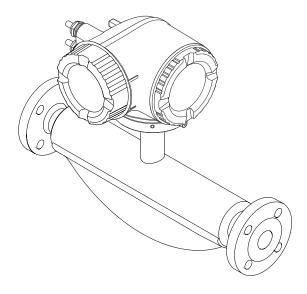
01.01.zz (Gerätefirmware)

Products Solutions Services

Betriebsanleitung Proline Promass F 300

Coriolis-Durchflussmessgerät PROFIBUS PA







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder der Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6	6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und
1.1 1.2	Symbole	6 6 6.2 6.2 6.3 8 8 7	6.2.1Benötigtes Werkzeug286.2.2Messgerät vorbereiten286.2.3Messgerät montieren286.2.4Messumformergehäuse drehen296.2.5Anzeigemodul drehen303Montagekontrolle30Elektrischer Anschluss32
_		q 7.1 7.2	
2 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 2.6 2.7	Anforderungen an das Personal	9 9 0 0 0 0 0 1 1 1 1 7.3 1 1 2 3 7.4	7.2.1 Benötigtes Werkzeug 32 7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel 32 7.2.3 Klemmenbelegung 35 7.2.4 Verfügbare Gerätestecker für Proline 300 35 7.2.5 Pinbelegung Gerätestecker 35 7.2.6 Schirmung und Erdung 35 7.2.7 Gerät vorbereiten 37 3 Gerät anschließen 37 7.3.1 Messumformer anschließen 37 7.3.2 Anschluss abgesetztes Anzeige- und 40 Bedienmodul DKX001 40 Potenzialausgleich 40 7.4.1 Anforderungen 40
3	Produktbeschreibung 1	4 7.5	5 Spezielle Anschlusshinweise 41 7.5.1 Anschlussbeispiele 41
3.1 4	Produktaufbau	7.6	Hardwareeinstellungen
	fizierung 1	7.7 5 7.8	
4.1 4.2	Warenannahme	.5 .5 8 .6 8.1	5 5
5	Lagerung und Transport 1		8.2.2 Bedienphilosophie 48
5.15.25.3	5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen		3 Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige
6	Montage	1	8.3.7 Parameter direkt aufrufen 58
6.1	Montageanforderungen	1	8.3.8 Hilfetext aufrufen

	8.3.11	Schreibschutz aufheben via Freiga-			10.6.9 Stromausgang konfigurieren	99
	0.0.10	becode	60		10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	100
	8.3.12	Tastenverriegelung ein- und aus-	<i>c</i> 1		konfigurieren	102
0 /	7	schalten	61		10.6.11 Relaisausgang konfigurieren	110
8.4		auf Bedienmenü via Webbrowser	61		10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren	113
	8.4.1	Funktionsumfang	61		10.6.13 Schleichmenge konfigurieren	117
	8.4.2	Voraussetzungen	62	10.7	10.6.14 Überwachung teilgefülltes Rohr	118
	8.4.3	Verbindungsaufbau		10.7	Erweiterte Einstellungen	119
	8.4.4	Einloggen			10.7.1 Berechnete Prozessgrößen	120
	8.4.5	Bedienoberfläche	66		10.7.2 Sensorabgleich durchführen	121
	8.4.6	Webserver deaktivieren			10.7.3 Summenzähler konfigurieren	125
0.5	8.4.7	Ausloggen	67		10.7.4 Weitere Anzeigenkonfigurationen	105
8.5		ung über SmartBlue-App	68		durchführen	127
8.6	_	auf Bedienmenü via Bedientool			3	131
	8.6.1	Bedientool anschließen	69		10.7.6 Konfiguration verwalten	133
	8.6.2	FieldCare	71		10.7.7 Parameter zur Administration des	10/
	8.6.3	DeviceCare	72	100	Geräts nutzen	134
	8.6.4	SIMATIC PDM	72	10.8	Simulation	135
				10.9	Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schüt-	400
9	Syste	mintegration	73		zen	138
9.1	-	ht zu Gerätebeschreibungsdateien			10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode	138
7.1	9.1.1	Aktuelle Versionsdaten zum Gerät			10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungs-	
	9.1.2	Bedientools			schalter	140
9.2		stammdatei (GSD)	73			
7.4	9.2.1	Herstellerspezifische GSD	74	11	Betrieb	142
	9.2.2	Profil GSD	74	11.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	142
9.3		tibilität zum Vorgängermodell	75	11.1	Bediensprache anpassen	142
).)	9.3.1	Automatische Erkennung (Werkein-	15	11.2	Anzeige konfigurieren	142
	7.7.1	stellung)	75	11.4	Messwerte ablesen	142
	9.3.2	Manuelle Einstellung	75 75	11.4		143
	9.3.3	Austausch der Messgeräte ohne	/)		11.4.1 Onterment Wessgroßen	153
	ر.ي.	Tausch der GSD-Datei und ohne Neu-				154
		start der Steuerung	75			156
9.4	Mutzun	g der GSD-Module des Vorgängermo-	/)	11.5	3 3	157
J. 4			76	11.6		157
	9.4.1	Verwendung des Moduls CON-	70	11.7	Messwerthistorie anzeigen	158
	7.4.1	TROL_BLOCK im Vorgängermodell	76	11./	Messwerthistorie anzeigen	1)0
9.5	7mldical					
9.5	9.5.1	ne Datenübertragung	78	12	Diagnose und Störungsbehebung	162
	9.5.2	Beschreibung der Module		12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	162
	9.9.4	beschiebung der Module	70	12.2	Diagnoseinformation via LEDs	165
					12.2.1 Messumformer	165
10	Inbeti	riebnahme	86	12.3	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige	166
10.1	Monta	ge- und Anschlusskontrolle	86		12.3.1 Diagnosemeldung	166
10.2		erät einschalten			12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	168
10.3		dungsaufbau via FieldCare		12.4	Diagnoseinformation im Webbrowser	168
10.4		adresse über Software einstellen	86		12.4.1 Diagnosemöglichkeiten	168
		PROFIBUS-Netzwerk			12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	169
10.5		sprache einstellen		12.5	Diagnoseinformation in FieldCare oder Devi-	
10.6		onfigurieren			ceCare	169
		Messstellenbezeichnung festlegen			12.5.1 Diagnosemöglichkeiten	169
		Systemeinheiten einstellen	89		5 5	170
		Messstoff auswählen und einstellen		12.6	Diagnoseinformationen anpassen	
		Kommunikationsschnittstelle konfi-				171
	_3.3.1	gurieren	93	12.7		174
	10.65	Analog Inputs konfigurieren	94		12.7.1 Diagnose zum Sensor	174
		I/O-Konfiguration anzeigen	96		12.7.2 Diagnose zur Elektronik	
		Stromeingang konfigurieren	96		3	199
		Statuseingang konfigurieren			12.7.4 Diagnose zum Prozess	
	10.0.0	- carabelliquity resultquitetell	/ U			

12.8	Anstehende Diagnoseereignisse	226
12.9	Diagnoseliste	226
12.10	Ereignis-Logbuch	227
	12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen	227
	12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern	228
	12.10.3 Übersicht zu Informationsereignis-	
	sen	228
12.11	Gerät zurücksetzen	229
	12.11.1 Funktionsumfang von Parameter	
	"Gerät zurücksetzen"	230
	$Ger\"{a}tein formation en \dots \dots \dots \dots \dots$	230
12.13	Firmware-Historie	232
10	TAT- advance of	222
13	Wartung	
13.1	Wartungsarbeiten	233
	13.1.1 Reinigung	233
13.2	Mess- und Prüfmittel	233
13.3	Dienstleistungen zur Wartung	233
1,	D	22.4
14	Reparatur	234
14.1	Allgemeine Hinweise	234
	14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	234
	14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau.	234
14.2	Ersatzteile	234
14.3	Dienstleistungen zur Reparatur	234
14.4	Rücksendung	234
14.5	Entsorgung	235
	1/ E 1 N/K ", 1 ,	
	14.5.1 Messgerät demontieren	235
	14.5.1 Messgerät demontieren	235
15	14.5.2 Messgerät entsorgen	235
15	14.5.2 Messgerät entsorgen	235 236
15 15.1	14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör	235236236
	Zubehör	235 236 236 236
15.1	ZubehörGerätespezifisches Zubehör15.1.1 Zum Messumformer15.1.2 Zum Messaufnehmer	235 236 236 236 237
15.1 15.2	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör	235 236 236 237 237
15.1	ZubehörGerätespezifisches Zubehör15.1.1 Zum Messumformer15.1.2 Zum Messaufnehmer	235 236 236 236 237
15.1 15.2	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten	235 236 236 236 237 237 238
15.1 15.2 15.3 16	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten	235 236 236 237 237 238 239
15.1 15.2 15.3 16 16.1	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich	235 236 236 237 237 238 239
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau	235 236 236 237 237 238 239 239
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang	235 236 236 237 237 238 239 239 240
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254 254
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254 254 256
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess Konstruktiver Aufbau	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254 254 256 259
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess Konstruktiver Aufbau Anzeige und Bedienoberfläche	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254 254 256
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess Konstruktiver Aufbau Anzeige und Bedienoberfläche Zertifikate und Zulassungen	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254 256 259 263
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess Konstruktiver Aufbau Anzeige und Bedienoberfläche Zertifikate und Zulassungen Anwendungspakete	235 236 236 237 237 238 239 239 240 242 247 249 254 256 259 263 267
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess Konstruktiver Aufbau Anzeige und Bedienoberfläche Zertifikate und Zulassungen	235 236 236 237 238 239 239 240 242 247 249 254 256 259 263 267 271
15.1 15.2 15.3 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 16.8 16.9 16.10 16.11 16.12 16.13	Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör Systemkomponenten Technische Daten Anwendungsbereich Arbeitsweise und Systemaufbau Eingang Ausgang Energieversorgung Leistungsmerkmale Montage Umgebung Prozess Konstruktiver Aufbau Anzeige und Bedienoberfläche Zertifikate und Zulassungen Anwendungspakete Zubehör	235 236 236 237 238 239 239 240 242 247 249 254 256 259 263 267 271 273

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

WARNUNG

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

▲ VORSICHT

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

HINWEIS

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
≐	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzerde (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Schutzerde wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
•	LED LED ist aus.

Symbol	Bedeutung
\\\	LED LED ist an.
	LED blinkt.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung	
Schlitzschraubendreher		
06	Innensechskantschlüssel	
Ó	Gabelschlüssel	

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung	
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.	
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.	
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.	
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.	
<u> </u>	Verweis auf Dokumentation	
	Verweis auf Seite	
	Verweis auf Abbildung	
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt	
1., 2., 3	Handlungsschritte	
L	Ergebnis eines Handlungsschritts	
?	Hilfe im Problemfall	
	Sichtkontrolle	

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich

Symbol	Bedeutung	
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)	
≋➡	Durchflussrichtung	

1.3 **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments	
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.	
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.	
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.	
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.	
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.	
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumen- tation zum Gerät.	

1.4 Eingetragene Marken

PROFIBUS®

Eingetragene Marke der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V., Karlsruhe, Deutschland

TRI-CLAMP®

Eingetragene Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ► Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährdete, brennbare, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhter Gefährdung durch Prozessdrücke, sind auf dem Typenschild besonders gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- ► Anhand des Typenschilds prüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich (z. B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit) eingesetzt werden kann.
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ▶ Den spezifizierten Umgebungstemperaturbereich einhalten.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

▲ WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührenden Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

WARNUNG

Gefahr durch Verbrennung oder Erfrierung! Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

WARNUNG

Gehäusebruchgefahr durch Messrohrbruch!

Wenn ein Messrohr bricht, dann steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an.

▶ Berstscheibe verwenden.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Bei Geräteausführung mit Berstscheibe: Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

► Vorkehrungen treffen, um Verletzungen und Sachschaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.

2.3 Sicherheit am Arbeitsplatz

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung seitens des Herstellers ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs- schalter → 🖺 11	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🖺 12	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individu- ellen Freigabecode vergeben
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern
WLAN-Passphrase (Passwort) → 🖺 12	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individu- ellen WLAN-Passphrase vergeben
WLAN-Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung
Webserver → 🖺 12	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Service-Schnittstelle CDI-RJ45 → 🗎 13	Aktiviert	-

2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- Anwenderspezifischer Freigabecode
 - Den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) schützen. Das Zugriffsrecht wird durch die Verwendung eines anwenderspezifischen Freigabecodes klar geregelt.
- WLAN-Passphrase
 - Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
 Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

Anwenderspezifischer Freigabecode

Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser und Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)

- Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann durch den veränderbaren, anwenderspezifischen Freigabecode geschützt werden → 138.
- Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle ($\rightarrow \boxminus 70$) wird durch den Netzwerkschlüssel geschützt. Die WLAN-Authentifizierung des Netzwerkschlüssels ist konform dem Standard IEEE 802.11.

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** (→ 🖺 132) angepasst werden.

Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme ändern.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes und Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.

2.7.3 Zugriff via Webserver

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z.B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.



Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Beschreibung Geräteparameter.

2.7.4 Zugriff via Service-Schnittstelle (Port 2): CDI-RJ45

Das Gerät kann über die Service-Schnittstelle mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen, die einschlägigen Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie die Vergabe von Zutrittsberechtigungen und auch technische Maßnahmen wie zum Beispiel eine Netzwerksegmentierung.



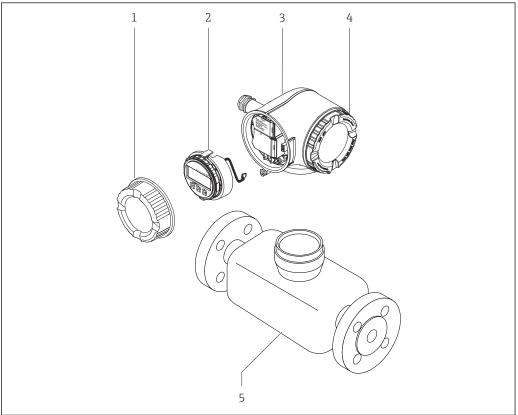
Detaillierte Angaben zum Anschluss von Messumformern mit einer Ex de Zulassung: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

3 Produktbeschreibung

Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.

Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.

3.1 Produktaufbau



A002958

■ 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Anschlussraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- 4 Elektronikraumdeckel
- 5 Messaufnehmer

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme

Nach Erhalt der Lieferung:

- 1. Verpackung auf Beschädigungen prüfen.
 - Schäden unverzüglich dem Hersteller melden. Beschädigte Komponenten nicht installieren.
- 2. Den Lieferumfang anhand des Lieferscheins prüfen.
- 3. Typenschilddaten mit den Bestellangaben auf dem Lieferschein vergleichen.
- 4. Vollständigkeit der Technischen Dokumentation und aller weiteren erforderlichen Dokumente, z. B. Zertifikate prüfen.
- 🚹 Wenn eine der oben genannten Bedingungen nicht erfüllt ist: Hersteller kontaktieren.

4.2 Produktidentifizierung

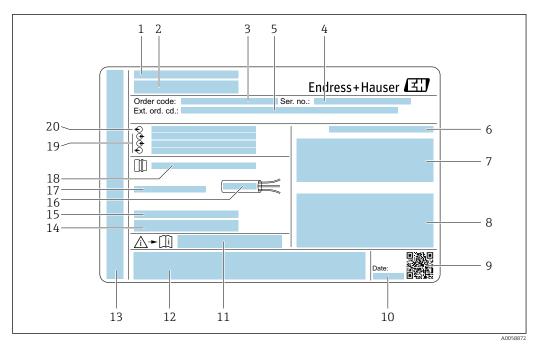
Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im Device Viewer eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild

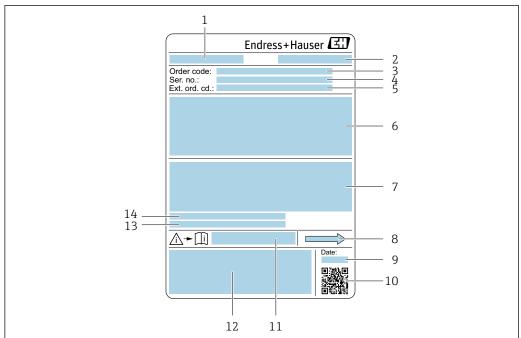


■ 2 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Hersteller/Zertifikatshalter
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Schutzart
- 7 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 8 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 9 2-D-Matrixcode
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Raum für Schutzart des Anschluss- und Elektronikraums bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 14 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 15 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 16 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 17 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 18 Informationen zur Kabelverschraubung
- 19 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 20 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung

16

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



.....

■ 3 Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Hersteller/Zertifikatshalter
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) → 🖺 17
- 6 Nennweite des Messaufnehmers; Flanschnennweite/Nenndruck; Testdruck des Messaufnehmers; Messstoff-Temperaturbereich; Werkstoff von Messrohr und Verteilstück; Sensorspezifische Angaben: z. B. Druckbereich Messaufnehmergehäuse, Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)
- 7 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 8 Durchflussrichtung
- 9 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 10 2-D-Matrixcode
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Oberflächenrauheit
- 14 Zulässige Umgebungstemperatur (Ta)

Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.
[]i	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

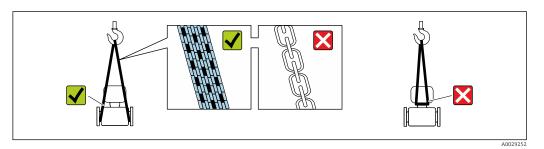
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ▶ Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- ▶ Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermei-
- Trocken und staubfrei lagern.
- Nicht im Freien lagern.

Lagerungstemperatur → 🖺 254

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

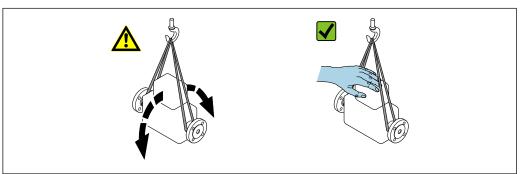
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste ermöglicht die Bodenstruktur, dass die Holzkiste mit einem Gabelstapler längs oder beidseitig angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes RESY-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial

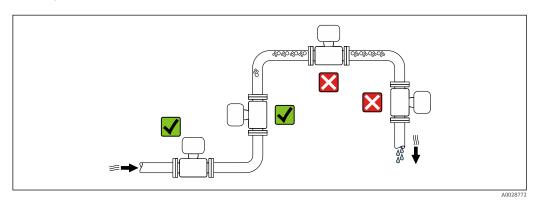
Papierpolster

6 Montage

6.1 Montageanforderungen

6.1.1 Montageposition

Montageort

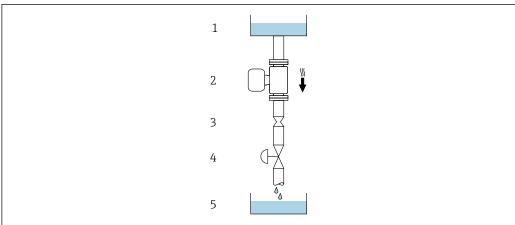


Um Messfehler aufgrund von Gasblasenansammlungen im Messrohr zu vermeiden, folgende Einbauorte in der Rohrleitung vermeiden:

- Einbau am höchsten Punkt der Leitung
- Einbau unmittelbar vor einem freien Rohrauslauf in einer Fallleitung

Bei einer Fallleitung

Folgender Installationsvorschlag ermöglicht dennoch den Einbau in eine offene Fallleitung. Rohrverengungen oder die Verwendung einer Blende mit kleinerem Querschnitt als die Nennweite verhindern das Leerlaufen des Messaufnehmers während der Messung.



A00287

- 4 Einbau in eine Fallleitung (z.B. bei Abfüllanwendungen)
- 1 Vorratstank
- 2 Messaufnehmer
- 3 Blende, Rohrverengung
- 4 Ventil
- 5 Abfüllbehälter

DN/	NPS	Ø Blende, Rohrverengung		
[mm]	[mm] [in]		[in]	
8	3/8	6	0,24	
15	1/2	10	0,40	
25	1	14	0,55	
40	1 1/2	22	0,87	
50	2	28	1,10	
80	3	50	1,97	
100	4	65	2,60	
150	6	90	3,54	
250	10	150	5,91	

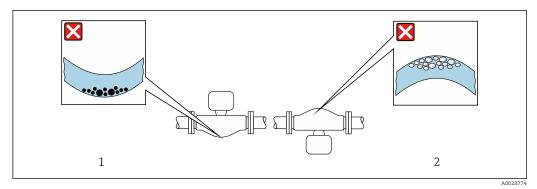
Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

	Empfehlung		
A	Vertikale Einbaulage	A0015591	√ √ 1)
В	Horizontale Einbaulage Messumformer oben	A0015589	$\checkmark \checkmark \checkmark^{2)}$ Ausnahme: → • 5, • 23
С	Horizontale Einbaulage Messumformer unten	A0015590	✓ ✓ ³) Ausnahme: → 🖸 5, 🖺 23
D	Horizontale Einbaulage Messumformer seitlich	A0015592	×

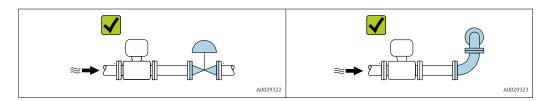
- $1) \qquad \text{Um die Selbstentleerung zu gewährleisten, wird diese Einbaulage empfohlen.} \\$
- 2) Anwendungen mit tiefen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur senken. Um die minimale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 3) Anwendungen mit hohen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur erhöhen. Um die maximale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.

Wenn ein Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr horizontal eingebaut wird: Messaufnehmerposition auf die Messstoffeigenschaften abstimmen.

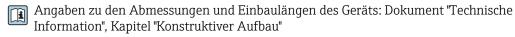


- 5 Einbaulage Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr
- 1 Vermeiden bei feststoffbeladenen Messstoffen: Gefahr von Feststoffansammlungen
- 2 Vermeiden bei ausgasenden Messstoffen: Gefahr von Gasansammlungen

Ein- und Auslaufstrecken



Einbaumaße



6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor- Ort-Anzeige	$-20 \dots +60 ^{\circ}\text{C} (-4 \dots +140 ^{\circ}\text{F})$ Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

- Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur 🗕 🖺 256
- ► Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Systemdruck

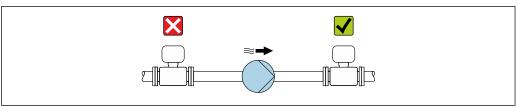
Es ist wichtig, dass keine Kavitation und kein Ausgasen der in Flüssigkeiten enthaltenen Gase auftritt.

Kavitation wird durch das Unterschreiten des Dampfdrucks verursacht:

- Bei leicht siedenden Flüssigkeiten (z.B. Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, Flüssiggase)
- Bei Saugförderung
- Um Kavitation und Ausgasen zu verhindern: Für einen genügend hohen Systemdruck sorgen.

Deshalb werden folgende Montageorte empfohlen:

- Am tiefsten Punkt einer Steigleitung
- Auf der Druckseite von Pumpen (keine Unterdruckgefahr)



Wärmeisolation

Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

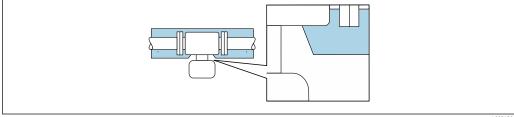
Für Anwendungen mit Wärmeisolation werden folgende Geräteausführungen empfohlen:

- Ausführung mit Halsverlängerung für Isolation: Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CG mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).
- Erweiterte Temperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option SD, SE, SF oder TH mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).
- Hochtemperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option TS, TT oder TU mit einer Halsrohrlänge von 142 mm (5,59 in).

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ▶ Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Messumformergehäuses nach unten
- Das Messumformergehäuse nicht mitisolieren.
- Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses: 80°C (176°F)
- Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



₩ 6 Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

Tieftemperaturausführung: Eine Isolation des Messumformergehäuses ist grundsätzlich nicht notwendig. Im Falle einer Isolation gelten die gleichen Regeln wie bei einer Wärmeisolation.

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ► Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.

HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- ► Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche des Messumformerhalses frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ▶ Verhalten der Prozessdiagnose "830 Umgebungstemperatur zu hoch" und "832 Elektroniktemperatur zu hoch" berücksichtigen, falls eine Überhitzung durch eine geeignete Systemauslegung nicht ausgeschlossen werden kann.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch, z.B. mit Heizbändern ¹⁾
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre
- Über Heizmäntel

Vibrationen

Anlagenvibrationen haben aufgrund hoher Messrohr-Schwingfrequenz keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Entleerbarkeit

Bei vertikalem Einbau können die Messrohre vollständig entleert und vor Ablagerungen geschützt werden.

Lebensmitteltauglichkeit



- Für Messgeräte mit Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch" ist der Anschlussraumdeckel zum Verschließen handfest zuzudrehen und um weitere 45° anzuziehen (entspricht 15 Nm).

Berstscheibe

Prozessrelevante Informationen: → 🗎 258.

¹⁾ Es wird allgemein empfohlen, parallele Heizbänder zu verwenden (bidirektionaler Stromfluss). Dabei sind besondere Überlegungen anzustellen, wenn ein einadriges Heizkabel verwendet werden soll. Weitere Informationen finden Sie im Dokument EA01339D "Installationsanleitung für elektrische Begleitheizungssysteme".

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

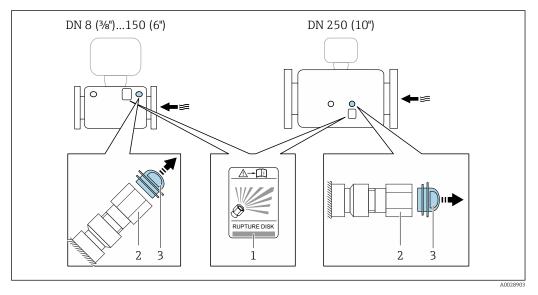
- ▶ Vorkehrungen treffen, um Personengefährdung und Schaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.
- ► Angaben auf dem Berstscheiben Aufkleber beachten.
- Beim Einbau des Geräts darauf achten, dass die Funktion der Berstscheibe nicht behindert wird.
- ► Keinen Heizmantel verwenden.
- ▶ Berstscheibe nicht entfernen oder beschädigen.

Die Lage der Berstscheibe ist durch einen daneben angebrachten Aufkleber gekennzeichnet.

Der Transportschutz ist zu entfernen.

Die vorhandenen Anschlussstutzen sind nicht für eine Spül- oder Drucküberwachungsfunktion vorgesehen, sondern sind Einbauort der Berstscheibe.

Um im Falle eines Berstscheibenbruchs austretenden Messstoff abzuführen, kann am Innengewinde der Berstscheibe eine Ablasseinrichtung eingeschraubt werden.



1 Hinweisschild zur Berstscheibe

2 Berstscheibe mit 1/2" NPT-Innengewinde und SW 1"

3 Transportschutz

Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau" (Zubehör).

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

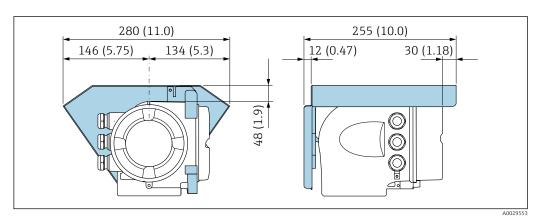
- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Verifizierung und Justierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Wetterschutzhaube



■ 7 Einheit mm (in)

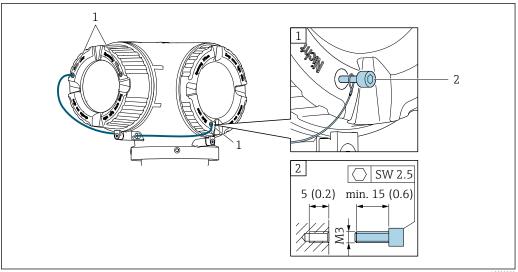
Deckelsicherung

HINWEIS

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei": Die Deckel des Messumformergehäuses sind mit einer Deckelbohrung für eine Deckelsicherung vorbereitet. Mithilfe von kundenseitig bereitgestellten Schrauben und einer Kette oder einem Kabel

kann die Deckelsicherung umgesetzt werden.

- Es wird empfohlen, Ketten oder Kabel aus rostfreiem Stahl zu verwenden.
- ► Wurde ein Schutzanstrich angebracht, wird die Verwendung eines Schrumpfschlauches zum Schutz der Gehäusefarbe empfohlen.



A0029800

- 1 Deckelbohrung für die Sicherungsschraube
- 2 Sicherungsschraube für die Deckelsicherung

6.2 Gerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

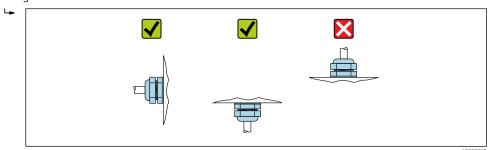
6.2.3 Messgerät montieren

A WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

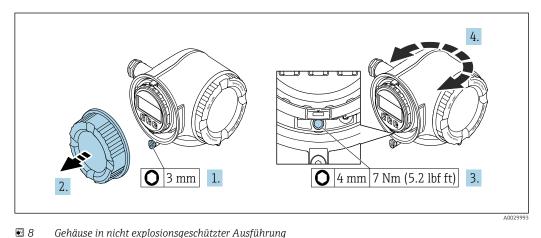
- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen und Dichtflächen unbeschädigt und sauber sind.
- Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Typenschild des Messaufnehmers mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.

2. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



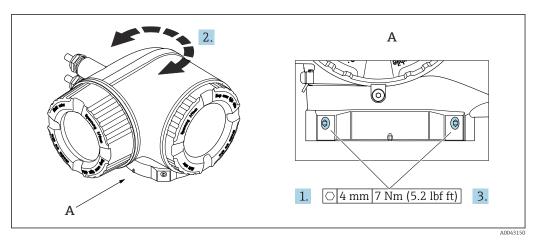
6.2.4 Messumformergehäuse drehen

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern, kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



Gehäuse in nicht explosionsgeschützter Ausführung

- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Befestigungsschraube lösen.
- 4. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 5. Befestigungsschraube anziehen.
- 6. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 7. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

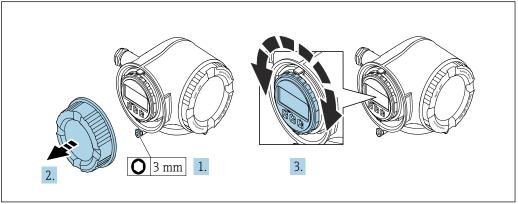


■ 9 Ex-Gehäuse

- 1. Befestigungsschrauben lösen.
- 2. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 3. Befestigungsschrauben anziehen.

6.2.5 Anzeigemodul drehen

Um die Ables- und Bedienbarkeit zu erleichtern, kann das Anzeigemodul gedreht werden.



A00300

- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul in die gewünschte Position drehen: Max. $8 \times 45^{\circ}$ in jede Richtung.
- 4. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 5. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

6.3 Montagekontrolle

Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Entspricht das Gerät den Messstellenspezifikationen?	
Zum Beispiel: ■ Prozesstemperatur → 🖺 256 ■ Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") ■ Umgebungstemperatur ■ Messbereich	

Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 🖺 22?		
 Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen) 		
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung überein → 🖺 22?		
Ist die Messstellenbezeichnung und -beschriftung korrekt (Sichtprüfung)?		
Ist das Gerät ausreichend vor Niederschlag und direkter Sonneneinstrahlung geschützt?		
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?		

7 Elektrischer Anschluss

▲ WARNUNG

Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- ► Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ► Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 10 A in die Anlageninstallation einfügen.

7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

7.2 Anschlussbedingungen

7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Schutzerdungskabel für die äußere Erdungsklemme

Leiterquerschnitt < 6 mm² (10 AWG)

Größere Querschnitte können durch die Verwendung eines Kabelschuhs angeschlossen werden.

