Informazioni tecniche Adattatore a saldare, adattatore di processo e flange

Livello, pressione, temperatura



Applicazione

Flange e adattatori vengono utilizzati per collegare misuratori di temperatura, pressione o livello a un serbatoio o a un tubo.

Vantaggi

- Materiali di qualità elevata resistenti alla corrosione per l'uso in fluidi aggressivi
- Adattatori a saldare e adattatori di processo nelle versioni senza fessure e spazio morto, conformemente alle norme igieniche internazionali
- Adattatori a saldare con svariate tenute per l'uso in diversi processi



Sommario

Informazioni generali4	Adattatore a saldare con tenuta conica per
Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) 2014/68/UE 4	filettatura G ½ o M12x1,5
Idoneità per processi igienici 4	Adattatore a saldare per connessione al processo Ingold 48
Conformità dei materiali	Adattatore a saldare con tenuta conica con/senza vite
Approvazione CRN 4	di piombatura
Informazioni per l'ordine 4	
Simboli 5	Adattatore di processo igienico Nivector FTI26 50
	Adattatore di processo G 1¼ Tri-Clamp 2" con
Adattatore a saldare - Panoramica	manicotto filettato
per misurazioni livello6	maneotto mettato 30
per misurazioni nveno	
	Adattatore di processo M24 - Panoramica
Adattatore a saldare e accessori - Livello 11	per misurazioni livello e pressione
G 3/4, d=29 per montaggio su tubo	
G ¾, d=50 per montaggio su serbatoio 12	Adattatore di processo M24 - Livello e pressione 52
G ¾, d=55 con flangia per flush mounting	Varivent F DN25
G 1, d=53 per montaggio su tubo	Varivent N DN50/40
G 1, d=60 con flangia per flush mounting 16	DIN11851 DN40
Sensore G1 regolabile 18	DIN11851 DN50
Sensore RD52 regolabile	SMS 1½
UNI D85	Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852)
UNI D65	Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852)
M24 D65	APV "in linea"
DRD DN50 (65 mm (2.6 in)) per flush mounting	
di dispositivi con flangia DRD	Adattatana di manana MO/ Danamania
G 1¼ con adattatore filettato G 1	Adattatore di processo M24 - Panoramica
G ½, d=55 con flangia per flush mounting -	per misurazioni livello Micropilot 60
Solo per Micropilot	
G 1½, d=90 con flangia per flush mounting -	Adattatore di processo M24 - Livello Micropilot 62
Solo per Micropilot	Varivent F DN25 - Solo per Micropilot
	Varivent N DN50/40 - Solo per Micropilot
Adattatore a saldare - Panoramica	DIN11851 DN32 con attacco a girella - Solo per Micropilot 64
per misurazioni pressione 27	DIN11851 DN40 con attacco a girella - Solo per Micropilot . 65
•	DIN11851 DN50 con attacco a girella - Solo per Micropilot . 66
Adattatore a saldare e accessori - Pressione 32	SMS 1½ con attacco a girella - Solo per Micropilot 67
	Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852)- Solo per Micropilot 68
UNI D85	Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852) - Solo per Micropilot 69
UNI D65	NEUMO BioControl D25 - Solo per Micropilot 70
	NEUMO BioControl D50 - Solo per Micropilot
di dispositivi con flangia DRD 34 M24 D65 35	NEUMO BioControl D80 - Solo per Micropilot
Sensore G1 regolabile	
G 1, d=53 per montaggio su tubo	Adattatore di processo UNI - Panoramica
G 1, d=60 con flangia per flush mounting	per misurazioni pressione
G 1½ flush mounted	F
G 1 flush mounted con tenuta conica metallica	A letter on 1' annual TINI Dana's and
G ½ flush mounted	Adattatore di processo UNI - Pressione
G ½ DIN3852	Clamp 2
0 /2 211,5052	Varivent N
A 1	DIN11851 DN40
Adattatore a saldare - Panoramica	DIN11851 DN50
per misurazioni temperatura	DRD DN50
Adattatore a saldare e accessori - Temperatura 42	Connessione al tubo flush mounted M24×1,5 -
G ¾, d=29 per montaggio su tubo 42	Livello e pressione
G ¾, d=50 per montaggio su serbatoio 43	Indicazioni generali
G ¾, d=55 con flangia per flush mounting	Connessione al tubo, saldabile
G 1, d=53 per montaggio su tubo	Connessione al tubo, connessione a clamp 80
G 1, d=60 con flangia per flush mounting	
Sensore G1 regolabile	

Istruzioni di montaggio e saldatura	81
Foro o porta di rilevamento perdite	. 81
Informazioni per misuratori di pressione	. 81
Preparazione	. 81
Procedura di saldatura	. 82
Prima del montaggio	. 82
Montaggio	. 83
Resistenza alla pressione	. 84
Flange - Panoramica	25
Specifiche	
Standard della flangia DIN EN 1092-1	
Altezza del risalto semplice	. 00
Costruzione meccanica	87
Flange EN (DIN EN 1092-1)	. 87
PN16	. 87
PN25	. 87
PN40	. 88
PN63	. 88
PN100	. 88
Flange ASME (ASME B16.5)	
Classe 150	. 89
Classe 300	. 90
Classe 600	. 90
Classe 900	. 91
Classe 1500	. 91
Flange JIS (B 2220)	. 92
10 K	
20 K	. 92
63 K	. 93
Interrelazione pressione-temperatura	94
Flange EN	
Flange ASME ¹)	
Flange JIS ¹)	
Trange Jib /	
Flored all and EATION	0.5
Flangia slip-on FAU80	
Versione FAU80 con flangia slip-on	. 95
Flangia con foro filettato FAX50	96
Flangia universale FAX50	
DIN - ASME - JIS	. 96
G 34, NPT 34	
G 1, NPT 1	
G 1½, NPT 1½	
G 2, NPT 2	

Informazioni generali

AVVISO

I valori massimi di temperatura e pressione del sensore possono abbassare le soglie indicate.

Rispettare la temperatura e la pressione di processo massime consentite per il sensore.

Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) 2014/68/UE

Gli adattatore qui elencati non sono compresi nella Direttiva per i dispositivi in pressione (PED), a prescindere dalla pressione massima consentita perché non hanno un volume in grado di resistere alla pressione.

Idoneità per processi igienici

3-A e EHEDG









Le connessioni elencate nella presente documentazione dispongono di approvazione EHEDG e 3-A.

Idoneità per applicazioni igieniche, vedere anche la documentazione "Certificati igienici", SD02503F.

Tutte le tenute a norma FDA sono consentite per applicazioni 3-A.

Conformità dei materiali



Le informazioni sull'idoneità per processi igienici sono elencati sotto la relativa versione. Gli adattatori a saldare sono stati prodotti in conformità agli standard più aggiornati delle specifiche dei materiali. Determinate versioni degli adattatori a saldare, ad esempio un precedente lotto di materiali, devono essere richieste e ordinate tramite il flusso di lavoro TSP.

Guarnizioni:

Conformi a FDA 21 CFR (Code of Federal Regulations)

PART 177 - Additivi alimentari indiretti: polimeri

- Part 177.1550: resine fluorocarboniche (PTFE)
- Part 177.2600: articoli in gomma (EPDM, silicone (VMQ), Viton (FKM))

Conformi al regolamento (CE) n. 1935/2004 su materiali e articoli destinati al contatto con alimenti

- BfR (Istituto federale tedesco per la valutazione dei rischi) Raccomandazione XV. Prodotti a base di siliconi: silicone (VMQ)
- BfR (Istituto federale tedesco per la valutazione dei rischi) Raccomandazione XXI. Prodotti a base di gomma naturale e sintetica: EPDM, Viton (FKM)
- PTFE conformemente al regolamento (UE) N. 10/2011

Metalli

i metalli soddisfano come minimo lo standard volontario del Consiglio Europeo - Guida EDQM "Metalli e leghe in materiali a contatto con prodotti alimentari e articoli 2013 (1ª edizione)".

Approvazione CRN

Le versioni dei dispositivi con approvazione CRN (Canadian Registration Number) sono elencate nei documenti di registrazione corrispondenti. I dispositivi con approvazione CRN sono contrassegnati con un numero di registrazione.

Le restrizioni riguardanti i valori massimi per la pressione di processo sono riportati sul certificato CRN. Le approvazioni CRN per gli adattatori sono disponibili nell'area Downloads delle pagine dei prodotti: $www.endress.com \rightarrow Downloads$.

Informazioni per l'ordine



Configuratore prodotto: www.endress.com

Configuratore di prodotto - tool per la configurazione dei singoli prodotti

- Configurazione aggiornatissima
- A seconda del dispositivo: inserimento diretto di informazioni specifiche sul punto di misura, come il campo di misura o la lingua operativa
- Verifica automatica dei criteri di esclusione
- Generazione automatica del codice d'ordine e relativi dettagli in formato PDF o Excel
- Possibilità di ordinare direttamente sull'Online Shop di Endress+Hauser

Simboli

Icone di sicurezza

▲ PERICOLO

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa che, se non evitata, causa lesioni gravi o anche mortali.

▲ AVVERTENZA

Questo simbolo segnala una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni gravi

o anche mortali.

A ATTENZIONE

Questo simbolo segnala una situazione potenzialmente pericolosa che, se non evitata, può causare lesioni

di lieve o media entità.

AVVISO

Questo simbolo segnala una situazione potenzialmente dannosa, che può causare danni al prodotto o a qualcos'altro nelle vicinanze se non evitata.

Simboli per alcuni tipi di informazioni



Informazioni addizionali



Riciclare il componente o dispositivo.





Serie di passaggi

Adattatore a saldare - Panoramica per misurazioni livello

[Parte 1]						
Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni livello	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 per montaggio su tubo	G ¾, d=50 per montaggio su serbatoio	G ¾, d=55 con flangia	G 1, d=53 per montaggio su tubo	G 1, d=60 con flangia	G 1 regolabile
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 1,5 (59.1)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)
Codice d'ordine adattatore a saldare	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi)	O-ring in silicone 52021717 ²⁾	O-ring in silicone 52021717 ²⁾	O-ring in silicone 52014473 ²⁾	O-ring in silicone 52014472 ²⁾	O-ring in silicone 52014472 ²⁾	Guarnizione sagomata in silicone 52014424 ³⁾
Codice d'ordine ausilio di saldatura ⁴⁾	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Codice d'ordine vite cieca ⁴⁾	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Codice d'ordine vite cieca con certificato di ispezione ¹⁾⁴⁾	-	-	71190074	71167291	71167291	71196853
Misuratore				nessione al processo)	
Liquicap			Opz	ione ⁵⁾		
FMI51	-	GQJ	_	GWJ	GWJ	-
FMI52	-	-	-	GWJ	GWJ	
FTI51	-	GQJ	-	GWJ	GWJ	
FTI52	-	_	-	GWJ	GWJ	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	-
Liquitrend						
QMW43	W5J	W5J	_	WSJ	WSJ	-
Sonda ad asta						
11371	4	4	4	-	-	-

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG).
- 3) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.
- 4) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 5) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

[Segue Parte 1]					Ø	
Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni livello	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 per montaggio su tubo	G 3/4, d=50 per montaggio su serbatoio	G ¾, d=55 con flangia	G 1, d=53 per montaggio su tubo	G 1, d=60 con flangia	G 1 regolabile
Codice d'ordine adattatore a saldare	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Misuratore			Adatto per la con	nessione al processo tione ²⁾)	
Liquiphant						
FTL33, FTL31	W5J	W5J	-	WSJ	WSJ	WSJ
FTL50, FTL50H	_	_	GQ2	GW2	GW2	GW2
FTL51, FTL51H		-	-	GW2	GW2	GW2
FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	-	-	W5J ³⁾	WSJ	WSJ	WSJ
FTL80	-	_	WCJ	WSJ	WSJ	WSJ
FTL81	-	-	-	WSJ	WSJ	WSJ
Liquipoint				essorio accluso" zione ⁴⁾		
FTW23, FTW33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
Liquitrend						
QMW43	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	1
Liquiphant						
FTL31, FTL33	PC/PD	PA/PB	-	PG/PH	PE/PF	-
FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	-	-	PO/PP	PG/PH	PE/PF	PI/PJ

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

³⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto solo mediante la funzione di ordinazione "Tipo di sonda", opzione 1 "Versione compatta".

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

[Parte 2] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni livello	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2.56 in) (flangia a saldare)	G 1¼ con adattatore filettato G 1
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)/ 304 (1.4301)	316L (1.4404)
Rugosità µm (µin), lato processo	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤0,76 (29.9)/ ≤0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)
Codice d'ordine adattatore a saldare	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi) ²⁾	Guarnizione sagomata in silicone 52014424	Guarnizione sagomata in silicone 52023572	Guarnizione sagomata in silicone 52023572	O-ring EPDM 52024267	Guarnizione piatta PTFE 52024228	Guarnizione sagomata in silicone 71075662
Codice d'ordine ausilio di saldatura	71181945 ³⁾	71114210	71114210	-	71114209	-
Codice d'ordine vite cieca ³⁾	71166366	71580894	71580894	71171418	71181450	-
Codice d'ordine attacco a girella	52021715	52021715	52021715	_	-	-
Misuratore			Adatto per la c	onnessione al pro	ocesso	
Liquicap			(Opzione ⁴⁾		
FMI5x	-	UPJ	UPJ	-	-	_
FTI5x	_	UPJ	UPJ	_	_	-
Liquipoint						
FTW23, FTW33	_	-	-	X2J	_	-
Liquitrend						
QMW43	-	_	-	X2J	Ī	_

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

³⁾ Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

[Segue Parte 2] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni livello	A0008252	A0008245	A0017639	A0008552	A0008254	A0045641
	RD52	UNI D85	UNI D65	M24 D65	DRD DN50 65 mm (2.56 in) (flangia a saldare)	G 1¼ con adattatore filettato G 1
Codice d'ordine adattatore a saldare	52001047	52006262	214880-0002	71041381	52002041/ 916743-0000	-
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52006909	52010173	52010174	71041383	52011899/ -	71444432
Misuratore			Adatto per la c	onnessione al pro Opzione ²⁾	ocesso	
Liquiphant						
FTL33	5ZJ	-	-	X2J	-	-
FTL43, FTL63	5ZJ	-	-	_	_	-
FTL5xH	EE2	-	-	_	PE2	-
Nivector						
FTI26	-	-	_	-	_	WDJ
Levelflex						
FMP53	-	-	-	U1J	-	-
Liquipoint				ccessorio accluso' Opzione ³⁾		
FTW23, FTW33	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquitrend						
QMW43	-	-	-	PM/PN	-	-
Liquiphant						
FTL33	PO/PQ	-	-	PM/PN	-	-
FTL43, FTL63	PR/PS	-	-	-	-	-
Nivector						
FTI26	-	-	-	-	-	PK

