

Información técnica

Casquillo de soldadura, adaptador de proceso y bridas

Nivel, presión, temperatura



Área de aplicación

Los adaptadores y las bridas se usan para conectar instrumentos de medición de nivel, presión o temperatura a un depósito o a una tubería.

Ventajas

- Materiales de alta calidad y resistentes a la corrosión para uso en productos corrosivos
- Versiones sin rendijas ni espacio muerto de los casquillos de soldadura y de los adaptadores de proceso conforme a los reglamentos internacionales de higiene
- Casquillos de soldadura con una variedad de juntas para el uso en procesos diversos

Índice de contenidos

Información general	7	Juntas	29
Equipos a presión con presión admisible inferior a 200 bar, sin volumen sometido a presión	7	Números de pedido del casquillo de soldadura para Micropilot FMR43	29
Apto para procesos higiénicos	7	Accesorios para Micropilot FMR43	29
Conformidad de materiales	7	Juntas para Micropilot FMR43	30
Homologación CRN	7	G 1, d=53 montaje en tubería	31
Información para cursar pedidos	7	Medidas	31
Símbolos	8	Números de pedido del casquillo de soldadura	31
Casquillo de soldadura: visión general de nivel	9	Equipos adecuados	31
Liquicap	10	Propiedades	32
Nivector	11	Alcance del suministro	32
Liquipoint	11	Accesorios	32
Sonda de varilla	11	Juntas	32
Liquiphant	11	G 1, d=60 montaje en depósito	33
Levelflex	13	Medidas	33
Micropilot	14	Números de pedido del casquillo de soldadura	33
Casquillo de soldadura: Visión general de presión	15	Equipos adecuados	33
Cerabar	16	Propiedades	34
Ceraphant	18	Alcance del suministro	34
Deltapilot	19	Accesorios	34
Deltabar	19	Juntas	34
Casquillo de soldadura. Visión general de temperatura	21	Números de pedido del casquillo de soldadura para Micropilot FMR43	35
Sonda compacta de temperatura	21	Accesorios para Micropilot FMR43	35
Termómetros higiénicos	22	Juntas para Micropilot FMR43	35
Termopozo	23	G 1 sensor ajustable	36
Termostato	23	Medidas	36
Interruptor de flujo	23	Números de pedido del casquillo de soldadura	36
G ¾, d=29 montaje en tubería	24	Equipos adecuados	36
Medidas	24	Propiedades	37
Números de pedido del casquillo de soldadura	24	Alcance del suministro	37
Equipos adecuados	24	Accesorios	37
Propiedades	24	Juntas	37
Alcance del suministro	24	RD52 sensor ajustable	38
Accesorios	24	Medidas	38
Juntas y anillo de presión	25	Números de pedido del casquillo de soldadura	38
G ¾, d=50 montaje en depósito	26	Equipos adecuados	38
Medidas	26	Propiedades	38
Números de pedido del casquillo de soldadura	26	Alcance del suministro	38
Equipos adecuados	26	Accesorios	38
Propiedades	26	Juntas	38
Alcance del suministro	26	UNI D85	40
Accesorios	26	Medidas	40
Juntas y anillo de presión	27	Números de pedido del casquillo de soldadura	40
G ¾, d=55 montaje en depósito	28	Equipos adecuados	40
Medidas	28	Propiedades	40
Números de pedido del casquillo de soldadura	28	Alcance del suministro	40
Equipos adecuados	28	Accesorios	40
Propiedades	28	Juntas	41
Alcance del suministro	29	UNI D65	42
Accesorios	29	Medidas	42

Números de pedido del casquillo de soldadura	42
Equipos adecuados	42
Propiedades	42
Alcance del suministro	42
Accesorios	42
Juntas	43
M24 D65	44
Medidas	44
Números de pedido del casquillo de soldadura	44
Equipos adecuados	44
Propiedades	44
Alcance del suministro	44
Accesorios	44
Juntas	45
Números de pedido del casquillo de soldadura para Micropilot FMR43 y FMR63B	45
Accesorios para el Micropilot FMR43 y FMR63B	45
Juntas para el Micropilot FMR43 y FMR63B	45
DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD . .	46
Medidas	46
Números de pedido del casquillo de soldadura	46
Equipos adecuados	46
Propiedades	47
Alcance del suministro	47
Accesorios	47
Juntas	47
G 1¼ con adaptador de rosca G 1	48
Medidas	48
Números de pedido del casquillo de soldadura	48
Equipos adecuados	48
Propiedades	48
Alcance del suministro	48
Juntas	48
G ½, d=55 montaje en depósito	49
Medidas	49
Números de pedido del casquillo de soldadura	49
Equipos adecuados	49
Propiedades	49
Alcance del suministro	49
Accesorios	49
Juntas	49
G 1½, d=90 montaje en depósito	51
Medidas	51
Números de pedido del casquillo de soldadura	51
Equipos adecuados	51
Propiedades	51
Alcance del suministro	51
Accesorios	51
Juntas	51
G 1½ de montaje enrasado	53
Medidas	53
Números de pedido del casquillo de soldadura	53
Equipos adecuados	53
Propiedades	53
Alcance del suministro	53

Accesorios	53
G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico	54
Medidas	54
Números de pedido del casquillo de soldadura	54
Equipos adecuados	54
Propiedades	54
Alcance del suministro	54
Accesorios	54
G ½ de montaje enrasado	55
Medidas	55
Números de pedido del casquillo de soldadura	55
Equipos adecuados	55
Propiedades	55
Alcance del suministro	55
Accesorios	55
G ½ DIN3852	56
Medidas	56
Números de pedido del casquillo de soldadura	56
Equipos adecuados	56
Propiedades	56
Alcance del suministro	56
Accesorios	56
Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½	57
Medidas	57
Números de pedido del casquillo de soldadura	57
Equipos adecuados	57
Propiedades	57
Alcance del suministro	57
Accesorios	57
Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5	58
Medidas	58
Números de pedido del casquillo de soldadura	58
Equipos adecuados	58
Propiedades	58
Alcance del suministro	58
Accesorios	58
G 1¼ para conexión a proceso Ingold	59
Medidas	59
Números de pedido del casquillo de soldadura	59
Equipos adecuados	59
Propiedades	59
Alcance del suministro	59
Juntas	59
Adaptador de proceso higiénico	60
Nivector	60
Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con casquillo roscado	61
Medidas	61

Números de pedido de los adaptadores de proceso	
higiénico	61
Equipos adecuados	61
Propiedades	61
Alcance del suministro	61
Juntas	61

Adaptador de proceso M24: Visión general de nivel y presión	63
Liquipoint	65
Liquiphant	65
Micropilot	66
Ceraphant	67
Cerabar	67

Varivent F DN25 (M24)	69
Medidas	69
Números de pedido del adaptador de proceso	69
Equipos adecuados	69
Propiedades	69
Alcance del suministro	69
Juntas	70
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	70
Juntas para Micropilot	70

Varivent N DN50/40 (M24)	71
Medidas	71
Números de pedido del adaptador de proceso	71
Equipos adecuados	71
Propiedades	71
Alcance del suministro	71
Juntas	72
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	72
Juntas para Micropilot	72

DIN11851 DN32 con tuerca ranurada (M24)	73
Medidas	73
Números de pedido del adaptador de proceso	73
Equipos adecuados	73
Propiedades	73
Alcance del suministro	73
Juntas	73

DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24)	74
Medidas	74
Números de pedido del adaptador de proceso	74
Equipos adecuados	74
Propiedades	74
Alcance del suministro	75
Juntas	75
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	75
Juntas para Micropilot	75

DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24)	76
Medidas	76
Números de pedido del adaptador de proceso	76
Equipos adecuados	76
Propiedades	76
Alcance del suministro	77

Juntas	77
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	77
Juntas para Micropilot	77

SMS 1½" con tuerca ranurada (M24)	78
Medidas	78
Números de pedido del adaptador de proceso	78
Equipos adecuados	78
Propiedades	78
Alcance del suministro	78
Juntas	79
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	79
Juntas para Micropilot	79

Abrazadera 1½" (DIN 32676, ISO 2852) (M24)	80
Medidas	80
Números de pedido del adaptador de proceso	80
Equipos adecuados	80
Propiedades	80
Alcance del suministro	80
Juntas	81
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	81
Juntas para Micropilot	81

Abrazadera 2" (DIN 32676, ISO 2852) (M24)	82
Medidas	82
Números de pedido del adaptador de proceso	82
Equipos adecuados	82
Propiedades	82
Alcance del suministro	82
Juntas	83
Números de pedido del adaptador de proceso para	
Micropilot	83
Juntas para Micropilot	83

APV Inline (M24)	84
Medidas	84
Números de pedido del adaptador de proceso	84
Equipos adecuados	84
Propiedades	84
Alcance del suministro	84
Juntas	84

NEUMO BioControl D25 (M24)	85
Medidas	85
Números de pedido del adaptador de proceso	85
Equipos adecuados	85
Propiedades	85
Alcance del suministro	85
Juntas	85

NEUMO BioControl D50 (M24)	86
Medidas	86
Números de pedido del adaptador de proceso	86
Equipos adecuados	86
Propiedades	86
Alcance del suministro	86
Juntas	86

NEUMO BioControl D80 (M24)	87	Equipos adecuados	103
Medidas	87	Propiedades	103
Números de pedido del adaptador de proceso	87	Alcance del suministro	103
Equipos adecuados	87	Juntas	103
Propiedades	87		
Alcance del suministro	87	Varivent N DN50/40 (G1)	104
Juntas	87	Medidas	104
		Números de pedido del adaptador de proceso	104
Adaptador de proceso UNI: Visión general de presión	88	Equipos adecuados	104
Cerabar	88	Propiedades	104
Deltapilot	89	Alcance del suministro	104
Deltabar	90	Juntas	104
Abrazadera 2" (UNI)	91	DIN11851 DN32 (G1)	105
Medidas	91	Medidas	105
Números de pedido del adaptador de proceso	91	Números de pedido del adaptador de proceso	105
Equipos adecuados	91	Equipos adecuados	105
Propiedades	91	Propiedades	105
Alcance del suministro	91	Alcance del suministro	105
Juntas	91	Juntas	105
Varivent N (UNI)	93	DIN11851 DN40 (G1)	106
Medidas	93	Medidas	106
Números de pedido del adaptador de proceso	93	Números de pedido del adaptador de proceso	106
Equipos adecuados	93	Equipos adecuados	106
Propiedades	93	Propiedades	106
Alcance del suministro	93	Alcance del suministro	106
Juntas	93	Juntas	106
DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI)	95	DIN11851 DN50 (G1)	107
Medidas	95	Medidas	107
Números de pedido del adaptador de proceso	95	Números de pedido del adaptador de proceso	107
Equipos adecuados	95	Equipos adecuados	107
Propiedades	95	Propiedades	107
Alcance del suministro	95	Alcance del suministro	107
Juntas	95	Juntas	107
DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI)	97	SMS 1½" (G1)	108
Medidas	97	Medidas	108
Números de pedido del adaptador de proceso	97	Números de pedido del adaptador de proceso	108
Equipos adecuados	97	Equipos adecuados	108
Propiedades	97	Propiedades	108
Alcance del suministro	97	Alcance del suministro	108
Juntas	97	Juntas	108
DRD DN50 (UNI)	99	SMS 2" (G1)	109
Medidas	99	Medidas	109
Números de pedido del adaptador de proceso	99	Números de pedido del adaptador de proceso	109
Equipos adecuados	99	Equipos adecuados	109
Propiedades	99	Propiedades	109
Alcance del suministro	99	Alcance del suministro	109
Juntas	99	Juntas	109
Adaptador de proceso G1: Visión general de presión	101	Abrazadera 1½" (G1)	110
Cerabar	102	Medidas	110
		Números de pedido del adaptador de proceso	110
Varivent F DN25 (G1)	103	Equipos adecuados	110
Medidas	103	Propiedades	110
Números de pedido del adaptador de proceso	103	Alcance del suministro	110
		Juntas	110

Abrazadera 2" (G1)	111
Medidas	111
Números de pedido del adaptador de proceso	111
Equipos adecuados	111
Propiedades	111
Alcance del suministro	111
Juntas	111
NEUMO BioControl DN50 (G1)	112
Medidas	112
Números de pedido del adaptador de proceso	112
Equipos adecuados	112
Propiedades	112
Alcance del suministro	112
Juntas	112
NEUMO BioControl DN80 (G1)	113
Medidas	113
Números de pedido del adaptador de proceso	113
Equipos adecuados	113
Propiedades	113
Alcance del suministro	113
Juntas	113
Conexiones de tubería de montaje enrasado	
M24×1,5: Nivel y presión	114
Conexión de tubería soldable	114
Medidas	114
Propiedades	115
Números de pedido	115
Conexión clamp, conexión de tubería	115
Medidas	115
Propiedades	116
Números de pedido	116
Instrucciones de montaje y de soldadura	117
Orificio de fuga o apertura	117
Información para instrumentos de medición de presión ..	117
Preparativos	117
Proceso de soldadura	118
Antes de la instalación	118
Montaje	119
Capacidad de carga compresiva	120
Bridas: Visión general	121
Nota	121
Versiones	121
Brida estándar DIN EN 1092-1	121
Altura de la cara con resalte	121
Medidas y pesos de la brida	123
Bridas EN (DIN EN 1092-1)	123
Bridas ASME (ASME B16.5)	125
Bridas JIS (B 2220)	127
Dependencia presión-temperatura	129
Bridas EN (DIN EN 1092-1)	129
Bridas ASME (ASME B16.5)	129

Bridas JIS (B 2220)	129
Brida deslizante FAU80	130
Brida de conexión roscada FAX50	131
G ¾, NPT ¾	131
G 1, NPT 1	131
G 1½, NPT 1½	132
G 2, NPT 2	132

Información general

AVISO

Los valores máximos de temperatura y de presión del sensor pueden reducir los valores límite especificados.

- Tenga siempre en cuenta la temperatura máxima y los límites de presión del sensor que use.

Equipos a presión con presión admisible inferior a 200 bar, sin volumen sometido a presión

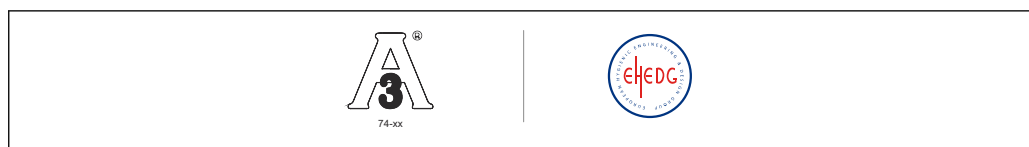
Los instrumentos de presión con una conexión a proceso que no tenga una caja presurizada quedan fuera del alcance de la Directiva sobre equipos a presión, con independencia de la presión máxima de trabajo.

Si los equipos de presión no cuentan con una caja resistente a la presión, significa que no existe ningún accesorio de presión presente en el sentido definido por la Directiva.

 Druckgeräterichtlinie DGRL (PED) 2014/68/EU, Artikel 2, Absatz 5

Apto para procesos higiénicos

3-A y EHEDG



A0062142

- Algunas de las conexiones mencionadas en la presente documentación cuentan con la homologación EHEDG y 3-A. Apto para aplicaciones higiénicas; véase también la documentación "Certificados higiénicos", SD02503F.
- Todas las juntas que cumplen FDA son admisibles para aplicaciones 3-A.
- Al cursar pedidos de piezas de repuesto para aplicaciones EHEDG, se deben elegir las mismas juntas que al cursar el pedido del equipo original

Conformidad de materiales

- La información relativa a la idoneidad para procesos higiénicos se indica en la versión en cuestión.
- Los casquillos de soldadura se han fabricado de conformidad con las especificaciones de materiales recogidas en la normativa más reciente. Las versiones particulares de los casquillos de soldadura, p. ej., un lote de material antiguo, se deben solicitar y pedir mediante el flujo de trabajo TSP.

 Certificado de inspección según EN10204-3.1 del material; AD2000: El material en contacto con el producto 316L corresponde a AD2000 - W0/W2/W10.

Homologación CRN

Las versiones del equipo con una homologación CRN (número de registro canadiense) se enumeran en los correspondientes documentos de registro. Los dispositivos con homologación CRN llevan un número de registro.

Toda restricción relativa a los valores máximos de la presión de proceso figuran en el certificado CRN. Las homologaciones CRN de los adaptadores están disponibles en el área de descargas de la página de producto: www.endress.com → Downloads.

Información para cursar pedidos

Configurador

Configurador de producto: herramienta para la configuración individual del producto

- Datos de configuración actualizados
- Según el equipo: Entrada directa de información específica del punto de medición, como el rango de medición o el idioma de trabajo
- Comprobación automática de criterios de exclusión
- Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel
- Posibilidad de cursar un pedido directamente en la Online Shop de Endress+Hauser

El configurador está disponible en www.endress.com, en la página del producto relevante:

1. Seleccione el producto usando los filtros y el campo de búsqueda.
2. Abra la página de producto.
3. Seleccione **Configuración**.

Símbolos**Símbolos de seguridad**** PELIGRO**

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

** ADVERTENCIA**

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o incluso mortales.

** ATENCIÓN**

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse daños menores o de gravedad media.

** AVISO**

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. Si no se evita dicha situación, se pueden producir daños en el producto o en sus alrededores.

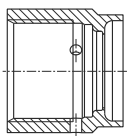
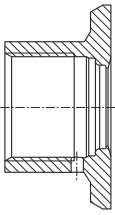
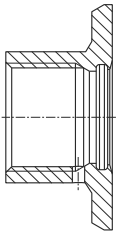
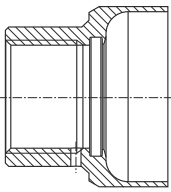
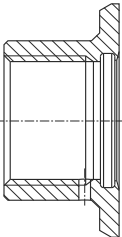
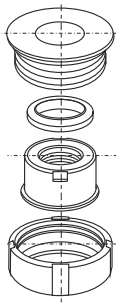
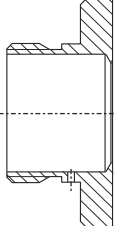
Símbolos para determinados tipos de información

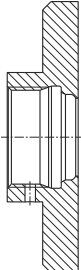
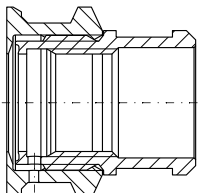
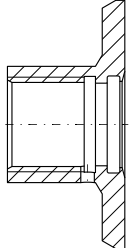
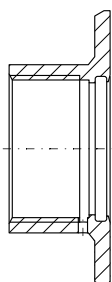
Consejo

Indica información adicional

   Serie de pasos

Casquillo de soldadura: visión general de nivel

 A0008246 G 3/4, d=29 montaje en tubería → 24	 A0008251 G 3/4, d=50 montaje en depósito → 26	 A0008256 G 3/4, d=55 montaje en depósito → 28
 A0011924 G 1, d=53 montaje en tubería → 31	 A0008248 G 1, d=60 montaje en depósito → 33	 A0008253 G 1 sensor ajustable → 36
 A0008252 RD52 sensor ajustable → 38	 A0008245 UNI D85 → 40	 A0017639 UNI D65 → 42

 M24 D65 → 44 A0008552	 DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46 A0008254	 G 1 1/4 con adaptador de rosca G 1 → 48 A0045641
 G 1/2, d=55 montaje en depósito → 49 A0056490	 G 1 1/2, d=90 montaje en depósito → 51 A0056492	

- Las tablas siguientes proporcionan una visión general de los casquillos de soldadura que mejor se adaptan a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna **"Versión de la conexión a proceso"** indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".
- La columna **"Versión del accesorio incluido"** indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el casquillo de soldadura.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna **"Versión del accesorio incluido"**, el casquillo de soldadura se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido de los casquillos de soldadura figuran en los capítulos siguientes.

Liquicap

FMI51, FTI51

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GQJ	G 3/4, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible
GWJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
UPJ	UNI D85 → 40	No disponible
	UNI D65 → 42	No disponible

FMI52, FTI52

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GWJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UPJ	UNI D85 → 40	No disponible
	UNI D65 → 42	No disponible

Nivector**FTI26**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WDJ	G 1¼ con adaptador de rosca G 1 → 48	PK

Liquipoint**FTW23, FTW33**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
W5J	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	PC/PD
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	PA/PB
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PG/PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PE/PF
X2J	M24 D65 → 44	PM/PN

Sonda de varilla**11371**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
4	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	No disponible
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible
	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible

Liquiphant**FTL31**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
W5J	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	PC/PD
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	PA/PB
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PG/PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PE/PF
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible

FTL33

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
W5J	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	PC/PD
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	PA/PB
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PG/PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PE/PF
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
5ZJ	RD52 sensor ajustable → 38	PO/PQ
X2J	M24 D65 → 44	PM/PN

FTL43

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
W5J ¹⁾	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	PO/PP
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PG/PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PE/PF
	G 1 sensor ajustable → 36	PI/PJ
5ZJ	RD52 sensor ajustable → 38	PR/PS

1) La conexión a proceso solo está disponible para la versión de sonda compacta.

FTL50

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GQ2	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
GW2	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible

FTL50H

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GQ2	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
GW2	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
EE2	RD52 sensor ajustable → 38	No disponible
PE2	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible

FTL51

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GW2	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible

FTL51H

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GW2	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
EE2	RD52 sensor ajustable → 38	No disponible
PE2	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible

FTL41, FTL51B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
W5J ¹⁾	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	PO/PP
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PG/PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PE/PF
	G 1 sensor ajustable → 36	PI/PJ

1) La conexión a proceso solo está disponible para la versión de sonda compacta.

FTL63

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
W5J ¹⁾	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	PO/PP
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PG/PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PE/PF
	G 1 sensor ajustable → 36	PI/PJ
5ZJ	RD52 sensor ajustable → 38	PR/PS

1) La conexión a proceso solo está disponible para la versión de sonda compacta.

FTL80

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WCJ	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible

FTL81

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible

Levellflex

FMP53

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
U1J	M24 D65 → 44	No disponible

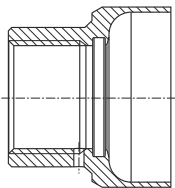
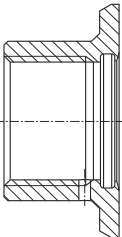
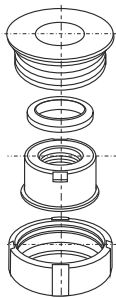
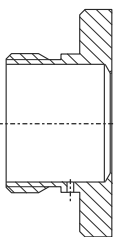
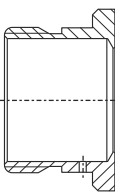
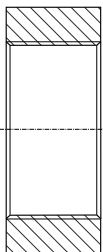
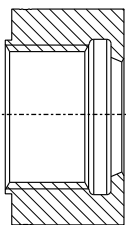
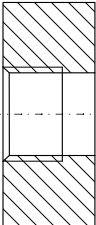
Micropilot**FMR43**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WJJ	G ½, d=55 montaje en depósito →  49	QA
WKJ	G ¾, d=55 montaje en depósito →  28	QC
WLJ	G 1, d=60 montaje en depósito →  33	QE
WNJ	G 1½, d=90 montaje en depósito →  51	QG
X2J	M24 D65 →  44	QI

FMR63B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J	M24 D65 →  44	QI/QH

Casquillo de soldadura: Visión general de presión

 G 1, d=53 montaje en tubería →  31 A0011924	 G 1, d=60 montaje en depósito →  33 A0008248	 G 1 sensor ajustable →  36 A0008253
 UNI D85 →  40 A0008245	 UNI D65 →  42 A0017639	 M24 D65 →  44 A0008552
 DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD →  46 A0008254	 G 1 1/2 montaje enrasado →  53 A0008247	 G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico →  54 A0008249
 G 1/2 montaje enrasado →  55 A0008250	 G 1/2 DIN3852 →  56 A0037352	

- Las tablas siguientes proporcionan una visión general de los casquillos de soldadura que mejor se adaptan a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna "**Versión de la conexión a proceso**" indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".
- La columna "**Versión del accesorio incluido**" indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el casquillo de soldadura.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna "**Versión del accesorio incluido**", el casquillo de soldadura se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido de los casquillos de soldadura figuran en los capítulos siguientes.

