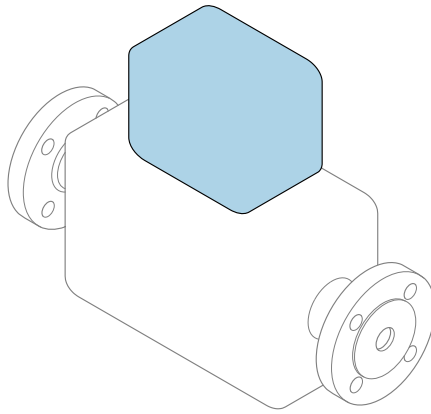


사용 설명서 요약 유량계 Proline 10

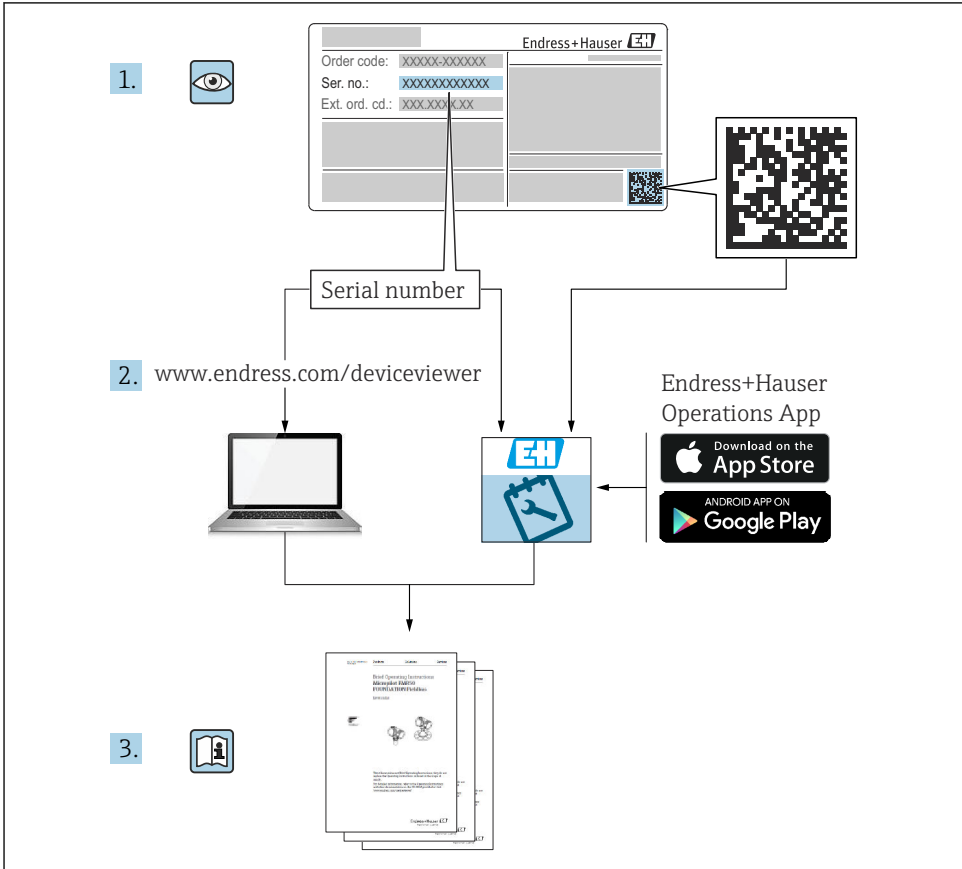
IO-Link 트랜스미터
전자식 센서 장착형



이 설명서는 사용 설명서(요약본)이며, 기기별 사용 설명서를 대체하지 않습니다.

사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터
트랜스미터에 대한 정보 포함

사용 설명서(요약본) 1부: 센서 → 3



A0023555

사용 설명서(요약본) 유량계

이 계기는 트랜스미터와 센서로 구성됩니다.

이 두 구성요소의 시운전 프로세스는 유량계의 사용 설명서(요약본)를 구성하는 두 가지 설명서에 나와 있습니다.

- 사용 설명서(요약본) 1부: 센서
- 사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터

계기를 시운전할 때 사용 설명서(요약본)의 두 부분을 모두 참조하십시오. 설명서는 서로 보완하는 내용으로 구성되어 있습니다.

사용 설명서(요약본) 1부: 센서

센서 사용 설명서(요약본)은 계기 설치 전문가를 대상으로 작성되었습니다.

- 입고 승인 및 제품 식별
- 보관 및 운송
- 설치 방법

사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터

트랜스미터 사용 설명서(요약본)은 계기의 시운전, 구성, 파라미터 설정을 담당하는 전문가를 대상으로 작성되었습니다.

- 제품 설명
- 설치 방법
- 전기 연결
- 작동 옵션
- 시스템 통합
- 시운전
- 진단 정보

계기 관련 기타 설명서

 이 사용 설명서(요약본)는 **사용 설명서(요약본) 2부: 트랜스미터**입니다.

"사용 설명서(요약본) 1부: 센서"는 아래에서 제공됩니다.

- 인터넷: www.endress.com/deviceviewer
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations App

계기에 대한 자세한 정보는 사용 설명서와 기타 문서를 참조하십시오.

- 인터넷: www.endress.com/deviceviewer
- 스마트폰/태블릿: Endress+Hauser Operations App

목차

1	문서 정보	5
1.1	기호	5
2	안전 지침	6
2.1	전문 작업자 용건	6
2.2	작업자 요건	6
2.3	입고 승인 및 운반	6
2.4	접착 라벨/태그/각인	6
2.5	환경 및 프로세스	6
2.6	작업장 안전	7
2.7	설치	7
2.8	전기 연결	7
2.9	표면 온도	7
2.10	시운전	7
2.11	계기 개조	7
3	제품 정보	7
3.1	용도	7
3.2	제품 디자인	9
4	설치	11
4.1	트랜스미터 하우징 회전	11
4.2	설치 후 점검	12
5	전기 연결	13
5.1	연결 요구사항	13
5.2	연결 케이블 요건	13
5.3	접지 케이블 요건	14
5.4	연결 케이블 요건	14
5.5	연결 케이블 연결	16
5.6	트랜스미터 연결	21
5.7	등전위화 보장 Promag H	21
5.8	케이블 제거	23
5.9	전기 단자 예	24
5.10	하드웨어 설정	25
5.11	연결 후 점검	26
6	작동	27
6.1	작동 옵션 개요	27
6.2	SmartBlue 앱을 통한 작동	27
7	시스템 통합	28
8	시운전	28
8.1	설치 후 점검 및 연결 후 점검	28
8.2	계기 켜기	29
8.3	계기 시운전	30
8.4	계기 데이터 백업 또는 복제	30
9	진단 및 문제 해결	30
9.1	로컬 디스플레이의 진단 정보	30

1 문서 정보

1.1 기호

1.1.1 경고



즉각적인 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해나 손해가 발생합니다.



