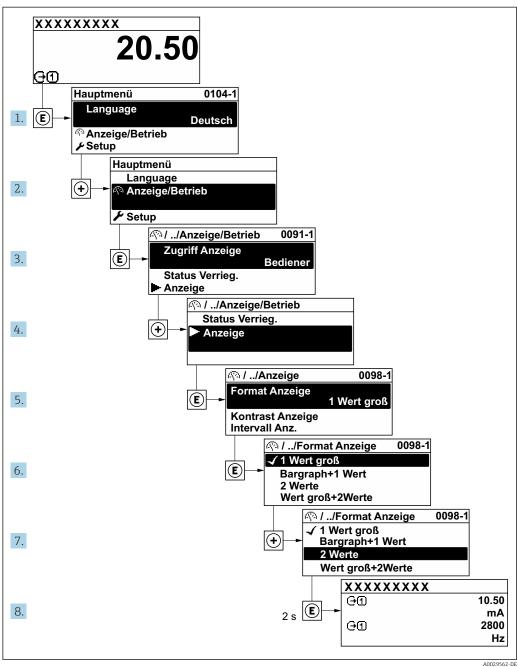
Menü aufrufen via Kontextmenü

- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - □ Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



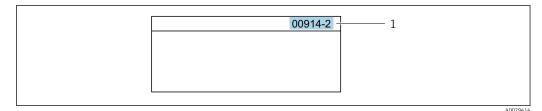
8.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



1 Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden. Beispiel: Eingabe von **914** statt **00914**
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen.
 Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

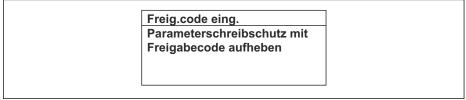
8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-D

🗷 21 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ▶ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

- Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.
- Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im
zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

40014040 DE

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 55, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🖺 57

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff → 🖺 149.

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - └─ Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ 1)

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode
 → 149
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter Zugriffsrecht. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das a-Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\Rightarrow \textcircled{a}$ 149.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** ($\rightarrow \stackrel{\text{\tiny le}}{\Rightarrow} 128$) über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - → Das 🗈-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

- Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:
 - Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
 - Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- 1. Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige. Die Tasten ⊡ und © 3 Sekunden drücken.
 - ► Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

8.4.1 Funktionsumfang

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Meitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 288

8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle		
	RJ45	WLAN	
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen. ¹⁾	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.	
Verbindung	Standard Ethernet-Kabel	Verbindung über Wireless LAN.	
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)		

Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)

Computer Software

Software	Schnittstelle	
	RJ45	WLAN
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 8 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP und Windows XP	dows 7 wird unterstützt.
Einsetzbare Webbrowser	Microsoft EdgeMozilla FirefoxGoogle ChromeSafari	

Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle	
	RJ45	WLAN
Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z. B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (z. B. für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask).	
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .	
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein.	JavaScript muss aktiviert sein.
	Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://192.168.1.212/servlet/basic.html in Adresszeile des Webbrowsers eingeben. Eine voll funktionsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet.	Das WLAN-Display erfordert JavaScript-Unterstützung.
	Bei Installation einer neuen Firmware-Version: Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, im Webbrowser unter Internetoptionen den Zwischenspeicher (Cache) löschen.	

Einstellungen	Schnittstelle		
	RJ45	WLAN	
Netzwerkverbindungen	Nur die aktiven Netzwerkverbindungen zum Messgerät verwenden.		
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z.B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.	

Page 177 Bei Verbindungsproblemen: → 🖺 177

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.	
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An	
	Zum Aktivieren des Webservers → 🗎 68	

Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne Messumformer mit externer WLAN-Antenne
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 68

8.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen.

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die IP-Adresse kann dem Messgerät auf unterschiedliche Weise zugeordnet werden:

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), Werkseinstellung: Die IP-Adresse wird dem Messgerät vom Automatisierungssystem (z.B. Siemens S7) automatisch zugewiesen.
- Hardwareadressierung:
 - Die IP-Adresse wird über DIP-Schalter eingestellt .
- Softwareadressierung:
 - Die IP-Adresse wird über den Parameter **IP-Adresse** ($\rightarrow \implies$ 94) eingegeben.
- DIP-Schalter für "Default IP-Adresse": Für den Aufbau der Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 wird verwendet.

Ab Werk arbeitet das Messgerät mit dem Dynamic Configuration Protocol (DCP), d.h. die IP-Adresse des Messgeräts wird vom Automatisierungssystem (z.B. Siemens S7) automatisch zugewiesen.

Für den Aufbau einer Netzwerkverbindung über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45): DIP-Schalter "Default IP-Adresse" auf **ON** setzen. Anschließend besitzt das Messgerät die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212. Die fest zugewiesene IP-Adresse 192.168.1.212 kann jetzt zum Aufbau der Netzwerkverbindung verwendet werden.

- 1. Über den DIP-Schalter 2 die Default IP-Adresse 192.168.1.212 aktivieren: .
- 2. Messgerät einschalten.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen $\rightarrow \blacksquare$ 71.
- 4. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 5. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 6. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 \rightarrow z.B. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen

Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um einen Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Service-Schnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Service-Schnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH Promass 300 A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.

3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

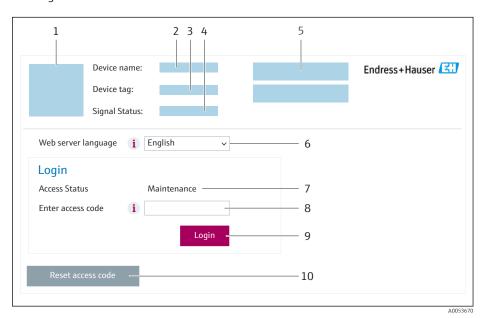
WLAN-Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

Webbrowser starten

- 1. Webbrowser auf dem Computer starten.
- 2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

 → Die Login-Webseite erscheint.



- l Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenbezeichnung
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen (→ 🖺 144)
- Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🗎 177

8.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.

3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

 Freigabecode
 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

8.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🗎 183
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung	
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts	
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter 	
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität	
Datenma- nagement	Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifizierungsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar) Datei für Systemintegration - Beim Einsatz von Feldbussen Gerätetreiber für Systemintegration vom Messgerät laden: PROFINET: GSD Datei Firmware-Update - Flashen einer Firmware-Version	

Funktionen	Bedeutung
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	AusHTML OffAn	An

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
HTML Off	Die HTML-Variante des Webservers ist nicht verfügbar.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

8.4.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
- 2. Webbrowser schließen.
- 3. Wenn nicht mehr benötigt:
 Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 🖺 64.
- Wenn der Aufbau der Kommunikation zum Webserver über die Default IP-Adresse 192.168.1.212 erfolgt ist, muss der DIP-Schalter Nr. 10 zurückgesetzt werden (von **ON** → **OFF**). Danach ist die IP-Adresse des Geräts für die Netzwerkkommunikation wieder aktiv.

8.5 Bedienung über SmartBlue-App

Das Gerät kann via SmartBlue-App bedient und konfiguriert werden.

- Voraussetzung für die Nutzung ist der Download der SmartBlue-App auf einem Mobilgerät
- Informationen zur Kompatibilität der SmartBlue-App mit Mobilgeräten: siehe Apple-App Store (iOS-Geräte) oder Google Play Store (Android-Geräte)
- Fehlbedienung durch Unbefugte wird durch verschlüsselte Kommunikation und Passwortverschlüsselung verhindert
- Die Bluetooth® Funktion kann nach der erstmaligen Geräteeinrichtung deaktiviert werden



A0033202

■ 22 QR-Code zur kostenlosen Endress+Hauser SmartBlue-App

Download und Installation:

- 1. QR-Code scannen oder im Suchfeld des Apple-App Store (iOS) oder Google Play Store (Android) **SmartBlue** eingeben.
- 2. SmartBlue-App installieren und starten.
- 3. Bei Android-Geräten: Standortbestimmung (GPS) aktivieren (bei iOS-Geräten nicht erforderlich).
- 4. Empfangsbereites Gerät aus der angezeigten Geräteliste auswählen.

Login:

- 1. Benutzername eingeben: admin
- 2. Initial-Passwort eingeben: Seriennummer des Geräts

3. Nach dem ersten Login: Passwort ändern

🚹 Hinweise zum Passwort und Rücksetzcode

Für Geräte entsprechend den Anforderungen der IEC 62443-4-1 "Secure product developement lifecycle management" ("ProtectBlue"):

- Bei Verlust des selbst gewählten Passworts: Hinweise zur Benutzerverwaltung und zum Reset-Taster in der Betriebsanleitung beachten.
- Hinweise des zugehörigen Security-Handbuchs (SD) beachten.

Für alle anderen Geräte (ohne "ProtectBlue"):

- Bei Verlust des selbst gewählten Passworts kann der Zugang über einen Rücksetzcode wiederhergestellt werden. Der Rücksetzcode ist die Seriennummer des Geräts in umgekehrter Reihenfolge. Nach Eingabe des Rücksetzcodes ist wieder das Initial-Passwort gültig.
- Wie das Passwort kann auch der Rücksetzcode geändert werden.
- Bei Verlust des selbst gewählten Rücksetzcodes kann das Passwort nicht mehr über die SmartBlue-App zurückgesetzt werden. In diesem Fall den Endress+Hauser Service kontaktieren.

8.6 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

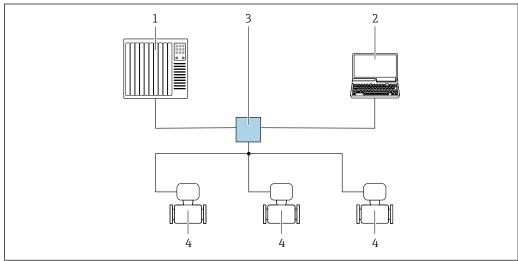
Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.6.1 Bedientool anschließen

Via PROFINET-Netzwerk

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit PROFINET verfügbar.

Sterntopologie



A002654

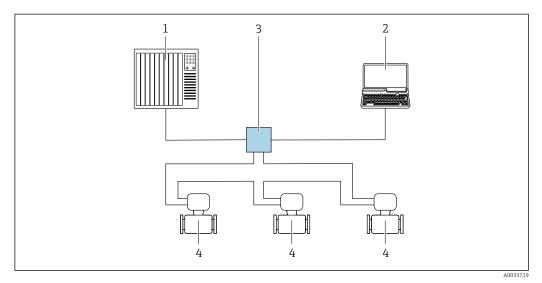
■ 23 Möglichkeiten der Fernbedienung via PROFINET Netzwerk: Sterntopologie

- 1 Automatisierungssystem, z. B. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder Computer mit Bedientool (z. B. Field-Care, DeviceCare, SIMATIC PDM) mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Standard Ethernet Switch, z. B. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Messgerät

70

Ringtopologie

Die Einbindung erfolgt über den Anschluss für die Signalübertragung (Ausgang 1) und die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45).



■ 24 Möglichkeiten der Fernbedienung via PROFINET-Netzwerk: Ringtopologie

- 1 Automatisierungssystem, z.B. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder Computer mit Bedientool (z. B. Field-Care, DeviceCare, SIMATIC PDM) mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 3 Standard Ethernet Switch, z. B. Scalance X204 (Siemens)
- 4 Messgerät

Service-Schnittstelle

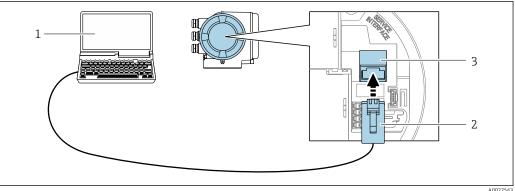
Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen, kann eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung aufgebaut werden. Alternativ kann eine Verbindung via Modbus TCP genutzt werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.

Optional ist für den nicht explosionsgefährdeten Bereich ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:

Bestellmerkmal "Zubehör", Option NB: "Adapter RJ45 M12 (Service-Schnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Service-Schnittstelle kann ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

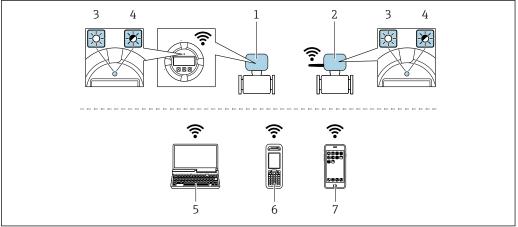


25 € Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "Device-Care" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP" oder Modbus DTM
- Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker 2
- Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig, beleuchtet; Touch Control + WLAN"



- 1 Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne
- 2 Messumformer mit externer WLAN-Antenne
- 3 LED leuchtet konstant: WLAN-Empfang am Messgerät ist aktiviert
- LED blinkt: WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät ist hergestellt
- $Computer\ mit\ WLAN-Schnittstelle\ und\ Webbrowser\ zum\ Zugriff\ auf\ integrierten\ Ger\"{a}tewebserver\ oder\ mit\ Schnittstelle\ und\ Webbrowser\ zum\ Zugriff\ auf\ integrierten\ Ger\"{a}tewebserver\ oder\ mit\ Schnittstelle\ und\ Webbrowser\ zum\ Zugriff\ auf\ integrierten\ Ger\"{a}tewebserver\ oder\ mit\ Schnittstelle\ und\ Webbrowser\ zum\ Zugriff\ auf\ integrierten\ Ger\"{a}tewebserver\ oder\ mit\ Schnittstelle\ und\ Webbrowser\ zum\ Zugriff\ auf\ integrierten\ Ger\"{a}tewebserver\ oder\ mit\ Schnittstelle\ und\ Webbrowser\ zum\ Zugriff\ auf\ integrierten\ Ger\"{a}tewebserver\ oder\ mit\ Schnittstelle\ und\ Schnitts$ Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare)
- Mobiles Handbediengerät mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare)
- Smartphone oder Tablet (z. B. Field Xpert SMT70)

Funktion	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)
Einstellbare WLAN-Kanäle	1 bis 11
Schutzart	IP66/67
Verfügbare Antennen	■ Interne Antenne ■ Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort. Jeweils nur 1 Antenne aktiv!

Reichweite	 Interne Antenne: Typischerweise 10 m (32 ft) Externe Antenne: Typischerweise 50 m (164 ft)
Werkstoffe (Externe Antenne)	 Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymere) und Messing vernickelt Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt Kabel: Polyethylen Stecker: Messing vernickelt Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um einen Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Service-Schnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Service-Schnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH Promass 300 A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

8.6.2 FieldCare

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es

darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🗎 71
- WLAN-Schnittstelle → 🗎 72

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs



- Betriebsanleitung BA00027S
- Betriebsanleitung BA00059S
- 🚹 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 75

8.6.3 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.01.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Firmwareversion Diagnose → Geräteinformation → Firmwareversion
Freigabedatum Firmware-Version	07.2019	-
Hersteller-ID	0x11	Hersteller-ID Diagnose → Geräteinformation → Hersteller-ID
Geräte-ID	0x843B	Device ID Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow PROFINET-Konfiguration \rightarrow PROFINET-Information \rightarrow Device ID
Gerätetypkennung	Promass 300	Device Type Experte → Kommunikation → PROFINET-Konfiguration → PROFINET-Information → Device Type
Geräterevision	2	Geräterevision Experte → Kommunikation → PROFINET-Konfiguration → PROFINET-Information → Geräterevision
PROFINET Version	2.3.x	-



Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🖺 244

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) E-Mail → Download-Area
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area E-Mail → Download-Area

9.2 Gerätestammdatei (GSD)

Um Feldgeräte in ein Bussystem integrieren zu können, benötigt PROFINET eine Beschreibung der Geräteparameter wie z.B. Ausgangsdaten, Eingangsdaten, Datenformat und Datenmenge.

Diese Daten sind in der Gerätestammdatei (GSD) enthalten, die dem Automatisierungssystem bei der Inbetriebnahme des Kommunikationssystems zur Verfügung gestellt wird. Zusätzlich können auch Gerätebitmaps eingebunden werden, die als Symbole im Netzwerkbaum erscheinen.

Das Dateiformat der Gerätestammdatei (GSD) ist XML, sie wird in der Beschreibungssprache GSDML erstellt.

Durch die PA-Profil 4.02 Gerätestammdatei (GSD) ist es möglich, Feldgeräte verschiedener Hersteller ohne Neuprojektierung auszutauschen.

Es können zwei verschiedene Gerätestammdateien (GSD) verwendet werden: Herstellerspezifische GSD und PA-Profil GSD.

9.2.1 Dateiname der herstellerspezifischen Gerätestammdatei (GSD)

Beispiel für den Dateinamen einer Gerätestammdatei:

GSDML-V2.3.x-EH-PROMASS 300-yyyymmdd.xml

GSDML	Beschreibungssprache
V2.3.x	Version der PROFINET-Spezifikation
ЕН	Endress+Hauser
PROMASS	Gerätefamilie
300	Messumformer
yyyymmdd	Ausgabedatum (yyyy: Jahr, mm: Monat, dd: Tag)
.xml	Dateinamenerweiterung (XML-Datei)

9.2.2 Dateiname der PA-Profil Gerätestammdatei (GSD)

76

Zyklische Datenübertragung 9.3

9.3.1 Übersicht Module

Die folgende Darstellung zeigt welche Module dem Messgerät für den zyklischen Datenaustausch zur Verfügung stehen. Der zyklische Datenaustausch erfolgt mit einem Automatisierungssystem.

Messgerät Module	Slot	Richtung Datenfluss	Leitsystem
Analog Input Module → 🗎 77	114, 2426,	→	
Applikationsspezifische Input Module → 🗎 79	31, 32	→	
Digital Input Module → 🖺 79	114	→	
Diagnose Input Module → 🖺 80	114	→	
Analog Output Module → 🖺 83	18, 19, 20, 29, 30	+	PROFINET
Digital Output Module → 🖺 84	21, 22, 2426	+	
Summenzähler 13 → 🖺 81	1517	← →	
Heartbeat Verification Modul → 🖺 84	23	← →	
Konzentration → 🖺 85	28	← →	
•			

9.3.2 Beschreibung der Module



Die Datenstruktur wird aus Sicht des Automatisierungssystems beschrieben:

- Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an das Automatisierungssystem gesendet.
- Ausgangsdaten: Werden vom Automatisierungssystem an das Messgerät gesendet.

Analog Input Modul

Eingangsgrößen vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Analog Input Module übertragen die ausgewählten Eingangsgrößen inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird die Eingangsgröße in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Eingangsgrößen
114	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingfrequenz Frequenzschwankung Schwingungsdämpfung Schwankung Rohrdämpfung Signalasymmetrie Erregerstrom Applikationsspezifischer Ausgang 0 Applikationsspezifischer Ausgang 1 Index inhomogener Messstoff Index gebundene Blasen
2426	Wert Stromeingang
114	Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket Heartbeat Verification Trägerrohrtemperatur Schwingungsdämpfung 1 Schwingfrequenz 1 Schwingamplitude 0 Schwingamplitude 1 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 1 HBSI
114, 27	Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket Konzentrationsmessung Konzentration (Slot 114) Zielmessstoff Massefluss (Slot 114) Trägermessstoff Massefluss (Slot 114) Wert Konzentration (Slot 27)
114	Zusätzliche Eingangsgrößen mit dem Anwendungspaket Petroleum Dichte Öl Dichte Wasser Water cut % Massefluss Öl Massefluss Wasser Volumenfluss Öl Volumenfluss Öl Normvolumenfluss Öl Normvolumenfluss Wasser Normvolumenfluss Wasser Referenzdichte Ersatz Normvolumenfluss Brutto Normvolumenfluss Brutto Ersatz Normvolumenfluss Netto Normvolumenfluss Netto Normvolumenfluss Netto Ersatz Volumenfluss Sediment und Wasser

Datenstruktur

Eingangsdaten Analog Input

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	esswert: Gleitkom	nmazahl (IEEE 75	54)	Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 86

Applikationsspezifisches Input Modul

Kompensationswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Das Applikationsspezifische Input Modul überträgt Kompensationswerte inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Zugeordnete Kompensationswerte



Die Konfiguration erfolgt über: Experte \rightarrow Applikation \rightarrow Applikationsspezifische Berechnungen \rightarrow Prozessgrößen

Slot	Kompensationswert
31	Applikationsspezifisches Input Modul
32	Applikationsspezifisches Input Modul

Datenstruktur

Eingangsdaten Applikationsspezifisches Input Modul

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	esswert: Gleitkom	nmazahl (IEEE 75	54)	Status 1)

1) Kodierung des Status

Fehlerverhalten

Für die Verwendung der Kompensationswerte kann ein Fehlerverhalten definiert werden.

Bei Status GOOD oder UNCERTAIN werden die vom Automatisierungssystem übertragenen Kompensationswerte verwendet. Bei Status BAD wird das Fehlerverhalten für die Verwendung der Kompensationswerte aktiviert.

Zur Definition des Fehlerverhaltens stehen pro Kompensationswert zugehörige Parameter zur Verfügung: Experte \rightarrow Applikation \rightarrow Applikationsspezifische Berechnungen \rightarrow Prozessgrößen

Parameter Fail safe type

- Option Fail-safe value: Der im Parameter Fail safe value definierte Wert wird verwendet.
- Option **Fallback value**: Der letzte gültige Wert wird verwendet.
- Option **Off**: Das Fehlerverhalten wird deaktiviert.

Parameter Fail safe value

Eingabe des Kompensationswerts der bei Auswahl der Option Fail safe value im Parameter Fail safe type verwendet wird.

Digital Input Modul

Digitale Eingangswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Digitale Eingangswerte werden vom Messgerät genutzt, um den Zustand von Gerätefunktionen an das Automatisierungssystem zu senden.

Digitale Input Module übertragen diskrete Eingangswerte inkl. Status zyklisch vom Messgerät an das Automatisierungssystem. Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Auswahl: Gerätefunktion

Slot	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)	
114	Leerrohrüberwachung	 0 (Gerätefunktion nicht aktiv) 	
114	Schleichmengenunterdrückung	■ 1 (Gerätefunktion aktiv)	

Datenstruktur

Eingangsdaten Digital Input

Byte 1	Byte 2
Digital Input	Status 1)

1) Kodierung des Status → 🖺 86

Diagnose Input Modul

Diskrete Eingangswerte (Diagnoseinformationen) vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Diagnoseinformationen werden vom Messgerät genutzt, um den Zustand des Geräts an das Automatisierungssystem zu senden.

Diagnose Input Module übertragen diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem. Die ersten beiden Bytes liefern die Information bzgl. der Nummer der Diagnoseinformation ($\Rightarrow \implies$ 188). Das dritte Byte stellt den Status zur Verfügung.

Auswahl: Gerätefunktion

Slot	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
114	Letzte Diagnose	Nummer der Diagnoseinformation
	Aktuelle Diagnose	(→ 🖺 188) und Status

Datenstruktur

Eingangsdaten Diagnose Input

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4
Nummer Diagnoseinformation		Status	Wert 0

Status

Coding (hex)	Status
0x00	Es liegt kein Gerätefehler vor.
0x01	Ausfall (F): Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
0x02	Funktionskontrolle (C): Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).

Coding (hex)	Status
I IYUZ	Wartungsbedarf (M): Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.
0x08	Außerhalb der Spezifikation (S): Das Gerät wird außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. Prozesstemperaturbereichs) betrieben.

Modul Totalizer

Das Modul Totalizer besteht aus den Submodulen Totalizer Value, Totalizer Control und Totalizer Mode.

Submodul Totalizer Value

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Module Totalizer übertragen über das Submodul Totalizer Value einen ausgewählten Summenzählerwert inkl. Status zyklisch vom Messgerät zum Automatisierungssystem. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Summenzählerwert gehörende Statusinformation.

Auswahl: Eingangsgröße

Slot	Sub-Slot	Eingangsgröße	
1517	1	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss ¹⁾ Trägermessstoff Massefluss ¹⁾ 	

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration

Datenstruktur Eingangsdaten (Submodul Totalizer Value)

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	esswert: Gleitkom	ımazahl (IEEE 75	54)	Status 1)

Kodierung des Status →
 86

Modul Totalizer Control

Summenzählerwert vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Auswahl: Eingangsgröße

Datenstruktur

Eingangsdaten Totalizer Control

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Me	esswert: Gleitkom	nmazahl (IEEE 75	54)	Status 1)

Kodierung des Status

Auswahl: Ausgangsgröße

Steuerwert vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Slot	Sub Slot	Wert	Eingangsgröße
		1	Zurücksetzen auf "0"
7071	1	2	Voreingestellter Wert
7071	1	3	Anhalten
		4	Totalisieren

Datenstruktur

Ausgangsdaten Totalizer Control

Byte 1
Steuervariable

Submodul Totalizer Control

Den Summenzähler über das Automatisierungssystem steuern.

Auswahl: Steuerung Summenzähler

Slot	Sub-Slot	Wert	Steuerung Summenzähler
		0	Totalisieren
		1	Zurücksetzen + Anhalten
1517	2	2	Vorwahlmenge + Anhalten
1517		3	Zurücksetzen + Starten
		4	Vorwahlmenge + Starten
		5	Anhalten

Datenstruktur Ausgangsdaten (Submodul Totalizer Control)

Byte 1	
Steuervariable	

Submodul Totalizer Mode

Den Summenzähler über das Automatisierungssystem konfigurieren.

Auswahl: Konfiguration Summenzähler

Slot	Sub-Slot	Wert	Steuerung Summenzähler
		0	Bilanzierung
1517	3	1	Verrechnung der positiven Durchflussmenge
		2	Verrechnung der negativen Durchflussmenge

Datenstruktur Ausgangsdaten (Submodul Totalizer Mode)

Byte 1	
Konfigurationsvar	iable

Analog Output Modul

Kompensationswerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Analog Output Module übertragen Kompensationswerte inkl. Status und zugehöriger Einheit zyklisch vom Automatisierungssystem an das Messgerät. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation. Mit dem sechsten und siebten Byte wird die Einheit übertragen.

