# 简明操作指南 Cerabar PMP43

过程压力测量 IO-Link

# **IO**-Link



本文档为《简明操作指南》;不得替代设备随箱包装中的《操作手册》。

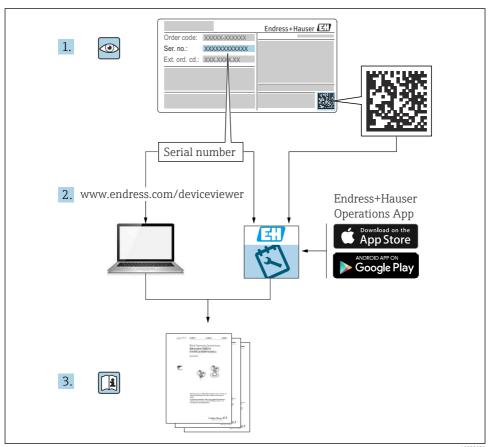
设备的详细信息请参考《操作手册》和其他文档资料: 所有设备型号均可通过下列方式查询:

- 网址: www.endress.com/deviceviewer
- 智能手机/平板电脑: Endress+Hauser Operations App



配套文档资料 Cerabar PMP43 IO-Link

#### 配套文档资料 1



A0023555

#### 文档信息 2

#### 文档功能 2.1

《简明操作指南》包含从到货验收至初始调试的所有重要信息。

#### 2.2 图标

#### 2.2.1 安全图标

### ▲ 危险

危险状况警示图标。若未能避免这种状况,可能导致人员严重或致命伤害。

Cerabar PMP43 IO-Link 文档信息

#### ▲ 警告

潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况,可能导致人员严重或致命伤害。

#### ▲ 小心

潜在危险状况警示图标。若未能避免这种状况,可能导致人员轻微或中等伤害。

#### 注意

潜在财产损坏警示图标。若未能避免这种状况,可能导致产品损坏或附近的物品损坏。

#### 2.2.2 通信图标

#### Bluetooth®蓝牙: 🕴

利用无线电技术实现设备间的短距离无线蓝牙数据传输。

#### IO-Link 通信: **② IO**-Link

将智能传感器和制动器连接至自动化系统的通信接口。IEC 61131-9 标准将 IO-Link 技术定义为"用于小型传感器和制动器的单点数字通信接口 (SDCI)"。

#### 2.2.3 特定信息图标

### 允许: ✓

允许的操作、过程或动作。

### 禁止: 🔀

禁止的操作、过程或动作。

附加信息: 🚼

参见文档: 国

参考页面: ≌

操作步骤: 1.、2.、3.

执行结果: 💵

#### 2.2.4 图中的图标

部件号: 1、2、3...

操作步骤: 1., 2., 3.

视图: A、B、C...

### 2.3 缩写含义说明

#### PN

标称压力

调试软件

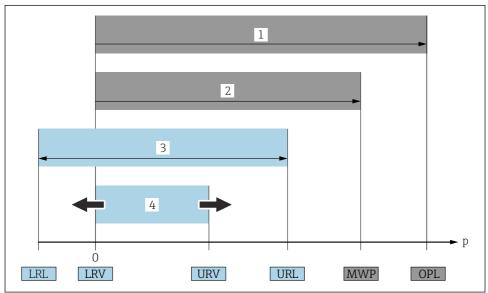
文档信息 Cerabar PMP43 IO-Link

### 代指以下应用软件:

- FieldCare / DeviceCare, 通过 IO-Link 通信和个人计算机操作
- SmartBlue app. 在 Android 或 iOS 智能手机或平板电脑中操作

#### PLC.

可编程逻辑控制器

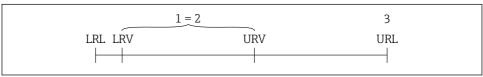


A002950

- 1 OPL: 仪表的过压限定值 (OPL,即传感器过载限定值)取决于承压能力最弱的部件;因此除了传感器之外,还必须考虑过程连接的承压能力。注意温度-压力关系。仪表可以短时间承受 OPL。
- 2 MWP: 传感器的最大工作压力 (MWP) 取决于承压能力最弱的部件; 因此除了传感器之外, 还必须考虑过程连接的承压能力。注意温度-压力关系。仪表可以持续承受 MWP。铭牌上标识有 MWP。
- 3 最大测量范围对应 LRL 和 URL 之间的范围,即最大标定量程/最大调节量程。
- 4 标定量程/可调量程对应 LRV 和 URV 之间的范围。出厂设置: 0...URL。其他标定量程可以作为用户自定义量程订购。
- p 压力
- LRL 测量范围下限
- URL 测量范围上限
- LRV 量程下限值
- URV 量程上限值
- TD 量程比示例 参见以下章节。

Cerabar PMP43 IO-Link 文档信息

#### 量程比计算 2.4



Δ0029545

- 标定量程/调节量程
- 2 基于零点设定的量程
- 3 测量范围上限

#### 实例:

■ 传感器: 10 bar (150 psi)

■ 测量范围上限 (URL) : 10 bar (150 psi) ■ 标定量程/调节量程: 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)

■ 量程下限值 (LRV) : 0 bar (0 psi) ■ 量程上限值 (URV) : 5 bar (75 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV|}$$

因此在本例中,量程比 (TD) 为 2:1。量程基于零点设定。

#### 文档资料 2.5

配套技术文档资料的查询方式如下:

- 设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer): 输入铭牌上的序列号
- 在 Endress+Hauser Operations app 中: 输入铭牌上的序列号或扫描铭牌上的二维 码。