Cerabar

PMP11

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WJJ	G ½ DIN3852 → 56	No disponible

PMP21

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WUJ	G ½ montaje enrasado → 55	QA/QB
WJJ	G ½ DIN3852 → 56	QM/QN

PMP23

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
52J	UNI D85 → 40	QP/QR
	UNI D65 → 42	QL/QM
X2J/X3J	M24 D65 → 44	PM/PN
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	QH/QI
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	QJ/QK
WQJ	G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico → 54	QE/QF

PMP43

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
50J/52J	UNI D85 → 40	QQ
	UNI D65 → 42	QP
	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible
WSJ	G 1 sensor ajustable → 36	PJ
	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	PH
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	PF
WNJ	G 1½ montaje enrasado → 53 Con esta combinación, el montaje enrasado del equipo no resulta posible.	QG
WQJ	G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico → 54	QE
WUJ	G ½ montaje enrasado → 55	QA
WJJ	G ½ DIN3852 → 56	QB

PMP51B, PMP71B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WNJ	G 1½ montaje enrasado → 53 En el caso de equipos con una junta de diafragma, el montaje enrasado del equipo no resulta posible con esta combinación.	QJ
WJJ	G ½ DIN3852 → 56	No disponible

PMC51B, PMC71B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WNJ	G 1½ montaje enrasado → 53	QJ

PMC51

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UNJ/UPJ	UNI D85 → 40	Q2/Q3
	UNI D65 → 42	QT/QU
TIJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	QP/QR
GVJ	G 1½ montaje enrasado → 53	QJ/QK

PMP51

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
TIJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	QP/QR
GZJ	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
GVJ	G 1½ montaje enrasado → 53	QJ/QK
GXJ	G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico → 54	QE/QF
GOJ	G ½ montaje enrasado → 55	QA/QB
GRJ/GRC	G ½ DIN3852 → 56	QM/QN

PMP55

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UPJ	UNI D85 → 40	No disponible
	UNI D65 → 42	No disponible
TIJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	QP/QR
GVJ	G 1½ montaje enrasado → 53 Con esta combinación, el montaje enrasado del equipo no resulta posible.	QJ/QK

PMP63B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
50J/52J/54J	UNI D85 → 40	QQ
50J/52J/54J	UNI D65 → 42	QP
50J/52J	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible
WNJ	G 1½ montaje enrasado → 53 En el caso de equipos con una junta de diafragma, el montaje enrasado del equipo no resulta posible con esta combinación.	No disponible

PMC71

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
1G/1H/1J	G 1½ montaje enrasado → 53	No disponible

PMP71

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
1G/1H	G 1½ montaje enrasado → 53	No disponible
1A/1B	G ½ DIN3852 → 56	No disponible

PMP75

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
1G/1H	G 1½ montaje enrasado → 53 Con esta combinación, el montaje enrasado del equipo no resulta posible.	No disponible

Ceraphant**PTP31B**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WUJ	G ½ montaje enrasado → 55	QA/QB
WJJ	G ½ DIN3852 → 56	No disponible

PTP33B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J/X3J	M24 D65 → 44	PM/PN
WSJ	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	QH/QI
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	QJ/QK
WQJ	G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico → 54	QE/QF

Deltapilot

FMB50

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UNJ/UPJ	UNI D85 → 40	Q2/Q3
	UNI D65 → 42	QT/QU
TIJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	QP/QR
GGJ/GGC	G 1½ montaje enrasado → 53	QJ/QK

FMB51, FMB52

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
GGJ/GGC	G 1½ montaje enrasado → 53	QJ/QK

FMB70

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
00/01	UNI D85 → 40	No disponible
	UNI D65 → 42	No disponible
TK	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible
1G/1H	G 1½ montaje enrasado → 53	No disponible

Deltabar

FMD71

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UNJ/UPJ	UNI D85 → 40	No disponible
	UNI D65 → 42	No disponible
TIJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible
GVJ	G 1½ montaje enrasado → 53	No disponible

FMD72

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
TIJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD → 46	No disponible
GVJ	G 1½ montaje enrasado → 53	No disponible

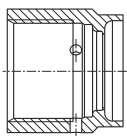
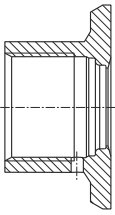
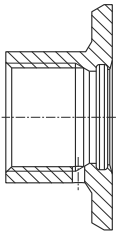
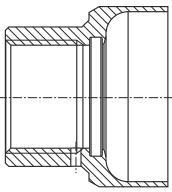
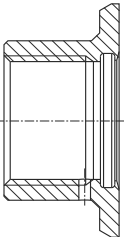
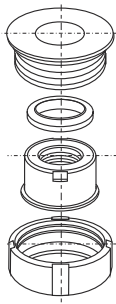
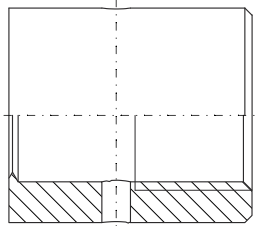
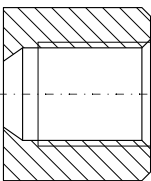
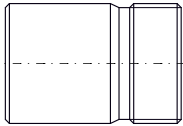
FMD78

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
00	UNI D85 →  40	No disponible
	UNI D65 →  42	No disponible
TK	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD →  46	No disponible

PMD63B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
52J/54J	UNI D85 →  40	No disponible
52J/54J	UNI D65 →  42	No disponible
4AJ	DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD →  46	No disponible

Casquillo de soldadura. Visión general de temperatura

 A0008246 G 3/4, d=29 montaje en tubería → 24	 A0008251 G 3/4, d=50 montaje en depósito → 26	 A0008256 G 3/4, d=55 montaje en depósito → 28
 A0011924 G 1, d=53 montaje en tubería → 31	 A0008248 G 1, d=60 montaje en depósito → 33	 A0008253 G 1 sensor ajustable → 36
 A0045815 Casquillo de soldadura con separador cónico para G 1/2 → 57	 A0045834 Casquillo de soldadura con separador cónico para M12x1,5 → 58	 A0045836 G 1 1/4 para conexión a proceso Ingold → 59

- Las tablas siguientes proporcionan una visión general de los casquillos de soldadura que mejor se adaptan a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna **"Versión de la conexión a proceso"** indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".
- La columna **"Versión del accesorio incluido"** indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el casquillo de soldadura.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna **"Versión del accesorio incluido"**, el casquillo de soldadura se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido de los casquillos de soldadura figuran en los capítulos siguientes.

Sonda compacta de temperatura

TMR35

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
AC	G 3/4, d=29 montaje en tubería → 24	No disponible
	G 3/4, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
AB	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
AD	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
MB	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible

TM311

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
J1	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	No disponible
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible
J2	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
J3	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
H2	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible
H1	Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5 → 58	No disponible

Termómetros higiénicos**TM371, TM411**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
J1	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	No disponible
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible
J2	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
J3	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
H2	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible
H1	Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5 → 58	No disponible
M1/M3	G 1¼ para conexión a proceso Ingold → 59	No disponible

TM372

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
J1	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	No disponible
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
J2	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
J3	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible

TM401

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
H2	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible
H1	Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5 → 58	No disponible

Termopozo

TT411

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
J1	G ¾, d=29 montaje en tubería → 24	No disponible
	G ¾, d=50 montaje en depósito → 26	No disponible
J2	G ¾, d=55 montaje en depósito → 28	No disponible
J3	G 1, d=53 montaje en tubería → 31	No disponible
	G 1, d=60 montaje en depósito → 33	No disponible
	G 1 sensor ajustable → 36	No disponible
H2	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible
H1	Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5 → 58	No disponible
M1/M3	G 1¼ para conexión a proceso Ingold → 59	No disponible

Termostato

TTR35

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
MB	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible

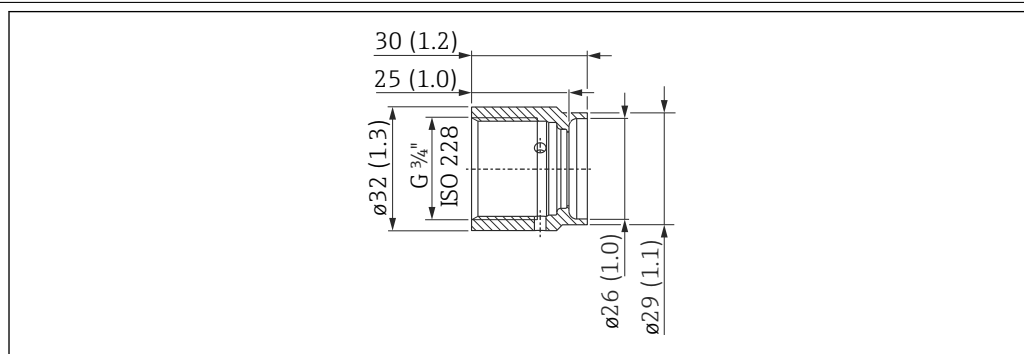
Interruptor de flujo

DTT35

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
MB	Casquillo de soldadura con separador cónico para G ½ → 57	No disponible

G 3/4, d=29 montaje en tubería

Medidas



1 Medidas del casquillo de soldadura G 3/4, d=29 de montaje en tubería. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71258357
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52028295

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	W5J	PC/PD
Sonda de varilla	11371	4	No disponible
Liquiphant	FTL33, FTL31	W5J	PC/PD

Temperatura

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	AC	No disponible
	TM311	J1	No disponible
Termómetros higiénicos	TM371, TM372, TM411	J1	No disponible
Termopozo	TT411	J1	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 1,5 µm (59,1 µin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta tórica estándar VMQ 70
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

 Use solo una junta.

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675415
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura, incluida junta tórica VMQ 70	71675412
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $Ra \leq 3,2 \mu m$ (126 μin)	

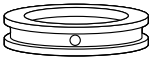
Juntas y anillo de presión

Junta tórica, VMQ 70 (junta estándar)	52021717 (5 piezas)
$\varnothing 14,9 \text{ mm} \times 2,7 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,11 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806	
Con esta versión, la junta se puede sustituir fácilmente.	

Junta tórica, EPDM (junta estándar)	71529759 (5 piezas)
$\varnothing 15,08 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Junta tórica, FKM	71675404 (5 piezas)
$\varnothing 15,08 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

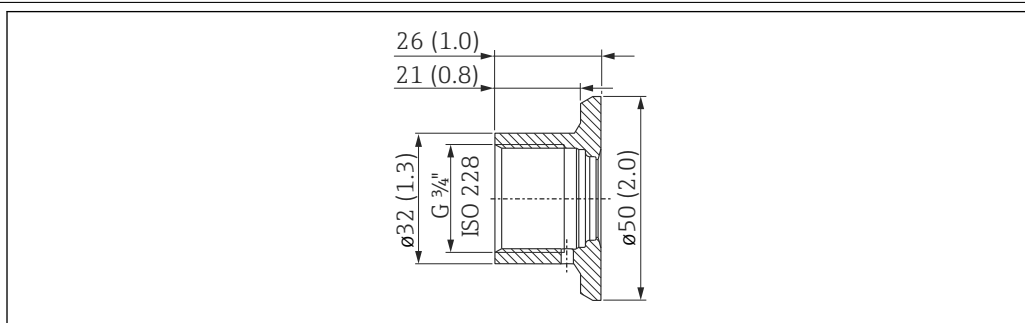
Junta tórica, VMQ 80	71086117 (3 piezas)
$\varnothing 14,9 \text{ mm} \times 2,7 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,11 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Anillo de presión	52027421
Material: 316L (1.4435)	
La junta con anillo de presión permite sustituir fácilmente las juntas defectuosas.	
	
 2 <i>Figura: Anillo de presión</i>	

A0021902

G 3/4, d=50 montaje en depósito

Medidas



A0008810

3 Medidas del casquillo de soldadura G 3/4, d=50 de montaje en depósito. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71258355
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52018765

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquicap	FMI51, FTI51	GQJ	No disponible
Liquipoint	FTW23, FTW33	W5J	PA/PB
Sonda de varilla	11371	4	No disponible
Liquiphant	FTL33, FTL31	W5J	PA/PB

Temperatura

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	AC	No disponible
	TM311	J1	No disponible
Termómetros higiénicos	TM371, TM372, TM411	J1	No disponible
Termopozo	TT411	J1	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta tórica estándar VMQ 70
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

 Use solo una junta.

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675415
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura, incluida junta tórica VMQ 70	71675412
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $Ra \leq 3,2 \mu m$ (126 μin)	

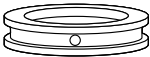
Juntas y anillo de presión

Junta tórica, VMQ 70 (junta estándar)	52021717 (5 piezas)
$\varnothing 14,9 \text{ mm} \times 2,7 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,11 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806	
Con esta versión, la junta se puede sustituir fácilmente.	

Junta tórica, EPDM (junta estándar)	71529759 (5 piezas)
$\varnothing 15,08 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Junta tórica, FKM	71675404 (5 piezas)
$\varnothing 15,08 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

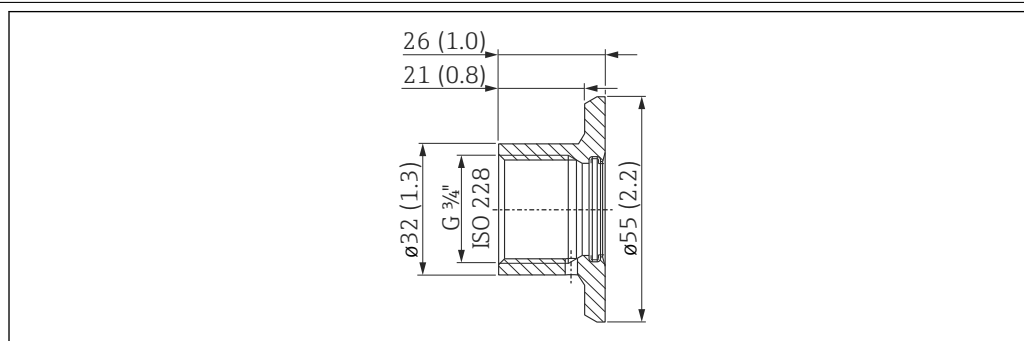
Junta tórica, VMQ 80	71086117 (3 piezas)
$\varnothing 14,9 \text{ mm} \times 2,7 \text{ mm}$ (0,59 in $\times$ 0,11 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Anillo de presión	52027421
Material: 316L (1.4435)	
La junta con anillo de presión permite sustituir fácilmente las juntas defectuosas.	
	
 4 <i>Figura: Anillo de presión</i>	

A0021902

G 3/4, d=55 montaje en depósito

Medidas



A0008274

5 Medidas del casquillo de soldadura G 3/4, d=55 de montaje en depósito. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

i Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52001052
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52011897

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda de varilla	11371	4	No disponible
Liquiphant	FTL50, FTL50H	GQ2	No disponible
	FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	W5J	PO/PP
	FTL80	WCJ	No disponible
Micropilot	FMR43	WKJ	QC

Temperatura

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	AB	No disponible
	TM311	J2	No disponible
Termómetros higiénicos	TM371, TM372, TM411	J2	No disponible
Termopozo	TT411	J2	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta tórica estándar VMQ 70
- 1× junta tórica estándar EPDM 70



Use solo una junta.



En el suministro para el Micropilot FMR43 no se incluye una junta.

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	
Material: latón	71168889
Número de modificación. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71177193
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71190074
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)	
Número de modificación. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Juntas

Junta tórica, VMQ 70 (junta estándar)	
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	52014473 (5 piezas)
Cumple FDA, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM (junta estándar)	
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	71140670 (3 piezas)
Cumple FDA, EC1935, USP Clase VI	

Junta tórica, FKM	
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	71172153 (5 piezas)
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Junta tórica, FKM recubierto de FEP	
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	71167747
Conformidad previa solicitud	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Junta tórica, VMQ 3-80	
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	71086100 (3 piezas)
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Números de pedido del casquillo de soldadura para Micropilot FMR43

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71653580
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653581

Accesorios para Micropilot FMR43

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	
Material: latón	71675415

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71177193
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71190074
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	
Número de modificación. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Juntas para Micropilot FMR43



La junta no está incluida en el suministro.

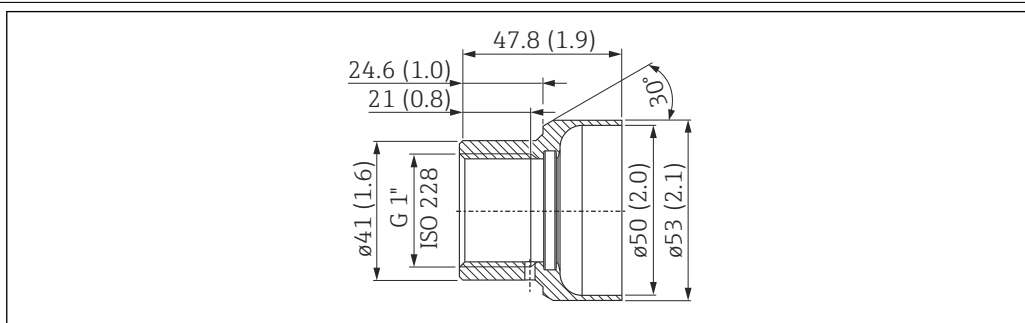
Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71655741 (5 piezas)
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806, USP Clase VI, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71655742
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM-70	71696902 (5 piezas)
$\varnothing 21,89 \text{ mm} \times 2,62 \text{ mm}$ (0,86 in $\times$ 0,10 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

G 1, d=53 montaje en tubería

Medidas



A0011927

6 Medidas del casquillo de soldadura G 1, d=53 de montaje en tubería. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71258358
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71093129

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquicap	FMI51, FMI52, FTI51, FTI52	GWJ	No disponible
Liquipoint	FTW23, FTW33	WSJ	PG/PH
Liquiphant	FTL33, FTL31, FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63, FTL80, FTL81	WSJ	PG/PH
	FTL50, FTL50H, FTL51, FTL51H	GW2	No disponible

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	WSJ	QH/QI
Cerabar	PMP23	WSJ	QH/QI
	PMP43	WSJ	PH
	PMP51	GZJ	No disponible

Temperatura

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	AD	No disponible
	TM311	J3	No disponible
Termómetros higiénicos	TM371, TM372, TM411	J3	No disponible
Termopozo	TT411	J3	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta tórica estándar VMQ 70
- 1× junta tórica estándar EPDM 70



Use solo una junta.

Accesorios

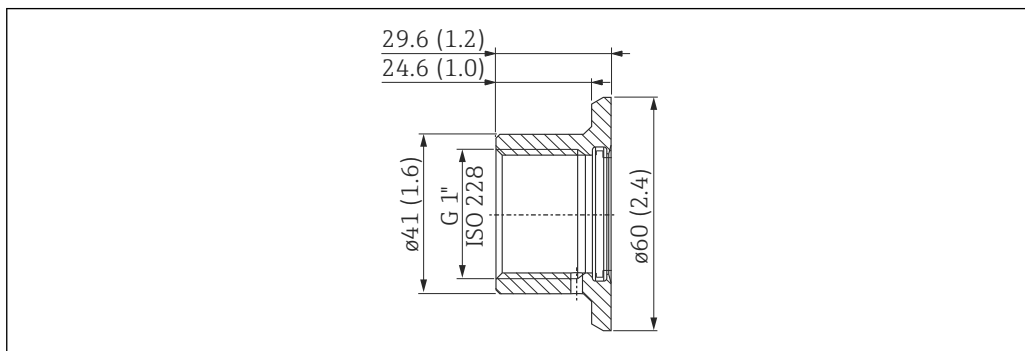
Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675410
Material: latón	
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura, incluida junta tórica VMQ 70 con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71675413
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	

Juntas

Junta tórica, VMQ 70 (junta estándar)	52014472 (5 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806	
Junta tórica, EPDM-70	71140668 (3 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta tórica, FKM 75	71675402 (5 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, EC1935, USP Clase VI	
Junta tórica, FFKM Kalrez 4079	71166292
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Conformidad previa solicitud	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	
Junta tórica, VMQ 3-80	71086102 (3 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

G 1, d=60 montaje en depósito

Medidas



A0008267

7 Medidas del casquillo de soldadura G 1, d=60 de montaje en depósito. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura



Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52001051
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52011896

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquicap	FMI51, FMI52, FTI51, FTI52	GWJ	No disponible
Liquipoint	FTW23, FTW33	WSJ	PE/PF
Liquiphant	FTL33, FTL31, FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63	WSJ	PE/PF
	FTL50, FTL50H, FTL51, FTL51H	GW2	No disponible
	FTL80, FTL81	WSJ	No disponible
Micropilot	FMR43	WLJ	QE

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	WSJ	QJ/QK
Cerabar	PMP23	WSJ	QJ/QK
	PMP51	GZJ	No disponible
	PMP43	WSJ	PF

Temperatura

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	AD	No disponible
	TM311	J3	No disponible

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Termómetros higiénicos	TM371, TM372, TM411	J3	No disponible
Termopozo	TT411	J3	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
 - 1× junta tórica estándar VMQ 70
 - 1× junta tórica estándar EPDM 70
-  Use solo una junta.
-  En el suministro para el Micropilot FMR43 no se incluye una junta.

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675410
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura, incluida junta tórica VMQ 70 con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71675413
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	

Juntas

Junta tórica, VMQ 70 (junta estándar)	52014472 (5 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM-70	71140668 (3 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, FKM 75	71675402 (5 piezas)
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Cumple FDA, EC1935, USP Clase VI	

Junta tórica, FFKM Kalrez 4079	71166292
$\varnothing 28,17 \text{ mm} \times 3,53 \text{ mm}$ (1,11 in $\times$ 0,14 in)	
Conformidad previa solicitud	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Junta tórica, VMQ 3-80	71086102 (3 piezas)
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Números de pedido del casquillo de soldadura para Micropilot FMR43

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71653587
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653588

Accesorios para Micropilot FMR43

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675410
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	Bajo demanda
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	

Juntas para Micropilot FMR43

 La junta no está incluida en el suministro.

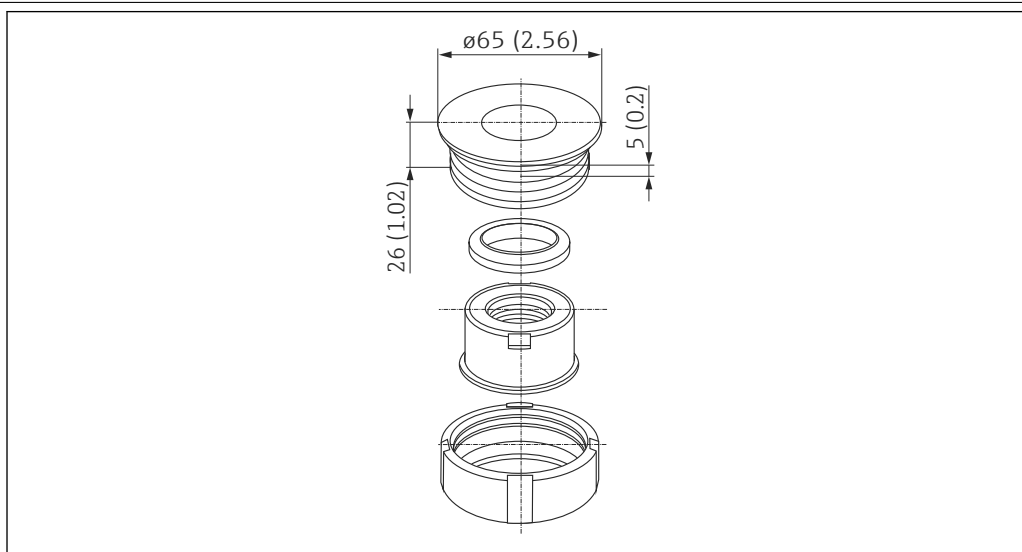
Junta tórica, EPDM-70	71655743 (5 piezas)
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71655744
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM-70	71696903 (5 piezas)
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

G 1 sensor ajustable

Medidas



A0008272

8 Medidas del casquillo de soldadura G 1 ajustable al sensor. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52001221
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52011898

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquiphant	FTL33, FTL31, FTL80, FTL81	WSJ	No disponible
	FTL50, FTL50H, FTL51, FTL51H	GW2	No disponible
	FTL41, FTL43, FTL51B, FTL63, FTL80, FTL81	WSJ	PI/PJ

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	PJ

Temperatura

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	AD	No disponible
	TM311	J3	No disponible
Termómetros higiénicos	TM371, TM372, TM411	J3	No disponible
Termopozo	TT411	J3	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ (31,5 μin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta estándar junta de perfil VMQ 60

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675411
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura, incluida junta tórica VMQ 70 con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71675414
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	

Juntas

Junta de perfil, VMQ 60 (junta estándar)	52014424 (5 piezas)
$\varnothing 29 \text{ mm} \times 36 \text{ mm} \times 3,7 \text{ mm}$ (1,14 in $\times$ 1,42 in $\times$ 0,15 in)	
Cumple FDA, EC1935	
Con esta versión, la junta se puede sustituir fácilmente.	