Die Erdungsimpedanz muss weniger als 2 Ω betragen.

Zulässiger Temperaturbereich

- \blacksquare Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel



Für den eichpflichtigen Verkehr müssen alle Signalleitungen mit geschirmten Leitungen (Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung \geq 85 %) ausgeführt werden. Der Kabelschirm muss beidseitig aufgelegt werden.

Stromeingang 4 ... 20 mA

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Relaisausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Statuseingang

Normales Installationskabel ausreichend.

PROFIBUS PA

Geschirmtes Twisted-Pair-Kabel. Empfohlen wird Kabeltyp A.



| Siehe https://www.profibus.com "PROFIBUS Installation Guidelines"

Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen:
 M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG)

Anforderungen an das Verbindungskabel – Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Optional lieferbares Verbindungskabel

Es wird ein Kabel mitgeliefert je nach Bestelloption

- Bestellcode Messgerät: Bestellmerkmal 030 "Anzeige; Bedienung", Option 0 oder
- Bestellcode Messgerät: Bestellmerkmal 030 "Anzeige; Bedienung", Option M
- Bestellcode DKX001: Bestellmerkmal **040** "Kabel", Option **A, B, D, E**

Standardkabel	$2\times2\times0.34~\text{mm}^2$ (22 AWG) PVC-Kabel mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)			
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2			
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1			
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung \geq 85 %			
Kapazität Ader/Schirm	≤ 200 pF/m			
L/R	≤ 24 μH/Ω			
Lieferbare Kabellänge	5 m (15 ft)/10 m (35 ft)/20 m (65 ft)/30 m (100 ft)			
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)			

Standardkabel - kundenspezifisches Kabel

Es wird kein Kabel mitgeliefert und muss kundenseitig bereitgestellt werden bei folgender Bestelloption:

Bestellcode DKX001: Bestellmerkmal $\bf 040$ "Kabel", Option $\bf 1$ "Ohne, kundenseitig, max. 300 m"

Ein Standardkabel mit folgenden Mindestanforderungen kann als Verbindungskabel, auch im explosionsgefährdeten Bereich (Zone 2, Class I, Division 2 und Zone 1, Class I, Division 1), eingesetzt werden:

Standardkabel	4 Adern (2 Paare); paarverseilt mit gemeinsamem Schirm, Aderquerschnitt minimal 0,34 $\rm mm^2$ (22 AWG)		
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %		
Kabelimpedanz (Paar)	Minimal 80 Ω		
Kabellänge	Maximal 300 m (1 000 ft), maximaler Schleifwiderstand 20 Ω		
Kapazität Ader/Schirm	Maximal 1000 nF für Zone 1, Class I, Division 1		
L/R	Maximal 24 μ H/ Ω für Zone 1, Class I, Division 1		

7.2.3 Klemmenbelegung

Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

Versorgungsspannung		Ein-/Au (Por	sgang 1 rt 1)	Ein-/Ausgang 2		Ein-/Ausgang 3		Service-Schnittstelle (Port 2)
1 (+)	2 (-)	26 (B)	27 (A)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	CDI-RJ45
				Gerätespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.				

Klemmenbelegung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls → 🖺 40. Informationen zur Pin-Belegung der Gerätestecker: Betriebsanleitung zum Gerät.

7.2.4 Verfügbare Gerätestecker für Proline 300

Gerätestecker dürfen nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden!

Bestellmerkmal "Eingang; Ausgang 1", Option GA "PROFIBUS PA"

Bestellmerkmal	Kabeleinführung/Anschluss			
"Elektrischer Anschluss"	2	3		
L, N, P, U	Stecker M12×1	-		

7.2.5 Pinbelegung Gerätestecker

	Pin		Belegung	Codierung	Stecker/Buchse
2 / 3	1	+	PROFIBUS PA +	A	Stecker
1 4	2		Erdung		
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	3	-	PROFIBUS PA -		
	4		nicht belegt		
	Met alli- sche s Stec ker- geh äuse		Kabelschirm		

7.2.6 Schirmung und Erdung

Eine optimale elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) des Feldbus-Systems ist nur dann gewährleistet, wenn Systemkomponenten und insbesondere Leitungen abgeschirmt sind und die Abschirmung eine möglichst lückenlose Hülle bildet. Ideal ist ein Schirmabdeckungsgrad von $90\,\%$.

1. Für eine optimale EMV-Schutzwirkung die Schirmung so oft wie möglich mit der Bezugserde verbinden.

2. Aus Gründen des Explosionsschutzes wird empfohlen, auf die Erdung zu verzichten.

Um beiden Anforderungen gerecht zu werden, gibt es beim Feldbus-System grundsätzlich drei verschiedene Varianten der Schirmung:

- Beidseitige Schirmung
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite mit kapazitivem Abschluss am Feldgerät
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite

Erfahrungen zeigen, dass in den meisten Fällen bei Installationen mit einseitiger Schirmung auf der speisenden Seite (ohne kapazitiven Abschluss am Feldgerät) die besten Ergebnisse hinsichtlich der EMV erzielt werden. Voraussetzung für einen uneingeschränkten Betrieb bei vorhandenen EMV-Störungen sind entsprechende Maßnahmen der Eingangsbeschaltung. Diese Maßnahmen wurden bei diesem Gerät berücksichtigt. Damit ist ein Betrieb bei Störgrößen gemäß NAMUR NE21 sichergestellt.

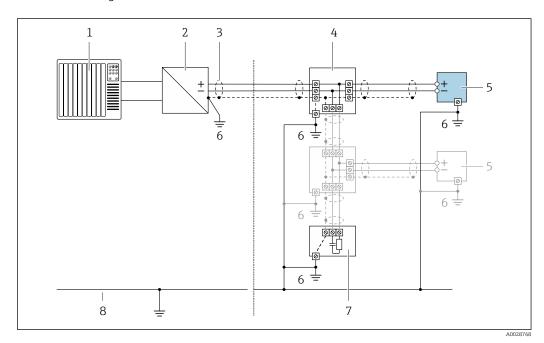
- 1. Bei der Installation nationale Installationsvorschriften und Richtlinien beachten.
- 2. Bei großen Potenzialunterschieden zwischen den einzelnen Erdungspunkten: Nur einen Punkt der Schirmung direkt mit der Bezugserde verbinden.
- 3. In Anlagen ohne Potenzialausgleich:
 Kabelschirme von Feldbus-Systemen nur einseitig erden, beispielsweise am Feldbus-Speisegerät oder an Sicherheitsbarrieren.

HINWEIS

In Anlagen ohne Potenzialausgleich: Mehrfache Erdung des Kabelschirms verursacht netzfrequente Ausgleichströme!

Beschädigung des Kabelschirms der Busleitung.

- ▶ Kabelschirm der Busleitung nur einseitig mit der Ortserde oder dem Schutzleiter erden.
- ▶ Den nicht angeschlossenen Schirm isolieren.



10 Anschlussbeispiel f\u00fcr PROFIBUS PA

- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Segmentkoppler PROFIBUS PA
- 3 Kabelschirm, beidseitige Erdung des Kabelschirms notwendig zur Erfüllung der EMV-Anforderungen; Kabelspezifikation beachten
- 4 T-Verteiler
- 5 Messgerät
- 6 Lokale Erdung
- 7 Busabschluss (Terminator)
- 8 Potenzialausgleichsleiter

36

7.2.7 Gerät vorbereiten

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.
- 3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten.

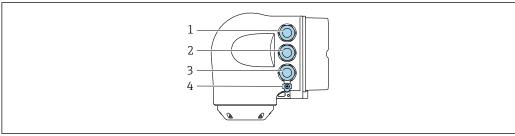
7.3 Gerät anschließen

HINWEIS

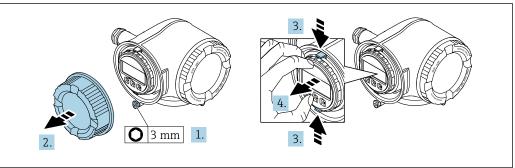
Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ▶ Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

7.3.1 Messumformer anschließen

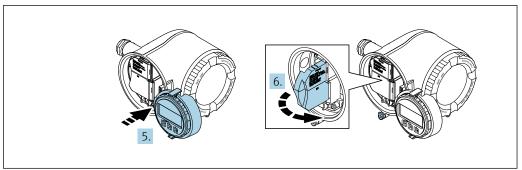


- Anschluss Versorgungsspannung
- Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang oder Anschluss für Netzwerk Verbindung über Serviceschnittstelle (CDI-RJ45); Optional: Anschluss externe WLAN-Antenne oder Anschluss abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001
- Schutzerde (PE)



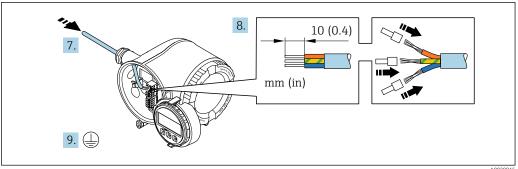
- 1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.

- 3. Laschen der Halterung des Anzeigemoduls zusammendrücken.
- 4. Halterung des Anzeigemoduls abziehen.



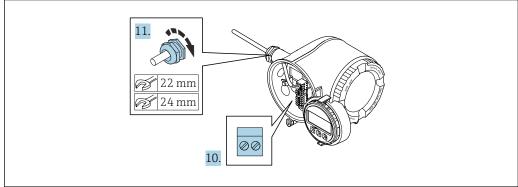
A0029814

- 5. Halterung am Rand des Elektronikraums aufstecken.
- 6. Klemmenabdeckung aufklappen.



A00298

- 7. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 8. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 9. Schutzleiter anschließen.



A00298

- 10. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - **Klemmenbelegung Signalkabel:** Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

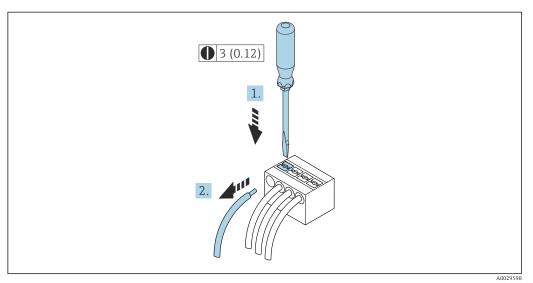
- 11. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 12. Klemmenabdeckung zuklappen.

38

- 13. Halterung des Anzeigemoduls im Elektronikraum aufstecken.
- 14. Anschlussraumdeckel aufschrauben.
- 15. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels befestigen.

Kabel entfernen

Um ein Kabel wieder aus einer Klemmstelle zu entfernen:

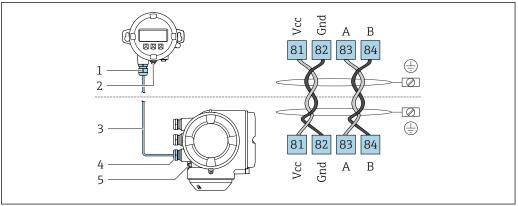


■ 11 Einheit mm (in)

- 1. Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.3.2 Anschluss abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

- Das abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist nur für folgende Gehäuseausführungen verfügbar, Bestellmerkmal "Gehäuse":
 - Option A "Alu, beschichtet"
 - Option L "Guss, rostfrei"
- Bei der direkten Bestellung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 mit dem Messgerät wird das Messgerät immer mit einem Blinddeckel ausgeliefert. Eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer ist in dem Fall nicht vorhanden.
- Bei nachträglicher Bestellung darf das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 nicht gleichzeitig mit dem vorhandenen Anzeigemodul des Messgeräts angeschlossen werden. Es darf immer nur eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer angeschlossen sein.



A00275

- 1 Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001
- 2 Anschluss Schutzerde (PE)
- 3 Verbindungskabel
- 4 Messgerät
- 5 Anschluss Schutzerde (PE)

7.4 Potenzialausgleich

7.4.1 Anforderungen

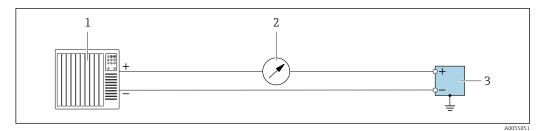
Beim Potenzialausgleich:

- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (10 AWG) und einem Kabelschuh verwenden

7.5 Spezielle Anschlusshinweise

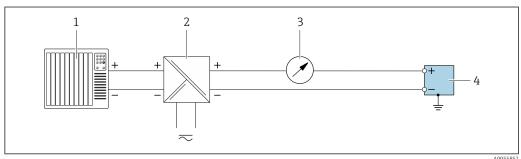
7.5.1 Anschlussbeispiele

Stromausgang 4 ... 20 mA (ohne HART)



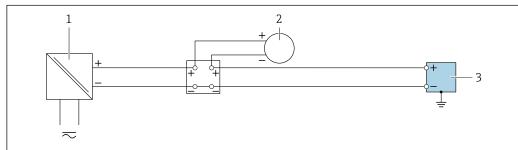
■ 12 Anschlussbeispiel f
ür 4 ... 20 mA Stromausgang (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- 2 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 3 Durchflussmessgerät mit Stromausgang (aktiv)



- 13 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (passiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 4 Messumformer mit Stromausgang (passiv)

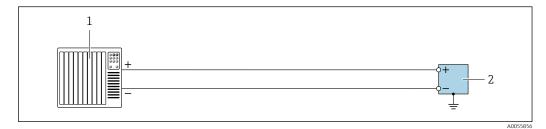
Stromeingang 4 ... 20 mA



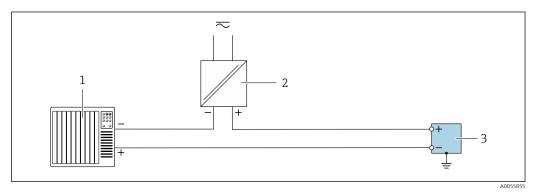
A0055853

- 🛮 14 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromeingang
- 1 Spannungsversorgung
- 2 Externes Messgerät mit 4 ... 20 mA Stromausgang passiv (z. B. Druck oder Temperatur)
- 3 Messumformer mit 4 ... 20 mA Stromeingang

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



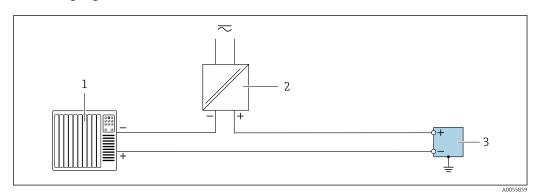
- 15 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)



■ 16 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

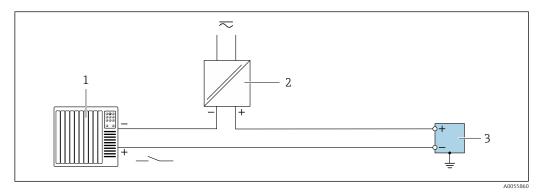
Relaisausgang



Anschlussbeispiel für Relaisausgang

- 1 Automatisierungssystem mit Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Relaisausgang

Statuseingang



Anschlussbeispiel für Statuseingang

- l Automatisierungssystem mit Schaltausgang passiv (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Statuseingang

PROFIBUS PA



Siehe https://www.profibus.com "PROFIBUS Installation Guidelines"

7.6 Hardwareeinstellungen

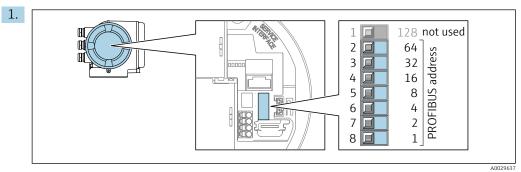
7.6.1 Geräteadresse einstellen

Die Adresse muss bei einem PROFIBUS DP/PA Gerät immer eingestellt werden. Die gültigen Geräteadressen liegen im Bereich 1...126. In einem PROFIBUS DP/PA Netz kann jede Geräteadresse nur einmal vergeben werden. Bei nicht korrekt eingestellter Geräteadresse wird das Gerät vom Master nicht erkannt. Alle Geräte werden ab Werk mit der Geräteadresse 126 und Software-Adressierung ausgeliefert.

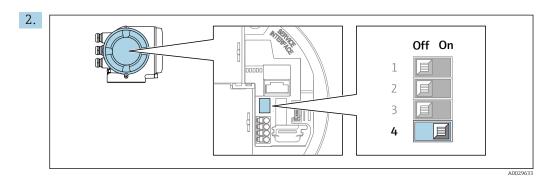
Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.

Hardwareadressierung



Die gewünschte Geräteadresse mittels der DIP-Schalter im Anschlussklemmenraum einstellen.



Die Adressierung von Softwareadressierung auf Hardwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf **On**.

└ Die Änderung der Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Geräts.

Softwareadressierung

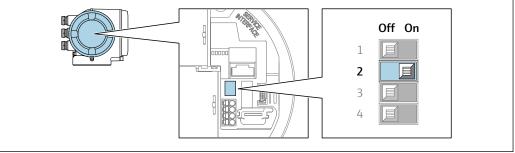
- ▶ Die Adressierung von Hardwareadressierung auf Softwareadressierung umschalten: DIP-Schalter Nr. 4 auf Off.
 - ► Die im Parameter **Geräteadresse** (→ 🗎 93) eingestellte Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Geräts.

7.6.2 Default IP-Adresse aktivieren

Default IP-Adresse über DIP-Schalter aktivieren

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



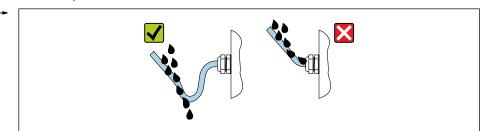
- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen.
- 3. DIP-Schalter Nr. 2 auf dem I/O-Elektronikmodul von **OFF** \rightarrow **ON** setzen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - ► Nach dem Neustart des Geräts wird die Default IP-Adresse verwendet.

7.7 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt:
 Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0029278

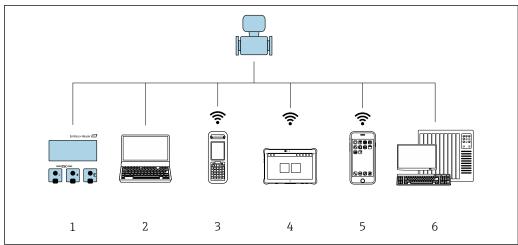
6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen, die für die Kabeleinführungen mit Gewinde verwendet werden, gewährleisten keine Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure. Um diese Schutzart zu erreichen, müssen nicht verwendete Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen durch Gewindeblindstopfen der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure ersetzt werden.

7.8 Anschlusskontrolle

Sind Gerät und Kabel unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Ist die Schutzerdung korrekt ausgeführt?	
Entsprechen die verwendeten Kabel den Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel zugentlastet und fest verlegt?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	
Wenn Versorgungsspannung vorhanden: Erscheint eine Anzeige auf dem Anzeigemodul?	
Sind Blindstopfen in nicht benutzte Kabeleinführungen eingesetzt und Transportstopfen durch Blindstopfen ersetzt?	

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



A003451

- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 4 Field Xpert SMT70
- 5 Mobiles Handbediengerät
- 6 Automatisierungssystem (z. B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter"

zum Gerät → 🖺 274

Bedienmenü für Bediener und Instandhalter Language Language Parameter 1 Bediener Parameter n Untermenü 1 Untermenü n Messstellenbezeichnung Assistent 1 / Parameter 1 Aufgabenorientiert Instandhalter Assistent n / Parameter n Erweitertes Setup Freigabecode eingeben Parameter 1 Parameter n Untermenü 1 Untermenü n Parameter 1 Untermenü 1 Untermenü n Bedienmenü für Experten Parameter 1 Parameter n Funktionsorientiert

🗷 19 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

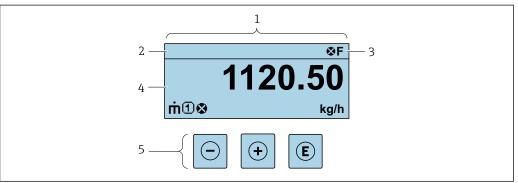
Im eichpflichtigen Verkehr ist nach dem Inverkehrbringen bzw. nach der Plombierung des Messgerätes eine Bedienung nur noch eingeschränkt möglich.

Menü/Pa	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Language	eb orientiert	•	Festlegen der Bediensprache
Betrieb			 Festlegen der Bediensprache Festlegen der Webserver-Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: • Konfiguration der Messung • Konfiguration der Ein- und Ausgänge • Konfiguration der Kommunikations- schnittstelle	Assistenten zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Festlegung des Messstoffs Anzeige der I/O-Konfiguration Einstellen der Eingänge Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung
			Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Berechnete Prozessgrößen Sensorabgleich Konfiguration der Summenzähler Einstellen der Anzeige Konfiguration der WLAN- Einstellungen Datensicherung Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Analog inputs Dient zur Anzeige der Analog Inputs. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifizierungsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten. Testpunkte

Menü/Pa	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Ausgang Konfiguration des Impuls-/Frequenz-/Schaltausgangs. Eingang Konfiguration des Statuseingangs. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenzund Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Untermenüs für Funktionsblöcke (z.B. "Analog Inputs") Konfiguration der Funktionsblöcke. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zum Menü Heartbeat Technology.

Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige 8.3

Betriebsanzeige 8.3.1



- Betriebsanzeige
- Messstellenbezeichnung
- Statusbereich
- Anzeigebereich für Messwerte (bis zu 4 Zeilen)

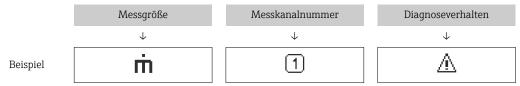
Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🗎 166
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - M: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 🖺 167
 - 🐼: Alarm
 - <u></u>: Warnung
- 🛱: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- +: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:



Erscheint nur, wenn zu dieser Messgröße ein Diagnoseereignis vorliegt.

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenfluss
P	DichteNormdichte
4	Temperatur

Anzahl und Darstellung der Messgrößen sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🖺 114) konfigurierbar.

Summenzähler

Symbol	Bedeutung
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.

Eingang

Symbol	Bedeutung
€	Statuseingang

Messkanalnummern

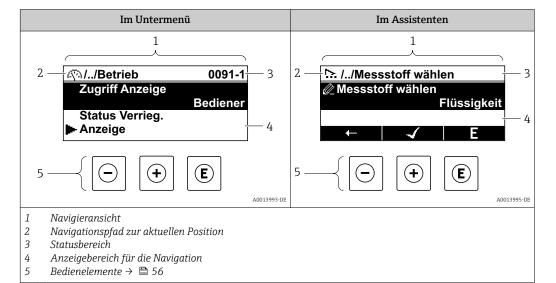
Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14 Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 13).

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung	
8	 Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. 	
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert. 	

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.

8.3.2 Navigieransicht

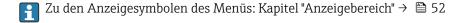


Navigationspfad

Der Navigationspfad zur aktuellen Position wird in der Navigieransicht links oben angezeigt und besteht aus folgenden Elementen:

- Das Anzeigesymbol für das Menü/Untermenü (►) bzw. dem Assistenten (►).
- Ein Auslassungszeichen (/ ../) für dazwischen liegende Bedienmenüebenen.
- Name vom aktuellen Untermenü, Assistenten oder Parameter



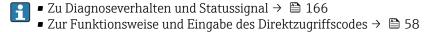


Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode zum Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Assistenten

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal



Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
P	Betrieb Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" Links im Navigationspfad im Menü Betrieb

۶	Setup Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Setup" Links im Navigationspfad im Menü Setup
્	Diagnose Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
₹€	Experte Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Experte" Links im Navigationspfad im Menü Experte

Untermenüs, Assistenten, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
75.	Assistenten
Ø.	Parameter innerhalb eines Assistenten Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

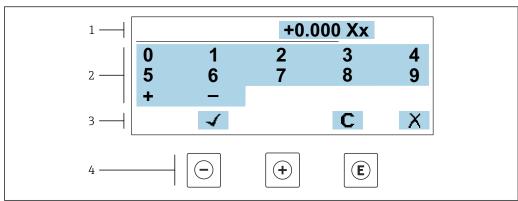
Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Assistenten

Symbol	Bedeutung
-	Wechselt zum vorherigen Parameter.
✓	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

8.3.3 Editieransicht

Zahleneditor

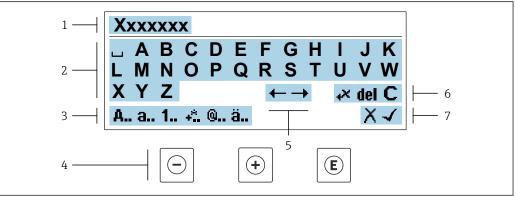


A003425

■ 20 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)

- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- 4 Bedienelemente

Texteditor



A0034114

🖪 21 Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)

- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- 4 Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- 6 Eingabe löschen
- 7 Eingabe verwerfen oder bestätigen

Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Die Eingabeposition nach links verschieben.
+	Plus-Taste Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung
E	Enter-Taste ■ Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. ■ Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
-++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Editieransicht, ohne eine Änderung zu übernehmen schließen.

Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
А.,	Großbuchstaben
а	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + - * / 2 3 1 /4 1 /2 3 /4 () < > { }
@	Satz- und Sonderzeichen:'"`^.,;:?!% μ°€\$£¥§@#/\I~&_
ä	Umlaute und Akzente

Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung
←→	Eingabeposition verschieben
X	Eingabe verwerfen
4	Eingabe bestätigen
4 ×	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung		
	Minus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. Bei Assistenten Geht zum vorherigen Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach links verschieben.		
(+)	Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. Bei Assistenten Geht zum nächsten Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach rechts verschieben.		
E	Enter-Taste Bei Betriebsanzeige Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü. Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Assistenten. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. Bei Assistenten Öffnet die Editieransicht des Parameters und bestätigt den Parameterwert. Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.		
<u></u> ++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). Bei Assistenten Verlässt den Assistenten und führt zur nächsthöheren Ebene. Bei Text- und Zahleneditor Schließt die Editieransicht ohne Änderungen zu übernehmen.		
(a) + (E)	 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung. Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung. 		

8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und © länger als 3 Sekunden drücken.
 - └ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034608-I

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └─ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

Menü aufrufen via Kontextmenü

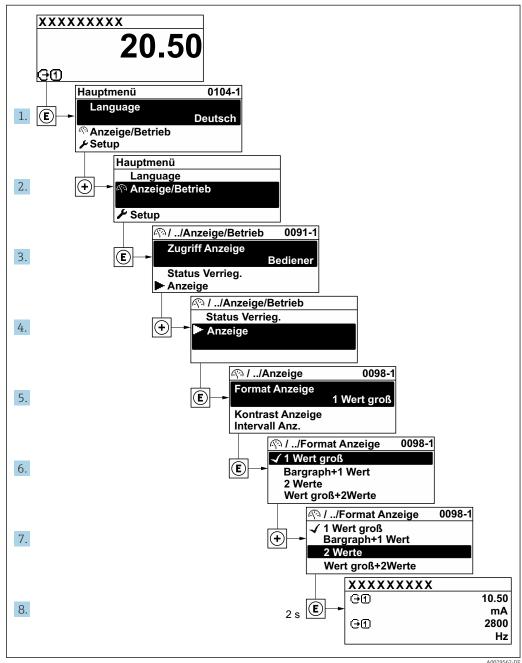
- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - ► Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Zur Erläuterung der Navigieransicht mit Symbolen und Bedienelementen $\rightarrow~\cong~52$

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



8.3.7 Parameter direkt aufrufen

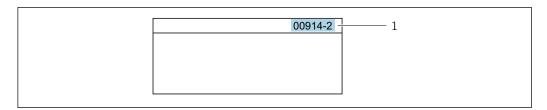
Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

58

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



1 Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden.
 Beispiel: Eingabe von 914 statt 00914
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen.
 Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

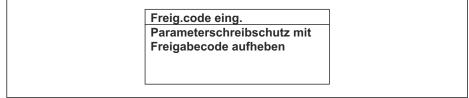
8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-DE

- 🗷 22 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ▶ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

- Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.
- Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im
zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

A0014049-D

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 54, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🖺 56

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff → 🖺 138.

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ 1)

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode
 → 138
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das \square -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\rightarrow \square$ 138.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - □ Das ⑥-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

- 🚹 Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:
 - Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
 - Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet. Die Tasten 🖃 und 🗉 3 Sekunden drücken.
 - ► Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

8.4.1 Funktionsumfang

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Meitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 275

8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle RJ45 WLAN	
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen. ¹⁾	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.
Verbindung	Standard Ethernet-Kabel	Verbindung über Wireless LAN.
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)	

¹⁾ Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI ; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)

Computer Software

Software	Schnittstelle		
	RJ45	WLAN	
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 8 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP und Windows 7 wird unterstützt.		
Einsetzbare Webbrowser	 Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 		

Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle		
	RJ45	WLAN	
Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (z.B. für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask).		
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .		
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein. Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://192.168.1.212/servlet/ basic.html in Adresszeile des Webbrowsers eingeben. Eine voll funktionsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet. Bei Installation einer neuen Firmware-Version:	JavaScript muss aktiviert sein. Das WLAN-Display erfordert JavaScript-Unterstützung.	
	Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, im Webbrowser unter Internetoptionen den Zwischenspei- cher (Cache) löschen.		

Einstellungen	Schnittstelle		
	RJ45	WLAN	
Netzwerkverbindungen	Nur die aktiven Netzwerkverbindungen zum Messgerät verwenden.		
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z.B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.	

i

Bei Verbindungsproblemen: → 🗎 163

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 67

Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: • Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne • Messumformer mit externer WLAN-Antenne
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 67

8.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen.

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk. IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

- 1. Messgerät einschalten.
- 2. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen → 🖺 69.
- 3. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 4. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 5. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 → z.B. 192.168.1.213	
Subnet mask	255.255.255.0	
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen	

Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung w\u00e4hrend der Parametrierung des Messger\u00e4ts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um einen Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Service-Schnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Service-Schnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH Promass 300 A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

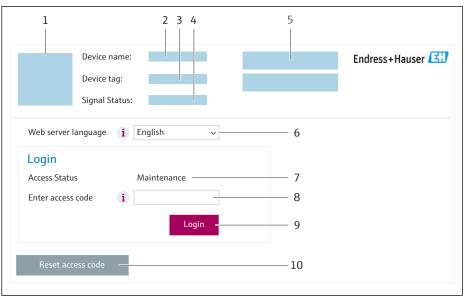
Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

→ Die Login-Webseite erscheint.



A005367

- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenbezeichnung
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen (→ 🖺 135)
- 🦷 Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🗎 163

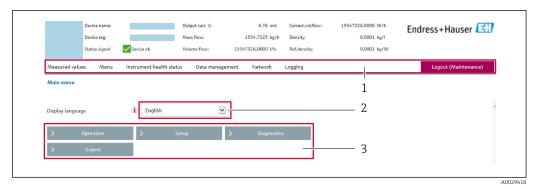
8.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.
- 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

8.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🗎 169
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung	
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts	
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter 	
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität	
Datenma- nagement	Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifizierungsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar) Datei für Systemintegration - Beim Einsatz von Feldbussen Gerätetreiber für Systemintegration vom Messgerät laden: PROFIBUS PA: GSD Datei Firmware-Update - Flashen einer Firmware-Version	
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)	
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite	

Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	AusHTML OffAn

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
HTML Off	Die HTML-Variante des Webservers ist nicht verfügbar.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

8.4.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
 - ► Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.
- 3. Wenn nicht mehr benötigt:
 Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 🗎 63.

8.5 Bedienung über SmartBlue-App

Das Gerät kann via SmartBlue-App bedient und konfiguriert werden.