Zugeordnete Kompensationswerte



Die Konfiguration erfolgt über: Experte \rightarrow Sensor \rightarrow Externe Kompensation

Slot	Kompensationswert	
18	Externer Druck	
19	Externe Temperatur	
20	Eingelesene Normdichte	
29	Eingelesener Wert für % S&W (Sediment und Wasser) 1)	
30	Eingelesener Wert für % Water cut ¹⁾	

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum.

Verfügbare Einheiten

Dru	ıck	Temp	eratur	Dic	hte	Proz	zent
Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit	Einheiten- Code	Einheit
1610	Ра а	1001	°C	32840	kg/Nm³	1342	%
1616	kPa a	1002	°F	32841	kg/Nl		
1614	МРа а	1000	К	32842	g/Scm ₃		
1137	bar	1003	°R	32843	kg/Scm ₃		
1611	Pa g			32844	lb/Sft₃		
1617	kPa g						
1615	МРа д						
32797	bar g						
1142	psi a						
1143	psi g						

Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
Me	esswert: Gleitkom	ımazahl (IEEE 75	Status 1)	Einheite	en-Code	

Kodierung des Status →

86

Fehlerverhalten

Für die Verwendung der Kompensationswerte kann ein Fehlerverhalten definiert werden.

Bei Status GOOD oder UNCERTAIN werden die vom Automatisierungssystem übertragenen Kompensationswerte verwendet. Bei Status BAD wird das Fehlerverhalten für die Verwendung der Kompensationswerte aktiviert.

Zur Definition des Fehlerverhaltens stehen pro Kompensationswert zugehörige Parameter zur Verfügung: Experte → Sensor → Externe Kompensation

Parameter Fail safe type

- Option Fail safe value: Der im Parameter Fail safe value definierte Wert wird verwendet.
- Option Fallback value: Der letzte gültige Wert wird verwendet.
- Option Off: Das Fehlerverhalten wird deaktiviert.

Parameter Fail safe value

Eingabe des Kompensationswerts der bei Auswahl der Option Fail safe value im Parameter Fail safe type verwendet wird.

Digital Output Modul

Digitale Ausgangswerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät übertragen.

Digitale Ausgangswerte werden vom Automatisierungssystem genutzt, um Gerätefunktionen zu aktivieren bzw. zu deaktivieren.

Digitale Ausgangswerte übertragen diskrete Ausgangswerte inkl. Status zyklisch vom Automatisierungssystem an das Messgerät. Im ersten Byte wird der diskrete Ausgangswert übertragen. Das zweite Byte enthält eine zum Ausgangswert gehörende Statusinformation.

Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Gerätefunktion	Zustand (Bedeutung)
21	Messwertunterdrückung	■ 0 (Gerätefunktion deaktivieren)
22	Nullpunktjustierung	■ 1 (Gerätefunktion aktivieren)
2426	Relaisausgang	Wert Relaisausgang: 0 1

Datenstruktur

Ausgangsdaten Digital Output

Byte 1	Byte 2
Digital Output	Status 1) 2)

- 1) Kodierung des Status \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 86
- 2) Die Steuervariable wird bei Status BAD nicht übernommen.

Heartbeat Verifizierungs-Modul

Diskrete Ausgangswerte vom Automatisierungssystem empfangen und diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum Automatisierungssystem übertragen.

Das Heartbeat Verifizierungs-Modul empfängt diskrete Ausgangsdaten vom Automatisierungssystem und überträgt diskrete Eingangsdaten vom Messgerät zum Automatisierungssystem.

Der diskrete Ausgangswert wird von dem Automatisierungssystem zur Verfügung gestellt, um eine Heartbeat Verifizierung zu starten. Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende Statusinformation.

Der diskrete Eingangswert wird vom Messgerät genutzt, um den Zustand der Heartbeat Verifizierung Gerätefunktionen an das Automatisierungssystem zu senden. Das Modul überträgt den diskreten Eingangswert inkl. Status zyklisch an das Automatisierungssys-

tem. Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende Statusinformation.

Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification.

Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Gerätefunktion	Bit	Status der Verifizierung	
		0	Verifizierung wurde nicht durchgeführt	
	Status Verifizierung	1	Verifizierung fehlgeschlagen	
	(Eingangsdaten)	2	Verifizierung wird aktuell durchgeführt	
		3	Verifizierung beendet	
		Bit	Ergebnis der Verifizierung	
23		4	Verifizierung fehlgeschlagen	
	Ergebnis Verifizierung (Eingangsdaten)	5	Verifizierung erfolgreich durchgeführt	
		6	Verifizierung wurde nicht durchgeführt	
		7	-	
	Verifizierung starten	Steuerung der Verifizierung		
	(Ausgangsdaten)	Ein St	tatuswechsel von 0 auf 1 startet die Verifizierung	

Datenstruktur

Ausgangsdaten Heartbeat Verifizierungs-Modul

Byte 1
Diskret Output

Eingangsdaten Heartbeat Verifizierungs-Modul

Byte 1	Byte 2
Diskret Input	Status ¹⁾

1) Kodierung des Status → 🖺 86

Konzentrations-Modul

🚹 Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentrationsmessung.

Zugeordnete Gerätefunktionen

Slot	Eingangsgrößen	
28	Auswahl des Flüssigkeitstyps	

Datenstruktur

Ausgangsdaten Konzentration

Byte 1
Steuervariable

Flüssigkeitstyp	Enum code
Aus	0
Saccharose in Wasser	5
Glukose in Wasser	2
Fruktose in Wasser	1
Invertzucker in Wasser	6
MaissirupHFCS42	15
MaissirupHFCS55	16
MaissirupHFCS90	17
Stammwürze	18
Ethanol in Wasser	11
Methanol in Wasser	12
Wasserstoffperoxid in Wasser	4
Salzsäure	24
Schwefelsäure	25
Salpetersäure	7
Phosphorsäure	8
Natriumhydroxid	10
Kaliumhydroxid	9
Ammoniumnitrat in Wasser	13
Eisen(III)chlorid in Wasser	14
%-Masse / %-Volumen	19
User Profil Coef Set No. 1	21
User Profil Coef Set No. 2	22
User Profil Coef Set No. 3	23

9.3.3 Kodierung des Status

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
BAD - Maintenance alarm	0x24	Es ist kein Messwert verfügbar, da ein Gerätefehler vorliegt.
BAD - Process related	0x28	Es ist kein Messwert verfügbar, da die Prozessbedingungen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts entsprechen.
BAD - Function check	0x3C	Eine Funktionsprüfung ist aktiv (z. B. Reinigung oder Kalibrierung)
UNCERTAIN - Initial value	0x4F	Ein vorgegebener Wert wird ausgegeben, bis wieder ein korrekter Messwert verfügbar ist oder Behebungs- maßnahmen durchgeführt wurden, die diesen Status verändern.
UNCERTAIN - Mainte- nance demanded	0x68	Es wurde eine Abnutzung am Messgerät erkannt. Eine kurzfristige Wartung ist erforderlich, um sicherzustellen, dass das Messgerät einsatzbereit bleibt. Der Messwert ist möglicherweise ungültig. Die Verwendung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.

Status	Kodierung (hex)	Bedeutung
UNCERTAIN - Process related	0x78	Die Prozessbedingungen entsprechen nicht den technischen Spezifikationsgrenzen des Geräts. Die Qualität und die Genauigkeit des Messwerts können dadurch negativ beeinflusst werden. Die Verwendung des Messwerts ist abhängig von der Anwendung.
GOOD - OK	0x80	Keine Fehlerdiagnose festgestellt.
GOOD - Maintenance demanded	0xA8	Der Messwert ist gültig. Eine Wartung des Geräts in nächster Zeit wird dringend empfohlen.
GOOD - Function check	0xBC	Der Messwert ist gültig. Das Messgerät führt eine interne Funktionsprüfung durch. Die Funktionsprüfung hat keinen nennenswer- ten Einfluss auf den Prozess.

9.3.4 Werkseinstellung

Für die erste Inbetriebnahme sind die Slots im Automatisierungssystem bereits zugeordnet.

Zugeordnete Slots

Slot	Werkseinstellung
1	Massefluss
2	Volumenfluss
3	Normvolumenfluss
4	Dichte
5	Referenzdichte
6	Temperatur
714	-
15	Summenzähler 1
16	Summenzähler 2
17	Summenzähler 3

9.3.5 Startup-Parametrierung

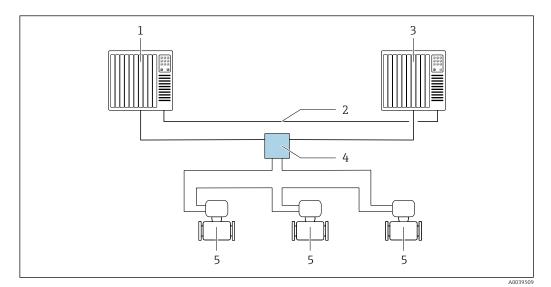
Durch die Aktivierung der Startup-Parametrierung wird die Konfiguration der wichtigsten Parameter des Messgeräts vom Automatisierungssystem übernommen und verwendet. Die folgenden Konfigurationen werden vom Automatisierungssystem übernommen.

Startup-Parametrierung (NSU)

- Management:
 - Softwarerevision
 - Schreibschutz
 - Webserver Funktionalität
 - WLAN-Funktionalität
- Systemeinheiten:
 - Massefluss
 - Masse
 - Volumenfluss
 - Volumen
 - Normvolumenfluss
 - Normvolumen
 - Dichte
 - Referenzdichte
 - Temperatur
 - Druck
- Anwendungspaket Konzentration:
 - Koeffizienten A0...A4
 - Koeffizienten B1...B3
 - Messstofftyp
- Sensorabgleich
- Prozessparameter:
 - Dämpfung (Durchfluss, Dichte, Temperatur)
 - Messwertunterdrückung
- Schleichmengenunterdrückung:
 - Zuordnung Prozessgröße
 - Ein-/Ausschaltpunkt
 - Druckstoßunterdrückung
- Leerrohrüberwachung:
 - Zuordnung Prozessgröße
 - Grenzwerte
 - Ansprechzeit
- Maximale Dämpfung
- Berechnung Normvolumenfluss:
 - Eingelesene Normdichte
 - Feste Normdichte
 - Referenztemperatur
 - Linearer Ausdehnungskoeffizient
 - Quadratischer Ausdehnungskoeffizient
- Messmodus:
 - Messstoff
 - Gasart
 - Referenz-Schallgeschwindigkeit
 - $\blacksquare \ \ Temp. koeffizient Schallgeschwindigkeit$
- Externe Kompensation:
 - Druckkompensation
 - Druckwert
- Externer DruckAlarmverzögerung
- Diagnoseeinstellungen
- Diagnoseemstendigen
- Diagnoseverhalten diverser Diagnoseinformationen
- Anwendungspaket Petroleum:
 - Petroleum Mode
 - Einheit Dichte Wasser
 - Einheit Referenzdichte Wasser
 - Einheit Dichte Öl
 - Dichte Ölprobe
 - Temperatur Ölprobe
 - Druck Ölprobe
 - Dichte Wasserprobe
 - Temperatur Wasserprobe
 - API commodity group
 - API table selection
 - Wärmeausdehnungskoeffizient

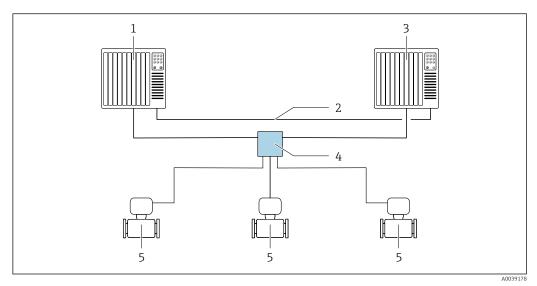
9.4 Systemredundanz S2

Für den systemredundanten Betrieb eines kontinuierlichen Prozesses sind zwei miteinander synchronisierte Automatisierungssysteme erforderlich. Bei Ausfall eines Systems ist ein unterbruchsfreier Betrieb durch das zweite System gewährleistet. Das Messgerät unterstützt eine Systemredundanz S2 und kann gleichzeitig mit beiden Automatisierungssystemen kommunizieren.



■ 26 Beispiel für den Aufbau eines redundanten Systems (S2): Ringtopologie

- 1 Automatisierungssystem 1
- 2 Synchronisation Automatisierungssysteme
- 3 Automatisierungssystem 2
- 4 Industrial Ethernet Managed Switch
- 5 Messgerät



🛮 27 Beispiel für den Aufbau eines redundanten Systems (S2): Sterntopologie

- 1 Automatisierungssystem 1
- 2 Synchronisation Automatisierungssysteme
- 3 Automatisierungssystem 2
- 4 Industrial Ethernet Managed Switch
- 5 Messgerät

Alle Geräte im Netzwerk müssen Systemredundanz S2 unterstützen.

10 Inbetriebnahme

10.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

- ► Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 30
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🖺 47

10.2 Messgerät einschalten

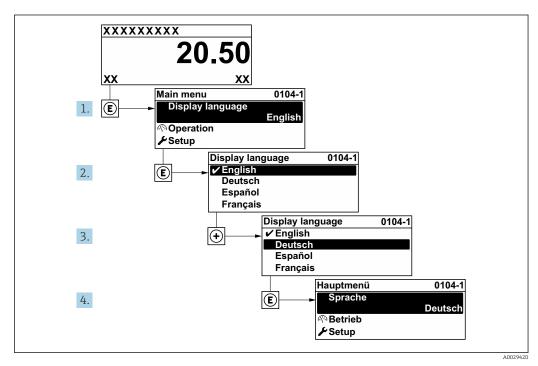
- ▶ Nach erfolgreicher Montage- und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
 - Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" > 🖺 176.

10.3 Verbindungsaufbau via FieldCare

- Zum Anschließen von FieldCare → 🗎 71
- Zum Verbindungsaufbau via FieldCare
- Zur Bedienoberfläche von FieldCare

10.4 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



28 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

10.5 Messgerät initialisieren

- 1. Anlage mit Flüssigkeit (Dichte: 800 ... 1500 kg/m³ (1764 ... 3307 lb/cf)) füllen.
- 2. Jeglichen Durchfluss unterbinden.
- 3. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen.
- 4. Geräteinitialisierung durchführen: Experte → Sensor → Einwegkomponente → Inbetriebnahme, Modbus Register 26321-1 oder Profinet.
- 5. Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich werden durchgeführt. Diese Statusmeldung wird währenddessen angezeigt: Geräteinitialisierung aktiv.
- 6. Heartbeat Verification und Nullpunktabgleich wurden durchgeführt: Keine Statusmeldung wird angezeigt.

Das Messgerät ist initialisiert.

Navigation

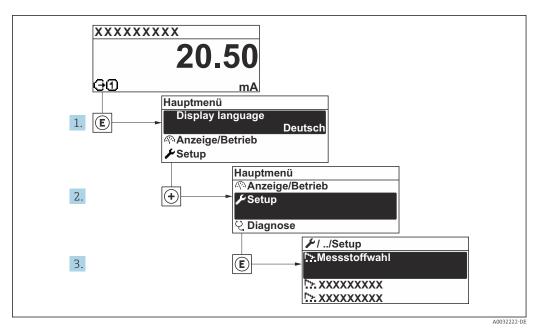
Menü "Experte" → Sensor → Einwegkomponente

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Inbetriebnahme	Inbetriebnahme des Sensors manuell starten wenn nicht automatisch ausgeführt wird.	StartenIn ArbeitAusgeführtNicht ausgeführt	Nicht ausgeführt

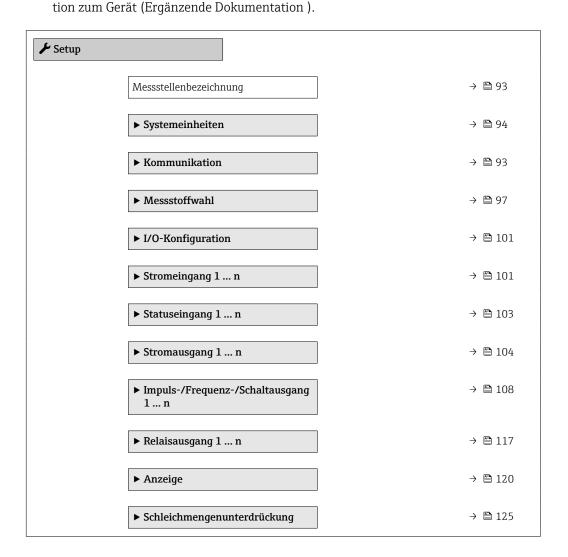
10.6 Gerät konfigurieren

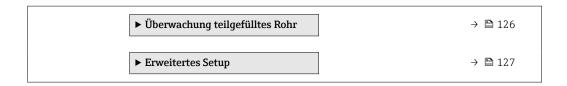
Das Menü **Setup** mit seinen geführten Assistenten enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.



🖻 29 🛮 Navigation zum Menü "Setup" am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumenta-





10.6.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Eine Messstelle kann innerhalb einer Anlage anhand der Messstellenbezeichnung schnell identifiziert werden. Die Messstellenbezeichnung entspricht dem Gerätenamen (Name of station) der PROFINET-Spezifikation (Datenlänge: 255 Byte)

Der Gerätename kann über DIP-Schalter oder das Automatisierungssystem angepasst werden .

Der aktuell verwendete Gerätename wird im Parameter **Messstellenbezeichnung** angezeigt.

Navigation

Menü "Setup" → PROFINET-Gerätename

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

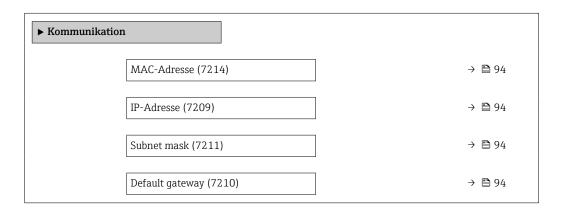
Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	J	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben und Zahlen.	EH-PROMASS300-Seriennum- mer des Geräts

10.6.2 Kommunikationsschnittstelle anzeigen

Das Untermenü **Kommunikation** zeigt dem Anwender alle aktuellen Parametereinstellungen zur Auswahl und zum Einstellen der Kommunikationsschnittstelle.

Navigation

Menü "Setup" → Kommunikation



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
MAC-Adresse	Zeigt MAC-Adresse des Messgeräts. MAC = Media-Access-Control	Eineindeutige 12-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen und Buchstaben, z.B.: 00:07:05:10:01:5F	Jedes Messgerät erhält eine individuelle Adresse.
IP-Adresse	IP-Adresse des im Messgerät integrierten Webservers. Bei ausgeschaltetem DHCP client und Schreibzugriff kann die IP-Adresse auch ein-	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	192.168.1.212
Subnet mask	gegeben werden. Anzeige der Subnetzmaske.	4 Oktett: 0 255 (im jeweili-	255,255,255.0
Subject mask	Bei ausgeschaltetem DHCP client und Schreibzugriff kann die Subnet mask auch eingegeben werden.	gen Oktett)	293.293.233.0
Default gateway	Anzeige des Default-Gateways. Bei ausgeschaltetem DHCP client und Schreibzugriff kann das Default gateway auch eingegeben werden.	4 Oktett: 0 255 (im jeweiligen Oktett)	0.0.0.0

Systemeinheiten einstellen 10.6.3

Im Untermenü Systemeinheiten können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.



Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

Navigation

Menü "Setup" → Systemeinheiten

► Systemeinheiten	
Masseflusseinheit	→ 🖺 95
Masseeinheit	→ 🖺 95
Volumenflusseinheit	→ 🖺 95
Volumeneinheit	→ 🖺 95
Normvolumenfluss-Einheit	→ 🖺 95
Normvolumeneinheit	→ 🖺 95
Dichteeinheit	→ 🖺 95
Normdichteeinheit	→ 🖺 95

Temperatureinheit	→ 🖺 96
Druckeinheit	→ 🗎 96

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg/h lb/min
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: l/h gal/min (us)
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • 1 (DN > 150 (6"): Option m³) • gal (us)
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 🖺 155)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI/h Sft³/min
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI Sft³
Normdichteeinheit	Einheit für Normdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land • kg/Nl • lb/Sft³
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße Dichteabgleich (Menü Experte)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft³
Einheit Dichte 2	Zweite Dichteeinheit wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft ³

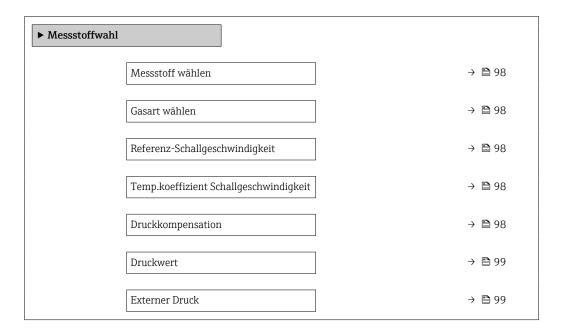
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Elektroniktemperatur (6053) Parameter Maximaler Wert (6051) Parameter Minimaler Wert (6052) Parameter Externe Temperatur (6080) Parameter Maximaler Wert (6108) Parameter Minimaler Wert (6109) Parameter Trägerrohrtemperatur (6027) Parameter Maximaler Wert (6029) Parameter Minimaler Wert (6030) Parameter Referenztemperatur (1816) Parameter Temperatur	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ °C ■ °F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: ■ Parameter Druckwert (→ 🗎 99) ■ Parameter Externer Druck (→ 🖺 99) ■ Druckwert	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • bar a • psi a

10.6.4 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Assistent **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoffwahl



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messstoff wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzuge- ben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefel- säure).	FlüssigkeitGas	Flüssigkeit
Gasart wählen	In Untermenü Messstoffwahl ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Schwefelhexafluorid SF6 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Stickoxid NOx ■ Stickstoff N2 ■ Distickstoffmonoxid N2O ■ Methan CH4 ■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Hydrogensulfid H2S ■ Ethylen C2H4 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Butan C4H10 ■ Propan C3H8 ■ Propylen C3H6 ■ Ethan C2H6 ■ Andere	Methan CH4
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s	415,0 m/s
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1456 m/s
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit vom Gas eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	0,87 (m/s)/K
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit vom Gas eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1,3 (m/s)/K
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	 Aus Fester Wert Eingelesener Wert Stromeingang 1* Stromeingang 2* 	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Druckwert	In Parameter Druckkompen- sation ist die Option Fester Wert ausgewählt.	Wert für Prozessdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird.	Positive Gleitkomma- zahl	1,01325 bar
Externer Druck	In Parameter Druckkompensation ist die Option Eingelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Zeigt den eingelesenen Pro- zessdruckwert.		-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.5 Analog Inputs konfigurieren

Das Untermenü **Analog inputs** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Untermenü **Analog input 1 \dots n**. Von dort gelangt man zu den Parametern des jeweiligen Analog Inputs.