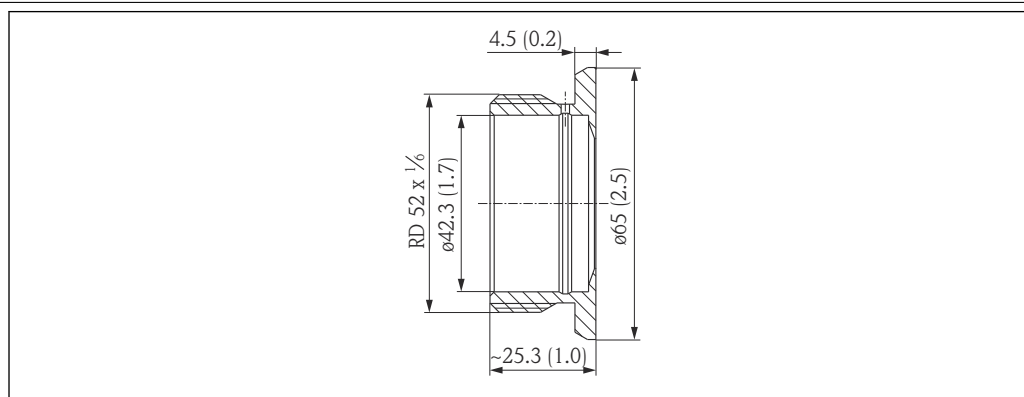
Junta de perfil, EPDM 70	71168375 (5 piezas)
$\varnothing 29 \text{ mm} \times 36 \text{ mm} \times 3,7 \text{ mm}$ (1,14 in $\times$ 1,42 in $\times$ 0,15 in)	
Conformidad previa solicitud	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Junta de perfil, VMQ 60	71075662 (5 piezas)
$\varnothing 29 \text{ mm} \times 36 \text{ mm} \times 3,7 \text{ mm}$ (1,14 in $\times$ 1,42 in $\times$ 0,15 in)	
Cumple FDA, EC1935, USP Clase VI	

Junta de perfil, FKM	71675408 (5 piezas)
$\varnothing 29 \text{ mm} \times 36 \text{ mm} \times 3,7 \text{ mm}$ (1,14 in $\times$ 1,42 in $\times$ 0,15 in)	
Cumple FDA	

RD52 sensor ajustable

Medidas



A0008271

9 Medidas del casquillo de soldadura RD52 ajustable al sensor. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52001047
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52006909

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquiphant	FTL33	5ZJ	PO/PQ
	FTL50H, FTL51H	EE2	No disponible
	FTL43, FTL63	5ZJ	PR/PS

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta estándar junta de perfil VMQ 60

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71675411
Material: latón	
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura, incluida junta tórica VMQ 70 con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71675414
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	
Tuerca ranurada	52021715

Juntas

Junta de perfil, VMQ 60 (junta estándar)	52014424 (5 piezas)
Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
Cumple FDA, EC1935	
Con esta versión, la junta se puede sustituir fácilmente.	

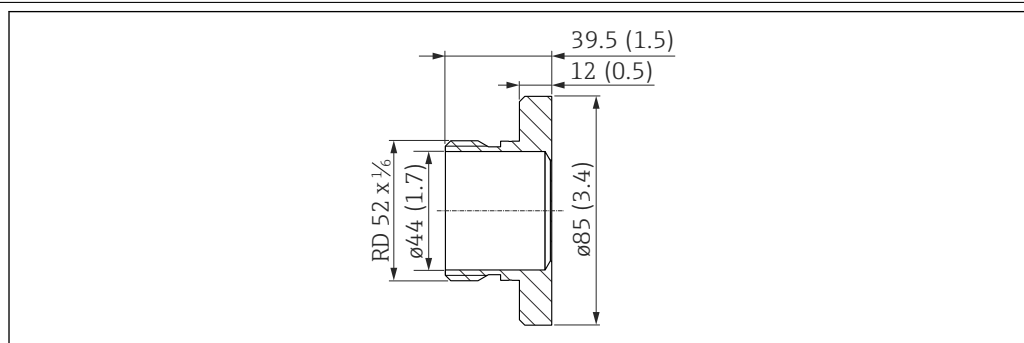
Junta de perfil, EPDM 70	71168375 (5 piezas)
Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
Conformidad previa solicitud	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Junta de perfil, VMQ 60	71075662 (5 piezas)
Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
Cumple FDA, EC1935, USP Clase VI	

Junta de perfil, FKM	71675408 (5 piezas)
Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
Cumple FDA	

UNI D85

Medidas



A0009985

10 Medidas del casquillo de soldadura UNI D85. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52006262
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52010173

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquicap	FMI51, FMI52, FTI51, FTI52	UPJ	No disponible

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J	QP/QR
	PMP43	50J/52J	QQ
	PMC51	UNJ/UPJ	Q2/Q3
	PMP55	UPJ	No disponible
	PMP63B	50J/52J/54J	QQ
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ	Q2/Q3
	FMB70	00/01	No disponible
Deltabar	FMD78	00	No disponible
	FMD71	UNJ/UPJ	No disponible
	PMD63B	52J/54J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 16 bar (232 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta estándar, junta de perfil SI-60

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71114210
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	71580894
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	

Tuerca ranurada	52021715
------------------------	----------

Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
$\varnothing 34 \text{ mm} \times 41,5 \text{ mm} \times 6,4 \text{ mm}$ (1,34 in $\times$ 1,63 in $\times$ 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

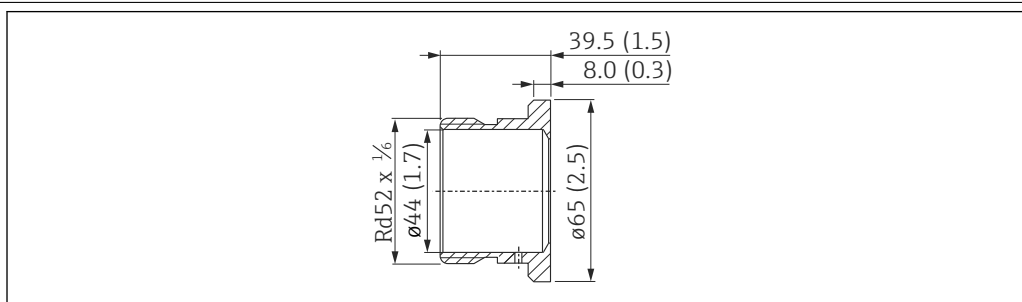
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
$\varnothing 34 \text{ mm} \times 41,5 \text{ mm} \times 6,4 \text{ mm}$ (1,34 in $\times$ 1,63 in $\times$ 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71431380
Junta tórica	
$\varnothing 36 \text{ mm} \times 2,5 \text{ mm}$ (1,42 in $\times$ 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
$\varnothing 38,2 \text{ mm} \times 43,6 \text{ mm} \times 5,6 \text{ mm}$ (1,5 in $\times$ 1,72 in $\times$ 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
	
 11 <i>Figura: Anillo de reserva</i>	

A0042001

UNI D65

Medidas



12 Medidas del casquillo de soldadura UNI D65. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	214880-0002
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52010174

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquicap	FMI51, FMI52, FTI51, FTI52	UPJ	No disponible

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J	QL/QM
	PMP43	50J/52J	QP
	PMC51	UNJ/UPJ	QT/QU
	PMP55	UPJ	No disponible
	PMP63B	50J/52J/54J	QP
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ	QT/QU
	FMB70	00/01	No disponible
Deltabar	FMD78	00	No disponible
	FMD71	UNJ/UPJ	No disponible
	PMD63B	52J/54J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 16 bar (232 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta estándar, junta de perfil SI-60

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71114210
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	71580894
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	

Tuerca ranurada	52021715
------------------------	----------

Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
$\varnothing 34 \text{ mm} \times 41,5 \text{ mm} \times 6,4 \text{ mm}$ (1,34 in $\times$ 1,63 in $\times$ 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

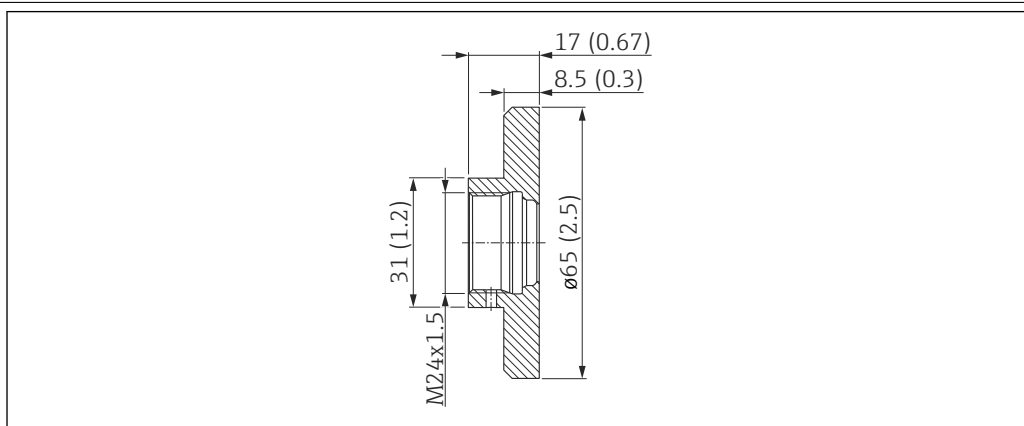
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
$\varnothing 34 \text{ mm} \times 41,5 \text{ mm} \times 6,4 \text{ mm}$ (1,34 in $\times$ 1,63 in $\times$ 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71431380
Junta tórica	
$\varnothing 36 \text{ mm} \times 2,5 \text{ mm}$ (1,42 in $\times$ 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
$\varnothing 38,2 \text{ mm} \times 43,6 \text{ mm} \times 5,6 \text{ mm}$ (1,5 in $\times$ 1,72 in $\times$ 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
	
 13 <i>Figura: Anillo de reserva</i>	

A0042001

M24 D65

Medidas



A0008551

14 Medidas del casquillo de soldadura M24 D65. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

i Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71041381
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71041383

Equipos adecuados

Nivel

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J
Liquiphant	FTL33	X2J
Levelflex	FMP53	U1J
Micropilot	FMR43	X2J
	FMR63B	X2J

Presión

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J
Cerabar	PMP23	X2J/X3J

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

i En el suministro para el Micropilot FMR43 y el Micropilot FMR63B no se incluye una junta.

Accesorios

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	71171418
Material: AISI 316L (1.4435)	

Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Juntas	Junta tórica, EPDM-70	52024267 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del casquillo de soldadura para Micropilot FMR43 y FMR63B	Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71653537
	Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653541

Accesorios para el Micropilot FMR43 y FMR63B	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	Bajo demanda
	Material: AISI 316L (1.4435)	
	Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	

Juntas para el Micropilot FMR43 y FMR63B



La junta no está incluida en el suministro.

Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

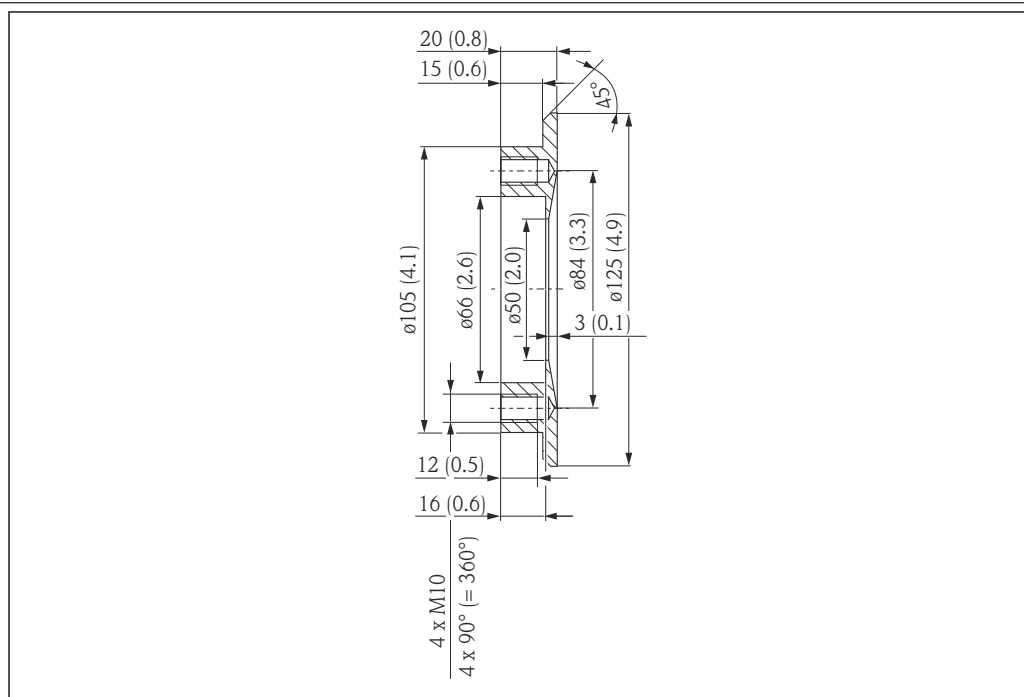
Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM-70	71696899 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

DRD DN50 65 mm (2,56 in) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD

Medidas



A0008263

15 Medidas del casquillo de soldadura DRD DN50 (65 mm [2,6 in]) para instalación de montaje enrasado de equipos con una brida DRD. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52002041
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52011899
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	
Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	916743-0000
Material: AISI 304 (1.4301)	
Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquiphant	FTL50H, FTL51H	PE2	No disponible

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMC51, PMP51, PMP55	TIJ	QP/QR
	PMP43	50J/52J	No disponible
	PMP63B	50J/52J	No disponible
Deltapilot	FMB50	TIJ	QP/QR
	FMB70	TK	No disponible

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Deltabar	PMD63B	4AJ	No disponible
	FMD78	TK	No disponible
	FMD71, FMD72	TIJ	No disponible

Propiedades

Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:

- Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)



Para consultar los materiales y la rugosidad, véanse los números de pedido del casquillo de soldadura

Alcance del suministro

- Casquillo de soldadura
- 1× junta plana estándar, PTFE

Accesorios

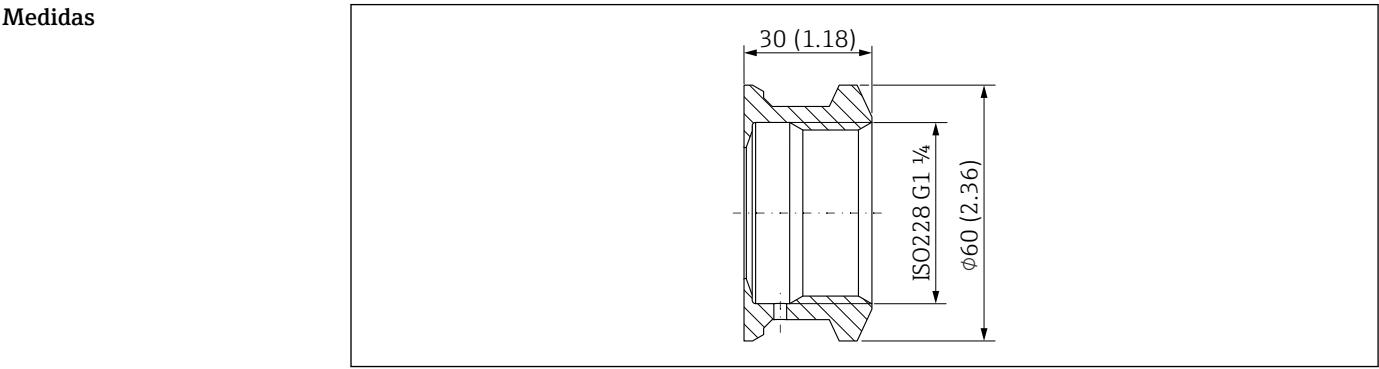
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	71181450
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	
Número de modificación TSP. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71114209
Material: latón	

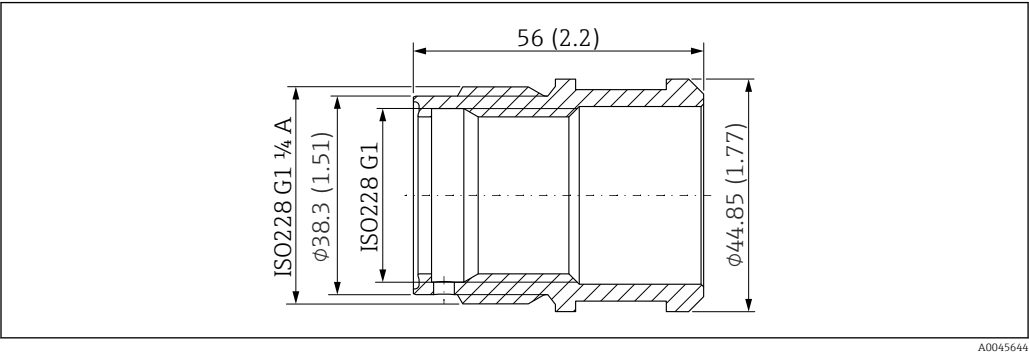
Juntas

Junta plana, PTFE	52024228 (5 piezas)
Ø 50 mm × 65 mm × 1 mm (1,97 in × 2,56 in × 0,04 in)	
Cumple FDA, EC1935	

G 1¼ con adaptador de rosca G 1



16 Medidas del casquillo de soldadura G 1¼. Unidad de medida mm (in)



17 Medidas del casquillo roscado. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura	Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71444432
--	---	----------

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Nivector	FTI26	WDJ	PK

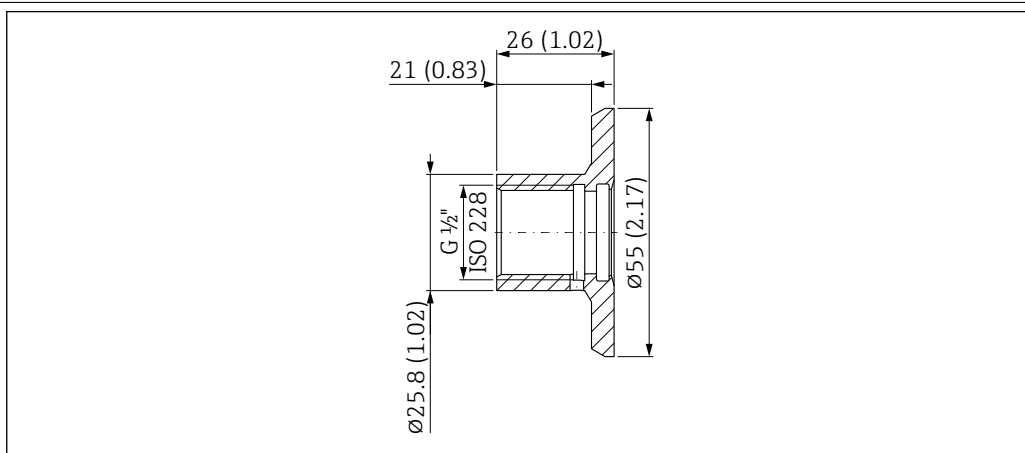
Propiedades	- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador: Máx. 6 bar (87 psi) / -20 ... 80 °C (-4 ... 176 °F) - Material: AISI 316L (1.4404) - Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)
-------------	--

Alcance del suministro	- Casquillo de soldadura 1× junta estándar junta de perfil VMQ 60
------------------------	---

Juntas	Junta de perfil, VMQ 60 (junta estándar)	71075662 (5 piezas)
	Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
	Cumple FDA, EC1935	
	Junta de perfil, VMQ 60	52014424 (5 piezas)
	Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
	Cumple FDA, EC1935	

G ½, d=55 montaje en depósito

Medidas



18 Medidas del casquillo de soldadura G ½, d=55 de montaje en depósito. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71653545
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653547

Equipos adecuados

Nivel

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Micropilot	FMR43	WJJ
		QA

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)

Alcance del suministro

Casquillo de soldadura



La junta no está incluida en el suministro.

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71712768
Material: latón	
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	Bajo demanda
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	

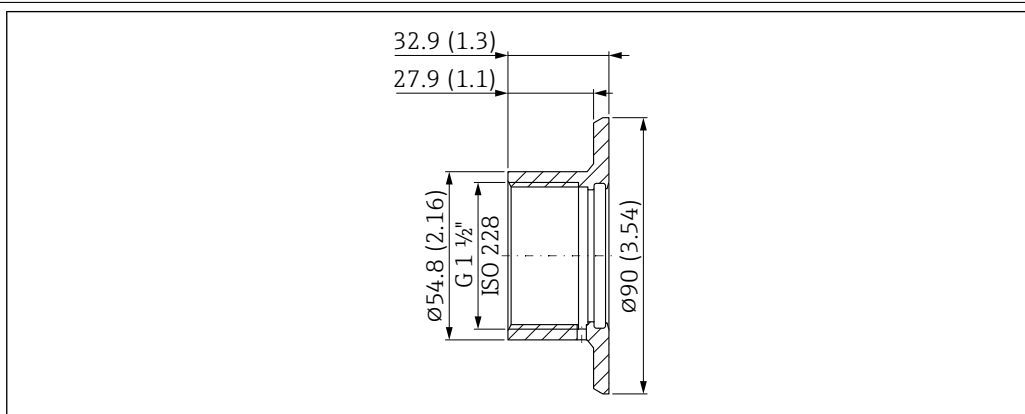
Juntas

Junta tórica, EPDM	71655736 (5 piezas)
Ø 17,2 mm × 2,62 mm (0,68 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	
Junta tórica, FKM	71655740
Ø 17,2 mm × 2,62 mm (0,68 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM	71696901 (5 piezas)
Ø 17,2 mm × 2,62 mm (0,68 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

G 1½, d=90 montaje en depósito

Medidas



19 Medidas del casquillo de soldadura G 1½, d=90 de montaje en depósito. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71653592
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653594

Equipos adecuados

Nivel

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Micropilot	FMR43	WNJ
		QG

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)

Alcance del suministro

Casquillo de soldadura



La junta no está incluida en el suministro.

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	71712768
Material: latón	

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	Bajo demanda
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)	

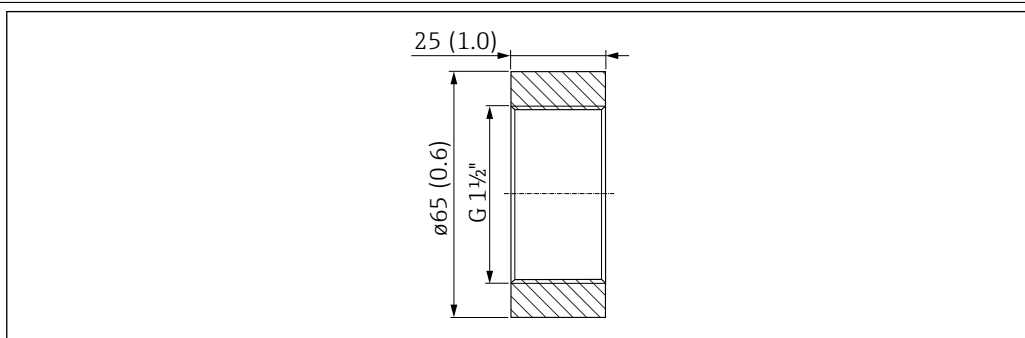
Juntas

Junta tórica, EPDM	71655745 (5 piezas)
Ø 40,87 mm × 3,53 mm (1,61 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	
Junta tórica, FKM	71655746
Ø 40,87 mm × 3,53 mm (1,61 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, EPDM	71696892 (5 piezas)
Ø 40,87 mm × 3,53 mm (1,61 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

G 1½ de montaje enrasado

Medidas



A0008266

20 Medidas del casquillo de soldadura G 1½ de montaje enrasado. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52024469
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024470

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43 ¹⁾	WNJ	QG
	PMP51B ²⁾ , PMP71B ²⁾ , PMC51B, PMC71B	WNJ	QJ
	PMP63B ²⁾	WNJ	No disponible
Cerabar M	PMP55 ¹⁾ , PMC51, PMP51	GVJ	QJ/QK
Cerabar S	PMC71	1G/1H/1J	No disponible
	PMP71, PMP75 ¹⁾	1G/1H	No disponible
Deltapilot M	FMB50, FMB51, FMB52	GGJ/GGC	QJ/QK
Deltapilot S	FMB70	1G/1H	No disponible
Deltabar	FMD71, FMD72	GVJ	No disponible

1) Con esta combinación, el montaje enrasado del equipo no resulta posible

2) En el caso de equipos con una junta de diafragma, el montaje enrasado del equipo no resulta posible con esta combinación.

Propiedades

- Presión admisible del adaptador:
Máx. 100 bar (1 500 psi)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,8 µm (31,5 µin)

Alcance del suministro

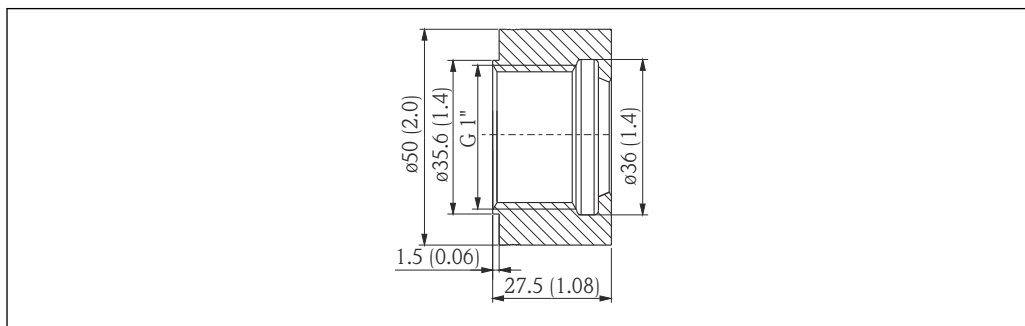
Casquillo de soldadura

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	52024471
Material: latón	

G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico

Medidas



A0008268

21 Medidas del casquillo de soldadura G 1 de montaje enrasado con separador cónico metálico. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52005087
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52010171

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	WQJ	QE/QF
Cerabar	PMP23	WQJ	QE/QF
	PMP51	GXJ	QE/QF
	PMP43	WQJ	QE

Propiedades

- Presión admisible del adaptador:
Máx. 100 bar (1 500 psi)
- Material: AISI 316L (1.4404)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ (31,5 μin)
- Certificado conforme a CRN

AVISO

Enroscar varias veces la conexión a proceso puede dañar el casquillo de soldadura.