- Voraussetzung für die Nutzung ist der Download der SmartBlue-App auf einem Mobilgerät
- Informationen zur Kompatibilität der SmartBlue-App mit Mobilgeräten: siehe Apple-App Store (iOS-Geräte) oder Google Play Store (Android-Geräte)
- Fehlbedienung durch Unbefugte wird durch verschlüsselte Kommunikation und Passwortverschlüsselung verhindert
- Die Bluetooth® Funktion kann nach der erstmaligen Geräteeinrichtung deaktiviert werden



■ 23 QR-Code zur kostenlosen Endress+Hauser SmartBlue-App

A003320

Download und Installation:

- 1. QR-Code scannen oder im Suchfeld des Apple-App Store (iOS) oder Google Play Store (Android) **SmartBlue** eingeben.
- 2. SmartBlue-App installieren und starten.
- 3. Bei Android-Geräten: Standortbestimmung (GPS) aktivieren (bei iOS-Geräten nicht erforderlich).
- 4. Empfangsbereites Gerät aus der angezeigten Geräteliste auswählen.

Login:

- 1. Benutzername eingeben: admin
- 2. Initial-Passwort eingeben: Seriennummer des Geräts
- 3. Nach dem ersten Login: Passwort ändern

Hinweise zum Passwort und Rücksetzcode

Für Geräte entsprechend den Anforderungen der IEC 62443-4-1 "Secure product developement lifecycle management" ("ProtectBlue"):

- Bei Verlust des selbst gewählten Passworts: Hinweise zur Benutzerverwaltung und zum Reset-Taster in der Betriebsanleitung beachten.
- Hinweise des zugehörigen Security-Handbuchs (SD) beachten.

Für alle anderen Geräte (ohne "ProtectBlue"):

- Bei Verlust des selbst gewählten Passworts kann der Zugang über einen Rücksetzcode wiederhergestellt werden. Der Rücksetzcode ist die Seriennummer des Geräts in umgekehrter Reihenfolge. Nach Eingabe des Rücksetzcodes ist wieder das Initial-Passwort gültig.
- Wie das Passwort kann auch der Rücksetzcode geändert werden.
- Bei Verlust des selbst gewählten Rücksetzcodes kann das Passwort nicht mehr über die SmartBlue-App zurückgesetzt werden. In diesem Fall den Endress+Hauser Service kontaktieren.

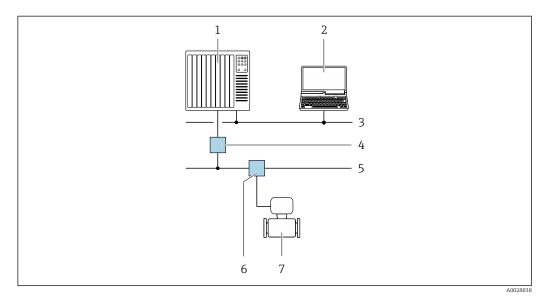
8.6 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.6.1 Bedientool anschließen

Via PROFIBUS PA Netzwerk

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit PROFIBUS PA verfügbar.



🛮 24 🏻 Möglichkeiten der Fernbedienung via PROFIBUS PA Netzwerk

- 1 Automatisierungssystem
- 2 Computer mit PROFIBUS-Netzwerkkarte
- 3 PROFIBUS DP Netzwerk
- 4 Segmentkoppler PROFIBUS DP/PA
- 5 PROFIBUS PA Netzwerk
- 6 T-Verteiler
- 7 Messgerät

Service-Schnittstelle

Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

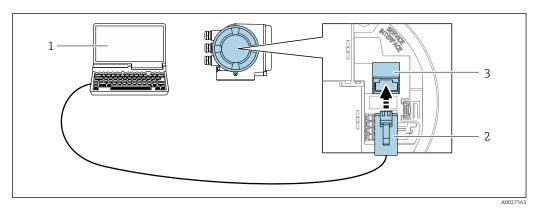
Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen, kann eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung aufgebaut werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.



Optional ist für den nicht explosionsgefährdeten Bereich ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:

Bestellmerkmal "Zubehör", Option NB: "Adapter RJ45 M12 (Service-Schnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Service-Schnittstelle kann ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

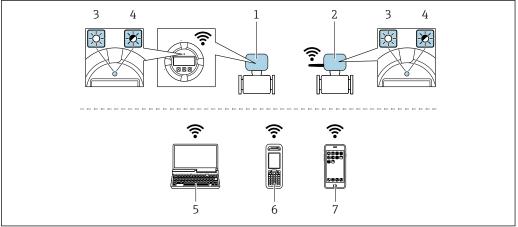


■ 25 Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- 1 Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "Device-Care" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP" oder Modbus DTM
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig, beleuchtet; Touch Control + WLAN"



A00345

- 1 Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne
- 2 Messumformer mit externer WLAN-Antenne
- 3 LED leuchtet konstant: WLAN-Empfang am Messgerät ist aktiviert
- 4 LED blinkt: WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät ist hergestellt
- 5 Computer mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 6 Mobiles Handbediengerät mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare)
- 7 Smartphone oder Tablet (z. B. Field Xpert SMT70)

Funktion	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)	
Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)	
Einstellbare WLAN-Kanäle	1 bis 11	
Schutzart	IP66/67	
Verfügbare Antennen	 Interne Antenne Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort. Jeweils nur 1 Antenne aktiv! 	

Reichweite	 Interne Antenne: Typischerweise 10 m (32 ft) Externe Antenne: Typischerweise 50 m (164 ft)
Werkstoffe (Externe Antenne)	 Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymere) und Messing vernickelt Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt Kabel: Polyethylen Stecker: Messing vernickelt Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um einen Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Service-Schnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Service-Schnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH Promass 300 A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

8.6.2 FieldCare

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es

darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🗎 69
- WLAN-Schnittstelle → 🗎 70

Typische Funktionen:

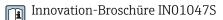
- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs
- **I**
 - Betriebsanleitung BA00027S
 - ^J Betriebsanleitung BA00059S
- 📔 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🗎 73

8.6.3 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



🚹 Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🗎 73

8.6.4 SIMATIC PDM

Funktionsumfang

Einheitliches herstellerunabhängiges Programm von Siemens zur Bedienung, Einstellung, Wartung und Diagnose von intelligenten Feldgeräten via PROFIBUS PA Protokoll.

Pezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 73

72

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.01.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Firmwareversion Diagnose → Geräteinformation → Firmwareversion
Freigabedatum Firmware-Version	11.2018	
Hersteller-ID	0x11	Hersteller-ID Diagnose \rightarrow Geräteinformation \rightarrow Hersteller-ID
Gerätetypkennung	0x156D	Gerätetyp Diagnose → Geräteinformation → Gerätetyp
Profil Version	3.02	

i

Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🖺 232

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via PROFIBUS Protokoll	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) E-Mail → Download-Area
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area E-Mail → Download-Area
SIMATIC PDM (Siemens)	www.endress.com → Download-Area

9.2 Gerätestammdatei (GSD)

Um Feldgeräte in ein Bussystem einzubinden, benötigt das PROFIBUS System eine Beschreibung der Geräteparameter wie Ausgangsdaten, Eingangsdaten, Datenformat, Datenmenge und unterstützte Übertragungsrate.

Diese Daten sind in der Gerätestammdatei (GSD) enthalten, die während der Inbetriebnahme des Kommunikationssystems dem PROFIBUS Master zur Verfügung gestellt werden. Zusätzlich können auch Gerätebitmaps die als Symbole im Netzwerkbaum erscheinen mit eingebunden werden.

Durch die Profile 3.02 Gerätestammdatei (GSD) ist es möglich, Feldgeräte verschiedener Hersteller auszutauschen ohne eine Neuprojektierung durchzuführen.

Generell ist ab Profile 3.02 die Verwendung von zwei verschiedenen GSD möglich: Herstellerspezifische GSD und Profil GSD.



- Vor der Projektierung muss entschieden werden, mit welcher GSD die Anlage betrieben werden soll.
- Über einen Klasse 2 Master sind die Einstellung veränderbar.

9.2.1 Herstellerspezifische GSD

Mit dieser GSD wird die uneingeschränkte Funktionalität des Messgeräts gewährleistet. Gerätespezifische Prozessparameter und Funktionen sind somit verfügbar.

Herstellerspezifische GSD	Identnummer	Dateiname	
PROFIBUS PA	0x156D	EH3x156D.gsd	

Herstellerspezifische GSD verwenden

Die Zuordnung erfolgt im Parameter Ident number selector über die Option Hersteller.



Bezugsquellen für die herstellerspezifische GSD:

- Direkter Export aus dem Gerät über den integrierten Webserver:
 Datenmanagement → Dokumente → GSD-Datei exportieren
- Download über die Endress+Hauser Webseite: www.endress.com → Download-Area

9.2.2 Profil GSD

Unterscheidet sich in der Anzahl der Analog Input Blöcke (AI) und der Messwerte. Sofern eine Anlage mit einer Profil GSD projektiert ist, kann ein Austausch der Geräte verschiedener Hersteller stattfinden. Zu beachten ist allerdings, dass die zyklischen Prozesswerte in ihrer Reihenfolge übereinstimmen.

Identnummer	Unterstützte Blöcke	Unterstützte Channels
0x9740	1 Analog Input1 Summenzähler	Channel Analog Input: VolumenflussChannel Summenzähler: Volumenfluss
0x9741	2 Analog Input1 Summenzähler	 Channel Analog Input 1: Volumenfluss Channel Analog Input 2: Massefluss Channel Summenzähler: Volumenfluss
0x9742	3 Analog Input1 Summenzähler	 Channel Analog Input 1: Volumenfluss Channel Analog Input 2: Massefluss Channel Analog Input 3: Normvolumenfluss Channel Summenzähler: Volumenfluss

Profil GSD verwenden

Die Zuordnung erfolgt im Parameter **Ident number selector**:

- Ident.-nummer 0x9740: Option 1 AI, 1 Totalizer (0x9740)
- Ident.-nummer 0x9741: Option 2 AI, 1 Totalizer (0x9741)
- Ident.-nummer 0x9742: Option **Profile**

9.3 Kompatibilität zum Vorgängermodell

Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Messgerät Promass 300 grundsätzlich die Kompatibilität der zyklischen Daten zu den Vorgängermodellen. Eine Anpassung der Projektierung des PROFIBUS Netzwerks mit der Promass 300 GSD-Datei ist nicht notwendig.

Vorgängermodelle:

■ Promass 80 PROFIBUS PA

■ ID-Nr.: 1528 (Hex)

Extended GSD Datei: EH3x1528.gsdStandard GSD Datei: EH3 1528.gsd

■ Promass 83 PROFIBUS PA

■ ID-Nr.: 152A (Hex)

Extended GSD Datei: EH3x152A.gsdStandard GSD Datei: EH3_152A.gsd

9.3.1 Automatische Erkennung (Werkeinstellung)

Der Promass 300 PROFIBUS PA erkennt automatisch das im Automatisierungssystem projektierte Messgerät (Promass 80 PROFIBUS PA oder Promass 83 PROFIBUS PA) und stellt für den zyklischen Datenaustausch die gleichen Eingangs-, Ausgangsdaten und Messwertstatusinformationen zur Verfügung.

Die automatische Erkennung erfolgt im Parameter **Ident number selector** über die Option **Automatic mode** (Werkeinstellung).

9.3.2 Manuelle Einstellung

Die manuelle Einstellung erfolgt im Parameter **Ident number selector** über die Option **Promass 80 (0x1528)** oder Option **Promass 83 (0x152A)**.

Danach stellt der Promass 300 PROFIBUS PA für den zyklischen Datenaustausch die gleichen Eingangs-, Ausgangsdaten und Messwertstatusinformationen zur Verfügung.

- Bei azyklischer Parametrierung des Promass 300 PROFIBUS PA über ein Bedienprogramm (Klasse 2 Master) erfolgt der Zugriff direkt über die Blockstruktur bzw. den Parametern des Messgerätes.
- Wurden Parameter im auszutauschenden Messgerät (Promass 80 PROFIBUS PA oder Promass 83 PROFIBUS PA) verändert (Parametereinstellung entspricht nicht mehr der ursprünglichen Werkeinstellung), müssen diese Parameter im neu eingesetzten Promass 300 PROFIBUS PA über ein Bedienprogramm (Klasse 2 Master) entsprechend angepasst werden.

Beispiel

Bei einem sich im Betrieb befindlichen Promass 80 PROFIBUS PA wurde die Zuordnung der Schleichmenge von Massefluss (Werkeinstellung) auf Normvolumenfluss geändert. Nun wird dieses Messgerät gegen einen Promass 300 PROFIBUS PA ausgetauscht.

Nach dem Austausch muss die Zuordnung der Schleichmenge im Promass 300 PROFIBUS PA ebenfalls manuell angepasst, d.h. auf Normvolumenfluss geändert werden, um einen identisches Verhalten des Messgerätes zu gewährleisten.

9.3.3 Austausch der Messgeräte ohne Tausch der GSD-Datei und ohne Neustart der Steuerung

Bei der beschriebenen Vorgehensweise kann der Austausch ohne Unterbruch des laufenden Betriebs erfolgen, ein Neustart der Steuerung ist nicht notwendig. Es erfolgt jedoch keine vollumfängliche Integration des Messgeräts!

1. Messgerät Promass 80 PROFIBUS PA oder Promass 83 PROFIBUS PA gegen den Promass 300 PROFIBUS PA austauschen.

- 2. Geräteadresse einstellen: Es muss die gleiche Geräteadresse verwendet werden, welche beim Promass 80 bzw. Promass 83 PROFIBUS PA eingestellt war.
- 3. Anschluss des Messgeräts Promass 300 PROFIBUS PA.

Wurde an dem ausgetauschten Messgerät (Promass 80 PROFIBUS PA bzw. Promass 83 PROFIBUS PA) die Werkeinstellung geändert, sind gegebenenfalls folgende Einstellungen anzupassen:

- 1. Konfiguration der applikationsspezifischen Parameter.
- 2. Auswahl der zu übertragenden Prozessgrößen über den Parameter **Channel** im Analog Input bzw. Summenzähler Funktionsblock.
- 3. Einstellung der Einheiten für die Prozessgrößen.

9.4 Nutzung der GSD-Module des Vorgängermodells

Im Kompatibilitätsmodus werden bei der zyklischen Datenübertragung grundsätzlich alle bereits im Automatisierungssystem projektierten Module unterstützt. Bei folgenden Modulen erfolgt vom Promass 300 jedoch keine Weiterverarbeitung, d.h. die Funktion wird nicht ausgeführt:

- DISPLAY VALUE
- BATCHING QUANTITY
- BATCHING FIX COMP QUANTITY

Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Gerät Promass 300 grundsätzlich die Kompatibilität der zyklischen Daten zu den Vorgängermodellen. Eine Anpassung der Projektierung des PROFIBUS Netzwerks mit der Promass 300 GSD-Datei ist nicht notwendig.

Die mit der GSD des Vorgängermodells übertragenen Diagnosemeldungen in das Leitsystem können von den Diagnosemeldungen des Geräts abweichen. Die Diagnosemeldungen des Geräts sind maßgebend.

9.4.1 Verwendung des Moduls CONTROL_BLOCK im Vorgängermodell

Bei Verwendung des Moduls CONTROL_BLOCK im Vorgängermodell werden die Steuervariablen weiterverarbeitet, falls beim Promass 300 entsprechende Funktionalitäten zugeordnet werden können.

Abhängig vom Vorgängermodell werden die Funktionen wie folgt unterstützt:

Vorgängermodell: Promass 80 PROFIBUS PA

Steuervariable	Funktion	Unterstützung
0 → 2	Messwertunterdrückung: EIN	Ja
0 → 3	Messwertunterdrückung: AUS	Ja
0 → 4	Nullpunktabgleich: START	Ja
0 → 8	Messmodus: UNIDIREKTIONAL	Nein
0 → 9	Messmodus: BIDIREKTIONAL	Ursache: Der Profile Transducer Block Flow wird nicht mehr unterstützt.
		Funktionalität weiter nutzen: Den Parameter Betriebsart Summenzähler im Totalisator Funktionsblock verwenden.
0 → 24	UNIT TO BUS	Nein
		Ursache: Funktionalität wird nicht mehr benötigt, da die Einheit automatisch übernommen wird.

Vorgängermodell: Promass 83 PROFIBUS PA

Steuervariable	Funktion	Unterstützung
0 → 2	Messwertunterdrückung: EIN	Ja
0 → 3	Messwertunterdrückung: AUS	Ja
0 → 4	Nullpunktabgleich: START	Ja
0 → 8	Messmodus: UNIDIREKTIONAL	Nein
0 → 9	Messmodus: BIDIREKTIONAL	Ursache: Der Profile Transducer Block Flow wird nicht mehr unterstützt.
		Funktionalität weiter nutzen: Den Parameter Betriebsart Summenzähler im Totalisator Funktionsblock verwenden.
0 → 24	UNIT TO BUS	Nein
		Ursache: Funktionalität wird nicht mehr benötigt, da die Einheit automatisch übernommen wird.
0 → 25	Erweiterte Diagnose – Warnmodus: EIN	Nein
0 → 26	Erweiterte Diagnose – Warnmodus: AUS	Funktionalität weiter nutzen: Die Funktionalitäten werden im Anwen-
0 → 7078	Weitere Funktionen: Erweiterte Diagnose	dungspaket "Heartbeat Technology" ange- boten.

9.5 Zyklische Datenübertragung

Zyklische Datenübertragung bei Verwendung der Gerätestammdatei (GSD).

9.5.1 Blockmodell

Das Blockmodell zeigt, welche Ein- und Ausgangsdaten das Messgerät für den zyklischen Datenaustausch zur Verfügung stellt. Der zyklische Datenaustausch erfolgt mit einem PROFIBUS Master (Klasse 1), z.B. einem Leitsystem.

Messgerät				Leitsystem	
	Analog Input Block 18	→ 🖺 78	Ausgangswert AI	\rightarrow	
			Ausgangswert TOTAL	\rightarrow	
	Summenzähler Block 13	→ 🖺 80	Steuerung SETTOT	←	
Flow Block			Konfiguration MODETOT	+	PROFIBUS PA
	Analog Output Block 13	→ 🖺 82	Eingangswerte AO	←	
	Discrete Input Block 12	→ 🖺 83	Ausgangswerte DI	\rightarrow	
	Discrete Output Block 14	→ 🖺 84	Eingangswerte DO	←	

Festgelegte Reihenfolge der Module

Das Messgerät arbeitet als modularer PROFIBUS Slave. Im Gegensatz zu einem Kompaktslave ist der Aufbau eines modularen Slaves variabel, er besteht aus mehreren einzelnen Modulen. In der Gerätestammdatei (GSD) sind die einzelnen Module (Ein- und Ausgangsdaten) mit ihren jeweiligen Eigenschaften beschrieben.

Die Module sind den Steckplätzen (Slots) fest zugeordnet, d.h. bei der Konfiguration der Module ist die Reihenfolge und die Anordnung der Module unbedingt einzuhalten.

Steckplatz (Slot)	Modul	Funktionsblock	
18	AI	Analog Input Block 18	
9	TOTAL oder	Summenzähler Block 1	
10	SETTOT_TOTAL oder	Summenzähler Block 2	
11	SETOT_MODETOT_TOTAL	Summenzähler Block 3	
1214	AO	Analog Output Block 13	
1516	DI	Discrete Input Block 12	
1721	DO	Discrete Output Block 15	
2223 AO		Analog Output Block 45	

Um den Datendurchsatz des PROFIBUS Netzwerkes zu optimieren, wird empfohlen, nur Module zu konfigurieren, die im PROFIBUS Mastersystem verarbeitet werden. Wenn dadurch Lücken zwischen den konfigurierten Modulen entstehen, müssen diese Leerplätze mit dem Modul EMPTY_MODULE belegt werden.

9.5.2 Beschreibung der Module

Die Datenstruktur wird aus Sicht des PROFIBUS Masters beschrieben:

- Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an den PROFIBUS Master gesendet.
- Ausgangsdaten: Werden vom PROFIBUS Master an das Messgerät gesendet.

Modul AI (Analog Input)

Eine Eingangsgröße vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

78

Über das Modul AI wird die ausgewählte Eingangsgröße inkl. Status zyklisch an den PRO-FIBUS Master (Klasse 1) übertragen. In den ersten vier Bytes wird die Eingangsgröße in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen acht Analog Input Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 1...8).

Auswahl: Eingangsgröße

Eingangsgröße
Massefluss
Volumenfluss
Normvolumenfluss
Dichte
Normdichte
Temperatur
Elektroniktemperatur
Schwingfrequenz 0
Frequenzschwankung 0
Schwingungsdämpfung 0
Schwankung Rohrdämpfung 0
Signalasymmetrie
Erregerstrom 0
Konzentration ¹⁾
Zielmessstoff Massefluss ¹⁾
Trägermessstoff Massefluss ¹⁾
Zielmessstoff Volumenfluss ¹⁾
Trägermessstoff Volumenfluss ¹⁾
Zielmessstoff Normvolumenfluss ¹⁾
Trägermessstoff Normvolumenfluss ¹⁾
Trägerrohrtemperatur ²⁾
Schwingfrequenz 1 ²⁾
Schwingamplitude 0 $^{2)}$
Schwingamplitude 1 ²⁾
Frequenzschwankung 1 $^{2)}$
Schwingungsdämpfung 1 ²⁾
Schwankung Rohrdämpfung 1 $^{2)}$
Erregerstrom 1 ²⁾
HBSI ²⁾
Stromeingang 1
Stromeingang 2
Stromeingang 3
Alternative Normdichte 3)
GSV-Durchfluss ³⁾
Alternativer GSV-Durchfluss ³⁾
NSV-Durchfluss ³⁾
Alternativer NSV-Durchfluss ³⁾

Eingangsgröße
S&W-Volumenfluss ³⁾
Prozent Watercut ³⁾
Öldichte ³⁾
Wasserdichte 3)
Ölmassefluss ³⁾
Wassermassefluss ³⁾
Ölvolumenfluss ³⁾
Wasservolumenfluss ³⁾
Öl-Normvolumenfluss ³⁾
Wasser-Normvolumenfluss ³⁾

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification
- 3) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung
AI 1	Massefluss
AI 2	Volumenfluss
AI 3	Normvolumenfluss
AI 4	Dichte
AI 5	Massefluss
AI 6	Temperatur
AI 7	Massefluss
AI 8	Massefluss

Datenstruktur

Eingangsdaten Analog Input

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status

Modul TOTAL

Einen Summenzählerwert vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Über das Modul TOTAL wird ein ausgewählter Summenzählerwert inkl. Status zyklisch an einen PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Summenzählerwert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen drei Summenzähler Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 9...11).

Auswahl: Summenzählerwert

Eingangsgröße	
Massefluss	
Volumenfluss	

Eingangsgröße
Normvolumenfluss
Zielmessstoff Massefluss ¹⁾
Trägermessstoff Massefluss ¹⁾

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket: Konzentration

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: TOTAL
Summenzähler 1, 2 und 3	Massefluss

Datenstruktur

Eingangsdaten TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status

$Modul \ SETTOT_TOTAL$

Die Modulkombination besteht aus den Funktionen SET_TOT und TOTAL:

- SETTOT: Summenzähler über PROFIBUS Master steuern.
- TOTAL: Summenzählerwert inkl. Status an PROFIBUS Master übertragen.

Es stehen drei Summenzähler Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 9...11).

Auswahl: Steuerung Summenzähler

Wert SETTOT	Steuerung Summenzähler	
0	Totalisieren	
1	Zurücksetzen + Anhalten	
2	Vorwahlmenge + Anhalten	

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: Wert SETTOT (Bedeutung)	
Summenzähler 1, 2 und 3	0 (Aufsummierung)	

Datenstruktur

Ausgangsdaten SETTOT

Byte 1	
Steuervariable :	1

Eingangsdaten TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)				Status

Modul SETTOT_MODETOT_TOTAL

Die Modulkombination besteht aus den Funktionen SETTOT, MODETOT und TOTAL:

- SETTOT: Summenzähler über PROFIBUS Master steuern.
- MODETOT: Summenzähler über PROFIBUS Master konfigurieren.
- TOTAL: Summenzählerwert inkl. Status an PROFIBUS Master übertragen.

Es stehen drei Summenzähler Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 9...11).

Auswahl: Konfiguration Summenzähler

Wert MODETOT	Konfiguration Summenzähler	
0	Bilanzierung	
1	Verrechnung der positiven Durchflussmenge	
2	Verrechnung der negativen Durchflussmenge	
3	Aufsummierung anhalten	

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: Wert MODETOT (Bedeutung)	
Summenzähler 1, 2 und 3	0 (Bilanzierung)	

Datenstruktur

Ausgangsdaten SETTOT und MODETOT

Byte 1	Byte 2	
Steuervariable 1: SETTOT	Steuervariable 2: MODETOT	

Eingangsdaten TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			Status	

Modul AO (Analog Output)

Einen Kompensationswert vom PROFIBUS Master (Klasse 1) zum Messgerät übertragen.

Über das Modul AO wird ein Kompensationswert inkl. Status zyklisch vom PROFIBUS Master (Klasse 1) an das Messgerät übertragen. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen fünf Analog Output Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 12...14, 22...23).

Zugeordnete Kompensationswerte

Den einzelnen Analog Output Blöcken ist ein Kompensationswert fest zugeordnet.

Funktionsblock	Kompensationswert
AO 1	Externer Druck ¹⁾
AO 2	Externe Temperatur ¹⁾
AO 3	Eingelesene Normdichte

Funktionsblock	Kompensationswert
AO 4	Eingelesene Prozent S&W ²⁾
AO 5	Eingelesene Prozent Watercut ²⁾

- 1) Die Kompensationswerte müssen in ihrer SI-Basiseinheit zum Gerät übertragen werden
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum



Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			Status 1)	

1) Kodierung des Status

Modul DI (Discrete Input)

Diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen. Diskrete Eingangswerte werden vom Messgerät genutzt, um den Zustand von Gerätefunktionen an den PROFIBUS Master (Klasse 1) zu senden.

Das Modul DI überträgt den diskreten Eingangswert inkl. Status zyklisch an den PROFIBUS Master (Klasse 1). Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen zwei Discrete Input Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 15...16).

Auswahl: Gerätefunktion

Gerätefunktion	Werkseinstellung: Zustand (Bedeutung)	
Leerrohrüberwachung	• 0 (Gerätefunktion nicht aktiv)	
Schleichmengenunterdrückung	■ 1 (Gerätefunktion aktiv)	
Status Verifizierung ¹⁾	 Bit 0: Verification status - Check not done Bit 1: Verification status - Failed Bit 2: Verification status - Busy Bit 3: Verification status - Ready Bit 4: Verification overall result - Failed Bit 5: Verification overall result - Passed Bit 6: Verification overall result - Check not done Bit 7: Not used 	

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung
DI 1	Leerrohrüberwachung
DI 2	Schleichmengenunterdrückung

Datenstruktur

Eingangsdaten Discrete Input

Byte 1	Byte 2
Discrete	Status

Modul DO (Discrete Output)

Diskrete Ausgangswerte vom PROFIBUS Master (Klasse 1) zum Messgerät übertragen. Diskrete Ausgangswerte werden vom PROFIBUS Master (Klasse 1) genutzt, um Gerätefunktionen zu aktivieren bzw. zu deaktivieren.

Das Modul DO überträgt den diskreten Ausgangswert inkl. Status zyklisch an das Messgerät. Im ersten Byte wird der diskrete Ausgangswert dargestellt. Das zweiten Byte enthält eine zum Ausgangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen fünf Discrete Output Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 17...21).

Zugeordnete Gerätefunktionen

Den einzelnen Discrete Output Blöcken ist eine Gerätefunktion fest zugeordnet.

Funktionsblock	Gerätefunktion	Werte: Steuerung (Bedeutung)	
DO 1	Messwertunterdrückung		
DO 2	Nullpunktabgleich	0 (Gerätefunktion deaktivieren) 1 (Gerätefunktion aktivieren)	
DO 3	Verifizierung starten ¹⁾	1 (serateramition and vertil)	
DO 4	Relaisausgang	0 (nicht leitend)1 (leitend)	
DO 5	Konzentration ²⁾	Zuordnung Messstofftyp (Siehe nachfolgende Tabelle)	

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration

Zuordnung Messstofftyp: Funktionsblock DO 5		
101	Fruktose in Wasser	
102	Glukose in Wasser	
104	Wasserstoffperoxid in Wasser	
105	Saccharose in Wasser	
106	Invertzucker in Wasser	
107	Salpetersäure	
108	Phosphorsäure	
109	Kaliumhydroxid	
100	Aus	
110	Natriumhydroxid	
111	Ethanol in Wasser	
112	Methanol in Wasser	
113	Ammoniumnitrat in Wasser	
114	Eisen(III)chlorid in Wasser	
115	HFCS42	
116	HFCS55	
117	HFCS90	

Zuordnung Messstofftyp: Funktionsblock DO 5	
118	Stammwürze
119	%-Masse / %-Volumen
121	Coef Set No. 1
122	Coef Set No. 2
123	Coef Set No. 3
124	Salzsäure
125	Schwefelsäure

Datenstruktur

Ausgangsdaten Discrete Output

Byte 1	Byte 2
Discrete	Status

Modul EMPTY_MODULE

Zur Belegung von Leerplätzen aufgrund nicht genutzter Module innerhalb der Steckplätze (Slots) der Module .

Das Messgerät arbeitet als modularer PROFIBUS-Slave. Im Gegensatz zu einem Kompaktslave ist der Aufbau eines modularen PROFIBUS-Slaves variabel, er besteht aus mehreren einzelnen Modulen. In der GSD-Datei sind die einzelnen Module mit ihren jeweiligen Eigenschaften beschrieben.

Die Module sind den Steckplätzen (Slots) fest zugeordnet. Bei der Konfiguration der Module ist die Reihenfolge bzw. die Anordnung der Module unbedingt einzuhalten. Lücken zwischen konfigurierten Modulen müssen mit dem Leerplatz Modul EMPTY_MODULE belegt werden.

10 Inbetriebnahme

10.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

- Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 30
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🖺 45

10.2 Messgerät einschalten

- ▶ Nach erfolgreicher Montage- und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
 - Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung"

 162.

10.3 Verbindungsaufbau via FieldCare

- Zum Anschließen von FieldCare → 🖺 69
- Zum Verbindungsaufbau via FieldCare
- Zur Bedienoberfläche von FieldCare

10.4 Geräteadresse über Software einstellen

Im **Untermenü "Kommunikation"** kann die Geräteadresse eingestellt werden.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Kommunikation \rightarrow Geräteadresse

10.4.1 PROFIBUS-Netzwerk

Bei Auslieferung besitzt das Messgerät folgende Werkseinstellung:

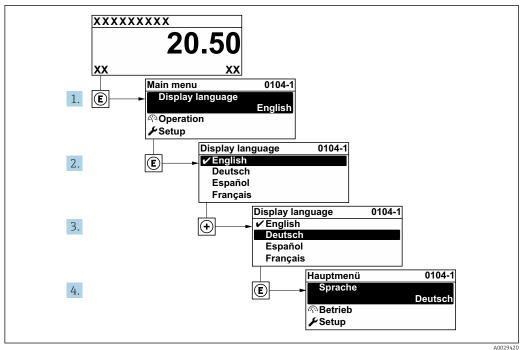
Geräteadresse 126



- Anzeige der aktuellen Geräteadresse: Parameter **Geräteadresse** → 🗎 93
- Bei aktiver Hardware-Adressierung ist die Software-Adressierung gesperrt → 🖺 43

10.5 Bediensprache einstellen

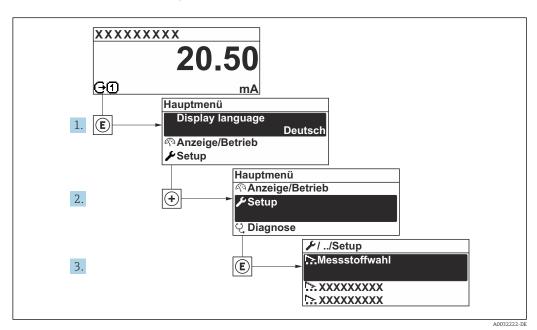
Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



■ 26 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Gerät konfigurieren 10.6

Das Menü **Setup** mit seinen geführten Assistenten enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.