#### 2.6 注册商标

### Apple<sup>®</sup>

Apple、Apple 图标、iPhone 和 iPod touch 是苹果公司的注册商标,已在美国和其他国家注 册登记。App Store 是苹果公司的服务商标。

### Android®

Android、Google Play 和 Google Play 图标是谷歌公司的注册商标。

#### Bluetooth®

Bluetooth®文字和图标是 Bluetooth SIG 公司的注册商标, Endress+Hauser 获得准许使用 权。其他注册商标和商标名分别归相关公司所有。

### **♦ IO**-Link®

注册商标。仅与 IO-Link 组织成员或取得相应授权的非成员的产品和服务配套使用。详细使 用指南参见 IO-Link 组织颁布的相关规则: www.io.link.com。

基本安全指南 Cerabar PMP43 IO-Link

# 3 基本安全指南

### 3.1 人员要求

操作人员必须符合下列要求:

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质。
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权。
- ▶ 熟悉联邦/国家法规。
- ▶ 开始操作前,专业人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档和证书中(取决于实际应用)的各项规定。
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求。

### 3.2 指定用涂

Cerabar 压力变送器用于压力和液位测量。

### 错误用途

对于使用不当或用于非指定用途导致的设备损坏,制造商不承担任何责任。

#### 避免机械损坏:

▶ 禁止使用锐利或坚硬物体接触或清洁设备表面。

#### 核实临界工况:

▶ 测量特殊介质和清洗液时: Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性, 但对此不做任何担保, 不承担任何责任。

#### 其他风险

在操作过程中,与介质的热交换和电子部件自身的功率消耗,可能导致外壳温度升高至80%(176%)。在测量过程中,传感器温度可能接近介质温度。

存在接触表面烫伤的危险!

▶ 测量高温流体时,确保已采取防护措施避免发生接触性烫伤。

### 3.3 工作场所安全

操作设备时:

- ▶ 遵守联邦/国家法规, 穿戴人员防护装备。
- ▶ 进行设备接线操作前,首先需要切断电源。

### 3.4 操作安全

存在人员受伤的风险!

- ▶ 设备符合技术规格参数. 无错误、无故障. 否则禁止操作设备。
- ▶ 操作者负责确保设备能够正常工作。

#### 改装设备

如果未经授权,禁止改装设备,否则会导致不可预见的危险:

▶ 如需改装,请咨询制造商。

Cerabar PMP43 IO-Link 基本安全指南

### 维修

为了确保设备始终安全和可靠测量:

▶ 仅允许使用原装附件。

#### 防爆危险区

设备安装在防爆危险区中使用时,需要采取措施降低人员受伤或设备受损的风险(例如防爆保护、压力设备安全):

- ▶ 参照铭牌检查并确认所订购的设备是否允许在防爆危险区中使用。
- ▶ 遵守单独成册的补充文档资料中列举的规格参数要求,补充文档资料是《操作手册》的 组成部分。

### 3.5 产品安全

设备基于工程实践经验设计和测试,符合最先进的操作安全标准。通过出厂测试,可以安全工作。

设备满足通用安全要求和法规要求。此外,还符合设备 EU 符合性声明中的 EU 准则要求。 Endress+Hauser 确保粘贴有 CE 标志的仪表满足上述要求。

### 3.6 IT 安全

制造商只对按照《操作手册》安装和使用的产品提供质保。产品配备安全防护机制,用于防止意外改动。

操作员必须根据相关安全标准执行 IT 安全措施,为产品和相关数据传输提供额外的防护。

### 3.7 设备的 IT 安全

设备提供特定安全功能,帮助操作员采取保护措施。上述功能由用户自行设置,正确设置后能够实现更高操作安全性。更改用户角色的访问密码(通过现场显示单元、蓝牙或FieldCare、DeviceCare、资产管理工具(例如 AMS、PDM)操作)。

## 3.7.1 通过 Bluetooth®蓝牙无线技术访问

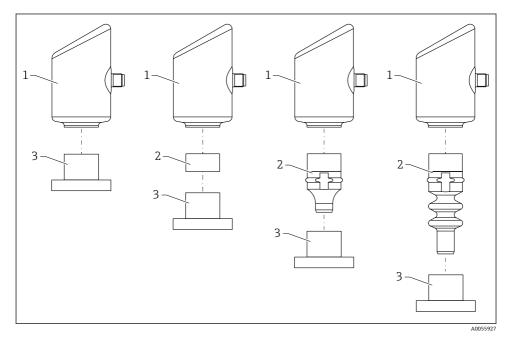
通过 Bluetooth®蓝牙无线技术实现加密信号传输,传输方式已通过 Fraunhofer 研究所测试。

- 未安装 SmartBlue app 就不能通过 Bluetooth®蓝牙无线技术查看设备。
- 设备和智能手机或平板电脑间只能存在一个点对点连接。
- 通过现场操作或通过 SmartBlue 关闭 Bluetooth®蓝牙无线接口。

产品描述 Cerabar PMP43 IO-Link

# 4 产品描述

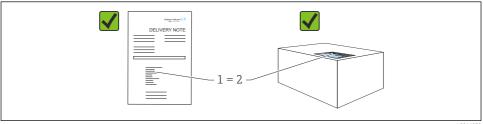
# 4.1 产品设计



- 1 外壳
- 2 安装部件 (取决于仪表配置)
- 3 过程连接

# 5 到货验收和产品标识

# 5.1 到货验收



A0016870

Cerabar PMP43 IO-Link 到货验收和产品标识

到货后需要进行下列检查:

- 发货清单(1)上的订货号是否与产品粘贴标签(2)上的订货号一致?
- 物品是否完好无损?
- 铭牌参数是否与发货清单上的订购信息一致?
- 包装中是否提供文档资料?
- 可选 (参照铭牌): 包装中是否提供《安全指南》 (XA) 文档?