La conexión tendrá fugas.

- Use el separador cónico G 1 de montaje enrasado para enroscar solo una vez.

Alcance del suministro

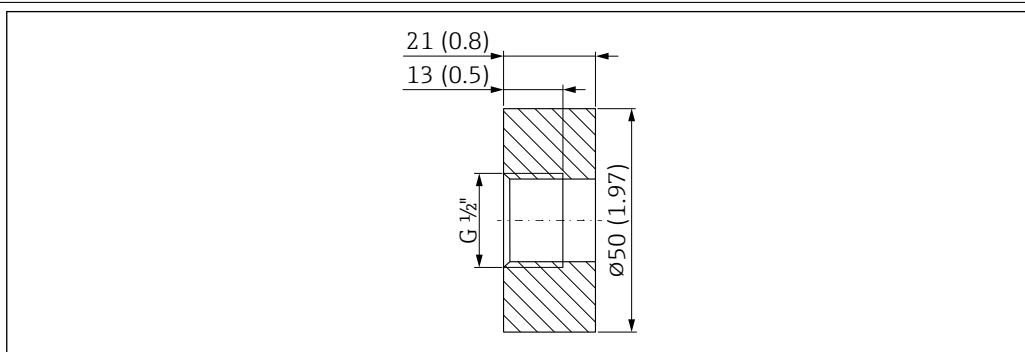
Casquillo de soldadura

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	52005272
Material: latón	
Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	71171731
Material: AISI 316L (1.4435)	
Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)	
Número de modificación. Solo se puede pedir a través de FTSP, PTSP o NTSP	
Junta de repuesto del tapón ciego	71286354

G ½ de montaje enrasado

Medidas



22 Medidas del casquillo de soldadura G ½ de montaje enrasado. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	52002643
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52010172

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP31B	WUJ	QA/QB
Cerabar	PMP21	WUJ	QA/QB
	PMP51	GOJ	QA/QB
	PMP43	WUJ	QA

Propiedades

- Presión admisible del adaptador:
Máx. 100 bar (1 500 psi)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ (31,5 μin)

Alcance del suministro

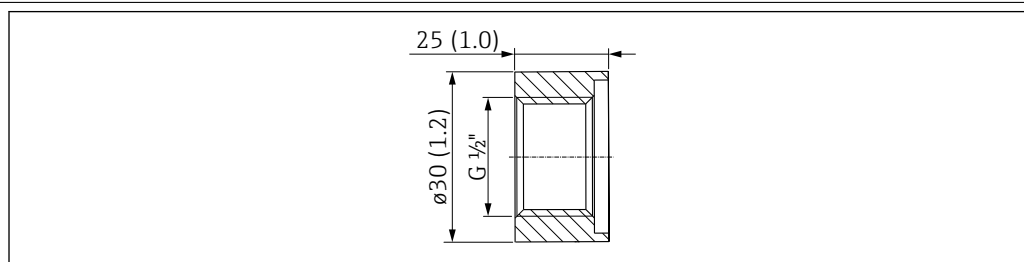
Casquillo de soldadura

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	52005082
Material: latón	

G 1/2 DIN3852

Medidas



A0037351

23 Medidas del casquillo de soldadura G 1/2 DIN3852. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71389241
Casquillo de soldadura con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71389243

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP31B	WJJ	No disponible
Cerabar	PMP11, PMP51B, PMP71B	WJJ	No disponible
	PMP51	GRJ/GRC	QM/QN
	PMP71	1A/1B	No disponible
	PMP21	WJJ	QM/QN
	PMP43	WJJ	QB

Propiedades

- Presión admisible del adaptador:
Máx. 100 bar (1 500 psi)
- Material: AISI 316L (1.4404)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,8 \mu\text{m}$ (31,5 μin)

Alcance del suministro

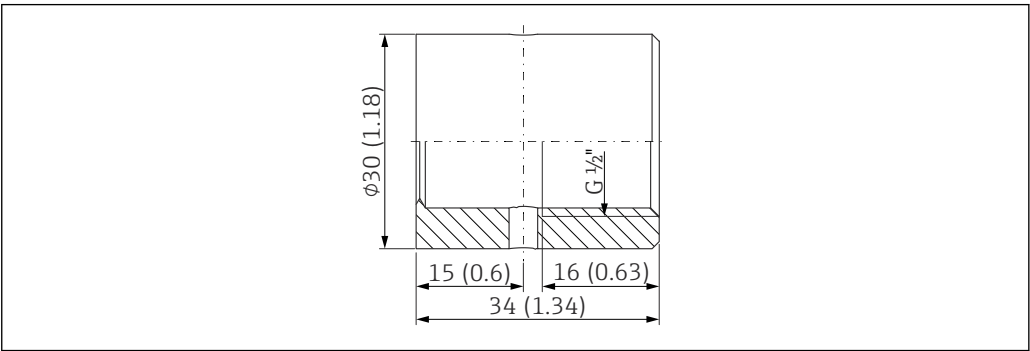
Casquillo de soldadura

Accesorios

Elemento auxiliar para soldar el casquillo de soldadura	52005082
Material: latón	

Casquillo de soldadura con separador cónico para G 1/2

Medidas



24 Medidas del casquillo de soldadura con separador cónico para rosca G 1/2 . Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura

Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71424800
--	----------

Equipos adecuados

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TMR35	MB	No disponible
	TM311	H2	No disponible
Termómetro para aplicaciones higiénicas	TM371, TM401, TM411	H2	No disponible
Termopozo	TT411	H2	No disponible
Termostato	TTR35	MB	No disponible
Interruptor de flujo	DTT35	MB	No disponible

Propiedades

- Presión admisible del adaptador:
Máx. 16 bar (232 psi)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Sellado de metal; cónico

Alcance del suministro

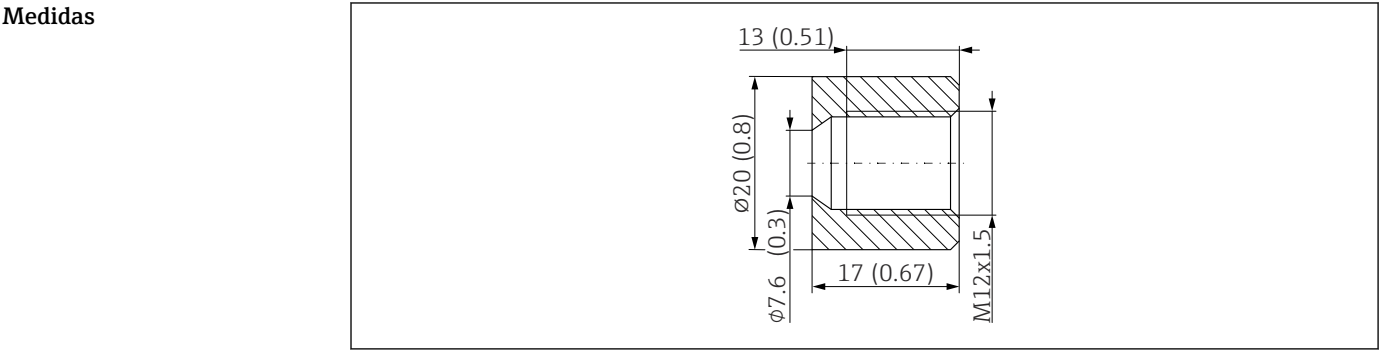
Casquillo de soldadura

Accesorios

Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	60022519
Para casquillo de soldadura de sellado de metal cónico	
Material: AISI 316L (1.4435)	

25 Figura: Tapón ciego

Casquillo de soldadura con separador cónico para M12×1,5



26 Medidas del casquillo de soldadura con separador cónico para rosca M12×1,5. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura	Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71405560
--	--	----------

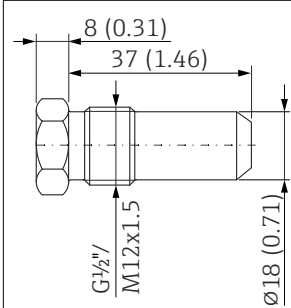
Equipos adecuados

Temperatura

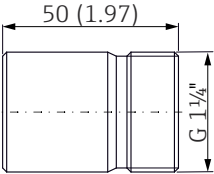
Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Sonda compacta de temperatura	TM311	H1	No disponible
Termómetro para aplicaciones higiénicas	TM371, TM401, TM411	H1	No disponible
Termopozo	TT411	H1	No disponible

Propiedades	- Presión admisible del adaptador: Máx. 16 bar (232 psi) - Material: AISI 316L (1.4435) - Sellado de metal; cónico
-------------	--

Alcance del suministro	Casquillo de soldadura
------------------------	------------------------

Accesorios	Tapón ciego para sellar el casquillo de soldadura	60021194
	Para casquillo de soldadura de sellado de metal cónico	
	Material: AISI 316L (1.4435)	
		
	27 Figura: Tapón ciego	

G 1¼ para conexión a proceso Ingold

Medidas	
---------	--

28 Medidas del casquillo de soldadura para conexión a proceso Ingold. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del casquillo de soldadura	Casquillo de soldadura sin certificado de inspección	71531585
--	--	----------

Equipos adecuados	Temperatura		
	Equipo		Versión de la conexión a proceso
	Termómetro para aplicaciones higiénicas		No disponible
	Termopozo		No disponible

Propiedades	- Temperatura admisible del adaptador: Máx. 200 °C (392 °F) - Material: AISI 316L (1.4435)
-------------	--

Alcance del suministro	Casquillo de soldadura
------------------------	------------------------

Juntas	Junta tórica, V75SR (junta estándar)	71220351
	Ø 18,64 mm × 3,53 mm (0,73 in × 0,14 in)	
	Cumple FDA, EC1935	

Adaptador de proceso higiénico



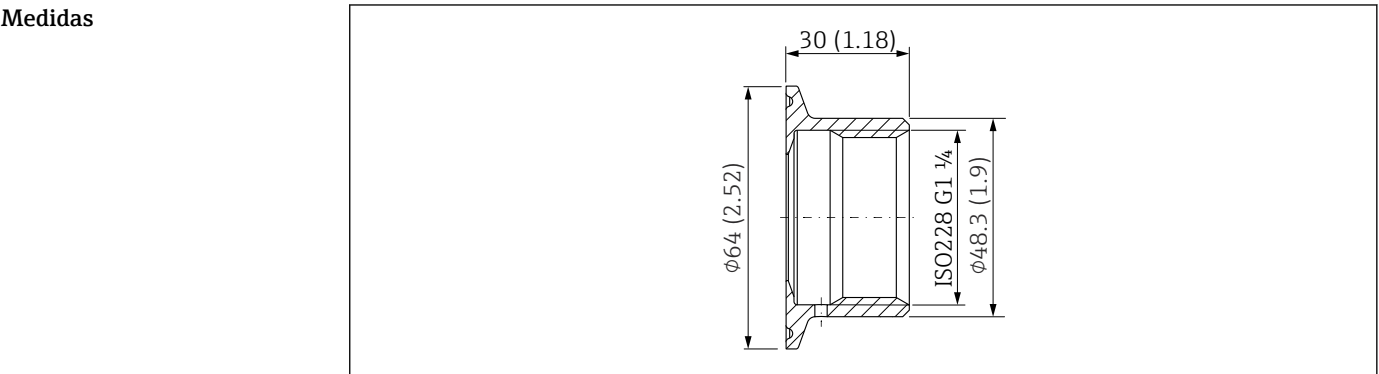
- Las tablas siguientes proporcionan una visión general del adaptador de proceso higiénico que se adapta a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna "**Versión de la conexión a proceso**" indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".
- La columna "**Versión del accesorio incluido**" indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el adaptador de proceso higiénico.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna "Versión del accesorio incluido", el adaptador de proceso higiénico se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido del adaptador de proceso higiénico figuran en los capítulos siguientes.

Nivector

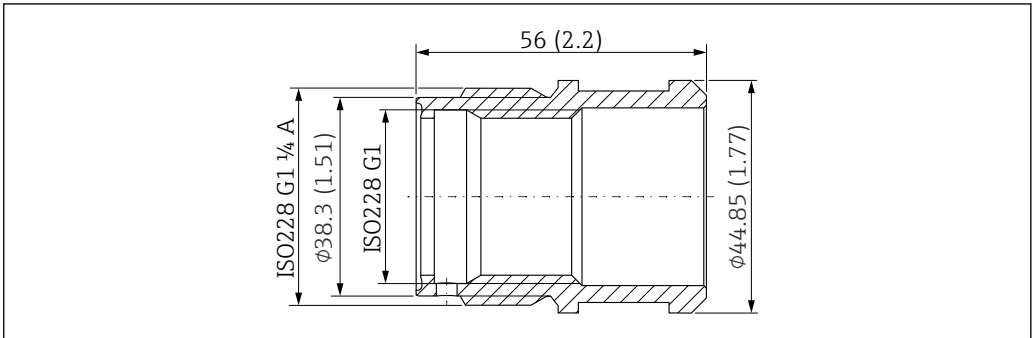
FTI26

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WDJ	Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con casquillo roscado → 61	RK

Adaptador a proceso G 1¼ triclamp 2" con casquillo roscado



29 Medidas del adaptador de proceso G 1¼. Unidad de medida mm (in)



30 Medidas del casquillo roscado. Unidad de medida mm (in)

Números de pedido de los adaptadores de proceso higiénico	Adaptador de proceso higiénico con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71444431
---	---	----------

Equipos adecuados	Nivel		
	Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
	Nivector	FTI26	WDJ RK

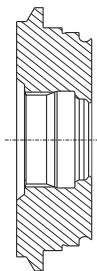
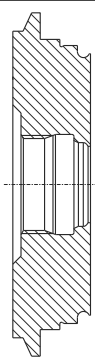
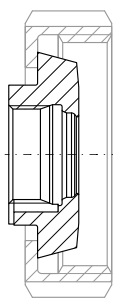
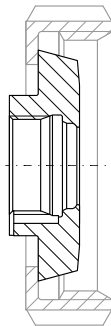
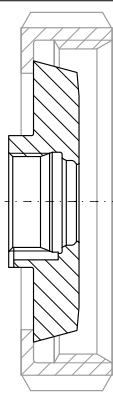
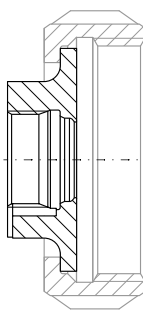
Propiedades	- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador: Máx. 6 bar (87 psi) / -20 ... 80 ° (80 ... 176 °F) - Material: AISI 316L (1.4404) - Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin) Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.
-------------	---

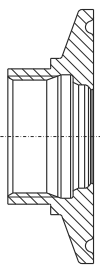
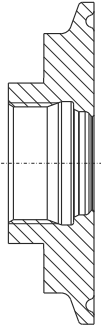
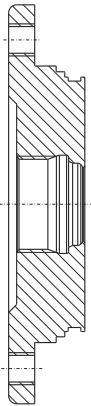
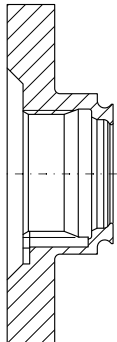
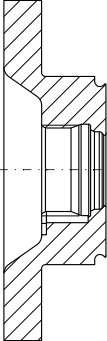
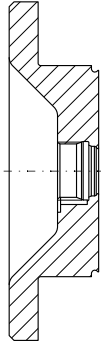
Alcance del suministro	- Casquillo de soldadura 1× junta estándar junta de perfil VMQ 60
------------------------	---

Juntas	<table><tr><td>Junta de perfil, VMQ 60 (junta estándar)</td><td rowspan="3">71075662 (5 piezas)</td></tr><tr><td>Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)</td></tr><tr><td>Cumple FDA, EC1935</td></tr></table>	Junta de perfil, VMQ 60 (junta estándar)	71075662 (5 piezas)	Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	Cumple FDA, EC1935
Junta de perfil, VMQ 60 (junta estándar)	71075662 (5 piezas)				
Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)					
Cumple FDA, EC1935					

Junta de perfil, VMQ 60	52014424 (5 piezas)
Ø 29 mm × 36 mm × 3,7 mm (1,14 in × 1,42 in × 0,15 in)	
Cumple FDA, EC1935	

Adaptador de proceso M24: Visión general de nivel y presión

 A0023286 Varivent F DN25 (M24) → 69	 A0023419 Varivent N DN50/40 (M24) → 71
 A0056482 DIN11851 DN32 con tuerca ranurada (M24) → 73	 A0023547 DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) → 74
 A0023418 DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) → 76	 A0023420 SMS 1 1/2" con tuerca ranurada (M24) → 78

 A0023423 Abrazadera 1½" (M24) → 80	 A0023426 Abrazadera 2" (M24) → 82
 A0023422 APV Inline (M24) → 84	 A0056484 NEUMO BioControl D25 (M24) → 85
 A0056486 NEUMO BioControl D50 (M24) → 86	 A0056488 NEUMO BioControl D80 (M24) → 87

- Las tablas siguientes proporcionan una visión general de los adaptadores de proceso M24 que se adaptan a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna **"Versión de la conexión a proceso"** indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".
- La columna **"Versión del accesorio incluido"** indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el adaptador de proceso M24.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna "Versión del accesorio incluido", el adaptador de proceso M24 se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido de los adaptadores de proceso M24 figuran en los capítulos siguientes.

Liquipoint

FTW23

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J	Varivent F DN25 (M24) → 69	RC/RD
	Varivent N DN50/40 (M24) → 71	RA/RB
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) → 74	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) → 76	RE/RF
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) → 78	RG/RH
	Abrazadera 1½" (M24) → 80	RI/RJ
	Abrazadera 2" (M24) → 82	RK/RL
	APV Inline (M24) → 84	No disponible

FTW33

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J	Varivent F DN25 (M24) → 69	RC/RD
	Varivent N DN50/40 (M24) → 71	RA/RB
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) → 74	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) → 76	RE/RF
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) → 78	RG/RH
	Abrazadera 1½" (M24) → 80	No disponible
	Abrazadera 2" (M24) → 82	No disponible
	APV Inline (M24) → 84	No disponible

Liquiphant

FTL33

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J	Varivent F DN25 (M24) → 69	RC/RD
	Varivent N DN50/40 (M24) → 71	RA/RB
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) → 74	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) → 76	RE/RF
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) → 78	RG/RH

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
	Abrazadera 1½" (M24) → 80	No disponible
	Abrazadera 2" (M24) → 82	No disponible
	APV Inline (M24) → 84	No disponible

Micropilot**FMR43**

Conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J	Varivent F DN25 (M24) → 69	RA
	Varivent N DN50/40 (M24) → 71	RB
	DIN11851 DN32 con tuerca ranurada (M24) → 73	RD
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) → 74	RE
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) → 76	RF
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) → 78	RI
	Abrazadera 1½" (M24) → 80	RL
	Abrazadera 2" (M24) → 82	RM
	NEUMO BioControl D25 (M24) → 85	RR
	NEUMO BioControl D50 (M24) → 86	RS
	NEUMO BioControl D80 (M24) → 87	RT

FMR62

Conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
U2J	Varivent F DN25 (M24) → 69	RC/RD
	Varivent N DN50/40 (M24) → 71	RA/RB
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) → 74	RE/RF
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) → 76	RG/RH
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) → 78	RI/RJ
	Abrazadera 1½" (M24) → 80	RK/RL

FMR63B

Conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J	Varivent F DN25 (M24) →  69	RC/RD
	Varivent N DN50/40 (M24) →  71	RA/RB
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) →  74	RE/RF
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) →  76	RG/RH
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) →  78	RI/RJ
	Abrazadera 1½" (M24) →  80	RK/RL

Ceraphant**PTP33B**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J/X3J	Varivent F DN25 (M24) →  69	No disponible
	Varivent N DN50/40 (M24) →  71	No disponible
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) →  74	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) →  76	No disponible
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) →  78	No disponible
	Abrazadera 1½" (M24) →  80	No disponible
	Abrazadera 2" (M24) →  82	No disponible
	APV Inline (M24) →  84	No disponible

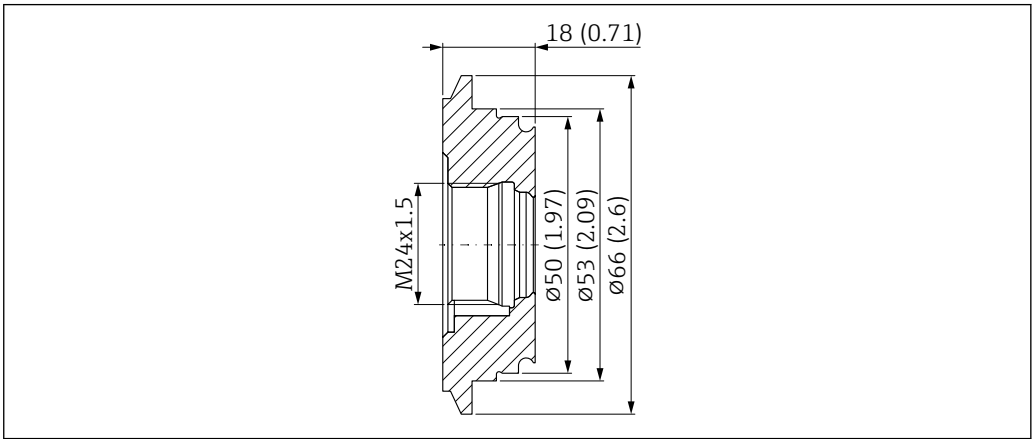
Cerabar**PMP23**

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
X2J/X3J	Varivent F DN25 (M24) →  69	No disponible
	Varivent N DN50/40 (M24) →  71	No disponible
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24) →  74	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24) →  76	No disponible
	SMS 1½" con tuerca ranurada (M24) →  78	No disponible
	Abrazadera 1½" (M24) →  80	No disponible

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
	Abrazadera 2" (M24) →  82	No disponible
	APV Inline (M24) →  84	No disponible

Varivent F DN25 (M24)

Medidas



31 Medidas del adaptador de proceso Varivent F DN25 (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52023996
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024003

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	RC/RD
Liquiphant	FTL33	X2J	RC/RD
Micropilot	FMR43	X2J	RB
	FMR63B	X2J	RC/RD
	FMR62	U2J	RC/RD

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
 - Material: AISI 316L (1.4435)
 - Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)
 - Certificado conforme a CRN
- Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
 - 1× junta tórica estándar EPDM 70
- En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas	Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot	Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653517
	Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653532

Juntas para Micropilot  La junta no está incluida en el suministro.

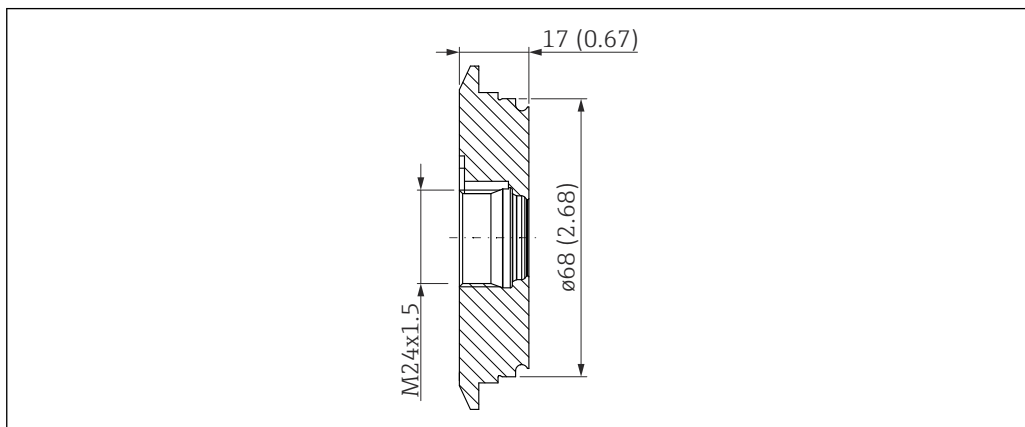
Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Varivent N DN50/40 (M24)

Medidas



32 Medidas del adaptador de proceso Varivent N DN50/40 (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

i Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52023997
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024004

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	RA/RB
Liquiphant	FTL33	X2J	RA/RB
Micropilot	FMR43	X2J	RB
	FMR63B	X2J	RA/RB
	FMR62	U2J	RA/RB

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

i Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

i En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas	Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot	Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653534
	Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653536

Juntas para Micropilot  La junta no está incluida en el suministro.