잠재적인 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해나 손해가 발생할 수 있습니다.



잠재적인 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경미한 손해가 발생할 수 있습니다.



잠재적인 유해 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 시설 또는 시설 주변 물건이 파손될 수 있습니다.

1.1.2 전자장치

-  직류
-  교류
-  직류 및 교류
-  등전위화용 단자 연결부

1.1.3 계기통신

-  블루투스가 켜짐
-  LED가 꺼짐
-  LED가 깜박임
-  LED가 켜짐

1.1.4 공구

-  일자형 스크루 드라이버
-  육각 렌치
-  렌치

1.1.5 정보 유형

-  선호하는 절차, 프로세스 또는 조치
-  허용된 절차, 프로세스 또는 조치

-  금지된 절차, 프로세스 또는 조치
-  추가 정보
-  설명서 참조
-  페이지 참조
-  그래픽 참조
-  준수해야 하는 사항 또는 개별 조치
-  1., 2., ... 일련의 단계
-  한 단계의 결과
-  문제 발생 시 도움말
-  육안 검사
-  쓰기 금지 파라미터

2 안전 지침

2.1 전문 작업자 용건

- ▶ 계기의 설치, 전기 연결, 시운전, 진단 및 유지 보수 작업은 시설 소유자 및 운영자가 승인하고 전문 교육을 받은 작업자가 수행해야 합니다.
- ▶ 전문 작업자는 작업 시작 전에 사용 설명서, 기타 문서 및 인증서를 숙지하고 준수해야 합니다.
- ▶ 국가 규정을 준수해야 합니다.

2.2 작업자 요건

- ▶ 작업자는 작업 요건에 따라 시설 소유자 및 운영자의 승인을 받고 지침을 받아야 합니다.
- ▶ 작업자는 작업 시작 전에 사용 설명서 및 기타 문서를 숙지하고 준수해야 합니다.

2.3 입고 승인 및 운반

- ▶ 계기를 운반할 때는 적절한 방식을 사용하십시오.
- ▶ 프로세스 연결부에 설치된 보호 커버 또는 보호 캡을 제거하지 마십시오.

2.4 접착 라벨/태그/각인

- ▶ 계기의 모든 안전 지침과 기호 안내를 따르십시오.

2.5 환경 및 프로세스

- ▶ 본 계기는 특정 매체의 측정용으로만 사용해야 합니다.
- ▶ 계기별 압력 및 온도 범위를 벗어나지 않도록 주의하십시오.
- ▶ 부식과 환경 요인으로 인해 계기가 손상되지 않도록 조치하십시오.

2.6 작업장 안전

- ▶ 국가 규정에 따라 필수 보호 장비를 착용하십시오.
- ▶ 계기를 이용해 용접 장치를 접하지 마십시오.
- ▶ 젖은 손으로 작동 중인 계기를 만질 때는 보호 장갑을 끼십시오.

2.7 설치

- ▶ 센서 설치 직전까지 프로세스 연결부에 설치된 보호 커버 또는 보호 캡을 제거하지 마십시오.
- ▶ 플랜지의 라이너를 손상시키거나 제거하지 마십시오.
- ▶ 정해진 토크에 따라 나사를 조이십시오.

2.8 전기 연결

- ▶ 국가 설치 규정 및 지침을 준수하십시오.
- ▶ 케이블 및 계기 사양을 준수하십시오.
- ▶ 케이블의 손상 여부를 확인하십시오.
- ▶ 등전위화가 가능한 기능을 제공해야 합니다.
- ▶ 접지를 해야 합니다.

2.9 표면 온도

유체 온도가 상승하면 계기 표면도 고온 상태가 될 수 있으니 아래와 같이 하십시오.

- ▶ 적절한 접촉 보호 장치를 설치하십시오.
- ▶ 적절한 방호복을 착용하십시오.

2.10 시운전

- ▶ 기술적으로 적절한 상태이고 오류와 결함이 없는 경우에만 계기를 설치하십시오.
- ▶ 설치 후 점검 및 연결 후 점검을 완료한 후에만 계기를 작동하십시오.

2.11 계기 개조

- ▶ 계기를 수리 또는 개조하려면 먼저 Endress+Hauser 서비스센터에 문의해야 합니다.
- ▶ 예비 부품과 액세서리를 설치할 때는 설치 지침을 따르십시오.
- ▶ Endress+Hauser의 정품만 사용해야 합니다.

3 제품 정보

3.1 용도

본 계기는 최소 전도도가 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$ 인 액체의 유량을 측정하는 제품입니다.

일부 모델은 독성 및 산화성 유체도 측정할 수 있습니다.

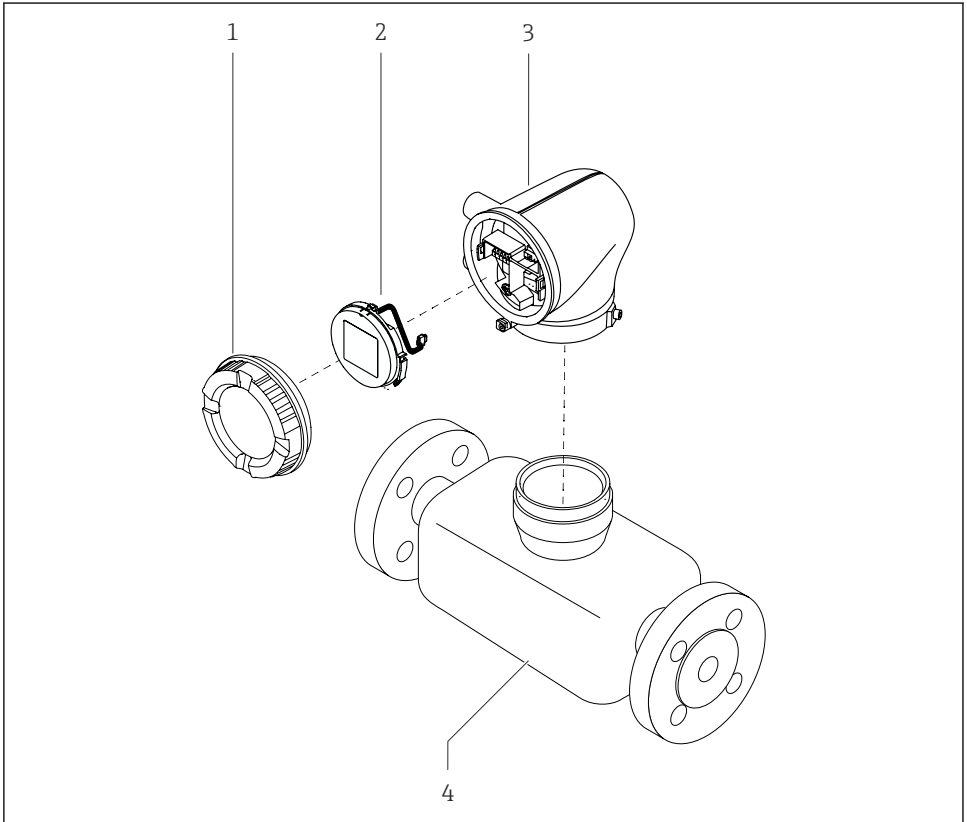
, 위생 용도로, 또는 압력에 의해 위험이 증가하는 경우에 사용하는 계기이면 명판에 해당 내용이 기재됩니다.