😭 如果不满足任一上述条件,请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

## 5.2 产品标识

设备标识信息如下:

- 铭牌参数
- 订货号, 标识发货清单上的订购选项
- 在设备浏览器中输入铭牌上的序列号 (www.endress.com/deviceviewer): 显示完整设备信息。

### 5.2.1 铭牌

铭牌上标识法律规定的相关设备信息, 例如:

- 制造商名称
- 订货号、扩展订货号、序列号
- 技术参数、防护等级
- 固件版本号、硬件版本号
- 认证信息
- 二维码 (提供设备信息)

比对铭牌和订单数据, 确保一致。

#### 5.2.2 制造商地址

Endress+Hauser SE+Co. KG Hauptstraße 1 79689 Maulburg, Germany 产地: 参见铭牌。

## 5.3 储存和运输

### 5.3.1 储存条件

- 使用原包装。
- 在洁净的干燥环境中储存,采取冲击防护措施。

#### 储存温度范围

-40 ... +85 °C (−40 ... +185 °F)

安装 Cerabar PMP43 IO-Link

#### 5.3.2 将产品运输至测量点

### ▲ 警告

#### 运输不当!

外壳和膜片可能受损,同时存在人员受伤的风险!

▶ 使用原包装将设备运输至测量点。

# 6 安装

### 6.1 安装要求



- 北美设备仅供室内使用
- 设备适用于潮湿环境. 符合 IEC/EN 61010-1 标准
- 使用操作菜单调整现场显示单元的屏幕方向, 确保可以清晰读数
- 可以根据光线条件调整现场显示单元设置(配色方案信息参见回操作菜单)
- 遵循压力表规范安装设备
- 采取外壳抗冲击防护措施

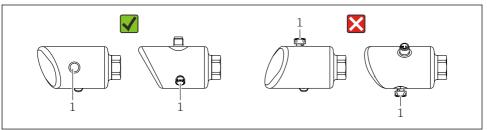
### 6.2 安装设备

#### 6.2.1 安装方向

### 注意

如果清洗过程同时冷却受热后的仪表(例如冷水清洗),将会形成短时间真空。因此,水汽可以通过压力补偿过滤口(1)进入仪表内部。过滤口安装与否取决于具体设备型号。 损坏设备!

▶ 安装仪表时注意以下几点:



A0054016

- 确保过滤口(1) 未被污染。
- 设备安装位置与测量应用场合相关。
- 可以校正安装位置引起的仪表零点漂移 (空罐测量值非零)

Cerabar PMP43 IO-Link 电气连接

### 6.3 安装后检查

- □ 设备是否完好无损(外观检查)?
- □ 测量点位号和标签是否正确 (外观检查) ?
- □ 设备是否正确固定?
- □ 过滤口是否倾斜朝下、朝左或朝右放置?
- □ 设备是否符合测量点技术规范?

例如:

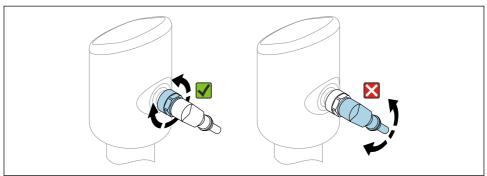
- □ 过程温度
- □ 压力
- □ 环境温度
- □ 测量范围

# 7 电气连接

### 7.1 连接仪表

#### 7.1.1 M12 插头的注意事项

仅允许通过螺母转动插头,最大扭矩为 0.6 Nm (0.44 lbf ft)。

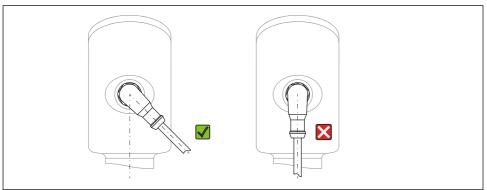


A0058673

### 图 1 M12 插头连接

正确调整 M12 插头位置: 与垂直轴之间的夹角约为 45 度。

电气连接 Cerabar PMP43 IO-Link



A0058672

#### ■ 2 调整 M12 插头位置

### 7.1.2 电势平衡

如需要,使用过程连接或用户自备的接地夹建立等电势连接。

#### 7.1.3 供电电压

12 ... 30 V DC ( 直流供电单元)

供电电压不得低于 18 V, 否则无法进行 IO-Link 通信。

必须对供电单元进行测试,确保满足安全要求(例如 PELV、SELV、2 类电源),以及符合相关协议规范。

安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

#### 7.1.4 功率消耗

非防爆危险区:必须保证电流不超过 500 mA,满足 IEC 61010 标准规定的仪表安全要求。

### 7.1.5 过电压保护单元

设备符合 IEC 61326-1 产品标准 (表 2: 工业环境)的要求。根据连接类型(直流电、输入线路、输出线路)施加不同的测试电压(IEC EN 61326-1),执行浪涌抗扰度测试(IEC 61000-4-5 Surge):直流电线路和输入/输出线路的测试电压为线对地 1000 V。

### 过电压保护等级

设备适用于过电压保护类别 II 的系统,符合 IEC 61010-1 标准。

### 7.1.6 调整范围

允许通过 IO-Link 通信设置开关点。

LRV 和 URV 可以在传感器量程内 (LRL - URL) 任意设置。

Cerabar PMP43 IO-Link 电气连接

#### 7.1.7 开关容量

■ 开关状态 ON: I<sub>a</sub> ≤ 200 mA <sup>1)</sup>: 开关状态 OFF: I<sub>a</sub> < 0.1 mA <sup>2)</sup>