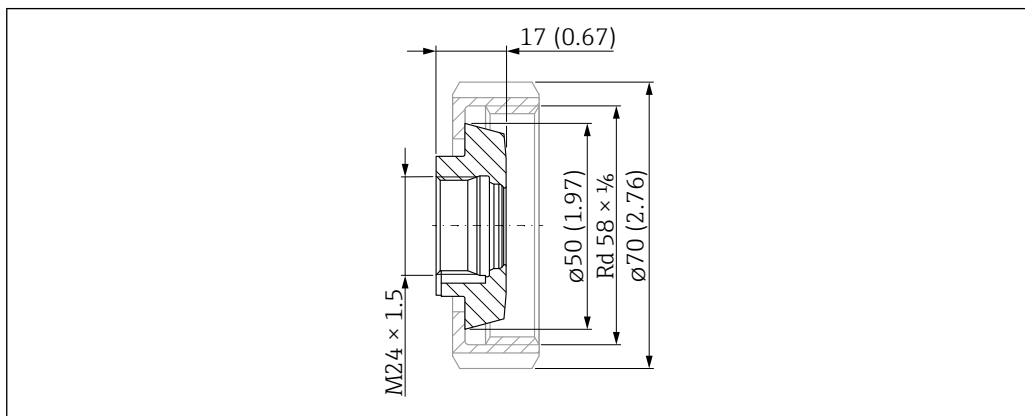
Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

DIN11851 DN32 con tuerca ranurada (M24)

Medidas



33 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN32 con tuerca ranurada (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653550
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653552

Equipos adecuados

Nivel

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Micropilot	FMR43	X2J
		RD

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Material de la tuerca ranurada: Acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o AISI 304L (1.4307)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN



Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- Tuerca ranurada



La junta no está incluida en el suministro.

Juntas

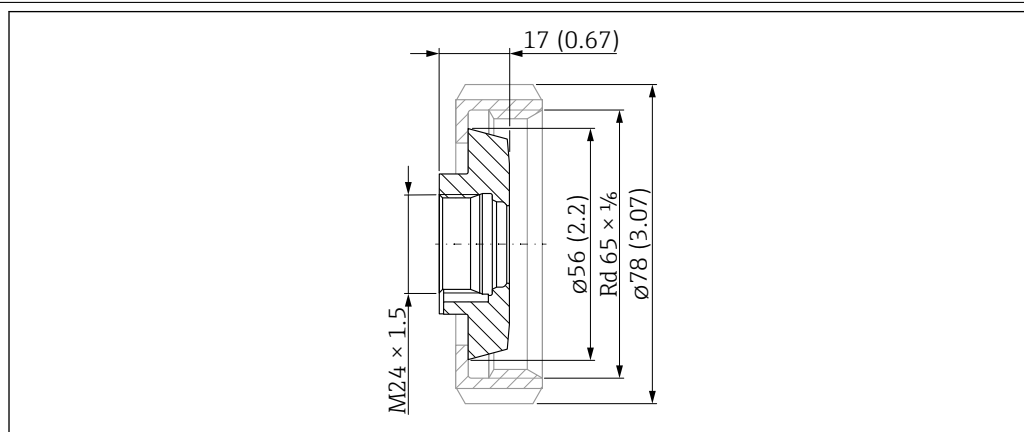


La junta no está incluida en el suministro.

Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	
Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24)

Medidas



A0023548

34 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

i Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52023999
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024006

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	No disponible
Liquiphant	FTL33	X2J	No disponible
Micropilot	FMR43	X2J	RE
	FMR63B	X2J	RE/RF
	FMR62	U2J	RE/RF

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Material de la tuerca ranurada: Acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o AISI 304L (1.4307)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

i Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70
- Tuerca ranurada



En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653556
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653557

Juntas para Micropilot



La junta no está incluida en el suministro.

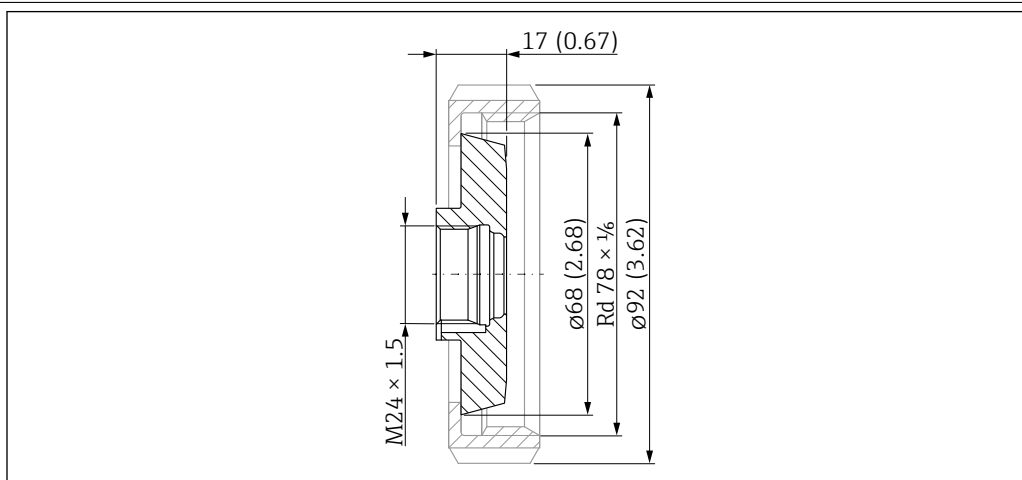
Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24)

Medidas



A0023273

35 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52023998
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024005

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	RE/RF
Liquiphant	FTL33	X2J	RE/RF
Micropilot	FMR43	X2J	RF
	FMR63B	X2J	RG/RH
	FMR62	U2J	RG/RH

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Material de la tuerca ranurada: Acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o AISI 304L (1.4307)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Certificado conforme a CRN

Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70
- Tuerca ranurada



En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653559
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653560

Juntas para Micropilot



La junta no está incluida en el suministro.

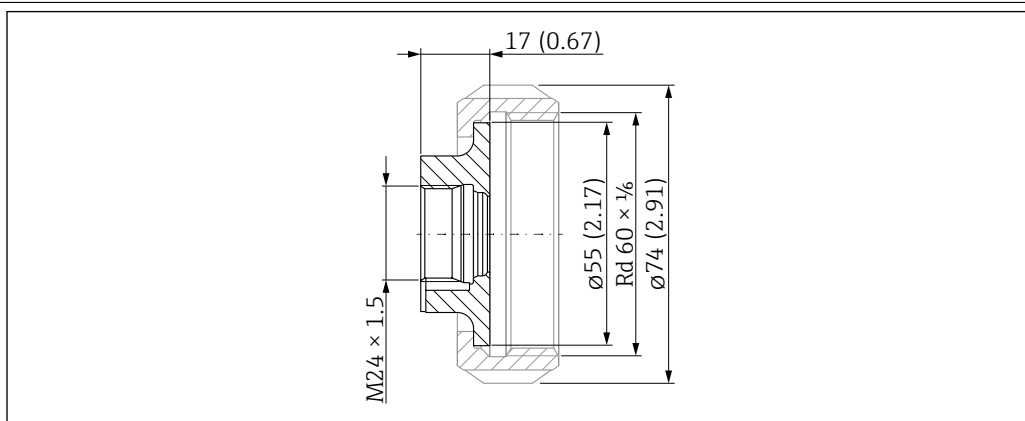
Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

SMS 1½" con tuerca ranurada (M24)

Medidas



A0023278

36 Medidas del adaptador de proceso SMS 1½" con tuerca ranurada (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

i Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52026997
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52026999

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	RG/RH
Liquiphant	FTL33	X2J	RG/RH
Micropilot	FMR43	X2J	RI
	FMR63B	X2J	RI/RJ
	FMR62	U2J	RI/RJ

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $Ra \leq 0,76 \mu m$ (29,9 μin)
- Material de la tuerca ranurada: Acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o AISI 304L (1.4307)
- Certificado conforme a CRN

i Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

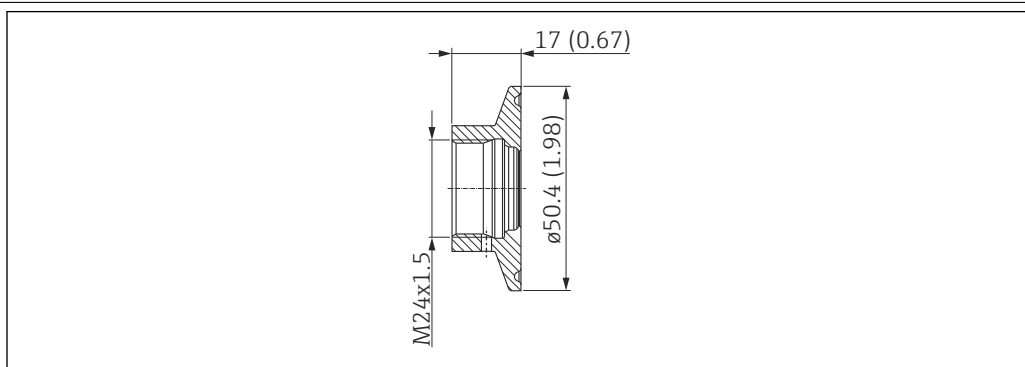
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70
- Tuerca ranurada

i En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas	Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	
Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot	Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653562
	Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653564
Juntas para Micropilot	 La junta no está incluida en el suministro.	
	Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	
	Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
	Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Abrazadera 1½" (DIN 32676, ISO 2852) (M24)

Medidas



37 Medidas del adaptador de proceso de abrazadera 1½" (DIN 32676, ISO 2852) (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

i Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52023994
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024001

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	No disponible
Liquiphant	FTL33	X2J	No disponible
Micropilot	FMR43	X2J	RL
	FMR63B	X2J	RK/RL
	FMR62	U2J	RK/RL

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Rugosidad (lado de proceso), electropulida: $R_a \leq 0,38 \mu\text{m}$ (15,0 μin)
- Certificado conforme a CRN

i Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

i En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas	Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot	Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653565
	Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653568
	Adaptador de proceso, electropulido, sin certificado de inspección	71653570
	Adaptador de proceso, electropulido, con certificado de inspección EN10204-3.1 material	71653571

Juntas para Micropilot



La junta no está incluida en el suministro.

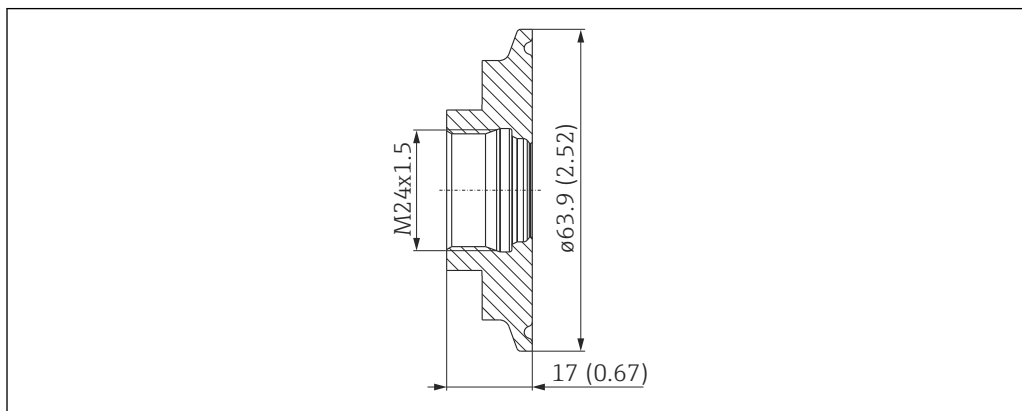
Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)

Junta tórica, FFKM (disponible únicamente para FMR63B)	71567760

Abrazadera 2" (DIN 32676, ISO 2852) (M24)

Medidas



A0023281

 38 Medidas del adaptador de proceso de abrazadera 2" (DIN 32676, ISO 2852) (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

 Estos números de pedido no son aplicables a Micropilot. Los números de pedido para Micropilot se especifican a continuación por separado.

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52023995
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024002

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	No disponible
Liquiphant	FTL33	X2J	No disponible
Micropilot	FMR43	X2J	RM

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Rugosidad (lado de proceso), electropulida: $R_a \leq 0,38 \mu\text{m}$ (15,0 μin)
- Certificado conforme a CRN

 Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
 - 1× junta tórica estándar EPDM 70
-  En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas	Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
	Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
	Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

Números de pedido del adaptador de proceso para Micropilot	Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71653573
	Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71653575
	Adaptador de proceso, electropulido, sin certificado de inspección	71653577
	Adaptador de proceso, electropulido, con certificado de inspección EN10204-3.1 material	71653578

Juntas para Micropilot



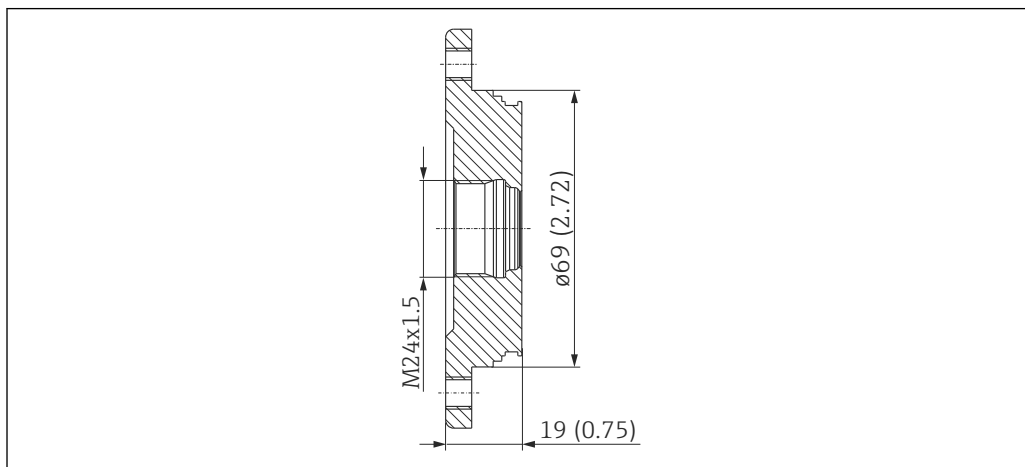
La junta no está incluida en el suministro.

Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

APV Inline (M24)

Medidas



39 Medidas del adaptador de proceso APV Inline (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	52024000
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	52024007

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Liquipoint	FTW23, FTW33	X2J	No disponible
Liquiphant	FTL33	X2J	No disponible

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Ceraphant	PTP33B	X2J/X3J	No disponible
Cerabar	PMP23	X2J/X3J	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
 - Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Rugosidad (lado de proceso), electropulida: $R_a \leq 0,38 \mu\text{m}$ (15,0 μin)
- Certificado conforme a CRN



Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

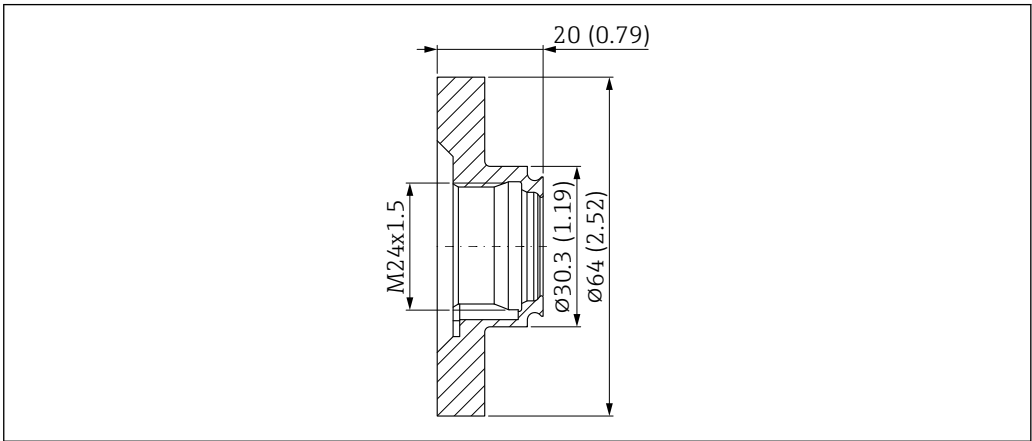
- Adaptador de proceso
 - 1× junta tórica estándar EPDM 70
- En el suministro para el Micropilot no se incluye una junta.

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	52024267 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935	

NEUMO BioControl D25 (M24)

Medidas



40 Medidas del adaptador de proceso NEUMO BioControl D25 (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso, electropulido, con certificado de inspección EN10204-3.1 material	71653585
---	----------

Equipos adecuados

Nivel			
Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Micropilot	FMR43	X2J	RR

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
 - Material: AISI 316L (1.4435)
 - Rugosidad (lado de proceso): electropulida: Ra ≤ 0,38 µm (15 µin)
 - Certificado conforme a CRN
- i** Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

Adaptador de proceso

i La junta no está incluida en el suministro.

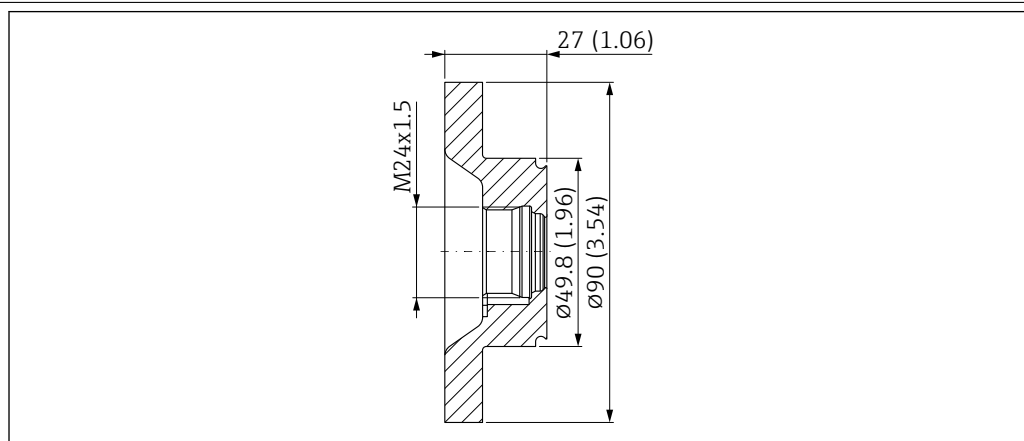
Juntas

i La junta no está incluida en el suministro.

Junta tórica, EPDM-70		71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)		
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61		
Junta tórica, FKM		71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)		
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806		

NEUMO BioControl D50 (M24)

Medidas



41 Medidas del adaptador de proceso NEUMO BioControl D50 (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso, electropulido, con certificado de inspección EN10204-3.1 material

71653591

Equipos adecuados

Nivel

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Micropilot	FMR43	X2J	RS

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): electropulida: $R_a \leq 0,38 \mu\text{m}$ (15 μin)
- Certificado conforme a CRN



Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.

Alcance del suministro

Adaptador de proceso



La junta no está incluida en el suministro.

Juntas



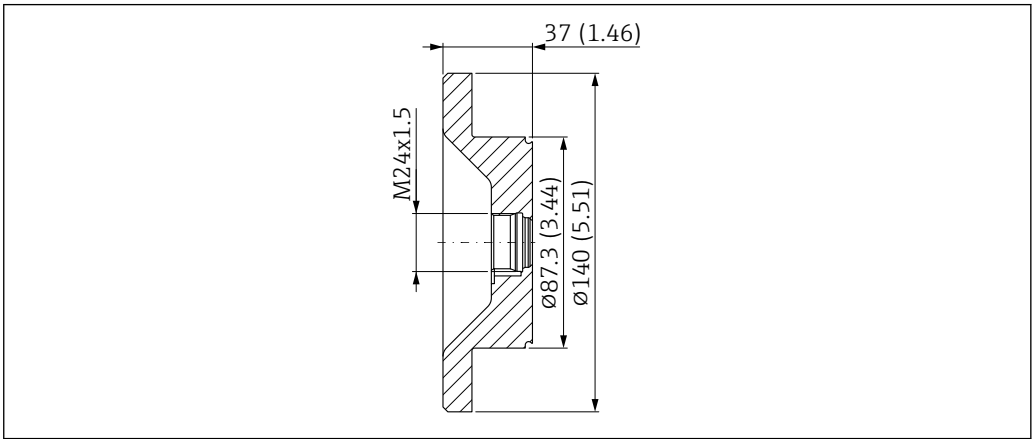
La junta no está incluida en el suministro.

Junta tórica, EPDM-70	
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	71653949 (5 piezas)
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	71337274 (5 piezas)
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

NEUMO BioControl D80 (M24)

Medidas



42 Medidas del adaptador de proceso NEUMO BioControl D80 (M24). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso	Adaptador de proceso, electropulido, con certificado de inspección EN10204-3.1 material	71653596
--	---	----------

Equipos adecuados	Nivel		
	Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
	Micropilot	FMR43	X2J
			RD

Propiedades	- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador: Máx. 25 bar (362 psi)/máx. 150 °C (302 °F) - Material: AISI 316L (1.4435) - Rugosidad (lado de proceso): electropulida: Ra ≤ 0,38 µm (15 µin) - Certificado conforme a CRN i Preste atención a las especificaciones de temperatura y presión para las juntas y pestañas usadas en las instalaciones del cliente.
-------------	---

Alcance del suministro	Adaptador de proceso
	i La junta no está incluida en el suministro.

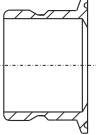
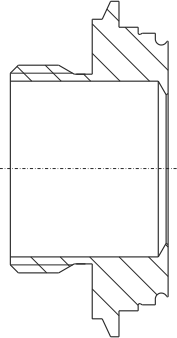
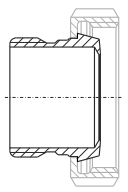
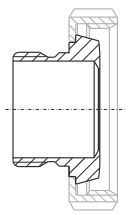
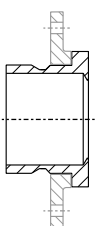
Juntas

 La junta no está incluida en el suministro.

Junta tórica, EPDM-70	71653949 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806, UBA KTW-BWGL, NSF61	

Junta tórica, FKM	71337274 (5 piezas)
Ø 15,54 mm × 2,62 mm (0,61 in × 0,1 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Adaptador de proceso UNI: Visión general de presión

 A0023532 Abrazadera 2" (UNI) → 91	 A0023530 Varivent N (UNI) → 93
 A0023413 DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	 A0023417 DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97
 A0021898 DRD DN50 (UNI) → 99	

- Las tablas siguientes proporcionan una visión general de los adaptadores de proceso UNI que se adaptan a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna **"Versión de la conexión a proceso"** indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".
- La columna **"Versión del accesorio incluido"** indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el adaptador de proceso UNI.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna "Versión del accesorio incluido", el adaptador de proceso UNI se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido del adaptador de proceso UNI figuran en los capítulos siguientes.