Navigation

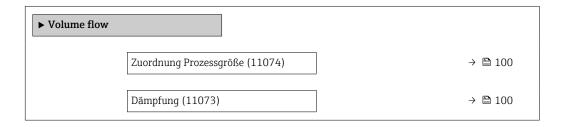
Menü "Setup" → Analog inputs



Untermenü "Analog inputs"

Navigation

 $Men\ddot{u}$ "Setup" \rightarrow Analog inputs \rightarrow Volume flow



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

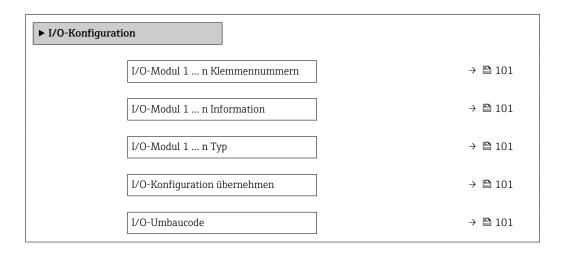
Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Parent class		0 255	60
Zuordnung Prozessgröße	Prozessgröße wählen.	Massefluss Volumenfluss Dichte Temperatur Druck Spezifisches Volumen Überhitzungsgrad Elektroniktemperatur Vortex-Frequenz Vortex-Wölbung Vortex-Amplitude Berechneter Sattdampfdruck Dampfqualität Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz Reynoldszahl Fließgeschwindigkeit Normvolumenfluss	Volumenfluss
Dämpfung	Zeitkonstante für die Eingangsdämpfung (PT1-Glied) eingeben. Die Dämpfung redu- ziert die Auswirkung von Messwertschwan- kungen auf das Ausgangssignal.	Positive Gleitkommazahl	1,0 s

10.6.6 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü **I/O-Konfiguration** führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow I/O-Konfiguration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klem- mennummern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 	-
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O-Modul.	Nicht gestecktUngültigNicht konfigurierbarKonfigurierbarPROFINET	-
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	 Aus Stromausgang * Stromeingang * Statuseingang * Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang * Doppelimpulsausgang * Relaisausgang * 	Aus
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls übernehmen.	■ Nein ■ Ja	Nein
I/O-Umbaucode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl	0

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.7 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" → Stromeingang

► Stromein	gang 1 n	
	Strombereich	→ 🖺 102
	Klemmennummer	→ 🖺 102
	Signalmodus	→ 🗎 102
	Klemmennummer	→ 🖺 102
	0/4 mA-Wert	→ 🖺 102
	20mA-Wert	→ 🖺 102
	Fehlerverhalten	→ 🖺 103
	Klemmennummer	→ 🖺 102
	Fehlerwert	→ 🖺 103
	Klemmennummer	→ 🖺 102

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	_	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA (4 20.5 mA) 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 020 mA (0 20.5 mA) 	420 mA NAMUR (3.820.5 mA)
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	_
Signalmodus	Das Messgerät ist nicht für den Einsatz im explosionsge- fährdeten Bereich in der Zünd- schutzart Ex-i zugelassen.	Signalmodus für Stromeingang wählen.	PassivAktiv*	Aktiv
0/4 mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
20mA-Wert	_	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültigerWertDefinierter Wert	Alarm
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

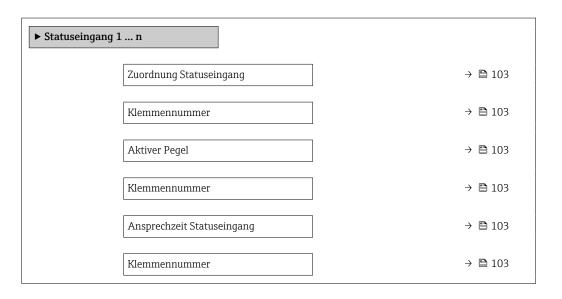
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.8 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	 Aus Summenzähler rücksetzen 1 Summenzähler rücksetzen 2 Summenzähler rücksetzen 3 Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung Nullpunktabgleich 	Aus
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	HochTief	Hoch
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignal- pegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms	50 ms

10.6.9 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromausgang

► Stromausgang	g 1 n	
	Zuordnung Stromausgang 1 n	→ 🖺 105
	Klemmennummer	→ 🖺 104
	Strombereich	→ 🖺 106
	Klemmennummer	→ 🖺 104
	Signalmodus	→ 🖺 104
	Klemmennummer	→ 🖺 104
	0/4 mA-Wert	→ 🖺 106
	20mA-Wert	→ 🖺 106
	Fester Stromwert	→ 🖺 106
	Klemmennummer	→ 🖺 104
	Dämpfung Ausgang 1 n	→ 🖺 106
	Fehlerverhalten	→ 🖺 107
	Klemmennummer	→ 🖺 104
	Fehlerstrom	→ 🖺 107
	Klemmennummer	→ 🖺 104

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	_
Signalmodus	_	Signalmodus für Stromaus- gang wählen.	Aktiv*Passiv*	Aktiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Stromausgang 1 n		Prozessgröße für Stromaus- gang wählen.	 Aus* Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Alternative Normdichte* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wassernolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Ekonzentration* Temperatur Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Schwingamplitude 0* Schwingamplitude 0* Schwingungsdämpfung 0 Schwankung schwingungsdämpfung 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung schwingungsdämpfung 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung schwingungsdämpfung 0 Schwankung schw	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Applikationsspezifischer Ausgang 1* Index inhomogener Messstoff Index gebundene Blasen* 	
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA) Fester Stromwert 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
0/4 mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
20mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA
Dämpfung Ausgang 1 n	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 105) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (4 20.5 mA) 020 mA (0 20.5 mA)	Reaktionszeit des Ausgangssignals auf Messwertschwankungen einstellen.	0,0 999,9 s	1,0 s

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 105) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 106) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (4 20.5 mA) • 020 mA (0 20.5 mA)	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Definierter Wert 	Max.
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



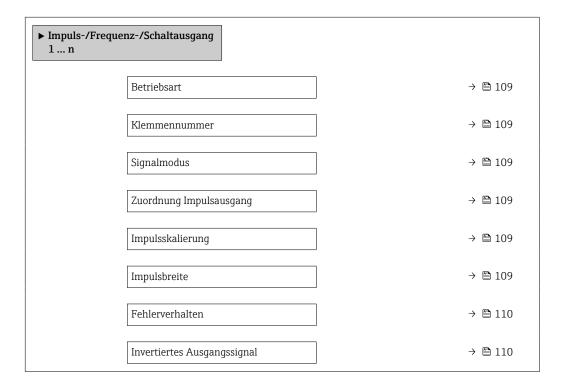
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schalt- ausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



108

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	Passiv Aktiv Passiv NAMUR	Passiv
Zuordnung Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Olmassefluss* Ölmassefluss Wassermassefluss* Ölvolumenfluss* Ölvolumenfluss* Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss* Öl-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* 	Aus
Impulsskalierung	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 109) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Menge für den Messwert eingeben, bei der ein Impuls ausgegeben wird.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 109) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,05 2 000 ms	100 ms

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 109) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Freque	enz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 111
	Klemmennummer	→ 🖺 111
	Signalmodus	→ 🖺 111
	Zuordnung Frequenzausgang	→ 🖺 112
	Anfangsfrequenz	→ 🖺 113
	Endfrequenz	→ 🖺 113
	Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🖺 113
	Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 113
	Fehlerverhalten	→ 🖺 113
	Fehlerfrequenz	→ 🖺 113
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🗎 113

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	PassivAktivPassiv NAMUR	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Druck GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternative Normdichte* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Olvolumenfluss* Wassermassefluss* Olvolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Vasservolumenfluss* Trägermessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermesstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
			 Elektroniktemperatur Index inhomogener Messstoff Index gebundene Blasen* 	
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	0,0 Hz
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	0 Hz
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🖺 108) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 112) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

 $^{^\}star$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Freq 1 n	uenz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 114
	Klemmennummer	→ 🖺 114
	Signalmodus	→ 🖺 114
	Funktion Schaltausgang	→ 🖺 115
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 115
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 116
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 117
	Zuordnung Status	→ 🖺 117
	Einschaltpunkt	→ 🖺 117
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 117
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 117
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 117
	Fehlerverhalten	→ 🖺 117
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 117

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	_	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	 Impuls Frequenz Schalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	PassivAktivPassiv NAMUR	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	Aus
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumen- fluss Zielmessstoff Mas- sefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumen- fluss Trägermessstoff Normvolumen- fluss Trägermessstoff Normvolumen- fluss Trägermesstoff Normvolumen- fluss Alternative Norm- dichte Normdichte Alternative Norm- dichte NSV-Durchfluss Alternativer GSV- Durchfluss Alternativer NSV- Durchfluss Valternativer NSV- Durchfluss Vasserdichte Öldichte Wasserdichte Ölmassefluss Wassermasse- fluss Wasserwolumen- fluss Wasservolumen- fluss Wasservolumen- fluss Swasservolumen- fluss Vasservolumen- fluss Uasservolumen- fluss Vasservolumen- fluss Uasservolumen- fluss Vasservolumen- fluss Uasservolumen- fluse Uasser	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausgewählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wählen.		Massefluss
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Profinet Slot 24 * Profinet Slot 25 * Profinet Slot 26 * 	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.6.11 Relaisausgang konfigurieren

Der Assistent **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Relaisausgang 1 ... n

► Relaisausgang	1 n	
	Klemmennummer	→ 🖺 118
	Funktion Relaisausgang	→ 🖺 118
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 118
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 119
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 119
	Zuordnung Status	→ 🖺 120
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 120
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 120
	Einschaltpunkt	→ 🖺 120
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 120
	Fehlerverhalten	→ 🖺 120
	Schaltzustand	→ 🖺 120
	Relais im Ruhezustand	→ 🖺 120

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	 Geschlossen Offen Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Digitalausgang 	Geschlossen
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Über- wachung Durchflussrichtung ausgewählt.	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.		Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relaisausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Zielmessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wasserwolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Alternative NSV-Durchfluss* Alternative NSV-Durchfluss* S&W-Volumenfluss* Wasserdichte* Oldichte* Simmassefluss* Wassermassefluss* Jolichte* Solvolumenfluss* Wassermassefluss* Jolichte* Jol	Massefluss
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Diag- noseverhalten ausgewählt.	Diagnoseverhalten für Schaltausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Status	In Parameter Funktion Relais-ausgang ist die Option Digi-talausgang ausgewählt.	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Profinet Slot 24 * Profinet Slot 25 * Profinet Slot 26 * 	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Ausschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: O kg/h O lb/min
Ausschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Einschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
Einschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Schaltzustand	-	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen	-
Relais im Ruhezustand	_	Ruhezustand für den Relais- ausgang wählen.	OffenGeschlossen	Offen

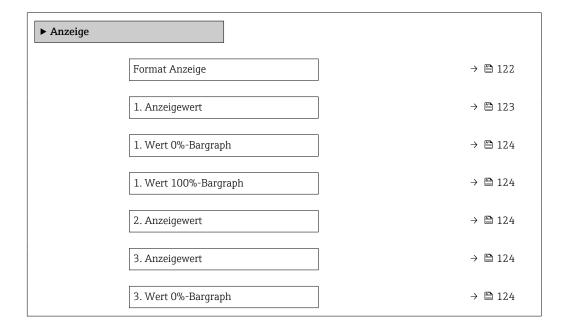
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Anzeige



3. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 124
4. Anzeigewert	→ 🖺 124

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Voraussetzung Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss Dichte Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 4* Druck Summenzähler 1 Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer Normdichte* Gewichteter Dichtemittelwert* Gewichteter Dichtemittelwert* Gewichteter Temperaturmittelwert* Gewichteter Temperaturmittelwert* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wasserwolumenfluss* Wasservolumenfluss* Tollonormvolumenfluss* Vasser-Normvolumenfluss* Trägermessstoff Massefluss* Trägermesstoff Massefluss* Trägermesstoff Normvolumenfluss*	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Schwingungsdämpfung 0* Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0* Schwingamplitude 0* Signalasymmetrie Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 3 Index gebundene Blasen* 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🗎 123)	Keine
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 123)	Keine

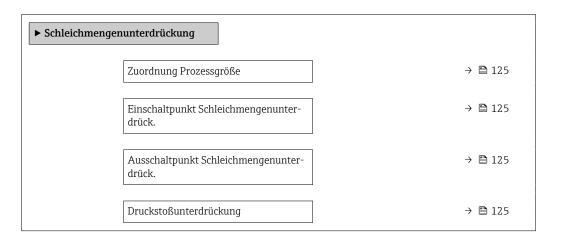
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* 	Massefluss
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 125) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 125) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	50 %
Druckstoßunterdrückung	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 125) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	0 s

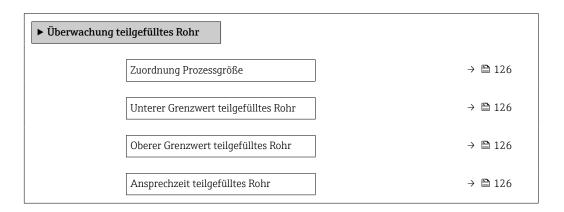
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.14 Überwachung teilgefülltes Rohr

Der Wizard **Überwachung teilgefülltes Rohr** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Überwachung teilgefülltes Rohr



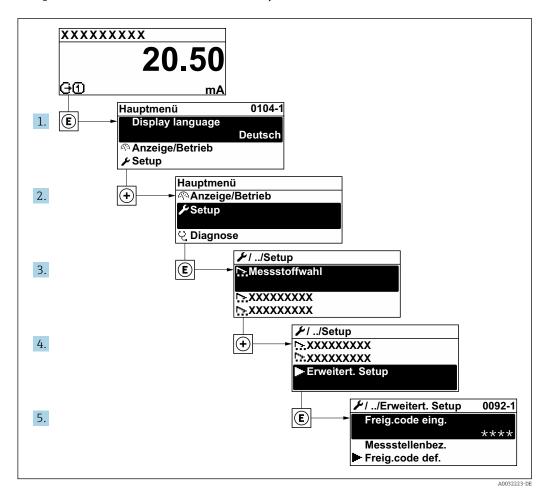
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	AusDichteNormdichte	Dichte
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: 200 kg/m³ 12,5 lb/ft³
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: 6000 kg/m³ 374,6 lb/ft³
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Eingabe der Zeitspanne (Ent- prellzeit), während der das Sig- nal mindestens anliegen muss, damit die Diagnosemeldung S962 "Messrohr nur z.T. gefüllt" bei teilgefülltem oder leerem Messrohr ausgelöst wird.	0 100 s	1 s

10.7 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü Erweitertes Setup mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"

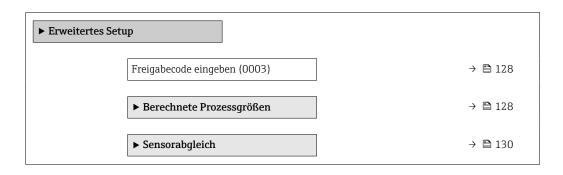


Abhängig von der Geräteausführung und den verfügbaren Anwendungspaketen kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Diese Untermenüs und deren Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät.

Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen von Anwendungspaketen oder zum Betrieb im eichpflichtigen Verkehr: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 288

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup



► Summenzähler 1 n	→ 🖺 133
► Anzeige	→ 🖺 135
► WLAN-Einstellungen	→ 🖺 139
► Viskosität	→ 🖺 141
► Konzentration	→ 🗎 141
▶ Petroleum	→ 🖺 142
► Heartbeat Setup	→ 🖺 142
▶ Datensicherung	→ 🖺 142
► Administration	→ 🖺 143

10.7.1 Parameter zur Eingabe des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode eingeben	1 3	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

10.7.2 Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.



Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** ist **nicht** verfügbar, wenn im "Anwendungspaket", Option **EJ** "Petroleum" im Parameter **Petroleummodus** eine der folgenden Optionen gewählt wurde: Option **API-bezogene Korrektur**, Option **Net oil & water cut** oder Option **ASTM D4311**

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Berechnete Prozessgrößen



Untermenü "Normvolumenfluss-Berechnung"

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Berechnete Prozessgrößen \rightarrow Normvolumenfluss-Berechnung

▶ Normvolumenfluss-Berechnung	
Normvolumenfluss-Berechnung (1812)	→ 🗎 129
Eingelesene Normdichte (6198)	→ 🖺 129
Feste Normdichte (1814)	→ 🖺 129
Referenztemperatur (1816)	→ 🖺 129
Linearer Ausdehnungskoeffizient (1817)	→ 🖺 130
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient (1818)	→ 🖺 130

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Normvolumenfluss-Berechnung	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	 Feste Normdichte Berechnete Normdichte Eingelesene Normdichte Stromeingang 1* Stromeingang 2* 	Berechnete Norm- dichte
Eingelesene Normdichte	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Eingelesene Norm- dichte ausgewählt.	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Feste Normdichte	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte ausgewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	1 kg/Nl
Referenztemperatur	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	−273,15 99 999 °C	Abhängig vom Land: • +20 °C • +68 °F

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K²

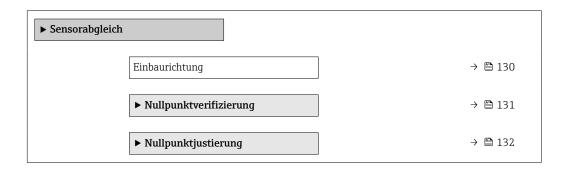
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.3 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einbaurichtung	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung an Pfeilrichtung auf dem Aufnehmer anpassen.	Durchfluss in PfeilrichtungDurchfluss gegen Pfeilrichtung	Durchfluss in Pfeilrichtung

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Alle Messgeräte werden nach dem neusten Stand der Technik kalibriert. Die Kalibrierung erfolgt unter Referenzbedingungen $\rightarrow \ \ \cong \ \ 261$. Eine Nullpunktjustierung im Feld ist deshalb grundsätzlich nicht erforderlich.

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

130

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Nullpunktverifizierung

Mit dem Assistent **Nullpunktverifizierung** kann der Nullpunkt verifiziert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktverifizierung

► Nullpunktverifizierung		
Prozessbedir	ngungen	→ 🗎 131
Fortschritt		→ 🖺 131
Status		→ 🖺 132
Weitere Info	rmationen	→ 🖺 132
Empfehlung	:	→ 🖺 132
Ursache		→ 🖺 132
Abbruch-Urs	sache	→ 🖺 132
Gemessener	Nullpunkt	→ 🖺 132
Nullpunktsta	andardabweichung	→ 🖺 132

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbe- dingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungs- temperatur stabil 	_
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Status Nullpunktabgleich	Zeigt den aktuellen Status des Nullpunktabgleichs.	In ArbeitFehler bei NullpunktabgleichOk	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen ange- zeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	Verstecken
Empfehlung:	Empfiehlt gegebenenfalls die Durchführung einer Justierung. Nur empfohlen, wenn der gemessene Nullpunkt vom aktuellen Null- punkt maßgeblich abweicht.	Nullpunkt nicht justierenNullpunkt justieren	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	_
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	_

Nullpunktjustierung

Mit dem Assistent **Nullpunktjustierung** kann der Nullpunkt justiert werden.



- Vor einer Nullpunktjustierung sollte eine Nullpunktverifizierung durchgeführt wer
 - ullet Der Nullpunkt kann auch manuell angepasst werden: Experte o Sensor o Kalibrierung

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Sensorabgleich \rightarrow Nullpunktjustierung

► Nullpunktjustierung	
Prozessbedingungen	→ 🖺 133
Fortschritt	→ 🖺 133
Status	→ 🖺 133
Ursache	→ 🖺 133
Abbruch-Ursache	→ 🖺 133
Ursache	→ 🖺 133
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ 🖺 133
Weitere Informationen	→ 🖺 133

132

Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ 🖺 133
Gemessener Nullpunkt	→ 🖺 133
Nullpunktstandardabweichung	→ 🖺 133
Aktion wählen	→ 🖺 133

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbedingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungstemperatur stabil 	-
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-
Status Nullpunktabgleich	Zeigt den aktuellen Status des Nullpunktabgleichs.	In ArbeitFehler bei NullpunktabgleichOk	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Zuverlässigkeit gemessener Null- punkt	Zeigt die Zuverlässigkeit des gemessenen Nullpunktwerts.	Nicht ausgeführtGutUnsicher	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen angezeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	Verstecken
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-
Aktion wählen	Wählen, welcher Nullpunktwert gespeichert werden soll.	 Aktuellen Nullpunkt behalten Gemessenen Nullpunkt anwenden Nullpunkt-Werkseinstellung anwenden* 	Aktuellen Nullpunkt behalten

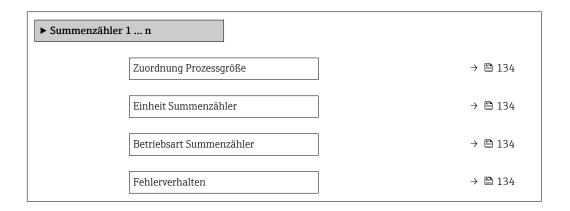
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.4 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 \dots n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Summenzähler 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	VolumenflussMasseflussNormvolumenfluss	Volumenfluss
Einheit Summenzähler	Einheit für Prozessgröße vom Summenzähler wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Betriebsart Summenzähler	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsummiert wird.	NettomengeMenge FörderrichtungRückflussmengeLetzter gültiger Wert	Nettomenge
Fehlerverhalten	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	AnhaltenAktueller WertLetzter gültiger Wert	Aktueller Wert

134

10.7.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Anzeige

► Anzeige		
	Format Anzeige	→ 🖺 136
	1. Anzeigewert	→ 🖺 137
	1. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 138
	1. Wert 100%-Bargraph	→ 🗎 138
	1. Nachkommastellen	→ 🖺 138
	2. Anzeigewert	→ 🖺 138
	2. Nachkommastellen	→ 🗎 138
	3. Anzeigewert	→ 🗎 138
	3. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 138
	3. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 138
	3. Nachkommastellen	→ 🖺 138
	4. Anzeigewert	→ 🗎 138
	4. Nachkommastellen	→ 🗎 138
	Display language	→ 🖺 139
	Intervall Anzeige	→ 🖺 139
	Dämpfung Anzeige	→ 🖺 139
	Kopfzeile	→ 🖺 139
	Kopfzeilentext	→ 🖺 139
	Trennzeichen	→ 🖺 139
	Hintergrundbeleuchtung	→ 🖺 139

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Voraussetzung Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss Dichte Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 4* Druck Summenzähler 1 Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer Normdichte* Gewichteter Dichtemittelwert* Gewichteter Dichtemittelwert* Gewichteter Temperaturmittelwert* Gewichteter Temperaturmittelwert* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wasserwolumenfluss* Wasservolumenfluss* Tollonormvolumenfluss* Vasser-Normvolumenfluss* Trägermessstoff Massefluss* Trägermesstoff Massefluss* Trägermesstoff Normvolumenfluss*	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Schwingungsdämpfung 0 Schwingfrequenz 0 Frequenzschwankung 0* Schwingamplitude 0* Signalasymmetrie Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 3* Index gebundene Blasen* 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 123)	Keine
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	XX.XX.XXX.XXXX.XXXX	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 123)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX • X.XXXX	x.xx
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 123)	Keine
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 x x.x x.xx x.xxx x.xxx	x.xx

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	 English Deutsch Français Español Italiano Nederlands Portuguesa Polski pусский язык (Russian) Svenska Türkçe 中文 (Chinese) 日本語 (Japanese) 한국어 (Korean) tiếng Việt (Vietnamese) čeština (Czech) 	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenbe- zeichnungFreitext	Messstellenbezeich- nung
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldar- stellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilig beleuchtet; Touch Control" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control +WLAN" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option O "Getrennte Anzeige 4-zeilig beleuchtet; 10m/30ft Kabel; Touch Control"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	Aktivieren

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.6 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow WLAN-Einstellungen

▶ WLAN-Einstellungen	
WLAN	→ 🖺 140
WLAN-Modus	→ 🖺 140
SSID-Name	→ 🖺 140
Netzwerksicherheit	→ 🖺 140
Sicherheitsidentifizierung	→ 🗎 141
Benutzername	→ 🗎 141
WLAN-Passwort	→ 🗎 141
WLAN-IP-Adresse	→ 🗎 141
WLAN-Passphrase	→ 🗎 141
Zuordnung SSID-Name	→ 🗎 141
SSID-Name	→ 🖺 141
Verbindungsstatus	→ 🖺 141
Empfangene Signalstärke	→ 🖺 141

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
WLAN	-	WLAN ein- und ausschalten.	DeaktivierenAktivieren	Aktivieren
WLAN-Modus	-	WLAN-Modus wählen.	WLAN Access PointWLAN-Station	WLAN Access Point
SSID-Name	Der Client ist aktiviert.	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen).	_	_
Netzwerksicherheit	-	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	 Ungesichert WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	WPA2-PSK

140

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Sicherheitsidentifizierung	-	Sicherheitseinstellungen wäh- len und diese via Menü Data- management > Security > WLAN downloaden.	Trusted issuer certificateGerätezertifikatDevice private key	-
Benutzername	_	Benutzername eingeben.	_	_
WLAN-Passwort	_	WLAN-Passwort eingeben.	_	_
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle des Geräts eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	192.168.1.212
WLAN-Passphrase	In Parameter Sicherheitstyp ist die Option WPA2-PSK aus-	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen).	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son-	Seriennummer des Messgeräts (z.B. L100A802000)
	gewählt. Der bei Auslieferung gültige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme geändert werden.		derzeichen (ohne Leerzeichen)	LIUUA8UZUUU)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	Messstellenbe- zeichnungAnwenderdefiniert	Anwenderdefiniert
SSID-Name	 In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausge- wählt. In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt. 	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur ein- mal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	EH_Gerätebezeich- nung_letzte 7 Stellen der Seriennummer (z.B. EH_Pro- mass_300_A802000)
Verbindungsstatus	-	Zeigt den Verbindungsstatus an.	ConnectedNot connected	Not connected
Empfangene Signalstärke	-	Zeigt die empfangene Signalstärke.	TiefMittelHoch	Hoch

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.7 Anwendungspaket Viskosität

Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Viskosität: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 288

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Viskosität

10.7.8 **Anwendungspaket Konzentrationsmessung**



Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Konzentration: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 288

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Konzentration

10.7.9 **Anwendungspaket Petroleum**



Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets Petroleum: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 288

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Petroleum

10.7.10 Anwendungspaket Heartbeat Technology



Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Anwendungspakets: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 288

Navigation

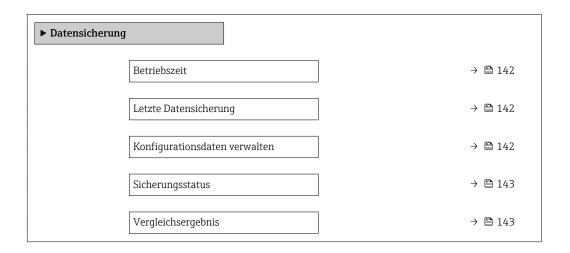
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Heartbeat Setup

10.7.11 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter Konfigurationsdaten verwalten.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen* Vergleichen* Datensicherung löschen 	Abbrechen

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensicherung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen 	Keine
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.