开关次数: >1·10<sup>7</sup> PNP 电压降: ≤2 V

■ 过载保护: 开关电流的自动负载测试

■ 最大容性负载: 最大供电电压时为 1 µF (未连接阻性负载)

■ 最大周期: 0.5 s; 最小 t<sub>on</sub>: 40 µs

■ 发生过电流 (f = 1 Hz) 时, 定期断开保护回路

#### 7.1.8 接线端子分配

### ▲ 警告

#### 带电!

存在电击和/或爆炸风险

- ▶ 确保接线时未接通电源。
- ▶ 供电电压必须与铭牌参数一致。
- ▶ IEC 61010 标准规定设备必须安装专用断路保护器。
- ▶ 电缆必须完全绝缘,同时还需保证供电电压和过电压保护等级。
- ▶ 连接电缆必须具有优秀的温度稳定性,同时还需考虑到环境温度的影响。
- ▶ 安装极性反接保护、高频干扰抑制及过电压保护回路。

### ▲ 警告

#### 接线错误会影响电气安全!

▶ 非防爆危险区:必须保证电流不超过 500 mA,满足 IEC 61010 标准规定的仪表安全要求。

### 注意

### 接线错误会损坏 PLC 的模拟量输入

▶ 禁止将设备的有源 PNP 开关量输出连接至 PLC 的 4 ... 20 mA 输入。

遵照以下步骤进行设备接线:

- 1. 检查并确保供电电压与铭牌参数一致。
- 2. 参照下图进行设备接线。
- 3. 接通电源。

Endress+Hauser 13

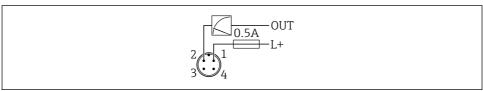
\_

<sup>1)</sup> 如果同时使用输出"1 x PNP + 4 ... 20 mA", 开关量输出 OUT1 可以在整个温度范围内最大加载 100 mA 的负载电流。环境温度不超过 50 ℃ (122 °F)且过程温度不超过 85 ℃ (185 °F)时,最大开关电流为 200 mA。如果使用"1 x PNP"或"2 x PNP"设置,开关量输出可以在整个温度范围内最大加载 200 mA 的电流。

开关量输出 OUT2 的情况有所不同, 开关状态 OFF: I<sub>a</sub> < 3.6 mA, U<sub>a</sub> < 2 V, 开关状态 ON: PNP 电压降 ≤ 2.5 V</li>

电气连接 Cerabar PMP43 IO-Link

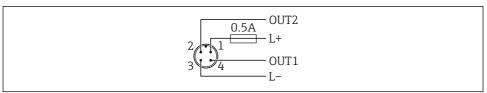
#### 两线制



A0052660

- 电源 L+, 棕线 (BN) 1
- 输出 (L-), 白线 (WH)

### 三线制或四线制

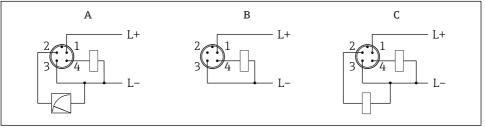


A0052457

- 1 电源 L+, 棕线 (BN)
- 2 开关量输出或模拟量输出 (OUT2), 白线 (WH)
- 电源 L-, 蓝线 (BU) 3
- 开关量输出或 IO-Link 通信输出 (OUT1), 黑线 (BK)

如果设备在 OUT1 检测到 IO-Link 主站,输出用于数字 IO-Link 通信。否则,OUT1 自 动设置为开关量输出(SIO模式)。

#### 接线示例



- 1路 PNP 开关量输出和模拟量输出 Α
- 1路 PNP 开关量输出(必须禁用电流输出。如果尚未禁用电流输出,则会显示相应信息。如果使 用现场显示单元:显示故障。如果使用 LED 指示灯:工作状态 LED 指示灯红色常亮), 缺省设置
- 2 路 PNP 开关量输出 (将第二路输出设置为开关量输出) C

Cerabar PMP43 IO-Link 操作方式

### 7.2 确保防护等级

已安装 M12 连接电缆: IP66/68/69 NEMA 4X/6P

### 注意

#### 安装错误会导致 IP 防护等级失效!

- ▶ 插入并拧紧连接电缆, 才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 使用满足防护等级要求的连接电缆, 才能确保仪表的 IP 防护等级。

### 7.3 连接后检查

- □ 设备或电缆是否完好无损(外观检查)?
- □ 所用电缆是否符合要求?
- □ 安装电缆是否已充分消除应力影响?
- □ 螺纹接头是否正确安装?
- □压是否与铭牌参数一致?
- □ 是否无极性反接?接线端子分配是否正确?
- □ 通电后,仪表是否准备就绪,现场显示单元上是否显示内容或绿色工作状态 LED 指示 灯是否亮起?