Los adaptadores siguientes se pueden usar para crear una conexión entre la conexión a proceso del cliente y el instrumento de medición Endress+Hauser con un adaptador universal

Cerabar

PMP23

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
52J	Abrazadera 2" (UNI) → 91	No disponible
	Varivent N (UNI) → 93	No disponible

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	No disponible
	DRD DN50 (UNI) → 99	No disponible

PMC51

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UNJ/UPJ	Abrazadera 2" (UNI) → 91	RD/R4
	Varivent N (UNI) → 93	RF/R6
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	RA/R1
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	RB/R2
	DRD DN50 (UNI) → 99	RC/R3

PMP55

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UPJ	Abrazadera 2" (UNI) → 91	No disponible
	Varivent N (UNI) → 93	No disponible
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	No disponible
	DRD DN50 (UNI) → 99	No disponible

PMP63B

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
50J/52J	DRD DN50 (UNI) → 99	No disponible

Deltapilot

FMB50

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UNJ/UPJ/URJ	Abrazadera 2" (UNI) → 91	RD/R4
	Varivent N (UNI) → 93	RF/R6
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	RA/R1
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	RB/R2
	DRD DN50 (UNI) → 99	RC/R3

FMB70

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
00/01/02	Abrazadera 2" (UNI) → 91	No disponible
	Varivent N (UNI) → 93	No disponible
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	No disponible
	DRD DN50 (UNI) → 99	No disponible

Deltabar**FMD71**

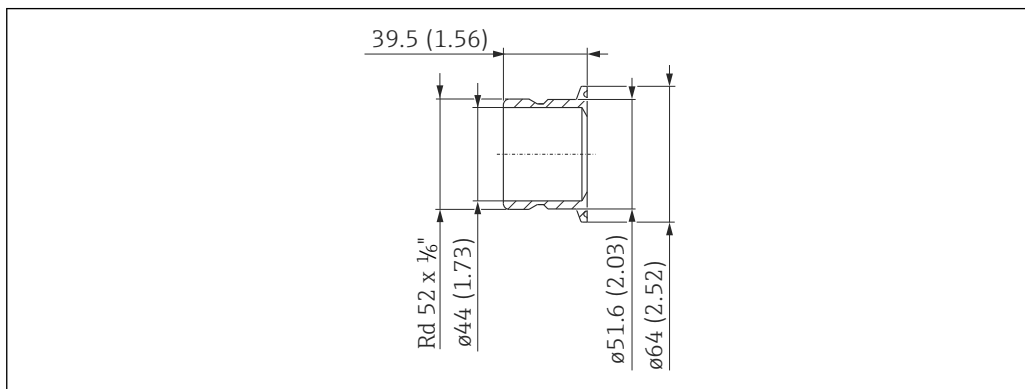
Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
UNJ/UPJ	Abrazadera 2" (UNI) → 91	No disponible
	Varivent N (UNI) → 93	No disponible
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	No disponible
	DRD DN50 (UNI) → 99	No disponible

FMD78

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
00	Abrazadera 2" (UNI) → 91	No disponible
	Varivent N (UNI) → 93	No disponible
	DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI) → 95	No disponible
	DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI) → 97	No disponible
	DRD DN50 (UNI) → 99	No disponible

Abrazadera 2" (UNI)

Medidas



A0023531

43 Medidas del adaptador de proceso de abrazadera 2 (UNI). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71114176
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71114207

Equipos adecuados

Presión

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J
	PMC51	UNJ/UPJ
	PMP55	UPJ
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ/URJ
	FMB70	00/01/02
Deltabar	FMD71	UNJ/UPJ
	FMD78	00

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 10 bar (150 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta estándar junta de perfil de silicona SI-60

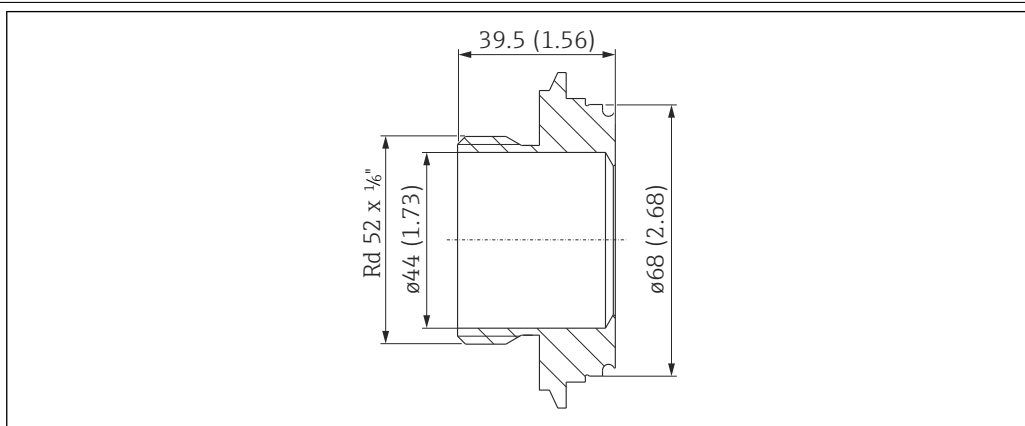
Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71431380
Junta tórica	

Ø 36 mm × 2,5 mm (1,42 in × 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
Ø 38,2 mm × 43,6 mm × 5,6 mm (1,5 in × 1,72 in × 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
 44 <i>Figura: Anillo de reserva</i> A0042001	

Varivent N (UNI)

Medidas



45 Medidas del adaptador de proceso Varivent N (UNI). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71114177
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71114208

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J	No disponible
	PMC51	UNJ/UPJ	RF/R6
	PMP55	UPJ	No disponible
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ/URJ	RF/R6
	FMB70	00/01/02	No disponible
Deltabar	FMD71	UNJ/UPJ	No disponible
	FMD78	00	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 10 bar (150 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
o máx. 135 °C (275 °F) durante 30 minutos
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta estándar junta de perfil de silicona SI-60

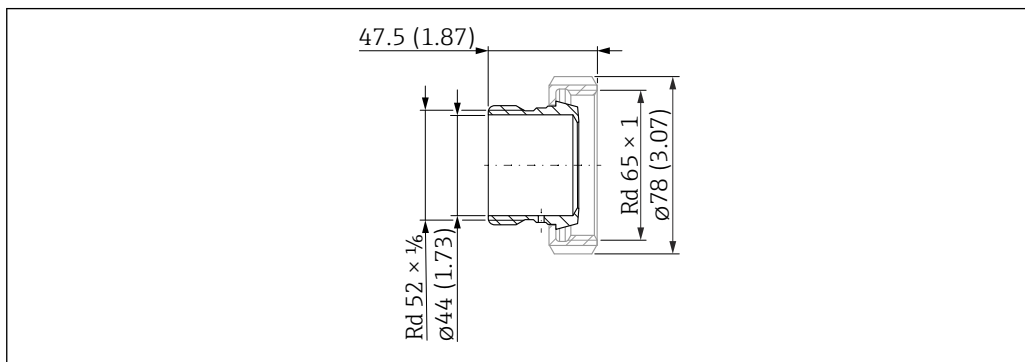
Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71431380
Junta tórica	
Ø 36 mm × 2,5 mm (1,42 in × 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
Ø 38,2 mm × 43,6 mm × 5,6 mm (1,5 in × 1,72 in × 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
 46 <i>Figura: Anillo de reserva</i> A0042001	

DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI)

Medidas



47 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN40 con tuerca ranurada (UNI). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71114172
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71114178

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J	No disponible
	PMC51	UNJ/UPJ	RA/R1
	PMP55	UPJ	No disponible
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ/URJ	RA/R1
	FMB70	00/01/02	No disponible
Deltabar	FMD71	UNJ/UPJ	No disponible
	FMD78	00	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 10 bar (150 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
o máx. 135 °C (275 °F) durante 30 minutos
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Material de la tuerca ranurada: Acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o AISI 304L (1.4307)

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1 × junta estándar junta de perfil de silicona SI-60
- Tuerca ranurada

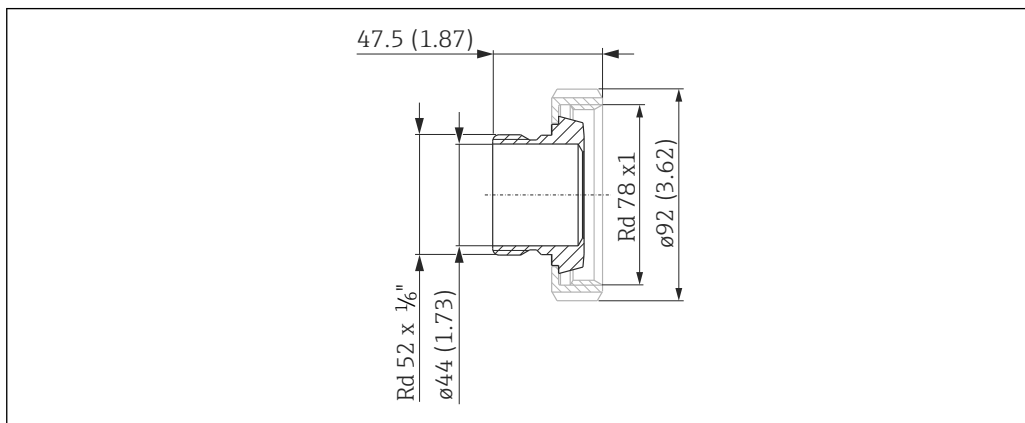
Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71431380
Junta tórica	
Ø 36 mm × 2,5 mm (1,42 in × 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
Ø 38,2 mm × 43,6 mm × 5,6 mm (1,5 in × 1,72 in × 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
 48 <i>Figura: Anillo de reserva</i> A0042001	

DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI)

Medidas



A0023416

49 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN50 con tuerca ranurada (UNI). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71114173
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71114205

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J	No disponible
	PMC51	UNJ/UPJ	RB/R2
	PMP55	UPJ	No disponible
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ/URJ	RB/R2
	FMB70	00/01/02	No disponible
Deltabar	FMD71	UNJ/UPJ	No disponible
	FMD78	00	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 10 bar (150 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
o máx. 135 °C (275 °F) durante 30 minutos
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Material de la tuerca ranurada: Acero inoxidable AISI 304 (1.4301) o AISI 304L (1.4307)

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta estándar junta de perfil de silicona SI-60
- Tuerca ranurada

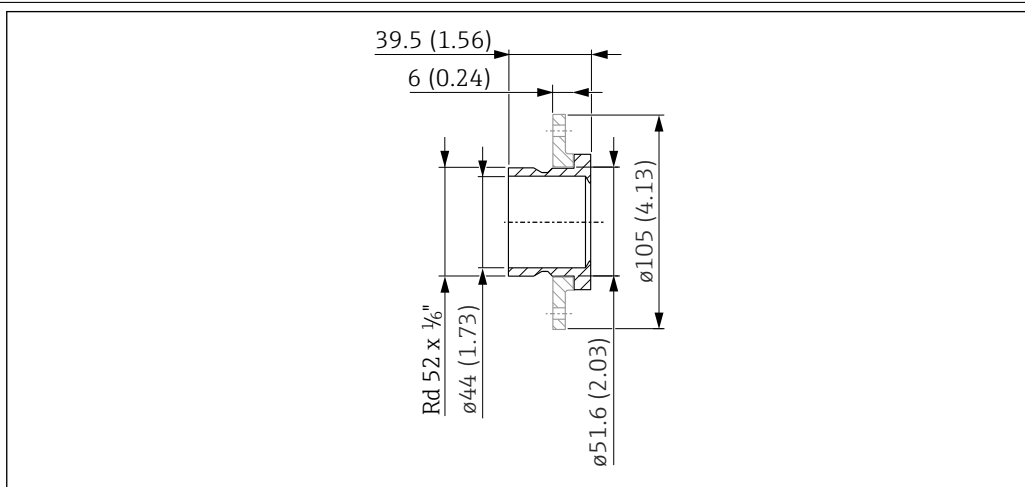
Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	
Junta tórica	
Ø 36 mm × 2,5 mm (1,42 in × 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
Ø 38,2 mm × 43,6 mm × 5,6 mm (1,5 in × 1,72 in × 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
	
50 <i>Figura: Anillo de reserva</i>	
A0042001	
71431380	

DRD DN50 (UNI)

Medidas



A0021388

51 Medidas del adaptador de proceso DRD DN50 (UNI). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso sin certificado de inspección	71114174
Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71114206

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP23	52J	No disponible
	PMC51	UNJ/UPJ	RC/R3
Deltapilot	FMB50	UNJ/UPJ	RC/R3
	FMB70	00/01	No disponible
Deltabar	FMD71	UNJ/UPJ	No disponible
	FMD78	00	No disponible

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 10 bar (150 psi)/máx. 100 °C (212 °F)
o máx. 135 °C (275 °F) durante 30 minutos
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)
- Material de la brida DRD: AISI 304 (1.4301)

Alcance del suministro

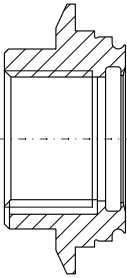
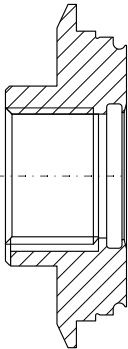
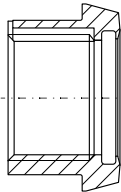
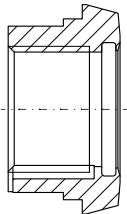
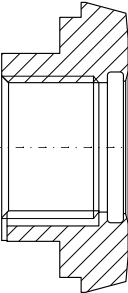
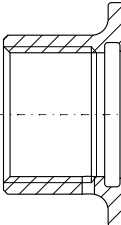
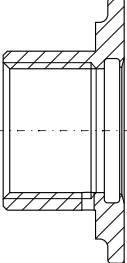
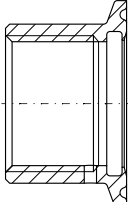
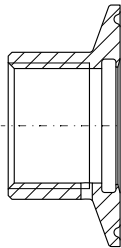
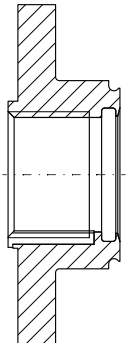
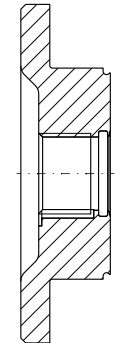
- Adaptador de proceso
- 1× junta estándar junta de perfil de silicona SI-60
- 1× brida DRD

Juntas

Junta de perfil de silicona, SI 60 (junta estándar)	52023572 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Junta de perfil, EPDM-70	71100719 (5 piezas)
Ø 34 mm × 41,5 mm × 6,4 mm (1,34 in × 1,63 in × 0,25 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Junta tórica con anillo de reserva con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71431380
Junta tórica	
Ø 36 mm × 2,5 mm (1,42 in × 0,1 in)	
Material: EPDM70	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	
Anillo de reserva	
Ø 38,2 mm × 43,6 mm × 5,6 mm (1,5 in × 1,72 in × 0,22 in)	
Material: AISI 316L (1.4404)	
 52 <i>Figura: Anillo de reserva</i> A0042001	

Adaptador de proceso G1: Visión general de presión

 Varivent F DN25 (G1) → 103 A0061862	 Varivent N DN50/40 (G1) → 104 A0061860	 DIN11851 DN32 (G1) → 105 A0061856
 DIN11851 DN40 (G1) → 106 A0061818	 DIN11851 DN50 (G1) → 107 A0061876	 SMS 1½" (G1) → 108 A0061874
 SMS 2" (G1) → 109 A0061871	 Abrazadera 1½" (G1) → 110 A0061864	 Abrazadera 2" (G1) → 111 A0061806
 NEUMO BioControl DN50 (G1) → 112 A0061784	 NEUMO BioControl DN80 (G1) → 113 A0061781	



- Las tablas siguientes proporcionan una visión general de los adaptadores de proceso G1 que se adaptan a las diversas conexiones a proceso de un equipo.
- La columna **"Versión de la conexión a proceso"** indica la opción de pedido en el Configurador de producto con la característica "Conexión a proceso".

- La columna "**Versión del accesorio incluido**" indica la opción de pedido en el configurador de producto con la característica "Accesorio incluido", que se puede usar para seleccionar el adaptador de proceso G1.
- Si no se especifica ninguna versión en la columna "Versión del accesorio incluido", el adaptador de proceso G1 se debe pedir por separado.
- Los detalles y los números de pedido del adaptador de proceso G1 figuran en los capítulos siguientes.

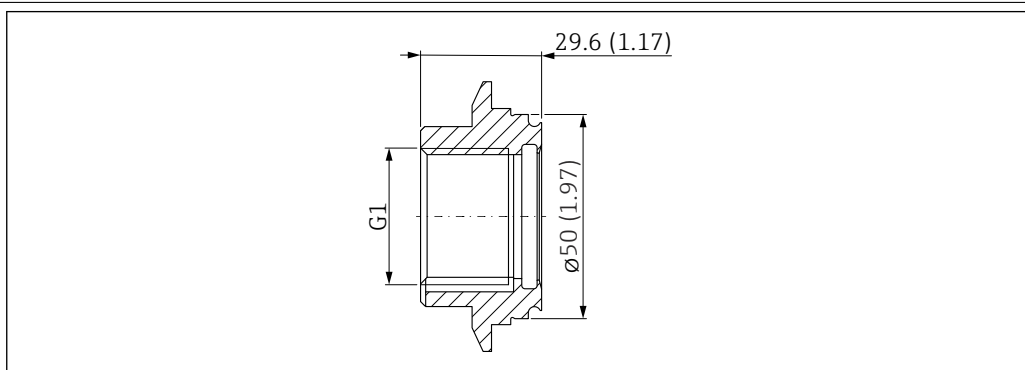
Cerabar

PMP43

Versión de la conexión a proceso	Adaptadores adecuados	Versión del accesorio incluido
WSJ	Varivent F DN25 (G1) →  103	SA
	Varivent N DN50/40 (G1) →  104	SC
	DIN11851 DN32 (G1) →  105	SE
	DIN11851 DN40 (G1) →  106	SF
	DIN11851 DN50 (G1) →  107	SG
	SMS 1½" (G1) →  108	SI
	SMS 2" (G1) →  109	SJ
	Abrazadera 1½" (G1) →  110	SL
	Abrazadera 2" (G1) →  111	SM
	NEUMO BioControl DN50 (G1) →  112	SQ
	NEUMO BioControl DN80 (G1) →  113	SR

Varivent F DN25 (G1)

Medidas



53 Medidas del adaptador de proceso Varivent F DN25 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722786
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SA

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

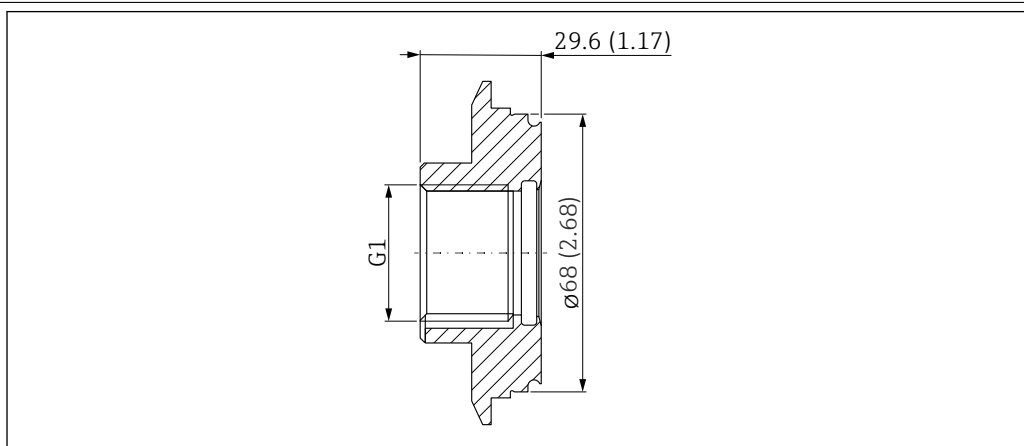
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Varivent N DN50/40 (G1)

Medidas



A0061859

54 Medidas del adaptador de proceso Varivent N DN40/50 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722787
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SC

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

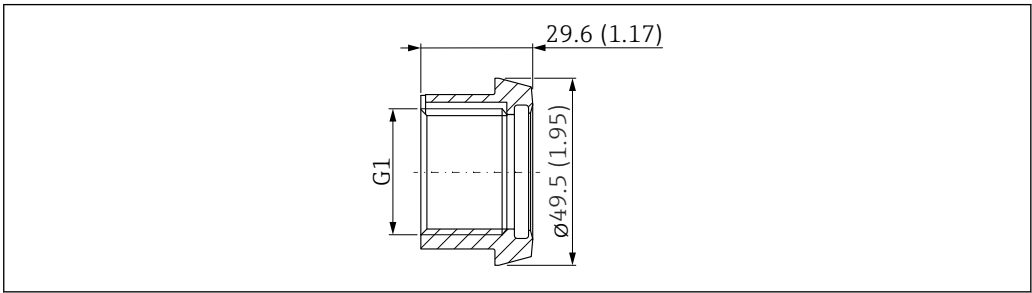
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

DIN11851 DN32 (G1)

Medidas



55 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN32 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722788
---	----------

Equipos adecuados

Presión			
Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SE

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)

Alcance del suministro

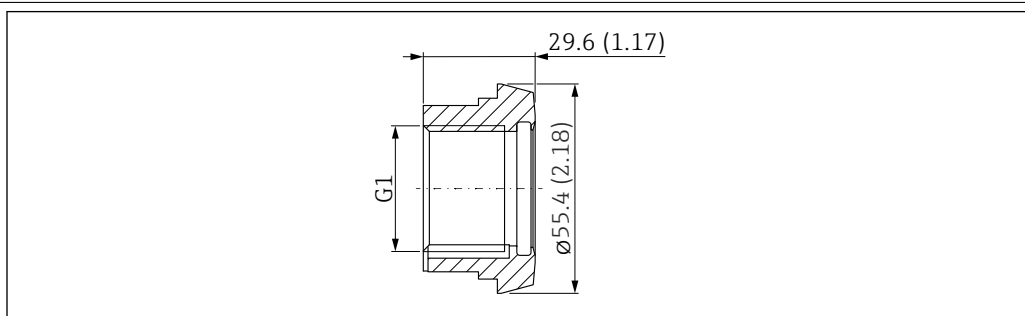
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

DIN11851 DN40 (G1)

Medidas



A0061817

56 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN40 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722789
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SF

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

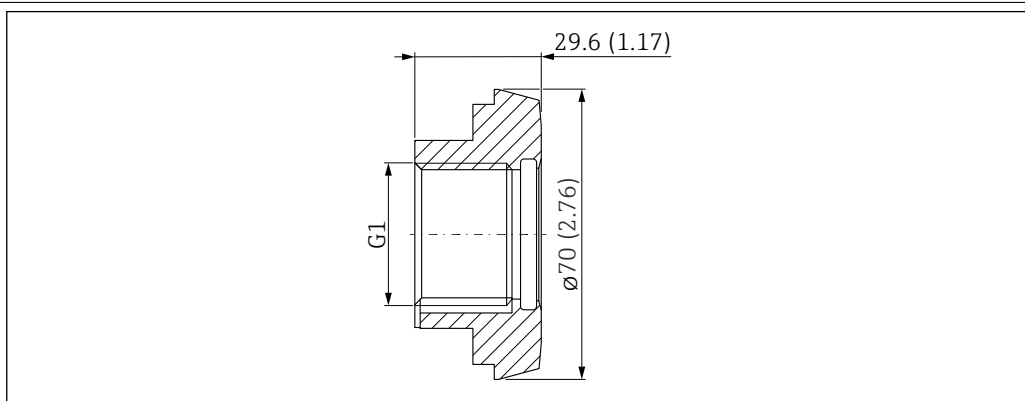
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

DIN11851 DN50 (G1)

Medidas



57 Medidas del adaptador de proceso DIN11851 DN50 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722782
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SG

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 25 bar (362,5 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

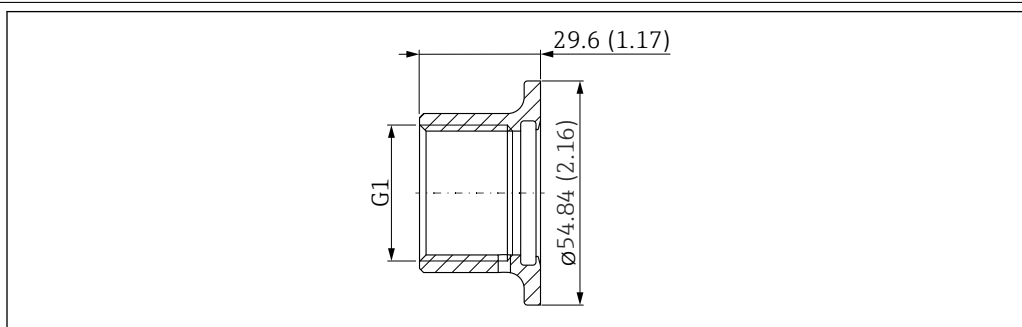
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

SMS 1½" (G1)

Medidas



A0061873

58 Medidas del adaptador de proceso SMS 1½" (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material

71722783

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SI

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

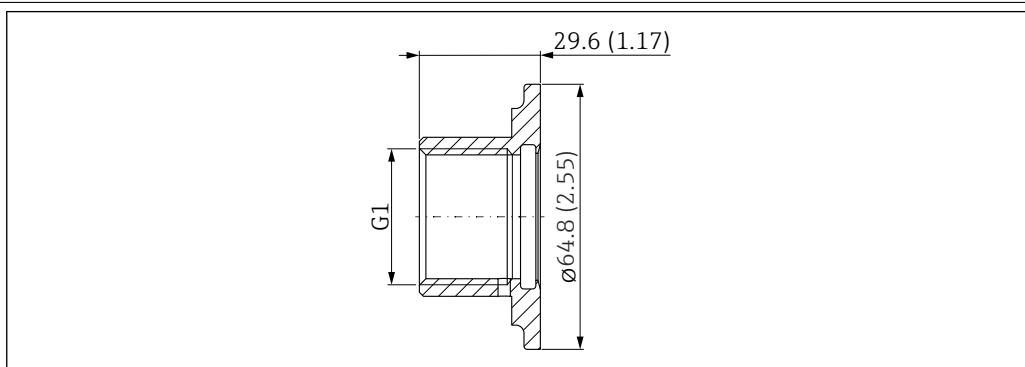
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

SMS 2" (G1)

Medidas



A0061870

59 Medidas del adaptador de proceso SMS 2" (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material

71722784

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SJ

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

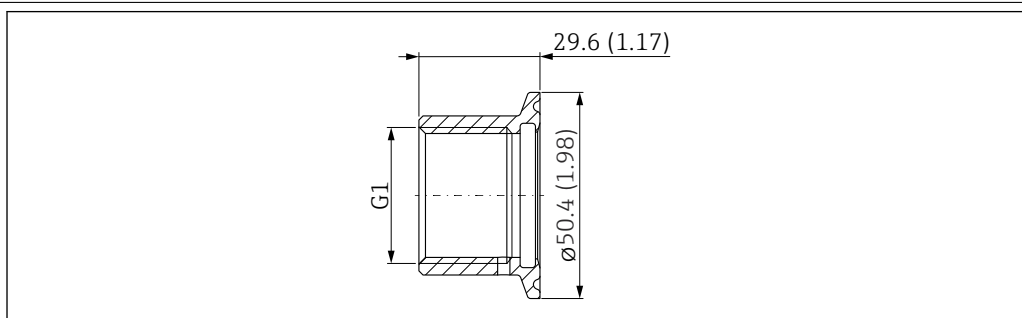
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Abrazadera 1½" (G1)

Medidas



A0061863

60 Medidas del adaptador de proceso de abrazadera 1½" (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722785
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SL

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)