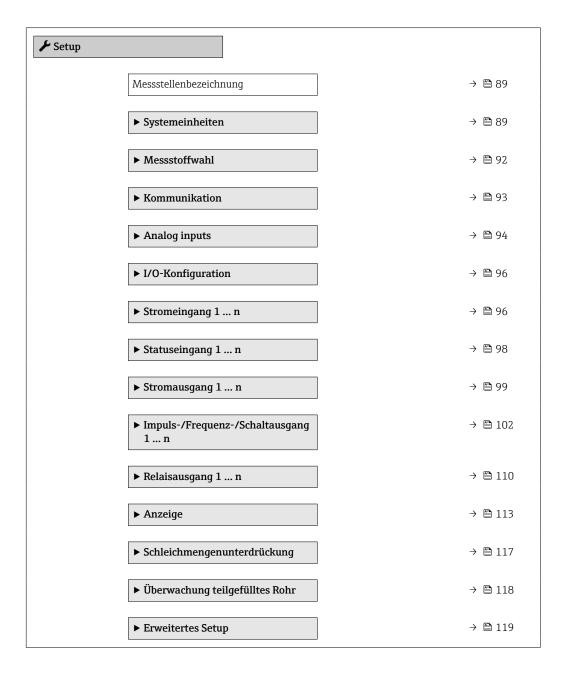


■ 27 Navigation zum Menü "Setup" am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

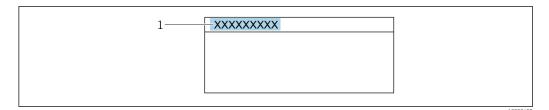
Navigation

Menü "Setup"



10.6.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.



- 1 Messstellenbezeichnung
- Eingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare"

Navigation

Menü "Setup" → Messstellenbezeichnung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Promass 300 PA

10.6.2 Systemeinheiten einstellen

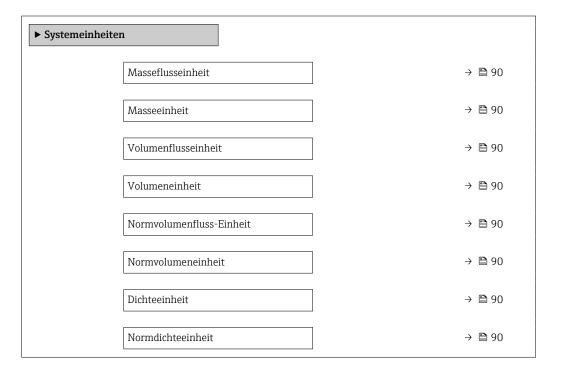
Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden



Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Systemeinheiten



Temperatureinheit	→ 🖺 91
Druckeinheit	→ 🖺 91

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg/h lb/min
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg lb
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: l/h gal/min (us)
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ 1 (DN > 150 (6"): Option m³) ■ gal (us)
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. **Auswirkung** Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 🖺 145)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ Nl/h ■ Sft³/min
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ NI ■ Sft³
Normdichteeinheit	Einheit für Normdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land kg/Nl lb/Sft³
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße Dichteabgleich (Menü Experte)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ kg/l ■ lb/ft³
Einheit Dichte 2	Zweite Dichteeinheit wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg/l lb/ft³

90

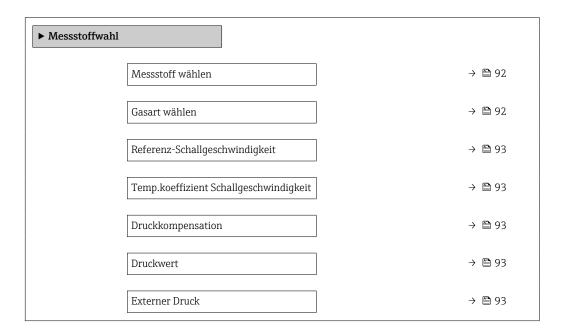
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Elektroniktemperatur (6053) Parameter Maximaler Wert (6051) Parameter Minimaler Wert (6052) Parameter Maximaler Wert (6108) Parameter Minimaler Wert (6109) Parameter Trägerrohrtemperatur (6027) Parameter Maximaler Wert (6029) Parameter Minimaler Wert (6030) Parameter Referenztemperatur (1816) Parameter Temperatur	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: C F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: ■ Parameter Druckwert (→ 🗎 93) ■ Parameter Externer Druck (→ 🖺 93) ■ Druckwert	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • bar a • psi a

10.6.3 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Assistent **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoffwahl



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Messstoff wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzugeben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefelsäure).	FlüssigkeitGas
Gasart wählen	In Untermenü Messstoffwahl ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Schwefelhexafluorid SF6 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Stickoxid NOx ■ Stickstoff N2 ■ Distickstoffmonoxid N2O ■ Methan CH4 ■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Hydrogensulfid H2S ■ Ethylen C2H4 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Butan C4H10 ■ Propan C3H8 ■ Propylen C3H6 ■ Ethan C2H6 ■ Andere

92

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallge- schwindigkeit vom Gas eingeben.	Positive Gleitkommazahl
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit vom Gas eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	 Aus Fester Wert Eingelesener Wert Stromeingang 1*
Druckwert	In Parameter Druckkompensation ist die Option Fester Wert ausgewählt.	Wert für Prozessdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird.	Positive Gleitkommazahl
Externer Druck	In Parameter Druckkompensation ist die Option Eingelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Zeigt den eingelesenen Prozessdruckwert.	

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.4 Kommunikationsschnittstelle konfigurieren

Das Untermenü **Kommunikation** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen der Kommunikationsschnittstelle konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Kommunikation



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Geräteadresse	Geräteadresse eingeben.	0 126

10.6.5 Analog Inputs konfigurieren

Das Untermenü **Analog inputs** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Untermenü **Analog input 1 ... n**. Von dort gelangt man zu den Parametern des jeweiligen Analog Inputs.

Navigation

Menü "Setup" → Analog inputs

► Analog inputs

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
PV filter time		Zeitraum vorgeben zur Unterdrückung	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte* ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Konzentration* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Tremperatur ■ Trägernohrtemperatur ■ Schwingfrequenz 0 ■ Frequenzschwankung 0* ■ Schwingungsdämpfung 0* ■ Schwankung Schwingungsdämpfung 1* ■ Signalasymmetrie* ■ Erregerstrom 0* ■ Stromeingang 1* ■ Alternative Normdichte ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Oilcichte* ■ Wasserdichte* ■ Wasserdichte* ■ Wasserdichte* ■ Wassermassefluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Wassernormvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Positive Gleitkommazahl
I v inter time		von Signalspitzen. Der Analog input reagiert während der vorgegeben Zeit nicht auf einen sprunghaften Anstieg der Prozessgröße.	1 osiuve Giettkomillidzdili
Fail safe type	-	Fehlerverhalten auswählen.	Fail-safe valueFallback valueOff
Fail-safe value	In Parameter Fail safe type ist die Option Fail-safe value ausgewählt.	Werte vorgeben, der beim Auftreten eines Fehlers ausgegeben wird.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

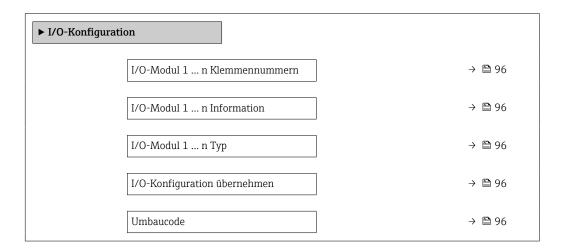
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.6 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü **I/O-Konfiguration** führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow I/O-Konfiguration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2)
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O-Modul.	 Nicht gesteckt Ungültig Nicht konfigurierbar Konfigurierbar Profibus PA
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	 Aus Stromausgang * Stromeingang * Statuseingang * Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang * Doppelimpulsausgang * Relaisausgang *
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls über- nehmen.	■ Nein ■ Ja
Umbaucode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.7 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Stromeingang

► Stromeingang	1 n	
	Strombereich	→ 🖺 97
	Klemmennummer	→ 🖺 97
	Signalmodus	→ 🖺 97
	Klemmennummer	→ 🖺 97
	0/4 mA-Wert	→ 🖺 97
	20mA-Wert	→ 🖺 97
	Fehlerverhalten	→ 🖺 98
	Klemmennummer	→ 🖺 97
	Fehlerwert	→ 🗎 98
	Klemmennummer	→ 🖺 97

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA 420 mA NAMUR 420 mA US 020 mA 	_
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)	-
Signalmodus	Das Messgerät ist nicht für den Einsatz im explosionsge- fährdeten Bereich in der Zünd- schutzart Ex-i zugelassen.	Signalmodus für Stromeingang wählen.	Passiv Aktiv*	Aktiv
0/4 mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
20mA-Wert	_	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültiger WertDefinierter Wert	-
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

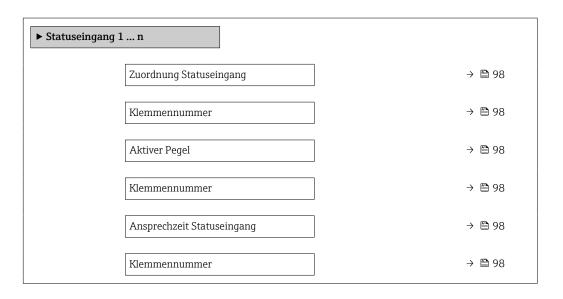
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.8 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	 Aus Summenzähler rücksetzen 1 Summenzähler rücksetzen 2 Summenzähler rücksetzen 3 Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	HochTief
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignalpegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms

10.6.9 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromausgang

ang 1 n	
Zuordnung Stromausgang 1 n	→ 🖺 100
Klemmennummer	→ 🖺 99
Strombereich	→ 🖺 101
Klemmennummer	→ 🖺 99
Signalmodus	→ 🖺 99
Klemmennummer	→ 🖺 99
0/4 mA-Wert	→ 🖺 101
20mA-Wert	→ 🖺 101
Fester Stromwert	→ 🖺 101
Klemmennummer	→ 🖺 99
Dämpfung Ausgang 1 n	→ 🖺 101
Fehlerverhalten	→ 🖺 101
Klemmennummer	→ 🖺 99
Fehlerstrom	→ 🖺 101
Klemmennummer	→ 🖺 99
	Klemmennummer Signalmodus Klemmennummer 0/4 mA-Wert 20mA-Wert Fester Stromwert Klemmennummer Dämpfung Ausgang 1 n Fehlerverhalten Klemmennummer

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)	_
Signalmodus	_	Signalmodus für Stromaus- gang wählen.	Passiv*Aktiv*	Aktiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Stromausgang 1 n		Prozessgröße für Stromaus- gang wählen.	Aus* Massefluss Volumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Alternative Normdichte* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Waser cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Swassernassefluss* Saw-Volumenfluss* Schwingungshamplitude of Schwingamplitude of Schwingamplitude of Schwingungshampfung of Schwingungshampfu	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA Fester Stromwert 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR 420 mA US
0/4 mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 101) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
20mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 101) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NAMUR • 420 mA US • 420 mA • 020 mA	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 101) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA
Dämpfung Ausgang 1 n	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 100) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 101) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA	Reaktionszeit des Ausgangssignals auf Messwertschwankungen einstellen.	0,0 999,9 s	-
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 100) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 101) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Definierter Wert 	-
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



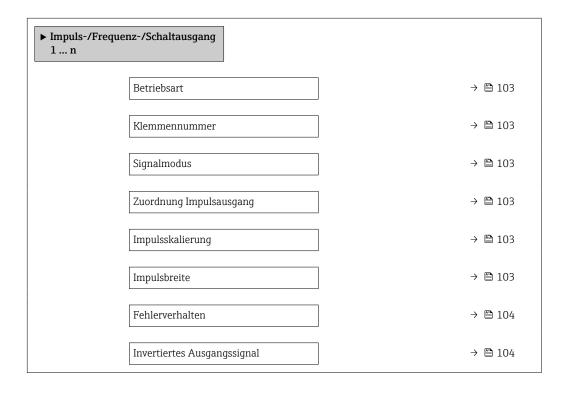
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



102

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	Passiv Aktiv	_
Zuordnung Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Olmassefluss* ■ Ölmassefluss* ■ Ölmassefluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss*	
Impulswertigkeit	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 102) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 103) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Impulsausgabe eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 102) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 103) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,05 2 000 ms	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 102) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 103) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	_
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	-

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n		
Betriebsart		→ 🖺 105
Klemmennummer		→ 🖺 105
Signalmodus		→ 🖺 105
Zuordnung Frequer	nzausgang	→ 🖺 106
Anfangsfrequenz		→ 🖺 107
Endfrequenz		→ 🖺 107
Messwert für Anfa	ngsfrequenz	→ 🖺 107
Messwert für Endfr	requenz	→ 🖺 107
Fehlerverhalten		→ 🖺 107
Fehlerfrequenz		→ 🖺 107
Invertiertes Ausgar	igssignal	→ 🖺 107

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	-
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	PassivAktiv	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 102) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte ■ Temperatur ■ Druck ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer Normdichte ■ Water cut* ■ Öldichte ■ Wasserdichte ■ Ölmassefluss ■ Wassermassefluss ■ Wasserwolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Trägermessstoff Massefluss ■ Trägermesstoff Massefluss ■ Trägermesstoff Normvolumenfluss	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 102) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 106) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	-
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 102) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 106) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	-
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🗎 102) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 106) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 102) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 106) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 102) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 106) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	-
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🗎 102) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 106) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	-
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	-

 $^{^\}star$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequ	enz-/Schaltausgang	
1 n		
	Betriebsart	→ 🖺 108
	Klemmennummer	→ 🖺 108
	Signalmodus	→ 🖺 108
	Funktion Schaltausgang	→ 🖺 109
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 109
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 109
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 110
	Zuordnung Status	→ 🖺 110
	Einschaltpunkt	→ 🖺 110
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 110
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 110
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 110
	Fehlerverhalten	→ 🖺 110
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 110

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	_
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	PassivAktiv	-

108

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	-
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	-
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. Ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwert- funktion wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss* ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte* ■ Alternative Normdichte* ■ Alternative Normdichte* ■ Alternative RSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Vater cut* ■ Öldichte* ■ Wasserdichte* ■ Ölmassefluss* ■ Wassermassefluss* ■ Wasserwolumenfluss* ■ Wasservolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Konzentration* ■ Temperatur ■ Schwingungsdämpfung ■ Druck ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 2 ■ Summenzähler 3	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausgewählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wählen.		-
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Digitalausgang 4* 	-
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	-
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	_
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	-
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	-

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.11 Relaisausgang konfigurieren

Der Assistent **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Relaisausgang 1 ... n

► Relaisausgang	1 n	
	Klemmennummer	→ 🖺 111
	Funktion Relaisausgang	→ 🖺 111
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 111
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 112
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 112
	Zuordnung Status	→ 🖺 112
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 112
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 113
	Einschaltpunkt	→ 🖺 113
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 113
	Fehlerverhalten	→ 🖺 113
	Schaltzustand	→ 🖺 113
	Relais im Ruhezustand	→ 🗎 113

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)	-
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	 Geschlossen Offen Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Digitalausgang 	-
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Über- wachung Durchflussrichtung ausgewählt.	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.		-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relaisausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Inagermesstoff Normvolumenfluss* Inagermesser Normvolumenfluss* Vassermasserliuss* Vasservolumenfluss*	
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Diag- noseverhalten ausgewählt.	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	-
Zuordnung Status	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Digi- talausgang ausgewählt.	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Digitalausgang 4* 	_
Ausschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Ausschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	-
Einschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
Einschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	-
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	_
Schaltzustand	-	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen	-
Relais im Ruhezustand	-		OffenGeschlossen	_

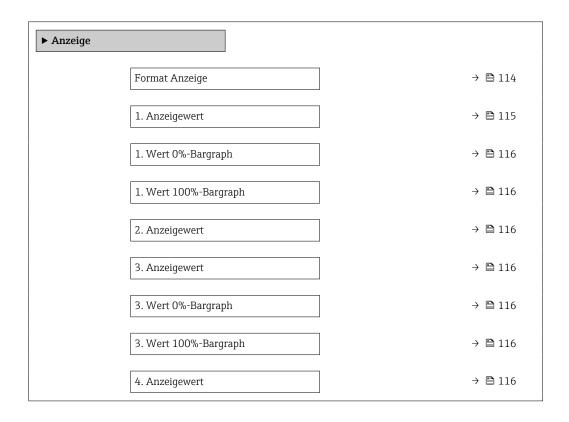
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Anzeige



Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor-	Messwert wählen, der auf der	Massefluss	_
	handen.	Vor-Ort-Anzeige dargestellt	VolumenflussNormvolumen-	
		wird.	• Normvolumen- fluss *	
			■ Dichte	
			■ Normdichte *	
			■ Temperatur	
			■ Stromausgang 1 *	
			• Stromausgang 2 *	
			Stromausgang 4*Druck	
			 Summenzähler 1 	
			 Summenzähler 2 	
			 Summenzähler 3 	
			 GSV-Durchfluss * 	
			■ Alternativer GSV-	
			Durchfluss * NSV-Durchfluss *	
			 Alternativer NSV- 	
			Durchfluss *	
			S&W-Volumen-	
			fluss *	
			■ Alternative Norm-	
			dichte * Gewichteter Dich-	
			temittelwert *	
			Gewichteter Tem-	
			peraturmittelwert*	
			Water cut *	
			■ Öldichte *	
			 Wasserdichte * Ölmassefluss * 	
			UlmasseriussWassermasse-	
			fluss *	
			■ Ölvolumenfluss *	
			 Wasservolumen- 	
			fluss*	
			• Öl-Normvolumen- fluss *	
			Wasser-Normvolu-	
			menfluss *	
			 Konzentration * 	
			 Zielmessstoff Mas- 	
			sefluss*	
			 Trägermessstoff Massefluss * 	
			Zielmessstoff	
			Volumenfluss *	
			 Trägermessstoff 	
			Volumenfluss *	
			Zielmessstoff Nameuralum an	
			Normvolumen- fluss *	
			Trägermessstoff	
			Normvolumen-	
			fluss *	
			■ HBSI *	
			■ Erregerstrom 0	
			■ Schwingungs-	
			dämpfung 0 • Schwankung	
			Schwingungs-	
			dämpfung 0 *	
			 Schwingfrequenz 0 	
			 Frequenzschwan- 	
			kung 0 *	
			Schwingamplitude0 *	
			0 ■ Signalasymmetrie	
			- SignalasyllilleuTe	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 3* 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 115)	-
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 115)	_
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 115)	-
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 115)	-
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 115)	-
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 115)	-
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 115)	-

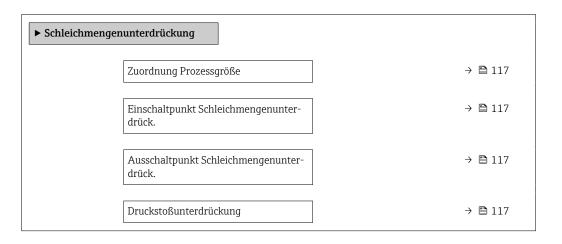
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* 	-
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 117) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 117) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	-
Druckstoßunterdrückung	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 117) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	_

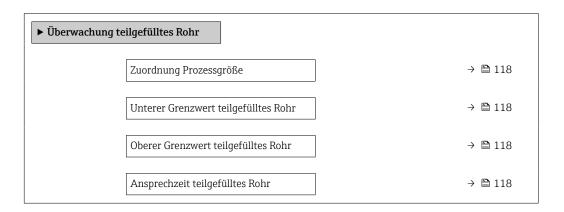
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.14 Überwachung teilgefülltes Rohr

Der Wizard **Überwachung teilgefülltes Rohr** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Überwachung teilgefülltes Rohr



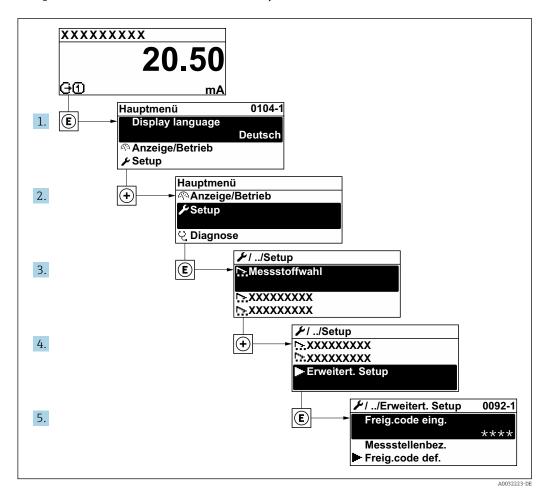
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	AusDichteNormdichte	Dichte
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 118) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: 200 kg/m³ 12,5 lb/ft³
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 118) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 6000 kg/m ³ • 374,6 lb/ft ³
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 118) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Eingabe der Zeitspanne (Ent- prellzeit), während der das Sig- nal mindestens anliegen muss, damit die Diagnosemeldung S962 "Messrohr nur z.T. gefüllt" bei teilgefülltem oder leerem Messrohr ausgelöst wird.	0 100 s	-

10.7 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

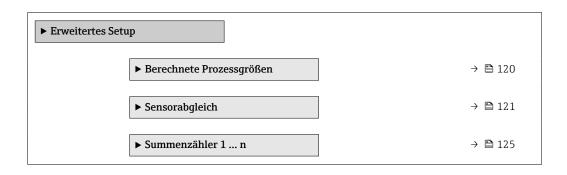
Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"

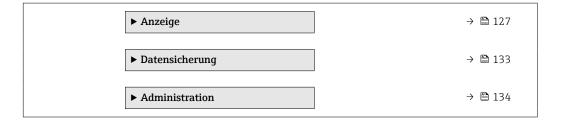


Abhängig von der Geräteausführung und den verfügbaren Anwendungspaketen kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Diese Untermenüs und deren Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup





10.7.1 Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü Berechnete Prozessgrößen enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.



Pas Untermenü Berechnete Prozessgrößen ist nicht verfügbar, wenn im "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" im Parameter Petroleummodus eine der folgenden Optionen gewählt wurde: Option API-bezogene Korrektur, Option Net oil & water cut oder Option ASTM D4311

Navigation

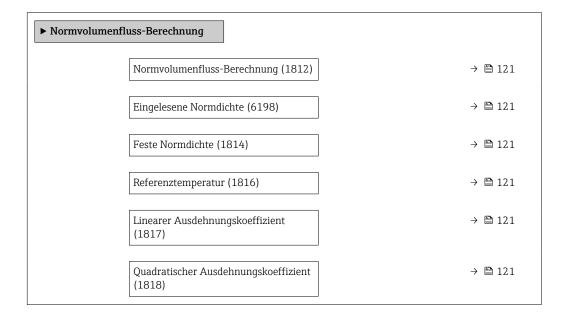
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Berechnete Prozessgrößen



Untermenü "Normvolumenfluss-Berechnung"

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Berechnete Prozessgrößen → Normvolumenfluss-Berechnung



Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Normvolumenfluss-Berechnung	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	 Feste Normdichte Berechnete Normdichte Eingelesene Normdichte Stromeingang 1* 	-
Eingelesene Normdichte	_	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Feste Normdichte	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte ausgewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Referenztemperatur	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	−273,15 99 999 °C	Abhängig vom Land: ■ +20 °C ■ +68 °F
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

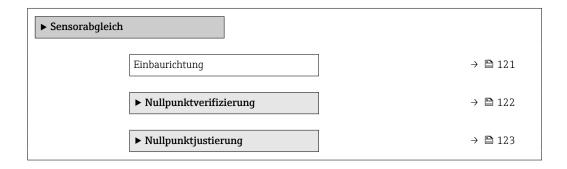
 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.7.2 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Sensorabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Einbaurichtung]	Durchfluss in PfeilrichtungDurchfluss gegen Pfeilrichtung

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Bei Gasanwendungen mit niedrigem Druck.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

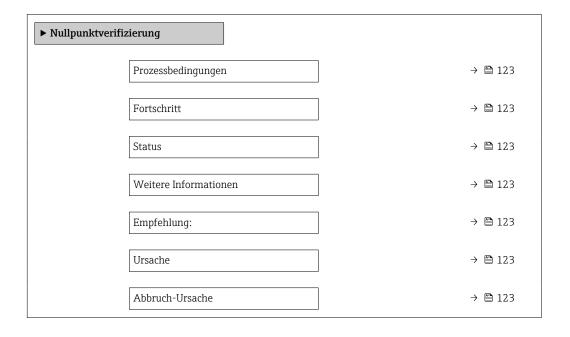
Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Nullpunktverifizierung

Mit dem Assistent **Nullpunktverifizierung** kann der Nullpunkt verifiziert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktverifizierung



122

Gemessener Nullpunkt	→ 🖺 123
Nullpunktstandardabweichung	→ 🖺 123

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbedingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungstemperatur stabil 	_
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	_
Status Nullpunktabgleich		In ArbeitFehler bei NullpunktabgleichOk	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen angezeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	_
Empfehlung:	Empfiehlt gegebenenfalls die Durchführung einer Justierung. Nur empfohlen, wenn der gemessene Nullpunkt vom aktuellen Nullpunkt maßgeblich abweicht.	Nullpunkt nicht justierenNullpunkt justieren	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	_
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-

Nullpunktjustierung

Mit dem Assistent Nullpunktjustierung kann der Nullpunkt justiert werden.



- Vor einer Nullpunktjustierung sollte eine Nullpunktverifizierung durchgeführt werden.
- \bullet Der Nullpunkt kann auch manuell angepasst werden: Experte \rightarrow Sensor \rightarrow Kalibrierung

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktjustierung



Fortschritt	→ 🖺 124
Status	→ 🖺 124
Ursache	→ 🖺 124
Abbruch-Ursache	→ 🖺 124
Ursache	→ 🗎 124
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ 🖺 124
Weitere Informationen	→ 🖺 124
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt	→ 🖺 124
Gemessener Nullpunkt	→ 🖺 124
Nullpunktstandardabweichung	→ 🖺 125
	→ 🖺 125
Aktion wählen	

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbedingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungstemperatur stabil 	-
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-
Status Nullpunktabgleich		In ArbeitFehler bei NullpunktabgleichOk	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Zuverlässigkeit gemessener Null- punkt	Zeigt die Zuverlässigkeit des gemessenen Nullpunktwerts.	Nicht ausgeführtGutUnsicher	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen angezeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	_
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-

124

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-
Aktion wählen	Wählen, welcher Nullpunktwert gespeichert werden soll.	 Aktuellen Nullpunkt behalten Gemessenen Nullpunkt anwenden Nullpunkt-Werkseinstellung anwenden* 	-

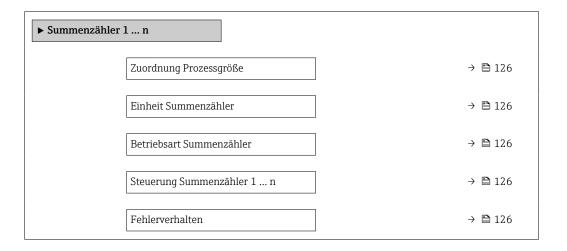
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.3 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 ... n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Summenzähler 1 ... n



Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss ■ Trägermessstoff Massefluss ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Zielmessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ GSV-Durchfluss ■ Alternativer GSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Alternativer NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Olmassefluss ■ Ölmassefluss ■ Ölmassefluss ■ Ölvolumenfluss ■ Ölvolumenfluss ■ Ölvolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss	
Einheit Summenzähler	Einheit für Prozessgröße vom Summenzähler wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg lb
Steuerung Summenzähler 1 n	Summenzählerwert steuern.	TotalisierenZurücksetzen + AnhaltenVorwahlmenge + Anhalten	-
Betriebsart Summenzähler	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsummiert wird.	NettomengeMenge FörderrichtungRückflussmengeLetzter gültiger Wert	-
Fehlerverhalten	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	AnhaltenAktueller WertLetzter gültiger Wert	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

126

10.7.4 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Anzeige

► Anzeige		
	Format Anzeige	→ 🖺 128
	1. Anzeigewert	→ 🖺 129
	1. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 130
	1. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 130
	1. Nachkommastellen	→ 🖺 130
	2. Anzeigewert	→ 🖺 130
	2. Nachkommastellen	→ 🖺 130
	3. Anzeigewert	→ 🖺 130
	3. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 130
	3. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 130
	3. Nachkommastellen	→ 🖺 130
	4. Anzeigewert	→ 🖺 130
	4. Nachkommastellen	→ 🖺 130
	Display language	→ 🖺 131
	Intervall Anzeige	→ 🖺 131
	Dämpfung Anzeige	→ 🖺 131
	Kopfzeile	→ 🖺 131
	Kopfzeilentext	→ 🖺 131
	Trennzeichen	→ 🖺 131
	Hintergrundbeleuchtung	→ 🖺 131

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Parameter 1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss Normvolumen- fluss* Dichte Normdichte* Temperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 2* Druck Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 GSV-Durchfluss* Alternativer GSV- Durchfluss* Alternativer NSV- Durchfluss* Alternativer Norm- dichte* Gewichteter Dich- temittelwert* Gewichteter Tem- peraturmittelwert Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Wassermasse- fluss* Olvolumenfluss* Wasservolumen- fluss* Wasservolumen- fluss* Tigermesstoff Massefluss* Vasser-Normvolumen- fluss* Vasser-Normvolumen- fluss* Trägermesstoff Massefluss* Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Normvolumen- fluss*	- Werkseinstellung
			fluss* HBSI* Fregerstrom 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwankung Schwingungsdämpfung 0* Schwingungsdämpfung 0* Schwingfrequenz 0	
			 Frequenzschwan-kung 0* Schwingamplitude 0* Signalasymmetrie 	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Stromausgang 1* Stromausgang 2* Stromausgang 3* 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX • X.XXXX	-
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 115)	-
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX	-
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 115)	-
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX	-
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 115)	-
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 X X.X X.XX X.XXX X.XXXX	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	English Deutsch* Français* Español* Italiano* Nederlands* Portuguesa* Polski* pyсский язык (Russian)* Svenska* Türkçe* 中文 (Chinese)* 日本語 (Japanese)* 한국어 (Korean)* tiếng Việt (Vietnamese)* čeština (Czech)*	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	-
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	-
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenbe- zeichnungFreitext	-
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	-
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldar- stellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilig beleuchtet; Touch Control" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control +WLAN" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option O "Getrennte Anzeige 4-zeilig beleuchtet; 10m/30ft Kabel; Touch Control"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	-

 $^{^{\}star}$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.7.5 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow WLAN-Einstellungen

▶ WLAN-Einstellungen	
WLAN-IP-Adresse	→ 🖺 132
Sicherheitstyp	→ 🖺 132
WLAN-Passphrase	→ 🖺 132
Zuordnung SSID-Name	→ 🖺 132
SSID-Name	→ 🗎 132
Änderungen übernehmen	→ 🖺 132

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle vom Gerät eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	-
Netzwerksicherheit	_	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	 Ungesichert WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	_
WLAN-Passphrase	In Parameter Sicherheitstyp ist die Option WPA2-PSK ausgewählt.	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen). Der bei Auslieferung gültige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme geändert werden.	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen (ohne Leerzeichen)	Seriennummer des Messgeräts (z.B. L100A802000)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	Messstellenbe- zeichnungAnwenderdefiniert	-
SSID-Name	 In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausge- wählt. In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt. 	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur ein- mal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	EH_Gerätebezeich- nung_letzte 7 Stellen der Seriennummer (z.B. EH_Pro- mass_300_A802000)
Änderungen übernehmen	_	Geänderte WLAN-Einstellungen verwenden.	AbbrechenOk	_

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

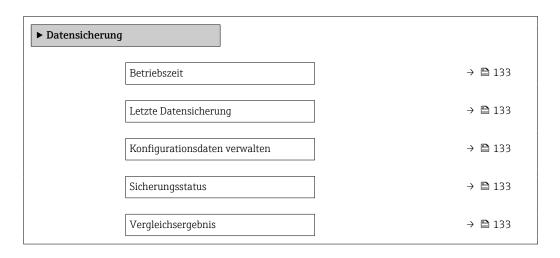
132

10.7.6 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen* Vergleichen* Datensicherung löschen
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensicherung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.