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

³⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

[Parte 3] Solo per Micropilot Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni livello	A0056490 G 1/2, d=55	A0008256 G ¾, d=55	A0008248 G 1, d=60	A0056492 G 1½, d=90	A0008552
	con flangia	con flangia	con flangia	con flangia	M24 D65
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Codice d'ordine adattatore a saldare	71653545	71653580	71653587	71653592	71653537
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	71653547	71653581	71653588	71653594	71653541
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in EPDM (5 pezzi) ²⁾	71655736	71655741	71655743	71655745	71653949
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in FKM (1 pezzo) ²⁾	71655740	71655742	71655744	71655746	71337274
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in FFKM (1 pezzo) ³⁾	-	-	-	-	71567760
Codice d'ordine ausilio di saldatura ⁴⁾	Su richiesta	71174959	71166879	Su richiesta	-
Codice d'ordine vite cieca	,	<u>'</u>	Su richiesta		
Misuratore		Adatto p	oer la connessione al p Opzione ⁵⁾	rocesso	
Micropilot					
FMR43	WJJ	WKJ	WLJ	WNJ	X2J
FMR63B	-	-	-	-	X2J
Micropilot		Со	me "Accessorio acclus Opzione ⁶⁾	0"	
FMR43	QA	QC	QE	QG	QI
FMR63B	-	-	-	-	QI, QH

- 1) Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 W0/W2/W10.
- 2) Le guarnizioni non sono incluse nella fornitura per Micropilot FMR43.
- 3) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.
- 4) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 5) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".
- 6) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

Adattatore a saldare e accessori - Livello

 $G \frac{3}{4}$, d=29 per montaggio su tubo

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
30 (1.2) 25 (1.0) 822 OSI 822 OSI	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 1,5 µm (59.1 µin) Certificato in conformità a CRN 	71258357 52028295
ø26 (1.0)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71174959 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Tenute, anello di pressione		Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring in silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: VMQ 70 A norma FDA	52021717 ²⁾ (5 pezzi)
A002.1901	La guarnizione può essere agevolmente sostituita con questa versione.	
	Tenute alternative	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: EPDM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71529759 ²⁾ (5 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: FKM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: silicone VMQ 80 Conforme a FDA, USP Classe VI	71086117 (3 pezzi)
	Anello di pressione Materiale: 316L (1.4435)	52027421
A0021902	La tenuta con anello di pressione consente una facile sostituzione degli anelli di tenuta difettosi.	

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

$G \frac{3}{4}$, d=50 per montaggio su serbatoio

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
26 (1.0) 21 (0.8) 82 2 28 850 (2.0)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Certificato in conformità a CRN 	71258355 52018765
A0008810	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71174959 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore ■ max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) ■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ^{I)}
Tenute, anello di pressione		Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: VMQ 70 A norma FDA	52021717 ²⁾ (5 pezzi)
	La guarnizione può essere agevolmente sostituita con questa versione.	
A0021901	Tenute alternative	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: EPDM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71529759 ²⁾ (5 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: FKM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: silicone VMQ 80 Conforme a FDA, USP Classe VI	71086117 (3 pezzi)
	Anello di pressione Materiale: 316L (1.4435)	52027421
A0021902	La tenuta con anello di pressione consente una facile sostituzione degli anelli di tenuta difettosi.	

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G $\frac{3}{4}$, d=55 con flangia per flush mounting

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
28 (1.3) 180 228 180 228 180 228 180 228	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0.76 (29.9) Certificato in conformità a CRN 	52001052 52011897
032 G ISO ISO 055	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71168889 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare ■ Senza certificato di ispezione ■ Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
	Solo per MicropilotFMR43: ■ Senza certificato di ispezione ■ Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0.76 (29.9) Certificato in conformità a CRN Guarnizione non compresa nella fornitura.	71653580 71653581
	Solo per MicropilotFMR43: Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71174959 ¹⁾

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- Per le tenute ordinabili, fare riferimento alla seguente tabella.

Tenute, ø 21,89 x 2,62 mm (0.86	x 0.10 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014473 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	71140670 ²⁾ (3 pezzi)
	certificato EHEDG	
	Materiale: FFKM Kalrez 6221 Conforme a FDA, USP Classe VI	71167883 ¹⁾
	Materiale: FKM	71172153 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: rivestito in FKM FEP Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71167747¹)
	Materiale: silicone VMQ 3-80 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	71086100 (3 pezzi)
	Solo per MicropilotFMR43: Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71655741 (5 pezzi)
	Materiale: FKM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71655742

¹⁾ Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 1, d=53 per montaggio su tubo

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
24.6 (1.0) 21 (0.8) 21 (0.8) 20 (2.0) 20 (Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	71258358 71093129
A0011927	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71166879 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare ■ Senza certificato di ispezione ■ Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71173810 71167291 ¹⁾
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	14 in)	Codice d'ordine
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	14 in) Tenuta standard	Codice d'ordine
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	•	52014472 ²⁾ (5 pezzi)
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	Tenuta standard O-ring in silicone Materiale: VMQ 70	52014472 2)
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	Tenuta standard O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806 Tenute alternative Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52014472 2)
	Tenuta standard O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806 Tenute alternative Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	52014472 ²⁾ (5 pezzi) 71140668 ²⁾ (3 pezzi)
	Tenuta standard O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806 Tenute alternative Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52014472 ²⁾ (5 pezzi) 71140668 ²⁾
	Tenuta standard O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806 Tenute alternative Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	52014472 ²⁾ (5 pezzi) 71140668 ²⁾ (3 pezzi) 71182264 ¹⁾

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 con flangia per flush mounting

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
29.6 (1.2) 24.6 (1.0) 120 27 28 (1.7) (61 "1.6) (7.7) (7.7) (87) (97) (97) (1.6) (1.6) (1.7) (1.6) (1.7) (1	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	52001051 52011896
841 ISO 860 (Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71166879 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) /	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare ■ Senza certificato di ispezione ■ Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71173810 71167291 ¹⁾
max. 100 °C (212 °F)	Solo per MicropilotFMR43: Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale	71653587 71653588
	Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	
	Certificato in conformità a CRN	
	Guarnizione non compresa nella fornitura.	
	Solo per MicropilotFMR43: Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	711668791)
	Solo per MicropilotFMR43: Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	Su richiesta

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- Per le tenute ordinabili, fare riferimento alla seguente tabella.

Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11	Codice d'ordine	
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014472 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71140668 ¹⁾ (3 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	Materiale: FKM75	71182264 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Materiale: silicone VMQ 3-80 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71086102 (3 pezzi)
	Solo per MicropilotFMR43:	
	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71655743 (5 pezzi)
	Materiale: FKM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71655744

¹⁾ Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

Sensore G1 regolabile

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Ø65 (2.56) (7.0) 5	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Certificato in conformità a CRN 	52001221 52011898
26 [1]	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71181945 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71166366 ¹⁾
 max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) 		
Tenute, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1	14 x 1.42 x 0.15 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71075662 (5 pezzi)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard

Sensore RD52 regolabile

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Dimensioni in mm (in)	versione	Coaice a oraine
4.5 (0.2)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) 	52001047 52006909
RD 52 x 1/6 ø42.3 (1.7) ø65 (2.5)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71181945 ¹⁾
~25.3 (1.0)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	71166366 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)		
Tenute, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1.14	4 x 1.42 x 0.15 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 pezzi)
	La guarnizione può essere agevolmente sostituita con questa versione.	
A0021901	Tenute alternative	,
	Materiale: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71075662 (5 pezzi)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

UNI D85

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
885 (3.4) 12 (0.2) 39.5 (1.2) 12 (0.5) 12 (0.5)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	52006262 52010173
	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71114210
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71580894
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63	x 0.25 in)
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.6	3 x 0.25 in)
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: \emptyset 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404)	71431380
A0042001	O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI	
	Certificato EHEDG	

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

UNI D65

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
80 (2.5) 80 (0.3) 80 (0.3)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	214880-0002 52010174
A0008264	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71114210
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71580894
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x	(0.25 in)
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.6	3 x 0.25 in)
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404)	71431380
A0042001	O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI	
	Certificato EHEDG	

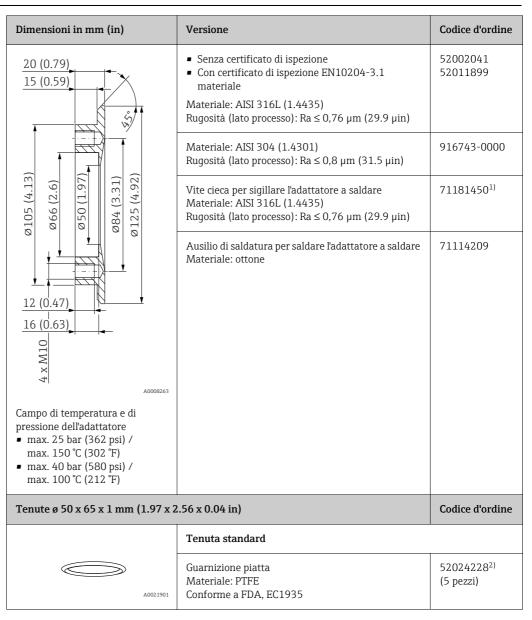
1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

M24 D65

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
17 (0.67) 8.5 (0.3)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) 	71041381 71041383
31 (1.2)	Certificato in conformità a CRN Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	71171418 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	Solo per Micropilot FMR43, FMR63B: Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN Guarnizione non compresa nella fornitura.	71653537 71653541
	Solo per Micropilot FMR43, FMR63B: Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	Su richiesta
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x	(0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ²⁾ (5 pezzi)
	Solo per Micropilot FMR43, FMR63B: Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Solo per MicropilotFMR63B:	71653949 (5 pezzi) 71337274
	Materiale: FFKM	71567760

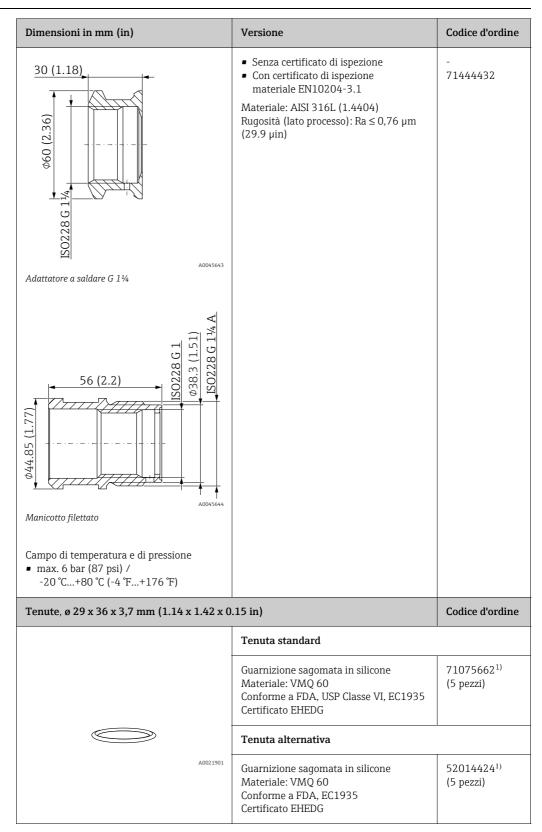
- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

DRD DN50 (65 mm (2.6 in)) per flush mounting di dispositivi con flangia DRD



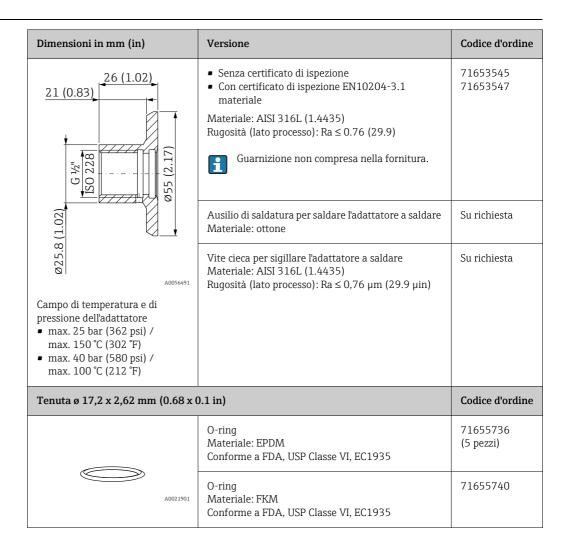
- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

G $1\frac{1}{4}$ con adattatore filettato G 1

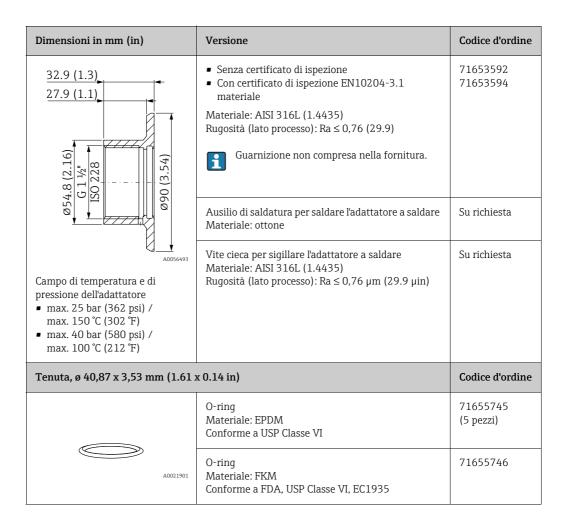


1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

G ½, d=55 con flangia per flush mounting -Solo per Micropilot



G 1½, d=90 con flangia per flush mounting -Solo per Micropilot



Adattatore a saldare -Panoramica per misurazioni pressione

[Parte 1] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni pressione	A008245	A0017639 A0008254		A0008552	A0008253
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm (2.56 in)) (flangia a saldare)	M24 D65	G 1 regolabile
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435) 304 (1.4301)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)
Codice d'ordine adattatore a saldare	52006262	214880-0002	52002041/ 916743-0000	71041381	52001221
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383	52011898
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi) ²⁾	Guarnizione sagomata in silicone 52023572	Guarnizione sagomata in silicone 52023572	Guarnizione piatta PTFE 52024228	O-ring EPDM 52024267	Guarnizione sagomata in silicone 52014424
Codice d'ordine ausilio di saldatura	71114210	71114210	71114209	-	71181945
Codice d'ordine vite cieca ³⁾	71181340	71181340	71181450	71171418	71196853
Misuratore		Adatto per la conn			
Cerabar		Opzio	one ⁴⁾		
PMP23	52J	52J	-	X2J/X3J	-
Ceraphant					
РТР33В	_	_	-	X2J/X3J	-
Cerabar					
PMP43	50J/52J	50J/52J	-	-	
Cerabar M					
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
PMP51	_	_	TIJ	-	-
PMP55	UPJ	UPJ	TIJ	-	-