지정되지 않은 용도로 계기를 사용하면 안전 문제가 발생할 수 있습니다. 지정되지 않은 용도로 사용하여 발생하는 손상에 대해서는 제조사가 책임을 지지 않습니다.

3.2 제품 디자인

3.2.1 콤팩트 버전

트랜스미터와 센서가 기계 유닛을 구성합니다.



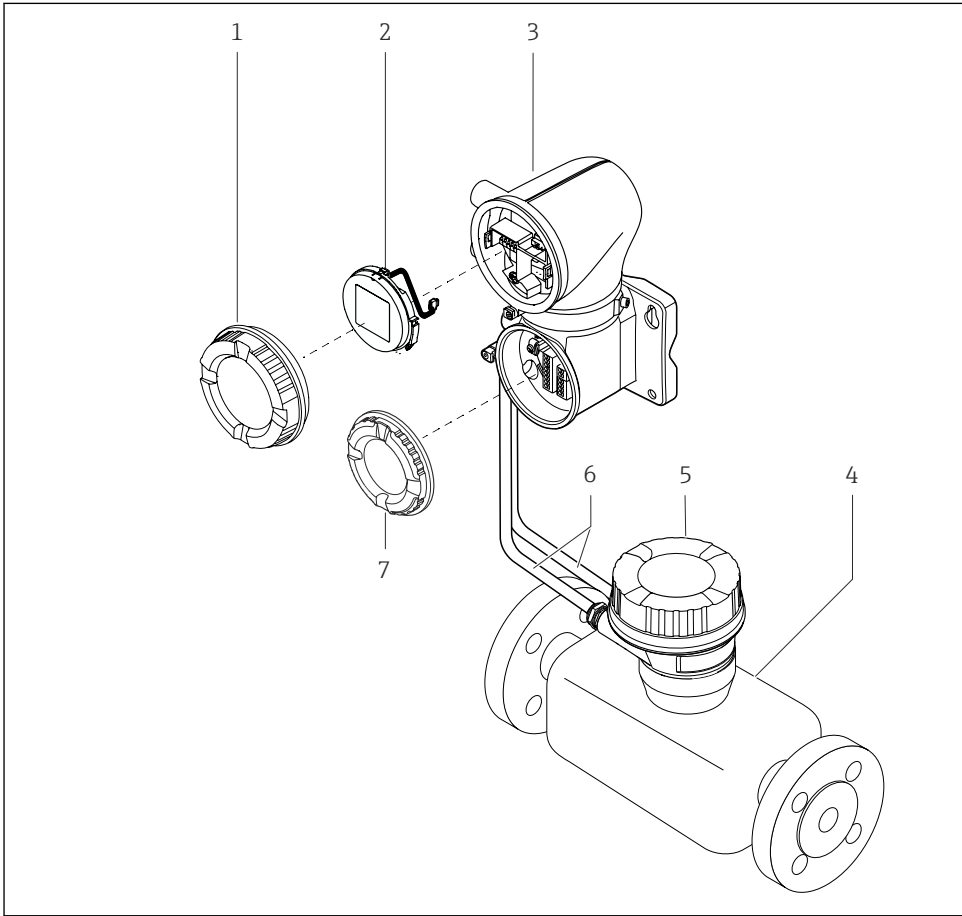
A0043525

1 계기의 주요 구성 부품

- 1 하우징 커버
- 2 디스플레이 모듈
- 3 트랜스미터 하우징
- 4 센서

3.2.2 리모트 버전

트랜스미터와 센서는 물리적으로 떨어진 장소에 설치됩니다.



A0043524

☐ 2 계기의 주요 구성 부품

- 1 하우징 커버
- 2 디스플레이 모듈
- 3 트랜스미터 하우징
- 4 센서
- 5 센서 연결 하우징
- 6 코일 전류 케이블과 전극 케이블로 구성된 연결 케이블
- 7 연결부 커버

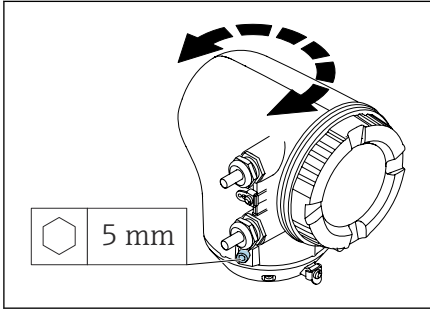
4 설치



센서 설치에 대해 자세히 알아보려면 센서에 대한 사용 설명서(요약본)를 참고하십시오. → 3

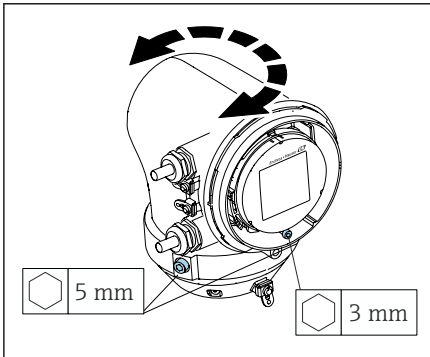
4.1 트랜스미터 하우징 회전

"하우징" 주문 코드, 옵션 "알루미늄"



A0041095

"하우징" 주문 코드, 옵션 "폴리카보네이트"



A0050149

1. 트랜스미터 커버의 양쪽에서 고정 나사를 푸십시오.
 2. **주의**
트랜스미터 하우징이 과도하게 돌아가면 내부 케이블이 손상됩니다.
▶ 트랜스미터 하우징을 한 방향으로 180° 이상 돌리지 마십시오.
- 트랜스미터 하우징을 원하는 위치까지 돌리십시오.
3. 나사를 푸는 순서의 역순으로 나사를 조이십시오.

1. 하우징 커버의 나사를 푸십시오.
 2. 하우징 커버를 여십시오.
 3. 접지 나사를 푸십시오(디스플레이 아래).
 4. 트랜스미터 커버의 양쪽에서 고정 나사를 푸십시오.
 5. **주의**
트랜스미터 하우징이 과도하게 돌아가면 내부 케이블이 손상됩니다.
▶ 트랜스미터 하우징을 한 방향으로 180° 이상 돌리지 마십시오.
- 트랜스미터 하우징을 원하는 위치까지 돌리십시오.
6. 나사를 푸는 순서의 역순으로 나사를 조이십시오.