# 8 操作方式

### 8.1 操作方式概览

- 诵讨 LED 指示灯和操作按键操作
- 通过现场显示单元操作
- 通过 Bluetooth®蓝牙操作
- 通过 Endress+Hauser 调试软件操作
- 通过 IO-Link 主设备操作

### 8.2 操作菜单结构和功能

现场显示单元与 Endress+Hauser 调试软件的操作菜单结构差异如下:

现场显示单元提供精简化菜单, 用于进行设备的基本设置。

通过 SmartBlue app 访问完整操作菜单,在设备上完成更复杂的设置。

调试向导帮助用户在不同应用场合下进行调试,引导用户逐步完成设置。

### 8.2.1 操作菜单概览

### "操作向导"菜单

Guidance 主菜单包含允许用户快速执行基本任务 (例如调试) 的功能参数。此菜单主要由引导式设置向导和涵盖多个区域的特殊功能参数组成。

操作方式 Cerabar PMP43 IO-Link

#### "诊断信息" 菜单

诊断信息和设置以及故障排除帮助。

#### "应用"菜单

包含用于详细调整过程的功能参数,以便将设备优化集成至应用中。

### "系统"菜单

设备管理、用户管理或安全方面的系统设置。

#### 8.2.2 用户角色及其访问权限

设备支持2种用户角色:维护和操作

- 维护用户角色 (出厂状态) 具有读/写访问权限。
- 操作用户角色具有只读访问权限。

当前用户角色显示在主菜单中。

**维护**用户角色可以不受限制地进行设备参数设置。随后,设置访问密码,禁止访问设备设置参数。此密码充当访问密码,可防止未经授权访问设备设置。

这样即可从**维护**用户角色切换至**操作**用户角色。输入访问密码方可再次访问设备设置参数。如果访问密码输入错误,用户以**操作**角色执行操作。

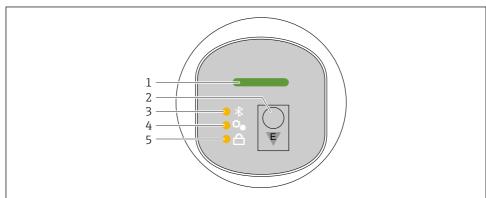
设置密码, 切换用户角色:

▶ 菜单路径: System → User management

Cerabar PMP43 IO-Link 操作方式

### 8.3 通过 LED 显示单元访问操作菜单

#### 8.3.1 概览



Δ0052426

- 1 工作状态 LED 指示灯
- 2 操作按键"E"
- 3 蓝牙 LED 指示灯
- 4 位置调整 LED 指示灯
- 5 键盘锁 LED 指示灯

如果启用蓝牙连接,无法通过 LED 显示单元操作设备。

### 工作状态 LED 指示灯 (1)

参见"诊断事件"章节。

### 蓝牙 LED 指示灯 (3)

■ LED 指示灯亮起: Bluetooth®蓝牙连接启用

■ LED 指示灯熄灭: Bluetooth®蓝牙连接禁用或未订购 Bluetooth®蓝牙选项

■ LED 指示灯闪烁: Bluetooth®蓝牙连接已建立

### 键盘锁定 LED 指示灯 (5)

■ LED 指示灯亮起:按键锁定 ■ LED 指示灯熄灭:按键解锁

### 8.3.2 操作

短按 (<2s) 或长按 (>2s) 操作按键"E"即可操作设备。

### 导览和 LED 指示灯闪烁状态

短按"E"操作按键:在各功能参数之间切换 按下并按住"E"操作按键:选择功能参数

操作方式 Cerabar PMP43 IO-Link

如果已选中功能参数, LED 指示灯闪烁。

不同闪烁状态表示功能参数处于激活状态还是未激活状态:



A0058818

- 图 3 选中功能参数后, LED 指示灯不同闪烁状态的图形表示
- A 功能参数激活
- B 功能参数激活,处于选中状态
- C 功能参数未激活,处于选中状态
- D 功能参数未激活

### 关闭键盘锁

- 1. 按下并按住"E"操作按键。
  - → 蓝牙 LED 指示灯闪烁。
- 2. 反复短按"E"操作按键,直至键盘锁 LED 指示灯闪烁。
- 3. 按下并按住"E"操作按键。
  - □ 键盘锁功能被禁用。

### 启用或禁用 Bluetooth®蓝牙连接

- 1. 如需要,禁用键盘锁定功能。
- 2. 反复短按"E"操作按键, 直至蓝牙 LED 指示灯闪烁。
- 3. 按下并按住"E"操作按键。
  - ► Bluetooth®蓝牙连接启用(Bluetooth®蓝牙 LED 指示灯亮起),或 Bluetooth®蓝牙连接禁用(Bluetooth®蓝牙 LED 指示灯熄灭)。

Cerabar PMP43 IO-Link 操作方式

#### 通过现场显示单元访问操作菜单 8.4

#### 功能:

- 显示测量值、故障信息和提示信息
- 出现错误时显示图标
- 电子式可调现场显示单元 (自动或手动调整测量值显示,每次旋转90°) **★**测量值显示会根据设备启动时的方向自动旋转。
- 通过带触控功能的现场显示单元进行基本设置 4)
  - 锁定开/关
  - 选择显示语言
  - 启动心跳自校验, 现场显示单元上显示"通过/未通过"反馈信息
  - 蓝牙开/关
  - 通过调试向导进行基本设置
  - 读取设备信息,例如名称、序列号和固件版本号
  - 当前诊断和状态信息
  - 股备复位
  - 在明亮的光线条件下反转颜色