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

³⁾ Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

[Segue Parte 1] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni pressione	A0008245	A0017639	A0008254	A0008552	A0008253
	UNI D85	UNI D65	DRD DN50 (65 mm (2.56 in)) (flangia a saldare)	M24 D65	G 1 regolabile
Codice d'ordine adattatore a saldare	52006262	214880-0002	52002041/ 916743-0000	71041381	52001221
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52010173	52010174	52011899/ -	71041383	52011898
Misuratore		Adatto per la conn	essione al processo		
Deltapilot M					
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
DeltapilotS					
FMB70	00/01	00/01	TK	-	-
Deltabar S					
FMD78	00/UT	00/UT	TK	-	-
Deltabar					
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	TIJ	-	-
FMD72	-	_	TIJ	-	-
Misuratore		Come "Acces	sorio accluso"		
Ceraphant		Opzi	one ³⁾		
PTP33B	QP/QR	QL/QM	_	PM/PN	-
Cerabar					
PMP23	QP/QR	QL/QM	_	PM/PN	-
PMP43	QQ	QP	-	-	PJ
Cerabar M			_		
PMC51	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-	-
PMP51	-	_	QP/QR	-	-
PMP55	-	-	QP/QR	-	-
Deltapilot M					
FMB50	Q2/Q3	QT/QU	QP/QR	-	-

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

³⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

[n						
[Parte 2] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni pressione	A0011924	A0008248	A0008247	A008249	A0008250	A0037352
	G 1, d=53 per montaggio su tubo	G 1, d=60 con flangia	G 1½ flush mounted	G 1 flush mounted (tenuta conica)	G ½ flush mounted	G ½" DIN3852
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4404)	316L (1.4435)	316L (1.4404)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,8 (31.5)
Codice d'ordine adattatore a saldare	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi) ²⁾	O-ring in silicone 52014472	O-ring in silicone 52014472	-	_	-	-
Codice d'ordine ausilio di saldatura	71166879	71166879	52024471	52005272	52005082	52005082
Codice d'ordine vite cieca	71173810	71173810	-	71171731	-	-
Codice d'ordine vite cieca con certificato di ispezione ³⁾	71167291	71167291	_	_	-	-
Misuratore Ceraphant		Ada	tto per la conness Opzion			
PTP31	_	-	_	_	AG	_
PTP35	BB	BB	_	BA	-	-
PTP31B	-	-	_	_	WUJ	WJJ
PTP33B	WSJ	WSJ	_	WQJ	-	-
Cerabar						
PMP11	-	-	-	-	-	WJJ
PMP135	N	N	-	M	-	-
PMP21	-	-	-	-	WUJ	WJJ
PMP23	WSJ	WSJ	-	WQJ	-	-
PMP43	WSJ	WSJ	WNJ	WQJ	WUJ	WJJ
PMP51B	-	ı	WNJ	-	-	WJJ
PMP71B	_	-	WNJ	_	-	WJJ
PMC51B	_	-	WNJ	_	-	-
PMC71B	_	-	WNJ	_	_	-

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

³⁾ Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

[Segue Parte 2] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni pressione	G 1, d=53 per montaggio su tubo	G 1, d=60 con flangia	A0008247 G 1½ flush mounted	A0008249 G 1 flush mounted (tenuta conica)	A0008250 G ½ flush mounted	A0037352 G ½" DIN3852
Codice d'ordine adattatore a saldare	71258358	52001051	52024469	52005087	52002643	71389241
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	71093129	52011896	52024470	52010171	52010172	71389243
Misuratore		Ada	tto per la conness Opzione	sione al processo		
Cerabar M						
PMC51	-	-	GVJ	-	-	-
PMP51	-	GZJ	GVJ	GXJ	GOJ/GCJ	GRJ/GRC
PMP55	-	-	GVJ ³⁾	-	-	-
Cerabar S						
PMC71	-	-	1G/1H/1J	_	-	-
PMP71	-	-	1G/1H	-	-	1A/1B
PMP75	-	-	1G/1H	_	-	-
Deltapilot M						
FMB50	_	-	GGJ/GGC	_	-	-
FMB51	-	-	GGJ/GGC	_	-	-
FMB52	_	-	GGJ/GGC	_	-	-
DeltapilotS						
FMB70	-	-	1G/1H	_	-	_
Deltabar S						
FMD78	_	-	1G/1H	_	-	-
Deltabar						
FMD71	_	-	GVJ	_	-	-
FMD72	-	-	GVJ	_	-	_

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

³⁾ Flush mounting non possibile con questa combinazione.

[Segue Parte 2] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni pressione	A0011924	A0008248	A0008247	A008249	A008250	A0037352	
	G 1, d=53 per montaggio su tubo	G 1, d=60 con flangia	G 1½ flush mounted	G 1 flush mounted (tenuta conica)	G ½ flush mounted	G ½" DIN3852	
Misuratore			Come "Accessor				
Ceraphant			Opzione	5 _{T)}			
PTP31B	-	_	-	-	QA/QB	-	
PTP33B	-	QJ/QK	-	QE/QF ²⁾	_	-	
Cerabar							
PMP21	-	-	-	-	QA/QB	QM/QN	
PMP23	-	QJ/QK	=	QE/QF ²⁾	-	-	
PMP43	PH	PF	QG	QE	QB	QB	
PMC51	-	-	QJ/QK	1	-	-	
PMP51	-	-	QJ/QK	QE/QF ²⁾	QA/QB	QM/QN	
PMP55	_	-	QJ/QK ³⁾	-	-	-	
PMP51B	_	-	QJ	-	-	-	
PMP71B	-	-	QJ	ı	-	-	
PMC51B	-	-	QJ	-	-	-	
PMC71B	_	-	QJ	-	-	-	
Deltapilot M							
FMB50	-	-	QJ/QK	ı	-	-	
FMB51	-	_	QJ/QK	-	-	-	
FMB52	-	-	QJ/QK	ı	-	-	

- 1) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".
- 2) Adatto per una solo avvitatura (rispettare le informazioni riportate di seguito relative alla perdita di tenuta della connessione).
- 3) Flush mounting non possibile con questa combinazione.

AVVISO

Perdita di tenuta della connessione

L'avvitatura ripetuta della connessione al processo può danneggiare l'adattatore a saldare. La connessione non sarà a tenuta.

▶ La tenuta G 1 flush mounted può essere avvitata una sola volta.

Adattatore a saldare e accessori - Pressione

UNI D85

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine	
39.5 (1.5) 12 (0.5) (3.4) (5.8) (1.5) 12 (0.5)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	52006262 52010173	
	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71114210	
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71580894	
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine	
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)		
A0021901	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)	
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)		
	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)	
	O-ring con anello antiestrusione		
A0042001	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: \emptyset 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404)	71431380	
	O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI		
	Certificato EHEDG		

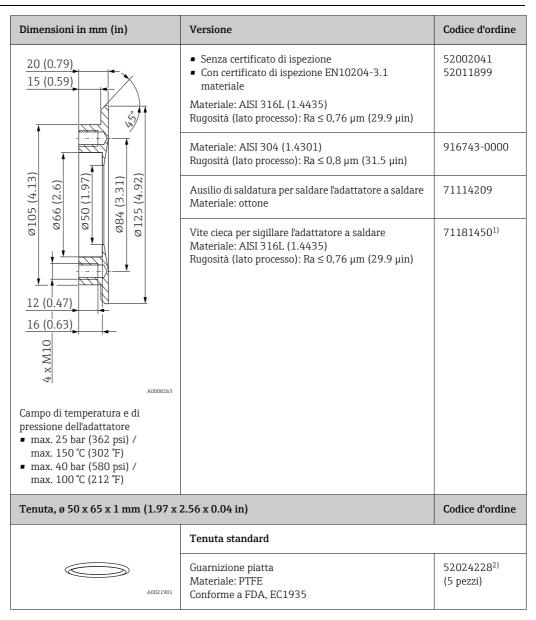
1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

UNI D65

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
80 (0.3) 80 (0.3) 80 (0.3) 80 (0.3)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale 	214880-0002 52010174
	Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra≤0,76 μm (29.9 μin)	
	Certificato in conformità a CRN	
	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71114210
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore ■ max. 16 bar (232 psi) / max. 150 °C (302 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71580894
Guarnizioni		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63 x 0.25 in)	
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
A0042001	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404)	71431380
	O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI	
	Certificato EHEDG	

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

DRD DN50 (65 mm (2.6 in)) per flush mounting di dispositivi con flangia DRD



- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

M24 D65

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
17 (0.67) 8.5 (0.3) Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) 	71041381 71041383 71171418 ¹⁾
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Codice d'ordine
A0021901	Tenuta standard	
	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ²⁾ (5 pezzi)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

Sensore G1 regolabile

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine		
Ø65 (2.56) (7.0) (8.0) (8.0) (9.0) (1.0) (Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 μm (31.5 μin) Certificato in conformità a CRN 	52001221 52011898		
26 (1.02	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71181945 ¹⁾		
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71166366 ¹⁾		
■ max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)				
Tenute, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1.14 x 1.42 x 0.15 in)		Codice d'ordine		
	Tenuta standard			
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 pezzi)		
	Tenute alternative			
A0021901	Materiale: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 pezzi)		
	Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71075662 (5 pezzi)		

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard

G 1, d=53 per montaggio su tubo

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Dimension in min (in)	versione	Cource a oranne
47.8 (1.9) 24.6 (1.0) 21 (0.8) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 21 (2.0) 20	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71258358 71093129
A0011927	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71166879¹)
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale	71173810 71167291 ¹⁾
Max. 100 C (212 1)	Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	14 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	71140668 ²⁾ (3 pezzi)
	Materiale: FKM75	71182264 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: FFKM Kalrez 4079	711662921)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 con flangia per flush mounting

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
29.6 (1.2) 24.6 (1.0) (7.2) 05 (7.2) 09 A0008267	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 	52001051 52011896 71166879 ¹⁾ 71173810 71167291 ¹⁾
pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F) Tenute, Ø 28,17 x 3,53 mm (1.112)	materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	I
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 certificato EHEDG	71140668 ²⁾ (3 pezzi)
	Materiale: FKM75	71182264 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Materiale: silicone VMQ 3-80 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71086102 (3 pezzi)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 1½ flush mounted

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
25 (1.0)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) 	52024469 52024470
0.065 (0.6)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	52024471

G 1 flush mounted con tenuta conica metallica

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
ø50 (2.0) ø35.6 (1.4) G 1" Ø36 (1.4)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4404) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 μm (31.5 μin) 	52005087 52010171
1.5 (0.06) 27.5 (1.08)	Certificato in conformità a CRN Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	52005272
A0008268	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra≤0,76 µm (29.9 µin)	71171731 ¹⁾
Perdita di tenuta della connessione		
Connessione L'avvitatura ripetuta della connessione al processo può danneggiare l'adattatore a saldare. La connessione non sarà a tenuta. ► La tenuta G 1 flush mounted può essere avvitata una sola volta.		

1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.

G 1/2 flush mounted

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
21 (0.8)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) 	52002643 52010172
A0008269	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	52005082
Resistenza alla pressione max. 100 bar (1500 psi)		

G 1/2 DIN3852

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
16.5 (0.65) (Z.1) 05 (B.2) (B.2) (B.3)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4404) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) 	71389241 71389243
A0037351	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	52005082
Resistenza alla pressione max. 100 bar (1500 psi)		

Adattatore a saldare - Panoramica per misurazioni temperatura

[Parte 1] Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni temperatura	A0008246	A0008251	A0008256	A0011924	A0008248	A0008253
	G ¾, d=29 per montaggio su tubo	G ¾, d=50 per montaggio su serbatoio	G ¾, d=55 con flangia	G 1, d=53 per montaggio su tubo	G 1, d=60 con flangia	G 1 regolabile
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 1,5 (59.1)	≤ 0,8 (31.5)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,8 (31.5)
Codice d'ordine adattatore a saldare	71258357	71258355	52001052	71258358	52001051	52001221
Codice d'ordine adattatore a saldare con certificato di ispezione ¹⁾	52028295	52018765	52011897	71093129	52011896	52011898
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi)	O-ring in silicone 52021717 ²⁾	O-ring in silicone 52021717 ²⁾	O-ring in silicone 52014473 ²⁾	O-ring in silicone 52014472 ²⁾	O-ring in silicone 52014472 ²⁾	Guarnizione sagomata in silicone 52014424 ³⁾
Codice d'ordine ausilio di saldatura	71174959	71174959	71168889	71166879	71166879	71181945
Codice d'ordine vite cieca	71167850	71167850	71177193	71173810	71173810	71166366
Codice d'ordine vite cieca con certificato di ispezione ¹⁾	_	-	71190074	71167291	71167291	71196853
Misuratore			Adatto per la conn	essione al processo)	
Termometro compatto		Opzione ⁴⁾				
TMR35	AC	AC	AB	AD	AD	AD
TM311	J1	J1	J2	J3	J3	Ј3
Termometro igienico	o igienico					
TM371	J1	J1	J2	Ј3	J3	J3
TM372	J1	J1	J2	Ј3	J3	J3
TM411	J1	J1	J2	J3	J3	J3
Pozzetto						
TT411	J1	J1	J2	J3	J3	J3

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

³⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto mediante la corrispondente opzione d'ordine.

[Parte 2]			
Adattatore a saldare Panoramica per misurazioni temperatura			
	A0045815	A0045834	A0045836
	Adattatore a saldare con tenuta conica per G ½	Adattatore a saldare con tenuta conica per M12x1,5	G 1¼ per connessione al processo Ingold
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Codice d'ordine adattatore a saldare	71424800	71405560	71531585
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi) ¹⁾	_	_	O-ring in silicone 60018911
Codice d'ordine vite cieca	60022519	60021194	_
Misuratore	Ada	atto per la connessione al processo	
Termometro compatto		Opzione ²⁾	
TMR31	-	-	_
TMR35	MB	-	-
TM311	H2	H1	-
Termometro igienico			
TM371	H2	H1	M1/M3
TM372	-	-	-
TM401	H2	H1	_
TM411	H2	H1	M1/M3
Pozzetto			
TT411	H2	H1	M1/M3
Interruttore di temperatura			
TTR31	-	-	-
TTR35	MB	-	_
Flussostato			
DTT31	-	-	-
DTT35	MB	_	_

¹⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

²⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto mediante la corrispondente opzione d'ordine.