4.2 설치 후 점검

육안으로 봤을 때 계기가 손상되었습니까?	☐
계기가 측정 포인트 사양을 준수합니까?	
예:	
▪ 프로세스 온도	☐
▪ 프로세스 압력	
▪ 외기 온도	
▪ 측정 범위	
계기가 올바른 방향으로 설치되었습니까?	☐
유량 방향이 계기의 화살표 방향과 일치합니까?	☐
계기가 습기와 직사광선으로부터 보호되고 있습니까?	☐
나사를 조일 때 조임 토크를 정확하게 지켰습니까?	☐

5 전기 연결

5.1 연결 요구사항

5.1.1 전기 연결부 관련 정보



통전 부품!

전기 연결을 잘못 처리하면 감전 사고가 발생할 수 있습니다.

- ▶ 전기 연결 작업은 전문가에게 의뢰하십시오.
- ▶ 관련 주/국가 설치 법규 및 규정을 준수하십시오.
- ▶ 국가 및 지역 작업장 안전 규정을 준수하십시오.
- ▶ 계기를 주의해서 접지하고 등전위화 기능을 제공하십시오.
- ▶ 보호 접지를 모든 외부 접지 단자에 연결하십시오.

5.1.2 기타 보호 조치

다음과 같은 보호 조치가 필요합니다.

- 계기의 전압 공급을 쉽게 차단할 수 있도록 전압 차단 장치(스위치 또는 전원 차단기)를 설치하십시오.
- DC 전원 장치는 제한된 전원(예: Class 2)으로 기술 안전 요건(예: PELV, SELV)을 충족하는지 테스트해야 합니다.
- 플라스틱 쉘링 플러그는 운반 중에 안전장치의 역할을 하고 개별적으로 승인된 적절한 설치 자재로 교체해야 합니다.
- 연결 예시: → 24

5.2 연결 케이블 요건

5.2.1 전기 안전

관련 국가 규정을 준수하십시오.

5.2.2 허용 온도 범위

- 설치 국가에 적용되는 설치 지침을 준수하십시오.
- 케이블이 예상 최소 및 최대 온도에 적합한 상태여야 합니다.

5.2.3 전원 공급 케이블(내부 접지 단자용 도체)

- 표준 설치 케이블이면 충분합니다.
- 관련 국가 법규 및 규정에 따라 접지하십시오.

5.2.4 신호 케이블

IO-Link:

IEC 61076-2-101에 따른 연선 3코어 또는 4코어 케이블 M12 A 코드 권장

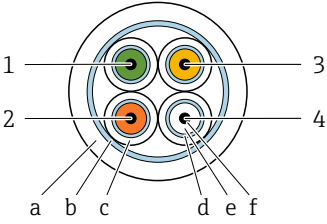
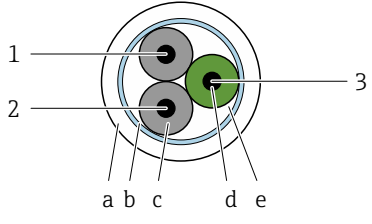
- 전선 단면적: 0.34 mm²(AWG22)
- 케이블 최대 길이: 20 m

5.3 접지 케이블 요건

구리선: 최소 6 mm² (0.0093 in²)

5.4 연결 케이블 요건

 연결 케이블은 리모트 버전에만 필요합니다.

전극 케이블	코일 전류 케이블
 A0054679	 A0054680
1 GND(녹색): 접지선 0.38 mm²(AWG 21) 2 E1(갈색): "전극 E1" - 코어 0.38 mm²(AWG 21) 3 E(노란색): 접지 0.38 mm²(AWG 21) 4 E2(흰색): "전극 E2" - 코어 0.38 mm²(AWG 21) a 외부 피복 b 케이블 차폐 c 코어 피복 d 코어 차폐 e 코어 절연 f 코어	1 ER+(검은색): 코일 전류 코어 0.75 mm²(AWG 18) 2 ER-(검은색): 코일 전류 코어 0.75 mm²(AWG 18) 3 NC(노란색-녹색): 연결되지 않음 0.75 mm²(AWG 18) a 외부 피복 b 케이블 차폐 c 코어 절연 d 코어 e 코어 강화

5.4.1 전극 케이블

설계	3×0.38 mm ² (21 AWG), 공통 편조 구리 차폐 (Ø ~ 9.5 mm (0.37 in)) 및 개별 차폐 코어 빈관 검출(EPD) 기능을 사용하는 경우: 4×0.38 mm ² (21 AWG), 공통 편조 구리 차폐 (Ø ~ 9.5 mm (0.37 in)) 및 개별 차폐 코어
전도체 저항	≤ 50 Ω/km (0.015 Ω/ft)
커패시턴스: 코어/차폐	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
케이블 길이	유체 전도도에 따라 다름: 최대 200 m (656 ft)
케이블 길이(주문 가능)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft)
작동 온도	-20~+80 °C (-4~+176 °F)

5.4.2 코일 전류 케이블

설계	3×0.75 mm ² (18 AWG), 공통 편조 구리 차폐 (Ø ~ 9.5 mm (0.37 in)) 및 개별 차폐 코어
전도체 저항	≤ 37 Ω/km (0.011 Ω/ft)
커패시턴스: 코어/차폐	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
케이블 길이	유체 전도도에 따라 다름, 최대 200 m (656 ft)
케이블 길이(주문 가능)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) 또는 최대 200 m (656 ft)의 가변 길이
작동 온도	-20~+80 °C (-4~+176 °F)
케이블 절연 테스트 전압	≤ AC 1433 V rms 50/60 Hz 또는 ≥ DC 2026 V

5.5 연결 케이블 연결

5.5.1 연결 케이블 준비

트랜스미터

전극 케이블	코일 전류 케이블
1 페룰 0.5 mm² (AWG 20~24) 2 페룰 0.75 mm² (AWG 20~22) 3 페룰 1.0 mm² (AWG 18) 4 페룰 2.5 mm² (AWG 14) 5 페룰 4.0 mm² (AWG 12) 6 GND(접지): 전선 끝 페룰에서 연선을 차폐 와 함께 압착하십시오. 7 GND(접지): 코어 보강재 레벨에서 분리하십시오.	A0054682

센서

전극 케이블	코일 전류 케이블

1 페룰 0.5 mm²(AWG 20~24)

2 페룰 0.75 mm²(AWG 20~22)

3 페룰 1.0 mm²(AWG 18)

4 GND(접지): 전선 끝 페룰에서 연선을 차퍼와 함께 압착하십시오.

5 GND(접지): 코어 보강재 레벨에서 분리하십시오.

6 열수축 튜브

7 케이블 차퍼를 외부 재킷 위에 끼우십시오.