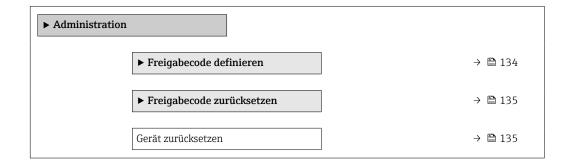
- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.7.7 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

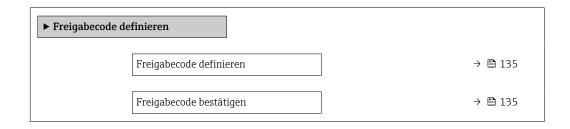
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration



Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode definieren

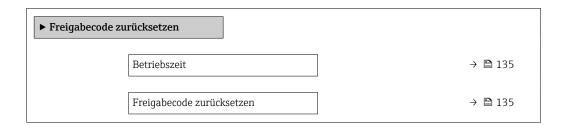


Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode zurücksetzen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Freigabecode zurücksetzen	Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen. Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
	Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus	

Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	 Abbrechen Auf Auslieferungszustand Gerät neu starten S-DAT-Sicherung wiederherstellen*

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.8 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden

(Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation

► Simulation		
	Zuordnung Simulation Prozessgröße	→ 🖺 137
	Wert Prozessgröße	→ 🖺 137
	Simulation Statuseingang	→ 🖺 138
	Eingangssignalpegel	→ 🖺 138
	Simulation Stromeingang 1 n	→ 🖺 138
	Wert Stromeingang 1 n	→ 🖺 138
	Simulation Stromausgang 1 n	→ 🖺 137
	Wert Stromausgang 1 n	→ 🖺 137
	Simulation Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 137
	Wert Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 137
	Simulation Impulsausgang 1 n	→ 🖺 137
	Wert Impulsausgang 1 n	→ 🖺 138
	Simulation Schaltausgang 1 n	→ 🖺 138
	Schaltzustand 1 n	→ 🖺 138
	Simulation Relaisausgang 1 n	→ 🖺 138
	Schaltzustand 1 n	→ 🖺 138
	Simulation Gerätealarm	→ 🖺 138
	Kategorie Diagnoseereignis	→ 🖺 138
	Simulation Diagnoseereignis	→ 🖺 138

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	 Aus Massefluss Volumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Alternative Normdichte* GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* S&W-Volumenfluss* Water cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss Wassermassefluss* Ölvolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Gewichteter Dichtemittelwert* Gewichteter Temperaturmittelwert* Temperatur Konzentration*
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 137) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozess- größe eingeben.	Abhängig von der ausge- wählten Prozessgröße
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	Aus An
Wert Stromausgang 1 n	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzausgangs ein- und ausschalten.	AusAn
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter Simulation Frequenz-ausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 🗎 103) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter Simulation Impulsausgang 1 n ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	AusAn
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	AusAn
Schaltzustand 1 n	In Parameter Simulation Schaltaus- gang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	OffenGeschlossen
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und ausschalten.	Aus An
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnose- ereignisse (abhängig von der ausgewählten Kate- gorie)
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	Aus An
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter Simulation Stromein- gang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	0 22,5 mA
Simulation Statuseingang	-	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	AusAn
Eingangssignalpegel	In Parameter Simulation Statuseingang ist die Option An ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	■ Hoch ■ Tief

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.9 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen \rightarrow 🖺 140

10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

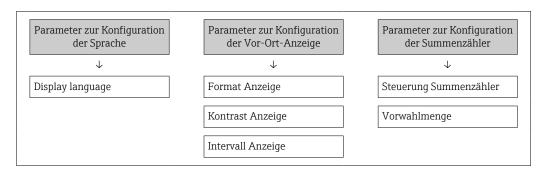
Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 135) navigieren.

- 2. Maximal 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🖺 135) bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das ⚠-Symbol.
- 📭 🛮 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode 🗦 🖺 60.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🖺 139.
 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 60
- Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder.
- Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** ($\rightarrow \triangleq 135$) navigieren.
- 2. Maximal 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🖺 135) bestätigen.
 - → Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- 🛂 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode 🗦 🖺 60.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 139.
 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

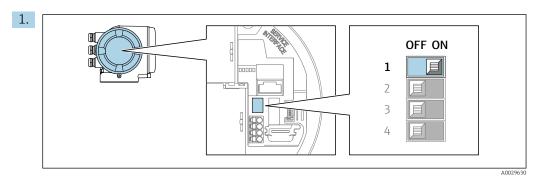
- Einen Resetcode können Sie nur von Ihrer lokalen Endress+Hauser Serviceorganisation erhalten. Dieser muss extra für jedes Gerät berechnet werden.
- 1. Seriennummer des Geräts notieren.
- 2. Parameter **Betriebszeit** auslesen.
- 3. Lokale Endress+Hauser Serviceorganisation kontaktieren und Seriennummer sowie Betriebszeit mitteilen.
 - ► Berechneten Resetcode erhalten.
- 4. Resetcode im Parameter **Freigabecode zurücksetzen** (→ 🖺 135) eingeben.
 - Der Freigabecode wurde auf die Werkseinstellung 0000 zurückgesetzt. Er kann neu definiert werden → \(\existsim 138\).
- Aus Gründen der IT-Sicherheit ist der berechnete Resetcode nur 96 h ab der genannten Betriebszeit und für die genannte Seriennummer gültig. Falls Sie nicht vor 96 h wieder am Gerät sein können sollten Sie entweder die ausgelesene Betriebszeit um ein paar Tage erhöhen oder das Gerät ausschalten.

10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

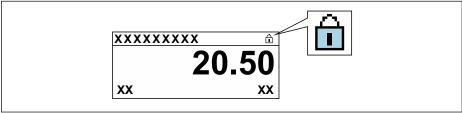
Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via PROFIBUS PA Protokoll



Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardwareschreibschutz aktiviert.

└ In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt \rightarrow $\stackrel{ riangle}{ riangle}$ 142. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das $^{ riangle}$ -Symbol.



140 Endress+Hauser

A002942

- 2. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardwareschreibschutz deaktiviert.

Betrieb 11

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrecht angezeigt werden → 🖺 60. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) → 🖺 140.
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

Bediensprache anpassen 11.2

- Petaillierte Angaben:
 - Zur Einstellung der Bediensprache → 🖺 86
 - Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 263

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

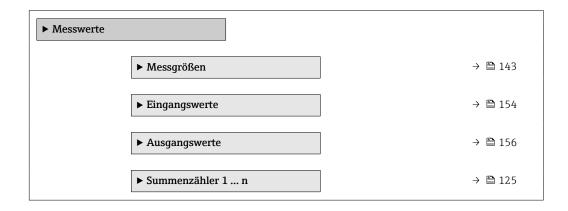
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 113
- Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 127

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



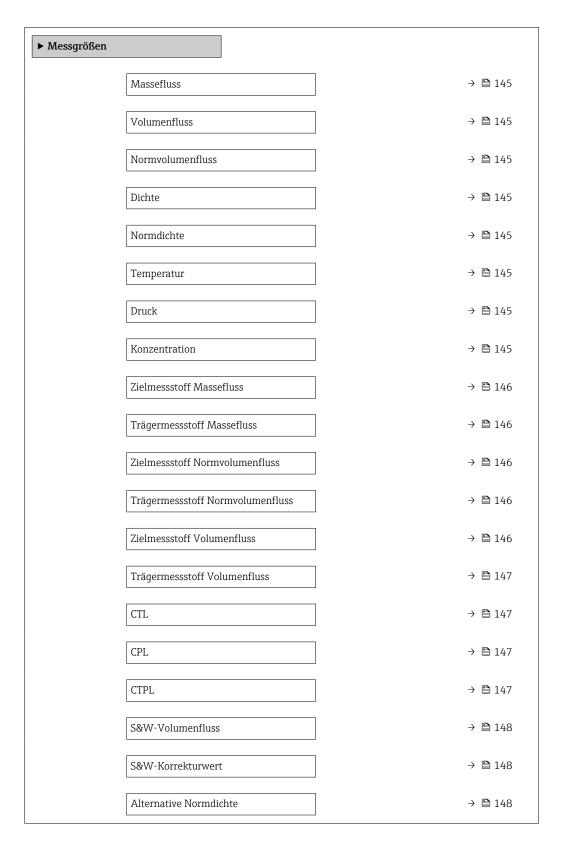
142

11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Messgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Messgrößen



GSV-Durchfluss	-	→ 🗎 148
Alternativer GSV-Durchfluss	-	→ 🖺 149
NSV-Durchfluss	-	→ 🖺 149
Alternativer NSV-Durchfluss	-	→ 🖺 149
Öl-CTL	-	→ 🖺 149
Öl-CPL	-	→ 🖺 149
Öl-CTPL	-	→ 🖺 150
Wasser-CTL	-	→ 🖺 150
Alternativer CTL	-	→ 🖺 150
Alternativer CPL	-	→ 🖺 150
Alternativer CTPL	-	→ 🖺 150
Ölnormdichte	-	→ 🖺 151
Wassernormdichte	-	→ 🖺 151
Öldichte	-	→ 🖺 151
Wasserdichte	-	→ 🖺 151
Water cut	-	→ 🖺 151
Ölvolumenfluss	-	→ 🖺 152
Öl-Normvolumenfluss	-	→ 🖺 152
Ölmassefluss	-	→ 🖺 152
Wasservolumenfluss	-	→ 🖺 152
Wasser-Normvolumenfluss	-	→ 🖺 152
Wassermassefluss	-	→ 🖺 153
Gewichteter Dichtemittelwert	-	→ 🖺 153
Gewichteter Temperaturmittelwert	-	→ 🖺 153

144

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Massefluss	-	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss - einheit (→ ■ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit (→ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Dichte	_	Zeigt aktuell gemessene Dichte. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit (→ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichte- einheit (→ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Temperatur	-	Zeigt aktuell gemessene Messstofftemperatur. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatur einheit (→ 91)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Druckwert	-	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→ 91)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerkmal: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Konzentrationseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ ● 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Zielmessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Ziel- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ ■ 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Trägermessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen augewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Träger- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ 🖺 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Zielmessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %- Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Zielmesss- toffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss - einheit (→ 🖺 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Trägermessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Träger- messstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit (→ 🖺 90)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option APlezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	
CTPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
S&W-Volumenfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des S&W-Volumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss, abzüglich des Nettovolu- menflusses berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenfluss- einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
S&W-Korrekturwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter S&W-Einga- bemodus ist die Option Ein- gelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Zeigt den Korrekturwert für Sediment und Wasser.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Alternative Normdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter SoftwareOptionsübersicht werden die aktuell aktivierten SoftwareOptionen angezeigt.	Zeigt Messstoffdichte bei der alternativen Referenztemperatur an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichteeinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korri- giert auf Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Alternativer GSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gemessenen Gesamtvolumenflusses, korri- giert auf die alternative Refe- renztemperatur und den alternativen Referenzdruck. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen Gesamtvolumen- fluss abzüglich des Werts für Sediment und Wasser und des Schwundes berechnet wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Alternativer NSV-Durchfluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Nettovolumenf- lusses, welcher aus dem gemessenen alternativen Gesamtvolumen, abzüglich des Werts für Sediment und Was- ser und des Schwundes berech- net wird. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolu- menfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	
Öl-CTL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	
Öl-CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Öl-CTPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: Manwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf das Öl wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Ölvolumenfluss und die gemessene Öldichte auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	-
Wasser-CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf das Wasser wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Wasservolumenfluss und die gemessene Wasserdichte auf Werte bei Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CTL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CPL	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option APIbezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des Korrekturfaktors, welcher den Einfluss des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_
Alternativer CTPL	Bei folgendem Bestellmerk- mal: In "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des kombinierten Korrekturfaktors, welcher den Einfluss der Temperatur und des Drucks auf den Messstoff wiedergibt. Wird verwendet, um den gemessenen Volumenfluss und die gemessene Dichte auf Werte bei alternativer Referenztemperatur und beim alternativen Referenzdruck umzurechnen.	Positive Gleitkomma- zahl	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Ölnormdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wassernormdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • J "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil • water cut ausgewählt. • In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.		Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Öldichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • "J "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil • water cut ausgewählt. • In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Öls.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasserdichte	Bei folgendem Bestellmerkmal: • "Anwendungspaket", Option • If "Petroleum" • In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil • water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige der aktuell gemessenen Dichte des Wassers.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	_
Water cut	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option API- bezogene Korrektur ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des prozentualen Wasservolumenfluss-Anteils zum Gesamtvolumenfluss des Messstoffs.	0 100 %	_

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Ölvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Öl-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Öls, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Ölmassefluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: In "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Öls. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasservolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Wasser-Normvolumenfluss	Bei folgendem Bestellmerkmal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleummodus ist die Option Net oil water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Volumenflusses des Wassers, berechnet auf Werte bei Referenztemperatur und Referenzdruck. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-

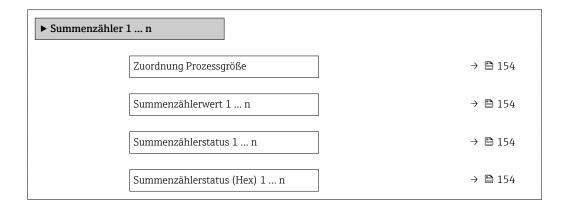
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Wassermassefluss	Bei folgendem Bestellmerk- mal: "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" In Parameter Petroleum- modus ist die Option Net oil & water cut ausgewählt. In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des aktuell berechneten Masseflusses des Wassers. Abhängigkeit: Basiert auf angezeigtem Wert im Parameter Water cut Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Dichtemittelwert	Bei folgendem Bestellmerk- mal: In "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum" Manwendungspaket", Option EM "Petroleum + Verriege- lungsfunktion" In Parameter Software- Optionsübersicht wer- den die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Dichte, seit dem letzten Rücksetzen der Dichtemittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Gewichteter Temperaturmittelwert	Bei folgendem Bestellmerkmal: In "Anwendungspaket", Option In "Petroleum" In Parameter Software- Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software- Optionen angezeigt.	Anzeige des gewichteten Mittelwerts für die Temperatur, seit dem letzten Rücksetzen der Temperaturmittelwerte. Abhängigkeit: Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit Das Rücksetzen erfolgt über den Parameter Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen auf NaN (Not a Number)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	

11.4.2 Summenzähler

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Summenzähler



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Zuordnung Prozessgröße		Prozessgröße für Summenzähler wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermesstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* MSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* MSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Massermassefluss* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Ölvolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss*
Summenzählerwert 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße ist eine der folgenden Optionen gewählt: Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Summenzählerstatus 1 n	-	Zeigt aktuellen Status vom Summen- zähler.	• Good • Uncertain • Bad
Summenzählerstatus (Hex) 1 n	In Parameter Target mode ist die Option Auto ausgewählt.	Zeigt aktuellen Statuswert (Hex) vom Summenzähler.	0 0xFF

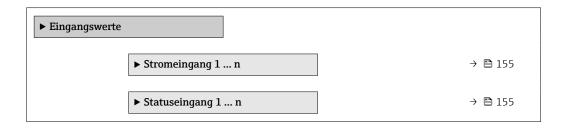
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte

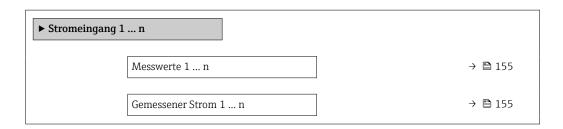


Eingangswerte Stromeingang

Das Untermenü **Stromeingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Stromeingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

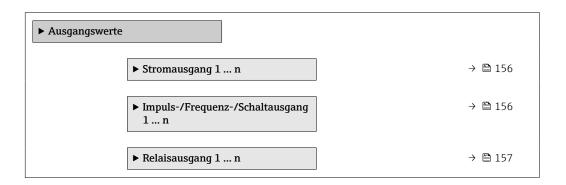
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	HochTief

11.4.4 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte

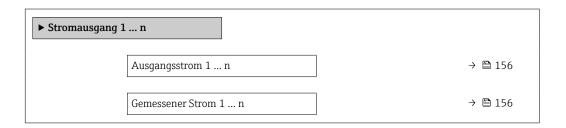


Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Wert Stromausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom 1	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n



Impulsausgang 1 n	→ 🖺 157
Schaltzustand 1 n	→ 🖺 157

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

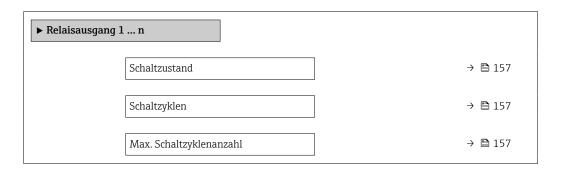
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Relaisausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Schaltzustand	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🖺 87)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🖺 119)

11.6 Summenzähler-Reset durchführen

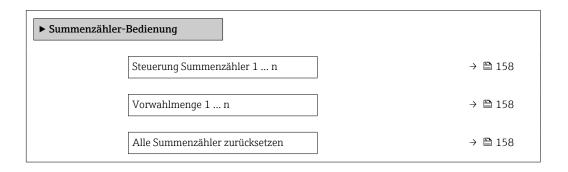
Im Untermenü **Betrieb** erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler: Steuerung Summenzähler

Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet.
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Vorwahlmenge + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge 1 n gesetzt.

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe
Steuerung Summenzähler 1 n	-	Summenzählerwert steuern.	TotalisierenZurücksetzen + AnhaltenVorwahlmenge + Anhalten
Vorwahlmenge 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße ist eine der folgenden Optionen gewählt: Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz	Startwert für Summenzähler vorgeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Alle Summenzähler zurücksetzen	-	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + Starten

11.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

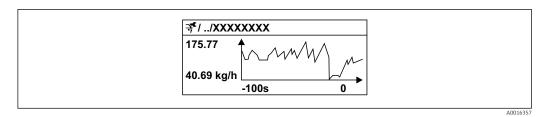


Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

- Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare → 🗎 71.
- Webbrowser

Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



29 Diagramm eines Messwertverlaufs

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.
- Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

► Messwertspeicherung	
Zuordnung 1. Kanal	→ 🖺 160
Zuordnung 2. Kanal	→ 🖺 160
Zuordnung 3. Kanal	→ 🗎 161
Zuordnung 4. Kanal	→ 🖺 161
Speicherintervall	→ 🖺 161
Datenspeicher löschen	→ 🖺 161
Messwertspeicherung	→ 🖺 161
Speicherverzögerung	→ 🖺 161
Messwertspeicherungssteuerung	→ 🖺 161
Messwertspeicherungsstatus	→ 🖺 161
Gesamte Speicherdauer	→ 🖺 161

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Schwingamplitude Stromausgang 1* Stromausgang 2 Stromausgang 3 Stromausgang 4 Druck GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Alternative Normdichte Water cut Öldichte Wasserdichte Ölmassefluss Vassermassefluss Oil-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Vasser-Normvolumenfluss Vasserhormvolumenfluss Vasserhormvolumenfluss Vasserhormvolumenfluss Vasserhormvolumenfluss Vasserhormvolumenfluss Vasserhormvolumenfluss Trägermessstoff Massefluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Schwingamplitude HBSI Erregerstrom O Schwingungsdämpfung O Schwankung Schwingungsdämpfung O Schwingamplitude Frequenzschwankung O Schwingamplitude
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar. In Parameter Software-Options-übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozessgröße zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuordnung 1. Kanal (→ 🖺 160)

160

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar. In Parameter Software-Options-übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozessgröße zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuordnung 1. Kanal (→ 🖺 160)
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar. In Parameter Software-Options-übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozessgröße zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuordnung 1. Kanal (→ 160)
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended Histo-ROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Messwertspei- cherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended Histo- ROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeicherungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspeicherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkommazahl

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen → 🖺 37.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	 Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronik-modul nicht korrekt gesteckt. Anschlussklemmen sind auf Hauptelektronik-modul nicht korrekt gesteckt. 	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	I/O-Elektronikmodul ist defekt.Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 234.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + E. Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊡ + E.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 234.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 174
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer nicht verständlichen Sprache.	Eine nicht verständliche Bediensprache ist eingestellt.	1. Für 2 s ☐ +
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen → □ 234.

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 234.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gülti- gen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

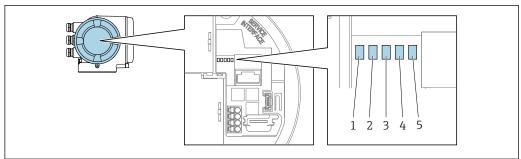
Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen → 🖺 140.
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	 Anwenderrolle prüfen → ■ 60. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → ■ 60.
Verbindung via PROFIBUS PA ist nicht möglich.	Gerätestecker ist falsch angeschlossen.	Pinbelegung der Gerätestecker prüfen .
Verbindung via PROFIBUS PA ist nicht möglich.	PROFIBUS PA-Leitung ist nicht korrekt terminiert.	Abschlusswiderstand prüfen .
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prüfen, ob der Webserver des Geräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren → 🖺 67.
	Am PC ist die Ethernet-Schnittstelle falsch eingestellt.	 ► Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen →
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Am PC ist die IP-Adresse falsch eingestellt.	IP-Adresse prüfen: 192.168.1.212 → 🖺 63
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	WLAN-Zugangsdaten sind falsch.	 WLAN-Netzwerkstatus prüfen. Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden. Prüfen, dass WLAN beim Gerät und Bediengerät aktiviert ist →
	WLAN-Kommunikation ist deaktiviert.	-
Verbindung zum Webserver, FieldCare oder DeviceCare ist nicht möglich.	WLAN-Netzwerk ist nicht verfügbar.	 Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden ist: LED am Anzeigemodul leuchtet blau. Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau. Gerätefunktion einschalten.
Keine oder instabile Netzwerkverbindung.	WLAN-Netzwerk ist schwach.	 Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzwerkstatus auf Bediengerät prüfen. Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLAN-Antenne verwenden.
	Parallele WLAN- und Ethernet-Kommunikation.	Netzwerkeinstellungen prüfen.Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	 Kabelverbindung und Spannungsversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht optimal.	 ▶ Korrekte Webbrowser-Version verwenden → 🖺 62. ▶ Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren. ▶ Webbrowser neu starten.
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	 JavaScript ist nicht aktiviert. JavaScript ist nicht aktivierbar.	 ▶ JavaScript aktivieren. ▶ Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.X.X.X.x.x.x.v.serv-let/basic.html eingeben.

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.

12.2 Diagnoseinformation via LEDs

12.2.1 Messumformer

Verschiedene LEDs im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



A002962

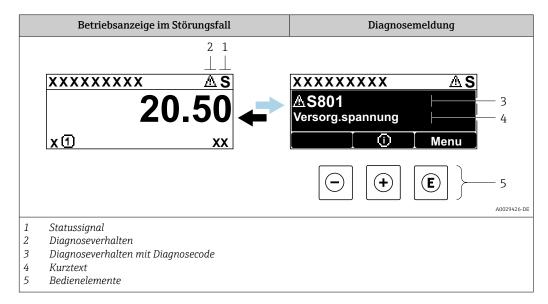
- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Nicht verwendet
- 4 Kommunikation
- 5 Service-Schnittstelle (CDI) aktiv, Ethernet Link/Activity

LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus (Normalbe-	Aus	Firmwarefehler
	trieb)	Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten Alarm ist aufgetreten.
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten Warnung ist aufgetreten.
		Rot blinkend/Grün	Gerät startet neu.
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootlo- ader.
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.
3	Nicht verwendet	-	-
4	Kommunikation	Aus	Gerät empfängt keine Profibus-Daten.
		Weiß	Gerät empfängt Profibus-Daten.
5	Service-Schnittstelle (CDI),	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
	Ethernet Link/Activity	Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Service-Schnittstelle aktiv.

12.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
 - Via Parameter → 🗎 226
 - Via Untermenüs → 🗎 226

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

- Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert:
 - F = Failure
 - C = Function Check
 - S = Out of Specification
 - M = Maintenance Required

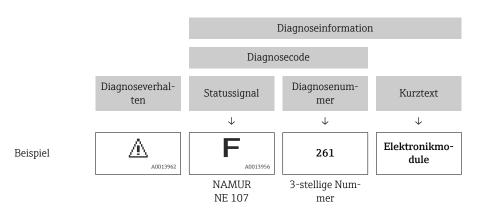
Symbol	Bedeutung
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
S	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
*	Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert.

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Plus-Taste
(+)	Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.
	Enter-Taste
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.

XXXXXXXX ΔS XXXXXXXX **AS801** *l*ersorg.spannung x ① 1. Diagnoseliste ∆S Diagnose 1 <u>∧</u> S801 Versorg.spannung Diagnose 2 Diagnose 3 2. E Versorg.spannung (ID:203)

△ S801 0d00h02m25s Spannung erhöhen

 $| \ominus | + | \oplus |$

3.

12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

A0029431-DE

- 🖪 30 Meldung zu Behebungsmaßnahmen
- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - ► Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ± oder □ auswählen und © drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** im Untermenü **Diagnoseliste**. Eine Liste aktiver Diagnosen wird angezeigt. Der Anwender kann ein Diagnoseereignis auswählen.

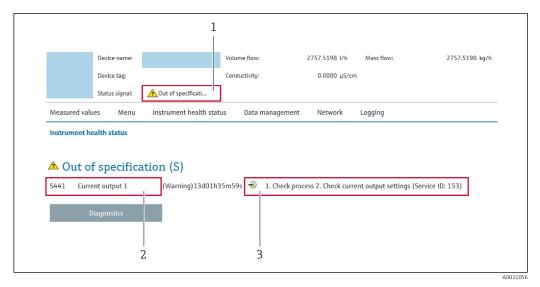
- 1. 🗉 drücken.
 - → Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

12.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.

168



- Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🖺 226
 - Via Untermenü → 🖺 226

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
W	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
À	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
\oints	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

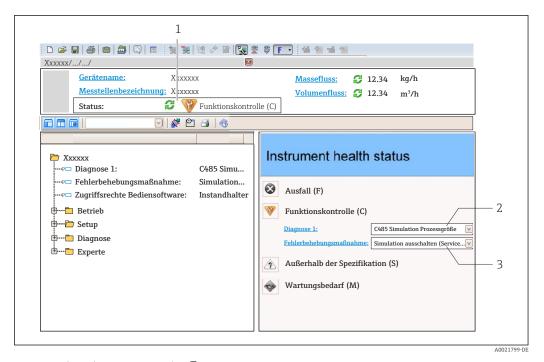
12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt.

12.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.5.1 Diagnosemöglichkeiten

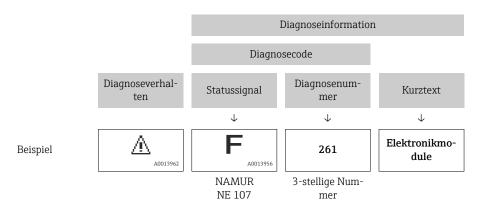
Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal → 🖺 166
- 2 Diagnoseinformation → 🖺 167
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🗎 226
 - Via Untermenü → 🗎 226

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose
 Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

170

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

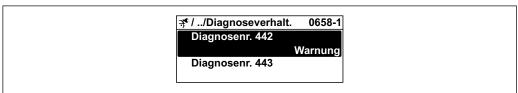
12.6 Diagnoseinformationen anpassen

12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

🚹 Diagnoseverhalten gemäß Spezifikation PROFIBUS PA Profil 3.02, Condensed Status.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten



Δ0019179-DF

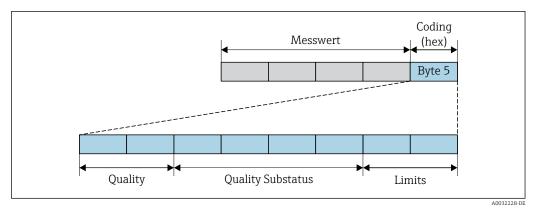
Verfügbare Diagnoseverhalten

Die folgenden Diagnoseverhalten können zugeordnet werden:

Diagnoseverhalten	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Messwertausgabe via PROFIBUS und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsanzeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

Darstellung des Messwertstatus

Werden die Funktionsblöcke Analog Input, Digital Input und Totalisator für die zyklische Datenübertragung konfiguriert, so wird der Gerätestatus gemäß PROFIBUS PA Profil 3.02 Spezifikation codiert und zusammen mit dem Messwert über das Coding-Byte (Byte 5) an den PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen. Das Coding-Byte ist in die Segmente Quality, Quality Substatus und Limits (Grenzwerte) unterteilt.



■ 31 Struktur des Coding-Byte

Der Inhalt des Coding-Byte ist dabei abhängig vom konfigurierten Fehlerverhalten im jeweiligen Funktionsblock. Je nachdem, welches Fehlerverhalten eingestellt wurde, werden über das Coding-Byte Statusinformationen gemäß PROFINET PA Profil Spezifikation 4 an den PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Messwert- und Gerätestatus über Diagnoseverhalten bestimmen

Mit der Zuweisung des Diagnoseverhaltens wird auch der Messwert- und Gerätestatus für die Diagnoseinformation verändert. Der Messwert- und Gerätestatus ist abhängig von der Auswahl des Diagnoseverhaltens und davon, in welcher Gruppe sich die Diagnoseinformation befindet.

Die Diagnoseinformationen sind wie folgt gruppiert:

- Diagnoseinformationen zum Sensor: Diagnosenummer 000...199 → 🗎 172
- Diagnoseinformationen zur Elektronik: Diagnosenummer 200...399 → 🖺 172
- Diagnoseinformationen zur Konfiguration: Diagnosenummer $400...599 \rightarrow \blacksquare 173$
- Diagnoseinformationen zum Prozess: Diagnosenummer 800...999 → 🖺 173

Abhängig davon, in welcher Gruppe sich die Diagnoseinformation befindet, sind folgender Messwert- und Gerätestatus dem jeweiligen Diagnoseverhalten fest zugeordnet:

Diaanoseint	formationen zu	um Sensor: Did	agnosenummer	000199

Diagnogovovhalton		Messwertstatu	ıs (fest zugeordr	Gerätediagnose	
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Maintenance alarm	0x240x27	F (Failure)	Maintenance alarm
Warnung	GOOD	Maintenance demanded	0xA80xAB	M (Maintenance)	Maintenance demanded
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E	_	_
Aus	GOOD	UK	UXUUUXUE	_	_

Diagnoseinformationen zur Elektronik: Diagnosenummer 200...399

Diagnosenummer 200...301, 303...399

Diagnoseverhalten (konfigurierbar)		Messwertstatu	ıs (fest zugeordn			
	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)	
Alarm	BAD	Maintenance	0x240x27	F	Maintenance	
Warnung	DAD	alarm	UAZ4UXZ/	(Failure)	alarm	

Diamananahaltan		Messwertstatu	ıs (fest zugeordn	iet)	Gerätediagnose
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E	_	_
Aus	GOOD	OK	UXOUUXOE	_	

Diagnoseinformation 302

Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Gerätediagnose	
	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)	
Alarm	BAD	Function Check, local override	0x240x27	С	Function Check	
Warnung	GOOD	Function Check	0xBC0xBF	-	-	

Mit dem Start der Heartbeat Verifizierung läuft die Messwerterfassung weiter. Die Signalausgänge und Totalisatoren sind nicht betroffen.