Adattatore a saldare e accessori - Temperatura

$G \frac{3}{4}$, d=29 per montaggio su tubo

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
30 (1.2) 25 (1.0) 10 (1.2) 25 (1.3) 25 (1.3)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 1,5 µm (59.1 µin) Certificato in conformità a CRN 	71258357 52028295
ø26 (1.0)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71174959 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 3,2 µm (126 µin)	71167850 ¹⁾
Tenute, anello di pressione		Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring in silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: VMQ 70 A norma FDA	52021717 ²⁾ (5 pezzi)
1001101	La guarnizione può essere agevolmente sostituita con questa versione.	
	Tenute alternative	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: EPDM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71529759 ²⁾ (5 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: FKM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71167890 ¹⁾ (5 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: silicone VMQ 80 Conforme a FDA, USP Classe VI	71086117 (3 pezzi)
A0021902	Anello di pressione Materiale: 316L (1.4435) La tenuta con anello di pressione consente una facile sostituzione degli anelli di tenuta difettosi.	52027421

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 3/4, d=50 per montaggio su serbatoio

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
26 (1.0) 21 (0.8) SO 228 (5.0) (6.20) (7.0)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Certificato in conformità a CRN 	71258355 52018765
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 3,2 μm (126 μin)	71174959 ¹⁾ 71167850 ¹⁾
Tenute, anello di pressione		Codice d'ordine
A0021901	Tenuta standard O-ring in silicone, ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: VMQ 70 A norma FDA La guarnizione può essere agevolmente sostituita con questa versione. Tenute alternative	52021717 ²⁾ (5 pezzi)
	ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: EPDM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG Ø 15,08 x 2,62 mm (0.59 x 0.10 in) Materiale: FKM Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG Ø 14,9 x 2,7 mm (0.59 x 0.11 in) Materiale: silicone VMQ 80	71529759 ²⁾ (5 pezzi) 71167890 ¹⁾ (5 pezzi) 71086117 (3 pezzi)
A0021902	Conforme a FDA, USP Classe VI Anello di pressione Materiale: 316L (1.4435) La tenuta con anello di pressione consente una facile sostituzione degli anelli di tenuta difettosi.	52027421

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G $\frac{3}{4}$, d=55 con flangia per flush mounting

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
26 (1.0) 21 (0.8)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) 	52001052 52011897
ø32 (1.3) G ¾ ISO 228 ISO 228 Ø55 (2.2)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71168889 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	71177193 ¹⁾ 71190074 ¹⁾
Tenute, ø 21,89 x 2,62 mm (0.86	Tenute, ø 21,89 x 2,62 mm (0.86 x 0.10 in)	
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014473 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 certificato EHEDG	71140670 ²⁾ (3 pezzi)
	Materiale: FFKM Kalrez 6221	71167883 ¹⁾
	Conforme a FDA, USP Classe VI	
	Materiale: FKM	71172153 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: rivestito in FKM FEP Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	711677471)
	Materiale: silicone VMQ 3-80 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	71086100 (3 pezzi)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 1, d=53 per montaggio su tubo

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
47.8 (1.9) 24.6 (1.0) 21 (0.8) 20 278 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0) 20 (2.0)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	71258358 71093129
A0011927	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	711668791)
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare ■ Senza certificato di ispezione ■ Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin)	71173810 71167291 ¹⁾
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x 0.	14 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71140668 ²⁾ (3 pezzi)
	Certificato EHEDG	
	Materiale: FKM75	71182264 ¹⁾ (5 pezzi)
		(5 pezzi)
	Materiale: FFKM Kalrez 4079	71166292 ¹⁾

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

G 1, d=60 con flangia per flush mounting

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
29.6 (1.2) 24.6 (1.0) 827 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) 	52001051 52011896 71166879 ¹⁾ 71173810 71167291 ¹⁾
Tenute, ø 28,17 x 3,53 mm (1.11 x	x 0.14 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	O-ring in silicone Materiale: VMQ 70 Conforme a FDA, EC1935, GB4806	52014472 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	71140668 ²⁾ (3 pezzi)
	Materiale: FKM75	71182264 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: FFKM Kalrez 4079	711662921)
	Materiale: silicone VMQ 3-80 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71086102 (3 pezzi)

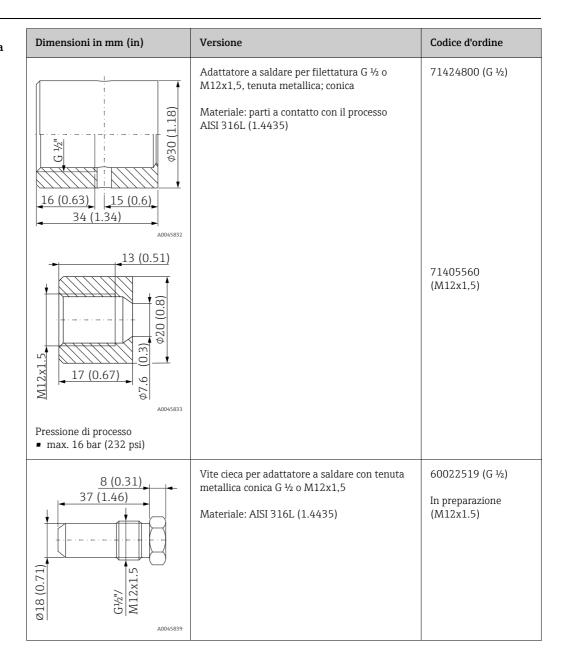
- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già comprese nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard, 1 tenuta EPDM (EHEDG)

Sensore G1 regolabile

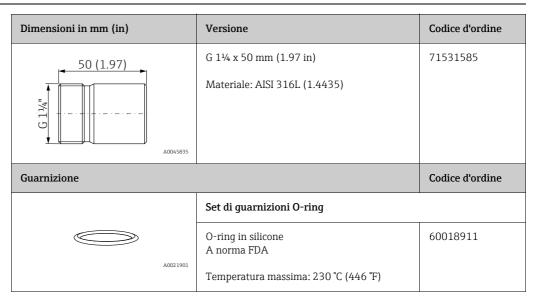
Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Ø65 (2.56) (7.0) (8.0) (8.0)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,8 µm (31.5 µin) Certificato in conformità a CRN 	52001221 52011898
26 (1.02)	Ausilio di saldatura per saldare l'adattatore a saldare Materiale: ottone	71181945 ¹⁾
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) /	Vite cieca per sigillare l'adattatore a saldare Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin)	71166366 ¹⁾
max. 100 °C (212 °F) Tenute, ø 29 x 36 x 3,7 mm (1.	14 x 1.42 x 0.15 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, EC1935	52014424 ²⁾ (5 pezzi)
	Tenute alternative	
A0021901	Materiale: EPDM70	71168375 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: VMQ 60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71075662 (5 pezzi)

- 1) Codice di modifica TSP. Ordinabile solo tramite FTSP, PTSP o NTSP.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard

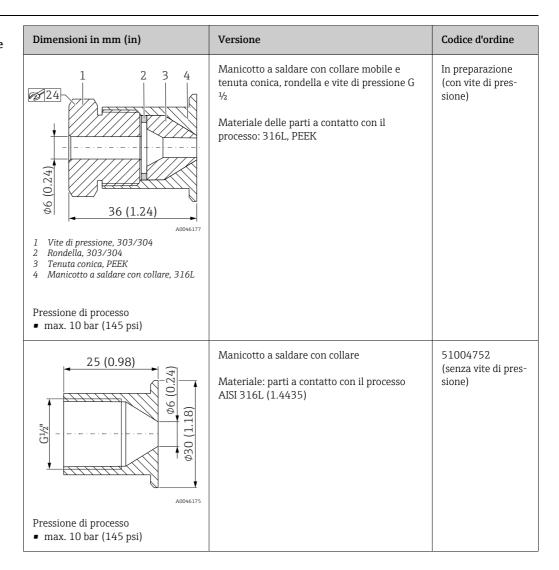
Adattatore a saldare con tenuta conica per filettatura G ½ o M12x1,5



Adattatore a saldare per connessione al processo Ingold



Adattatore a saldare con tenuta conica con/senza vite di piombatura

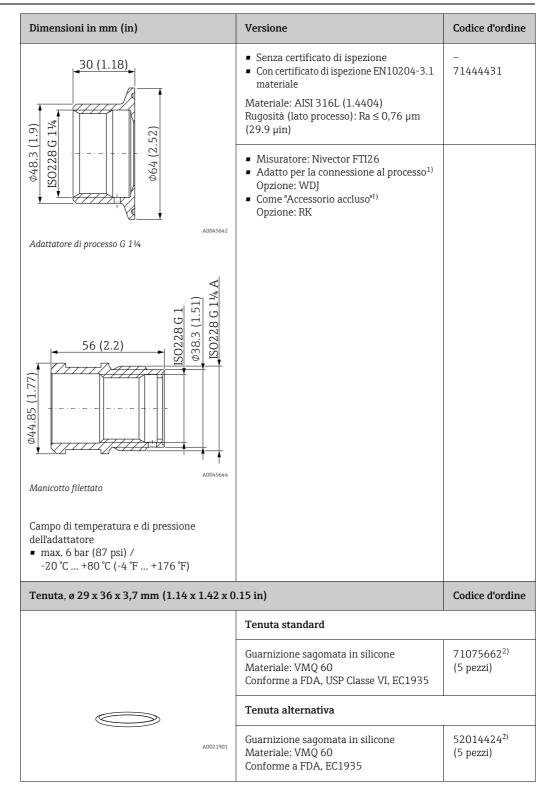


Adattatore di processo igienico Nivector FTI26

i

Considerare con attenzione le specifiche di temperatura e pressione per le guarnizioni e le clip utilizzate sull'impianto.

Adattatore di processo G 1¼ Tri-Clamp 2" con manicotto filettato



- 1) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto mediante la corrispondente opzione d'ordine.
- 2) Già compresa nella fornitura per l'adattatore a saldare: 1 tenuta standard.

Adattatore di processo M24 -Panoramica per misurazioni livello e pressione

Adattatore di processo M24	A0023286	A0023419	A0023547	A0023418	A0023420	A0023423	A0023426	A0023422
	Varivent F DN25	Varivent N DN50/40	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	SMS 1½	Clamp 1½	Clamp 2	APV "in linea"
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Codice d'ordine adattatore di processo	52023996	52023997	52023999	52023998	52026997	52023994	52023995	52024000
Codice d'ordine adattatore di processo con certificato di ispezione ¹⁾	52024003	52024004	52024006	52024005	52026999	52024001	52024002	52024007
Codice d'ordine guarnizioni di ricambio (5 pezzi) ²⁾	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267	EPDM 52024267
Attacco a girella	-	-	71258361	71258361	-	-	-	-
Misuratore Liquipoint			Adat	to per la conne Opzio		esso		
FTW23, FTW33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquitrend								3
QMW43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Liquiphant								
FTL33	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
Ceraphant								
PTP33B	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Cerabar								
PMP23	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J	X2J/X3J
Liquipoint				Come "Access Opzio				
FTW23	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ	RK/RL	-
FTW33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-
Liquiphant								
FTL33	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	-	-	-

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

³⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

Adattatore di processo M24 - Livello e pressione

i

Considerare con attenzione le specifiche di temperatura e pressione per le guarnizioni e le clip utilizzate sull'impianto.

Varivent F DN25

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
18 (0.71) Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	52023996 52024003
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61	x 0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)
	Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	
	Certificato EHEDG	

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

Varivent N DN50/40

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
A0023276 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	52023997 52024004
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61	x 0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)
	Materiale: FKM	
	Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	
	Certificato EHEDG	

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

DIN11851 DN40

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	52023999 52024006
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x	0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

DIN11851 DN50

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	52023998 52024005
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x	(0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

SMS 11/2

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	52026997 52026999
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x	0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852)

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
17 (0.67) (86) (1) (1) (1) (1) (2) (2) (302	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	52023994 52024001
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x	(0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852)

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
17 (0.67) (25.7) 6.80 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	52023995 52024002
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61	x 0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

APV "in linea"

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
19 (0.75) Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) 	52024000 52024007
Tenuta ø 15,54 x 2,62 mm (0.61	к 0.1 in)	Codice d'ordine
	Tenuta standard	
A0021901	O-ring Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	52024267 ¹⁾ (5 pezzi)

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

Adattatore di processo M24 -Panoramica per misurazioni livello Micropilot

Parte 1		AL.				
Solo per Micropilot Adattatore di processo M24						
	A0023286	A0023419	A0056482 DIN11851	A0023547 DIN11851	A0023418 DIN11851	A0023420
	Varivent F DN25	Varivent N DN50/40	DN32 con attacco a girella	DN40 con attacco a girella	DN50 con attacco a girella	SMS 1½ con attacco a girella
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)
Codice d'ordine adattatore di processo	71653517	71653534	71653550	71653556	71653559	71653562
Codice d'ordine adattatore di processo con certificato di ispezione ¹⁾	71653532	71653536	71653552	71653557	71653560	71653564
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in EPDM (5 pezzi)	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in FKM (1 pezzo)	71337274	71337274	71337274	71337274	71337274	71337274
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in FFKM (1 pezzo) ²⁾	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760
Misuratore		A	Adatto per la conne Opzio	essione al processo one ³⁾)	
Micropilot						
FMR43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FMR62	U2J	U2J	-	U2J	U2J	U2J
FMR63B	X2J	X2J	-	X2J	X2J	X2J
Misuratore	Come "Accessorio accluso" Opzione ⁴⁾					
Micropilot						
FMR43	_	RB	RD	RE	RF	RI
FMR62, FMR63B	RC/RD	RA/RB	-	RE/RF	RG/RH	RI/RJ

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

³⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

Parte 2				[77]	(Z)
Solo per Micropilot Adattatore di processo M24	A0023423	A0023426	A0056484	A0056486	A0056488
	Clamp 1½	Clamp 2	NEUMO BioControl D25	NEUMO BioControl D50	NEUMO BioControl D80
Materiale	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	-	-	-
Rugosità µm (µin) lato processo Elettropulita	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)	≤ 0,38 (15.0)
Codice d'ordine adattatore di processo	71653565	71653573	-	-	-
Codice d'ordine adattatore di processo con certificato di ispezione ¹⁾	71653568	71653575	-	-	-
Codice d'ordine adattatore di processo elettropulito	71653570	71653577	-	-	-
Codice d'ordine adattatore di processo elettropulito con certificato di ispezione ¹	71653571	71653578	71653585	71653591	71653596
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in EPDM (5 pezzi)	71653949	71653949	71653949	71653949	71653949
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio in FFKM (1 pezzo) ²⁾	71567760	71567760	71567760	71567760	71567760
Misuratore	Adatto per la connessione al processo Opzione ³⁾				
Micropilot					
FMR43	X2J	X2J	X2J	X2J	X2J
FMR62	U2J	-	_	-	-
FMR63B	X2J	-	_	-	-
Misuratore	Come "Accessorio accluso" Opzione 4)				
Micropilot					
FMR43	RL	RM	RR	RS	RT
FMR62, FMR63B	RK/RL	-	-	-	-

- 1) Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 W0/W2/W10.
- 2) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.
- 3) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".
- 4) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

Adattatore di processo M24 - Livello Micropilot

i

Considerare con attenzione le specifiche di temperatura e pressione per le guarnizioni e le clip utilizzate sull'impianto.