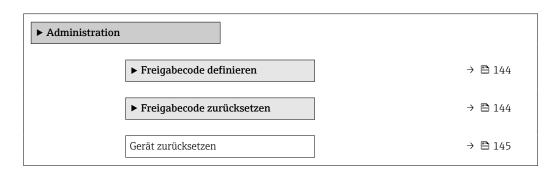
- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.7.12 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

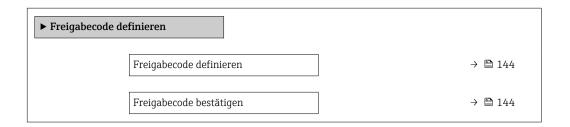
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration



Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode definieren



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode zurücksetzen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Freigabecode zurücksetzen	Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen. Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	0x00
	Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus		

Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	 Abbrechen Auf Auslieferungszustand Gerät neu starten S-DAT-Sicherung wiederherstellen* 	Abbrechen

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.8 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation

▶ Simulation		
	Zuordnung Simulation Prozessgröße	→ 🖺 147
	Wert Prozessgröße	→ 🖺 147
	Simulation Statuseingang 1 n	→ 🖺 148
	Eingangssignalpegel 1 n	→ 🖺 148
	Simulation Stromeingang 1 n	→ 🖺 148
	Wert Stromeingang 1 n	→ 🖺 148
	Simulation Stromausgang 1 n	→ 🖺 147
	Wert Stromausgang 1 n	→ 🖺 147
	Simulation Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 147
	Wert Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 147
	Simulation Impulsausgang 1 n	→ 🖺 148
	Wert Impulsausgang 1 n	→ 🖺 148
	Simulation Schaltausgang 1 n	→ 🖺 148
	Schaltzustand 1 n	→ 🖺 148

Simulation Relaisausgang 1 n	→ 🗎 148
Schaltzustand 1 n	→ 🖺 148
Simulation Gerätealarm	→ 🖺 148
Kategorie Diagnoseereignis	→ 🖺 148
Simulation Diagnoseereignis	→ 🗎 148

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Zielmessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte * ■ Alternative Normdichte * ■ Alternativer GSV-Durchfluss * ■ Alternativer RSV-Durchfluss * ■ Alternativer NSV-Durchfluss * ■ Alternativer NSV-Durchfluss * ■ MSV-Durchfluss * ■ Alternativer NSV-Durchfluss * ■ Oldichte * ■ Öldichte * ■ Öldichte * ■ Öldichte * ■ Öldichte * ■ Ölmassefluss * ■ Wassermassefluss * ■ Ölvolumenfluss * ■ Wasservolumenfluss * ■ Wasser-Normvolumenfluss * ■ Wasser-Normvolumenfluss * ■ Temperatur * ■ Konzentration *	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 147) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Pro- zessgröße	0
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Wert Stromausgang 1 n	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzaus- gangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter Simulation Frequenzausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 109) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter Simulation Impulsausgang 1 n ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535	0
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Schaltzustand 1 n	In Parameter Simulation Schaltausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und aus- schalten.	AusAn	Aus
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess	Prozess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnoseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie) 	Aus
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter Simulation Stromeingang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	0 22,5 mA	0 mA
Simulation Statuseingang 1 n	-	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Eingangssignalpegel 1 n	In Parameter Simulation Statuseingang ist die Option An ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	■ Hoch ■ Tief	Hoch

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.9 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen → 🖺 149
- Zugriff auf Vor-Ort-Bedienung via Tastenverriegelung schützen \rightarrow 🗎 62
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen → 🖺 150

10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

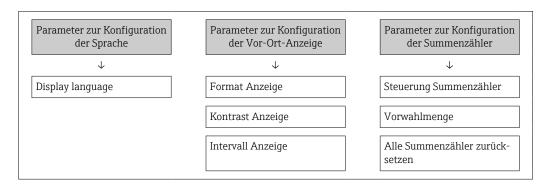
- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 144) navigieren.
- 2. Maximal 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🖺 144) bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das
 ⚠-Symbol.
- Parameterschreibschutz via Freigabecode → 🖺 61.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 150.
 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 61
- Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder.
- Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 144) navigieren.
- 2. Maximal 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.

- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→

 144) bestätigen.
 - ► Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode → 🗎 61.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 150.
 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 61

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

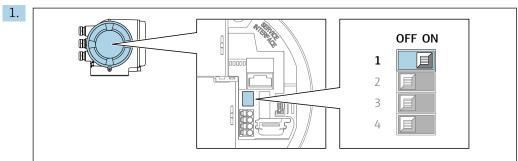
- Einen Resetcode können Sie nur von Ihrer lokalen Endress+Hauser Serviceorganisation erhalten. Dieser muss extra für jedes Gerät berechnet werden.
- 1. Seriennummer des Geräts notieren.
- 2. Parameter **Betriebszeit** auslesen.
- 3. Lokale Endress+Hauser Serviceorganisation kontaktieren und Seriennummer sowie Betriebszeit mitteilen.
 - ► Berechneten Resetcode erhalten.
- 4. Resetcode im Parameter **Freigabecode zurücksetzen** (→ 🗎 144) eingeben.
 - Arr Der Freigabecode wurde auf die Werkseinstellung **0000** zurückgesetzt. Er kann neu definiert werden Arr Arr 149.
- Aus Gründen der IT-Sicherheit ist der berechnete Resetcode nur 96 h ab der genannten Betriebszeit und für die genannte Seriennummer gültig. Falls Sie nicht vor 96 h wieder am Gerät sein können sollten Sie entweder die ausgelesene Betriebszeit um ein paar Tage erhöhen oder das Gerät ausschalten.

10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

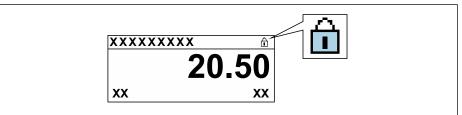
- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via PROFINET Protokoll



A0029630

Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardwareschreibschutz aktiviert.

└ In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt \rightarrow $\stackrel{\square}{=}$ 152. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das $^{\square}$ -Symbol.



A0029425

- 2. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardwareschreibschutz deaktiviert.
 - In Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt → 🖺 152. Auf der Vor-Ort-Anzeige verschwindet in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das ட Symbol.

Betrieb 11

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrecht angezeigt werden → 🖺 61. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

Bediensprache anpassen 11.2



Petaillierte Angaben:

- Zur Einstellung der Bediensprache → 🗎 90
- Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 275

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

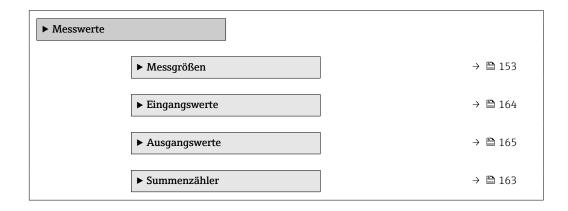
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🗎 120
- Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 135

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



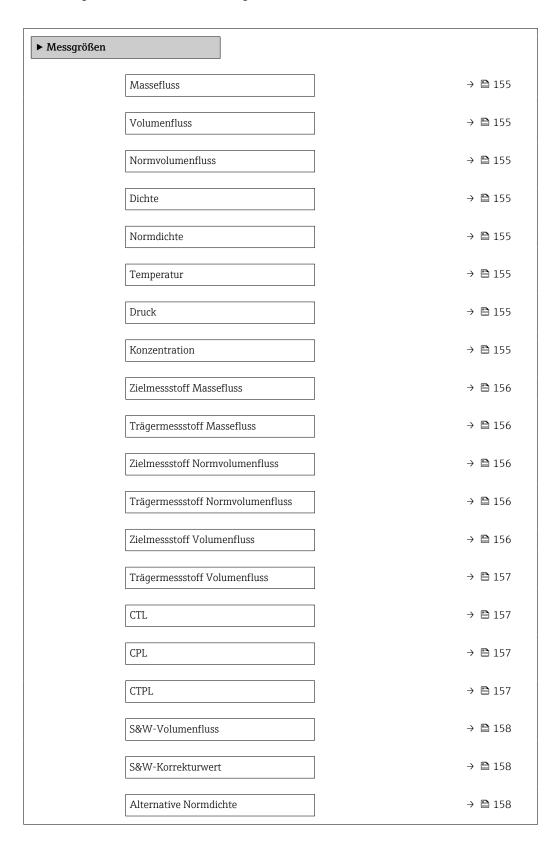
152

11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Messgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Messgrößen



GSV-Durchfluss	→ 🖺 158
Alternativer GSV-Durchfluss	→ 🖺 159
NSV-Durchfluss	→ 🗎 159
Alternativer NSV-Durchfluss	→ 🖺 159
Öl-CTL	→ 🖺 159
Öl-CPL	→ 🖺 159
Öl-CTPL	→ 🖺 160
Wasser-CTL	→ 🖺 160
Alternativer CTL	→ 🖺 160
Alternativer CPL	→ 🖺 160
Alternativer CTPL	→ 🖺 160
Ölnormdichte	→ 🗎 161
Wassernormdichte	→ 🗎 161
Öldichte	→ 🖺 161
Wasserdichte	→ 🖺 161
Water cut	→ 🖺 161
Ölvolumenfluss	→ 🖺 162
Öl-Normvolumenfluss	→ 🖺 162
Ölmassefluss	→ 🖺 162
Wasservolumenfluss	→ 🖺 162
Wasser-Normvolumenfluss	→ 🖺 162
Wassermassefluss	→ 🖺 163
Gewichteter Dichtemittelwert	→ 🖺 163
Gewichteter Temperaturmittelwert	→ 🖺 163
Sementeer remperaturimeterwett	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Massefluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 🖺 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss - einheit (→ 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit (→ 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Dichte	-	Zeigt aktuell gemessene Dichte. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit (→ 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichte- einheit (→ 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Temperatur	_	Zeigt aktuell gemessene Messstofftemperatur. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur einheit (→ 96)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Druckwert	_	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→ 96)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Bestellmerkmal "Anwendungs- paket", Option ED "Konzentra- tion" In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Konzentrationseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Massefluss einheit (→ 🖺 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ ● 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Zielmessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Ziel- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss - einheit (→ ● 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Träger- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ ■ 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
Zielmessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen augewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Zielmesss- toffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss - einheit (→ 🖺 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Trägermessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Träger- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ ■ 95)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	
CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
S&W-Volumenfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des S&W-Volumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss, abzüglich des Nettovolu- menflusses berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
S&W-Korrekturwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter S&W-Einga- bemodus ist die Option Ein- gelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt den Korrekturwert für Sediment und Wasser.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Alternative Normdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Zeigt Messstoffdichte bei der alternativen Referenztemperatur an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichteeinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korri- giert auf Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Alternativer GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korri- giert auf die alternative Refe- renztemperatur und den alternativen Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss abzüglich des Werts für Sediment und Wasser und des Schwundes berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Alternativer NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen alternativen Gesamtvolumen, abzüglich des Werts für Sediment und Was- ser und des Schwundes berech- net wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
Öl-CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	
Öl-CPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Öl-CTPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: In Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Wasser-CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: In Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Wasser wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Wasservolumenfluss und die gemessene Wasserdichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. • In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	
Alternativer CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur und beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	1

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Ölnormdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Wassernormdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Öldichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Öls.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			
Wasserdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Wassers.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
	In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.			
Water cut	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt.	Anzeige des prozentualen Wasservolumenfluss-Anteils zum Gesamtvolumenfluss des Messstoffs.	0 100 %	-
	In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.			

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Ölvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Öl-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Ölmassefluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasservolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasser-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

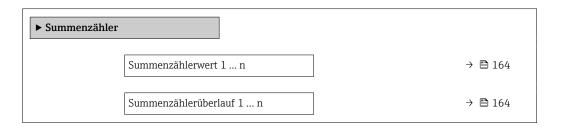
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Wassermassefluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Dichtemittelwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: In "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" Manwendungspaket", Option EM "Petroleum + Verriege- lungsfunktion" In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Dichte, seit dem letzten Rücksetzen der Dichtemittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Temperaturmittelwert	Bei folgendem Bestellmerkmal: In "Anwendungspaket", Option In "Petroleum" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Temperatur, seit dem letzten Rücksetzen der Temperaturmittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	

11.4.2 Summenzähler

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Summenzähler



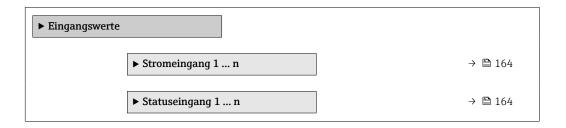
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Summenzählerwert 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Sum- menzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Summenzählerüberlauf 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeigt aktuellen Überlauf vom Summenzähler.	Ganzzahl mit Vorzeichen

11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte

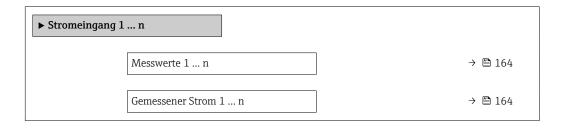


Eingangswerte Stromeingang

Das Untermenü **Stromeingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Stromeingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte → Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

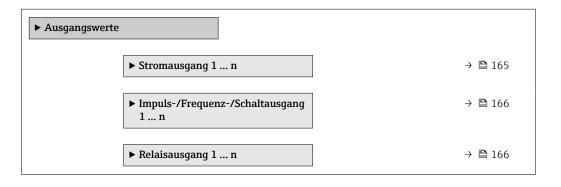
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	HochTief

11.4.4 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte



Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Wert Stromausgang 1 ... n



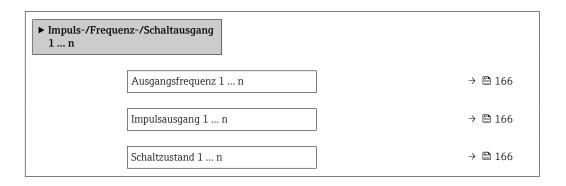
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom 1	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

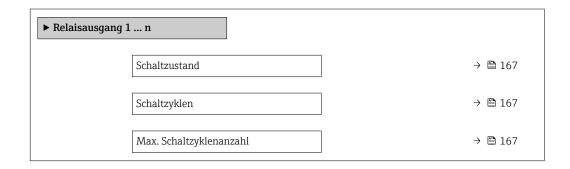
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Relaisausgang 1 ... n



Parameter	Beschreibung	Anzeige
Schaltzustand	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🖺 91)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🖺 127)

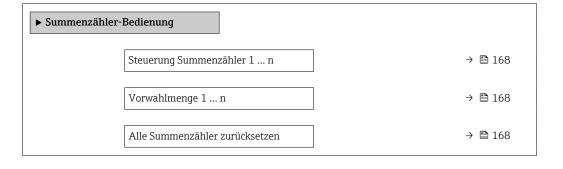
11.6 Summenzähler-Reset durchführen

Im Untermenü Betrieb erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerwert steuern.	 Totalisieren Zurücksetzen + Anhalten Vorwahlmenge + Anhalten Zurücksetzen + Starten Vorwahlmenge + Starten Anhalten 	Totalisieren
Vorwahlmenge 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Startwert für Summenzähler vorgeben. Abhängigkeit Für den Summenzähler wird die Einheit der ausgewählten Prozessgröße in Parameter Einheit Summenzähler festgelegt.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg • 0 lb
Alle Summenzähler zurücksetzen	-	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + Starten	Abbrechen

11.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Vorwahlmenge + Anhalten ¹⁾	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt.
Zurücksetzen + Starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Vorwahlmenge + Starten ¹⁾	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge gesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Anhalten	Die Summierung wird angehalten.

¹⁾ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Zurücksetzen + Starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.

11.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

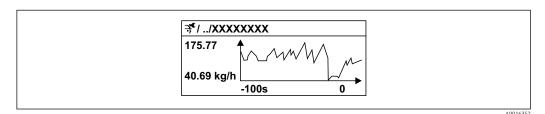


Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

- Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare → 🗎 73.
- Webbrowser

Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



■ 30 Diagramm eines Messwertverlaufs

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.
- Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

► Messwertspeicherung	
Zuordnung 1. Kanal	→ 🖺 171
Zuordnung 2. Kanal	→ 🖺 172
Zuordnung 3. Kanal	→ 🖺 172
Zuordnung 4. Kanal	→ 🖺 172
Speicherintervall	→ 🖺 172
Datenspeicher löschen	→ 🖺 172
Messwertspeicherung	→ 🖺 172
Speicherverzögerung	→ 🖺 172
Messwertspeicherungssteuerung	→ 🖺 172

170

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte ■ Temperatur ■ Schwingamplitude ■ Stromausgang 1 ■ Stromausgang 2 ■ Stromausgang 3 ■ Stromausgang 4 ■ Druck ■ GSV-Durchfluss ■ Alternativer GSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Alternativer NSV-Durchfluss ■ S&W-Volumenfluss ■ Wasserdichte ■ Water cut ■ Öldichte ■ Wasserdichte ■ Wasserdichte ■ Wasserwasse-fluss ■ Wasserwasse-fluss ■ Wasserwolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Trägermesstoff Massefluss ■ Trägermesstoff Massefluss ■ Trägermesstoff Normvolumenfluss	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
			 Applikationsspezifischer Ausgang 1* HBSI* Erregerstrom 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Schwingungsdämpfung 0* Schwingerequenz 0 Schwingsmplitude* Frequenzschwankung 0* Schwingamplitude 1 Signalasymmetrie Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Index gebundene Blasen* 	
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🗎 171)	Aus
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 171)	Aus
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 171)	Aus
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Mess- wertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s	1,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen	Abbrechen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend	Überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h	0 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten	Keine

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeicherungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten	Ausgeführt
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkomma- zahl	0 s

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.8 Gas Fraction Handler

Der Gas Fraction Handler verbessert bei zweiphasigen Messstoffen die Messstabilität und Wiederholbarkeit und liefert wertvolle Diagnoseinformationen zum Prozess.

Es wird kontinuierlich geprüft ob Gasblasen in Flüssigkeiten oder Tropfen in Gasen vorhanden sind, da diese zweite Phase Einfluss auf die Ausgabewerte für den Durchfluss und die Dichte haben.

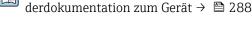
Bei zweiphasigen Messstoffen stabilisiert der Gas Fraction Handler die Ausgabewerte und ermöglicht eine bessere Lesbarkeit für Bediener sowie eine einfachere Auslegung durch das Prozessleitsystem. Der Glättungsgrad richtet sich nach dem Ausmaß der Störungen, die durch die zweite Phase entstehen. Bei einphasigen Messstoffen hat der Gas Fraction Handler keinen Einfluss auf die Ausgabewerte.

Mögliche Auswahl im Parameter Gas Fraction Handler:

- Aus: Deaktiviert den Gas Fraktion Handler. Wenn eine zweite Phase vorhanden ist, treten grosse Schwankungen bei den Ausgabewerten für den Durchfluss und die Dichte auf.
- Moderat: Bei Anwendungen mit geringen oder unregelmäßigen Mengen der zweiten Phase verwenden.
- Stark: Bei Anwendungen mit erheblichen Mengen der zweiten Phase verwenden.

Der Gas Fraction Handler ist kumulativ zu fest eingestellten Dämpfungkonstanten, die an anderer Stelle in der Geräteparametrierung auf Durchfluss und Dichte angewendet wurden.

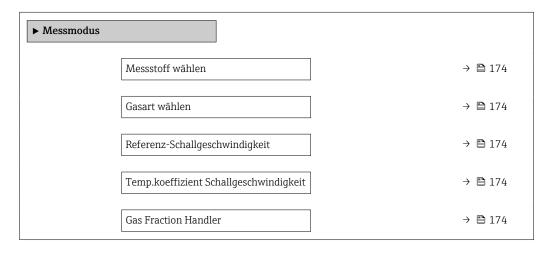
Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Gas Fraction Handler: Son-



11.8.1 Untermenü "Messmodus"

Navigation

Menü "Experte" → Sensor → Messmodus

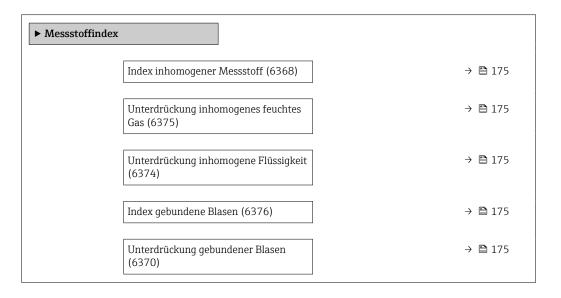


Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Multi-frequency activation	-	Multi-Frequency Technology zur Erhöhung der Messgenau- igkeit bei Mikroblasen im Messstoff aktivieren/deakti- vieren.	• Nein • Ja	Ja
Messstoff wählen	_	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzuge- ben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefel- säure).	FlüssigkeitGas	Flüssigkeit
Gasart wählen	In Untermenü Messstoffwahl ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Schwefelhexafluorid SF6 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Stickoxid NOx ■ Stickstoff N2 ■ Distickstoffmonoxid N2O ■ Methan CH4 ■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Hydrogensulfid H2S ■ Ethylen C2H4 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Butan C4H10 ■ Propan C3H8 ■ Propylen C3H6 ■ Ethan C2H6 ■ Andere	Methan CH4
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s	415,0 m/s
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1456 m/s
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit vom Gas eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	0,87 (m/s)/K
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit vom Gas eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1,3 (m/s)/K
Gas Fraction Handler	-	Funktion Gas Fraction Handler für Zweiphasen-Messtoffe aktivieren.	AusModeratStark	Aus

11.8.2 Untermenü "Messstoffindex"

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Applikation \rightarrow Messstoffindex



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Index inhomogener Messstoff	_	Zeigt das Ausmass der Inhomogenität des Messstoffs.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Unterdrückung inhomogenes feuchtes Gas	-	Wert der Unterdrückung bei feuchten Gasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der Index inhomogener Mess- stoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,25
Unterdrückung inhomogene Flüssigkeit	-	Wert der Unterdrückung bei Flüssigkeiten eingeben. Unter- halb dieses Werts wird der Index inhomogener Messstoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05
Index gebundene Blasen	Der Diagnoseindex ist nur für Promass Q verfügbar.	Zeigt die relative Menge gebundener Blasen im Mess- stoff.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Unterdrückung gebundener Blasen	Der Parameter ist nur für Promass Q verfügbar.	Wert der Unterdrückung bei gebundenen Blasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der 'Index für gebundene Bla- sen' auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen .
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	 Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronik-modul nicht korrekt gesteckt. Anschlussklemmen sind auf Hauptelektronik-modul nicht korrekt gesteckt. 	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	I/O-Elektronikmodul ist defekt.Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 246.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ± + E. Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von □ + E.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 246.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 188
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer nicht verständlichen Sprache.	Eine nicht verständliche Bediensprache ist eingestellt.	1. Für 2 s □ + ⊕ drücken ("Home-Position"). 2. □ drücken. 3. In Parameter Display language (→ 🗎 139) die gewünschte Sprache einstellen.
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen → \begin{align*} 246.

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 246.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gülti- gen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen → 🗎 150.
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	 Anwenderrolle prüfen → 월 61. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → 월 61.
Verbindung via PROFINET ist nicht möglich.	PROFINET Buskabel ist falsch angeschlossen.	Klemmenbelegung prüfen → 🖺 35.
Verbindung via PROFINET ist nicht möglich.	Gerätestecker ist falsch angeschlossen.	Pinbelegung der Gerätestecker prüfen .
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prüfen, ob der Webserver des Geräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren → 🖺 68.
	Am PC ist die Ethernet-Schnittstelle falsch eingestellt.	 ► Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen →
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	 Am PC ist die IP-Adresse falsch eingestellt. IP-Adresse ist nicht bekannt. 	 Bei Hardwareadressierung: Messumformer öffnen und eingestellte IP-Adresse prüfen (Letztes Oktett). IP-Adresse des Geräts mit IT-Verantwortlichem prüfen. Wenn IP-Adresse nicht bekannt ist: Auf dem I/O-Elektronikmodul DIP-Schalter Nr. 10 auf ON setzen, Gerät neu starten und IP-Adresse ab Werk 192.168.1.212 eingeben.
	Im PC ist die Webbrowser-Einstellung "Proxyserver für LAN verwenden" aktiv.	In den LAN-Einstellungen die Verwendung des Proxyservers deaktivieren.
	Neben der aktiven Netzwerkverbindung zum Gerät werden weitere Netzwerkverbindungen genutzt.	Sicherstellen, dass keine weiteren Netzwerkverbindungen vom PC (auch nicht WLAN) existieren und andere Programme mit Netzwerkzugriff auf dem PC schließen. Bei Verwendung einer "Dockingstation" für Notebooks darauf achten, dass keine Netzwerkverbindung zu einem anderen Netzwerk aktiv ist.
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	WLAN-Zugangsdaten sind falsch.	 WLAN-Netzwerkstatus prüfen. Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden. Prüfen, dass WLAN beim Gerät und Bediengerät aktiviert ist → 64.
	WLAN-Kommunikation ist deaktiviert.	-
Verbindung zum Webserver, FieldCare oder DeviceCare ist nicht möglich.	WLAN-Netzwerk ist nicht verfügbar.	 Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden ist: LED am Anzeigemodul leuchtet blau. Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau. Gerätefunktion einschalten.
Keine oder instabile Netzwerkverbindung.	WLAN-Netzwerk ist schwach.	 Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzwerkstatus auf Bediengerät prüfen. Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLAN-Antenne verwenden.
	Parallele WLAN- und Ethernet-Kommunikation.	 Netzwerkeinstellungen prüfen. Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	 Kabelverbindung und Spannungsversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht optimal.	 Korrekte Webbrowser-Version verwenden →
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	 JavaScript ist nicht aktiviert. JavaScript ist nicht aktivierbar.	 ▶ JavaScript aktivieren. ▶ Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.X.X.X/serv-let/basic.html eingeben.
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.

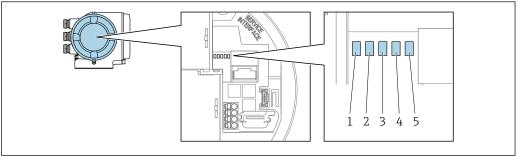
Zur Systemintegration

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
PROFINET Gerätename wird nicht korrekt dargestellt und enthält Codierungen.	Über das Automatisierungssystem wurde ein Gerätename vorgegeben der einen oder mehrere Unterstri- che enthält.	Über das Automatisierungssystem einen korrekten Gerätenamen (ohne Unterstriche) vorgegeben.

Diagnoseinformation via LEDs 12.2

12.2.1 Messumformer

Verschiedene LEDs im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



- Versorgungsspannung Gerätestatus
- 3 Blinking/Netzwerkstatus
- Port 1 aktiv: PROFINET
- Port 2 aktiv: PROFINET und Service-Schnittstelle (CDI)

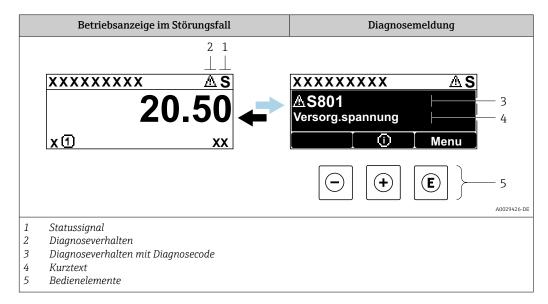
LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus (Normalbetrieb)	Aus	Firmwarefehler.
		Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.