端子电压越低. 背光显示越暗。

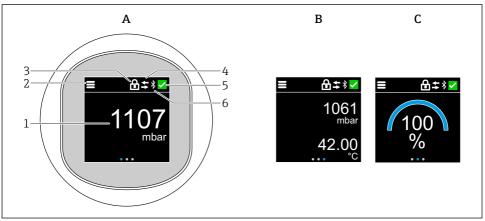
具体实例见下图。显示信息取决于现场显示单元的实际设置。

从左向右扫动选择显示内容(参见下图中的 A、B 和 C)。只有选购带触控功能的显示单元 并且事先解锁显示单元的情况下,才能进行扫动操作。

仅当自动方向调整功能打开时, 测量值显示才会自动旋转。

对于无触控功能的设备,可以使用 SmartBlue app 进行设置。

操作方式 Cerabar PMP43 IO-Link

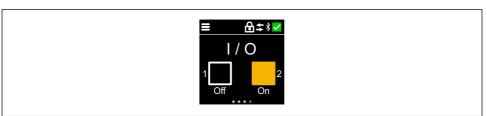


A0052427

- A 标准显示: 1个测量值, 带单位 (可调)
- B 2个测量值,均带单位 (可调)
- C 图形化测量值显示 (%)
- 1 测量值
- 2 菜单或主页图标
- 3 锁定状态 (通过"安全模式" 向导锁定后才会显示锁定图标。如需使用"安全模式" 向导,应选购WHG 认证或心跳自校验软件包)
- 4 通信状态 (通信时显示此图标)
- 5 诊断图标
- 6 蓝牙功能 (蓝牙连接时此图标闪烁)

通过操作菜单固定设置标准显示。

在现场显示单元中进行附加设置,显示物理开关量输出。



A0054848

D 输出 OUT1 和 OUT2 的开关状态显示

📪 开关量输出打开时,按钮变为黄色,显示从"Off"变为"On"。

Cerabar PMP43 IO-Link 操作方式

#### 8.4.1 操作

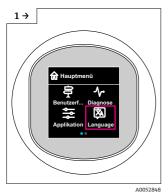
### 导览

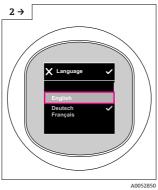
使用手指扫动进行导览。

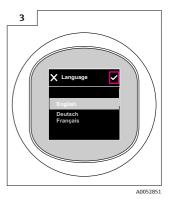
如果启用蓝牙连接,无法通过 LED 指示灯操作设备。

#### 选择选项并确认

选择所需选项, 然后使用右上角的勾选符号进行确认 (请参见以下屏幕截图)。



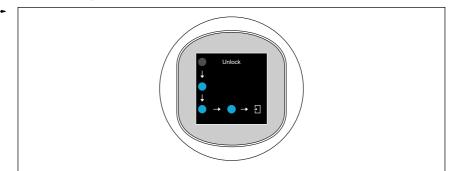




## 8.5 现场显示单元的锁定或解锁步骤

#### 8.5.1 解锁步骤

1. 点击显示单元中心,查看以下视图:



A0052853

2. 使用手指不间断地沿着箭头滑动。

▶ 显示单元解锁。

### 8.5.2 锁定步骤



- 】操作自动锁定**(安全模式** 向导中除外):
  - 在主页面停留 1 min 后
  - 在操作菜单停留 10 min 后

### 8.6 通过调试软件访问操作菜单

#### 8.6.1 连接调试软件

通过调试软件访问操作菜单:

- 通过 IO-Link(例如 Fieldport SFP20),以及通过 FieldCare/DeviceCare 中的 IODD Interpreter DTM
- 通过 Bluetooth®蓝牙无线技术(可选),使用 SmartBlue app

#### FieldCare

#### 功能范围

Endress+Hauser 基于 FDT 的工厂资产管理工具。FieldCare 设置系统中的所有智能现场设备,帮助用户进行设备管理。基于状态信息,FieldCare 简单高效地检查设备状态及状况。通过数字通信(IO-Link 通信)访问。

#### 典型功能:

- 变送器参数设置
- 上传和保存设备参数(上传/下载)
- 归档记录测量点
- 显示储存的测量值 (在线记录仪) 和事件日志



#### DeviceCare

#### 功能范围

连接和设置 Endress+Hauser 现场设备的调试软件。



】详细信息参见《创新手册》IN01047S。

## FieldXpert SMT70、SMT77

平板电脑 Field Xpert SMT70 用于设备组态设置,可以在防爆危险区(防爆 2 区)和非防爆危险区中进行移动工厂资产管理,适合调试和维护人员使用。设备通过数字通信接口管理Endress+Hauser和第三方现场设备,并记录工艺过程。SMT70提供整套解决方案,并预装驱动程序库,用户可通过触屏轻松操作软件,进行现场设备全生命周期管理。



《技术资料》TI01342S

平板电脑 Field Xpert SMT77 用于设备组态设置,可以在防爆 1 区中进行移动工厂资产管理。



《技术资料》TI01418S

Cerabar PMP43 IO-Link 操作方式

### 8.6.2 通过 SmartBlue app 操作

可以通过 SmartBlue app 操作和设置设备。

- 为此,必须将 SmartBlue App 下载至移动设备
- 有关 SmartBlue App 与移动设备的兼容性说明,请参见 Apple App Store (iOS 设备) 或 Google Play Store (Android 设备)。
- 采用加密通信方式和保护密码防止未经授权的人员误操作设备
- 首次设备设置完成后可以关闭 Bluetooth®蓝牙功能





A0033202

🛮 4 二维码,包含 Endress+Hauser SmartBlue App 免费下载链接

### 下载和安装:

- 1. 扫描二维码,或在 Apple App Store (iOS 设备)或 Google Play Store (Android 设备)的搜索栏中输入 **SmartBlue**。
- 2. 安装并启动 SmartBlue app。
- 3. Android 设备:开启位置追踪 (GPS) (iOS 设备不需要执行此操作)。
- 4. 从显示设备列表中选择准备接收的设备。

#### 登陆:

- 1. 输入用户名: admin
- 2. 输入初始密码:设备序列号
- 3. 首次成功登陆后,必须修改密码

# 🚼 关于密码和复位代码的说明

- 如果丢失用户自定义密码,可以通过复位代码恢复访问权限。设备序列号反向排列即为复位密码。输入复位代码后,初始密码再次有效。
- 除了密码外, 复位代码也可更改。
- 如果丢失用户自定义复位代码,无法再通过 SmartBlue app 复位密码。这种情况下,请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

调试 Cerabar PMP43 IO-Link

## 9 调试

### 9.1 准备工作

### ▲ 警告

电流输出设置不当会引发安全问题 (例如介质泄漏)!