Varivent F DN25 -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
18 (0.71) Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653517 71653532
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm	n (0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM	71653949 (5 pezzi) 71337274
A0021901	Materiale: FFKM ¹⁾	71567760
	Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	
	Certificato EHEDG	

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

Varivent N DN50/40 -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
17 (0.67) (89 2) 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653534 71653536
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mi	n (0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760
	Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	

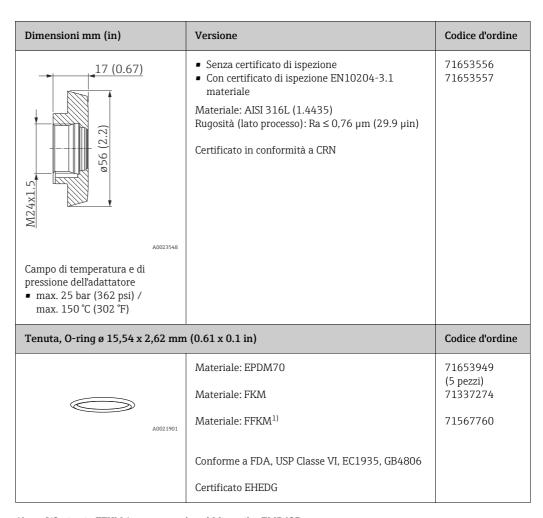
1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

DIN11851 DN32 con attacco a girella - Solo per Micropilot

Dimensioni mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653550 71653552
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm	(0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760
	Certificato EHEDG	

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

DIN11851 DN40 con attacco a girella - Solo per Micropilot



1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

DIN11851 DN50 con attacco a girella - Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653559 71653560
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm	ı (0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

SMS 1½ con attacco a girella -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Certificato in conformità a CRN 	71653562 71653564
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm	(0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935, GB4806 Certificato EHEDG	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

Clamp 1½ (DIN 32676, ISO 2852) -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F) max. 40 bar (580 psi) / max. 100 °C (212 °F)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Elettropulito, senza certificato di ispezione Elettropulito, con certificato di ispezione materiale EN10204-3.1 Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 (29.9) elettropulito: Ra ≤ 0,38 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653565 71653568 71653570 71653571
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Codice d'ordine
AO	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760
	Certificato EHEDG	

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

Clamp 2 (DIN 32676, ISO 2852) -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
17 (0.67) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (25.27) (26.27) (Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Elettropulito, senza certificato di ispezione Elettropulito, con certificato di ispezione materiale EN10204-3.1 Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 (29.9) elettropulito: Ra ≤ 0,38 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653573 71653575 71653577 71653578
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 m	m (0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760

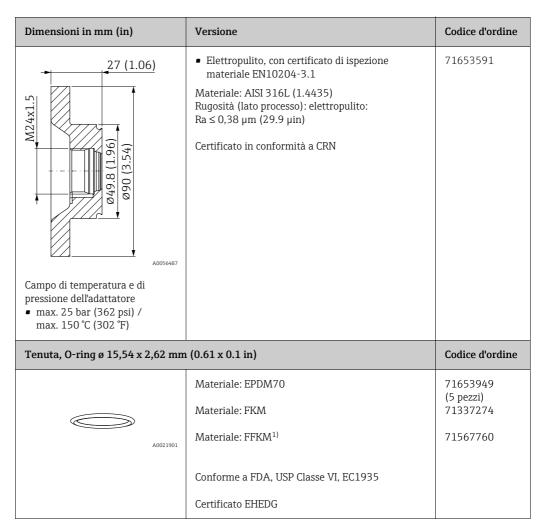
1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

NEUMO BioControl D25 -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
20 (0.79) 20 (0.79) A0056485 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Elettropulito, con certificato di ispezione materiale EN10204-3.1 Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): elettropulito: Ra ≤ 0,38 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653585
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm	a (0.61 x 0.1 in)	Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

NEUMO BioControl D50 -Solo per Micropilot



1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

NEUMO BioControl D80 -Solo per Micropilot

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
37 (1.46) (155) 0410 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 25 bar (362 psi) / max. 150 °C (302 °F)	 Elettropulito, con certificato di ispezione materiale EN10204-3.1 Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): elettropulito: Ra ≤ 0,38 μm (29.9 μin) Certificato in conformità a CRN 	71653596
Tenuta, O-ring ø 15,54 x 2,62 mm (0.61 x 0.1 in)		Codice d'ordine
A0021901	Materiale: EPDM70 Materiale: FKM Materiale: FFKM ¹⁾ Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935 Certificato EHEDG	71653949 (5 pezzi) 71337274 71567760

1) L'O-ring in FFKM è presente solo sul Micropilot FMR63B.

Adattatore di processo UNI -Panoramica per misurazioni pressione

i

I seguenti adattatori possono servire per stabilire un collegamento tra la connessione al processo del cliente e il misuratore Endress+Hauser con un adattatore universale.

	T					
Adattatore di processo UNI - Panoramica per misurazioni pressione	A0023532	A0023530	A0023413	A0023417	A0021898	
	Clamp 2	Varivent N	DIN11851 DN40	DIN11851 DN50	DRD DN50	
Materiale	316L (1.4435)					
Rugosità µm (µin) lato processo	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	≤ 0,76 (29.9)	
Codice d'ordine adattatore di processo	71114176	71114177	71114172	71114173	71114174	
Codice d'ordine adattatore di processo con certificato di ispezione ¹⁾	71114207	71114208	71114178	71114205	71114206	
Codice d'ordine Guarnizione di ricambio (5 pezzi) ²⁾	Guarnizione sagomata in silicone 52023572					
Fornitura	-	-	Attacco a girella	Attacco a girella	Flangia DRD	
Misuratore		Adatto per la connessione al processo				
Cerabar			Opzione ³⁾			
PMP23	52J	52J	52J	52J	52J	
PMC51	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	
PMP55	UPJ	UPJ	UPJ	UPJ	_	
Deltapilot						
FMB50	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	
FMB70	00/01	00/01	00/01	00/01	00/01	
Deltabar						
FMD71	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	UNJ/UPJ	
FMD78	00	00	00	00	00	
	Come "Accessorio accluso"					
Cerabar			Opzione ⁴⁾			
PMC51	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3	
Deltapilot						
FMB50	RD/R4	RF/R6	RA/R1	RB/R2	RC/R3	

¹⁾ Certificato di ispezione materiale conforme a EN10204-3.1; AD2000: il materiale 316L (a contatto con il processo) corrisponde a AD2000 – W0/W2/W10.

²⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

³⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Connessione al processo".

⁴⁾ L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

Adattatore di processo UNI - Pressione

Clamp 2

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
39.5 (1.56) **Barbara** **Bar	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) 	71114176 71114207
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63	3 x 0.25 in)
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.	63 x 0.25 in)
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
A0042001	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: Ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404) O-ring: Dimensioni: Ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI Certificato EHEDG	71431380

¹⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

Varivent N

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
A0023526 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 10 bar (150 psi) / max. 100°C (212°F) (max. 135°C (275°F) per 30 minuti)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 μm (29.9 μin) 	71114177 71114208
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.63	3 x 0.25 in)
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI 60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
A0021901	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.	63 x 0.25 in)
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404)	71431380
A0042001	O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI	
	Certificato EHEDG	

¹⁾ Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

DIN11851 DN40

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
Rd 65 x 1 (1.87) (2.28 (3.07)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) 	71114172 71114178
Rd 52 x 1/6" 9444 (1.73)	Materiale dell'attacco a girella: Endress+Hauser fornisce questi dadi scanalati in acc (DIN/EN codice materiale 1.4301) o AISI 304L (DIN riale 1.4307).	
Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) per 30 minuti)		
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.6	3 x 0.25 in)
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1	.63 x 0.25 in)
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404)	71431380
A0042001	O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI	
	Certificato EHEDG	

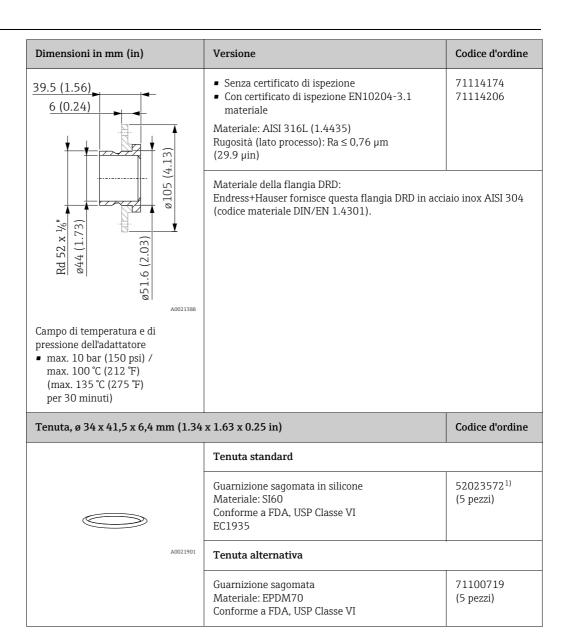
1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

DIN11851 DN50

Dimensioni in mm (in)	Versione	Codice d'ordine
47.5 (1.87) A0023416 Campo di temperatura e di pressione dell'adattatore max. 10 bar (150 psi) / max. 100 °C (212 °F) (max. 135 °C (275 °F) per 30 minuti)	 Senza certificato di ispezione Con certificato di ispezione materiale EN10204-3.1 Materiale: AISI 316L (1.4435) Rugosità (lato processo): Ra ≤ 0,76 µm (29.9 µin) Materiale dell'attacco a girella: Endress+Hauser fornisce questi dadi scanalati in acc (DIN/EN codice materiale 1.4301) o AISI 304L (DIN riale 1.4307). 	
Tenute, anello antiestrusione		Codice d'ordine
	Tenuta standard ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1.6	3 x 0.25 in)
	Guarnizione sagomata in silicone Materiale: SI60 Conforme a FDA, USP Classe VI, EC1935	52023572 ¹⁾ (5 pezzi)
	Tenuta alternativa ø 34 x 41,5 x 6,4 mm (1.34 x 1	.63 x 0.25 in)
A0021901	Guarnizione sagomata Materiale: EPDM70 Conforme a FDA, USP Classe VI	71100719 (5 pezzi)
	O-ring con anello antiestrusione	
A0042001	Con certificato di ispezione EN10204-3.1 materiale Anello antiestrusione: Dimensioni: ø 38,2 x 43,6 x 5,6 mm (1.5 x 1.72 x 0.22 in) Materiale: AISI 316L (1.4404) O-ring: Dimensioni: ø 36 x 2,5 mm (1.42 x 0.1 in) Materiale: EPDM70 Shore A Conforme a FDA, USP, Classe VI Certificato EHEDG	71431380

1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

DRD DN50



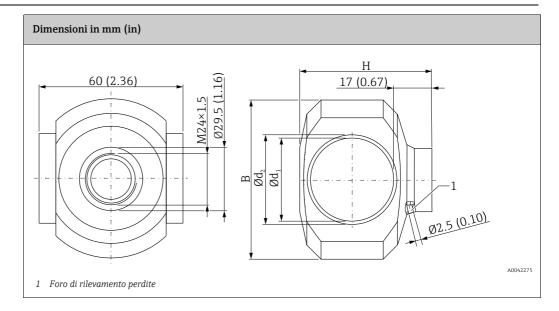
1) Già compresa nella fornitura per l'adattatore di processo: 1 tenuta standard.

Connessione al tubo flush mounted M24×1,5 - Livello e pressione

Indicazioni generali

- Materiale: AISI 316L (1.4404)
- Rugosità: Ra bagnato (interno) 0,76 μm (29.9 μin)/Ra esterno: 1,6 μm (62.99 μin)
- Campo della temperatura di processo: $-40 \dots +130 \,^{\circ}\text{C} \, (-40 \dots +266 \,^{\circ}\text{F})$ Per un massimo di 30 minuti: $+130 \dots +150 \,^{\circ}\text{C} \, (+266 \dots +302 \,^{\circ}\text{F})$, ad es. pulizia SIP

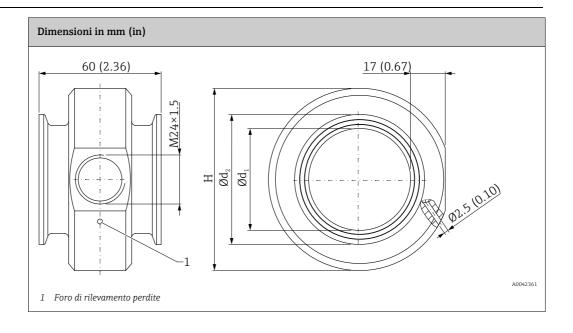
Connessione al tubo, saldabile



Diametro nominale	DN25	DN32	DN40	DN50
Codice d'ordine	71477801	71477803	71477807	71477808
В	67 mm (2.64 in)	70 mm (2.56 in)	73 mm (2.87 in)	81 mm (3.19 in)
Н	48 mm (1.89 in)	54 mm (2.13 in)	60 mm (2.36 in)	72 mm (2.83 in)
Ø d1	26 mm (1.02 in)	32 mm (1.26 in)	38 mm (1.50 in)	50 mm (2.00 in)
Ø d2	29 mm (1.14 in)	35 mm (1.34 in)	41 mm (1.61 in)	53 mm (2.09 in)
MWP (pressione operativa max.) per gas in gruppo di fluidi $2^{1)}$	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
MWP (pressione operativa max.) per gas in gruppo di fluidi $1^{1)}{}^{2)}$	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)
Misuratore	Co	onnessione al tubo co Opzi	me "Accessorio acclus one ³⁾	so"
Liquipoint				
FTW23, FTW33	QS	QU	QW	QY
Liquitrend				
QMW43	QS	QU	QW	QY
Ceraphant				
PTP33B	QS	QU	QW	QY
Cerabar				
PMP23	QS	QU	QW	QY

- 1) La pressione operativa massima dipende dalla temperatura.
- 2) Specifiche secondo Direttiva per i dispositivi in pressione (PED), Rev. 01 adattatore per tubi, classificazione secondo Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) (EU) 2014/68, Articolo 4, Paragrafo 3.
- 3) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

Connessione al tubo, connessione a clamp



Diametro nominale	DN25	DN32	DN40	DN50			
Codice d'ordine	71477812	71477813	71477816	71477817			
Н	68 mm (2.68 in)	73 mm (2.87 in)	78,5 mm (3.09 in)	90 mm (3.54 in)			
Ø d1	26 mm (1.02 in)	32 mm (1.26 in)	38 mm (1.50 in)	50 mm (2.00 in)			
Ø d2	50 mm (2.00 in)	50 mm (2.00 in)	50 mm (2.00 in)	64 mm (2.50 in)			
MWP (pressione operativa max.) per gas in gruppo di fluidi $2^{1)}$	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)			
MWP (pressione operativa max.) per gas in gruppo di fluidi $1^{1)2)}$	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)			
Misuratore	Co			Connessione al tubo come "Accessorio accluso" Opzione ³⁾			
Liquipoint							
Liquipoint							
Liquipoint FTW23, FTW33	QT	QV	QX	QZ			
* *	QT	QV	QX	QZ			
FTW23, FTW33	QT QT	QV	QX	QZ QZ			
FTW23, FTW33 Liquitrend							
FTW23, FTW33 Liquitrend QMW43							
FTW23, FTW33 Liquitrend QMW43 Ceraphant	QT	QV	QX	QZ			

- 1) La pressione operativa massima dipende dalla temperatura.
- 2) Specifiche secondo Direttiva per i dispositivi in pressione (PED), Rev. 01 adattatore per tubi, classificazione secondo Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) (EU) 2014/68, Articolo 4, Paragrafo 3.
- 3) L'opzione può essere selezionata nel Configuratore prodotto tramite la funzione di ordinazione "Accessorio accluso".