LED		Farbe	Bedeutung
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Warnung" ist aufgetreten.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" ist aufgetreten.
		Rot/grün blinkend	Gerät startet neu.
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootloader.
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.
3	Blinking/ Netzwerkstatus	Grün	Zyklischer Datenaustausch ist aktiv.
		Grün blinkend	Nach Anforderung über das Automatisierungssystem: Blinkfrequenz: 1 Hz (Blinking-Funktionalität: 500 ms an, 500 ms aus)
			Zyklischer Datenaustausch nicht aktiv, es ist keine IP-Adresse verfügbar: Blinkfrequenz: 3 Hz
		Rot	IP-Adresse ist verfügbar, aber es besteht keine Verbindung zum Automatisierungssystem
		Rot blinkend	Zyklischer Datenaustausch war aktiv, aber Verbindung wurde unterbrochen: Blinkfrequenz: 3 Hz
4	Port 1 aktiv: PROFINET	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
		Weiß	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Weiß blinkend	Kommunikation nicht aktiv.
5	Port 2 aktiv: PROFINET und Service-Schnittstelle (CDI)	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
		Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Kommunikation nicht aktiv.

12.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
 - Via Parameter → 🖺 239
 - Via Untermenüs → 🗎 239

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

- Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert:
 - F = Failure
 - C = Function Check
 - S = Out of Specification
 - M = Maintenance Required

Symbol	Bedeutung
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
s	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert.

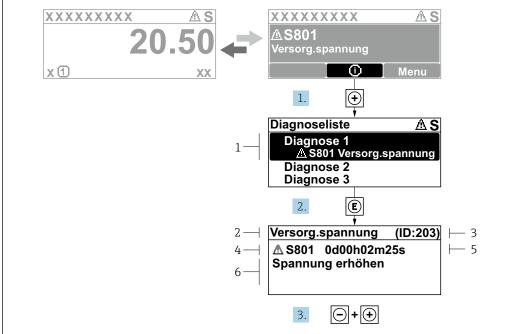
Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

Bedienelemente

Taste	Bedeutung
\bigcirc	Plus-Taste
	Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.
	Enter-Taste
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.

12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen



- 31 Meldung zu Behebungsmaßnahmen
- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - → Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ⊕ oder 🖯 auswählen und 🗉 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** im Untermenü **Diagnoseliste**. Eine Liste aktiver Diagnosen wird angezeigt. Der Anwender kann ein Diagnoseereignis auswählen.

- 1. 🗉 drücken.
 - → Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

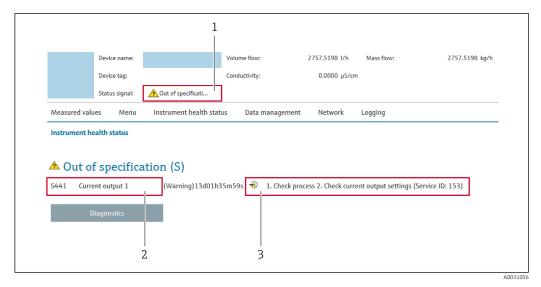
12.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.

182

A0029431-DE



- 1 Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🗎 239
 - Via Untermenü → 🖺 239

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
W	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
À	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
\oints	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

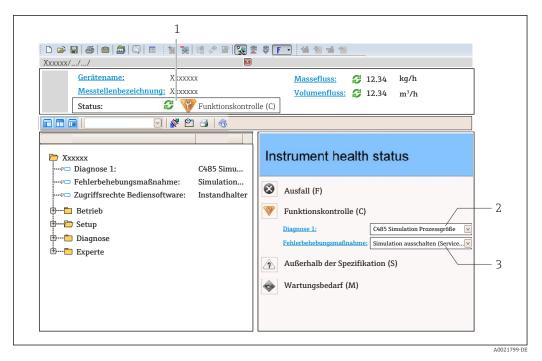
12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt.

12.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.5.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 2 Diagnoseinformation \rightarrow \triangleq 181
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:

 - Via Untermenü → 🗎 239

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.

12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose
 Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

12.6 Diagnoseinformationen anpassen

12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten

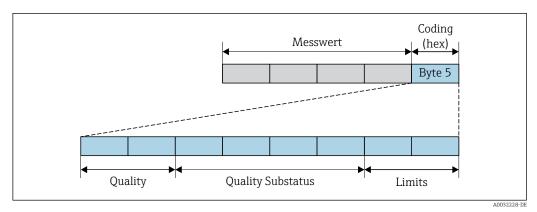
Verfügbare Diagnoseverhalten

Die folgenden Diagnoseverhalten können zugeordnet werden:

Diagnoseverhalten	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Messwertausgabe via PROFINET und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsanzeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

Darstellung des Messwertstatus

Werden Module mit Eingangsdaten (z.B. Analog Input Module, Diskrete Input Module, Summenzähler Module, Heartbeat Module) für die zyklische Datenübertragung konfiguriert, so wird der Messwertstatus gemäß PROFINET PA Profil 4 Spezifikation codiert und zusammen mit dem Messwert über das Status-Byte an den PROFINET Controller übertragen. Das Status-Byte ist in die Segmente Quality, Quality Substatus und Limits (Grenzwerte) unterteilt.



■ 32 Struktur des Status-Byte

Der Inhalt des Status-Byte ist dabei abhängig vom konfigurierten Fehlerverhalten im jeweiligen Funktionsblock. Je nachdem, welches Fehlerverhalten eingestellt wurde, werden über das Status-Byte Statusinformationen gemäß PROFINET PA Profil Spezifikation 4 an die PROFINET Steuerung übertragen. Die beiden Bits für die Grenzwerte (Limits) besitzen immer den Wert 0.

Unterstütze Statusinformationen

Status	Kodierung (hex)
BAD - Maintenance alarm	0x24
BAD - Process related	0x28
BAD - Function check	0x3C
UNCERTAIN - Initial value	0x4F
UNCERTAIN - Maintenance demanded	0x68
UNCERTAIN - Process related	0x78
GOOD - OK	0x80
GOOD - Maintenance demanded	0xA8
GOOD - Function check	0xBC

Messwert- und Gerätestatus über Diagnoseverhalten bestimmen

Mit der Zuweisung des Diagnoseverhaltens wird auch der Messwert- und Gerätestatus für die Diagnoseinformation verändert. Der Messwert- und Gerätestatus ist abhängig von der Auswahl des Diagnoseverhaltens und davon, in welcher Gruppe sich die Diagnoseinformation befindet.

Die Diagnoseinformationen sind wie folgt gruppiert:

- Diagnoseinformationen zum Sensor: Diagnosenummer 000...199 → 🖺 186
- Diagnoseinformationen zur Elektronik: Diagnosenummer 200...399 → 🖺 186
- Diagnoseinformationen zur Konfiguration: Diagnosenummer 400...599 → 🖺 187
- Diagnoseinformationen zum Prozess: Diagnosenummer 800...999 → 🖺 187

Abhängig davon, in welcher Gruppe sich die Diagnoseinformation befindet, sind folgender Messwert- und Gerätestatus dem jeweiligen Diagnoseverhalten fest zugeordnet:

Diagnoseinformationen zum Sensor: Diagnosenummer 000...199

Diagnogavanhaltan		Conëtodingnoso			
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Maintenance alarm	0x24	F (Failure)	Maintenance alarm
Warnung	GOOD	Maintenance demanded	0xA8	M (Maintenance)	Maintenance demanded
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x80		
Aus	GOOD	UK	UXOU	_	_

Diagnoseinformationen zur Elektronik: Diagnosenummer 200...399

Diagnosenummer 200...301, 303...399

Diagrandouseholton		Messwertstatu	Countadiamas		
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Maintenance	0x24	F	Maintenance
Warnung	DAD	alarm	UXZ4	(Failure)	alarm
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E	_	_
Aus	GOOD	UK	UXOUUXOE	_	_

Diagnoseinformation 302

Diagnoseverhalten (konfigurierbar)		Messwertstatu	Gerätediagnose		
	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Function Check, local override	0x24	С	Function Check
Warnung	GOOD	Function Check	0xBC0xBF	-	-

Während der Durchführung einer internen oder externen Heartbeat Verifizierung wird die Diagnoseinformation 302 (Geräteverifizierung aktiv) ausgegeben.

- Signalstatus: Function Check
- Diagnoseverhalten wählbar: Alarm oder Warnung (Werkseinstellung)

Mit dem Start der Heartbeat Verifizierung wird die Messwerterfassung unterbrochen, es wird der letzte gültige Messwert ausgegeben und die Summzähler werden gestoppt.

Diagnoseinformationen zur Konfiguration: Diagnosenummer 400...599

Diagnoseverhalten		Messwertstatu	Conëtodinanoso		
(konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Process related	0x28	F (Failure)	Invalid process condition
Warnung	UNCER- TAIN	Process related	0x78	S (Out of specification)	Invalid process condition
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x80	_	_
Aus	GOOD	OK .	0,000		

Diagnoseinformationen zum Prozess: Diagnosenummer 800...999

Diagnoseverhalten		Messwertstatu	Gerätediagnose		
(konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Process related	0x28	F (Failure)	Invalid process condition
Warnung	UNCER- TAIN	Process related	0x78	S (Out of specification)	Invalid process condition
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x80	_	
Aus	GOOD	OK .	0.00		

Übersicht zu Diagnoseinformationen 12.7



- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
 - Unter "Beeinflusste Messgrößen" werden immer alle beeinflussten Messgrößen der gesamten Gerätefamilie Promass gelistet. Die für das jeweilige Gerät verfügbaren Messgrößen sind von der Ausführung des Geräts abhängig. Bei der Zuordnung der Messgrößen zu den Funktionen des Geräts, zum Beispiel zu den einzelnen Ausgängen, stehen alle verfügbaren Messgrößen für die jeweilige Gerätausführung zur Auswahl.
- Bei einigen Diagnoseinformationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen \rightarrow \blacksquare 185

12.7.1 Diagnose zum Sensor

	Diagnosein	formation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	К	urztext	
022	r		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Messgrößenstatus		Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
1	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Ölmassefluss Index inhomogener Index gebundene Bl HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Alternativer NSV-D Schwingfrequenz 2 Normdichte Alternativer NSV-D Alternativer NSV-D Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Alternativer NSV-D Alternativer NSV-D Alternativer NSV-D Alternativer SV-D Massefluss Normdichte Alternativer SV-D Massefluss Normdichte Alternativer SV-D 		Distiti Di-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Issen Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss

	Diagnosein	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
046	Sensorlimit überschritten		1. Sensor prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Prozessbedingungen prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene I HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus	osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
062			1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Messgrößenstatus		Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen
	Quality Bad		3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Schwingampfung 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwin		osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Iasen Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnosei	information	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
063	Erregerstrom fehlerhaft Messgrößenstatus		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
			2. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen	
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene E HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Öldichte Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 		osität Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Tremp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Durchfluss Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss	

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.			
082			1. Modulverbindungen prüfen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sigang	Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Tremp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
083	- F		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		Sicherung des HistoROM S-DAT wiederherstellen (Parameter 'Gerät zurücksetzen')
	Quality	Bad	3. HistoROM S-DAT ersetzen
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Jasen Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
140			1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	l 1)	2. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen	
	Quality	Good	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss 	

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
144	Messabweichung zu hoch		Sensor prüfen oder tauschen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Prozessbedingungen prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) 		sgang Olmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene E HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus	Disität Di-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss

 $^{1) \}qquad \hbox{Diagnoseverhalten ist \"{a}nderbar. Dadurch \"{a}ndert sich der gesamte Messgr\"{o} \hbox{\bf ß} enstatus.}$

12.7.2 Diagnose zur Elektronik

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
201	Gerätestörung		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27	-	
	Statussignal	F	-	
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss fluss Index inhomogene	Durchfluss osität or Messstoff Blasen Durchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
242	Software inkompatibel		1. Software prüfen
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronik flashen oder tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Jasen Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
252			1. Elektronikmodule prüfen
	Messgrößenstatus		Prüfen, ob korrekte Module verfügbar sind (z.B. NEx, Ex) Elektronikmodule ersetzen
	Quality Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss fluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	:. Kurztext		
252	Module inkompatibel		1. Prüfen, ob korrektes Elektronikmodul gesteckt ist
	Messgrößenstatus		2. Elektronikmodul ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 	sgang • Kinematische • Massefluss	sktemperatur (ISEM) Viskosität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
262	Sensorelektronikverbindung fehlerhaft		1. Verbindungskabel zwischen Sensorelektronikmodul (ISEM) und
	Messgrößenstatus		Hauptelektronik prüfen oder ersetzen 2. ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen	,	
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sigang	Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 r Messstoff Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
270	Hauptelektronik-Fehler		Hauptelektronikmodul tauschen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
271	Hauptelektronik-Fehler		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronikmodul tauschen
	Quality Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Jasen Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Z urztext		
272	Hauptelektronik-Fehler		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss fluss Index inhomogene	Ourchfluss osität r Messstoff Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext		
273	Hauptelektronik-Fehler		Elektronik tauschen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	Ourchfluss osität r Messstoff Blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	l R	Xurztext	
275	I/O-Modul 1 n defekt		I/O-Modul tauschen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 	sgang • Kinematische Visko • Massefluss	emperatur (ISEM) Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
K	Z urztext		
I/O-Modul 1 n fehlerhaft		1. Gerät neu starten	
Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen	
Quality	Bad		
Quality substatus	Maintenance alarm		
Coding (hex)	0x24 0x27		
Statussignal	F		
Diagnoseverhalten	Alarm		
Beeinflusste Messgrößen			
 Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 	Dichte Dynamische Viskos Sensorelektronikte Kinematische Visko Massefluss Index inhomogene Index gebundene E HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1	sität mperatur (ISEM) osität r Messstoff Blasen	 Normdichte Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss
	I/O-Modul 1 n fehlerhaft Messgrößenstatus Quality Quality substatus Coding (hex) Statussignal Diagnoseverhalten Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Messwerte 1 Messwerte 2	Messgrößenstatus Quality Bad Quality substatus Maintenance alarm Coding (hex) 0x24 0x27 Statussignal F Diagnoseverhalten Alarm Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingungsdämp Schwingamplitude 2 Dichte Applikationsspezifischer Ausgang Sensorelektronikte Signalasymmetrie Kinematische Visko Trägermessstoff Massefluss Massefluss Trägerrohrtemperatur Index inhomogene Zielmessstoff Normvolumenfluss Index gebundene E Trägermessstoff Normvolumenfluss Externer Druck Konzentration Externer Druck Messwerte 1 Erregerstrom 1 Messwerte 2 Schwingfrequenz 1 Messwerte 3 Schwingfrequenz 1	Kurztext I/O-Modul 1 n fehlerhaft Messgrößenstatus Quality Bad Quality substatus Maintenance alarm Coding (hex) Ox24 0x27 Statussignal F Diagnoseverhalten Alarm Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrenstemeratur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägerrenssstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesst

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
283	Speicherinhalt		1. Gerät rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang	Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
302	Geräteverifikation aktiv		Geräteverifikation aktiv, bitte warten.
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Jasen Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert		1. I/O-Modul-Konfiguration übernehmen (Parameter I/O-Konfiguration
	Messgrößenstatus		übernehmen') 2. Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
311	Elektronikfehler		1. Gerät nicht rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Messwerte 1 Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Kinematische Visk Minematische Visk Massefluss Ninematische Visk Massefluss Index inhomogene Index gebundene E NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Schwingungsdämpfung 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2		Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	r. Kurztext		
332	Schreiben in HistoROM Backup	fehlg.	Nutzerschnittstellenleiterplatte ersetzen
	Messgrößenstatus		Ex d/XP: Messumformer ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Dimassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene E HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus	Distiti Di-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Indicate Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Vasservolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Nr. Kurztext				
361	I/O-Modul 1 n fehlerhaft			1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus			2. Elektronikmodule prüfen 3. I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen	
	Quality Bad			1	
	Quality substatus	Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 	sgang Sensor sgang Kinema Massef Index i Index g HBSI Externe Erreger Erreger Schwin	tische Visko uss homogener ebundene Bl r Druck strom 1	emperatur (ISEM) Schwankung Schwingungsdämpfung Schwankung Schwingungsdämpfung Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Vis Temperatur Status Volumenfluss	g 2 kosität

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
372	Sensorelektronik (ISEM) fehle	rhaft	1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Prüfen, ob Fehler erneut auftritt 3. Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequen		Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
373	Sensorelektronik (ISEM) fehler	rhaft	Daten übertragen oder Gerät rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Messstoff Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen			
Nr.	Nr. Kurztext						
374	Sensorelektronik (ISEM) fehle	rhaft		1. Gerät neu starten			
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen			
	Quality	Good					
	Quality substatus Ok						
	Coding (hex)	0x80 0x83					
	Statussignal	S					
	Diagnoseverhalten	Warning					
	Beeinflusste Messgrößen	Beeinflusste Messgrößen					
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dynamische Viskosität 	isgang	 Sensorelektronikte Kinematische Viske Massefluss Index inhomogene Index gebundene B HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 r Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status			

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
375	I/O 1 n-Kommunikation feh	lgeschlagen	1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Prüfen, ob Fehler erneut auftritt3. Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte 	sgang Alternativer GSV-L Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss fluss Wassermassefluss	mperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Issen Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
378	Versorgungsspannung ISEM fehlerhaft		Versorgungsspannung zum ISEM prüfen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
382	Datenspeicher		1. T-DAT einstecken	
	Messgrößenstatus		2. T-DAT ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene	ourchfluss osität r Messstoff blasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
383	Speicherinhalt		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		T-DAT löschen via Parameter 'Gerät zurücksetzen' T-DAT ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Monzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 1 Wasserduss Judex inhomogene Index inhomogene Index gebundene E HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Wasserdichte 		mperatur (ISEM) Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Oil-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 r Messstoff Ilasen Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status	

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
387	HistoROM-Daten fehlerhaft		Service kontaktieren	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Monzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visl Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogen	Durchfluss cosität er Messstoff Blasen Durchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

12.7.3 Diagnose zur Konfiguration

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Vr. Kurztext		
330	Flash-Datei ungültig		1. Gerätefirmware updaten
	Messgrößenstatus		2. Gerät neu starten
	Quality	Bad	
	Quality substatus Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 	sgang • Kinematische Visk • Massefluss	emperatur (ISEM) osität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
331	Firmwareupdate fehlgeschlage	en	1. Gerätefirmware updaten
	Messgrößenstatus		2. Gerät neu starten
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Mossermassefluss Index inhomogene Index gebundene E Messwerte 1 Messwerte 2 Alternativer NSV-I Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 2 Schwingfreq		Normvolumenfluss Ourchfluss Oil-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
410	Datenübertragung		1. Verbindung prüfen
	Messgrößenstatus		2. Datenübertragung wiederholen
	Quality Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss fluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Jielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
412	Download verarbeiten			Download aktiv, bitte	e warten
	Messgrößenstatus				
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Initial value			
	Coding (hex)	0x4C 0x4F			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	nfluss	 Sensorelektronikte. GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogener Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte 	ourchfluss osität r Messstoff olasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagno	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
431	Vachabgleich 1 n		Nachabgleich ausführen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen	ı	
	-		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen		
Nr.	Kurztext				
437	onfiguration inkompatibel		Gerät neu starten Service kontaktieren		
	Messgrößenstatus				
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Index inhomogene Index gebundene B Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Index inhomogene Index gebundene B NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Extremer Druck Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Normdichte 		ourchfluss osität r Messstoff clasen Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
438	Datensatz		1. Datensatzdatei prüfen
	Messgrößenstatus		Geräteparametrierung prüfen Up- und Download der neuen Konf.
	Quality	Uncertain	-
	Quality substatus	Maintenance demanded	
	Coding (hex)	0x68 0x6B	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Index inhomogene Index gebundene F Messwerte 1 Messwerte 2 Alternativer NSV-J Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 2 Normdichte 		 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Jasen Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
441	Stromausgang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung des Stromausgangs prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
442	Frequenzausgang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung Frequenzausgang prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagr	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
r.		Kurztext	
¥3		1. Prozess prüfen	
İ	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung des Impulsausgangs prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
Ī	Beeinflusste Messgrößen		
ľ	-		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
444	Stromeingang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung Stromeingang prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 		
	- Webbwerte 3		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

218

	Diagnoseii	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
453	Messwertunterdrückung		Messwertunterdrückung ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Ausgang Applikationsspezifischer Ausgang Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Alternativer OSV-Du Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Index inhomogener Index gebundene Bl HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Du Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte 		osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
484	Simulation Fehlermodus			Simulation ausschalten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex)	0x3C 0x3F			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Ölmassei Wassern Index inh Index gel fluss HBSI NSV-Dur Alternati Externer Erregersi Schwingi Schwingi S&W-Vo	sche Visko ss fluss hassefluss homogene bundene B chfluss ever NSV-L Druck from 1 frequenz 1 frequenz 2 flumenfluss hte	r Messstoff Blasen Durchfluss	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	I	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
485	Simulation Messgröße		Simulation ausschalten	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC 0xBF		
	Statussignal	С		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Olmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene E HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus	r Messstoff Blasen Ourchfluss	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagno	seinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
486	Simulation Stromeingang 1 n		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte 1		
	Messwerte 2Messwerte 3		

	Diagno	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
491	Simulation Stromausgang	1 n	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
492	Simulation Frequenzausgang	1n	Simulation Frequenzausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
93	Simulation Impulsausgan	g 1 n	Simulation Impulsausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
-	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnos	seinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
494	Simulation Schaltausgang 1 n		Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagno	seinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
495	Simulation Diagnoseereignis Messgrößenstatus		Simulation ausschalten
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
r.	Kurztext		
96	Simulation Statuseingang		Simulation Statuseingang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
Ì	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
520			1. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen
			Falsches I/O-Modul ersetzen Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
528	Konzentrationsberechnung ni	cht möglich	Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorith-
	Messgrößenstatus		mus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Quality	Bad	2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Dichte Massefluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff V 		

	Diagnosei	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
529	Konzentrationsberechnung nicht genau Messgrößenstatus		Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorith-
			mus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Quality	Bad	2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Dichte Massefluss Zielmessstoff Mas Trägermessstoff V 		

	Diagno	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	r. Kurztext		
537	Konfiguration		1. IP-Adressen im Netzwerk prüfen
	Messgrößenstatus		2. IP-Adresse ändern
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
.		Kurztext	
4	Simulation Relaisausgang		Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
- 1	Beeinflusste Messgrößen		
ľ	_		

12.7.4 Diagnose zum Prozess

	Curztext	
Schleifenstrom		1. Verkabelung prüfen
Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen
uality	Good	
uality substatus	Ok	
oding (hex)	0x80 0x83	
tatussignal	F	
Diagnoseverhalten	Alarm	
Beeinflusste Messgrößen		
įι Qi ti	uality uality substatus uding (hex) atussignal agnoseverhalten	ality Good ality substatus Ok ding (hex) 0x80 0x83 atussignal F agnoseverhalten Alarm

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
830	Sensortemperatur zu hoch		Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse reduzieren	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Ollmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu	osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 r Messstoff Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
831	Sensortemperatur zu niedrig		Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse erhöhen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Olmassefluss Wassermasseflus Index inhomogen Index gebundene HBSI HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu	Cosität Cos	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
832	Elektroniktemperatur zu hoch		Umgebungstemperatur reduzieren		
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1 1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang sgang ifluss nenfluss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	Durchfluss osität r Messstoff Blasen Durchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

228

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
833	Elektroniktemperatur zu niedi	rig		Umgebungstempera	tur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	usgang S Influss	 Sensorelektronikte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogener Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte 	purchfluss osität r Messstoff clasen Durchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
834	Prozesstemperatur zu hoch		Prozesstemperatur reduzieren	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Normvolumen Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogen Index gebundene HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu	osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosein	formation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
835	Prozesstemperatur zu niedrig		Prozesstemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Olmassefluss Wassermasseflus Index inhomoger Index gebundener Index gebun	kosität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Blasen Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Durchfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnoseir	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
842	Prozessgrenzwert			Schleichmengenüberwa	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		1. Einstellungen Schleid	chmengenunterdrückung prüfen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang fluss aenfluss	 Alternativer GSV-D Kinematische Visko Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogener Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normd 	osität r Messstoff lasen Durchfluss	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	R	Curztext	
862	Messrohr nur z.T. gefüllt		1. Prozess auf Gas prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Überwachungsgrenzen prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viskosität 	sgang Olmassefluss Wassermassefluss Index inhomogener Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck S&W-Volumenfluss Normdichte	lasen Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
882	Eingangssignal		1. I/O-Konfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		2. Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität 	sgang Kinematische Visk Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss fluss Index inhomogene	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
910	Messrohr schwingt nicht		1. Elektronik prüfen	
	Messgrößenstatus		2. Sensor prüfen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Olmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss	osität r Messstoff elasen Ourchfluss	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
912	Messstoff inhomogen		1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Systemdruck erhöhen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene I HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus	osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
913	Messstoff ungeeignet			1. Prozessbedingunger	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Elektronikmodule od	der Sensor prufen
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Aus Applikationsspezifischer Aus Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang fluss nenfluss	 Alternativer GSV-D Kinematische Viske Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene B HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd 	osität r Messstoff Blasen Durchfluss	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Surztext	
941	API-Temperatur außerhalb Spe	ezifikation	Prozesstemperatur mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Öldichte Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Massefluss Ölmassefluss 	 Wassermassefluss NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck S&W-Volumenflust Alternative Normal 	ÖlvolumenflussWasservolumenfluss