- ▶ 检查电流输出设置。
- ▶ 电流输出设置取决于电流输出的测量模式参数中的设置。

### 9.2 安装检查和功能检查

进行测量点调试前,确保已完成安装后检查和连接后检查:

- "安装后检查"章节
- "连接后检查"章节

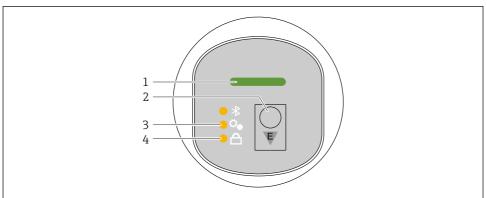
### 9.3 启动设备

上电后 4 s 内, 测量设备即可正常工作。启动阶段, 输出状态与关机时相同。

### 9.4 调试方式概览

- 诵讨 LED 显示单元操作按键调试
- 通过现场显示单元调试
- 通过 SmartBlue app 调试 (参见圖"通过 SmartBlue app 操作"章节)
- 通过 FieldCare/DeviceCare/Field Xpert 调试
- 通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试

## 9.5 通过 LED 显示单元操作按键调试



A0053357

- 1 工作状态 LED 指示灯
- 2 操作按键"E"
- 3 位置调整 LED 指示灯
- 4 键盘锁 LED 指示灯

Cerabar PMP43 IO-Link 调试

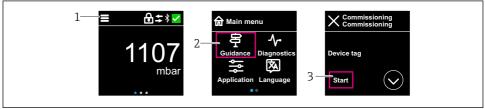
1. 如需要, 禁用键盘锁功能 (参见章节"通过 LED 显示单元访问操作菜单" > "操作" 圖)。

- 2. 反复短按"E"操作按键,直至位置调整 LED 指示灯闪烁。
- 3. 按下"E"操作按键 4 秒以上。
  - └── 位置调整 LED 指示灯激活。 位置调整 LED 指示灯在激活过程中闪烁。键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯 熄灭。
- 一旦成功激活, 位置调整 LED 指示灯将持续亮起 12 秒。键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯熄灭。

如果未成功激活,位置调整 LED 指示灯、键盘锁 LED 指示灯和蓝牙 LED 指示灯会快速闪烁 12 秒。

### 9.6 通过现场显示单元调试

- 1. 如需要, 启用操作(参见章节"现场显示单元的锁定或解锁步骤">"解锁")。
- 2. 启动调试 向导(见下图)。



A0053355

- 1 按下菜单图标。
- 2 按下"操作向导"菜单。
- 3 启动"调试"向导。

### 9.6.1 "调试"向导注意事项

调试 向导能够引导用户轻松完成设备调试。

- 1. 一旦启动**调试** 向导,正确输入各个参数值,或正确选择选项。数值直接传输至设备中。
- 2. 单击 >, 进入下一个界面。
- 3. 完成所有数值输入和选项选择后,单击 OK,关闭**调试** 向导。
- 如果在尚未完成所有参数输入的条件下退出**调试** 向导,设备状态可能无法确定。此时,建议执行复位,恢复出厂缺省设置。

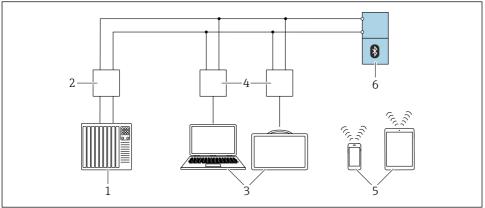
## 9.7 通过 FieldCare/DeviceCare、Field Xpert 调试

- 1. 下载 IO-Link IODD Interpreter DTM: https://www.software-products.endress.com。
- 2. 下载 IODD: https://ioddfinder.io-link.com/。

调试 Cerabar PMP43 IO-Link

3. 将 IODD (IO 设备描述) 集成到 IODD Interpreter 中。然后启动 FieldCare 并更新 DTM 目录。

### 9.7.1 通过 FieldCare、DeviceCare、Field Xpert 和 SmartBlue app 连接



A0052120

#### 図 5 通过 IO-Link 进行远程操作

- 1 PLC (可编程逻辑控制器)
- 2 IO-Link 主站
- 3 计算机 (安装有调试软件, 例如 DeviceCare/FieldCare) 或 Field Xpert SMT70/SMT77
- 4 FieldPort SFP20
- 5 智能手机或平板电脑,安装有 SmartBlue app (iOS 和 Android)
- 6 变送器

## 9.8 通过其他调试软件 (AMS、PDM 等) 调试

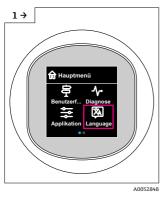
下载设备驱动程序: https://www.endress.com/en/downloads 更多信息参见相关调试软件的帮助。