- Signalstatus: Function Check
- Diagnoseverhalten wählbar: Alarm oder Warnung (Werkseinstellung)

Mit dem Start der Heartbeat Verifizierung wird die Messwerterfassung unterbrochen, es wird der letzte gültige Messwert ausgegeben und die Summzähler werden gestoppt.

Diagnoseinformationen zur Konfiguration: Diagnosenummer 400...599

Diagnoseverhalten	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Gerätediagnose
(konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Process related	0x280x2B	F (Failure)	Invalid process condition
Warnung	UNCER- TAIN	Process related	0x780x7B	S (Out of specification)	Invalid process condition
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E		
Aus	GOOD	UK	UXUUUXUE		_

Diagnoseinformationen zum Prozess: Diagnosenummer 800...999

Diagnoseverhalten	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Gerätediagnose
(konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Process related	0x280x2B	F (Failure)	Invalid process condition
Warnung	UNCER- TAIN	Process related	0x780x7B	S (Out of specification)	Invalid process condition
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E	_	_
Aus					

12.7 Übersicht zu Diagnoseinformationen



- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
 - Unter "Beeinflusste Messgrößen" werden immer alle beeinflussten Messgrößen der gesamten Gerätefamilie Promass gelistet. Die für das jeweilige Gerät verfügbaren Messgrößen sind von der Ausführung des Geräts abhängig. Bei der Zuordnung der Messgrößen zu den Funktionen des Geräts, zum Beispiel zu den einzelnen Ausgängen, stehen alle verfügbaren Messgrößen für die jeweilige Gerätausführung zur Auswahl.
- Bei einigen Diagnoseinformationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen $\rightarrow \implies 171$

12.7.1 Diagnose zum Sensor

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
022	1 *		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus		2. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen	
	Quality Bad		3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm	_	
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Normdichte Alternative Normd Normdichte Normvolumenfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss 		Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut Water cut	

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
046	Sensorlimit überschritten		1. Sensor prüfen	
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)	2. Prozessbedingunger	n prufen
	Quality Good			
	Quality substatus	Maintenance demanded		
	Coding (hex)	0xA8 0xAB		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachur GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Alternative Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss	engenunterdrückung Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
062			1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus		Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen	
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus (ISEM) Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Durchfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosi Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Siss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut Water cut	tät

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
063	Erregerstrom fehlerhaft Messgrößenstatus			Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
			2. Wenn vornanden: v former prüfen	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen	
	Quality Bad		3. Sensor ersetzen		
	Quality substatus	Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwacht GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	tude 2 etrie Massefluss off Massefluss operatur Normvolumenfluss off Normvolumenfluss off Normvolumenfluss Lämpfung 1 Lämpfung 2 Externer Druck Lämpfung 2 Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Normvolumenfluss Normvolumenfluss		ourchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
082	Datenspeicher		1. Modulverbindungen prüfen
	Messgrößenstatus		2. Sevice kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Alternative Norme	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

178

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
083			
			2. Sicherung des HistoROM S-DAT wiederherstellen (Parameter 'Gerät zurücksetzen')
	Quality	Bad	3. HistoROM S-DAT ersetzen
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Alternative Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
140			1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Olmassefluss Olmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
144	Messabweichung zu hoch	Messabweichung zu hoch		1. Sensor prüfen oder tauschen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Prozessbedingunger	n prufen	
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachur GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflus (ISEM) Normdichte Alternative Normal Normvolumenflus 	engenunterdrückung Durchfluss 1 2 ss dichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

12.7.2 Diagnose zur Elektronik

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	F	Kurztext		
201	Gerätestörung		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Mormdichte (ISEM)	kosität nengenunterdrückung s -Durchfluss 1 2 sss dichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
242	Software inkompatibel		1. Software prüfen
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronik flashen oder tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext			
252	Module inkompatibel Messqrößenstatus		Elektronikmodule prüfen Prüfen, ob korrekte Module verfügbar sind (z.B. NEx, Ex) Elektronikmodule ersetzen	
	Quality	Bad	3. Elektronikanodate ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachung 	• Massefluss • Ölmassefluss • Wassermassefluss • Wassermassefluss • HBSI • NSV-Durchfluss • Alternativer NSV-I • Externer Druck • Erregerstrom 1 • Erregerstrom 2 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 2 • S&W-Volumenflus • Normdichte • Alternative Normd	sität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Nr. Kurztext		
252	Module inkompatibel		1. Prüfen, ob korrektes Elektronikmodul gesteckt ist
	Messgrößenstatus		2. Elektronikmodul ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Sensorelektronikte Signalasymmetrie Option Leerrohrül Trägermessstoff Massefluss Kinematische Visk Trägerrohrtemperatur Option Schleichm Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 2 Messwerte 3 Externer Druck Messwerte 3 Erregerstrom 1 Schwingungsdämpfung 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Dichte Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz 		mperatur (ISEM) perwachung posität engenunterdrückung sität Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext			
262	Sensorelektronikverbindung fe	hlerhaft	1. Verbindungskabel zwischen Sensorelektronikmodul (ISEM) und	
	Messgrößenstatus		Hauptelektronik prüfen oder ersetzen 2. ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	# Massefluss # Ölmassefluss # Wassermassefluss # HBSI # NSV-Durchfluss # Alternativer NSV- # Externer Druck # Erregerstrom 1 # Erregerstrom 2 # Schwingfrequenz # Schwingfrequenz # S&W-Volumenflus # Normdichte # (ISEM)	scisität engenunterdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
270	Hauptelektronik-Fehler		Hauptelektronikmodul tauschen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseii	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext		
271	Hauptelektronik-Fehler		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronikmodul tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachung 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflus Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
272	Hauptelektronik-Fehler		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflut Normdichte (ISEM)	engenunterdrückung Durchfluss 1 2 ss	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
273	Hauptelektronik-Fehler		Elektronik tauschen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachus 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd 	osität engenunterdrückung Durchfluss s ichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	Zurztext		
275	I/O-Modul 1 n defekt		I/O-Modul tauschen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 		mperatur (ISEM) perwachung osität engenunterdrückung	 Normdichte Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext			
276	I/O-Modul 1 n fehlerhaft		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus Maintenance alarm	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 	Option SchleichmeflussMassefluss	mperatur (ISEM) perwachung osität engenunterdrückung	 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
283	Speicherinhalt		1. Gerät rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	_
	Quality substatus	Maintenance alarm	_
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen		
Nr.	Kurztext				
302	Geräteverifikation aktiv			Geräteverifikation akti	v, bitte warten.
	Messgrößenstatus [ab Werk	l 1)			
	Quality	Good			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex)	0xBC 0xBF			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	nfluss nenfluss	GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Option Schleichme Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normdi Normvolumenfluss	osität engenunterdrückung ourchfluss	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.]	Kurztext	
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert		1. I/O-Modul-Konfiguration übernehmen (Parameter I/O-Konfiguration
	Messgrößenstatus		übernehmen') 2. Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
-			

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
311	Elektronikfehler		1. Gerät nicht rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
332	Schreiben in HistoROM Backup			Nutzerschnittstellenlei	
	Messgrößenstatus			Ex d/XP: Messumforme	er ersetzen
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Maintenance al	arm		
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Option Schleichme Signalasymmetrie Massefluss Trägermessstoff Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Externer Druck Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternative Normd Alternative Normd Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss 		Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
361	I/O-Modul 1 n fehlerhaft		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Elektronikmodule prüfen 3. I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	_
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 		emperatur (ISEM) iberwachung kosität enengenunterdrückung Frequenzschwankung 2 Frequenzschwankung 2 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
372	0 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		Gerät neu starten Prüfen, ob Fehler erneut auftritt
	Messgrößenstatus		Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	• Massefluss • Ölmassefluss • Wassermassefluss • Wassermassefluss • HBSI • NSV-Durchfluss • Alternativer NSV-I • Externer Druck • Erregerstrom 1 • Erregerstrom 2 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 2 • S&W-Volumenflus • Normdichte • Alternative Normd	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
373	Sensorelektronik (ISEM) fehler	rhaft	1. Daten übertragen oder Gerät rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachung 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Alternative Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	fr. Kurztext		
374	Sensorelektronik (ISEM) fehler	haft	1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	 Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
375			1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss HBSI Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Öldichte Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingf		 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
382	Datenspeicher		1. T-DAT einstecken	
	Messgrößenstatus		2. T-DAT ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte (ISEM)	osität engenunterdrückung Durchfluss s ichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
383	- F		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. T-DAT loschen via P 3. T-DAT ersetzen	'arameter 'Gerät zurücksetzen'
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	# Option Schleichmen # Massefluss # Ölmassefluss # Wassermassefluss # HBSI # NSV-Durchfluss # Alternativer NSV-I # Externer Druck # Erregerstrom 1 # Erregerstrom 2 # Schwingfrequenz 1 # Schwingfrequenz 2 # S&W-Volumenflus	Ourchfluss osität engenunterdrückung Ourchfluss	 Alternative Normdichte Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
387	HistoROM Backup fehlerhaft		Service kontaktieren	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm	-	
	Coding (hex)	0x24 0x27	-	
	Statussignal	F	-	
	Diagnoseverhalten	Alarm	-	
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Alternative Normo	osität engenunterdrückung Durchfluss L 2	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

12.7.3 Diagnose zur Konfiguration

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.]	Kurztext			
330	Flash-Datei ungültig		1. Gerätefirmware upo	laten	
	Messgrößenstatus		2. Gerät neu starten	2. Gerät neu starten	
	Quality	Bad			
	Quality substatus Maintenance alarm				
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	M			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 		emperatur (ISEM) berwachung cosität engenunterdrückung	 Normdichte Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss 	

	Diagnoseii	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
331	Firmwareupdate fehlgeschlage	en	1. Gerätefirmware updaten
	Messgrößenstatus		2. Gerät neu starten
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie GSV-Durchfluss Alternativer GSV-I Kinematische Visk 		Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

200

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
410	Datenübertragung		1. Verbindung prüfen
	Messgrößenstatus		2. Datenübertragung wiederholen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
412	Download verarbeiten			Download aktiv, bitte v	varten
	Messgrößenstatus				
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Initial value			
	Coding (hex)	0x4C 0x4F			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu	fluss nenfluss	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Option Schleichme Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	osität engenunterdrückung Ourchfluss s ichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
431	1 Nachabgleich 1 n		Nachabgleich ausführen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	R	Zurztext		
437	Konfiguration inkompatibel		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm	1	
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	• Massefluss • Ölmassefluss • Wassermassefluss • Wassermassefluss • HBSI • NSV-Durchfluss • Alternativer NSV-I • Externer Druck • Erregerstrom 1 • Erregerstrom 2 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 2 • S&W-Volumenflus • Normdichte • (ISEM)	osität engenunterdrückung Durchfluss s ichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
438	Datensatz		1. Datensatzdatei prüfen
	Messgrößenstatus		Geräteparametrierung prüfen Up- und Download der neuen Konf.
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Maintenance demanded	
	Coding (hex)	0x68 0x6B	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachung 	• Massefluss • Ölmassefluss • Wassermassefluss • Wassermassefluss • HBSI • NSV-Durchfluss • Alternativer NSV-I • Externer Druck • Erregerstrom 1 • Erregerstrom 2 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 1 • Schwingfrequenz 2 • S&W-Volumenflus • Normdichte • (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
441	Stromausgang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung des Stromausgangs prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

 $^{1) \}qquad \hbox{Diagnoseverhalten ist \"{a}nderbar. Dadurch \"{a}ndert sich der gesamte Messgr\"{o} ßenstatus.}$

204

	Diagr	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
42			1. Prozess prüfen
			2. Einstellung Frequenzausgang prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	OxBC OxBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		·

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
r.		Kurztext	
¥3			1. Prozess prüfen
Ì			2. Einstellung des Impulsausgangs prüfen
-	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
Ì	Beeinflusste Messgrößen		
Ì	-		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
444	Stromeingang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung Stromeingang prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
453	Messwertunterdrückung		Messwertunterdrückung ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Option Schleichme Signalasymmetrie Massefluss Trägerrmessstoff Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Externer Druck Schwingungsdämpfung 2 Erregerstrom 1 Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Normvolumenfluss Alternative Normdi Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss 		Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagno	seinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
463			1. Modul-/Kanalkonfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul-Konfiguration prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte 1Messwerte 2Messwerte 3		

	Diagr	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
482	FB not Auto/Cas		Block in AUTO Modus setzen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
484	Simulation Fehlermodus		Simulation ausschalten	1	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex) 0x3C 0x3F				
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Masseflus Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolume Trägermessstoff Normvolue Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatu Option Leerrohrüberwach GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchflus	enfluss menfluss ur (ISEM) nung	 Kinematische Viske Option Schleichme Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfl 	Purchfluss Surchfluss sichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behe	ebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
485	Simulation Messgröße		Simulation ausschalten	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Good		
	Quality substatus	Function check		
	Coding (hex)	0xBC 0xBF		
	Statussignal	С		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachur GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss (ISEM) Normdichte Alternative Normdi Normvolumenfluss 	ngenunterdrückung S S S S S S S S S S S S S S S S S S S	Vasser-Normvolumenfluss chwankung Schwingungsdämpfung 1 chwankung Schwingungsdämpfung 2 requenzschwankung 1 requenzschwankung 2 ielmessstoff Massefluss rägermessstoff Volumenfluss ielmessstoff Volumenfluss emp.kompensierte dynamische Viskosität emp.kompensierte kinematische Visk. emperatur tatus folumenfluss olumenfluss vasservolumenfluss Vater cut

	Diagnos	seinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
486	Simulation Stromeingang 1 n		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus Function check		
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte 1Messwerte 2Messwerte 3		

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
91	Simulation Stromausgang	յ 1 n	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	OxBC OxBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		·

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
r.		Kurztext	
2	Simulation Frequenzausgang 1 n		Simulation Frequenzausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
ı			

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
		Kurztext	
3 :	Simulation Impulsausgan	g 1 n	Simulation Impulsausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
-	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
:	Statussignal	С	
1	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Vr.		Kurztext	
94	Simulation Schaltausgang 1 n		Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Ir. Kurztext		
495	Simulation Diagnoseereignis		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

Diagr	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Kurztext		
Simulation Statuseingang		Simulation Statuseingang ausschalten
Messgrößenstatus		
Quality	Good	
Quality substatus	Function check	
Coding (hex)	0xBC 0xBF	
Statussignal	С	
Diagnoseverhalten	Warning	
Beeinflusste Messgröße	n	
_		
	Simulation Statuseingang Messgrößenstatus Quality Quality substatus Coding (hex) Statussignal Diagnoseverhalten Beeinflusste Messgröße	Simulation Statuseingang Messgrößenstatus Quality Good Quality substatus Function check Coding (hex) OxBC 0xBF Statussignal C Diagnoseverhalten Warning Beeinflusste Messgrößen

	Diagr	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
. 97	Simulation Blockausgang		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		,
	_		

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
520	I/O 1 n-Hardwarekonfiguration ungültig		1. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		2. Falsches I/O-Modul ersetzen 3. Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
528]		1. Konzentrationseinstellungen prüfen
			2. Eingabewerte prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Trägermessstoff MasseflussZielmessstoff NormvolumerTrägermessstoff NormvolumKonzentration	ifluss • Massefluss	

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
529	Konzentrationseinstellungen fehlerhaft		Konzentrationseinstellungen prüfen
	Messgrößenstatus		2. Eingabewerte prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Dichte Massefluss Zielmessstoff Massef Trägermessstoff Volumenfluss 		

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
537	Konfiguration		1. IP-Adressen im Netzwerk prüfen
	Messgrößenstatus		2. IP-Adresse ändern
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagr	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
r.	Kurztext		
94	Simulation Relaisausgang		Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		,
	-		

12.7.4 Diagnose zum Prozess

	Diagnose	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
803	Schleifenstrom		1. Verkabelung prüfen
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x28 0x2B	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
830	Sensortemperatur zu hoch			Umgebungstemp. rund	l um Sensorgehäuse reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Option Schleicht Massefluss Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Wassermasseflus HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequen Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung Kinematische Vi Alternatische Vi Schmassefluss Ölmassefluss NSV-Durchfluss Externer Druck Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequen Schwingfrequen Normdichte Alternative Norm 		 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus 	Durchfluss ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
831	Sensortemperatur zu niedrig		Umgebungstemp. rund	um Sensorgehäuse erhöhen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Ninematische Visko Ölmassefluss Nasserluss Nasserluss Nasserluss Nasserluss Nassermassefluss EMBSI NSV-Durchfluss NSV-Durchfluss Externer Druck Externer Druck Erregerstrom 1 Exregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 7 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 6 Schw		engenunterdrückung Durchfluss	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßr	nahmen
Nr.	F	Kurztext		
832	Elektroniktemperatur zu hoch		Umgebungstemperatur reduzieren	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x28 0x2B		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Alternative Normdichte (ISEM)	ssität ngenunterdrückung Schwankung Schwan	ivolumenfluss Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Vankung 1 Vankung 2 Massefluss off Volumenfluss Volumenfluss usierte dynamische Viskosität usierte kinematische Visk.

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
833	Elektroniktemperatur zu niedr	ig	Umgebungstemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x28 0x2B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu 	Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflus Normdichte (ISEM)	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
834	Prozesstemperatur zu hoch		Prozesstemperatur red	uzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1 ¹⁾		
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 0x7B		
	Statussignal	S		
	Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Schwingtrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 7 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequenz 4 Schwingfrequenz 5 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 6 Schwingfrequenz 7 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 3 Schwingfrequen			
			engenunterdrückung Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
835	Prozesstemperatur zu niedrig		Prozesstemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 0x7B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Option Schleichme Signalasymmetrie Massefluss Trägermessstoff Massefluss Ölmassefluss Ölmassefluss Ölmassefluss HBSI Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Ölatichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Normdichte Alternative Normdi Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss 		Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

218

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
842	Prozessgrenzwert		Schleichmengenüberw		
	Messgrößenstatus [ab Werk	:] ¹⁾		1. Einstellungen Schlei	chmengenunterdrückung prüfen
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten Warning Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Alternativer NSV-Durchfluss Normdichte Normdichte Alternativer Normdi Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Normdichte Normdichte Alternative Normdi Alternative Normdi Normvolumenfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfl 		Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
862	Messrohr nur z.T. gefüllt		1. Prozess auf Gas prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Überwachungsgrenzen prüfen
	QualityBadQuality substatusProcess relatedCoding (hex)0x28 0x2BStatussignalS		
	Diagnoseverhalten Warning		
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Option Leerrohrüberwachu GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viskosität Option Schleichmengenung 	ffluss nenfluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd Normvolumenflus Ol-Normvolumenfl	 Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss ichte Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Endress+Hauser

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
882	Eingangssignal		1. I/O-Konfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		2. Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Schwingfrequenz 2 Dichte Schwingfrequenz 2 Schwingfrequen		
			Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Water cut

220

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
910	Messrohr schwingt nicht		1. Elektronik prüfen	
	Messgrößenstatus		2. Sensor prüfen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm	-	
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Option Leerrohrüberwachu GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus r (ISEM) Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	engenunterdrückung Durchfluss L 2. 2. 3. 4. 5. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6.	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen		
Nr.	. Kurztext				
912	Messstoff inhomogen		1. Prozessbedingunger		
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Systemdruck erhöhe	en
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Ökhassefluss Massermassefluss MSV-Durchfluss Korzentration Schwingungsdämpfung 1 Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternative Normdichte Normvolumenfluss Älternative Normdichten Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss 		engenunterdrückung Durchfluss L 2. 3. 4. 5. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6. 6.	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

222

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
913			1. Prozessbedingunger		
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Elektronikmodule o	der Sensor prüfen
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten Warning				
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Ölmassefluss Massermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Option Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Normvolumenfluss Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfl 		Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
941	API-Temperatur außerhalb Spe	ezifikation	Prozesstemperatur mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality Bad		
	Quality substatus Maintenance alarm		
	Coding (hex) 0x24 0x27		
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Öldichte Wassermassefluss Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Alternativer Druck Massefluss Ölmassefluss Alternative Normdi 		ÖlvolumenflussWasservolumenfluss

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.]	Kurztext	
942	API-Dichte außerhalb Spezifikation		Prozessdichte mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus Maintenance alarm	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten Alarm	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Massefluss		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	c. Kurztext		
943	API-Druck außerhalb Spezifikation		Prozessdruck mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality Bad Quality substatus Maintenance alarm		
Coding (hex) 0x24 0x27		0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Öldichte Wassermassefluss Wasserdichte NSV-Durchfluss GSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Alternativer Druck Massefluss Ölmassefluss Alternative Normo Alternative Normo 		 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext		
944	Monitoring fehlgeschlagen		Prozessbedingungen fü	ır Heartbeat Monitoring prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	l 1)		
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27	-	
	Statussignal	S	-	
	Diagnoseverhalten	Warning	-	
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	 Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	osität engenunterdrückung	 Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
948	Schwingungsdämpfung zu hoch		Prozessbedingungen prüfen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		
	Quality	Uncertain		
	Quality substatus	Process related		
	Coding (hex)	0x78 0x7B		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Warning		
	Beeinflusste Messgrößen			
	■ Schwingamplitude 1 ■ Kinematische Vish		engenunterdrückung Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

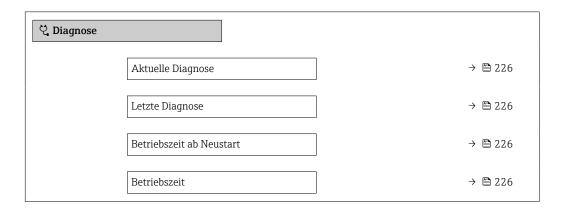
12.8 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 166
 - Via Webbrowser → 🗎 168
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 169
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 169
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar → 🗎 226

Navigation

Menü "Diagnose"



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation. Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhal- ten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.9 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** werden bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste

226



🖪 32 🏻 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige → 🖺 166
- Via Webbrowser → 🖺 168
- Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 169
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 169

12.10 Ereignis-Logbuch

12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



A0014008-DI

■ 33 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🗎 174
- Informationsereignissen → 🗎 228

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - ᢒ: Auftreten des Ereignisses
 - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige →

 166

 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 169
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 169

🙌 Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🗎 228

12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

 $Diagnose \rightarrow Ereignislogbuch \rightarrow Filteroptionen$

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.10.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht
I1089	Gerätestart
I1090	Konfiguration rückgesetzt
I1091	Konfiguration geändert
I1092	HistoROM Backup gelöscht
I1111	Dichteabgleichfehler
I1137	Elektronik getauscht
I1151	Historie rückgesetzt
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt
I1156	Speicherfehler Trendblock
I1157	Speicherfehler Ereignisliste
I1184	Anzeige angeschlossen
I1209	Dichteabgleich ok
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich
I1222	Nullpunktabgleich ok
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert
I1278	I/O-Modul-Reset erkannt
I1335	Firmware geändert
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert
I1444	Geräteverifikation bestanden
I1445	Geräteverifikation nicht bestanden
I1447	Applikationsreferenzdaten aufzeichnen
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet
I1450	Monitoring aus

Informationsereignis	Ereignistext
I1451	Monitoring an
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden
I1459	I/O-Modul-Verifikation nicht bestanden
I1460	HBSI-Verifikation nicht bestanden
I1461	Sensorverifikation nicht bestanden
I1462	Verifik. Sensor-Elektr. nicht bestanden
I1512	Download gestartet
I1513	Download beendet
I1514	Upload gestartet
I1515	Upload beendet
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt
I1622	Kalibrierung geändert
I1624	Alle Summenzähler zurücksetzen
I1625	Schreibschutz aktiviert
I1626	Schreibschutz deaktiviert
I1627	Webserver: Login erfolgreich
I1628	Anzeige: Login erfolgreich
I1629	CDI: Login erfolgreich
I1631	Webserverzugriff geändert
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt
I1636	Feldbus-Adresse rückgesetzt
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert
I1712	Neue Flash-Datei erhalten
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen

12.11 Gerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 135$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.11.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.	
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.	
S-DAT-Sicherung wieder- herstellen	Wiederherstellung der Daten, die auf dem S-DAT gespeichert sind. Zusätzliche Information: Diese Funktion kann zur Behebung des Speicherfehlers "083 Speicherinhalt inkonsistent" verwendet werden oder zur Wiederherstellung der S-DAT Daten bei Installierung eines neuen S-DAT. Diese Option wird nur im Störungsfall angezeigt.	

12.12 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

 $Men\ddot{u}$ "Diagnose" \rightarrow Geräteinformation

► Geräteinf	ormation	
	Messstellenbezeichnung	→ 🖺 231
	Seriennummer	→ 🗎 231
	Firmwareversion	→ 🖺 231
	Gerätename	→ 🖺 231
	Bestellcode	→ 🖺 231
	Erweiterter Bestellcode 1	→ 🖺 231
	Erweiterter Bestellcode 2	→ 🖺 231
	Erweiterter Bestellcode 3	→ 🖺 231
	ENP-Version	→ 🖺 231
	PROFIBUS ident number	→ 🖺 231
	Status PROFIBUS Master Config	→ 🖺 231

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Promass 300 PA
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmwareversion	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Promass 300/500	-
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	-
PROFIBUS ident number	Zeigt die PROFIBUS Identifikationsnummer.	0 FFFF	0x156D
Status PROFIBUS Master Config	Zeigt den Status der PROFIBUS Master Konfiguration.	AktivNicht aktiv	-

12.13 Firmware-Historie

Frei- gabe- datum	Firmware- Version	Bestell- merkmal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
08.2016	01.00.zz	Option 72	Original-Firmware	Betriebsanleitung	BA01507D/06/DE/01.16
11.2018	01.01.zz	Option 68	 Petroleum neu Konzentration Update Verbesserung der Performance und der Eingabe mittels Texteditor in der Vor-Ort-Anzeige Optimierung Tastenverriegelung Vor-Ort-Anzeige Webserver Feature Update Unterstützung der Funktion Trend Daten Erweiterung Heartbeat-Funktion um die Detailergebnisse (3./4. Seite des Reports) Gerätekonfiguration als PDF (Parameterprotokoll, ähnlich wie FDT-Print) Netzwerkfähigkeit Ethernet(-Service)-Schnittstelle Umfangreiches Heartbeat Feature Update Unterstützung WLAN-Infrastruktur Mode in der Vor-Ort-Anzeige Implementierung Rücksetz-Code 	Betriebsanleitung	BA01507D/06/DE/02.18

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf vorhandene Vorgängerversion ist via Service-Schnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmeware-Version mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8F3B
 Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

232

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Reinigung

Reinigung nicht mediumsberührender Oberflächen

- 1. Empfehlung: Trockenes oder leicht mit Wasser angefeuchtetes, fusselfreies Tuch verwenden.
- 2. Keine scharfen Gegenstände oder aggressive Reinigungsmittel verwenden, die Oberflächen (z. B. Displays, Gehäuse) und Dichtungen angreifen.
- 3. Keinen Hochdruckdampf verwenden.
- 4. Schutzart des Gerätes beachten.

HINWEIS

Beschädigung der Oberflächen durch Reinigungsmittel!

Durch falsche Reinigungsmittel ist eine Beschädigung der Oberflächen möglich!

► Keine Reinigungsmittel mit konzentrierten Mineralsäuren, Laugen oder organischen Lösemitteln z. B. Benzylalkohol, Methylenchlorid, Xylol, konzentrierte Glycerol-Reiniger oder Aceton verwenden.

Reinigung mediumsberührender Oberflächen

Bei CIP- und SIP-Reinigung folgende Punkte beachten:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, gegen die die mediumsberührenden Materialen hinreichend beständig sind.
- Maximal zulässige Messstofftemperatur beachten.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie Netilion oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🖺 237

13.3 Dienstleistungen zur Wartung

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ▶ Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und in Netilion Analytics eintragen.

14.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

- Messgerät-Seriennummer:
 - Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
 - Lässt sich über Parameter **Seriennummer** (→ 🖺 231) im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

14.3 Dienstleistungen zur Reparatur

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com
- 2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

14.5 **Entsorgung**



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierten Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ▶ Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Gerät montieren" und "Gerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

▲ WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

▶ Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung	
Messumformer Proline 300	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: Zulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software Bestellnummer: 8X3BXX Einbauanleitung EA01200D	
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	 Bei direkter Bestellung mit dem Messgerät: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option O "Getrennte Anzeige 4-zeilig beleuchtet; 10 m (30 ft) Kabel; Touch Control" Bei separater Bestellung: Messgerät: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option M "Ohne, Vorbereitet für getrennte Anzeige" DKX001: Über die separate Bestellstruktur DKX001 Bei nachträglicher Bestellung: DKX001: Über die separate Bestellstruktur DKX001 Montagebügel für DKX001 Bei direkter Bestellung: Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option RA "Montagebügel, Rohr 1/2" Bei nachträglicher Bestellung: Bestellnummer: 71340960 Verbindungskabel (Ersatzkabel) Über die separate Bestellstruktur: DKX002 Weitere Angaben zum Anzeige- und Bedienmodul DKX001→ 264. Sonderdokumentation SD01763D	
Externe WLAN-Antenne	Externe WLAN-Antenne mit 1,5 m (59,1 in) Verbindungskabel und zwei Befestigungswinkel. Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8 "Wireless Antenne Weitbereich". ■ Die externe WLAN-Antenne ist nicht für den Einsatz in hygienischen Anwendungen geeignet. ■ Weitere Angaben zur WLAN-Schnittstelle → 🖺 70. ■ Bestellnummer: 71351317 ■ Einbauanleitung EA01238D	
Wetterschutzhaube	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung. Bestellnummer: 71343505 Einbauanleitung EA01160D	

15.1.2 Zum Messaufnehmer

Beschreibung
Wird dazu verwendet, die Temperatur der Messstoffe im Messaufnehmer stabil zu halten. Als Messstoff sind Wasser, Wasserdampf und andere nicht korrosive Flüssigkeiten zugelassen.
Bei Verwendung von Öl als Heizmedium: Mit Endress+Hauser Rücksprache halten.
Heizmäntel können nicht mit Messaufnehmern kombiniert werden, die eine Berstscheibe enthalten. Den Bestellcode mit der Produktwurzel DK8003 verwenden. Sonderdokumentation SD02156D

15.2 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	 Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes. Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts. Applicator ist verfügbar:
	Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	lloT-Ökosystem: Unlock knowledge Mit dem Netilion lloT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein lloT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage. www.netilion.endress.com
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Technische Information: TI01134S Innovation-Broschüre: IN01047S

15.3 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.
	Technische Information TI00133RBetriebsanleitung BA00247R
Cerabar M	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI00426P und TI00436P Betriebsanleitung BA00200P und BA00382P
Cerabar S	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	Technische Information TI00383PBetriebsanleitung BA00271P
iTEMP	Die Temperaturtransmitter sind universal einsetzbar und zur Messung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten geeignet. Sie können für das Einlesen der Messstoff- temperatur verwendet werden.
	Dokument "Fields of Activity" FA00006T

238

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip
	Das Gerät besteht aus Messumformer und Messaufnehmer.
	Das Gerät ist als Kompaktausführung verfügbar: Messumformer und Messaufnehmer bilden eine mechanische Einheit.
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 14

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

- Massefluss
- Dichte
- Temperatur

Berechnete Messgrößen

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Normdichte

Messbereich

Messbereich für Flüssigkeiten

DN		Messbereich-Endwe	erte $\dot{m}_{\min(F)}\dot{m}_{\max(F)}$
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	3/8	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
25	1	0 18000	0 661,5
40	1½	0 45 000	0 1654
50	2	0 70 000	0 2 573
80	3	0 180 000	0 6615
100	4	0 350 000	0 12 860
150	6	0 800 000	0 29 400
250	10	0 2 200 000	0 80850

Messbereich für Gase

Der Endwert ist abhängig von der Dichte und der Schallgeschwindigkeit des verwendeten Gases. Der Endwert kann mit folgenden Formeln berechnet werden:

$$\dot{m}_{\text{max}(G)} = (\rho_G \cdot (c_G/m) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot 3600 \cdot n)$$

m _{max(G)}	Maximaler Endwert für Gas [kg/h]
ρ_{G}	Gasdichte in [kg/m³] bei Prozessbedingungen
\mathbf{c}_{G}	Schallgeschwindigkeit (Gas) [m/s]
d _i	Messrohrinnendurchmesser [m]
π	Kreiszahl Pi
n = 2	Anzahl der Messrohre
m = 2	Für alle Gase außer reinem H2 und He Gas
m = 3	Für reines H2 und He Gas

Empfohlener Messbereich



Durchflussgrenze → 🖺 259

Messdynamik

Über 1000:1.

Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder für Gase den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses für Gase
- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druck- und Temperaturmessgeräte bestellbar: Kapitel "Zubehör" → 🖺 238

Das Einlesen externer Messwerte wird zur Berechnung des Normvolumenfluss empfohlen.

Stromeingang

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über den Stromeingang $\rightarrow \ \ \cong \ 241.$

Digitale Kommunikation

Das Schreiben der Messwerte durch das Automatisierungssystem erfolgt über PROFIBUS PA.

Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	420 mA (aktiv)0/420 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)
Maximale Eingangsspan- nung	≤ 30 V (passiv)
Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	DruckTemperaturDichte

Statuseingang

Maximale Eingangswerte	■ DC $-3 30 \text{ V}$ ■ Wenn Statuseingang aktiv (ON): $R_i > 3 \text{ k}\Omega$
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms
Eingangssignalpegel	 Low-Signal (tief): DC -3 +5 V High-Signal (hoch): DC 12 30 V
Zuordenbare Funktionen	 Aus Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

PROFIBUS PA

PROFIBUS PA	Gemäß EN 50170 Volume 2, IEC 61158-2 (MBP), galvanisch getrennt
Datenübertragung	31,25 kbit/s
Stromaufnahme	10 mA
Zulässige Speisespannung	9 32 V
Busanschluss	Mit integriertem Verpolungsschutz

Stromausgang 4...20 mA

Signalmodus	Wahlweise einstellbar: • Aktiv • Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Stromausgang 4...20 mA Ex i passiv

Bestellmerkmal	"Ausgang; Eingang 2" (21), "Ausgang; Eingang 3" (022): Option C: Stromausgang 4 20 mA Ex i passiv
Signalmodus	Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA

Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Б 1.0	ALT LE LOLL LICE LICE
Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector
	Wahlweise einstellbar:
	Aktiv Passiv
	Passiv NAMUR
	Ex-i, passiv
	1 2 1, passiv
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	MasseflussVolumenflussNormvolumenfluss
	Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10 000 Hz (f _{max} = 12 500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1

Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Schaltausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: NO (normaly open), Werkseinstellung NC (normaly closed)

Maximale Schaltleistung (passiv)	■ DC 30 V, 0,1 A ■ AC 30 V, 0,5 A
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Yerfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Statuseingang

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

PROFIBUS PA

Status- und Alarm- meldungen	Diagnose gemäß PROFIBUS PA Profil 3.02
Fehlerstrom FDE (Fault Disconnection Electronic)	0 mA

Stromausgang

Stromausgang 4-20 mA	
Fehlerverhalten	Einstellbar: 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43 4 20 mA gemäß US Min. Wert: 3,59 mA Max. Wert: 22,5 mA Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA Aktueller Wert Letzter gültiger Wert
Stromausgang 4-20 mA	
Fehlerverhalten	Einstellbar: • Maximaler Alarm: 22 mA • Definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: • Aktueller Wert • Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Wert O Hz Definierbarer Wert zwischen: 2 12 500 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar:
	Aktueller Status
	■ Offen
	■ Geschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Rote Beleuchtung signalisiert Gerätefehler.



Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: PROFIBUS PA
- Via Service-Schnittstelle
 - Service-Schnittstelle CDI-RJ45
 - WLAN-Schnittstelle
- Klartextanzeige

Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen

Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

LEDs

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene LEDs
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: ■ Versorgungsspannung aktiv ■ Datenübertragung aktiv ■ Gerätealarm/-störung vorhanden □ Diagnoseinformation via LEDs → 🖺 165
	■ Gerätealarm/-störung vorhanden

Unterdrückung der
Schleichmenge

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die Ausgänge sind galvanisch getrennt:

- von der Spannungsversorgung
- zueinander
- gegen Anschluss Schuzterde (PE)

Protokollspezifische Daten

Hersteller-ID	0x11
Ident number	0x156D
Profil Version	3.02
Gerätebeschreibungsdateien (GSD, DTM, DD)	Informationen und Dateien unter: ■ https://www.endress.com/download Auf der Produktseite des Geräts: PRODUCTS → Product Finder → Links ■ https://www.profibus.com
Unterstützte Funktionen	 Identification & Maintenance Einfachste Geräteidentifizierung seitens des Leitsystems und des Typenschildes PROFIBUS Up-/Download Bis zu 10 Mal schnelleres Parameterschreiben und -lesen durch PROFIBUS Up-/Download Condensed Status Einfachste und selbsterklärende Diagnoseinformationen durch Kategorisierung auftretender Diagnosemeldungen
Konfiguration der Geräteadresse	 DIP-Schalter auf dem I/O-Elektronikmodul Vor-Ort-Anzeige Via Bedientools (z.B. FieldCare)
Kompatibilität zum Vorgängermodell	Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Messgerät Promass 300 grund- sätzlich die Kompatibilität der zyklischen Daten zu den Vorgängermodellen. Eine Anpassung der Projektierung des PROFIBUS Netzwerks mit der Promass 300 GSD-Datei ist nicht notwendig.
	Vorgängermodelle: Promass 80 PROFIBUS PA ID-Nr.: 1528 (Hex) Extended GSD Datei: EH3x1528.gsd Standard GSD Datei: EH3_1528.gsd Promass 83 PROFIBUS PA ID-Nr.: 152A (Hex) Extended GSD Datei: EH3x152A.gsd Standard GSD Datei: EH3_152A.gsd
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration → 🖺 78. ■ Zyklische Datenübertragung ■ Blockmodell ■ Beschreibung der Module

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung	→ 🖺 35
Verfügbare Gerätestecker	→ 🖺 35
	→ a 35

Versorgungsspannung	Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspann	ung	Frequenzbereich		
	Option D	DC 24 V	±20%	-		
	Option E	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz		
	Option I	DC 24 V	±20%	-		
		AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz		
Leistungsaufnahme	Messumformer Max. 10 W (Wirkle	eistung)				
				Einschaltstrom Max. 36 A (<5 ms) gemäß NAMUR-Empfehlung NE 21		

Versorgungsausfall

Messumformer

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)
- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

Überstromschutzeinrichtung

Das Gerät muss mit einem dedizierten Leitungsschutzschalter (LSS) betrieben werden, da es über keinen eigenen Ein/Aus-Schalter verfügt.

- Der Leitungsschutzschalter muss einfach erreichbar und gekennzeichnet sein.
- Zulässiger Nennstrom des Leitungsschutzschalter: 2 A bis maximal 10 A.

Elektrischer Anschluss

→ 🖺 37

Potenzialausgleich

→ 🖺 40

Klemmen

Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Kabeleinführungen

- Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Gewinde für Kabeleinführung:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20
- Gerätestecker für digitale Kommunikation: M12

Kabelspezifikation

→ 🖺 32

Überspannungsschutz

Netzspannungsschwankungen	→ 🗎 248
Überspannungskategorie	Überspannungskategorie II
Kurzzeitige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 1200 V, während max. 5 s
Langfristige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 500 V

16.6 Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Wasser
 - +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F)
 - 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Angaben gemäß Kalibrierprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basierend auf akkreditierten Kalibrieranlagen gemäß ISO 17025
- 🎦 Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe Applicator 🗕 🗎 237

Maximale Messabweichung

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grundgenauigkeit

Berechnungsgrundlagen → 🖺 253

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

- \bullet $\pm 0,05$ % v.M. (Optional für Massefluss: PremiumCal; Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option D)
- ±0,10 % v.M. (Standard)

Massefluss (Gase)

±0,25 % v.M.

Massefluss (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter −100 °C (−148 °F))

 ± 0.35 % v.M. (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Dichte (Flüssigkeiten)

Unter Referenzbedin- gungen	Standarddichte-Kalib- rierung	Wide-Range- Dichtespezifika- tion ^{1) 2)}	Erweiterte Dichtekalibrie- rung ^{3) 4)}
[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]
±0,0005	±0,0005	±0,001	±0,0005

- 1) Gültiger Bereich für Sonderdichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 °C (+41 ... +176 °F)
- 2) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte" (Für Nenndurchmesser ≤ 100 DN)
- 3) Gültiger Bereich für die erweiterte Dichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +20 ... +60 $^{\circ}$ C (+68 ... +140 $^{\circ}$ F)
- 4) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option E1 "Erweiterte Dichte"

Dichte (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter −100 °C (−148 °F))

±0,05 g/cm³ (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Temperatur

 $\pm 0.5 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.9 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Nullpunktstabilität

DN		Nullpunk	tstabilität
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	3/8	0,030	0,001
15	1/2	0,200	0,007
25	1	0,540	0,019
40	1½	2,25	0,083
50	2	3,50	0,129
80	3	9,0	0,330
100	4	14,0	0,514
150	6	32,0	1,17
250	10	88,0	3,23

Hochtemperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option TS, TT, TU

DN		Nullpunk	tstabilität
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
15	1/2	0,3	0,011
25	1	1,8	0,0662
50	2	7	0,2573
80	3	18	0,6615
100	4	21	0,7718
150	6	48	1,764
250	10	132	4,851

Bei Geräten mit Tieftemperaturausführung, Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option LA ist folgendes zu beachen:

HINWEIS

Im Feld ist eine Nullpunktbestätigung und eine Nullpunktjustierung, wegen der Verdampfung der kryogenen Flüssigkeit schwer durchzuführen.

► Grundsätzlich soll der werkseingestellte Nullpunkt nicht verändert werden. Soll eine Nullpunktjustierung durchgeführt werden, muss sichergestellt sein, dass sich der Messstoff in der Flüssigphase befindet.

Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6500	650	325	130	65	13
25	18000	1800	900	360	180	36
40	45 000	4500	2 2 5 0	900	450	90
50	70 000	7 000	3 500	1400	700	140

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
80	180 000	18000	9 000	3 600	1800	360
100	350000	35 000	17500	7 000	3 500	700
150	800 000	80000	40 000	16000	8000	1600
250	2 200 000	220000	110 000	44000	22 000	4 400

US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1½	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
2	2 5 7 3	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
3	6615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23
4	12860	1286	643,0	257,2	128,6	25,72
6	29 400	2940	1470	588	294	58,80
10	80850	8085	4043	1617	808,5	161,7

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf:

Stromausgang

Genauigkeit	±5 μA

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit	Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)
-------------	--

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grund-Wiederholbarkeit

 \blacksquare Berechnungsgrundlagen \rightarrow \blacksquare 253

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten) ±0,025 % v.M. (PremiumCal, für Massefluss)

±0,05 % v.M.

Massefluss (Gase)

±0.20 % v.M.

Massefluss (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter –100 °C (–148 °F)) ± 0.175 % % v.M. (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Dichte (Flüssigkeiten)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Dichte (kryogene Flüssigkeiten und Gase unter −100 °C (−148 °F))

±0,025 g/cm³ (Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA)

Temperatur

 $\pm 0.25 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.45 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \,^{\circ}\text{F})$

Reaktionszeit

Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

Temperaturkoeffizient	Max. 1 μA/°C
-----------------------	--------------

Impuls-/Frequenzausgang

Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.
-----------------------	---

Einfluss Messstofftemperatur

Massefluss

v.E. = vom Endwert

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur bei der Nullpunktjustierung und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0002~\%$ v.E./°C ($\pm 0,0001~\%$ v. E./°F).

Bei einer Durchführung der Nullpunktjustierung bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.

Dichte

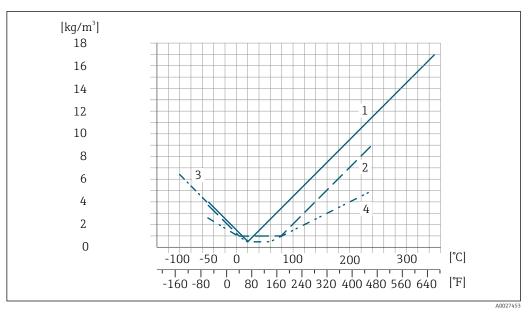
- Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Dichte-Kalibriertemperatur und der Prozesstemperatur, beträgt die Messabweichung der Messaufnehmer typisch ±0,00005 g/cm³/°C (±0,000025 g/cm³/°F). Felddichtejustierung ist möglich.
- Auch anwendbar für Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA bis zu $-100~^{\circ}\text{C}$ ($-148~^{\circ}\text{F}$).

Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches ($\rightarrow \triangleq 249$) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F)

Erweiterte Dichtespezifikation

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches ($\rightarrow \triangleq 249$) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F)



- l Felddichtejustierung, Beispiel bei +20 ℃ (+68 ℉)
- 2 Sonderdichtekalibrierung
- 3 Anwendbar auf Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option LA
- 4 Erweiterte Dichtekalibrierung

Temperatur

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \, ^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \, ^{\circ}\text{F})$

Einfluss Messstoffdruck

Nachfolgend wird gezeigt, wie sich der Prozessdruck (Relativdruck) auf die Genauigkeit des Masseflusses auswirkt.

v.M. = vom Messwert



Der Effekt kann kompensiert werden durch:

- Einlesen des aktuellen Druckmesswerts über den Stromeingang oder einen digitalen Eingang.
- Vorgabe eines festen Werts für den Druck in den Geräteparametern.



Betriebsanleitung.

DN		[% v.M./bar]	[% v.M./psi]	
[mm]	[in]			
8	3/8	Kein Einfl	uss	
15	1/2	-0,002	-0,0001	
25	1	Kein Einfluss		
40	1½	-0,003	-0,0002	
50	2	-0,008	-0,0006	
80	3	-0,009	-0,0006	
100	4	-0,007	-0,0005	
150	6	-0,009	-0,0006	
250	10	-0,009	-0,0006	

Berechnungsgrundlagen

v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

BaseAccu = Grundgenauigkeit in % v.M., BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit in % v.M. MeasValue = Messwert; ZeroPoint = Nullpunktstabilität

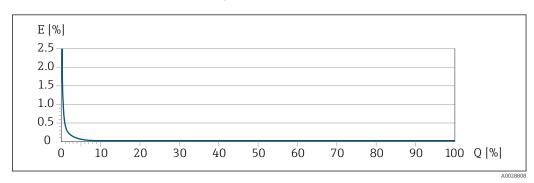
Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	N0021333
< ZeroPoint · 100	± ZeroPoint MeasValue · 100
A0021333	A0021334

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Wiederholbarkeit in % v.M.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$<\frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021336	A0021337

Beispiel maximale Messabweichung



E Maximale Messabweichung in % v.M. (Beispiel mit PremiumCal)

Q Durchflussrate in % vom maximalen Endwert

16.7 Montage

Montageanforderungen

→ 🖺 21

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

→ 🖺 23

Temperaturtabellen

Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.

Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Lagerungstemperatur

-50 ... +80 °C (−58 ... +176 °F)

Klimaklasse	DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)
Relative Luftfeuchte	Das Gerät ist für den Einsatz in Außen- und Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchte von 4 95 % geeignet.
Betriebshöhe	Gemäß EN 61010-1 ≤ 2 000 m (6 562 ft)
Schutzart	Messumformer
	 IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4 Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2 Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
	Optional
	Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option CM "IP69
	Externe WLAN-Antenne
	IP67
	Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6
Schockfestigkeit	■ 2 8,4 Hz, 3,5 mm peak ■ 8,4 2 000 Hz, 1 g peak
	Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64
	■ 10 200 Hz, 0,003 g ² /Hz ■ 200 2 000 Hz, 0,001 g ² /Hz ■ Total: 1,54 g rms
	Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27
	6 ms 30 g
	Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31
Mechanische Belastung	Messumformergehäuse: Vor mechanischen Einflüssen wie Stößen oder Schlägen schützen Nicht als Steighilfe verwenden
Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	 Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21), NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21) wird erfüllt bei Installation entsprechend NAMUR-Empfehlung 98 (NE 98) Nach IEC/EN 61000-6-2 und IEC/EN 61000-6-4
	Details sind in der Konformitätserklärung ersichtlich.
	Diese Einrichtung ist nicht dafür vorgesehen, in Wohnbereichen verwendet zu werden, und kann einen angemessenen Schutz des Funkempfangs in solchen Umgebungen nicht sicherstellen

Endress+Hauser 255

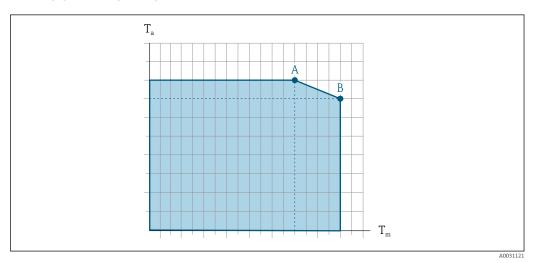
gen nicht sicherstellen.

16.9 Prozess

Messstofftemperaturbereich

Standardausführung	−50 +150 °C (−58 +302 °F)	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option HA, SA, SB, SC
Erweiterte Temperaturausführung	-50 +240 °C (−58 +464 °F)	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option SD, SE, SF, TH
Hochtemperaturausführung	−50 +350 °C (−58 +662 °F)	Für Nennweiten DN 15 (½"), 25 (1"), 50250 (210") Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option TS, TT, TU
Tieftemperaturausführung	-196 +150 °C (-320 +302 °F) HINWEIS Materialermüdung durch zu grosse Temperaturdifferenz! ► Maximale Temperaturdifferenz der eingesetzten Messstoffe: 300 K	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option LA

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur



🖪 34 Beispielhafte Darstellung, Werte in der nachfolgenden Tabelle.

- T_a Umgebungstemperatur
- T_m Messstofftemperatur
- A Maximal zulässige Messstofftemperatur T_m bei $T_{a\,max}$ = 60 °C (140 °F); höhere Messstofftemperaturen T_m erfordern eine Reduktion der Umgebungstemperatur T_a
- Maximal zulässige Umgebungstemperatur T_a bei der maximal spezifizierten Messstofftemperatur T_m des Messaufnehmers

	Nicht isoliert			Isoliert				
	A		В		A		В	
Ausführung	Ta	T _m	Ta	T _m	Ta	T _m	Ta	T _m
Standardausführung	60 ℃ (140 ℉)	150 ℃ (302 ℉)	-	_	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F) ¹⁾	55 ℃ (131 ℉)	150 ℃ (302 ℉)
Erweiterte Temperaturaus- führung	60 °C (140 °F)	160 °C (320 °F) ²⁾	55 ℃ (131 ℉)	240 °C (464 °F)	60 °C (140 °F)	110 °C (230 °F)	50 °C (122 °F) ³⁾	240 °C (464 °F)
Hochtemperaturausführung	60 °C (140 °F)	350 ℃ (662 ℉)	-	-	60 °C (140 °F)	350 ℃ (662 ℉)	-	-

- Die maximal zulässige Messstofftemperatur beträgt, wenn die Installation des Messaufnehmers in der Art erfolgt, dass der Messumformer nicht 1) oberhalb des Sensors angebracht ist und eine freie Konvektion zu allen Seiten erfolgen kann: 150 °C (302 °F)
- 2) Die maximal zulässige Messstofftemperatur beträgt, wenn die Installation des Messaufnehmers in der Art erfolgt, dass der Messumformer nicht oberhalb des Sensors angebracht ist und eine freie Konvektion zu allen Seiten erfolgen kann: 240 °C (464 °F)
- 3) Die maximal zulässige Umgebungstemperatur beträgt, wenn die Installation des Messaufnehmers in der Art erfolgt, dass der Messumformer nicht oberhalb des Sensors angebracht ist und eine freie Konvektion zu allen Seiten erfolgen kann: $55\,^{\circ}\mathrm{C}$ ($131\,^{\circ}\mathrm{F}$)

Messstoffdichte

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

Druck-Temperatur-Kurven



Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Gehäuse Messaufnehmer

Bei Standardausführungen mit dem Temperaturbereich −50 ... +150 °C (−58 ... +302 °F) ist das Gehäuse des Messaufnehmers mit trockenem Stickstoff gefüllt und schützt die innenliegende Elektronik und Mechanik.

Bei allen anderen Temperaturausführungen ist das Gehäuse des Messaufnehmers mit trockenem Inertgas gefüllt.



Wenn ein Messrohr ausfällt (z.B. aufgrund von Prozesseigenschaften wie korrosiven oder abrasiven Messstoffen), wird der Messstoff vom Messaufnehmergehäuse zunächst zurückgehalten.

Sollte es zu einem Ausfall eines Messrohrs kommen, steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an. Wenn der Betreiber entscheidet, dass der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses keine ausreichende Sicherheit bietet, kann das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet werden. Dadurch wird verhindert, dass sich im Inneren des Messaufnehmergehäuses ein zu hoher Druck aufbaut. Die Verwendung einer Berstscheibe wird daher in Anwendungen mit hohen Gasdrücken dringend empfohlen und insbesondere in Anwendungen, in denen der Prozessdruck höher ist als 2/3 des Berstdrucks des Messaufnehmergehäuses.

Falls der austretende Messstoff kontrolliert abgeführt werden muss, ist ein Sensor mit Berstscheibe zu verwenden. Der Ablauf ist an die zusätzliche Verschraubung anzuschließen.

Soll der Sensor mit Gas gespült werden (Gasdetektion), ist er mit Spülanschlüssen auszustatten.



Spülanschlüsse nur öffnen, wenn anschließend sofort mit einem trockenen, inerten Gas befüllt werden kann. Nur mit niedrigem Druck spülen.

Maximaldruck:

- DN 08...150 (3/8...6"): 5 bar (72,5 psi)
- DN 250 (10"):
 - Messstofftemperatur ≤ 100 °C (212 °F): 5 bar (72,5 psi)
 - Messstofftemperatur > 100 °C (212 °F): 3 bar (43,5 psi)

Berstdruck des Messaufnehmergehäuses

Nachfolgende Berstdrücke des Messaufnehmergehäuses gelten nur für Standardmessgeräte und/oder Messgeräte mit geschlossenen Spülanschlüssen (nicht geöffnet/wie ab Werk ausgeliefert).

Ist ein Messgerät mit Spülanschlüssen (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CH "Spülanschluss") an das Spülsystem angeschlossen, dann hängt der maximale Druck vom Spülsystem selbst oder vom Messgerät ab, je nachdem, welche Komponente die niedrigere Druckklassifizierung hat.

Wenn das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet ist (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe"), dann ist der Auslösedruck der Berstscheibe entscheidend.

Der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses bezieht sich auf einen typischen Innendruck, der vor einem mechanischen Ausfall des Messaufnehmergehäuses erreicht wird und während der Typprüfung bestimmt wurde. Die entsprechende Erklärung zur Typprüfung kann zusammen mit dem Messgerät bestellt werden (Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LN "Berstdruck Sensorgehäuse, Typenprüfung").

D	N	Berstdruck Messaufnehmergehäuse		
[mm]	[in]	[bar]	[psi]	
8	3/8	400	5800	
15	1/2	350	5070	
25	1	280	4060	
40	11/2	260	3770	
50	2	180	2610	
80	3	120	1740	
100	4	95	1370	
150	6	75	1080	
250	10	50	720	



Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Berstscheibe

Um die Sicherheit zu erhöhen, kann eine Geräteausführung mit Berstscheibe mit einem Auslösedruck von 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi) verwendet werden (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe").

Der Einsatz von Berstscheiben kann nicht mit dem separat erhältlichen Heizmantel kombiniert werden.



Angaben zu den Abmessungen der Berstscheibe: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Innenreinigung

- CIP-Reinigung
- SIP-Reinigung

Optionen

- Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile, ohne Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HA ²⁾
- Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile nach IEC/TR 60877-2.0 und BOC 50000810-4, mit Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HB 2)

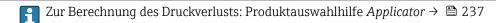
Die Reinigung bezieht sich nur auf das Messgerät. Gegebenenfalls mitgelieferte Zubehörartikel werden nicht gereinigt.

Durchflussgrenze

Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässigen Druckabfall optimiert wird.

- Zur Übersicht der Messbereich-Endwerte: Kapitel "Messbereich" → 🗎 240
- Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts
- Für die häufigsten Anwendungen sind 20 ... 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen
- Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Bei Gasmessungen gilt:
 - Die Strömungsgeschwindigkeit in den Messrohren sollte die halbe Schallgeschwindigkeit (0,5 Mach) nicht überschreiten
 - Der maximale Massefluss ist abhängig von der Dichte des Gases: Formel
- Zur Berechnung der Durchflussgrenze: Produktauswahlhilfe Applicator $\rightarrow \triangleq 237$

Druckverlust



Promass F mit reduziertem Druckverlust: Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CE "Reduzierter Druckverlust"

Systemdruck

→ ■ 23

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Alle Werte (Gewicht ohne Verpackungsmaterial) beziehen sich auf Geräte mit EN/DIN PN 40-Flanschen. Gewichtsangaben inklusive Messumformer gemäß Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet".

Abweichende Werte aufgrund anderer Messumformerausführungen:

- Messumformerausführung für den Ex-Bereich (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet"; Ex d): +2 kg (+4,4 lbs)
- Messumformerausführung aus Guss, rostfrei (Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei"): +6 kg (+13 lbs)
- Messumformerausführung für den hygienischen Bereich (Bestellmerkmal "Gehäuse". Option B "Rostfrei, hygienisch"): +0,2 kg (+0.44 lbs)

Gewicht in SI-Einheiten

DN [mm]	Gewicht [kg]
8	11
15	12
25	14
40	19
50	30
80	55
100	96

DN [mm]	Gewicht [kg]
150	154
250	400

Gewicht in US-Einheiten

DN [in]	Gewicht [lbs]
3/8	24
1/2	26
1	31
1½	42
2	66
3	121
4	212
6	340
10	882

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

Bestellmerkmal "Gehäuse":

- Option **A** "Alu, beschichtet": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Option **B** "Rostfrei, hygienisch": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
- Option L "Guss, rostfrei": Guss, rostfreier Stahl, 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L

Fensterwerkstoff

Bestellmerkmal "Gehäuse":

- Option **A** "Alu, beschichtet": Glas
- Option **B** "Rostfrei, hygienisch": Polycarbonat
- Option L "Guss, rostfrei": Glas

Dichtungen

Bestellmerkmal "Gehäuse":

Option **B** "Rostfrei, hygienisch": EPDM und Silikon

Kabeleinführungen/-verschraubungen

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option A "Alu, beschichtet"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff	
Verschraubung M20 × 1,5	Non-Ex: Kunststoff	
verschiaubung M20 ^ 1,5	Z2, D2, Ex d/de: Messing mit Kunststoff	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"		

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option B "Rostfrei, hygienisch"

Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Kunststoff
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	Messing vernickelt
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½"	

Bestellmerkmal "Gehäuse", Option L "Guss, rostfrei"

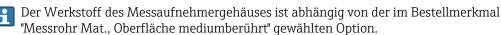
Die verschiedenen Kabeleinführungen sind für den explosionsgefährdeten und nicht explosionsgefährdeten Bereich geeignet.

Kabeleinführung/-verschraubung	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½"	
Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT 1/2"	

Gerätestecker

Elektrischer Anschluss	Werkstoff
Stecker M12x1	 Buchse: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L) Kontaktträger: Polyamid Kontakte: Messing vergoldet

Gehäuse Messaufnehmer



Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt"	Werkstoff
Option HA, SA, SD, TH	 Säure- und laugenbeständige Außenoberfläche Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
	Bei Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CC "316L Sensorgehäuse": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Option SB, SC, SE, SF	 Säure- und laugenbeständige Außenoberfläche Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
Option TS, TT, TU, LA	 Säure- und laugenbeständige Außenoberfläche Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Messrohre

- DN 8...100 (3/8...4"): Rostfreier Stahl, 1.4539 (904L);
 Verteilerstück: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 150 (6"), DN 250 (10"): Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L);
 Verteilerstück: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 8...250 (3/8... 10"): Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022); Verteilerstück: Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)

Hochtemperaturausführung

DN 15 (½"), 25 (1"), 50...250 (2...10"):

- DN 15...100 (½...4"): Rostfreier Stahl, 1.4539 (904L)
- DN 150 (6"), 250 (10"): Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 15...250 (½...10"): Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)

Prozessanschlüsse

- Flansche in Anlehnung an EN 1092-1 (DIN2501) / in Anlehnung an ASME B 16.5 / nach JIS B2220:
 - Rostfreier Stahl, 1.4404 (F316/F316L)
 - Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
 - Losflansche: Rostfreier Stahl, 1.4301 (F304); mediumsberührende Teile Alloy C22
- Alle anderen Prozessanschlüsse: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Hochtemperaturausführung

Flansche in Anlehnung an EN 1092-1 (DIN2501) / in Anlehnung an ASME B 16.5 / nach JIS B2220:

- DN 15...250 (½...10"): Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)
- DN 15...250 (½...10"): Alloy C22, 2.4602 (UNS N06022)
- 😭 Verfügbare Prozessanschlüsse → 🖺 262

Dichtungen

Geschweißte Prozessanschlüsse ohne innenliegende Dichtungen

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Externe WLAN-Antenne

- Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylester) und Messing vernickelt
- Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt
- Kabel: Polyethylen
- Stecker: Messing vernickelt
- Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Prozessanschlüsse

- Festflanschanschlüsse:
 - EN 1092-1 (DIN 2501) Flansch
 - EN 1092-1 (DIN 2512N) Flansch
 - Namur-Einbaulängen gemäß NE 132
 - ASME B16.5 Flansch
 - JIS B2220 Flansch
 - DIN 11864-2 Form A Flansch, DIN 11866 Reihe A, Bundflansch
- Klemmverbindungen:

Tri-Clamp (OD-Tubes), DIN 11866 Reihe C

- Gewindestutzen:
 - DIN 11851 Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
 - SMS 1145 Gewindestutzen
 - ISO 2853 Gewindestutzen, ISO 2037
 - DIN 11864-1 Form A Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
- VCO-Anschlüssse:
 - 8-VCO-4
 - 12-VCO-4
- **1** Werkstoffe der Prozessanschlüsse → 🗎 262

Oberflächenrauheit

Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile.