Alcance del suministro

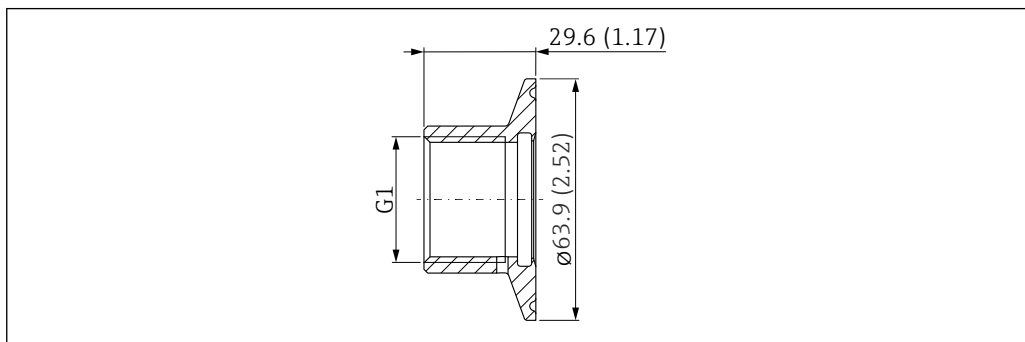
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Abrazadera 2" (G1)

Medidas



A0061805

61 Medidas del adaptador de proceso de abrazadera 2" (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722790
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ
		SM

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 40 bar (580 psi)/150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

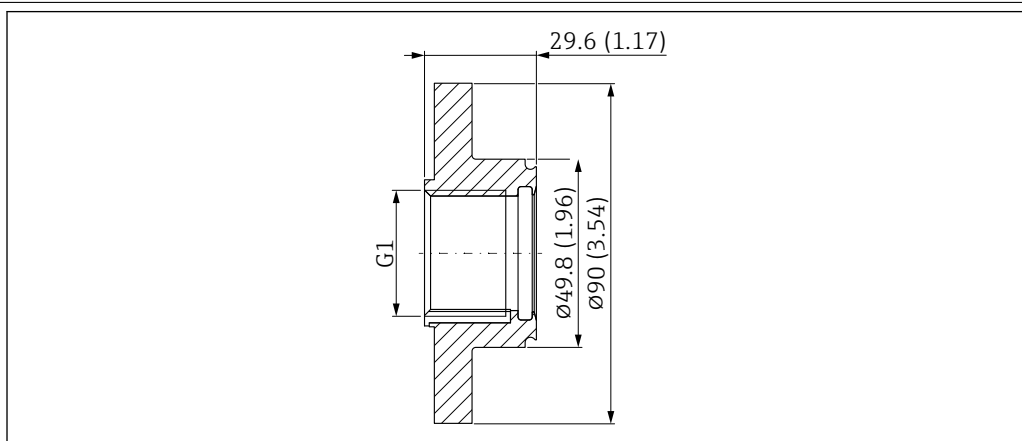
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

NEUMO BioControl DN50 (G1)

Medidas



62 Medidas del adaptador de proceso NEUMO BioControl DN50 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722791
---	----------

Equipos adecuados

Presión

Equipo	Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ
		SQ

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 16 bar (232 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): $R_a \leq 0,76 \mu\text{m}$ (29,9 μin)

Alcance del suministro

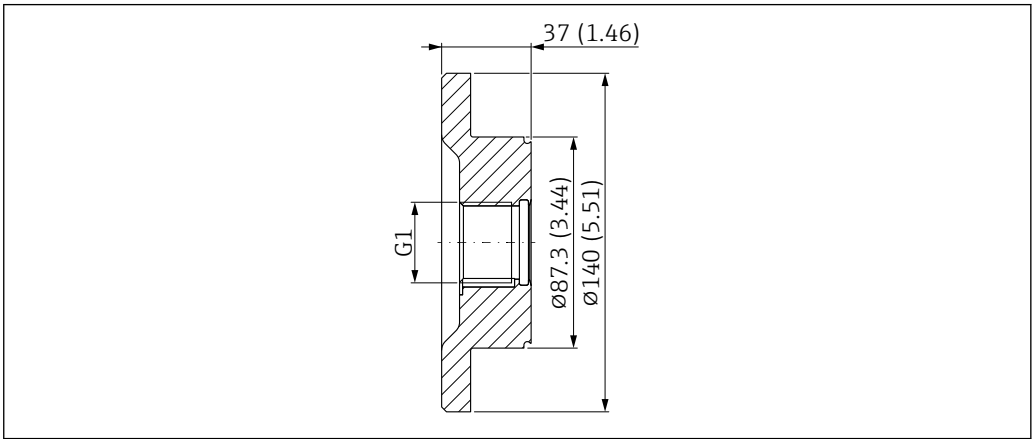
- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

NEUMO BioControl DN80 (G1)

Medidas



63 Medidas del adaptador de proceso NEUMO BioControl DN80 (G1). Unidad de medida mm (in)

Números de pedido del adaptador de proceso

Adaptador de proceso con certificado de inspección EN10204-3.1 del material	71722792
---	----------

Equipos adecuados

Presión			
Equipo		Versión de la conexión a proceso	Versión del accesorio incluido
Cerabar	PMP43	WSJ	SR

Propiedades

- Presión admisible y temperatura admisible del adaptador:
Máx. 16 bar (232 psi)/máx. 150 °C (302 °F)
- Material: AISI 316L (1.4435)
- Rugosidad (lado de proceso): Ra ≤ 0,76 µm (29,9 µin)

Alcance del suministro

- Adaptador de proceso
- 1× junta tórica estándar EPDM 70

Juntas

Junta tórica, EPDM-70 (junta estándar)	71700537
Ø 28,17 mm × 3,53 mm (1,11 in × 0,14 in)	
Cumple FDA, USP Clase VI, EC1935, GB4806	

Conexiones de tubería de montaje enrasado M24×1,5: Nivel y presión

Conexión de tubería soldable

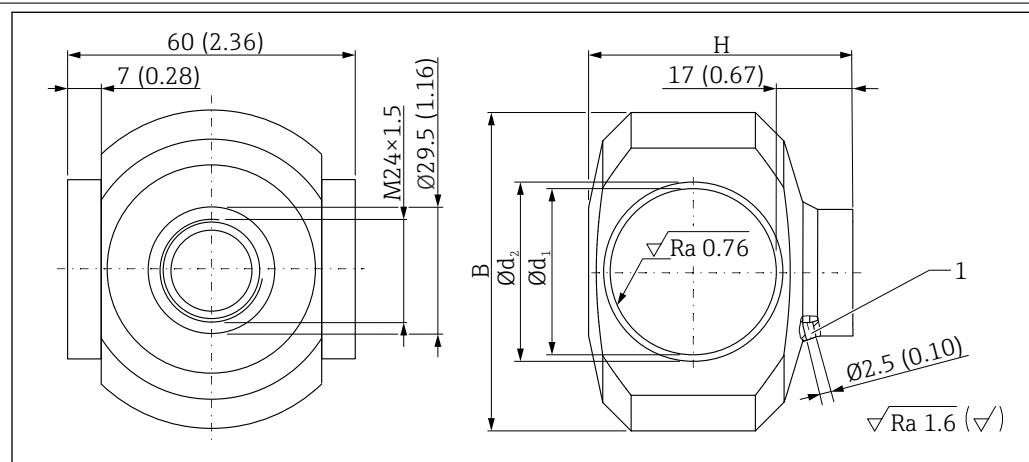
- Equipos adecuados:
 - Liquipoint FTW23, FTW33
 - Ceraphant PTP33B
 - Cerabar PMP23
- Opción de pedido en el configurador de producto a través de la característica "Accesorio incluido":
 - DN25: QS
 - DN32: QU
 - DN40: QW
 - DN50: QY

Conexión clamp, conexión de tubería

- Equipos adecuados:
 - Liquipoint FTW23, FTW33
 - Ceraphant PTP33B
 - Cerabar PMP23
- Opción de pedido en el configurador de producto a través de la característica "Accesorio incluido":
 - DN25: QT
 - DN32: QV
 - DN40: QX
 - DN50: QZ

Conexión de tubería soldable

Medidas



64 Medidas de la conexión de tubería soldable. Unidad de medida mm (in)

1 Orificio de fuga

Tamaño nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
B	67 mm (2,64 in)	70 mm (2,56 in)	73 mm (2,87 in)	81 mm (3,19 in)
H	48 mm (1,89 in)	54 mm (2,13 in)	60 mm (2,36 in)	72 mm (2,83 in)
Ø d1	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d2	29 mm (1,14 in)	35 mm (1,34 in)	41 mm (1,61 in)	53 mm (2,09 in)

Propiedades

- Rango de temperatura del proceso:
 - 40 ... 130 °C (–40 ... 266 °F)
 - o 130 ... 150 °C (266 ... 302 °F) durante máx. 30 min (p. ej., limpieza SIP)
- Material: AISI 316L (1.4404)
- Rugosidad:
 - Piezas en contacto con el producto (interior): Ra 0,76 µm (29,9 µin)
 - Exterior: Ra 1,6 µm (62,99 µin)

Presión máxima de trabajo

Tamaño nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Gases del grupo de fluidos 2	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
Gases del grupo de fluidos 1	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)



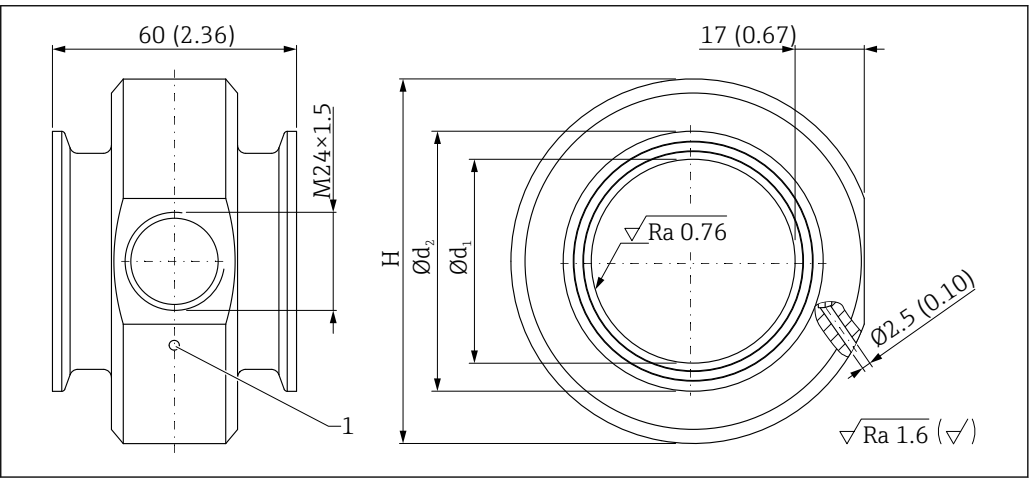
La presión máxima de trabajo depende de la temperatura.
Especificaciones según PED, adaptador de tubería, clasificado según PED (UE) 2014/68, artículo 4, párrafo 3

Números de pedido

Tamaño nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Código de pedido	71477801	71477803	71477807	71477808

Conexión clamp, conexión de tubería

Medidas



A0042361

65 Medidas de conexión clamp conexión de tubería. Unidad de medida mm (in)

1 Orificio de fuga

Tamaño nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
H	68 mm (2,68 in)	73 mm (2,87 in)	78,5 mm (3,09 in)	90 mm (3,54 in)
Ø d1	26 mm (1,02 in)	32 mm (1,26 in)	38 mm (1,50 in)	50 mm (2,00 in)
Ø d2	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	50 mm (2,00 in)	64 mm (2,50 in)

Propiedades

- Rango de temperatura del proceso:
 - 40 ... 130 °C (–40 ... 266 °F)
 - o 130 ... 150 °C (266 ... 302 °F) durante máx. 30 min (p. ej., limpieza SIP)
- Material: AISI 316L (1.4404)
- Rugosidad:
 - Piezas en contacto con el producto (interior): Ra 0,76 µm (29,9 µin)
 - Exterior: Ra 1,6 µm (62,99 µin)

Presión máxima de trabajo

Tamaño nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Gases del grupo de fluidos 2	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	20 bar (290 psi)	20 bar (290 psi)
Gases del grupo de fluidos 1	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)	26 bar (377 psi)



La presión máxima de trabajo depende de la temperatura.

Especificaciones según PED, adaptador de tubería, clasificado según PED (UE) 2014/68, artículo 4, párrafo 3

Números de pedido

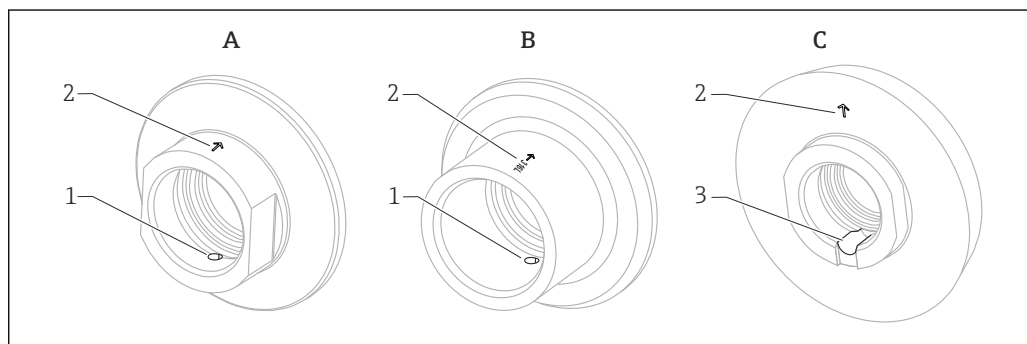
Tamaño nominal	DN25	DN32	DN40	DN50
Código de pedido	71477812	71477813	71477816	71477817

Instrucciones de montaje y de soldadura

-  Los trabajos de soldadura en acero inoxidable requieren un cuidado extremo. Las piezas de trabajo y las herramientas empleadas deben estar limpias de óxido. De manera similar, no se debe procesar acero estándar en el entorno más inmediato.
-  Durante los trabajos de soldadura, siempre que sea posible los adaptadores se deben proteger contra la deformación con un elemento auxiliar para soldar, o bien usando un sistema de refrigeración conforme a la práctica estándar de soldadura (p. ej., refrigeración por agua). El elemento auxiliar para soldar también se puede usar con una junta adecuada que proporcione el sellado enrasado del proceso durante la puesta en marcha del sistema. Asegúrese de que el material del elemento auxiliar para soldar sea compatible.

Orificio de fuga o apertura

Si se instala horizontalmente y se usan adaptadores de proceso o casquillos de soldadura con un orificio de fuga o una apertura, asegúrese de que el orificio de fuga o la apertura estén orientados hacia abajo. De esta manera, las fugas causadas por el escape de producto se detectan de inmediato.



A0021912

- A Adaptador de proceso con orificio de fuga
- B Casquillo para soldar con orificio de escape
- C Adaptador de proceso con apertura
- 1 Orificio de fuga
- 2 Marca, p. ej., flecha, y/o especificación del material, desplazado 180° respecto al orificio o la apertura
- 3 Apertura

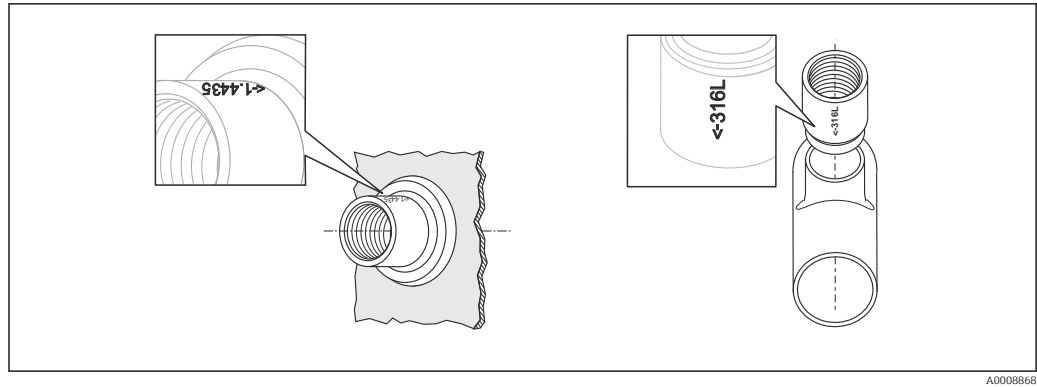
Información para instrumentos de medición de presión

Antes de instalar un casquillo de soldadura para instrumentos de medición de presión, tenga en cuenta lo siguiente:

- La resistencia máxima a la presión de un sensor está limitada. Por consiguiente, si se usa un casquillo de soldadura para enroscarlo en una célula de medición de presión, se debe actuar con el máximo cuidado durante la soldadura.
- Para evitar que el casquillo de soldadura se deforme durante el proceso de soldadura, resulta esencial usar el elemento auxiliar para soldar que sea más adecuado para disipar el calor. De lo contrario, la estanqueidad y la resistencia a la presión no se pueden garantizar durante el enroscado de la célula de medición de presión. El elemento auxiliar para soldar evita la deformación del casquillo de soldadura y las consiguientes fugas resultantes tras la colocación del sensor.

Preparativos

- Perfore un orificio en la pared del depósito o en la tubería
Tamaño del orificio: Diámetro exterior del casquillo de soldadura con tolerancia máx.: +0,2 mm (0,01 in)
- Use el elemento auxiliar para soldar para deslizar el casquillo de soldadura dentro del orificio y alinéelo de manera que más adelante el sensor quede posicionado correctamente. Compare el capítulo "Montaje" de →  119

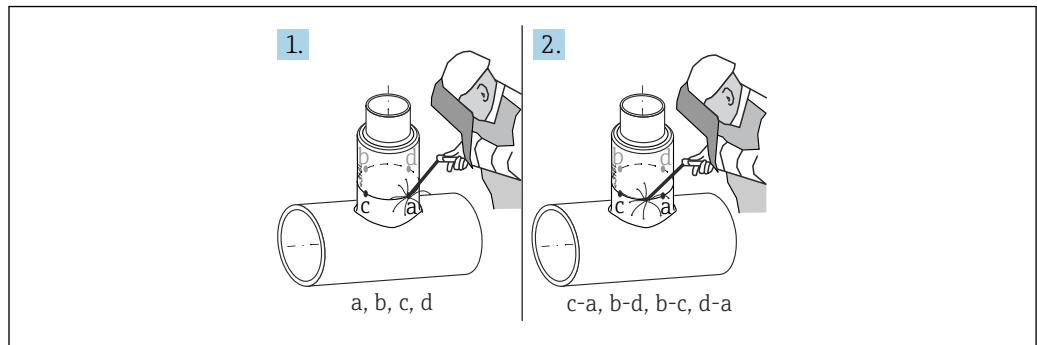


A0008868

Proceso de soldadura

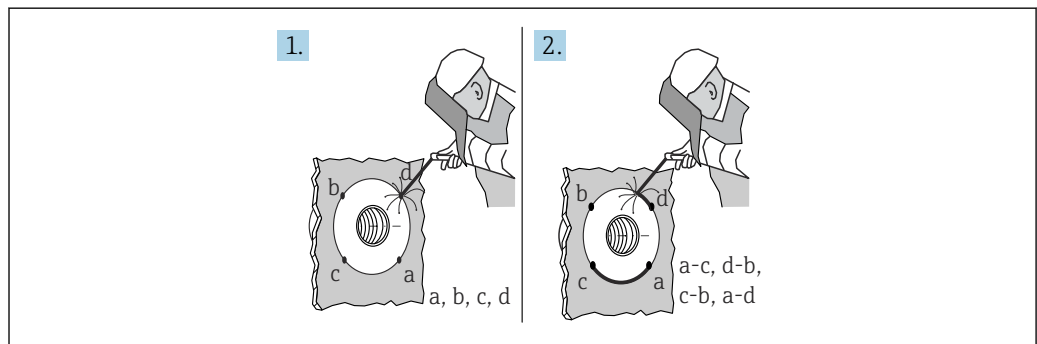
Se recomienda subdividir la costura de soldadura en varios segmentos según la práctica habitual en la soldadura.

1. Acople el casquillo de soldadura con cuatro o seis puntos de soldadura (véanse las figuras)
2. Suelde los segmentos entre los puntos para evitar deformaciones y problemas de sellado. Tras soldar un segmento, suelde siempre el segmento opuesto
3. Después de soldar dos segmentos, detenga el procedimiento de soldadura hasta que el punto de soldadura se haya enfriado
4. Deje que el casquillo de soldadura se enfríe después de soldarlo y retire el elemento auxiliar para soldar



A0009303

66 Soldadura de tuberías



A0008870

67 Soldadura de depósitos

i Para obtener la rugosidad superficial requerida, se debe pulir la zona de la costura de soldadura.

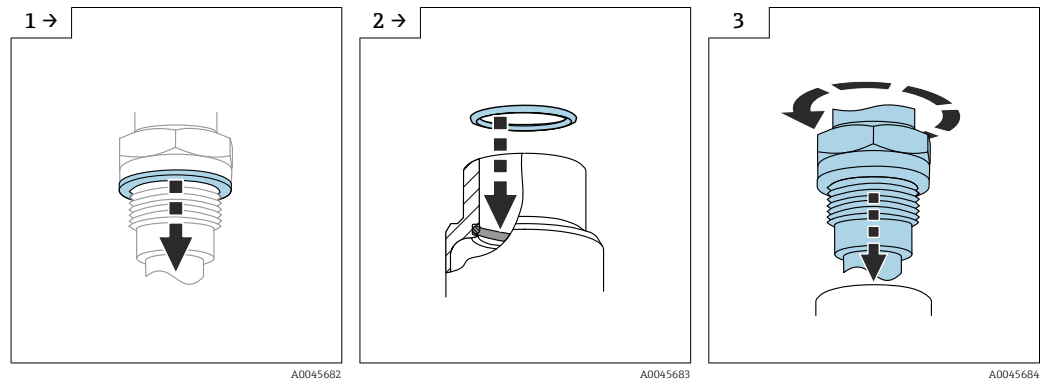
Antes de la instalación

Nota para Liquiphant

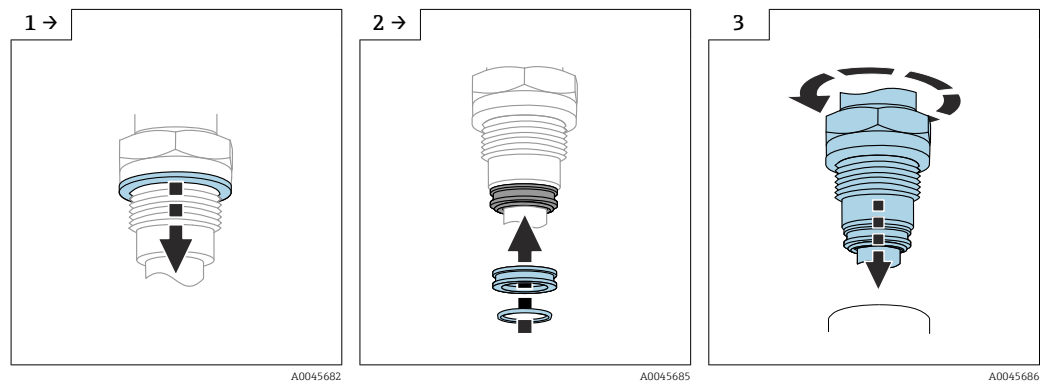
Algunos equipos se suministran con una junta plana en el adaptador.

- Retire la junta plana
- Use la junta tórica suministrada o el anillo de presión con una junta tórica

Alcance del suministro: Junta tórica para G $\frac{3}{4}$ d=55, G1 d=53, G 1 d=60



Alcance del suministro: Anillo de presión con una junta tórica para G $\frac{3}{4}$ d=50, G $\frac{3}{4}$ d=29



Montaje

Información para transmisores de nivel (p. ej., Liquiphant)

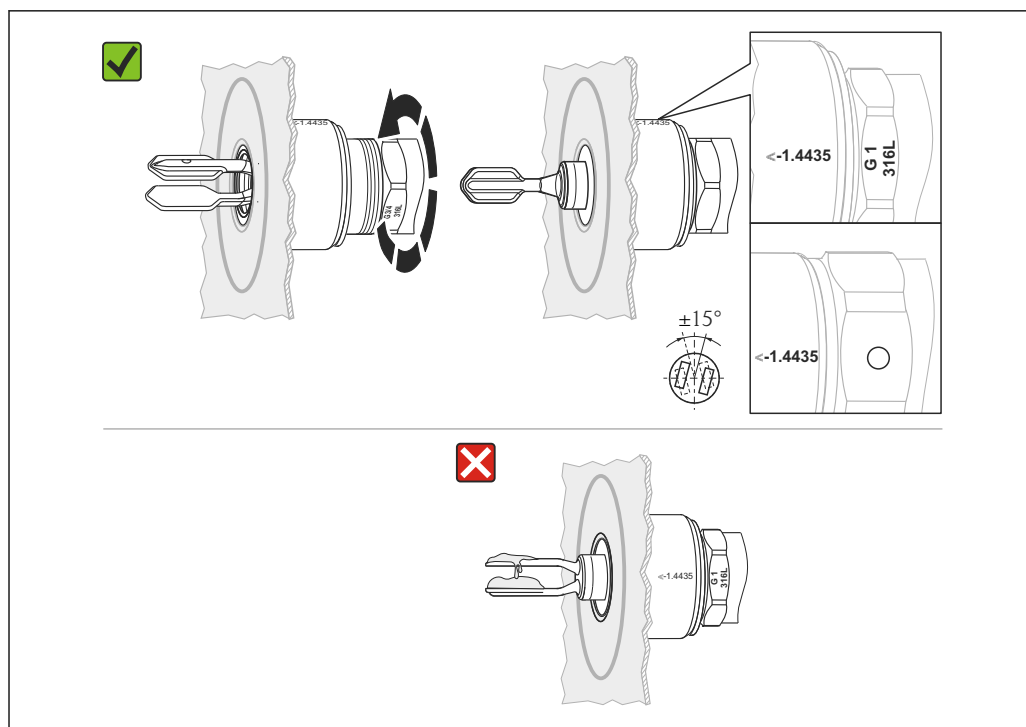
Alinee la horquilla vibratoria por medio de la marca: La horquilla vibratoria se puede alinear usando la marca para que el producto se evacúe con facilidad y evitar así la acumulación de suciedad.