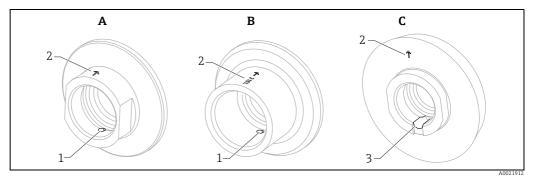
Istruzioni di montaggio e saldatura

La saldatura dell'acciaio inox richiede la massima attenzione. I pezzi e gli utensili usati devono essere privi di ruggine. Non si devono altresì effettuare interventi su acciaio standard nelle immediate vicinanze.

Durante la saldatura, gli adattatori, se possibile, devono essere protetti da deformazione con un ausilio di saldatura o protetti con un altro sistema di raffreddamento (ad esempio, raffreddamento ad acqua) utilizzato secondo la normale procedura di saldatura. L'ausilio di saldatura può anche essere usato con una tenuta idonea per sigillare il processo alla messa in servizio dell'impianto. Verificare la compatibilità del materiale dell'ausilio di saldatura.

Foro o porta di rilevamento perdite

Quando si utilizzano adattatori di processo o adattatori a saldare con foro o porta di rilevamento perdite, garantire che il foro o la porta, quando sono installati orizzontalmente, siano rivolti verso il basso. È così possibile rilevare rapidamente perdite dovute alla fuoriuscita di fluido.



- A Adattatore di processo con foro di rilevamento perdite
- B Adattatore a saldare con foro di rilevamento perdite
- C Adattatore di processo con porta di rilevamento perdite
- 1 Foro di rilevamento perdite
- Contrassegno, ad es. freccia e/o specifiche del materiale, disassato di 180° rispetto al foro o alla porta

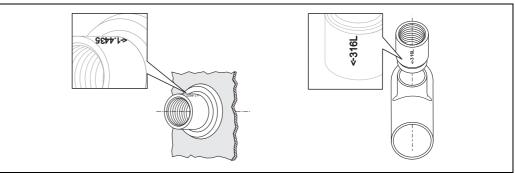
Informazioni per misuratori di pressione

Prima di installare un adattatore a saldare per misuratori di pressione, tenere presente quanto segue:

- un sensore ha una limitata resistenza massima alla pressione. Occorre quindi prestare la massima attenzione durante la saldatura quando si usa un adattatore a saldare da avvitare in una cella di misura pressione.
- per evitare deformazioni dell'adattatore a saldare durante la saldatura è essenziale utilizzare il corretto ausilio di saldatura dissipare il calore, In caso contrario, non è possibile garantire l'integrità e la resistenza alla pressione all'avvitamento della cella di misura pressione. L'ausilio di saldatura evita la deformazione dell'adattatore a saldare ed eventuali perdite conseguenti successive al montaggio del sensore.

Preparazione

- Praticare un foro nella parete del serbatoio o nella tubazione Dimensione foro: diametro esterno dell'adattatore a saldare (tolleranza max: +0,2 mm (0.01 in))
- Inserire l'adattatore a saldare con l'ausilio di saldatura nel foro e allinearlo in modo da garantire che il sensore sarà posizionato correttamente. Vedere la sezione "Montaggio" da \rightarrow $\stackrel{\square}{=}$ 83.

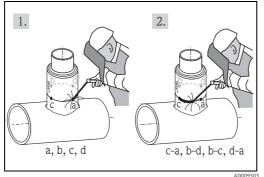


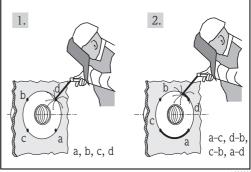
A000886

Procedura di saldatura

Si raccomanda di ripartire il cordone di saldatura in svariati segmenti (secondo la consueta prassi di saldatura).

- Imastire l'adattatore a saldare con quattro o sei punti di saldatura (vedere le figure).
- Saldare i segmenti fra i punti al fine di evitare deformazioni e perdite. Dopo aver saldato un segmento, procedere sempre alla saldatura del segmento opposto.
- Dopo aver saldato due segmenti, interrompere la procedura di saldatura fino al raffreddamento del pezzo.
- Dopo la saldatura far raffreddare l'adattatore a saldare e rimuovere l'ausilio di saldatura.





Saldatura di tubazioni

Saldatura di serbatoi



Per ottenere la rugosità desiderata, lucidare l'area del cordone di saldatura.

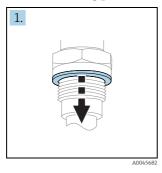
Prima del montaggio

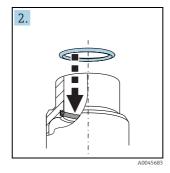
Instruzioni per Liquiphant

Alcuni dispositivi vengono forniti con una quarnizione piatta sull'adattatore.

- Rimuovere la guarnizione piatta
- Utilizzare l'O-ring o l'anello di pressione con O-ring forniti in dotazione

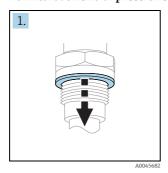
Fornitura: O-ring per G ¾" d=55, G 1" d=53, G 1 d=60

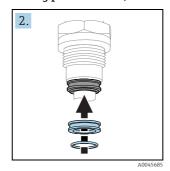


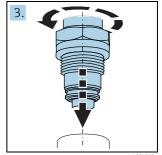




Fornitura: anello di pressione con O-ring per G ¾ d=50, G ¾ d=29







A00

Montaggio

Instruzioni per i trasmettitori di livello (es. Liquiphant)

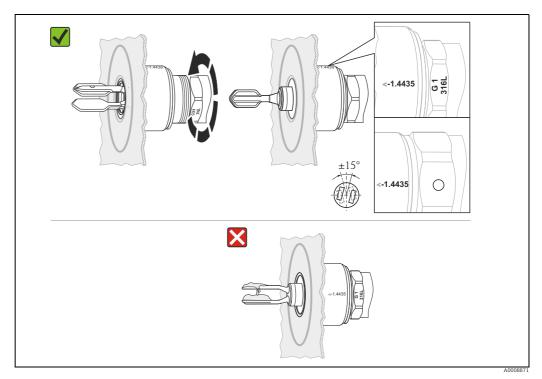
Allineare il rebbo vibrante usando la marcatura:

Il rebbo vibrante può essere allineato utilizzando la marcatura, in modo da facilitare il drenaggio del fluido ed evitare depositi.

Marcature sulla connessione al processo: specifiche del materiale, designazione della filettatura, cerchio, linea o doppia linea

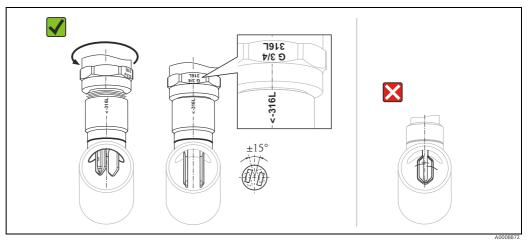
Orientamento orizzontale in serbatoi:

- la marcatura deve essere rivolta verso l'alto



Orientamento in serbatoi

Se il montaggio avviene in tubazioni, il rebbo vibrante deve essere allineato in direzione del flusso in base alla marcatura per ridurre al minimo la superficie di contatto del fluido sul sensore.



Orientamento nei tubi

Istruzioni per celle di misura di pressione

- Prima del montaggio, è necessario pulire tutte le superfici di tenuta sull'adattatore a saldare.
- Rimuovere il coperchio di protezione dal sensore di pressione.
- i

Non toccare o danneggiare le membrane di processo!

 Avvitare saldamente il sensore di pressione al dado esagonale. L'attacco filettato deve essere serrato manualmente. Si raccomanda di serrare l'attacco filettato ad una coppia di 60 Nm (±20 Nm) per proteggerlo da vibrazioni e altri influssi.

Resistenza alla pressione

Il materiale dell'adattatore a saldare e la qualità della saldatura sono critici per la resistenza alla pressione. Per garantire la massima resistenza alla pressione è necessario utilizzare l'intera lunghezza della filettatura.

Flange - Panoramica

Specifiche

Le flange sono fornite in acciaio inox AISI 316L con numero di materiale 1.4404 o 1.4435. Per quanto riguarda la loro proprietà di stabilità alla temperatura, i materiali 1.4404 e 1.4435 sono raggruppati sotto

13E0 in DIN EN 1092-1 Tab. 18 e sotto 023b in JIS B2220:Tab. 5316/316. Le flange ASME sono flange dual rated (316/316L) e raggruppate sotto Tab. 2-2.2 in ASME B16.5.



I valori in pollici sono convertiti in valori in millimetri utilizzando il fattore 2.54. I valori in mm sono arrotondati allo 0 o al 5 più vicini secondo lo standard ASME.

Versioni

Flange EN	Flange ASME	Flange JIS
Conformi a norme europee	America Society of Mechanical Engineers	Japanese Industrial Standard
DIN EN 1092-1	ASME B16.5	B2220

Standard della flangia DIN EN 1092-1

Endress+Hauser solitamente fornisce flange FF. Questo tipo di flangia non è cambiato molto. Il confronto deve quindi esser limitato alle sole superfici di tenuta. Essendo cambiata la marcatura della superficie di tenuta (Form), c'è il rischio di confusione. Ci sono sovrapposizioni nella rugosità (Rz) tra la Form C a risalto semplice e la nuova Form B1 nel campo tra 40 e 50 μ m. Questo intervallo di rugosità soddisfa entrambi gli standard. Per questo, le flange Endress+Hauser sono etichettate con entrambi gli standard previsti per le flange. Questa doppia marcatura chiarisce che entrambi gli standard sono soddisfatti.

	DIN EN			EN 1092-1	
Flange	Superficie di tenuta	Form	Rz (µm)	Ra (µm)	
senza risalto semplice		A	12,5 - 50	3,2 - 12,5	
con	8 7 7 7 7	B1 ¹⁾	12,5 - 50	3,2 - 12,5	
risalto semplice		B2 ²⁾	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2	
Molla		С			
		_	3,2 - 12,5	0,8 - 3,2	
Incameratura		D			
Sporgenza		Е			
	KT.IN// I N.YV.EQ		12,5 - 50	3,2 - 12,5	
Recesso		F			
Sporgenza		Н			
			3,2 - 12,5	3,2 - 12,5	
Recesso		G			

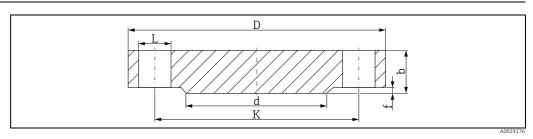
- 1) Tipicamente PN2.5 ... PN40
- 2) Tipicamente da PN63

Altezza del risalto semplice Dimensioni in mm (in)

Standard	Flange	Altezza del risalto semplice f	Tolleranza
	≤ DN 32	2 (0.08)	0 -1 (-0.04)
DIN EN 1092-1	> DN 32 DN 250	3 (0.12)	0 -2 (-0.08)
	> DN 250 DN 500	4 (0.16)	0 -3 (-0.12)
	> DN 500	5 (0.19)	0 -4 (-0.16)
ASME B16.5	≤ Classe 300	1,6 (0.06)	±0,75 (±0.03)
ASIVIE D10.5	≥ Classe 600	6,4 (0.25)	±0,5 (±0.02)
	< DN 20	1,5 (0.06) 0	
JIS B2220	> DN 20 DN 50	2 (0.08) 0	-
	> DN 50	3 (0.12) 0	

Costruzione meccanica

Flange EN (DIN EN 1092-1)



(Risalto semplice B1)

- L Diametro dei fori
 d Diametro del risalto semplice
 K Diametro della circonferenza passante dal centro dei fori
 D Diametro della flangia
 b Spessor del vicile della flangia

- Altezza del risalto semplice (in genere 2 mm (0.08 in))

PN16

Se non diversamente specificato, le dimensioni nelle tabelle seguenti sono in mm (in).

DN	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1,50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2,00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
50	165 (6.50)	18 (0.71)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	2,90 (6.39)
65	185 (7.28)	18 (0.71)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	3,50 (7.72)
80	200 (7.87)	20 (0.79)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	4,50 (9.92)
100	220 (8.66)	20 (0.79)	180 (7.09)	158 (6.22)	8xØ18 (0.71)	5,50 (12.13)
125	250 (9.84)	22 (0.87)	210 (8.27)	188 (7.40)	8xØ18 (0.71)	8,00 (17.64)
150	285 (11.2)	22 (0.87)	240 (9.45)	212 (8.35)	8xØ22 (0.87)	10,5 (23.15)
200	340 (13.4)	24 (0.94)	295 (11.6)	268 (10.6)	12xØ22 (0.87)	16,5 (36.38)
250	405 (15.9)	26 (1.02)	355 (14.0)	320 (12.6)	12xØ26 (1.02)	25,0 (55.13)
300	460 (18.1)	28 (1.10)	410 (16.1)	378 (14.9)	12xØ26 (1.02)	35,0 (77.18)

PN25

DN	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1,50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2,00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
50	165 (6.50)	20 (0.79)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	3,00 (6.62)
65	185 (7.28)	22 (0.87)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	4,50 (9.92)
80	200 (7.87)	24 (0.94)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	5,50 (12.13)
100	235 (9.25)	24 (0.94)	190 (7.48)	162 (6.38)	8xØ22 (0.87)	7,50 (16.54)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	220 (8.66)	188 (7.40)	8xØ26 (1.02)	11,0 (24.26)
150	300 (11.8)	28 (1.10)	250 (9.84)	218 (8.58)	8xØ26 (1.02)	14,5 (31.97)
200	360 (14.2)	30 (1.18)	310 (12.2)	278 (10.9)	12xØ26 (1.02)	22,5 (49.61)
250	425 (16.7)	32 (1.26)	370 (14.6)	335 (13.2)	12xØ30 (1.18)	33,5 (73.9)
300	485 (19.1)	34 (1.34)	430 (16.9)	395 (15.6)	16xØ30 (1.18)	46,5 (102.5)