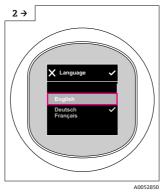
## 9.9 设置操作语言

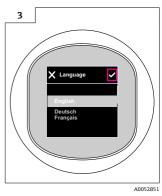
### 9.9.1 现场显示单元

#### 设置操作语言

- 😜 设置操作语言前,必须先解锁现场显示单元:
- 1. 打开操作菜单。
- 2. 选择 Language 按钮。







### 9.9.2 调试软件

设置显示语言

系统 → 显示 → Language

## 9.10 设置仪表

### 9.10.1 设置过程监测

## 数字式过程监测 (开关量输出)

可以选择设定开关点和返回点作为常开或常闭触点,具体取决于设置的是双区间控制功能还是单点回差控制功能。

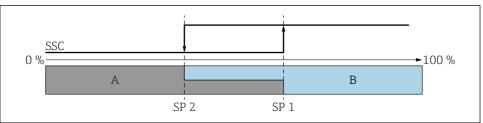
可能的设置	输出			
功能 (设置模式)	反转 (设置逻辑)	开关点 (参数 SPx)	单点回差控制 (设置单点回差控制)	(OUT1/OUT2)
两点	高电平有效 (MIN)	SP1 (32 位浮点数)	不适用	常开触点 (NO <sup>1)</sup> )
		SP2 (32 位浮点数)		
	低电平有效 (MAX)	SP1 (32 位浮点数)	不适用	常闭触点 (NC <sup>2)</sup> )
		SP2 (32 位浮点数)		
双区间控制	高电平有效	SP1 (32 位浮点数)	单点回差控制 (32 位浮点数)	常开触点 (NO <sup>1)</sup> )
		SP2 (32 位浮点数)		
	低电平有效	SP1 (32 位浮点数)	单点回差控制 (32 位浮点数)	常闭触点 (NC <sup>2)</sup> )
		SP2 (32 位浮点数)		

调试 Cerabar PMP43 IO-Link

可能的设置	输出			
功能 (设置模式)	反转 (设置逻辑)	开关点 (参数 SPx)	单点回差控制 (设置单点回差控制)	(OUT1/OUT2)
单点	高电平有效 (MIN)	SP1 (32 位浮点数)	单点回差控制 (32 位浮点数)	常开触点 (NO <sup>1)</sup> )
	低电平有效 (MAX)	SP1 (32 位浮点数)	单点回差控制 (32 位浮点数)	常闭触点 (NC <sup>2)</sup> )

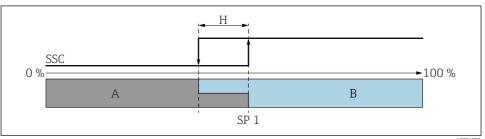
- NO = 常开 1)
- 2) NC = 常闭

在单点回差控制范围内重启设备, 开关量输出打开 (输出 0 V)。



A0054230

- € 6 SSC, 两点
- SP 2 测量值较低的开关点
- SP 1 测量值较高的开关点
- 无源
- В 有源



A0054231

■ 7 SSC, 单点

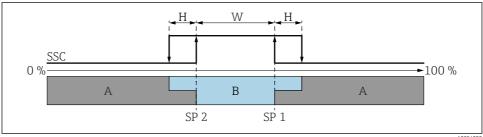
单点回差控制 Η

SP 1 开关点

Α 无源

有源 В

Cerabar PMP43 IO-Link 调试



₹ 8 SSC. 双区间控制

单点回差控制

W 双区间控制

SP 2 测量值较低的开关点

SP 1 测量值较高的开关点

无源

有源

### 示教过程 (IODD)

示教过程的开关点并非手动输入,而是通过将开关信号通道(SSC)的当前过程值分配给开 关点进行设置。如需分配过程值,在选择示教 参数的下一步中选择相应开关点,例如"SP 1"。

通过激活"Teach SP 1"或"Teach SP 2"。可以将当前过程测量值用作开关点 SP 1 或 SP 2。单 点回差控制仅与 Window mode 和 Single point 模式相关。可在相关菜单中输入该值。

### 示教过程中的步骤

菜单路径: Parameter → Application → ...

- 1. 通过 Teach select 设置开关信号通道(SSC)。
- 2. 设置 Config.Mode (选择两点、双区间控制、单点)。
  - → 如果选择"两点":
    - → 接近开关点 1. 然后触发 Teach SP1。
    - →接近开关点 2. 然后触发 Teach SP2。

#### 如果选择"双区间控制":

- →接近开关点 1. 然后触发 Teach SP1。
- →接近开关点 2. 然后触发 Teach SP2。
- → 手动输入单点回差控制。

#### 如果冼择"单点":

- →接近开关点 1,然后触发 Teach SP1。
- → 手动输入单点回差控制。
- 3. 如需要. 检查调整后开关信号通道的开关点。

调试 Cerabar PMP43 IO-Link

### 9.11 进行写保护设置, 防止未经授权的访问

#### 9.11.1 软件锁定/解锁

### SmartBlue app 的密码锁定

设置访问密码,禁止访问设备设置参数。设备出厂时设置为**维护** 选项用户角色。**维护** 选项用户角色可以执行所有设备参数设置。随后,设置访问密码,禁止访问设备设置参数。锁定操作后,用户角色从**维护** 选项切换至**操作** 选项。输入密码方可访问设备设置参数。

密码设置菜单路径:

### 系统 菜单 User management 子菜单

将用户角色从维护 选项切换至操作 选项:

系统 → User management

### SmartBlue app 的解锁密码

输入密码后,操作 选项用户角色即可设置设备参数。此时切换至维护 选项用户角色。如需要,可以在 User management 中删除密码:系统  $\rightarrow$  User management





www.addresses.endress.com