Folgende Oberflächenrauheitskategorien sind bestellbar:

Kategorie	Methode	Option(en) Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche medi- umberührt"
Nicht poliert	-	HA. LA, SA, SD, TH, TS, TT, TU
Ra \leq 0,76 μ m (30 μ in) 1)	Mechanisch poliert ²⁾	SB, SE
Ra \leq 0,76 µm (30 µin) 1)	Mechanisch poliert ²⁾ , Schweißnähte unbe- handelt	SJ, SL
Ra \leq 0,38 μ m (15 μ in) 1)	Mechanisch poliert ²⁾	SC, SF
Ra \leq 0,38 µm (15 µin) 1)	Mechanisch poliert ²⁾ , Schweißnähte unbe- handelt	SK, SM
Ra \leq 0,38 μ m (15 μ in) 1)	Mechanisch ²⁾ und elektropoliert	BC
Ra \leq 0,38 µm (15 µin) 1)	Mechanisch ²⁾ und elektropoliert, Schweiß- nähte unbehandelt	BG

- 1) Ra nach ISO 21920
- 2) Ausgeschlossen unzugängliche Schweißnähte zwischen Rohr und Verteiler

16.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

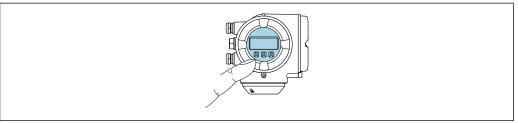
- Via Vor-Ort-Bedienung
 Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Webbrowser
 Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

Vor-Ort-Bedienung

Via Anzeigemodul

Ausstattung:

- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"
- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"
- 🚹 Informationen zur WLAN-Schnittstelle → 🖺 70



■ 35 Bedienung mit Touch Control

A00267

Anzeigeelemente

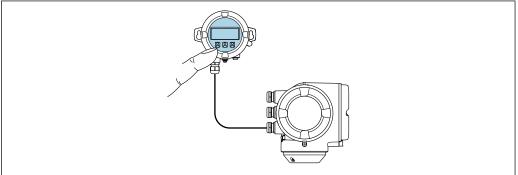
- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

Bedienelemente

- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):
 ★, □, ⑤
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul DKX001

- ho Das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist optional bestellbar ightarrow ho 236.
 - Das abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001 ist nur für folgende Gehäuseausführungen verfügbar, Bestellmerkmal "Gehäuse":
 - Option A "Alu, beschichtet"
 - Option L "Guss, rostfrei"
 - Bei der direkten Bestellung des abgesetzten Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 mit dem Messgerät wird das Messgerät immer mit einem Blinddeckel ausgeliefert. Eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer ist in dem Fall nicht vorhanden.
 - Bei nachträglicher Bestellung darf das abgesetzte Anzeige- und Bedienmodul DKX001 nicht gleichzeitig mit dem vorhandenen Anzeigemodul des Messgeräts angeschlossen werden. Es darf immer nur eine Anzeige oder Bedienung am Messumformer angeschlossen sein.



■ 36 Bedienung via abgesetztem Anzeige- und Bedienmodul DKX001

A002678

Anzeige- und Bedienelemente

Gehäusewerkstoff

Der Gehäusewerkstoff des Anzeige- und Bedienmoduls DKX001 ist abhängig von der Auswahl des Werkstoffs des Messumformergehäuses.

Messumformergehäuse		Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul
Bestellmerkmal "Gehäuse"	Werkstoff	Werkstoff
Option A "Alu, beschichtet"	AlSi10Mg, beschichtet	AlSi10Mg, beschichtet
Option L "Guss, rostfrei"	Guss rostfreier Stahl, 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L	1.4409 (CF3M)

Kabeleinführung

Entspricht der Auswahl des Messumformergehäuses, Bestellmerkmal "Elektrischer Anschluss".

Verbindungskabel

→ 🖺 33

Abmessungen

Angaben zu den Abmessungen:

Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau".

Fernbedienung → 🖺 69 Service-Schnittstelle → 🖺 69

Unterstützte Bedientools

Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfolgen.

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tab- let mit Webbrowser	Service-Schnittstelle CDI-RJ45WLAN-Schnittstelle	Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 275
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Service-Schnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 237
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	 Service-Schnittstelle CDI-RJ45 WLAN-Schnittstelle Feldbus-Protokoll 	→ 🖺 237
Field Xpert	SMT70/77/50	 Alle Feldbus-Protokolle WLAN-Schnittstelle Bluetooth Service-Schnittstelle CDI-RJ45 	Betriebsanleitung BA01202S Gerätebeschreibungsdateien: Updatefunktion vom Handbe- diengerät verwenden

- Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/ iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:
 - FactoryTalk AssetCentre (FTAC) von Rockwell Automation → www.rockwellautomation.com
 - Process Device Manager (PDM) von Siemens → www.siemens.com
 - Emersons TREX → www.emerson.com
 - Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdateien sind verfügbar: www.endress.com \rightarrow Download-Area

Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Unterstützte Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z. B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)
- Export des Heartbeat Verifizierungsberichts (PDF-Datei, nur verfügbar mit dem Anwendungspaket **Heartbeat Verification** \rightarrow 🖺 271)
- Flashen der Firmware-Version für z.B. Upgrade der Geräte-Firmware
- Download Treiber für Systemintegration
- Darstellung von bis zu 1000 gespeicherten Messwerten (Nur verfügbar mit dem Anwendungspaket **Extended HistoROM** \rightarrow 🖺 271)

HistoROM-Datenmanagement

Das Messgerät verfügt über ein HistoROM-Datenmanagement. Das HistoROM-Datenmanagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.



Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

Zusatzinformationen Speicherkonzept

Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:

	HistoROM Backup	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	 Ereignis-Logbuch z. B. Diagnoseereignisse Sicherung eines Parameterdatensatzes Firmwarepaket des Geräts Treiber für Systemintegration zum Export via Webserver z. B.: GSD für PROFIBUS PA 	 Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM") Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet) Schleppzeiger (Minimum/Maximum- Werte) Summenzählerwert 	 Messaufnehmerdaten: z. B. Nenn-weite Seriennummer Kalibrierdaten Gerätekonfiguration (z. B. SW-Optionen, fixes I/O oder Multi I/O)
Speicherort	Fix auf der Benutzerschnittstellen-Leiterplatte im Anschlussraum	Steckbar auf der Benutzerschnittstellen-Leiterplatte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer- Halsteil

Datensicherung

Automatisch

- Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen
- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

Manuell

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

- Datensicherungsfunktion
 Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup
- Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

Datenübertragung

Manuell

- Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)
- Übertragung der Treiber für die Systemintegration via Webserver, z.B.:
 GSD für PROFIBUS PA

Ereignisliste

Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare, FieldCare oder Webserver

Messwertspeicher

Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets **Extended HistoROM** (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten (jeweils bis zu 250 Messwerte pro Kanal)
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver

16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

CE-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung.

UKCA-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung.

Kontaktadresse Endress+Hauser UK: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF United Kingdom www.uk.endress.com

RCM-Kennzeichnung

Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Lebensmitteltauglichkeit

- 3-A-Zulassung
 - Nur Messgeräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LP "3A" verfügen über eine 3-A-Zulassung.
 - Die 3-A-Zulassung bezieht sich auf das Messgerät.
 - Bei der Installation des Messgeräts darauf achten, dass sich außen am Messgerät keine Flüssigkeitsansammlung bilden kann.
 - Die Installation eines abgesetzten Anzeigemoduls muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Die Installation von Zubehör (z.B Heizmantel, Wetterschutzhaube, Wandhalterung) muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 Jedes Zubehör ist reinigbar. Demontage unter Umständen notwendig.
- EHEDG-geprüft (Type EL Class I)

Nur Geräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LT "EHEDG" wurden geprüft und erfüllen die EHEDG-Anforderungen.

Um die Anforderungen an die EHEDG-Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät mit Prozessanschlüssen gemäß des EHEDG-Positionspapiers "Easy cleanable Pipe couplings and Process connections" eingesetzt werden (www.ehedg.org).

Um die Anforderungen an die EHEDG-Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät in einer Ausrichtung installiert werden, welche Entleerbarkeit gewährleistet.

Testkriterium für die Reinigbarkeit gemäss EHEDG ist eine Fliessgeschwindigkeit von $1,5\,\mathrm{m/s}$ in der Prozessleitung. Diese Geschwindigkeit muss für eine EHEDG konforme Reiniung sichergestellt sein.

- FDA CFR 21
- Food Contact Materials Regulation (EC) 1935/2004
- Food Contact Materials Regulation GB 4806
- Die Vorgaben der Food Contact Material Regularien bei der Auswahl der Materialausführungen sind einzuhalten.

\$\cdot\text{Spezielle Montagehinweise beachten} \rightarrow \equiv 25\$

Pharmatauglichkeit

- FDA 21 CFR 177
- USP <87>
- USP <88> Class VI 121 °C
- TSE/BSE Eignungs-Zertifikat
- cGMP

Geräte mit Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JG "Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung" sind konform gemäß den Anforderungen von cGMP in Bezug auf Oberflächen von mediumsberührten Teilen, Design, FDA 21 CFR-Materialkonformität, USP Class VI-Tests und TSE/BSE-Konformität.

Eine seriennummernspezifische Erklärung wird erstellt.

Zertifizierung PROFIBUS

PROFIBUS Schnittstelle

Das Messgerät ist von der PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e. V.) zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Zertifiziert gemäß PA Profil 3.02
- Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung
 - a) PED/G1/x (x = Kategorie) oder
 - b) PESR/G1/x (x = Kategorie)

auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen"

- a) des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) des Schedule 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED oder PESR) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von
 - a) Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
 - b) Part 1, Abs. 8 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.

Ihr Einsatzbereich ist

- a) in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) im Schedule 3, Abs. 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105 dargestellt.

Funkzulassung

Das Messgerät besitzt eine Funkzulassung.



Weitere Zertifizierungen

Schiffsbauzulassung

Aktuell gültige Zertifikate sind verfügbar:

- Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
- Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8E3B
 - Suchbereich: Zulassung & Zertifikate → Schiffsbau

CRN-Zulassung

Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.

Tests und Zeugnisse

- ISO 23277 ZG2x (PT)+ISO 10675-1 ZG1 (RT) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (RT) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf. ASME B31.3 NFS(RT) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (RT) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf.ASME VIII Div.1(RT) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (RT) Schweissnaht, Prüfbericht
- Sicht+Eindring+Röntgen NORSOK M-601 (RT) Messrohr (VT+PT) +Prozessanschl. (VT +RT) Schweissnaht. Prüfbericht
- ISO 23277 ZG2x (PT)+ISO 10675-1 ZG1 (DR) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (DR) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf. ASME B31.3 NFS(DR) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (DR) Schweissnaht, Prüfbericht
- Eindring+Röntgenprüf.ASME VIII Div.1(DR) Messrohr (PT) + Prozessanschluss (DR) Schweissnaht, Prüfbericht
- Sicht+Eindring+Röntgen NORSOK M-601 (DR) Messrohr (VT+PT) +Prozessanschl. (VT+DR) Schweissnaht, Prüfbericht
- EN10204-3.1 Materialnachweis, medienberührende Teile
- Druckprüfung, internes Verfahren Prüfbericht (Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JB)
- Oberflächenrauheitsprüfung ISO4287/Ra, (mediumberührte Teile), Prüfbericht (Option JE)
- Verwechslungsprüfung (PMI), internes Verfahren, mediumberührte Teile, Prüfbericht (Option JK)
- Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung (Option JG)

Prüfung von Schweißverbindungen

Option	Prüfnorm			Kon	nponente	
	ISO 23277 AL2x (PT) ISO 10675-1 AL1 (RT, DR)	ASME B31.3 NFS	ASME VIII Div.1 Appx. 4+8	NORSOK M-601	Messrohr	Prüfverfahren
KF	Х				PT	RT
KK		х			PT	RT
KP			Х		PT	RT
KR				Х	VT, PT	VT, RT
K1	Х				PT	DR
K2		х			PT	DR
КЗ			Х		PT	DR
K4				х	VT, PT	VT, DR

 $PT = Eindringprüfung, \ RT = Durchstrahlprüfung, \ VT = Sichtprüfung, \ DR = Digitale \ R\"{o}ntgenpr\"{u}fung$ $Alle \ Optionen \ mit \ Testbericht$

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ IEC/EN 60068-2-6

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).

■ IEC/EN 60068-2-31

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ GB 30439.5

Sicherheitsbestimmungen für Produkte der industriellen Automatisierung - Teil 5: Sicherheitsbestimmungen für Durchflussmessgeräte

■ EN 61326-1/-2-3

EMV-Anforderungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte

NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

■ NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 80

Anwendung der Druckgeräte-Richtlinie auf PLT-Geräte

NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ NAMUR NE 132

Coriolis-Massemesser

■ NACE MR0103

Materials resistant to sulfide stress cracking in corrosive petroleum refining environments.

■ NACE MR0175/ISO 15156-1

Materials for use in H2S-containing Environments in Oil and Gas Production.

ETSI EN 300 328

Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.

■ EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Detaillierte Informationen zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen →

274

Diagnosefunktionalität

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EA "Extended HistoROM"

Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.

Ereignislogbuch:

Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.

Messwertspeicher (Linienschreiber):

- Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert.
- 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar.
- Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifizierung nach DIN ISO 9001:2015 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifizierungsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.

Heartbeat Monitoring

Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen:

- Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung durch Prozesseinflüsse (z.B. Korrosion, Abrasion, Belagsbildung).
- Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
- Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z.B. Gaseinschlüsse.



Detaillierte Informationen zur Heartbeat Technology: Sonderdokumentation → **274**

Konzentrationsmessung

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"

Zur Berechnung und Ausgabe von Fluidkonzentrationen.

Die gemessene Dichte wird mit Hilfe des Anwendungspakets "Konzentration" in die Konzentration einer Substanz eines binären Gemisches umgerechnet:

- Auswahl vordefinierter Fluide (z.B. diverser Zuckerlösungen, Säuren, Laugen, Salze, Ethanol etc.).
- Allgemein gebräuchliche oder benutzerdefinierte Einheiten (°Brix, °Plato, % Masse, % Volumen, mol/l etc.) für Standardanwendungen.
- Konzentrationsberechnung aus benutzerdefinierten Tabellen.



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Sonderdichte

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte"

In vielen Anwendungen wird die Dichte als wichtiger Messwert zur Qualitätsüberwachung oder zur Prozesssteuerung verwendet. Das Messgerät misst standardmässig die Dichte des Fluides und stellt diesen Wert dem Kontrollsystem zur Verfügung.

Insbesondere für Anwendungen unter wechselnden Prozessbedingungen bietet das Anwendungspaket "Sonderdichte" eine hochgenaue Dichtemessung über einen weiten Dichte- und Temperaturbereich.

Im mitgelieferten Kalibrierungszertifikat sind folgende Angaben zu finden:

- Dichteleistung in Luft
- Dichteleistung in Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte
- Dichteleistung in Wasser mit unterschiedlichen Temperaturen



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Erweiterte Dichte

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option E1 "Erweiterte Dichte"

Bei volumenbasierten Anwendungen kann das Gerät einen Volumendurchfluss durch Berechnung ermitteln und ausgeben, indem es den Massendurchfluss durch die gemessene Dichte dividiert.

Dieses Anwendungspaket ist die Standardkalibrierung für eichpflichtige Anwendungen nach nationalen und internationalen Normen (z.B. OIML, MID) und wird für volumenbasierte fiskalische Dosieranwendungen über einen weiten Temperaturbereich empfohlen.

Das mitgelieferte Kalibrierungszertifikat beschreibt detailliert die Dichteleistung in Luft und Wasser bei verschiedenen Temperaturen.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Petroleum

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EJ "Petroleum"

Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden.

- Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1"
- Wasseranteil, basierend auf der Dichtemessung
- Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Petroleum & Verriegelungsfunktion

 $Bestellmerkmal \ "Anwendungspaket", Option \ EM \ "Petroleum \ \& \ Verriegelungsfunktion"$

Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden. Zusätzlich ist die Verriegelung der Einstellungen möglich.

- Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1"
- Wasseranteil, basierend auf der Dichtemessung
- Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

16.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🖺 236

16.15 Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass F	KA01261D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 300	KA01227D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Promass F 300	TI01221D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Promass 300	GP01058D

Geräteabhängige Sicherheitshinweise Zusatzdokumentation Sieherheitshinweise für

Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche.

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex d	XA01405D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01439D
cCSAus XP	XA01373D
cCSAus Ex d	XA01372D
cCSAus Ex ec	XA01507D
EAC Ex d	XA01656D
EAC Ex ec	XA01657D
JPN Ex d	XA01778D
KCs Ex d	XA03285D
INMETRO Ex d	XA01468D
INMETRO Ex ec	XA01470D
NEPSI Ex d	XA01469D
NEPSI Ex ec	XA01471D
UKEX Ex d	XA02566D
UKEX Ex ec	XA02568D

Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001

Inhalt	Dokumentationscode
ATEX/IECEx Ex i	XA01494D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01498D

Inhalt	Dokumentationscode
cCSAus IS	XA01499D
cCSAus Ex nA	XA01513D
EAC Ex i	XA01664D
EAC Ex ec	XA01665D
INMETRO Ex i	XA01500D
INMETRO Ex ec	XA01501D
JPN	XA01781D
KCs Ex i	XA03280D
NEPSI Ex i	XA01502D
NEPSI Ex nA	XA01503D
UKCA Ex i	XA01494D
UKCA Ex ec	XA01498D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Abgesetztes Anzeige- und Bedienmodul DKX001	SD01763D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A309/A310	SD01793D
Webserver	SD01664D
Heartbeat Technology	SD01698D
Konzentrationsmessung	SD01708D
Petroleum	SD02291D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →

Stichwortverzeichnis

0 9	Bedienmenü
3-A-Zulassung	Aufbau
_	Menüs, Untermenüs 47
A	Untermenüs und Anwenderrollen 48
Analog Input Modul	Bedienphilosophie
Analog Output Modul	Bediensprache einstellen
Anforderungen an Personal 9	Bedientasten
Anschluss	siehe Bedienelemente
siehe Elektrischer Anschluss	Bedienungsmöglichkeiten
Anschlusskabel	Behebungsmaßnahmen
Anschlusskontrolle	Aufrufen
Anschlusskontrolle (Checkliste)	Schließen
Anschlussvorbereitungen	Beheizung Messaufnehmer
Anschlusswerkzeug	Berechnungsgrundlagen
Anwenderrollen	Messabweichung
Anwendungsbereich	Wiederholbarkeit
Anwendungspakete	
Anzeige	Auslösedruck
Aktuelles Diagnoseereignis	Bestellcode (Order code)
Letztes Diagnoseereignis	Bestimmungsgemäße Verwendung
Anzeige- und Bedienmodul DKX001 264	Betrieb
Anzeigebereich	Betriebsanzeige
Bei Betriebsanzeige	Betriebshöhe
In Navigieransicht	Betriebssicherheit
Anzeigemodul drehen	Detriebbienen 10
Anzeigewerte	С
Zum Status Verriegelung	CE-Kennzeichnung
Applicator	CE-Zeichen
Assistent	cGMP
Anzeige	Checkliste
Freigabecode definieren	Anschlusskontrolle 45
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 102, 104, 108	Montagekontrolle
Messstoffwahl	CIP-Reinigung
Nullpunktjustierung	D
Nullpunktverifizierung	D
Relaisausgang 1 n	Device Viewer
Schleichmengenunterdrückung 117	DeviceCare
Statuseingang 1 n	Gerätebeschreibungsdatei
Stromausgang 99	Diagnose
Stromeingang	Symbole
Überwachung teilgefülltes Rohr	Diagnoseinformation
WLAN-Einstellungen	Aufbau, Erläuterung
Aufbau	DeviceCare
Bedienmenü	LED
Messgerät	Vor-Ort-Anzeige
Ausfallsignal	Webbrowser
Ausgangskenngrößen	Diagnoseinformationen
Ausgangssignal	Behebungsmaßnahmen
Auslaufstrecken	Übersicht
Austausch	Diagnoseliste
Gerätekomponenten	Diagnosemeldung
В	Diagnoseverhalten
Bedienelemente	Erläuterung
Dealchelenie	Symbole
	,

Diagnoseverhalten anpassen	Statuseingang
Dienstleistungen	Stromausgang
Reparatur	Stromeingang
Wartung	Summenzähler
DIP-Schalter	Summenzähler zurücksetzen
siehe Verriegelungsschalter	Summenzähler-Reset
Direktzugriff	Systemeinheiten
Discrete Input Modul	Überwachung teilgefülltes Rohr
Discrete Output Modul	Vor-Ort-Anzeige
Dokument	WLAN
Funktion 6	Elektrischer Anschluss
Symbole	Bedientools
Dokumentation	Via PROFIBUS PA Netzwerk 69
Dokumentfunktion 6	Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) 69
Druck-Temperatur-Kurven	Via WLAN-Schnittstelle 70
Druckgerätezulassung	Messgerät
Druckverlust	Schutzart
Durchflussgrenze	Webserver
Durchflussrichtung	WLAN-Schnittstelle 70
	Elektromagnetische Verträglichkeit 255
E	Elektronikgehäuse drehen
Editieransicht	siehe Messumformergehäuse drehen
Bedienelemente verwenden 54, 55	Elektronikmodul
Eingabemaske	EMPTY_MODULE Modul
EHEDG-geprüft	Entsorgung
Einbaulage (vertikal, horizontal)	Ereignis-Logbuch
Einbaumaße	Ereignis-Logbuch filtern
Einfluss	Ereignisliste
Messstoffdruck	Ersatzteil
Messstofftemperatur	Ersatzteile
Umgebungstemperatur	Erweiterter Bestellcode
Eingangskenngrößen 240	Messaufnehmer
Eingetragene Marken	Messumformer
Einlaufstrecken	Tressum of mer.
Einsatz Messgerät	F
Fehlgebrauch	Fallleitung
Grenzfälle	FDA
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	Fehlermeldungen
Einsatzgebiet	siehe Diagnosemeldungen
Restrisiken	Fernbedienung
Einstellungen	FieldCare
Administration	Funktion
Analog Input	Gerätebeschreibungsdatei
Bediensprache	Firmware
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 127	Freigabedatum
Gerät zurücksetzen	Version
Gerätekonfiguration verwalten	Firmware-Historie
I/O-Konfiguration	Food Contact Materials Regulation
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 102, 104	Freigabecode
Impulsausgang	Falsche Eingabe 60
Kommunikationsschnittstelle	Freigabecode definieren
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 157	Funktionen
Messstellenbezeichnung	siehe Parameter
Messstoff	Funktionsumfang
Relaisausgang	SIMATIC PDM
Schaltausgang	Funkzulassung
Schleichmengenunterdrückung	1 amazarabbang
Sensorabgleich	G
Simulation	Galvanische Trennung
	<u> </u>

Gerät	Lebensmitteltauglichkeit
Konfigurieren	Leistungsaufnahme
Vorbereiten für elektrischen Anschluss 37	Leistungsmerkmale
Gerät anschließen	Lesezugriff 60
Gerätebeschreibungsdateien	Linienschreiber
Gerätekomponenten	
Gerätekonfiguration verwalten	M
Gerätename	Maximale Messabweichung 249
Messaufnehmer	Mechanische Belastung
Messumformer	Menü
Gerätereparatur	Diagnose
Gerätestammdatei	Setup
GSD	Menüs
	Zu spezifischen Einstellungen
Gerätetypkennung	Zur Gerätkonfiguration
Geräteverriegelung, Status	Mess- und Prüfmittel
Gewicht	Messaufnehmer
SI-Einheiten	Montieren
Transport (Hinweise)	
US-Einheiten	Messaufnehmergehäuse
11	Messbereich
H	Für Flüssigkeiten
Hardwareschreibschutz	Für Gase
Hauptelektronikmodul	Messbereich, empfohlen
Hersteller-ID	Messdynamik
Herstellungsdatum	Messeinrichtung
Hilfetext	Messgenauigkeit
Aufrufen	Messgerät
Erläuterung	Aufbau
Schließen	Demontieren
HistoROM	Einschalten
	Entsorgen
	Messaufnehmer montieren 28
Inbetriebnahme	Reparatur
Erweiterte Einstellungen 119	Umbau
Gerät konfigurieren 87	Vorbereiten für Montage 28
Informationen zum Dokument 6	Messgerät identifizieren
Innenreinigung	Messgrößen
	siehe Prozessgrößen
K	Messprinzip
Kabel Versorgungsspannung anschließen 37	Messstoffdichte
Kabeleinführung	Messstoffdruck
Schutzart	Einfluss
Kabeleinführungen	Messstofftemperatur
Technische Daten	Einfluss
Klemmen	Messumformer
Klemmenbelegung	Anzeigemodul drehen
Klimaklasse	Gehäuse drehen
Kompatibilität zum Vorgängermodell	Messumformergehäuse drehen
Konformitätserklärung	
Kontextmenü	Messwerte ablesen
Aufrufen	Messwerthistorie anzeigen
Erläuterung	Modul
Schließen	Analog Input
Kontrolle	Analog Output
Erhaltene Ware	Discrete Input
Emanene wate	Discrete Output
Ī.	EMPTY_MODULE
Lagerhedingungen 10	Summenzähler
Lagerbedingungen	SETTOT_MODETOT_TOTAL 82
Lagerungstemperatur 19 Lagerungstemperaturbereich 254	SETTOT_TOTAL
Lauerunustennveraturvereitir	

TOTAL 80	Nullpunktverifizierung (Assistent) 122
Montage	Relaisausgang
Montagebedingungen	Relaisausgang 1 n (Assistent) 110
Beheizung Messaufnehmer 25	Relaisausgang 1 n (Untermenü) 157
Berstscheibe	Schleichmengenunterdrückung (Assistent) 117
Ein- und Auslaufstrecken 23	Sensorabgleich (Untermenü) 121
Einbaulage	Setup (Menü)
Einbaumaße	Simulation (Untermenü)
Fallleitung	Statuseingang
Montageort	Statuseingang 1 n (Assistent) 98
Systemdruck	Statuseingang 1 n (Untermenü) 155
Vibrationen	Stromausgang
Wärmeisolation	Stromausgang (Assistent)
Montagekontrolle	Stromeingang
Montagekontrolle (Checkliste)	Stromeingang (Assistent) 96
Montagemaße	Stromeingang 1 n (Untermenü) 155
siehe Einbaumaße	Summenzähler (Untermenü) 153
Montageort	Summenzähler 1 n (Untermenü) 125
Montagevorbereitungen	Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 157
Montagewerkzeug	Systemeinheiten (Untermenü) 89
3	Überwachung teilgefülltes Rohr (Assistent) 118
N	Webserver (Untermenü) 67
Navigationspfad (Navigieransicht) 52	Wert Stromausgang 1 n (Untermenü) 156
Navigieransicht	WLAN-Einstellungen (Assistent) 131
Im Assistenten	Parametereinstellungen schützen
Im Untermenü	Pharmatauglichkeit
Netilion	Potenzialausgleich
Normen und Richtlinien	Produktsicherheit
	Profil Version
0	Prozessanschlüsse
Oberflächenrauheit	Prozessgrößen
_	Berechnete
P	Gemessene
Parameter	Prüfkontrolle
Ändern	Anschluss
Werte oder Texte eingeben 59	Montage
Parametereinstellungen	
Administration (Üntermenü) 135	R
Analog inputs (Untermenü) 94	RCM-Kennzeichnung
Anzeige (Assistent)	Re-Kalibrierung
Anzeige (Untermenü)	Reaktionszeit
Datensicherung (Untermenü)	Referenzbedingungen 249
Diagnose (Menü)	Reparatur
Freigabecode definieren (Assistent) 134	Hinweise
Freigabecode zurücksetzen (Untermenü) 135	Reparatur eines Geräts 234
Geräteinformation (Untermenü) 230	Rücksendung
I/O-Konfiguration	
I/O-Konfiguration (Untermenü) 96	S
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 102	Schaltausgang
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Assistent)	Schleichmengenunterdrückung 247
	Schreibschutz
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-	Via Freigabecode
menü)	Via Verriegelungsschalter 140
Kommunikation (Untermenü)	Schreibschutz aktivieren
Messgrößen (Untermenü)	Schreibschutz deaktivieren
Messstoffwahl (Assistent) 92	Schreibzugriff 60
Messwertspeicherung (Untermenü) 158	Schutzart
Normvolumenfluss-Berechnung (Untermenü) 120	Seriennummer
Nullpunktjustierung (Assistent) 123	SETTOT_MODETOT_TOTAL Modul 82

SETTOT_TOTAL Modul	Typenschild
Sicherheit	Messaufnehmer
Sicherheit am Arbeitsplatz	Messumformer
Signalkabel anschließen	U
SIMATIC PDM	
Funktion	UKCA-Kennzeichnung
SIP-Reinigung	Umgebungsbedingungen
Speicherkonzept	Betriebshöhe
Spezielle Anschlusshinweise 41	Lagerungstemperatur
Spezielle Montagehinweise	Mechanische Belastung
Lebensmitteltauglichkeit	Relative Luftfeuchte
Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten 263	Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 255
Statusbereich	Umgebungstemperatur
Bei Betriebsanzeige 50	Einfluss
In Navigieransicht	Umgebungstemperaturbereich
Statussignale	Untermenü
Störungsbehebungen	Administration
Allgemeine	Analog inputs
Stromaufnahme	Anzeige
Summenzähler	Ausgangswerte
Bedienung	Berechnete Prozessgrößen
Konfigurieren	Datensicherung
Reset	Eingangswerte
Zuordnung Prozessgröße	Ereignisliste
Symbole	Erweitertes Setup
Bedienelemente	Freigabecode zurücksetzen
Eingabe steuern	Geräteinformation
Eingabemaske	I/O-Konfiguration
Für Assistenten	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n
Für Diagnoseverhalten 50	Kommunikation
Für Kommunikation 50	Messgrößen
Für Menüs	Messwerte
Für Messgröße 50	Messwertspeicherung
Für Messkanalnummer	Normvolumenfluss-Berechnung
Für Parameter	Prozessgrößen
Für Statussignal	Relaisausgang 1 n
Für Untermenü	Sensorabgleich
Für Verriegelung 50	Simulation
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige 50	Statuseingang 1 n
Systemaufbau	Stromeingang 1 n
Messeinrichtung	Summenzähler
siehe Messgerät Aufbau	Summenzähler 1 n
Systemdruck	Summenzähler-Bedienung
Systemintegration	Systemeinheiten
TT.	Übersicht
	Webserver
Tastenverriegelung ein-/ausschalten	Wert Stromausgang 1 n
Technische Daten, Übersicht	USP Class VI
Temperaturbereich	V
Lagerungstemperatur	Verpackungsentsorgung
Messstofftemperatur	Verriegelungsschalter
Umgebungstemperatur Anzeige	Versorgungsausfall
Tests und Zeugnisse	Versorgungsspannung
Texteditor	Vibrationen
Tooltipp	Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit
siehe Hilfetext	Vor-Ort-Anzeige
TOTAL Modul	Navigieransicht
Transport Messgerät	siehe Betriebsanzeige
TSE/BSE Eignungs-Zertifikat 269	sicile peniepsanzenge

siehe Diagnosemeldung siehe Im Störungsfall
Texteditor
W
W@M Device Viewer
Warenannahme
Wärmeisolation
Wartungsarbeiten
Weitere Zertifizierungen
Werkstoffe
Werkzeug
Elektrischen Anschluss
Für Montage
Transport
Wiederholbarkeit
WLAN-Einstellungen
Z
Zahleneditor
Zertifikate
Zertifizierung PROFIBUS
Zugriffsrechte auf Parameter
Lesezugriff
Schreibzugriff
Zulassungen
Zyklische Datenübertragung



www.addresses.endress.com