A0054683

A0054684

1. 페룰이 센서 측의 케이블 차퍼에 닿지 않게 하십시오. 최소 거리 = 1 mm(예외: 녹색 'GND' 케이블)
2. A: 전극 케이블을 종단하십시오.

3. B: 연선 위에 페를을 끼우고 제자리에 누르십시오.
4. 센서 측의 케이블 차퍼를 외부 재킷 위에 끼우십시오.
5. 트랜스미터 측의 케이블 차퍼를 절연하십시오(예: 열 수축 튜브).

5.5.2 연결 케이블 연결

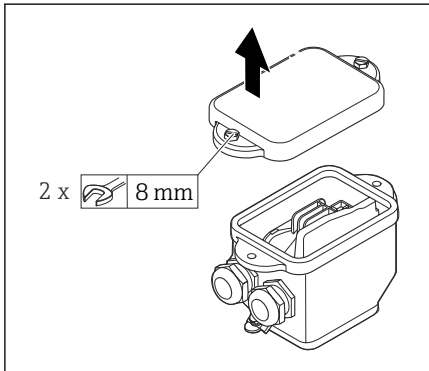
센서 연결 하우징 배선

주의

배선이 잘못되면 전자 부품이 손상될 수 있습니다.

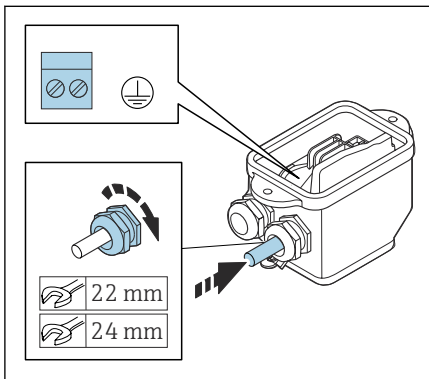
- ▶ 일련번호가 동일한 센서와 트랜스미터만 연결하십시오.
- ▶ 외부 접지 단자를 통해 설비의 등전위화에 센서 연결 하우징과 트랜스미터 하우징을 연결하십시오.
- ▶ 센서와 트랜스미터를 동일한 전위에 연결하십시오.

스테인리스강 센서 연결부



A0044737

1. 연결 구역 커버의 육각 볼트를 푸십시오.
2. 연결 구역 커버를 여십시오.



A0044738

주의

실 링이 없으면 하우징이 단단하게 밀폐되지 않습니다.

계기 손상

- ▶ 케이블 인입구에서 실 링을 제거하십시오.

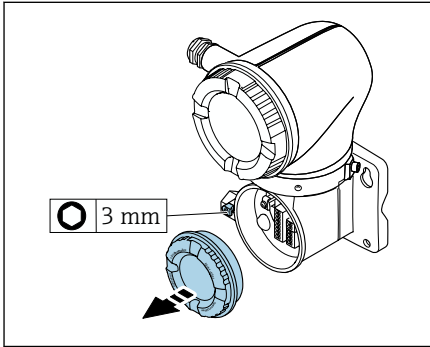
3. 케이블 인입구를 통해 코일 전류 케이블과 전극 케이블을 넣으십시오.
4. 케이블 길이를 조절하십시오.
5. 케이블 차퍼를 케이블 변형 방지 클램프에 연결하십시오.
6. 케이블과 케이블 종단의 피복을 벗기십시오.
7. 연선 위에 페룰을 끼우고 제자리에 누르십시오.
8. 단자 할당에 따라 코일 전류 케이블과 전극 케이블을 연결하십시오.
9. 케이블 글랜드를 조이십시오.
10. 연결부 커버를 닫으십시오.

트랜스미터 하우징 배선

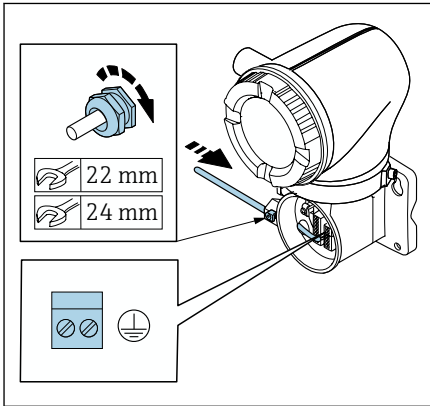
주의

배선이 잘못되면 전자 부품이 손상될 수 있습니다.

- ▶ 일련번호가 동일한 센서와 트랜스미터만 연결하십시오.
- ▶ 외부 접지 단자를 통해 설비의 등전위화에 센서 연결 하우징과 트랜스미터 하우징을 연결하십시오.
- ▶ 센서와 트랜스미터를 동일한 전위에 연결하십시오.



A0042376



A0042371

1. 고정 클램프의 육각 렌치를 느슨하게 만드십시오.
2. 연결부 커버를 시계 반대 방향으로 여십시오.

주의

씰 링이 없으면 하우징이 단단하게 밀폐되지 않습니다.

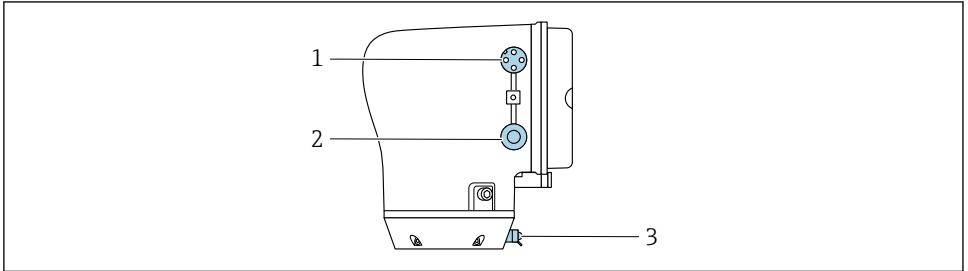
계기 손상

- ▶ 케이블 인입구에서 씰 링을 제거하십시오.

3. 케이블 인입구를 통해 코일 전류 케이블과 전극 케이블을 넣으십시오.
4. 케이블 길이를 조절하십시오.
5. 케이블 차폐를 내부 접지 단자에 연결하십시오.
6. 케이블과 케이블 종단의 피복을 벗기십시오.
7. 연선 위에 페를 끼우고 제자리에 누르십시오.
8. 단자 할당에 따라 코일 전류 케이블과 전극 케이블을 연결하십시오.
9. 케이블 글랜드를 조이십시오.
10. 연결부 커버를 닫으십시오.
11. 고정 클램프를 조이십시오.