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.	1	Kurztext	
942	API-Dichte außerhalb Spezifik	ration	Prozessdichte mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Massefluss		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
943	API-Druck außerhalb Spezifika	tion	1. Prozessdruck mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Öldichte Wassermassefluss Wasserdichte NSV-Durchfluss GSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Massefluss Ölmassefluss Alternative Normdich 		 Öl-Normvolumenfluss Durchfluss Wasser-Normvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext				
944	Monitoring fehlgeschlagen			Prozessbedingungen für Heartbeat Monitoring prüfen	
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Ok			
	Coding (hex)	0x80 0x83			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dynamische Viskosität 	sgang	 Sensorelektronikte Kinematische Viske Massefluss Index inhomogene Index gebundene B HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Normdichte 	sität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status	

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext			
948	Schwingungsdämpfung zu hoc	h	Prozessbedingungen prüfen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Good		
	Quality substatus	Ok		
	Coding (hex)	0x80 0x83		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten Warning	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Applikationsspezifischer Au Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägermessstoff Mormvolumen Trägermessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur GSV-Durchfluss 	sgang Ölmassefluss Wassermassefluss Index inhomogene Index gebundene HBSI HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu	osität Ol-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Tremp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Signationaliste Viskosität Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

238

12.8 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

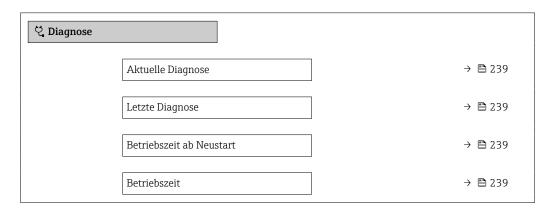
- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 180
 - Via Webbrowser → 🖺 182
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 183
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 183
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar

 →

 □ 239

Navigation

Menü "Diagnose"



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

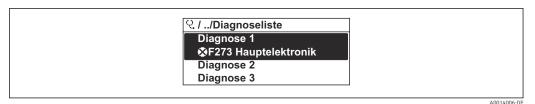
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.9 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** werden bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



33 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Webbrowser → 🖺 182
- Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 183
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 183

12.10 Ereignis-Logbuch

12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



A0014008-DE

■ 34 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🗎 188
- Informationsereignissen → 🗎 241

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - ᢒ: Auftreten des Ereignisses
 - ⊖: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige →
 180
 - Via Webbrowser → 🖺 182
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 183
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 183
- 📭 Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🖺 241

12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

 $Diagnose \rightarrow Ereignislogbuch \rightarrow Filteroptionen$

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.10.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext		
I1000	(Gerät i.O.)		
I1079	Sensor getauscht		
I1089	Gerätestart		
I1090	Konfiguration rückgesetzt		
I1091	Konfiguration geändert		
I1092	HistoROM Backup gelöscht		
I1111	Dichteabgleichfehler		
I1137	Elektronik getauscht		
I1151	Historie rückgesetzt		
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt		
I1156	Speicherfehler Trendblock		
I1157	Speicherfehler Ereignisliste		
I1209	Dichteabgleich ok		
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich		
I1222	Nullpunktabgleich ok		
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert		
I1278	I/O-Modul neu gestartet		
I1335	Firmware geändert		
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen		
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert		
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert		
I1444	Geräteverifikation bestanden		
I1445	Geräteverifikation nicht bestanden		
I1447	Applikationsreferenzdaten aufzeichnen		
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet		
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet		
I1450	Monitoring aus		
I1451	Monitoring an		

Informationsereignis	Ereignistext	
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden	
I1459	I/O-Modul-Verifikation nicht bestanden	
I1460	HBSI-Verifikation nicht bestanden	
I1461	Sensorverifikation nicht bestanden	
I1462	Verifik. Sensor-Elektr. nicht bestanden	
I1512	Download gestartet	
I1513	Download beendet	
I1514	Upload gestartet	
I1515	Upload beendet	
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt	
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt	
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt	
I1622	Kalibrierung geändert	
I1624	Alle Summenzähler zurücksetzen	
I1625	Schreibschutz aktiviert	
I1626	Schreibschutz deaktiviert	
I1627	Webserver: Login erfolgreich	
I1628	Anzeige: Login erfolgreich	
I1629	CDI: Login erfolgreich	
I1631	Webserverzugriff geändert	
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen	
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen	
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt	
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt	
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht	
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert	
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert	
I1712	Neue Flash-Datei erhalten	
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert	
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen	

12.11 Gerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 145$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.11.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.	

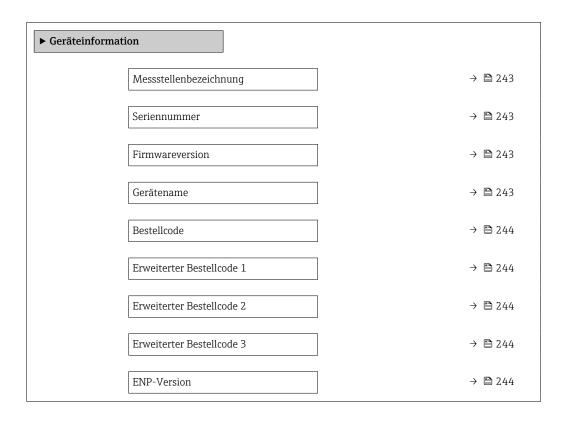
Optionen	Beschreibung
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.
S-DAT-Sicherung wieder- herstellen	Wiederherstellung der Daten, die auf dem S-DAT gespeichert sind. Zusätzliche Information: Diese Funktion kann zur Behebung des Speicherfehlers "083 Speicherinhalt inkonsistent" verwendet werden oder zur Wiederherstellung der S-DAT Daten bei Installierung eines neuen S-DAT. Diese Option wird nur im Störungsfall angezeigt.

12.12 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Geräteinformation



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Max. 32 Zeichen wie Klein- buchstaben oder Zahlen.	Promass
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmwareversion	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Promass 300/500	-

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Gerätename		Max. 32 Zeichen wie Klein- buchstaben oder Zahlen.	eh-promass100-xxxxx
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	2.02.00

12.13 Firmware-Historie

Frei- gabe- datum	Firmware- Version	Bestell- merkmal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
2022	01.01.zz	Option 67	Original-Firmware	Betriebsanleitung	BA02099D/06/DE/01.21

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf vorhandene Vorgängerversion ist via Service-Schnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmeware-Version mit den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8F3B
 Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Reinigung

Reinigung nicht mediumsberührender Oberflächen

- 1. Empfehlung: Trockenes oder leicht mit Wasser angefeuchtetes, fusselfreies Tuch verwenden.
- 2. Keine scharfen Gegenstände oder aggressive Reinigungsmittel verwenden, die Oberflächen (z. B. Displays, Gehäuse) und Dichtungen angreifen.
- 3. Keinen Hochdruckdampf verwenden.
- 4. Schutzart des Gerätes beachten.

HINWEIS

Beschädigung der Oberflächen durch Reinigungsmittel!

Durch falsche Reinigungsmittel ist eine Beschädigung der Oberflächen möglich!

► Keine Reinigungsmittel mit konzentrierten Mineralsäuren, Laugen oder organischen Lösemitteln z. B. Benzylalkohol, Methylenchlorid, Xylol, konzentrierte Glycerol-Reiniger oder Aceton verwenden.

Reinigung mediumsberührender Oberflächen

Bei CIP- und SIP-Reinigung folgende Punkte beachten:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, gegen die die mediumsberührenden Materialen hinreichend beständig sind.
- Maximal zulässige Messstofftemperatur beachten.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie Netilion oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🖺 250

13.3 Dienstleistungen zur Wartung

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ▶ Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und in Netilion Analytics eintragen.

14.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

- Messgerät-Seriennummer:
 - Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
 - Lässt sich über Parameter **Seriennummer** (→ 🖺 243) im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

14.3 Dienstleistungen zur Reparatur

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com
- 2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

14.5 **Entsorgung**



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierten Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ▶ Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Gerät montieren" und "Gerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

▶ Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung		
Messumformer Proline 300	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: Zulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software Bestellnummer: 8X3BXX Einbauanleitung EA01200D		
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	 Bei direkter Bestellung mit dem Messgerät: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option O "Getrennte Anzeige 4-zeilig beleuchtet; 10 m (30 ft) Kabel; Touch Control" Bei separater Bestellung: Messgerät: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option M "Ohne, Vorbereitet für getrennte Anzeige" DKX001: Über die separate Bestellstruktur DKX001 Bei nachträglicher Bestellung: DKX001: Über die separate Bestellstruktur DKX001 Montagebügel für DKX001 Bei direkter Bestellung: Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option RA "Montagebügel, Rohr 1/2" Bei nachträglicher Bestellung: Bestellnummer: 71340960 Verbindungskabel (Ersatzkabel) Über die separate Bestellstruktur: DKX002 Weitere Angaben zum Anzeige- und Bedienmodul DKX001 → \$\frac{100}{200}\$ 276.		
Externe WLAN-Antenne			
Wetterschutzhaube	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung. Bestellnummer: 71343505 Einbauanleitung EA01160D		

15.1.2 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung	
Heizmantel	Wird dazu verwendet, die Temperatur der Messstoffe im Messaufnehmer stabil zu halten. Als Messstoff sind Wasser, Wasserdampf und andere nicht korrosive Flüssigkeiten zugelassen.	
	Bei Verwendung von Öl als Heizmedium: Mit Endress+Hauser Rücksprache halten.	
	Heizmäntel können nicht mit Messaufnehmern kombiniert werden, die eine Berstscheibe enthalten. Den Bestellcode mit der Produktwurzel DK8003 verwenden. Sonderdokumentation SD02156D	

15.2 Kommunikationsspezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Fieldgate FXA42	Übertragung von Messwerten angeschlossener 4 bis 20 mA analoger, sowie digitaler Messgeräte
	 Technische Information TI01297S Betriebsanleitung BA01778S Produktseite: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT50	Der Tablet PC Field Xpert SMT50 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in den nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieser Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen.
	 Technische Information TI01555S Betriebsanleitung BA02053S Produktseite: www.endress.com/smt50
Field Xpert SMT70	Der Tablet PC Field Xpert SMT70 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in explosions- und nicht explosionsgefährdeten Bereichen. Er eignet sich für das Inbetriebnahme- und Wartungspersonal, um Feldinstrumente mit digitaler Kommunikationsschnittstelle zu verwalten und den Arbeitsfortschritt zu dokumentieren. Dieser Tablet PC ist als Komplettlösung konzipiert, mit einer vorinstallierten Treiberbibliothek, stellt er ein einfaches und touchfähiges "Werkzeug" dar, über das sich die Feldinstrumente während ihres gesamten Lebenszyklus verwalten lassen.
	 Technische Information TI01342S Betriebsanleitung BA01709S Produktseite: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Der Tablet PC Field Xpert SMT77 für die Gerätekonfiguration ermöglicht ein mobiles Plant Asset Management in Ex-Zone-1-Bereichen.
	 Technische Information TI01418S Betriebsanleitung BA01923S Produktseite: www.endress.com/smt77

15.3 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes. Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts. Applicator ist verfügbar: Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	lloT-Ökosystem: Unlock knowledge Mit dem Netilion lloT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein lloT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage. www.netilion.endress.com
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Technische Information: TI01134S Innovation-Broschüre: IN01047S

15.4 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.
	 Technische Information TI00133R Betriebsanleitung BA00247R
Cerabar M	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI00426P und TI00436P Betriebsanleitung BA00200P und BA00382P

Zubehör	Beschreibung
Cerabar S	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI00383P Betriebsanleitung BA00271P
iTEMP	Die Temperaturtransmitter sind universal einsetzbar und zur Messung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten geeignet. Sie können für das Einlesen der Messstoff- temperatur verwendet werden.
	Dokument "Fields of Activity" FA00006T

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip
 Messeinrichtung	Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.
	Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 14

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

- Massefluss
- Dichte
- Temperatur

Berechnete Messgrößen

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Normdichte

Messbereich

Messbereich für Flüssigkeiten

DN		Messbereich-Endwerte $\dot{m}_{min(F)}\dot{m}_{max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	3/8	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
25	1	0 18000	0 661,5
40	1½	0 45 000	0 1654
50	2	0 70 000	0 2 573
80	3	0 180 000	0 6615
100	4	0 350 000	0 12 860
150	6	0 800 000	0 29 400
250	10	0 2 200 000	0 80 850

Messbereich für Gase

Der Endwert ist abhängig von der Dichte und der Schallgeschwindigkeit des verwendeten Gases. Der Endwert kann mit folgenden Formeln berechnet werden:

$$\dot{m}_{max(G)} = (\rho_G \cdot (c_G/m) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$$

m _{max(G)}	Maximaler Endwert für Gas [kg/h]
ρ_{G}	Gasdichte in [kg/m³] bei Prozessbedingungen
c_G	Schallgeschwindigkeit (Gas) [m/s]
d _i	Messrohrinnendurchmesser [m]
π	Kreiszahl Pi
n = 2	Anzahl der Messrohre
m = 2	Für alle Gase außer reinem H2 und He Gas
m = 3	Für reines H2 und He Gas

Empfohlener Messbereich



Durchflussgrenze → 🖺 271

Messdynamik

Über 1000 : 1.

Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder für Gase den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses für Gase
- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druck- und Temperaturmessgeräte bestellbar: Kapitel "Zubehör" → 🗎 250

Das Einlesen externer Messwerte wird zur Berechnung des Normvolumenfluss empfohlen.

Stromeingang

Digitale Kommunikation

Das Schreiben der Messwerte durch das Automatisierungssystem erfolgt über über PROFINET.

Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	420 mA (aktiv)0/420 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)
Maximale Eingangsspan- nung	≤ 30 V (passiv)
Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	DruckTemperaturDichte

Statuseingang

Maximale Eingangswerte	■ DC $-3 \dots 30 \text{ V}$ ■ Wenn Statuseingang aktiv (ON): $R_i > 3 \text{ k}\Omega$
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms
Eingangssignalpegel	 Low-Signal (tief): DC -3 +5 V High-Signal (hoch): DC 12 30 V
Zuordenbare Funktionen	 Aus Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

PROFINET

Standards	Gemäß IEEE 802.3
	Genias iege 602.5

Stromausgang 4...20 mA

Signalmodus	Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector
	Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv Passiv NAMUR Ex-i, passiv
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)

Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss
	Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10 000 Hz (f _{max} = 12 500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Schaltausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: NO (normaly open), Werkseinstellung NC (normaly closed)
Maximale Schaltleistung (passiv)	■ DC 30 V, 0,1 A ■ AC 30 V, 0,5 A
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Statuseingang

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

PROFINET

Gerätediagnose	Gemäß "Application Layer protocol for decentralized periphery", Version 2.3
----------------	---

Stromausgang

Stromausgang 4-20 mA	
Fehlerverhalten	Einstellbar: 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43 4 20 mA gemäß US Min. Wert: 3,59 mA Max. Wert: 22,5 mA Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA Aktueller Wert Letzter gültiger Wert
Stromausgang 4-20 mA	
Fehlerverhalten	Einstellbar: • Maximaler Alarm: 22 mA • Definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: • Aktueller Wert • Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Wert O Hz Definierbarer Wert zwischen: 2 12 500 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar:
	Aktueller Status
	■ Offen
	■ Geschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen	
Hintergrundbeleuchtung	Rote Beleuchtung signalisiert Gerätefehler.	



🚹 Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: **PROFINET**
- Via Service-Schnittstelle
 - Service-Schnittstelle CDI-RJ45
 - WLAN-Schnittstelle
- Klartextanzeige

Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen

Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

LEDs

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene LEDs		
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: Versorgungsspannung aktiv Datenübertragung aktiv Gerätealarm/-störung vorhanden Netzwerk verfügbar Verbindung hergestellt PROFINET Blinking-Feature		
	Diagnoseinformation via LEDs → 178		

Unterdrückung der Schleichmenge

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die Ausgänge sind galvanisch getrennt:

- von der Spannungsversorgung
- zueinander
- gegen Anschluss Schuzterde (PE)

Protokollspezifische Daten

Protokoll	Application layer protocol for decentral device periphery and distributed automation, Version 2.3		
Kommunikationstyp	100 MBit/s		
Konformitätsklasse	Conformance Class B		
Netzlastklasse	Netload Class 2 100 Mbit/s		
Baudraten	Automatische 100 Mbit/s mit Vollduplex-Erkennung		
Zykluszeiten	Ab 8 ms		
Polarität	Auto-Polarität für die automatische Korrektur von gekreuzten TxD- und RxD- Paaren		
Media Redundancy Protocol (MRP)	Ja		
Support Systemredundanz	Systemredundanz S2 (2 AR mit 1 NAP)		
Geräteprofil	Application interface identifier 0xF600 Generisches Gerät		
Hersteller-ID	0x11		
Gerätetypkennung	0x843B		
Gerätebeschreibungsdateien (GSD, DTM, DD)	Informationen und Dateien unter: ■ www.endress.com Auf der Produktseite des Geräts: Dokumente/Software → Gerätetreiber ■ www.profibus.com		
Unterstützte Verbindungen	 2 x AR (IO Controller AR) 1 x AR (IO-Supervisor Device AR connection allowed) 1 x Input CR (Communication Relation) 1 x Output CR (Communication Relation) 1 x Alarm CR (Communication Relation) 		
Konfigurationsmöglichkeiten für Messgerät	 DIP-Schalter auf dem Elektronikmodul, für die Vergabe des Gerätenamens (letzter Teil) Asset Management Software (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert) Integrierter Webserver via Webbrowser und IP-Adresse Gerätestammdatei (GSD), ist über den integrierten Webserver des Messgeräts auslesbar. Vor-Ortbedienung 		

Konfiguration des Gerätenamens	 DIP-Schalter auf dem Elektronikmodul, für die Vergabe des Gerätenamens (letzter Teil) DCP Protokoll Asset Management Software (FieldCare, DeviceCare, Field Xpert) Integrierter Webserver 	
Unterstützte Funktionen	 Identification & Maintenance einfache Geräteidentifizierung über: Leitsystem Typenschild Messwertstatus Die Prozessgrössen werden mit einem Messwertstatus kommuniziert Blinking-Feature über die Vor-Ort Anzeige für vereinfachte Geräteidentifizierung und -zuordnung Gerätebedienung über Asset Management Software (z.B. FieldCare, Device Care, SIMATIC PDM) 	
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration → 🗎 77. Zyklische Datenübertragung Übersicht und Beschreibung der Module Kodierung des Status Startup-Parametrierung Werkeinstellung	

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung	→ 🗎 35
Verfügbare Gerätestecker	→ 🗎 35
 Verfügbare Gerätestecker	→ 1 35

Versorgungsspannung

Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannung		Frequenzbereich
Option D	DC 24 V	±20%	-
Option E	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz
Ontion	DC 24 V	±20%	-
Option I	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz

Leistungsaufnahme Messumformer

Max. 10 W (Wirkleistung)

Einschaltstrom	Max. 36 A (<5 ms) gemäß NAMUR-Empfehlung NE 21
----------------	--

Stromaufnahme

Messumformer

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Versorgungsausfall

- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

Uberstromschutzeinrich
tung

Das Gerät muss mit einem dedizierten Leitungsschutzschalter (LSS) betrieben werden, da es über keinen eigenen Ein/Aus-Schalter verfügt.

- Der Leitungsschutzschalter muss einfach erreichbar und gekennzeichnet sein.
- Zulässiger Nennstrom des Leitungsschutzschalter: 2 A bis maximal 10 A.

Elektrischer Anschluss

→ 🖺 36

Potenzialausgleich

→ 🖺 41

Klemmen

Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt $0,2\dots 2,5 \text{ mm}^2$ (24 \dots 12 AWG).

Kabeleinführungen

- Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Gewinde für Kabeleinführung:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20

Kabelspezifikation

→ 🖺 32

Überspannungsschutz

Netzspannungsschwankungen	→ 🖺 260	
Überspannungskategorie	Überspannungskategorie II	
Kurzzeitige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 1200 V, während max. 5 s	
Langfristige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 500 V	

16.6 Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Wasser
 - +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F)
 - 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Angaben gemäß Kalibrierprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basierend auf akkreditierten Kalibrieranlagen gemäß ISO 17025



Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe Applicator → 🖺 250

Maximale Messabweichung

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grundgenauigkeit

Berechnungsgrundlagen → 🖺 266

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

- \bullet ± 0.05 % v.M. (Optional für Massefluss: PremiumCal; Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option D)
- ±0,10 % v.M. (Standard)

Massefluss (Gase)

±0,25 % v.M.

Massefluss (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter −100 $^{\circ}$ C (−148 $^{\circ}$ F))

±0,35 % v.M. (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Dichte (Flüssigkeiten)

Unter Referenzbedin- gungen	Standarddichte-Kalib- rierung	Wide-Range- Dichtespezifika- tion ^{1) 2)}	Erweiterte Dichtekalibrie- rung ^{3) 4)}
[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]
±0,0005	±0,0005	±0,001	±0,0005

- 1) Gültiger Bereich für Sonderdichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 °C (+41 ... +176 °F)
- 2) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte" (Für Nenndurchmesser ≤ 100 DN)
- 3) Gültiger Bereich für die erweiterte Dichtekalibrierung: $0 \dots 2 \text{ g/cm}^3$, $+20 \dots +60 \text{ °C}$ ($+68 \dots +140 \text{ °F}$)
- 4) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option E1 "Erweiterte Dichte"

Dichte (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter –100 °C (–148 °F))

±0,05 q/cm³ (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Temperatur

 $\pm 0.5 \text{ }^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T }^{\circ}\text{C} \ (\pm 0.9 \text{ }^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \text{ }^{\circ}\text{F})$

Nullpunktstabilität

DN		Nullpunktstabilität		
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]	
8	3/8	0,030	0,001	
15	1/2	0,200	0,007	
25	1	0,540	0,019	
40	1½	2,25	0,083	
50	2	3,50	0,129	
80	3	9,0	0,330	
100	4	14,0	0,514	
150	6	32,0	1,17	
250	10	88,0	3,23	

Hochtemperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option TS, TT, TU

DN		Nullpunktstabilität		
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]	
15	1/2	0,3	0,011	
25	1	1,8	0,0662	
50	2	7	0,2573	
80	3	18	0,6615	
100	4	21	0,7718	
150	6	48	1,764	
250	10	132	4,851	

Bei Geräten mit Tieftemperaturausführung, Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option LA ist folgendes zu beachen:

HINWEIS

Im Feld ist eine Nullpunktbestätigung und eine Nullpunktjustierung, wegen der Verdampfung der kryogenen Flüssigkeit schwer durchzuführen.

► Grundsätzlich soll der werkseingestellte Nullpunkt nicht verändert werden. Soll eine Nullpunktjustierung durchgeführt werden, muss sichergestellt sein, dass sich der Messstoff in der Flüssigphase befindet.

Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6500	650	325	130	65	13
25	18000	1800	900	360	180	36
40	45 000	4500	2 2 5 0	900	450	90
50	70 000	7 000	3 500	1400	700	140
80	180 000	18000	9 000	3 600	1800	360
100	350000	35 000	17500	7 000	3 500	700
150	800 000	80 000	40 000	16000	8000	1600
250	2 200 000	220 000	110 000	44000	22 000	4 400

US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
11/2	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
2	2 5 7 3	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
4	12860	1286	643,0	257,2	128,6	25,72
6	29 400	2 940	1470	588	294	58,80
10	80850	8085	4043	1617	808,5	161,7

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf:

Stromausgang

Genauigkeit	±5 μΑ
-------------	-------

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit

Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grund-Wiederholbarkeit



Berechnungsgrundlagen → 🖺 266

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

±0,025 % v.M. (PremiumCal, für Massefluss)

±0,05 % v.M.

Massefluss (Gase)

±0.20 % v.M.

Massefluss (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter −100 $^{\circ}$ C (−148 $^{\circ}$ F))

±0,175 % % v.M. (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Dichte (Flüssigkeiten)

 $\pm 0,00025 \text{ q/cm}^3$

Dichte (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter −100 °C (−148 °F))

±0,025 q/cm³ (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Temperatur

 $\pm 0.25 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.45 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \,^{\circ}\text{F})$

Reaktionszeit

Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

Temperaturkoeffizient	Max. 1 μA/°C
-----------------------	--------------

Impuls-/Frequenzausgang

Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.
Temperaturnocrimatem	item zasatznener zirekt. in Genaaigkeit enthalten.

Einfluss Messstofftemperatur

Massefluss

v.E. = vom Endwert

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur bei der Nullpunktjustierung und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0002 \%$ v.E./°C ($\pm 0,0001 \%$ v. E./°F).

Bei einer Durchführung der Nullpunktjustierung bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.

Dichte

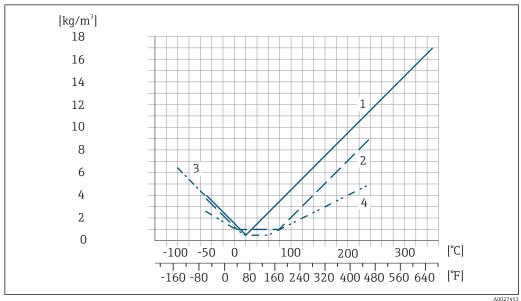
- Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Dichte-Kalibriertemperatur und der Prozesstemperatur, beträgt die Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,00005$ g/cm³/°C ($\pm 0,000025$ g/cm³/°F). Felddichtejustierung ist möglich.
- Auch anwendbar für Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA bis zu -100 °C (-148 °F).

Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches (→ 🗎 261) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F)

Erweiterte Dichtespezifikation

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches (→ 🗎 261) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005 \text{ g/cm}^3$ /°C ($\pm 0,000025 \text{ g/cm}^3$ /°F)



- Felddichtejustierung, Beispiel bei +20 °C (+68 °F) 1
- Sonderdichtekalibrierung
- Anwendbar auf Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA
- Erweiterte Dichtekalibrierung

Temperatur

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Einfluss Messstoffdruck

Nachfolgend wird gezeigt, wie sich der Prozessdruck (Relativdruck) auf die Genauigkeit des Masseflusses auswirkt.

v.M. = vom Messwert



Der Effekt kann kompensiert werden durch:

- Einlesen des aktuellen Druckmesswerts über den Stromeingang oder einen digitalen Eingang.
- Vorgabe eines festen Werts für den Druck in den Geräteparametern.

Betriebsanleitung.

DN		[% v.M./bar]	[% v.M./psi]
[mm]	[in]		
8	3/8	Kein Einfluss	
15	1/2	-0,002	-0,0001
25	1	Kein Einfluss	

DN		[% v.M./bar]	[% v.M./psi]
[mm]	[in]		
40	11/2	-0,003	-0,0002
50	2	-0,008	-0,0006
80	3	-0,009	-0,0006
100	4	-0,007	-0,0005
150	6	-0,009	-0,0006
250	10	-0,009	-0,0006

Berechnungsgrundlagen

v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

 $\label{eq:baseAccu} BaseAccu = Grundgenauigkeit \ in \ \% \ v.M., \ BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit \ in \ \% \ v.M. \\ MeasValue = Messwert; \ ZeroPoint = Nullpunktstabilität$

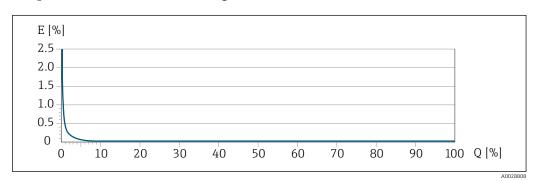
Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	N0021333
< ZeroPoint · 100	± ZeroPoint MeasValue · 100
A0021333	A0021334

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate		maximale Wiederholbarkeit in % v.M.	
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$		± BaseRepeat	
	A0021335	A002134	40
< \frac{1/2 \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100		± ½ · ZeroPoint MeasValue · 100	
	A0021336	A002133	37

Beispiel maximale Messabweichung



- E Maximale Messabweichung in % v.M. (Beispiel mit PremiumCal)
- Q Durchflussrate in % vom maximalen Endwert

16.7 Montage

Montage an forderungen

→ 🖺 21

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbe-	_
reich	

→ 🖺 23

Temperaturtabellen



Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.



Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Lagerungstemperatur	−50 +80 °C (−58 +176 °F)
Klimaklasse	DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)
Relative Luftfeuchte	Das Gerät ist für den Einsatz in Außen- und Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchte von 4 95 % geeignet.
Betriebshöhe	Gemäß EN 61010-1 ≤ 2 000 m (6 562 ft)

Schutzart

Messumformer

- IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4
- \blacksquare Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
- Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2

Optional

Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option CM "IP69

Externe WLAN-Antenne

IP67

Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit

Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm peak
- 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g peak

Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
- 200 ... 2 000 Hz, 0,001 g²/Hz
- Total: 1,54 g rms

Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27

6 ms 30 g

Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31

Mechanische Belastung

Messumformergehäuse:

- Vor mechanischen Einflüssen wie Stößen oder Schlägen schützen
- Nicht als Steighilfe verwenden

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

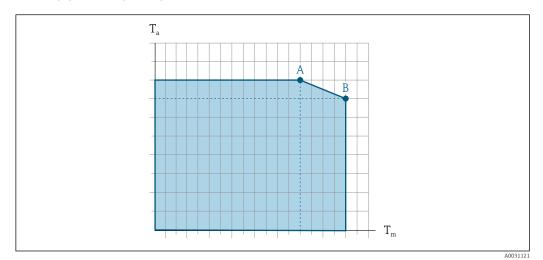
- Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21), NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21) wird erfüllt bei Installation entsprechend NAMUR-Empfehlung 98 (NE 98)
- Nach IEC/EN 61000-6-2 und IEC/EN 61000-6-4
- Details sind in der Konformitätserklärung ersichtlich.
- Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu werden, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebungen nicht sicherstellen.

16.9 Prozess

 $Mess stoff temperaturbe-\\reich$

Standardausführung	-50 +150 °C (-58 +302 °F)	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option HA, SA, SB, SC
Erweiterte Temperaturausführung	-50 +240 °C (−58 +464 °F)	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option SD, SE, SF, TH
Hochtemperaturausführung	-50 +350 °C (-58 +662 °F)	Für Nennweiten DN 15 (½"), 25 (1"), 50250 (210") Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option TS, TT, TU
Tieftemperaturausführung	-196 +150 °C (-320 +302 °F) HINWEIS Materialermüdung durch zu grosse Temperaturdifferenz! ► Maximale Temperaturdifferenz der eingesetzten Messstoffe: 300 K	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option LA

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur



35 Beispielhafte Darstellung, Werte in der nachfolgenden Tabelle.

- T_a Umgebungstemperatur
- T_m Messstofftemperatur
- A Maximal zulässige Messstofftemperatur T_m bei $T_{a max} = 60 \, ^{\circ}\text{C}$ (140 °F); höhere Messstofftemperaturen T_m erfordern eine Reduktion der Umgebungstemperatur T_a
- B Maximal zulässige Umgebungstemperatur T_a bei der maximal spezifizierten Messstofftemperatur T_m des Messaufnehmers
- Werte für Geräte die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden: Separate Ex-Dokumentation (XA) zum Gerät → 🖺 287.

	Nicht isoliert			Isoliert				
	A		В		A		В	
Ausführung	Ta	T _m	Ta	T _m	Ta	T _m	Ta	T _m
Standardausführung	60 ℃ (140 ℉)	150 ℃ (302 ℉)	-	_	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F) ¹⁾	55 ℃ (131 ℉)	150 ℃ (302 ℉)
Erweiterte Temperaturaus- führung	60 °C (140 °F)	160 °C (320 °F) ²⁾	55 ℃ (131 ℉)	240 °C (464 °F)	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F)	50 °C (122 °F) ³⁾	240 °C (464 °F)
Hochtemperaturausführung	60 °C (140 °F)	350 ℃ (662 ℉)	-	_	60 °C (140 °F)	350 ℃ (662 ℉)	-	-

- 1) Die maximal zulässige Messstofftemperatur beträgt, wenn die Installation des Messaufnehmers in der Art erfolgt, dass der Messumformer nicht oberhalb des Sensors angebracht ist und eine freie Konvektion zu allen Seiten erfolgen kann: $150\,^{\circ}$ C (302 $^{\circ}$ F)
- 2) Die maximal zulässige Messstofftemperatur beträgt, wenn die Installation des Messaufnehmers in der Art erfolgt, dass der Messumformer nicht oberhalb des Sensors angebracht ist und eine freie Konvektion zu allen Seiten erfolgen kann: 240 °C (464 °F)
- 3) Die maximal zulässige Umgebungstemperatur beträgt, wenn die Installation des Messaufnehmers in der Art erfolgt, dass der Messumformer nicht oberhalb des Sensors angebracht ist und eine freie Konvektion zu allen Seiten erfolgen kann: 55 °C (131 °F)

Mess stoff dichte

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

Druck-Temperatur-Kurven

Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Gehäuse Messaufnehmer

Bei Standardausführungen mit dem Temperaturbereich $-50 \dots +150 \,^{\circ}\text{C}$ ($-58 \dots +302 \,^{\circ}\text{F}$) ist das Gehäuse des Messaufnehmers mit trockenem Stickstoff gefüllt und schützt die innenliegende Elektronik und Mechanik.

Bei allen anderen Temperaturausführungen ist das Gehäuse des Messaufnehmers mit trockenem Inertgas gefüllt.

i

Wenn ein Messrohr ausfällt (z.B. aufgrund von Prozesseigenschaften wie korrosiven oder abrasiven Messstoffen), wird der Messstoff vom Messaufnehmergehäuse zunächst zurückgehalten.

Sollte es zu einem Ausfall eines Messrohrs kommen, steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an. Wenn der Betreiber entscheidet, dass der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses keine ausreichende Sicherheit bietet, kann das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet werden. Dadurch wird verhindert, dass sich im Inneren des Messaufnehmergehäuses ein zu hoher Druck aufbaut. Die Verwendung einer Berstscheibe wird daher in Anwendungen mit hohen Gasdrücken dringend empfohlen und insbesondere in Anwendungen, in denen der Prozessdruck höher ist als 2/3 des Berstdrucks des Messaufnehmergehäuses.

Falls der austretende Messstoff kontrolliert abgeführt werden muss, ist ein Sensor mit Berstscheibe zu verwenden. Der Ablauf ist an die zusätzliche Verschraubung anzuschließen .

Soll der Sensor mit Gas gespült werden (Gasdetektion), ist er mit Spülanschlüssen auszustatten.



Spülanschlüsse nur öffnen, wenn anschließend sofort mit einem trockenen, inerten Gas befüllt werden kann. Nur mit niedrigem Druck spülen.

Maximaldruck:

- DN 08...150 (3/8...6"): 5 bar (72,5 psi)
- DN 250 (10"):
 - Messstofftemperatur ≤ 100 °C (212 °F): 5 bar (72,5 psi)
 - Messstofftemperatur > 100 °C (212 °F): 3 bar (43,5 psi)

Berstdruck des Messaufnehmergehäuses

Nachfolgende Berstdrücke des Messaufnehmergehäuses gelten nur für Standardmessgeräte und/oder Messgeräte mit geschlossenen Spülanschlüssen (nicht geöffnet/wie ab Werk ausgeliefert).

Ist ein Messgerät mit Spülanschlüssen (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CH "Spülanschluss") an das Spülsystem angeschlossen, dann hängt der maximale Druck vom Spülsystem selbst oder vom Messgerät ab, je nachdem, welche Komponente die niedrigere Druckklassifizierung hat.

Wenn das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet ist (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe"), dann ist der Auslösedruck der Berstscheibe entscheidend .

Der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses bezieht sich auf einen typischen Innendruck, der vor einem mechanischen Ausfall des Messaufnehmergehäuses erreicht wird und während der Typprüfung bestimmt wurde. Die entsprechende Erklärung zur Typprüfung kann zusammen mit dem Messgerät bestellt werden (Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LN "Berstdruck Sensorgehäuse, Typenprüfung").

DN		Berstdruck Messaufnehmergehäuse	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
8	3/8	400	5800
15	1/2	350	5070
25	1	280	4060
40	1½	260	3770
50	2	180	2610
80	3	120	1740

DN		Berstdruck Messaufnehmergehäuse	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
100	4	95	1370
150	6	75	1080
250	10	50	720



Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Berstscheibe

Um die Sicherheit zu erhöhen, kann eine Geräteausführung mit Berstscheibe mit einem Auslösedruck von 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi) verwendet werden (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe").

Der Einsatz von Berstscheiben kann nicht mit dem separat erhältlichen Heizmantel kombiniert werden.



Angaben zu den Abmessungen der Berstscheibe: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Innenreinigung

- CIP-Reinigung
- SIP-Reinigung

Optionen

- Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile, ohne Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HA 2)
- Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile nach IEC/TR 60877-2.0 und BOC 50000810-4, mit Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HB²⁾

Durchflussgrenze

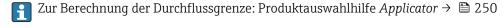
Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässigen Druckabfall optimiert wird.



Zur Übersicht der Messbereich-Endwerte: Kapitel "Messbereich" → 🖺 253



- Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts
- Für die häufigsten Anwendungen sind 20 ... 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen
- Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Bei Gasmessungen gilt:
 - Die Strömungsgeschwindigkeit in den Messrohren sollte die halbe Schallgeschwindigkeit (0,5 Mach) nicht überschreiten
 - Der maximale Massefluss ist abhängig von der Dichte des Gases: Formel



Druckverlust

Zur Berechnung des Druckverlusts: Produktauswahlhilfe Applicator $\rightarrow \triangleq 250$

Promass F mit reduziertem Druckverlust: Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CE "Reduzierter Druckverlust"

Systemdruck

→ ■ 23

Die Reinigung bezieht sich nur auf das Messgerät. Gegebenenfalls mitgelieferte Zubehörartikel werden nicht gereinigt.

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Alle Werte (Gewicht ohne Verpackungsmaterial) beziehen sich auf Geräte mit EN/DIN PN 40-Flanschen. Gewichtsangaben inklusive Messumformer gemäß Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet".

Abweichende Werte aufgrund anderer Messumformerausführungen:

- Messumformerausführung für den Ex-Bereich (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet"; Ex d): +2 kg (+4,4 lbs)
- Messumformerausführung aus Guss, rostfrei (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei"): +6 kg (+13 lbs)
- Messumformerausführung für den hygienischen Bereich (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch"): +0,2 kg (+0,44 lbs)

Gewicht in SI-Einheiten

DN [mm]	Gewicht [kg]
8	11
15	12
25	14
40	19
50	30
80	55
100	96
150	154
250	400

Gewicht in US-Einheiten

DN [in]	Gewicht [lbs]
3/8	24
1/2	26
1	31
1½	42
2	66
3	121
4	212
6	340
10	882

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

Bestellmerkmal "Gehäuse":

- Option **A** "Alu, beschichtet": Aluminium, AlSi10Mq, beschichtet
- Option **B** "Rostfrei, hygienisch": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
- Option L "Guss, rostfrei": Guss, rostfreier Stahl, 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L

272

Fensterwerkstoff

Bestellmerkmal "Gehäuse":

■ Option A "Alu, beschichtet": Glas

■ Option **B** "Rostfrei, hygienisch": Polycarbonat

■ Option L "Guss, rostfrei": Glas

Dichtungen

Bestellmerkmal "Gehäuse":

Option B "Rostfrei, hygienisch": EPDM und Silikon

Kabeleinführungen/-verschraubungen

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff	
Verschraubung M20 × 1,5	Non-Ex: Kunststoff	
verschiaubung M20 ^ 1,3	Z2, D2, Ex d/de: Messing mit Kunststoff	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"		

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Kunststoff
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G 1/2"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT 1/2"	

Gehäuse Messaufnehmer

Der Werkstoff des Messaufnehmergehäuses ist abhängig von der im Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt" gewählten Option.

Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt"	Werkstoff
Option HA, SA, SD, TH	 Säure- und laugenbeständige Außenoberfläche Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
	Bei Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CC "316L Sensorgehäuse": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Option SB, SC, SE, SF	 Säure- und laugenbeständige Außenoberfläche Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
Option TS, TT, TU, LA	 Säure- und laugenbeständige Außenoberfläche Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Messrohre

- DN 8...100 (3/8...4"): Rostfreier Stahl, 1.4539 (904L);
 Verteilerstück: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 150 (6"), DN 250 (10"): Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L);
 Verteilerstück: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 8...250 (3/8... 10"): Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022); Verteilerstück: Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)

Hochtemperaturausführung

DN 15 (½"), 25 (1"), 50...250 (2...10"):

- DN 15...100 (½...4"): Rostfreier Stahl, 1.4539 (904L)
- DN 150 (6"), 250 (10"): Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 15...250 (½...10"): Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)

Prozessanschlüsse

- Flansche in Anlehnung an EN 1092-1 (DIN2501) / in Anlehnung an ASME B 16.5 / nach JIS B2220:
 - Rostfreier Stahl, 1.4404 (F316/F316L)
 - Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
 - Losflansche: Rostfreier Stahl, 1.4301 (F304); mediumsberührende Teile Alloy C22
- Alle anderen Prozessanschlüsse:
 Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Hochtemperaturausführung

Flansche in Anlehnung an EN 1092-1 (DIN2501) / in Anlehnung an ASME B 16.5 / nach JIS B2220:

- DN 15...250 (½...10"): Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 15...250 (½...10"): Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
- 🚹 Verfügbare Prozessanschlüsse → 🗎 275

Dichtungen

Geschweißte Prozessanschlüsse ohne innenliegende Dichtungen

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Externe WLAN-Antenne

- Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylester) und Messing vernickelt
- Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt
- Kabel: Polyethylen
- Stecker: Messing vernickelt
- $\blacksquare \ \, \text{Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl}$

274

Prozessanschlüsse

- Festflanschanschlüsse:
 - EN 1092-1 (DIN 2501) Flansch
 - EN 1092-1 (DIN 2512N) Flansch
 - Namur-Einbaulängen gemäß NE 132
 - ASME B16.5 Flansch
 - JIS B2220 Flansch
 - DIN 11864-2 Form A Flansch, DIN 11866 Reihe A, Bundflansch
- Klemmverbindungen:

Tri-Clamp (OD-Tubes), DIN 11866 Reihe C

- Gewindestutzen:
 - DIN 11851 Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
 - SMS 1145 Gewindestutzen
 - ISO 2853 Gewindestutzen, ISO 2037
 - DIN 11864-1 Form A Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
- VCO-Anschlüssse:
 - 8-VCO-4
 - 12-VCO-4
- i

Werkstoffe der Prozessanschlüsse → 🖺 274

Oberflächenrauheit

Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile.

Folgende Oberflächenrauheitskategorien sind bestellbar:

Kategorie	Methode	Option(en) Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche medi- umberührt"
Nicht poliert	-	HA. LA, SA, SD, TH, TS, TT, TU
Ra \leq 0,76 μ m (30 μ in) 1)	Mechanisch poliert ²⁾	SB, SE
Ra \leq 0,76 µm (30 µin) 1)	Mechanisch poliert ²⁾ , Schweißnähte unbehandelt	SJ, SL
Ra \leq 0,38 μ m (15 μ in) 1)	Mechanisch poliert ²⁾	SC, SF
Ra \leq 0,38 µm (15 µin) 1)	Mechanisch poliert ²⁾ , Schweißnähte unbehandelt	SK, SM
Ra \leq 0,38 μ m (15 μ in) 1)	Mechanisch ²⁾ und elektropoliert	BC
Ra \leq 0,38 µm (15 µin) 1)	Mechanisch ²⁾ und elektropoliert, Schweiß- nähte unbehandelt	BG

- 1) Ra nach ISO 21920
- 2) Ausgeschlossen unzugängliche Schweißnähte zwischen Rohr und Verteiler

16.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

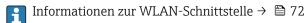
- Via Vor-Ort-Bedienung Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Vietnamesisch, Tschechisch. Schwedisch
- Via Webbrowser
 - Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

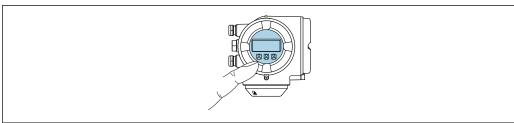
Vor-Ort-Bedienung

Via Anzeigemodul

Ausstattung:

- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"
- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"





■ 36 Bedienung mit Touch Control

A002678

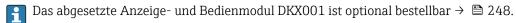
Anzeigeelemente

- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

Bedienelemente

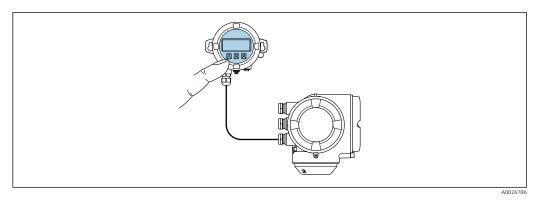
- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):
 ±, □, E
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul DKX001



- Das abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist nur für folgende Gehäuseausführungen verfügbar, Bestellmerkmal "Gehäuse":
 - Option A "Alu, beschichtet"
 - Option L "Guss, rostfrei"
- Bei der direkten Bestellung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 mit dem Messgerät wird das Messgerät immer mit einem Blinddeckel ausgeliefert. Eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer ist in dem Fall nicht vorhanden.
- Bei nachträglicher Bestellung darf das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 nicht gleichzeitig mit dem vorhandenen Anzeigemodul des Messgeräts angeschlossen werden. Es darf immer nur eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer angeschlossen sein.

276



Bedienung via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Anzeige- und Bedienelemente

Gehäusewerkstoff

Der Gehäusewerkstoff des Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 ist abhängig von der Auswahl des Werkstoffs des Messumformergehäuses.

Messumformergehäuse		Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul	
Bestellmerkmal "Gehäuse"	Werkstoff	Werkstoff	
Option A "Alu, beschichtet"	AlSi10Mg, beschichtet	AlSi10Mg, beschichtet	
Option L "Guss, rostfrei"	Guss rostfreier Stahl, 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L	1.4409 (CF3M)	

Kabeleinführung

Entspricht der Auswahl des Messumformergehäuses, Bestellmerkmal "Elektrischer Anschluss".

Verbindungskabel

→ 🖺 33

Abmessungen

gen.

Angaben zu den Abmessungen:

Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau".

Fernbedienung → 🗎 70 Service-Schnittstelle → 🖺 71 Unterstützte Bedientools Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfol-

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tablet mit Webbrowser	 Service-Schnittstelle CDI-RJ45 WLAN-Schnittstelle Ethernet-basierter Feldbus (EtherNet/IP, PROFINET, Modbus TCP over Ethernet- APL) 	Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 288
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Service-Schnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 250
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Service-Schnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 250
Field Xpert	SMT70/77/50	 Alle Feldbus-Protokolle WLAN-Schnittstelle Bluetooth Service-Schnittstelle CDI-RJ45 	Betriebsanleitung BA01202S Gerätebeschreibungsdateien: Updatefunktion vom Handbe- diengerät verwenden

- Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/ iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:
 - Emersons TREX → www.emerson.com
 - Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdateien sind verfügbar: www.endress.com \rightarrow Download-Area

Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Unterstützte Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z. B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)
- Export des Heartbeat Verifizierungsberichts (PDF-Datei, nur verfügbar mit dem Anwendungspaket **Heartbeat Verification** → 🖺 284)

- Flashen der Firmware-Version für z.B. Upgrade der Geräte-Firmware
- Download Treiber für Systemintegration

HistoROM-Datenmanagement

Das Messgerät verfügt über ein HistoROM-Datenmanagement. Das HistoROM-Datenmanagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.



Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

Zusatzinformationen Speicherkonzept

Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:

	HistoROM Backup	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	 Ereignis-Logbuch z. B. Diagnoseereignisse Sicherung eines Parameterdatensatzes Firmwarepaket des Geräts Treiber für Systemintegration zum Export via Webserver z. B.: GSD für PROFINET 	 Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM") Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet) Schleppzeiger (Minimum/Maximum- Werte) Summenzählerwert 	 Messaufnehmerdaten: z. B. Nenn-weite Seriennummer Kalibrierdaten Gerätekonfiguration (z. B. SW-Optionen, fixes I/O oder Multi I/O)
Speicherort	Fix auf der Benutzerschnittstellen-Leiter- platte im Anschlussraum	Steckbar auf der Benutzerschnittstellen-Leiterplatte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer- Halsteil

Datensicherung

Automatisch

- Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen
- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

Manuell

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

- Datensicherungsfunktion
 Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup
- Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

Datenübertragung

Manuell

- Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)
- Übertragung der Treiber für die Systemintegration via Webserver, z.B.:
 GSD für PROFINET

Ereignisliste

Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare, FieldCare oder Webserver

Messwertspeicher

Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets **Extended HistoROM** (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten (jeweils bis zu 250 Messwerte pro Kanal)
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare. DeviceCare oder Webserver

16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

CE-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung.

UKCA-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung.

Kontaktadresse Endress+Hauser UK: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF United Kingdom www.uk.endress.com

Lebensmitteltauglichkeit

- 3-A-Zulassung
 - Nur Messgeräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LP "3A" verfügen über eine 3-A-Zulassung.
 - Die 3-A-Zulassung bezieht sich auf das Messgerät.
 - Bei der Installation des Messgeräts darauf achten, dass sich außen am Messgerät keine Flüssigkeitsansammlung bilden kann.
 - Die Installation eines abgesetzten Anzeigemoduls muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Die Installation von Zubehör (z.B Heizmantel, Wetterschutzhaube, Wandhalterung) muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Jedes Zubehör ist reinigbar. Demontage unter Umständen notwendig.
- EHEDG-geprüft (Type EL Class I)

Nur Geräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LT "EHEDG" wurden geprüft und erfüllen die EHEDG-Anforderungen.

Um die Anforderungen an die EHEDG-Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät mit Prozessanschlüssen gemäß des EHEDG-Positionspapiers "Easy cleanable Pipe couplings and Process connections" eingesetzt werden (www.ehedg.org).

Um die Anforderungen an die EHEDG-Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät in einer Ausrichtung installiert werden, welche Entleerbarkeit gewährleistet.

Testkriterium für die Reinigbarkeit gemäss EHEDG ist eine Fliessgeschwindigkeit von 1,5 m/s in der Prozessleitung. Diese Geschwindigkeit muss für eine EHEDG konforme Reiniung sichergestellt sein.

- FDA CFR 21
- Food Contact Materials Regulation (EC) 1935/2004
- Food Contact Materials Regulation GB 4806
- Die Vorgaben der Food Contact Material Regularien bei der Auswahl der Materialausführungen sind einzuhalten.



Spezielle Montagehinweise beachten \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 25

Pharmatauglichkeit

- FDA 21 CFR 177
- USP <87>
- USP <88> Class VI 121 °C
- TSE/BSE Eignungs-Zertifikat
- cGMP

Geräte mit Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JG "Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung" sind konform gemäß den Anforderungen von cGMP in Bezug auf Oberflächen von mediumsberührten Teilen, Design, FDA 21 CFR-Materialkonformität, USP Class VI-Tests und TSE/BSE-Konformität.

Eine seriennummernspezifische Erklärung wird erstellt.

Zertifizierung PROFINET

PROFINET-Schnittstelle

Das Messgerät ist von der PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e. V.) zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Zertifiziert gemäß:
 - Test Spezifikation f
 ür PROFINET devices
 - PROFINET Netload Class 2 100 Mbit/s
- Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)
- Das Gerät unterstützt die PROFINET Systemredundanz S2.