PN40

DN	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
25	115 (4.53)	18 (0.71)	85 (3.35)	68 (2.68)	4xØ14 (0.55)	1,50 (3.31)
32	140 (5.51)	18 (0.71)	100 (3.94)	78 (3.07)	4xØ18 (0.71)	2,00 (4.41)
40	150 (5.91)	18 (0.71)	110 (4.33)	88 (3.46)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
50	165 (6.50)	20 (0.79)	125 (4.92)	102 (4.02)	4xØ18 (0.71)	3,00 (6.62)
65	185 (7.28)	22 (0.87)	145 (5.71)	122 (4.80)	8xØ18 (0.71)	4,50 (9.92)
80	200 (7.87)	24 (0.94)	160 (6.30)	138 (5.43)	8xØ18 (0.71)	5,50 (12.13)
100	235 (9.25)	24 (0.94)	190 (7.48)	162 (6.38)	8xØ22 (0.87)	7,50 (16.54)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	220 (8.66)	188 (7.40)	8xØ26 (1.02)	11,0 (24.26)
150	300 (11.8)	28 (1.10)	250 (9.84)	218 (8.58)	8xØ26 (1.02)	14,5 (31.97)
200	375 (14.8)	36 (1.42)	320 (12.6)	285 (11.2)	12xØ30 (1.18)	29,0 (63.95)
250	450 (17.7)	38 (1.50)	385 (15.2)	345 (13.6)	12xØ33 (1.30)	44,5 (98.12)
300	515 (20.3)	42 (1.65)	450 (17.7)	410 (16.1)	16xØ33 (1.30)	64,0 (141.1)

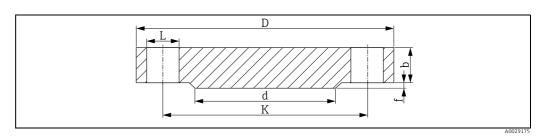
PN63

DN	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
25	140 (5.51)	24 (0.94)	100 (3.94)	68 (2.68)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
32	155 (6.10)	24 (0.94)	110 (4.33)	78 (3.07)	4xØ22 (0.87)	3,50 (7.72)
40	170 (6.69)	26 (1.02)	125 (4.92)	88 (3.46)	4xØ22 (0.87)	4,50 (9.92)
50	180 (7.09)	26 (1.02)	135 (5.31)	102 (4.02)	4xØ22 (0.87)	5,00 (11.03)
65	205 (8.07)	26 (1.02)	160 (6.30)	122 (4.80)	8xØ22 (0.87)	6,00 (13.23)
80	215 (8.46)	28 (1.10)	170 (6.69)	138 (5.43)	8xØ22 (0.87)	7,50 (16.54)
100	250 (9.84)	30 (1.18)	200 (7.87)	162 (6.38)	8xØ26 (1.02)	10,5 (23.15)
125	295 (11.6)	34 (1.34)	240 (9.45)	188 (7.40)	8xØ30 (1.18)	16,5 (36.38)
150	345 (13.6)	36 (1.42)	280 (11.0)	218 (8.58)	8xØ33 (1.30)	24,5 (54.02)
200	415 (16.3)	42 (1.65)	345 (13.6)	285 (11.2)	12xØ36 (1.42)	40,5 (89.3)
250	470 (18.5)	46 (1.81)	400 (15.7)	345 (13.6)	12xØ36 (1.42)	58,0 (127.9)
300	530 (20.9)	52 (2.05)	460 (18.1)	410 (16.1)	16xØ36 (1.42)	83,5 (184.1)

PN100

DN	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
25	140 (5.51)	24 (0.94)	100 (3.94)	68 (2.68)	4xØ18 (0.71)	2,50 (5.51)
32	155 (6.10)	24 (0.94)	110 (4.33)	78 (3.07)	4xØ22 (0.87)	3,50 (7.72)
40	170 (6.69)	26 (1.02)	125 (4.92)	88 (3.46)	4xØ22 (0.87)	4,50 (9.92)
50	195 (7.68)	28 (1.10)	145 (5.71)	102 (4.02)	4xØ26 (1.02)	6,00 (13.23)
65	220 (8.66)	30 (1.18)	170 (6.69)	122 (4.80)	8xØ26 (1.02)	8,00 (17.64)
80	230 (9.06)	32 (1.26)	180 (7.09)	138 (5.43)	8xØ26 (1.02)	9,50 (20.95)
100	265 (10.4)	36 (1.42)	210 (8.27)	162 (6.38)	8xØ30 (1.18)	14,0 (30.87)
125	315 (12.4)	40 (1.57)	250 (9.84)	188 (7.40)	8xØ33 (1.30)	22,5 (49.61)
150	355 (14.0)	44 (1.73)	290 (11.4)	218 (8.58)	12xØ33 (1.30)	30,5 (67.25)
200	430 (16.9)	52 (2.05)	360 (14.2)	285 (11.2)	12xØ36 (1.42)	54,5 (120.2)
250	505 (19.9)	60 (2.36)	430 (16.9)	345 (13.6)	12xØ39 (1.54)	87,5 (192.9)
300	585 (23.0)	68 (2.68)	500 (19.7)	410 (16.1)	16xØ42 (1.65)	131,5 (289.9)

Flange ASME (ASME B16.5)



(Risalto semplice RF)

- Diametro dei fori
 Diametro del risalto semplice
 Diametro della circonferenza passante dal centro dei fori
 Diametro della flanta

- b Spessore totale della flangia f Altezza del risalto semplice Classe 150/300: 1,6 mm (0.06 in) o da Classe 600: 6,4 mm (0.25 in)



La finitura superficiale della superficie di tenuta è Ra \leq 3,2 - 6,3 μm (Ra \leq 126 - 248 μin).

Classe 150

Se non diversamente specificato, le dimensioni nelle tabelle seguenti sono in mm (in).

NPS (dimen- sioni nominali del tubo)	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
1"	108,0 (4.25)	14,2 (0.56)	79,2 (3.12)	50,8 (2.00)	4xØ15,7 (0.62)	0,86 (1.9)
11/4"	117,3 (4.62)	15,7 (0.62)	88,9 (3.50)	63,5 (2.50)	4xØ15,7 (0.62)	1,17 (2.58)
1½"	127,0 (5.00)	17,5 (0.69)	98,6 (3.88)	73,2 (2.88)	4xØ15,7 (0.62)	1,53 (3.37)
2"	152,4 (6.00)	19,1 (0.75)	120,7 (4.75)	91,9 (3.62)	4xØ19,1 (0.75)	2,42 (5.34)
21/2"	177,8 (7.00)	22,4 (0.88)	139,7 (5.50)	104,6 (4.12)	4xØ19,1 (0.75)	3,94 (8.69)
3"	190,5 (7.50)	23,9 (0.94)	152,4 (6.00)	127,0 (5.00)	4xØ19,1 (0.75)	4,93 (10.87)
31/2"	215,9 (8.50)	23,9 (0.94)	177,8 (7.00)	139,7 (5.50)	8xØ19,1 (0.75)	6,17 (13.60)
4"	228,6 (9.00)	23,9 (0.94)	190,5 (7.50)	157,2 (6.19)	8xØ19,1 (0.75)	7,00 (15.44)
5"	254,0 (10.0)	23,9 (0.94)	215,9 (8.50)	185,7 (7.31)	8xØ22,4 (0.88)	8,63 (19.03)
6"	279,4 (11.0)	25,4 (1.00)	241,3 (9.50)	215,9 (8.50)	8xØ22,4 (0.88)	11,3 (24.92)
8"	342,9 (13.5)	28,4 (1.12)	298,5 (11.8)	269,7 (10.6)	8xØ22,4 (0.88)	19,6 (43.22)
10"	406,4 (16.0)	30,2 (1.19)	362,0 (14.3)	323,8 (12.7)	12xØ25,4 (1.00)	28,8 (63.50)

Classe 300

NPS (dimen- sioni nomi- nali del tubo)	D	b	K	d	L	kg (lb) circa
1"	124,0 (4.88)	17,5 (0.69)	88,9 (3.50)	50,8 (2.00)	4xØ19,1 (0.75)	1,39 (3.06)
11/4"	133,4 (5.25)	19,1 (0.75)	98,6 (3.88)	63,5 (2.50)	4xØ19,1 (0.75)	1,79 (3.95)
1½"	155,4 (6.12)	20,6 (0.81)	114,3 (4.50)	73,2 (2.88)	4xØ22,4 (0.88)	2,66 (5.87)
2"	165,1 (6.50)	22,4 (0.88)	127,0 (5.00)	91,9 (3.62)	8xØ19,1 (0.75)	3,18 (7.01)
21/2"	190,5 (7.50)	25,4 (1.00)	149,4 (5.88)	104,6 (4.12)	8xØ22,4 (0.88)	4,85 (10.69)
3"	209,5 (8.25)	28,4 (1.12)	168,1 (6.62)	127,0 (5.00)	8xØ22,4 (0.88)	6,81 (15.02)
31/2"	228,6 (9.00)	30,2 (1.19)	184,2 (7.25)	139,7 (5.50)	8xØ22,4 (0.88)	8,71 (19.21)
4"	254,0 (10.0)	31,8 (1.25)	200,2 (7.88)	157,2 (6.19)	8xØ22,4 (0.88)	11,5 (25.36)
5"	279,4 (11.0)	35,1 (1.38)	235,0 (9.25)	185,7 (7.31)	8xØ22,4 (0.88)	15,6 (34.4)
6"	317,5 (12.5)	36,6 (1.44)	269,7 (10.6)	215,9 (8.50)	12xØ22,4 (0.88)	20,9 (46.08)
8"	381,0 (15.0)	41,1 (1.62)	330,2 (13.0)	269,7 (10.6)	12xØ25,4 (1.00)	34,3 (75.63)
10"	444,5 (17.5)	47,8 (1.88)	387,4 (15.3)	323,8 (12.7)	16xØ28,4 (1.12)	53,3 (117.5)

Classe 600

NPS (dimen- sioni nomi- nali del tubo)	D	b	К	d	L	kg (lb) circa
1"	124,0 (4.88)	17,5 (0.69)	88,9 (3.50)	50,8 (2.00)	4xØ19,1 (0.75)	1,60 (3.53)
11/4"	133,4 (5.25)	20,6 (0.81)	98,6 (3.88)	63,5 (2.50)	4xØ19,1 (0.75)	2,23 (4.92)
1½"	155,4 (6.12)	22,4 (0.88)	114,3 (4.50)	73,2 (2.88)	4xØ22,4 (0.88)	3,25 (7.17)
2"	165,1 (6.50)	25,4 (1.00)	127,0 (5.00)	91,9 (3.62)	8xØ19,1 (0.75)	4,15 (9.15)
21/2"	190,5 (7.50)	28,4 (1.12)	149,4 (5.88)	104,6 (4.12)	8xØ22,4 (0.88)	6,13 (13.52)
3"	209,5 (8.25)	31,8 (1.25)	168,1 (6.62)	127,0 (5.00)	8xØ22,4 (0.88)	8,44 (18.61)
31/2"	228,6 (9.00)	35,1 (1.38)	184,2 (7.25)	139,7 (5.50)	8xØ25,4 (1.00)	11,0 (24.26)
4"	273,1 (10.8)	38,1 (1.50)	215,9 (8.50)	157,2 (6.19)	8xØ25,4 (1.00)	17,3 (38.15)
5"	330,2 (13.00)	44,5 (1.75)	266,7 (10.5)	185,7 (7.31)	8xØ28,4 (1.12)	29,4 (64.83)
6"	355,6 (14.00)	47,8 (1.88)	292,1 (11.5)	215,9 (8.50)	12xØ28,4 (1.12)	36,1 (79.6)
8"	419,1 (16.50)	55,6 (2.19)	349,3 (13.8)	269,7 (10.6)	12xØ31,8 (1.25)	58,9 (129.9)
10"	508,0 (20.00)	63,5 (2.50)	431,8 (17.0)	323,8 (12.7)	16xØ35,1 (1.38)	97,5 (214.9)

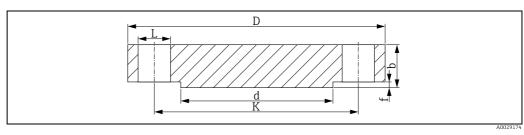
Classe 900

NPS (dimen- sioni nomi- nali del tubo)	D	b	K	d	L	kg (lb) circa
1"	149,4 (5.88)	28,4 (1.12)	101,6 (4.00)	50,8 (2.00)	4xØ25,4 (1.00)	3,57 (7.87)
11/4"	158,8 (6.25)	28,4 (1.12)	111,3 (4.38)	63,5 (2.50)	4xØ25,4 (1.00)	4,14 (9.13)
1½"	177,8 (7.00)	31,8 (1.25)	124,0 (4.88)	73,2 (2.88)	4xØ28,4 (1.12)	5,75 (12.68)
2"	215,9 (8.50)	38,1 (1.50)	165,1 (6.50)	91,9 (3.62)	8xØ25,4 (1.00)	10,1 (22.27)
21/2"	244,4 (9.62)	41,1 (1.62)	190,5 (7.50)	104,6 (4.12)	8xØ28,4 (1.12)	14,0 (30.87)
3"	241,3 (9.50)	38,1 (1.50)	190,5 (7.50)	127,0 (5.00)	8xØ25,4 (1.00)	13,1 (28.89)
4"	292,1 (11.50)	44,5 (1.75)	235,0 (9.25)	157,2 (6.19)	8xØ31,8 (1.25)	26,9 (59.31)
5"	349,3 (13.8)	50,8 (2.00)	279,4 (11.0)	185,7 (7.31)	8xØ35,1 (1.38)	36,5 (80.48)
6"	381,0 (15.00)	55,6 (2.19)	317,5 (12.5)	215,9 (8.50)	12xØ31,8 (1.25)	47,4 (104.5)
8"	469,9 (18.50)	63,5 (2.50)	393,7 (15.5)	269,7 (10.6)	12xØ38,1 (1.50)	82,5 (181.9)
10"	546,1 (21.50)	69,9 (2.75)	469,9 (18.5)	323,8 (12.7)	16xØ38,1 (1.50)	122 (269.0)

Classe 1500

NPS (dimen- sioni nomi- nali del tubo)	D	ь	К	d	L	kg (lb) circa
1"	149,4 (5.88)	28,4 (1.12)	101,6 (4.00)	50,8 (2.00)	4xØ25,4 (1.00)	3,57 (7.87)
11/4"	158,8 (6.25)	28,4 (1.12)	111,3 (4.38)	63,5 (2.50)	4xØ25,4 (1.00)	4,14 (9.13)
1½"	177,8 (7.00)	31,8 (1.25)	124,0 (4.88)	73,2 (2.88)	4xØ28,4 (1.12)	5,75 (12.68)
2"	215,9 (8.50)	38,1 (1.50)	165,1 (6.50)	91,9 (3.62)	8xØ25,4 (1.00)	10,1 (22.27)
21/2"	244,4 (9.62)	41,1 (1.62)	190,5 (7.50)	104,6 (4.12)	8xØ28,4 (1.12)	14,0 (30.87)
3"	266,7 (10.50)	47,8 (1.88)	203,2 (8.00)	127,0 (5.00)	8xØ31,8 (1.25)	19,1 (42.12)
4"	311,2 (12.3)	53,8 (2.12)	241,3 (9.50)	157,2 (6.19)	8xØ35,1 (1.38)	29,9 (65.93)
5"	374,7 (14.8)	73,2 (2.88)	292,1 (11.5)	185,7 (7.31)	8xØ41,1 (1.62)	58,4 (128.8)
6"	393,7 (15.50)	82,6 (3.25)	317,5 (12.5)	215,9 (8.50)	12xØ38,1 (1.50)	71,8 (158.3)
8"	482,6 (19.00)	91,9 (3.62)	393,7 (15.5)	269,7 (10.6)	12xØ44,5 (1.75)	122 (269.0)
10"	584,2 (23.00)	108,0 (4.25)	482,6 (19.0)	323,8 (12.7)	12xØ50,8 (2.00)	210 (463.0)

Flange JIS (B 2220)



(Risalto semplice RF)

- L Diametro dei fori d Diametro del risalto semplice K Diametro della circonferenza passante dal centro dei fori
- Diametro della flangia
- b Spessore totale della flangia
 f Altezza del risalto semplice (in genere 2 mm (0.08 in))



La finitura superficiale della superficie di tenuta è Ra \leq 3,2 - 6,3 μ m (Ra \leq 126 - 248 μ in).