5.6 트랜스미터 연결

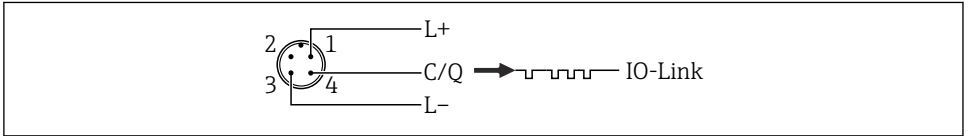
5.6.1 트랜스미터 단자 연결부



A0053767

- 1 전원 공급(공급 전압) 및 신호(IO-Link)용 M12 플러그
- 2 더미 플러그
- 3 외부 접지 단자

IO-Link 계기 플러그 핀 할당



A0053891

3 M12 A 코드(IEC 61076-2-101)

- 1 핀 1: 전원 공급
- 2 핀 2: 사용 안 함
- 3 핀 3: 전원 공급/출력의 기준 전위
- 4 핀 4: 출력 1(IO-link)

5.6.2 트랜스미터 배선



전원 공급 케이블 및 신호 케이블에 대한 요건을 준수하십시오. → 13



- 보호 접지를 외부 신호 단자에 연결하십시오.
- IO-Link 신호 케이블을 M12에 연결하십시오.

5.7 등전위화 보장 Promag H

5.7.1 금속 프로세스 연결

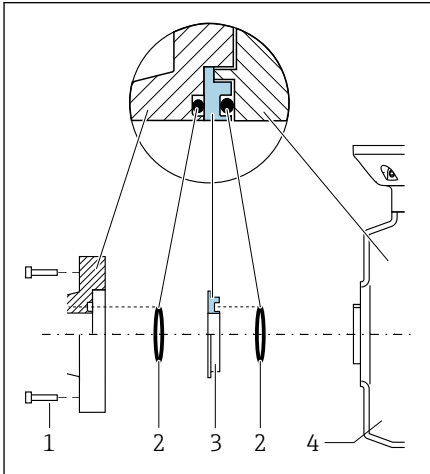
유체와 접촉하고 센서에 바로 장착되는 금속 프로세스 연결부를 통해 등전위화가 이루어집니다.

5.7.2 플라스틱 프로세스 연결부

접지 링을 사용할 때는 다음 사항에 유의하십시오.

- 주문한 옵션에 따라 일부 프로세스 연결부에서는 접지 링 대신 플라스틱 디스크가 사용됩니다. 플라스틱 디스크는 '스페이서'로 작동하고, 등전위화 기능이 없으며, 센서/프로세스 연결 인터페이스에서 씰링 성능이 탁월합니다. 따라서 금속 접지 링이 없는 프로세스 연결부의 경우 플라스틱 디스크/씰을 절대로 제거하면 안 됩니다. 플라스틱 디스크와 씰은 항상 설치해야 합니다.
- 접지 링은 Endress+Hauser에서 액세서리 DK5HR*로 별도로 주문할 수 있습니다(씰 미포함). 주문 시 접지 링을 전극에 사용되는 소재와 함께 사용할 수 있는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 전극이 전기 화학적 부식으로 파손될 수 있습니다.
- 씰이 필요한 경우 DK5G* 씰 세트도 주문할 수도 있습니다.
- 씰을 포함한 접지 링은 프로세스 연결부 안에 설치됩니다. 이렇게 설치해도 설치 길이는 달라지지 않습니다.

추가 접지 링을 사용할 때의 등전위화 연결 예시



A0044196

주의

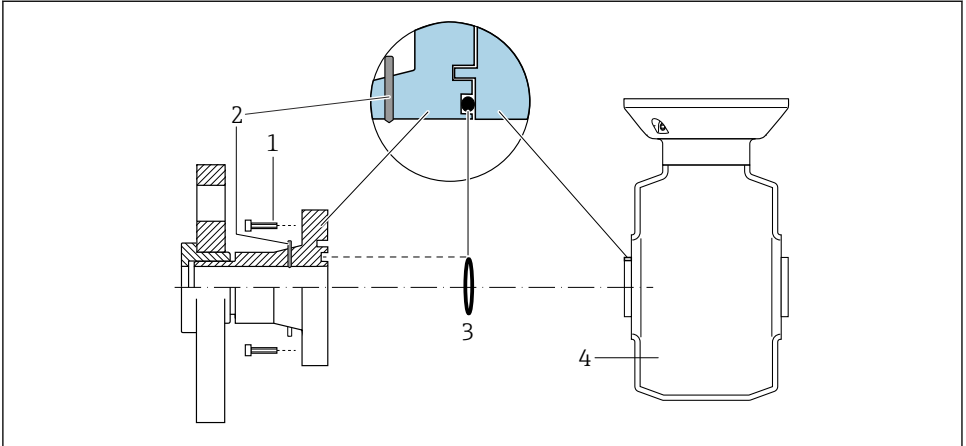
등전위화 기능이 없으면 전극에서 전기화학적 열화가 발생하거나 측정 정확도가 낮아질 수 있습니다.

계기 손상

- ▶ 접지 링을 설치하십시오.
- ▶ 등전위화가 가능한 기능을 제공해야 합니다.

1. 육각 볼트(1)를 푸십시오.
2. 센서(4)에서 프로세스 연결부를 분리하십시오.
3. 프로세스 연결부에서 플라스틱 디스크(3)를 씰(2)과 함께 제거하십시오.
4. 첫 번째 씰(2)을 프로세스 연결부의 홈에 끼우십시오.
5. 금속 접지 링(3)을 프로세스 연결부에 놓으십시오.
6. 두 번째 씰(2)을 접지 링의 홈에 끼우십시오.
7. 윤활된 나사의 최대 나사 임 토크 (7 Nm (5.2 lbf ft))를 준수하십시오.
8. 센서(4)에 프로세스 연결부를 설치하십시오.

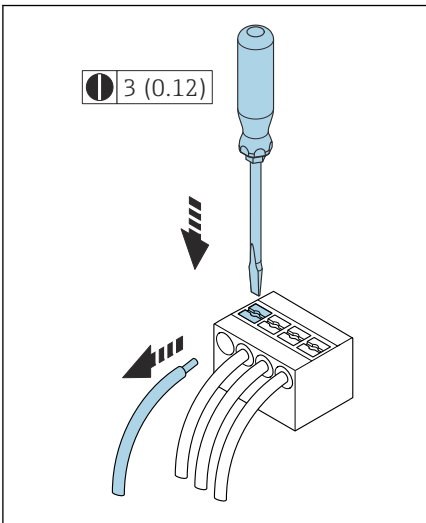
접지 전극이 있는 등전위화 연결 예제



A0028972

- 1 프로세스 연결부의 육각 볼트
- 2 통합 접지 전극
- 3 싨
- 4 센서

5.8 케이블 제거



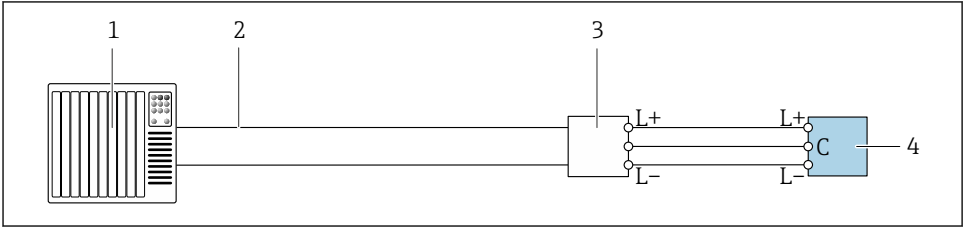
A0044725

1. 일자형 스크루 드라이버를 사용해 두 단자 구멍 사이에 있는 슬롯을 계속 누르십시오.
2. 단자에서 전선을 제거하십시오.