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung
 - a) PED/G1/x (x = Kategorie) oder
 - b) PESR/G1/x (x = Kategorie)

auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen"

- a) des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) des Schedule 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED oder PESR) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von
 - a) Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
 - b) Part 1, Abs. 8 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.

Ihr Einsatzbereich ist

- a) in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) im Schedule 3, Abs. 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105 dargestellt.

Funkzulassung

Das Messgerät besitzt eine Funkzulassung.



Weitere Zertifizierungen

Schiffsbauzulassung

Aktuell gültige Zertifikate sind verfügbar:

- Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
- Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8E3B
 - Suchbereich: Zulassung & Zertifikate → Schiffsbau

CRN-Zulassung

Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.

Tests und Zeugnisse

- ISO 23277 ZG2x (PT)+ISO 10675-1 ZG1 (RT) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (RT) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf. ASME B31.3 NFS(RT) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (RT) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf.ASME VIII Div.1(RT) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (RT)
 Schweissnaht, Prüfbericht
- Sicht+Eindring+Röntgen NORSOK M-601 (RT) Messrohr (VT+PT) +Prozessanschl. (VT+RT) Schweissnaht, Prüfbericht
- ISO 23277 ZG2x (PT)+ISO 10675-1 ZG1 (DR) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (DR) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf. ASME B31.3 NFS(DR) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (DR) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf. ASME VIII Div. 1(DR) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (DR)
 Schweissnaht, Prüfbericht
- Sicht+Eindring+Röntgen NORSOK M-601 (DR) Messrohr (VT+PT) +Prozessanschl. (VT+DR) Schweissnaht, Prüfbericht

- EN10204-3.1 Materialnachweis, medienberührende Teile
- Druckprüfung, internes Verfahren Prüfbericht (Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JB)
- Oberflächenrauheitsprüfung ISO4287/Ra, (mediumberührte Teile), Prüfbericht (Option JE)
- Verwechslungsprüfung (PMI), internes Verfahren, mediumberührte Teile, Prüfbericht (Option JK)
- Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung (Option JG)

Prüfung von Schweißverbindungen

Option	Prüfnorm			Kon	nponente	
	ISO 23277 AL2x (PT) ISO 10675-1 AL1 (RT, DR)	ASME B31.3 NFS	ASME VIII Div.1 Appx. 4+8	NORSOK M-601	Messrohr	Prüfverfahren
KF	Х				PT	RT
KK		Х			PT	RT
KP			Х		PT	RT
KR				х	VT, PT	VT, RT
K1	Х				PT	DR
K2		Х			PT	DR
КЗ			х		PT	DR
K4				х	VT, PT	VT, DR

 $\label{eq:pt} \mbox{PT} = \mbox{Eindringprüfung, RT} = \mbox{Durchstrahlprüfung, VT} = \mbox{Sichtprüfung, DR} = \mbox{Digitale Röntgenprüfung}$ $\mbox{Alle Optionen mit Testbericht}$

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ IEC/EN 60068-2-6

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).

■ IEC/EN 60068-2-31

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ GB 30439.5

Sicherheitsbestimmungen für Produkte der industriellen Automatisierung - Teil 5: Sicherheitsbestimmungen für Durchflussmessgeräte

■ EN 61326-1/-2-3

EMV-Anforderungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte

■ NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

■ NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 80

Anwendung der Druckgeräte-Richtlinie auf PLT-Geräte

NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ NAMUR NE 132

Coriolis-Massemesser

■ NACE MR0103

Materials resistant to sulfide stress cracking in corrosive petroleum refining environments.

■ NACE MR0175/ISO 15156-1

Materials for use in H2S-containing Environments in Oil and Gas Production.

■ ETSI EN 300 328

Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.

■ EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Diagnosefunktionalität

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EA "Extended HistoROM"

Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.

Ereignislogbuch:

Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.

Messwertspeicher (Linienschreiber):

- Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert.
- 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar.
- Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifizierung nach DIN ISO 9001:2015 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifizierungsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.

Heartbeat Monitoring

Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen:

- Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung durch Prozesseinflüsse (z. B. Korrosion, Abrasion, Belagsbildung).
- Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
- Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z. B. Gaseinschlüsse.



Konzentrationsmessung

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"

Zur Berechnung und Ausgabe von Fluidkonzentrationen.

Die gemessene Dichte wird mit Hilfe des Anwendungspakets "Konzentration" in die Konzentration einer Substanz eines binären Gemisches umgerechnet:

- Auswahl vordefinierter Fluide (z.B. diverser Zuckerlösungen, Säuren, Laugen, Salze, Ethanol etc.).
- Allgemein gebräuchliche oder benutzerdefinierte Einheiten ("Brix, "Plato, % Masse, % Volumen, mol/l etc.) für Standardanwendungen.
- Konzentrationsberechnung aus benutzerdefinierten Tabellen.



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Sonderdichte

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte"

In vielen Anwendungen wird die Dichte als wichtiger Messwert zur Qualitätsüberwachung oder zur Prozesssteuerung verwendet. Das Messgerät misst standardmässig die Dichte des Fluides und stellt diesen Wert dem Kontrollsystem zur Verfügung.

Insbesondere für Anwendungen unter wechselnden Prozessbedingungen bietet das Anwendungspaket "Sonderdichte" eine hochgenaue Dichtemessung über einen weiten Dichte- und Temperaturbereich.

Im mitgelieferten Kalibrierungszertifikat sind folgende Angaben zu finden:

- Dichteleistung in Luft
- Dichteleistung in Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte
- Dichteleistung in Wasser mit unterschiedlichen Temperaturen



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Erweiterte Dichte

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option E1 "Erweiterte Dichte"

Bei volumenbasierten Anwendungen kann das Gerät einen Volumendurchfluss durch Berechnung ermitteln und ausgeben, indem es den Massendurchfluss durch die gemessene Dichte dividiert.

Dieses Anwendungspaket ist die Standardkalibrierung für eichpflichtige Anwendungen nach nationalen und internationalen Normen (z.B. OIML, MID) und wird für volumenbasierte fiskalische Dosieranwendungen über einen weiten Temperaturbereich empfohlen.

Das mitgelieferte Kalibrierungszertifikat beschreibt detailliert die Dichteleistung in Luft und Wasser bei verschiedenen Temperaturen.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Petroleum

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum"

Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden.

- Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1"
- Wasseranteil, basierend auf der Dichtemessung
- Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Petroleum & Verriegelungsfunktion

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EM "Petroleum & Verriegelungsfunktion"

Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden. Zusätzlich ist die Verriegelung der Einstellungen mög-

- Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1"
- Wasseranteil, basierend auf der Dichtemessung
- Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

16.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🖺 248

16.15 Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass F	KA01261D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 300	KA01341D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Promass F 300	TI01221D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Promass 300	GP01115D

Geräteabhängige
Zusatzdokumentation
Sicherheitshinweise
Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche.

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex d	XA01405D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01439D
cCSAus XP	XA01373D
cCSAus Ex d	XA01372D
cCSAus Ex ec	XA01507D
EAC Ex d	XA01656D
EAC Ex ec	XA01657D
JPN Ex d	XA01778D
KCs Ex d	XA03285D
INMETRO Ex d	XA01468D
INMETRO Ex ec	XA01470D
NEPSI Ex d	XA01469D
NEPSI Ex ec	XA01471D
UKEX Ex d	XA02566D
UKEX Ex ec	XA02568D

Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex i	XA01494D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01498D
cCSAus IS	XA01499D
cCSAus Ex nA	XA01513D
EAC Ex i	XA01664D
EAC Ex ec	XA01665D
INMETRO Ex i	XA01500D
INMETRO Ex ec	XA01501D
JPN	XA01781D
KCs Ex i	XA03280D
NEPSI Ex i	XA01502D
NEPSI Ex nA	XA01503D
UKCA Ex i	XA01494D
UKCA Ex ec	XA01498D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	SD01763D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A309/A310	SD01793D
Webserver	SD01969D
Heartbeat Technology	SD01988D
Konzentrationsmessung	SD02005D
Petroleum	SD02099D
Gas Fraction Handler	SD02584D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →

Stichwortverzeichnis

09	Untermenüs und A
3-A-Zulassung	Bedienphilosophie
g	Bediensprache einstel
A	Bedientasten
Anforderungen an Personal 9	siehe Bedieneleme
Anschluss	Bedienungsmöglichke
siehe Elektrischer Anschluss	Behebungsmaßnahme
Anschlusskabel	Aufrufen
Anschlusskontrolle	Schließen
Anschlusskontrolle (Checkliste) 47	Beheizung Messaufne
Anschlussvorbereitungen	Berechnungsgrundlag
Anschlusswerkzeug	Messabweichung .
Anwenderrollen 50	Wiederholbarkeit
Anwendungsbereich	Berstscheibe
Anwendungspakete	Auslösedruck
Anzeige	Sicherheitshinweis
Aktuelles Diagnoseereignis 239	Bestellcode (Order cod
Letztes Diagnoseereignis 239	Bestimmungsgemäße
siehe Vor-Ort-Anzeige	Betrieb
Anzeige- und Bedienmodul DKX001 276	Betriebsanzeige
Anzeigebereich	Betriebshöhe
Bei Betriebsanzeige	Betriebssicherheit
In Navigieransicht	
Anzeigemodul drehen	C
Anzeigewerte	CE-Kennzeichnung
Zum Status Verriegelung	CE-Zeichen
Applicator	cGMP
Assistent	Checkliste
Anzeige	Anschlusskontrolle
Freigabecode definieren	Montagekontrolle
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 108, 110, 114	CIP-Reinigung
Messstoffwahl	
Nullpunktjustierung	D
Nullpunktverifizierung	Device Viewer
Relaisausgang 1 n	DeviceCare
Schleichmengenunterdrückung	Gerätebeschreibun
Statuseingang 1 n	Diagnose
Stromausgang	Symbole
	Diagnoseinformation
	Aufbau, Erläuterur
Überwachung teilgefülltes Rohr	DeviceCare
Aufbau	FieldCare
Bedienmenü	LED
	Vor-Ort-Anzeige .
Messgerät	Webbrowser
Ausfallsignal	Diagnoseinformatione
Ausgangskenngrößen	Behebungsmaßnal
Ausgangssignal	Übersicht
Auslaufstrecken	Diagnoseliste
Austausch	Diagnosemeldung
Gerätekomponenten	Diagnoseverhalten
В	Erläuterung
_	Symbole
Bedienelemente	_
Bedienmenü (O	Diagnoseverhalten an Dienstleistungen
Aufbau	_
Menüs, Untermenüs 49	Reparatur

Untermenüs und Anwenderrollen	50
Bedienphilosophie	
Bediensprache einstellen	
Bedientasten	
siehe Bedienelemente	
Bedienungsmöglichkeiten	48
Behebungsmaßnahmen	
Aufrufen	182
Schließen	
Beheizung Messaufnehmer	
Berechnungsgrundlagen	ر ب
Messabweichung	266
Wiederholbarkeit	
Berstscheibe	٥٠٠
Auslösedruck	771
Sicherheitshinweise	
Destalled de (Order se de)	17
Bestellcode (Order code) 16,	, 1/
Bestimmungsgemäße Verwendung	
Betrieb	152
Betriebsanzeige	
Betriebshöhe	
Betriebssicherheit	10
С	
CE-Kennzeichnung	
CE-Zeichen	
cGMP	281
Checkliste	
Anschlusskontrolle	47
Montagekontrolle	30
CIP-Reinigung	271
D.	
D	
Device Viewer	
DeviceCare	
Gerätebeschreibungsdatei	75
Diagnose	
Symbole	180
Diagnoseinformation	
Aufbau, Erläuterung	
	183
	183
	178
Vor-Ort-Anzeige	180
Webbrowser	182
Diagnoseinformationen	
Behebungsmaßnahmen	188
Übersicht	188
Diagnoseliste	239
-	180
Diagnoseverhalten	
	181
Symbole	
	185
3	
Dienstielstungen	
Dienstleistungen Reparatur	2.46

Wartung	Summenzähler zurücksetzen 167
DIP-Schalter	Summenzähler-Reset
siehe Verriegelungsschalter	Systemeinheiten
Direktzugriff	Überwachung teilgefülltes Rohr 126
Dokument	Vor-Ort-Anzeige
Funktion 6	WLAN
Symbole 6	Elektrischer Anschluss
Dokumentation	Bedientools
Dokumentfunktion 6	Via PROFINET Netzwerk 70
Druck-Temperatur-Kurven	Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) 71
Druckgerätezulassung	Via WLAN-Schnittstelle
Druckverlust	Messgerät
Durchflussgrenze	RSLogix 5000
Durchflussrichtung	Schutzart
E	Webserver
	WLAN-Schnittstelle
Editieransicht	Elektromagnetische Verträglichkeit 268
Bedienelemente verwenden	Elektronikgehäuse drehen
Eingabemaske	siehe Messumformergehäuse drehen
EHEDG-geprüft	Elektronikmodul
Einbaunaße	Entsorgung
Einfluss	Ereignis-Logbuch
Messstoffdruck	Ereignis-Logbuch filtern
Messstofftemperatur	Ereignisliste
Umgebungstemperatur	Ersatzteil
Eingangskenngrößen	Erweiterter Bestellcode
Eingetragene Marken 8	Messaufnehmer
Einlaufstrecken	Messumformer
Einsatz Messgerät	Messumonner
CILISALZ IMESSUELAL	
<u> </u>	F
Fehlgebrauch	_
Fehlgebrauch9Grenzfälle9	Fallleitung
Fehlgebrauch 9 Grenzfälle 9 siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	Fallleitung
Fehlgebrauch9Grenzfälle9	Fallleitung
Fehlgebrauch	Fallleitung
Fehlgebrauch 9 Grenzfälle 9 siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatzgebiet Restrisiken 10 Einstellungen Administration 143 Analog Input 100 Bediensprache 90 Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 135	Fallleitung
Fehlgebrauch 9 Grenzfälle 9 siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatzgebiet Restrisiken 10 Einstellungen Administration 143 Analog Input 100 Bediensprache 90 Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 135 Gerät zurücksetzen 242	Fallleitung
Fehlgebrauch 9 Grenzfälle 9 siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatzgebiet Restrisiken 10 Einstellungen Administration 143 Analog Input 100 Bediensprache 90 Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 135 Gerät zurücksetzen 242 Gerätekonfiguration verwalten 142	Fallleitung
Fehlgebrauch 9 Grenzfälle 9 siehe Bestimmungsgemäße Verwendung Einsatzgebiet Restrisiken 10 Einstellungen Administration 143 Analog Input 100 Bediensprache 90 Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 135 Gerät zurücksetzen 242 Gerätekonfiguration verwalten 142 I/O-Konfiguration 101	Fallleitung
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110	Fallleitung
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108	Fallleitung
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen 3 siehe Diagnosemeldungen 277 Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware 75 Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen4dministration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen43Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen siehe Parameter
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen siehe Parameter Funkzulassung 282
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang117Schaltausgang114	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen siehe Parameter Funkzulassung 282
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang114Schleichmengenunterdrückung125	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen siehe Parameter Funkzulassung 282 G Galvanische Trennung 259
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang117Schaltausgang114Schleichmengenunterdrückung125Sensorabgleich130	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen siehe Parameter Funkzulassung 282 G Galvanische Trennung 259 Gas Fraction Handler 173
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang117Schaltausgang114Schleichmengenunterdrückung125Sensorabgleich130Simulation145	Fallleitung 21 FDA 281 Fehlermeldungen siehe Diagnosemeldungen Fernbedienung 277 FieldCare 73 Funktion 73 Gerätebeschreibungsdatei 75 Firmware Freigabedatum 75 Version 75 Firmware-Historie 244 Food Contact Materials Regulation 281 Freigabecode 61 Falsche Eingabe 61 Freigabecode definieren 149 Funktionen siehe Parameter Funkzulassung 282 G Galvanische Trennung 259 Gas Fraction Handler 173 Gerät
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang117Schaltausgang114Schleichmengenunterdrückung125Sensorabgleich130Simulation145Statuseingang103	Fallleitung
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang117Schaltausgang125Sensorabgleich130Simulation145Statuseingang103Stromausgang103Stromausgang104	Fallleitung
Fehlgebrauch9Grenzfälle9siehe Bestimmungsgemäße VerwendungEinsatzgebiet10Restrisiken10Einstellungen143Administration143Analog Input100Bediensprache90Erweiterte Anzeigenkonfigurationen135Gerät zurücksetzen242Gerätekonfiguration verwalten142I/O-Konfiguration101Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang108, 110Impulsausgang108Kommunikationsschnittstelle93Messgerät an Prozessbedingungen anpassen167Messgerät initialisieren91Messstellenbezeichnung93Messstoff97Relaisausgang117Schaltausgang117Schaltausgang114Schleichmengenunterdrückung125Sensorabgleich130Simulation145Statuseingang103	Fallleitung

290

Gerätekomponenten	M
Gerätekonfiguration verwalten	Maximale Messabweichung
Gerätename	Mechanische Belastung
Messaufnehmer	Menü
Messumformer	Diagnose
Gerätereparatur	Setup93
Gerätestammdatei	Menüs Zu spezifischen Einstellungen
GSD	Zur Gerätkonfiguration
Gerätetypkennung	Mess- und Prüfmittel
Geräteverriegelung, Status	Messaufnehmer
Gewicht	Montieren
SI-Einheiten	Messaufnehmergehäuse 269
Transport (Hinweise)	Messbereich
OS Elimenteli	Für Flüssigkeiten
H	Messbereich, empfohlen
Hardwareschreibschutz	Messdynamik
Hauptelektronikmodul	Messeinrichtung
Hersteller-ID	Messgenauigkeit
Herstellungsdatum	Messgerät
Hilfetext Aufrufen	Aufbau
Erläuterung 60	Demontieren
Schließen	Einschalten
HistoROM	Messaufnehmer montieren
•	Reparatur
I	Umbau
Inbetriebnahme	Vorbereiten für Montage 28
Erweiterte Einstellungen	Messgerät identifizieren
Informationen zum Dokument 6	Messgerät initialisieren
Innenreiniqung	Messgrößen siehe Prozessgrößen
77	Messprinzip
K	Messstoffdichte
Kabel Versorgungsspannung anschließen	Messstoffdruck
Schutzart	Einfluss
Kabeleinführungen	Messstofftemperatur
Technische Daten	Einfluss
Klemmen	Messumformer
Klemmenbelegung	Anzeigemodul drehen
Klimaklasse	Messumformergehäuse drehen
Konformitätserklärung	Messwerte ablesen
Kontextmenü Aufrufen	Messwerthistorie anzeigen 169
Erläuterung	Modul
Schließen	Summenzähler
Kontrolle	Totalizer Control
Erhaltene Ware	Modul Totalizer Control
т	Montage
L Lagorhodingungen 10	Beheizung Messaufnehmer
Lagerbedingungen19Lagerungstemperatur19	Berstscheibe
Lagerungstemperaturbereich	Ein- und Auslaufstrecken 23
Lebensmitteltauglichkeit	Einbaulage
Leistungsaufnahme	Einbaumaße
Leistungsmerkmale	Fallleitung
Lesezugriff	Montageort
Linienschreiber	Systemdruck

Vibrationen	Statuseingang	
Wärmeisolation	Statuseingang 1 n (Assistent)	
Montagekontrolle	Statuseingang 1 n (Untermenü)	
Montagekontrolle (Checkliste)	Stromausgang	104
Montagemaße	Stromausgang (Assistent)	
siehe Einbaumaße	Stromeingang	101
Montageort	Stromeingang (Assistent)	101
Montagevorbereitungen	Stromeingang 1 n (Untermenü)	164
Montagewerkzeug	Summenzähler (Untermenü)	163
	Summenzähler 1 n (Untermenü)	133
N	Summenzähler-Bedienung (Untermenü)	167
Navigationspfad (Navigieransicht) 53	Systemeinheiten (Untermenü)	
Navigieransicht	Überwachung teilgefülltes Rohr (Assistent)	
Im Assistenten	Volume flow (Untermenü)	
Im Untermenü	Webserver (Untermenü)	
Netilion	Wert Stromausgang 1 n (Untermenü)	
Normen und Richtlinien	WLAN-Einstellungen (Assistent)	
	Parametereinstellungen schützen	
0	Pharmatauglichkeit	
Oberflächenrauheit	Potenzialausgleich	
_	Produktsicherheit	
P	Prozessanschlüsse	
Parameter	Prozessgrößen	-, -
Ändern	Berechnete	253
Werte oder Texte eingeben 60	Gemessene	
Parametereinstellungen	Prüfkontrolle	ررد
Administration (Untermenü) 144	Anschluss	47
Anzeige (Assistent)	Montage	
Anzeige (Untermenü)	iviontage	50
Datensicherung (Untermenü) 142	R	
Diagnose (Menü)	Re-Kalibrierung	2.45
Einwegkomponente (Untermenü) 91	Reaktionszeit	
Erweitertes Setup (Untermenü) 128	Referenzbedingungen	
Freigabecode definieren (Assistent) 144	Reparatur	
Freigabecode zurücksetzen (Untermenü) 144	Hinweise	
Geräteinformation (Untermenü) 243	Reparatur eines Geräts	
I/O-Konfiguration	Rücksendung	
I/O-Konfiguration (Untermenü) 101	Nucksemuning	740
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 108	S	
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Assistent)	Schaltausgang	257
	Schleichmengenunterdrückung	
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-	Schreibschutz	ررد
menü)	Via Freigabecode	1 <u>/</u> C
Kommunikation (Untermenü)	Via Verriegelungsschalter	
Messgrößen (Untermenü)	Schreibschutz aktivieren	
Messmodus (Untermenü)	Schreibschutz deaktivieren	
Messstoffindex (Untermenü)	Schreibzugriff	
Messstoffwahl (Assistent)	Schutzart	
Messwertspeicherung (Untermenü)	Seriennummer	
Normvolumenfluss-Berechnung (Untermenü) 129		
Nullpunktjustierung (Assistent)	Sicherheit	
Nullpunktverifizierung (Assistent)	Sicherheit am Arbeitsplatz	
Relaisausgang	Signalkabel anschließen	
Relaisausgang 1 n (Assistent)	SIP-Reinigung	
	Softwarefreigabe	
Relaisausgang 1 n (Untermenü)	Speicherkonzept	
Schleichmengenunterdrückung (Assistent) 125	Spezielle Anschlusshinweise	42
Sensorabgleich (Untermenü)	Spezielle Montagehinweise	
Setup (Menü)	Lebensmitteltauglichkeit	
Simulation (Untermenü)	Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten	275

292

Statusbereich	Umgebungstemperaturbereich 267
Bei Betriebsanzeige 51	Untermenü
In Navigieransicht 53	Administration
Statussignale	Analog inputs
Störungsbehebungen	Anzeige
Allgemeine	Ausgangswerte
Stromaufnahme	Berechnete Prozessgrößen
Summenzähler	Datensicherung
Konfigurieren	Eingangswerte
Zuordnung Prozessgröße	Einwegkomponente 91
Symbole	Ereignisliste
Bedienelemente	Erweitertes Setup
Eingabe steuern	Freigabecode zurücksetzen
Eingabemaske	Geräteinformation
Für Assistenten	Heartbeat Setup
Für Diagnoseverhalten 51	I/O-Konfiguration
Für Kommunikation	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n 166
Für Menüs	Kommunikation
Für Messgröße	Konzentration
Für Messkanalnummer	Messgrößen
Für Parameter	Messmodus
Für Statussignal	Messstoffindex
Für Untermenü	Messwerte
Für Verriegelung	Messwertspeicherung
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige 51	Normvolumenfluss-Berechnung
Systemaufbau	Petroleum
Messeinrichtung	Prozessgrößen
siehe Messgerät Aufbau	Relaisausgang 1 n
Systemdruck	Sensorabgleich
Systemintegration	Simulation
Systemredundanz S2	Statuseingang 1 n
	Stromeingang 1 n
T	Summenzähler
Tastenverriegelung ein-/ausschalten 62	Summenzähler 1 n
Technische Daten, Übersicht	Summenzähler-Bedienung 167
Temperaturbereich	Systemeinheiten
Lagerungstemperatur	Übersicht
Messstofftemperatur	Viskosität
Umgebungstemperatur Anzeige 276	Volume flow
Tests und Zeugnisse	Webserver
Texteditor	Wert Stromausgang 1 n
Tooltipp	USP Class VI
siehe Hilfetext	
Transport Messgerät	V
TSE/BSE Eignungs-Zertifikat 281	Verpackungsentsorgung 20
Typenschild	Verriegelungsschalter
Messaufnehmer	Versionsdaten zum Gerät
Messumformer	Versorgungsausfall
	Versorgungsspannung
U	Vibrationen
UKCA-Kennzeichnung	Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 267
Umgebungsbedingungen	Vor-Ort-Anzeige
Betriebshöhe	Navigieransicht
Lagerungstemperatur	siehe Betriebsanzeige
Mechanische Belastung	siehe Diagnosemeldung
Relative Luftfeuchte	siehe Im Störungsfall
Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 267	Texteditor
Umgebungstemperatur	Zahleneditor
Einfluss	

W@M Device Viewer
Warenannahme
Wärmeisolation
Wartungsarbeiten
Weitere Zertifizierungen
Werkstoffe
Werkzeug
Elektrischen Anschluss
Für Montage
Transport
Wiederholbarkeit
WLAN-Einstellungen
Z
Zahleneditor
Zertifikate
Zertifizierung PROFINET
Zugriffsrechte auf Parameter
Lesezugriff 61
Schreibzugriff
Zulassungen
Zyklische Datenübertragung

294



www.addresses.endress.com