Se non diversamente specificato, le dimensioni nelle tabelle seguenti sono in mm (in).

DN	D	b	К	d	L
25	125 (4.92)	14 (0.55)	90 (3.54)	67 (2.64)	4xØ19 (0.75)
32	135 (5.31)	16 (0.63)	100 (3.94)	76 (2.99)	4xØ19 (0.75)
40	140 (5.51)	16 (0.63)	105 (4.13)	81 (3.19)	4xØ19 (0.75)
50	155 (6.10)	16 (0.63)	120 (4.72)	96 (3.78)	4xØ19 (0.75)
65	175 (6.89)	18 (0.71)	140 (5.51)	116 (4.57)	4xØ19 (0.75)
80	185 (7.28)	18 (0.71)	150 (5.91)	126 (4.96)	8xØ19 (0.75)
100	210 (8.27)	18 (0.71)	175 (6.89)	151 (5.94)	8xØ19 (0.75)
125	250 (9.84)	20 (0.79)	210 (8.27)	182 (7.17)	8xØ23 (0.91)
150	280 (11.0)	22 (0.87)	240 (9.45)	212 (8.35)	8xØ23 (0.91)
200	330 (13.0)	22 (0.87)	290 (11.4)	262 (10.3)	12xØ23 (0.91)
250	400 (15.7)	24 (0.94)	355 (14.0)	324 (12.8)	12xØ25 (0.98)
300	445 (17.5)	24 (0.94)	400 (15.7)	368 (14.5)	16xØ25 (0.98)

20 K

10 K

DN	D	b	К	d	L
25	125 (4.92)	16 (0.63)	90 (3.54)	67 (2.64)	4xØ19 (0.75)
32	135 (5.31)	18 (0.71)	100 (3.94)	76 (2.99)	4xØ19 (0.75)
40	140 (5.51)	18 (0.71)	105 (4.13)	81 (3.19)	4xØ19 (0.75)
50	155 (6.10)	18 (0.71)	120 (4.72)	96 (3.78)	8xØ19 (0.75)
65	175 (6.89)	20 (0.79)	140 (5.51)	116 (4.57)	8xØ19 (0.75)
80	200 (7.87)	22 (0.87)	160 (6.30)	132 (5.20)	8xØ23 (0.91)
100	225 (8.86)	24 (0.94)	185 (7.28)	160 (6.30)	8xØ23 (0.91)
125	270 (10.6)	26 (1.02)	225 (8.86)	195 (7.68)	8xØ25 (0.98)
150	305 (12.0)	28 (1.10)	260 (10.2)	230 (9.06)	12xØ25 (0.98)
200	350 (13.8)	30 (1.18)	305 (12.0)	275 (10.8)	12xØ25 (0.98)
250	430 (16.9)	34 (1.34)	380 (15.0)	345 (13.6)	12xØ27 (1.06)
300	480 (18.9)	36 (1.42)	430 (16.9)	395 (15.6)	16xØ27 (1.06)

63 K

DN	D	b	K	d	L
25	140 (5.51)	27 (1.06)	100 (3.94)	70 (2.76)	4xØ23 (0.91)
32	150 (5.91)	30 (1.18)	110 (4.33)	80 (3.15)	4xØ23 (0.91)
40	175 (6.89)	32 (1.26)	130 (5.12)	90 (3.54)	4xØ25 (0.98)
50	185 (7.28)	34 (1.34)	145 (5.71)	105 (4.13)	8xØ23 (0.91)
65	220 (8.66)	38 (1.50)	175 (6.89)	130 (5.12)	8xØ25 (0.98)
80	230 (9.06)	40 (1.57)	185 (7.28)	140 (5.51)	8xØ25 (0.98)
100	270 (10.6)	44 (1.73)	220 (8.66)	165 (6.50)	8xØ27 (1.06)
125	325 (12.8)	50 (1.97)	265 (10.4)	200 (7.87)	8xØ33 (1.30)
150	365 (14.4)	54 (2.13)	305 (12.0)	240 (9.45)	12xØ33 (1.30)
200	425 (16.7)	60 (2.36)	360 (14.2)	290 (11.4)	12xØ33 (1.30)
250	500 (19.7)	68 (2.68)	430 (16.9)	355 (14.0)	12xØ39 (1.54)
300	560 (22.0)	77 (3.03)	485 (19.1)	410 (16.1)	16xØ39 (1.54)

Interrelazione pressione-temperatura

Flange EN¹⁾

Campo di	Pressione nominale in bar (psi)							
temperatura	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100			
–Tra 10 °C e +50 °C (tra +14 °F e +122 °F)	16,0 (232)	25,0 (362)	40,0 (580)	63,0 (913)	100,0 (1450)			
50 °C (122 °F)	15,5 (225)	24,3 (352)	38,9 (564)	61,3 (889)	97,3 (1411)			
100 °C (212 °F)	15,1 (219)	23,6 (342)	37,9 (550)	59,7 (866)	94,7 (1373)			
150 ℃ (302 ℉)	13,7 (199)	21,5 (312)	34,4 (499)	54,3 (787)	86,1 (1248)			
200 °C (392 °F)	12,7 (184)	19,8 (287)	31,8 (461)	50,1 (726)	79,5 (1153)			
250 °C (482 °F)	11,9 (173)	18,6 (270)	29,9 (434)	47,1 (683)	74,7 (1083)			
300 ℃ (572 ℉)	11,0 (159)	17,2 (249)	27,6 (400)	43,5 (631)	69,0 (1000)			
350 ℃ (662 °F)	10,5 (152)	16,5 (239)	26,4 (383)	41,7 (605)	66,1 (958)			
400 °C (752 °F)	10,2 (148)	16,0 (232)	25,7 (373)	40,1 (580)	64,2 (931)			

Flange ASME1)

Campo di	Pressione nominale in bar (psi)								
temperatura	Classe 150	Classe 300	Classe 600	Classe 900	Classe 1500				
–Tra 29 °C e +38 °C (–(tra 20 °F e +100 °F)	19,0 (275)	49,6 (719)	99,3 (1440)	148,9 (2159)	248,2 (3599)				
50 °C (122 °F)	18,4 (267)	48,1 (697)	96,2 (1395)	144,3 (2092)	240,6 (3489)				
100 °C (212 °F)	16,2 (235)	42,2 (612)	84,4 (1224)	126,6 (1836)	211,0 (3059)				
150 °C (302 °F)	14,8 (215)	38,5 (558)	77,0 (1116)	115,5 (1675)	192,5 (2791)				
200 °C (392 °F)	13,7 (199)	35,7 (518)	71,3 (1034)	107,0 (1551)	178,3 (2588)				
250 °C (482 °F)	12,1 (175)	33,4 (484)	66,8 (969)	100,1 (1451)	166,9 (2420)				
300 ℃ (572 °F)	10,2 (148)	31,6 (458)	63,2 (916)	94,9 (1376)	158,1 (2292)				
325 ℃ (617 °F)	9,3 (135)	30,9 (448)	61,8 (896)	92,7 (1344)	154,4 (2239)				
350 °C (662 °F)	8,4 (122)	30,3 (439)	60,7 (880)	91,0 (1319)	151,6 (2189)				
375 ℃ (707 ℉)	7,4 (107)	29,9 (434)	59,8 (867)	89,6 (1299)	149,4 (2166)				
400 °C (752 °F)	6,5 (94)	29,4 (426)	58,9 (854)	88,3 (1280)	147,2 (2134)				

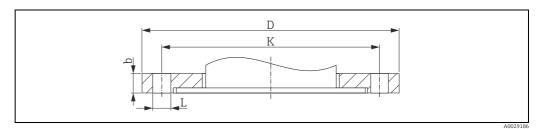
Flange JIS¹⁾

	Pressione nominale in bar (psi)							
Campo di temperatura	10 K							
•	Per tutte le flange	Fino a DN 125	da DN 150 a DN 250	DN 300				
Fino a 120 °C (248 °F)	14 (203.0)	34 (493.0)	20 (290.0)	20 (290.0)				
220 °C (428 °F)	12 (174.0)	31 (449.5)	20 (290.0)	-				
300 °C (572 °F)	10 (145.0)	29 (420.5)	19 (275.5)	-				
350 ℃ (662 ℉)	-	26 (377.0)	17 (246.5)	-				
400 °C (752 °F)	-	23 (333.5)	17 (246.5)	-				
425 °C (797 °F)	-	20 (290.0)	17 (246.5)	-				

¹⁾ Per quanto riguarda la loro proprietà di stabilità alla temperatura, i materiali 1.4404 e 1.4435 sono raggruppati sotto 13E0 in DIN EN 1092-1 Tab.18 e sotto 023b in JIS B2220:Tab. 5. Le flange ASME sono flange dual rated (316/316L) e classificate sotto Tab. 2-2.2 in ASME B16.5.

Flangia slip-on FAU80

Una flangia slip-on può essere montata flush mounted su un sensore (FDU91F, FDU80F, FDU81F). Le flange in polipropilene (PP) devono essere utilizzate esclusivamente con pressioni fino a 1,5 bar_{ass} (22 psi), mentre le flange in 316L possono essere utilizzate anche con pressioni più elevate.



Flangia slip-on

- Diametro della flangia Diametro della circonferenza passante dal centro dei fori Spessore totale della flangia
- Diametro dei fori

Versione FAU80 con flangia slip-on

Informazioni per l'ordine

010	Con	Connessione al processo							
	AA	3" 150 lb FF, flangia ANSI B16.5							
	AH	4" 150 lb FF, flangia ANSI B16.5							
	CA DN 80 PN16 A, flangia EN 1092-1								
	CH	DN 100 PN16 A, flangia EN 1092-1							
	KA	10K 80A FF, flangia JIS B2220							
	KH	10K 100A FF, flangia JIS B2220							
	YY	Versione speciale, da specificare							

020		Materiale flangia
	J	316L
	P	PPs, max. 1,5 bar ass
	Y	Versione speciale, da specificare

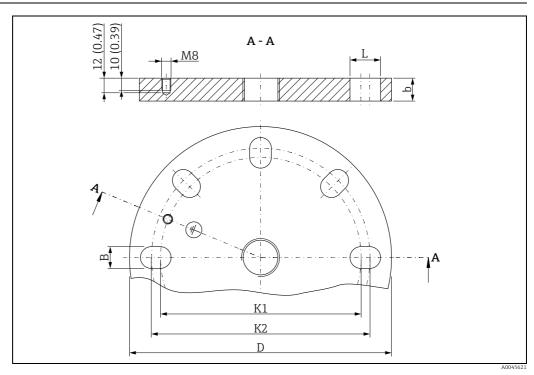
Le opzioni inserite completano il codice d'ordine:

	010	020
FAU80-		

Flangia con foro filettato FAX50

La flangia con foro filettato FAX50 è una flangia universale che, grazie alle sue dimensioni min./max., può essere utilizzata per tre standard (DIN - ASME - JIS).

Flangia universale FAX50 DIN - ASME - JIS



Dimensioni in mm (in)

L Diametro dei fori

K1, K2 Diametro della circonferenza passante dal centro dei fori

D Diametro della flangia
b Spessore totale della flangia
B Foro asolato (larghezza)

Filettatura M8, 10 mm + 2 mm di profondità, centrata tra 2 fori È prodotta in acciaio o 316L per tutte le flange FAX50 e UNI.

G ¾, NPT ¾

Se non diversamente specificato, le dimensioni nelle tabelle seguenti sono in mm (in).

DN	D	b	L	K1	K2	kg (lb) circa		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6.50)		4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	-	-	3,11 (6.86)
80	200 (7.87)	20 (0.79)	8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	-	-	4,37 (9.64)
100	228,6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	-	-	5,79 (12.77)

G 1, NPT 1

DN	D	b	L	K1	K2	kg (lb) circa		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7.87)		8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0,50 (1.10)	0,97 (2.14)	4,34 (9.57)
100	228,6 (9.0)		8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	0,66 (1.46)	1,29 (2.84)	5,75 (12.68)
150	285 (11.2)	20 (0.79)	8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241,3 (9.5)	1.09 (2.40)	2,12 (4.67)	9,44 (20.82)
200 1)	340 (13.4)		12xØ23 (0.91)	290 (11.4)	295 (11.6)	1,53 (3.37)	-	-
250	406,4 (16.0)		12xØ26 (1.02)	355 (14.0)	362 (14.3)	2,20 (4.85)	-	-

1) Solo per DIN e JIS!

Eccezione G 1

NPS (dimen- sioni nominali del tubo)	D	b	L	K1	К2	kg (lb) circa		
ASME						PP	PVDF	316L
8"	342,9 (13.5)	20 (0.79)	8xØ22,5 (0.89)	298,5 (11.8)	298,5 (11.8)	1,61 (3.55)	_	-

G 1½, NPT 1½

DN	D	b	L	K1	K2	kg (lb) circa		
		PP	PVDF	316L				
50	165 (6.50)		4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	0,34 (0.75)	0,67 (1.48)	2,97 (6.55)
80	200 (7.87)	20	8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0,49 (1.08)	0,95 (2.09)	4,24 (9.35)
100	228,6 (9.0)	(0.79)	8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	0,65 (1.43)	1,27 (2.80)	5,65 (12.46)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241,3 (9.5)	1,08 (2.38)	2,09 (4.61)	9,34 (20.59)

G 2, NPT 2

DN	D	b	L	K1	K2	kg (lb) circa		
		PP	PVDF	316L				
50	165 (6.50)		4xØ19 (0.75)	120 (4.72)	125 (4.92)	0,33 (0.73)	0,63 (1.39)	2,83 (6.24)
80	200 (7.87)	20	8xØ19 (0.75)	150 (5.91)	160 (6.30)	0,47 (1.04)	0,92 (2.03)	4,10 (9.04)
100	228,6 (9.0)	(0.79)	8xØ19 (0.75)	175 (6.89)	190,5 (7.5)	0,64 (1.41)	1,24 (2.73)	5,51 (12.15)
150	285 (11.2)		8xØ23 (0.91)	240 (9.45)	241,3 (9.5)	1,06 (2.34)	2,06 (4.54)	9,20 (20.29)



71696614

www.addresses.endress.com