4 공학 단위 mm(in)

5.9 전기 단자 예

5.9.1 IO-Link



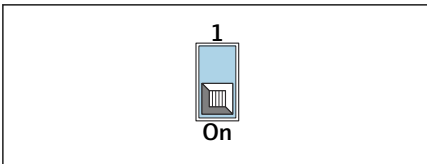
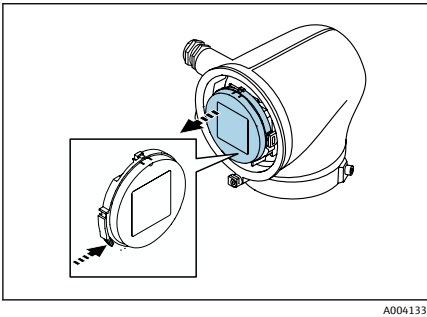
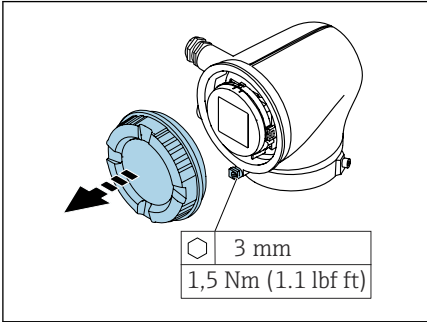
A0055085

5 IO-Link 연결 예, 비방폭 지역만 해당

- 1 자동화 시스템 (예: PLC)
- 2 산업용 이더넷 또는 Fieldbus
- 3 IO-Link 마스터
- 4 트랜스미터

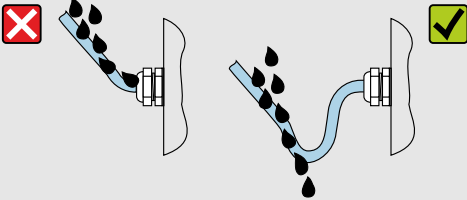
5.10 하드웨어 설정

5.10.1 쓰기 금지 활성화



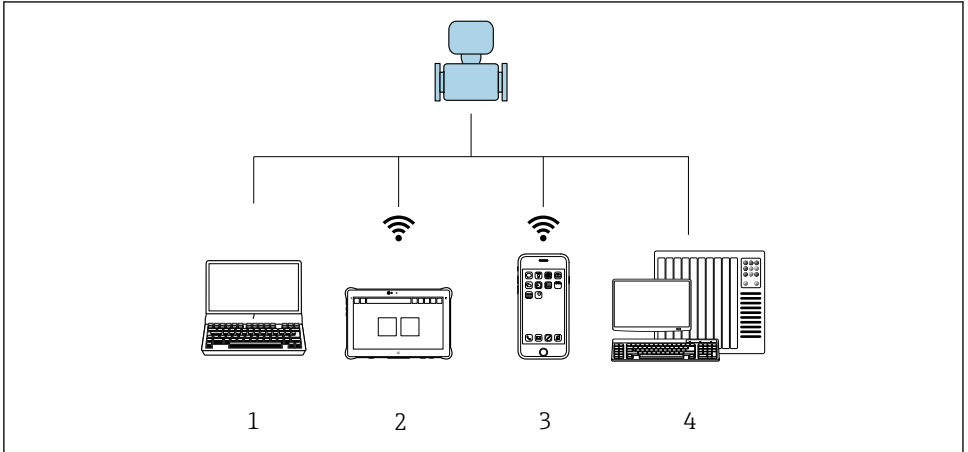
1. 고정 클램프의 육각 렌치를 느슨하게 만드십시오.
2. 하우징 커버를 시계 반대 방향으로 여십시오.
3. 디스플레이 모듈 홀더의 탭을 누르십시오.
4. 디스플레이 모듈 홀더에서 디스플레이 모듈을 제거하십시오.
5. 디스플레이 모듈 뒤에 있는 쓰기 금지 스위치를 **On** 위치로 설정하십시오.
↳ 쓰기 금지를 활성화합니다.
6. 조립할 때는 분해 순서의 역순을 따르십시오.

5.11 연결 후 점검

리모트 버전 전용: 연결된 센서와 트랜스미터의 명판에 표시된 일련번호가 일치합니까?	☐
등전위화가 올바르게 설정되었습니까?	☐
보호 접지가 올바르게 설치되었습니까?	☐
계기와 케이블이 손상되지 않았습니까(육안 검사)?	☐
사용한 케이블이 요건을 충족합니까?	☐
단자를 올바르게 할당했습니까?	☐
오래되고 손상된 실은 교체했습니까?	☐
실이 건조하고 깨끗한 상태이며 올바르게 설치되었습니까?	☐
모든 케이블 글랜드가 단단하게 밀폐 상태로 설치되었습니까?	☐
사용하지 않는 케이블 인입구에 더미 플러그를 끼웠습니까?	☐
운송 플러그를 더미 플러그로 교체했습니까?	☐
하우징 나사가 하우징 커버에 단단히 조여졌습니까?	☐
케이블이 케이블 글랜드('워터 트랩')에 들어가기 전에 아래로 늘어뜨려져 있습니까?	☐
 A0042316	☐
공급 전압이 트랜스미터 명판의 사양과 일치합니까?	☐

6 작동

6.1 작동 옵션 개요



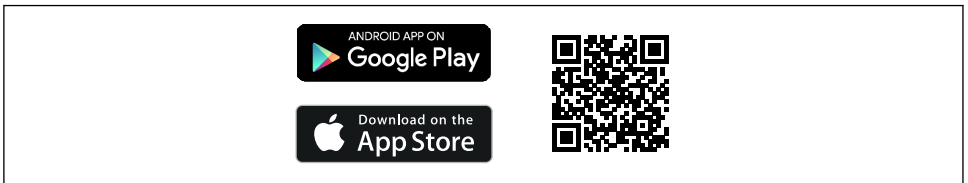
A0054834

- 1 작업 도구가 설치된 컴퓨터(예: FieldCare, DeviceCare 또는 IODD 작업 도구)
- 2 블루투스 연결이 가능한 Field Xpert SMT70(예: SmartBlue 앱)
- 3 블루투스 연결이 가능한 태블릿 또는 스마트폰(예: SmartBlue 앱)
- 4 자동화 시스템(예: PLC)

6.2 SmartBlue 앱을 통한 작동

SmartBlue 앱을 통해 계기를 작동하고 구성할 수 있습니다.

- 이를 위해서는 SmartBlue 앱을 모바일 단말기에 다운로드해야 합니다.
- SmartBlue 앱과 모바일 단말기의 호환성에 대한 자세한 내용은 **Apple App Store(iOS 단말기)** 또는 **Google Play Store(Android 단말기)**를 참조하십시오.
- 암호화된 통신과 암호 암호화를 통해 허가받지 않은 사람에 의한 잘못된 작동을 방지합니다.
- Bluetooth® 기능은 단말기 초기 설정 후에 비활성화할 수 있습니다.



A0033202

6 무료 제공 Endress+Hauser SmartBlue 앱 QR 코드

다운로드 및 설치:

1. QR 코드를 스캔하거나 Apple App Store(iOS) 또는 Google Play Store(Android)의 검색 필드에 **SmartBlue**를 입력하십시오.
2. SmartBlue 앱을 설치한 후 실행하십시오.
3. Android 단말기의 경우: 위치 추적(GPS) 기능을 활성화하십시오(iOS 단말기의 경우 요구되지 않음).
4. 표시된 장치 목록에서 수신할 준비가 된 단말기를 선택하십시오.

로그인:

1. 사용자 이름 입력: admin
2. 초기 암호 입력: 계기 일련 번호



처음 로그인한 후 암호를 변경하십시오.



암호를 잊어버리셨습니까? Endress+Hauser 서비스에 문의하십시오.

7 시스템 통합



시스템 통합에 대한 자세한 정보는 계기별 사용 설명서를 참조하십시오.

계기 설명 파일 개요:

- 계기의 현재 버전 데이터
- 작업 도구

8 시운전

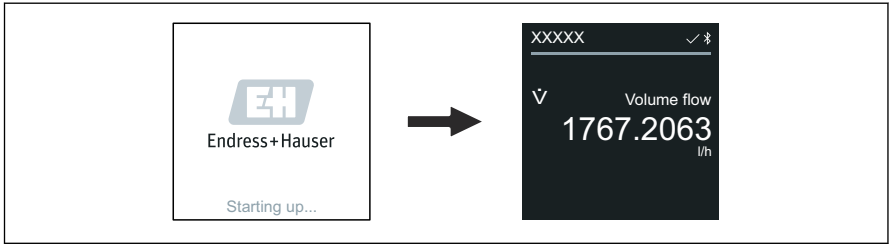
8.1 설치 후 점검 및 연결 후 점검

계기를 시운전하기 전에 먼저 설치 및 연결 후 점검을 완료해야 합니다.

- 설치 후 점검 → 12
- 연결 후 점검 → 26

8.2 계기 켜기

- ▶ 계기의 전원을 켜십시오.
 - ↳ 로컬 디스플레이가 시작 화면에서 작동 디스플레이로 전환됩니다.



A0042938



계기가 제대로 작동하지 않으면 이에 대한 오류 메시지가 계기에 표시됩니다.

8.3 계기 시운전

8.3.1 SmartBlue 앱



SmartBlue 앱에 표시되는 정보: 사용 설명서

SmartBlue 앱을 계기에 연결

1. 휴대용 단말기, 태블릿 또는 스마트폰에서 블루투스를 활성화하십시오.
2. SmartBlue 앱을 실행하십시오.
 - ↳ 라이브 목록에는 사용 가능한 모든 계기가 표시됩니다.
3. 원하는 계기를 선택하십시오.
 - ↳ SmartBlue 앱에 계기 로그인 메뉴가 표시됩니다.
4. 사용자 이름에 **admin**을 입력하십시오.
5. 암호에는 계기의 일련번호를 입력하십시오. 일련번호는 명판에 나와 있습니다.
6. 입력한 내용을 확인하십시오.
 - ↳ SmartBlue 앱이 계기에 연결되고 메인 메뉴가 표시됩니다.

8.4 계기 데이터 백업 또는 복제

이 계기에는 메모리 모듈이 없습니다. 그러나 FDT 기술 기반 작업 도구(예: FieldCare) 또는 SmartBlue 앱을 사용하면 다음과 같은 옵션을 사용할 수 있습니다.

- 설정 데이터 저장/복구
- 계기 설정 복제
- 기관 교체 시 모든 관련 파라미터 전송

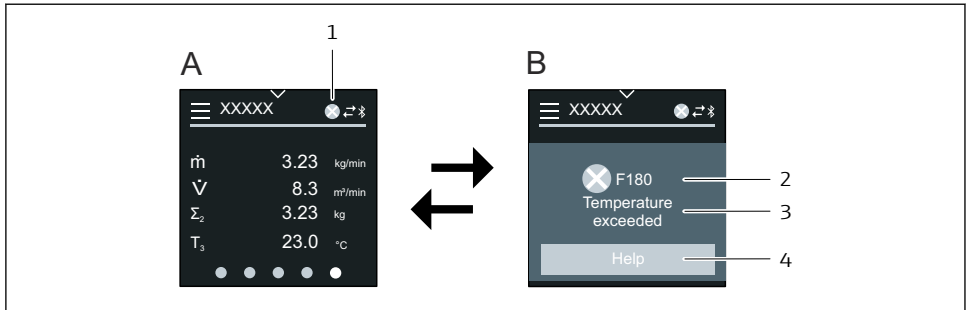
자세한 정보: 사용 설명서

9 진단 및 문제 해결

9.1 로컬 디스플레이의 진단 정보

9.1.1 진단 메시지

로컬 디스플레이에 오류 진단 메시지와 작동 화면이 번갈아 표시됩니다.



A0042937

- A 알람 조건의 작동 디스플레이
 B 진단 메시지
 1 진단 동작
 2 진단 코드가 적용된 진단 작동
 3 짧은 텍스트
 4 개선 조치에 대한 정보 열기(HART 및 Modbus RS485만 해당)

둘 이상의 진단 이벤트가 동시에 대기 중인 경우 로컬 디스플레이에 우선 순위가 가장 높은 진단 메시지만 표시됩니다.

-  발생한 다른 진단 이벤트는 다음을 통해 열 수 있습니다.
- FieldCare를 통해
 - DeviceCare를 통해
 - IO-Link를 통해

-  진단 정보에 대해 자세히 알아보려면 기기 사용 설명서를 참고하십시오.



71683222

www.addresses.endress.com