Marcas en la conexión a proceso:

- Especificación del material
- Designación de rosca
- Círculo
- Guión o doble guión

Orientación horizontal en depósitos:

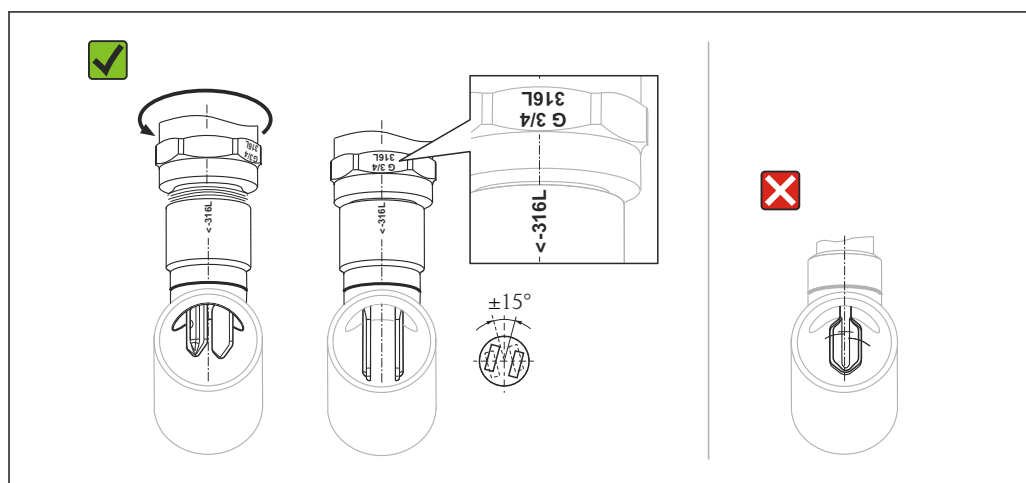
- Alinee la marca hacia arriba
- Asegúrese de que el orificio de fuga apunte hacia abajo. Esto permite detectar las fugas lo antes posible; consulte el capítulo "Orificio de fuga/apertura" → 117



A0008871

68 Posición de instalación en depósitos

En caso de instalación en tuberías, la horquilla vibratoria se debe alinear en la dirección de flujo conforme a la marca para minimizar la superficie de contacto del producto en el sensor.



A0008872

69 Orientación en las tuberías

Información para células de medición de presión

- Antes de la instalación se deben limpiar todas las superficies de estanqueidad del casquillo de soldadura.
- Retire la capucha de protección del sensor de presión.
- No toque ni dañe la membrana de proceso.
- Enrosque el sensor de presión en el hexágono. La conexión roscada se debe apretar a mano. Se recomienda asegurar la conexión roscada con un par de 60 Nm (± 20 Nm) para protegerla contra vibraciones y otros efectos.

Capacidad de carga compresiva

El material del casquillo de soldadura y la calidad de la soldadura son críticas para la capacidad de carga compresiva. La longitud de la rosca debe soportar plenamente la presión.

Bridas: Visión general

Nota

Las bridas se suministran de acero inoxidable AISI 316L con el número de material 1.4404 o 1.4435. Por lo que se refiere a sus propiedades de estabilidad/temperatura, los materiales 1.4404 y 1.4435 se clasifican en la categoría 13E0 de la tabla 18 de la norma DIN EN 1092-1 y en la categoría 023b de la tabla 5 de la norma JIS B2220. Las bridas ASME son bridas de clasificación dual (316/316L) y están agrupadas conjuntamente en la tabla 2-2.2 de ASME B16.5.



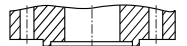
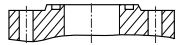
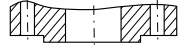
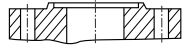
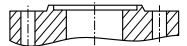
Los valores en pulgadas se convierten a valores en milímetros utilizando el factor 2,54. En la norma ASME, los valores métricos se redondean a 0 o a 5.

Versiones

Bridas EN	Bridas ASME	Bridas JIS
Especificación europea	Sociedad Americana de Ingeniería Mecánica	Especificación industrial japonesa
DIN EN 1092-1	ASME B16.5	JIS B 2220

Brida estándar DIN EN 1092-1

Endress+Hauser suele suministrar bridas con una superficie de estanqueidad plana. Este tipo de brida no ha cambiado mucho. Por consiguiente, la comparación se debe limitar únicamente a las superficies de estanqueidad. El marcaje de la superficie de estanqueidad (forma) ha cambiado, por lo que existe riesgo de confusión. En lo tocante a la rugosidad (Rz) entre la cara con resalte de forma C y la nueva B1, existe un solapamiento en el rango de 40-50 µm. Si el valor está dentro de esta ventana de rugosidad se cumplen ambas especificaciones. Por este motivo, las bridas de Endress+Hauser están etiquetadas con ambas especificaciones de bridas. Este doble marcado de las bridas deja claro que se cumplen ambas normas.

Brida	Superficie de estanqueidad	DIN EN 1092-1		
		Forma	Rz (µm)	Ra (µm)
Sin cara con resalte	 A0029177	A	12,5-50	3,2-12,5
Con cara con resalte	 A0029178	B1 ¹⁾	12,5-50	3,2-12,5
		B2 ²⁾	3,2-12,5	0,8-3,2
Resorte	 A0029179	C	3,2-12,5	0,8-3,2
Ranura	 A0029180	D		
Proyección	 A0029181	E	12,5-50	3,2-12,5
Hueco	 A0029182	F		
Proyección	 A0029183	H	3,2-12,5	3,2-12,5
Hueco	 A0029184	G		

1) Tip. de PN2,5 a PN40

2) Tip. a partir de PN63

Altura de la cara con resalte

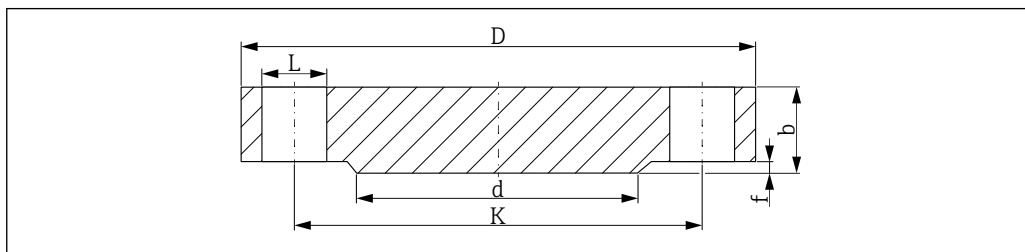
Medidas en mm (in)

Especificación	Brida	Altura de la cara con resalte f	Tolerancia
DIN EN 1092-1	≤ DN 32	2 (0,08)	0 -1 (-0,04)

	> DN 32 a DN 250	3 (0,12)	$\begin{matrix} 0 \\ -2 (-0,08) \end{matrix}$
	> DN 250 a DN 500	4 (0,16)	$\begin{matrix} 0 \\ -3 (-0,12) \end{matrix}$
	> DN 500	5 (0,19)	$\begin{matrix} 0 \\ -4 (-0,16) \end{matrix}$
ASME B16.5	≤ Clase 300	1,6 (0,06)	±0,75 (0,03)
	≥ Clase 600	6,4 (0,25)	±0,5 (0,02)
JIS B 2220	< 20 A	$\begin{matrix} 1,5 (0,06) \\ 0 \end{matrix}$	-
	>20 A a 50 A	$\begin{matrix} 2 (0,08) \\ 0 \end{matrix}$	
	> 50 A	$\begin{matrix} 3 (0,) \\ 0 \end{matrix}$	

Medidas y pesos de la brida

Bridas EN (DIN EN 1092-1)



A0029176

70 Cara con resalte B1

- L* Diámetro del orificio
d Diámetro de la cara con resalte
K Diámetro del círculo primitivo
D Diámetro de la brida
b Grosor total de la brida
f Altura de la cara con resalte (generalmente 2 mm (0,08 in))

PN16

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

DN	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4×Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4×Ø18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4×Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	18 (0,71)	125 (4,92)	102 (4,02)	4×Ø18 (0,71)	2,90 (6,39)
65	185 (7,28)	18 (0,71)	145 (5,71)	122 (4,80)	8×Ø18 (0,71)	3,50 (7,72)
80	200 (7,87)	20 (0,79)	160 (6,30)	138 (5,43)	8×Ø18 (0,71)	4,50 (9,92)
100	220 (8,66)	20 (0,79)	180 (7,09)	158 (6,22)	8×Ø18 (0,71)	5,50 (12,13)
125	250 (9,84)	22 (0,87)	210 (8,27)	188 (7,40)	8×Ø18 (0,71)	8,00 (17,64)
150	285 (11,2)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8×Ø22 (0,87)	10,5 (23,15)
200	340 (13,4)	24 (0,94)	295 (11,6)	268 (10,6)	12×Ø22 (0,87)	16,5 (36,38)
250	405 (15,9)	26 (1,02)	355 (14,0)	320 (12,6)	12×Ø26 (1,02)	25,0 (55,13)
300	460 (18,1)	28 (1,10)	410 (16,1)	378 (14,9)	12×Ø26 (1,02)	35,0 (77,18)

PN25

DN	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4×Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4×Ø18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4×Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4×Ø18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8×Ø18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8×Ø18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8×Ø22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8×Ø26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8×Ø26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	360 (14,2)	30 (1,18)	310 (12,2)	278 (10,9)	12×Ø26 (1,02)	22,5 (49,61)

250	425 (16,7)	32 (1,26)	370 (14,6)	335 (13,2)	12×Ø30 (1,18)	33,5 (73,9)
300	485 (19,1)	34 (1,34)	430 (16,9)	395 (15,6)	16×Ø30 (1,18)	46,5 (102,5)

PN40

DN	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
25	115 (4,53)	18 (0,71)	85 (3,35)	68 (2,68)	4×Ø14 (0,55)	1,50 (3,31)
32	140 (5,51)	18 (0,71)	100 (3,94)	78 (3,07)	4×Ø18 (0,71)	2,00 (4,41)
40	150 (5,91)	18 (0,71)	110 (4,33)	88 (3,46)	4×Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
50	165 (6,50)	20 (0,79)	125 (4,92)	102 (4,02)	4×Ø18 (0,71)	3,00 (6,62)
65	185 (7,28)	22 (0,87)	145 (5,71)	122 (4,80)	8×Ø18 (0,71)	4,50 (9,92)
80	200 (7,87)	24 (0,94)	160 (6,30)	138 (5,43)	8×Ø18 (0,71)	5,50 (12,13)
100	235 (9,25)	24 (0,94)	190 (7,48)	162 (6,38)	8×Ø22 (0,87)	7,50 (16,54)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	220 (8,66)	188 (7,40)	8×Ø26 (1,02)	11,0 (24,26)
150	300 (11,8)	28 (1,10)	250 (9,84)	218 (8,58)	8×Ø26 (1,02)	14,5 (31,97)
200	375 (14,8)	36 (1,42)	320 (12,6)	285 (11,2)	12×Ø30 (1,18)	29,0 (63,95)
250	450 (17,7)	38 (1,50)	385 (15,2)	345 (13,6)	12×Ø33 (1,30)	44,5 (98,12)
300	515 (20,3)	42 (1,65)	450 (17,7)	410 (16,1)	16×Ø33 (1,30)	64,0 (141,1)

PN63

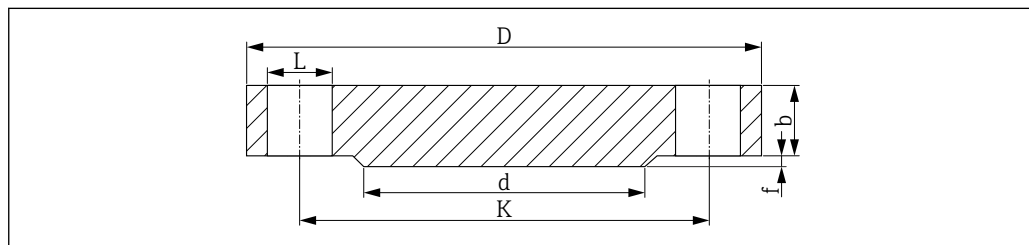
DN	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4×Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4×Ø22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4×Ø22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	180 (7,09)	26 (1,02)	135 (5,31)	102 (4,02)	4×Ø22 (0,87)	5,00 (11,03)
65	205 (8,07)	26 (1,02)	160 (6,30)	122 (4,80)	8×Ø22 (0,87)	6,00 (13,23)
80	215 (8,46)	28 (1,10)	170 (6,69)	138 (5,43)	8×Ø22 (0,87)	7,50 (16,54)
100	250 (9,84)	30 (1,18)	200 (7,87)	162 (6,38)	8×Ø26 (1,02)	10,5 (23,15)
125	295 (11,6)	34 (1,34)	240 (9,45)	188 (7,40)	8×Ø30 (1,18)	16,5 (36,38)
150	345 (13,6)	36 (1,42)	280 (11,0)	218 (8,58)	8×Ø33 (1,30)	24,5 (54,02)
200	415 (16,3)	42 (1,65)	345 (13,6)	285 (11,2)	12×Ø36 (1,42)	40,5 (89,30)
250	470 (18,5)	46 (1,81)	400 (15,7)	345 (13,6)	12×Ø36 (1,42)	58,0 (127,9)
300	530 (20,9)	52 (2,05)	460 (18,1)	410 (16,1)	16×Ø36 (1,42)	83,5 (184,1)

PN100

DN	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
25	140 (5,51)	24 (0,94)	100 (3,94)	68 (2,68)	4×Ø18 (0,71)	2,50 (5,51)
32	155 (6,10)	24 (0,94)	110 (4,33)	78 (3,07)	4×Ø22 (0,87)	3,50 (7,72)
40	170 (6,69)	26 (1,02)	125 (4,92)	88 (3,46)	4×Ø22 (0,87)	4,50 (9,92)
50	195 (7,68)	28 (1,10)	145 (5,71)	102 (4,02)	4×Ø26 (1,02)	6,00 (13,23)
65	220 (8,66)	30 (1,18)	170 (6,69)	122 (4,80)	8×Ø26 (1,02)	8,00 (17,64)
80	230 (9,06)	32 (1,26)	180 (7,09)	138 (5,43)	8×Ø26 (1,02)	9,50 (20,95)
100	265 (10,4)	36 (1,42)	210 (8,27)	162 (6,38)	8×Ø30 (1,18)	14,0 (30,87)

125	315 (12,4)	40 (1,57)	250 (9,84)	188 (7,40)	8×Ø33 (1,30)	22,5 (49,61)
150	355 (14,0)	44 (1,73)	290 (11,4)	218 (8,58)	12×Ø33 (1,30)	30,5 (67,25)
200	430 (16,9)	52 (2,05)	360 (14,2)	285 (11,2)	12×Ø36 (1,42)	54,5 (120,2)
250	505 (19,9)	60 (2,36)	430 (16,9)	345 (13,6)	12×Ø39 (1,54)	87,5 (192,9)
300	585 (23,0)	68 (2,68)	500 (19,7)	410 (16,1)	16×Ø42 (1,65)	131,5 (289,9)

Bridas ASME (ASME B16.5)



A0029175

71 Cara con resalte RF

L Diámetro del orificio

d Diámetro de la cara con resalte

K Diámetro del círculo primitivo

D Diámetro de la brida

b Grosor total de la brida

f Altura de la cara con resalte, Clase 150/300: 1,6 mm (0,06 in) o partir de la Clase 600: 6,4 mm (0,25 in)

i Calidad superficial de la cara con resalte $R_a \leq 3,2 - 6,3 \mu\text{m}$ ($R_a \leq 126 - 248 \mu\text{in}$).

Clase 150

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
1"	108 (4,25)	14,2 (0,56)	79,2 (3,12)	50,8 (2,00)	4×Ø15,7 (0,62)	0,86 (1,9)
1¼"	117,3 (4,62)	15,7 (0,62)	88,9 (3,50)	63,5 (2,50)	4×Ø15,7 (0,62)	1,17 (2,58)
1½"	127,0 (5,00)	17,5 (0,69)	98,6 (3,88)	73,2 (2,88)	4×Ø15,7 (0,62)	1,53 (3,37)
2"	152,4 (6,00)	19,1 (0,75)	120,7 (4,75)	91,9 (3,62)	4×Ø19,1 (0,75)	2,42 (5,34)
2½"	177,8 (7,00)	22,4 (0,88)	139,7 (5,50)	104,6 (4,12)	4×Ø19,1 (0,75)	3,94 (8,69)
3"	190,5 (7,50)	23,9 (0,94)	152,4 (6,00)	127,0 (5,00)	4×Ø19,1 (0,75)	4,93 (10,87)
3½"	215,9 (8,50)	23,9 (0,94)	177,8 (7,00)	139,7 (5,50)	8×Ø19,1 (0,75)	6,17 (13,60)
4"	228,6 (9,00)	23,9 (0,94)	190,5 (7,50)	157,2 (6,19)	8×Ø19,1 (0,75)	7,00 (15,44)
5"	254,0 (10,0)	23,9 (0,94)	215,9 (8,50)	185,7 (7,31)	8×Ø22,4 (0,88)	8,63 (19,03)
6"	279,4 (11,0)	25,4 (1,00)	241,3 (9,50)	215,9 (8,50)	8×Ø22,4 (0,88)	11,3 (24,92)
8"	342,9 (13,5)	28,4 (1,12)	298,5 (11,8)	269,7 (10,6)	8×Ø22,4 (0,88)	19,6 (43,22)
10"	406,4 (16,0)	30,2 (1,19)	362,0 (14,3)	323,8 (12,7)	12×Ø25,4 (1,00)	28,8 (63,50)

Clase 300

	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4×Ø19,1 (0,75)	1,39 (3,06)
1¼"	133,4 (5,25)	19,1 (0,75)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4×Ø19,1 (0,75)	1,79 (3,95)
1½"	155,4 (6,12)	20,6 (0,81)	114,3 (4,5)	73,2 (2,88)	4×Ø22,4 (0,88)	2,66 (5,87)
2"	165,1 (6,50)	22,4 (0,88)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8×Ø19,1 (0,75)	3,18 (7,01)

2½"	190,5 (7,50)	25,4 (1,00)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8×Ø22,4 (0,88)	4,85 (10,69)
3"	209,5 (8,25)	28,4 (1,12)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8×Ø22,4 (0,88)	6,81 (15,02)
3½"	228,6 (9,00)	30,2 (1,19)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8×Ø22,4 (0,88)	8,71 (19,21)
4"	254,0 (10,0)	31,8 (1,25)	200,2 (7,88)	157,2 (6,19)	8×Ø22,4 (0,88)	11,5 (25,36)
5"	279,4 (11,0)	35,1 (1,38)	235,0 (9,25)	185,7 (7,31)	8×Ø22,4 (0,88)	15,6 (34,4)
6"	317,5 (12,5)	36,6 (1,44)	269,7 (10,6)	215,9 (8,50)	12×Ø22,4 (0,88)	20,9 (46,08)
8"	381,0 (15,0)	41,1 (1,62)	330,2 (13,0)	269,7 (10,6)	12×Ø25,4 (1,00)	34,3 (75,63)
10"	444,5 (17,5)	47,8 (1,88)	387,4 (15,3)	323,8 (12,7)	16×Ø28,4 (1,12)	53,3 (117,5)

Clase 600

	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
1"	124,0 (4,88)	17,5 (0,69)	88,9 (3,50)	50,8 (2,00)	4×Ø19,1 (0,75)	1,60 (3,53)
1¼"	133,4 (5,25)	20,6 (0,81)	98,6 (3,88)	63,5 (2,50)	4×Ø19,1 (0,75)	2,23 (4,92)
1½"	155,4 (6,12)	22,4 (0,88)	114,3 (4,5)	73,2 (2,88)	4×Ø22,4 (0,88)	3,25 (7,17)
2"	165,1 (6,50)	25,4 (1,00)	127,0 (5,00)	91,9 (3,62)	8×Ø19,1 (0,75)	4,15 (9,15)
2½"	190,5 (7,50)	28,4 (1,12)	149,4 (5,88)	104,6 (4,12)	8×Ø22,4 (0,88)	6,13 (13,52)
3"	209,5 (8,25)	31,8 (1,25)	168,1 (6,62)	127,0 (5,00)	8×Ø22,4 (0,88)	8,44 (18,61)
3½"	228,6 (9,00)	35,1 (1,38)	184,2 (7,25)	139,7 (5,50)	8×Ø25,4 (1,00)	11,0 (24,26)
4"	273,1 (10,8)	38,1 (1,50)	215,9 (8,50)	157,2 (6,19)	8×Ø25,4 (1,00)	17,3 (38,15)
5"	330,2 (13,0)	44,5 (1,75)	266,7 (10,5)	185,7 (7,31)	8×Ø28,4 (1,12)	29,4 (64,83)
6"	355,6 (14,0)	47,8 (1,88)	292,1 (11,5)	215,9 (8,50)	12×Ø28,4 (1,12)	36,1 (79,6)
8"	419,1 (16,50)	55,6 (2,19)	349,3 (13,8)	269,7 (10,6)	12×Ø31,8 (1,25)	58,9 (129,9)
10"	508,0 (20,00)	63,5 (2,50)	431,8 (17,0)	323,8 (12,7)	16×Ø35,1 (1,38)	97,5 (214,9)

Clase 900

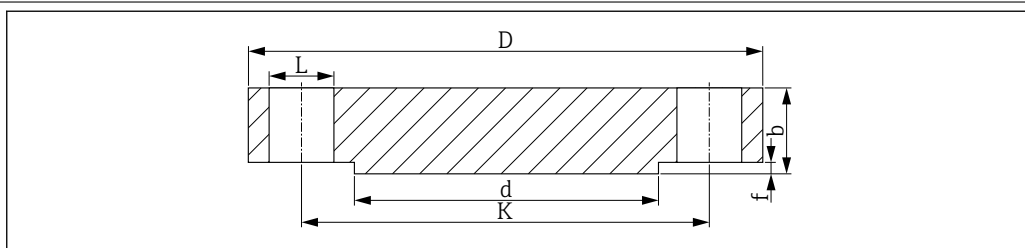
	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4×Ø25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
1¼"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4×Ø25,4 (1,00)	4,14 (9,13)
1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4×Ø28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8×Ø25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
2½"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8×Ø28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	241,3 (9,50)	38,1 (1,50)	190,5 (7,50)	127,0 (5,00)	8×Ø25,4 (1,00)	13,1 (28,89)
4"	292,1 (11,50)	44,5 (1,75)	235,0 (9,25)	157,2 (6,19)	8×Ø31,8 (1,25)	26,9 (59,31)
5"	349,3 (13,8)	50,8 (2,00)	279,4 (11,0)	185,7 (7,31)	8×Ø35,1 (1,38)	36,5 (80,48)
6"	381,0 (15,00)	55,6 (2,19)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12×Ø31,8 (1,25)	47,4 (104,5)
8"	469,9 (18,50)	63,5 (2,50)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12×Ø38,1 (1,50)	82,5 (181,9)
10"	546,1 (21,50)	69,9 (2,75)	469,9 (18,5)	323,8 (12,7)	16×Ø38,1 (1,50)	122 (269,0)

Clase 1500

	D	b	K	d	L	Aprox. kg (lbs)
1"	149,4 (5,88)	28,4 (1,12)	101,6 (4,00)	50,8 (2,00)	4×Ø25,4 (1,00)	3,57 (7,87)
1¼"	158,8 (6,25)	28,4 (1,12)	111,3 (4,38)	63,5 (2,50)	4×Ø25,4 (1,00)	4,14 (9,13)

1½"	177,8 (7,00)	31,8 (1,25)	124,0 (4,88)	73,2 (2,88)	4×Ø28,4 (1,12)	5,75 (12,68)
2"	215,9 (8,50)	38,1 (1,50)	165,1 (6,50)	91,9 (3,62)	8×Ø25,4 (1,00)	10,1 (22,27)
2½"	244,4 (9,62)	41,1 (1,62)	190,5 (7,50)	104,6 (4,12)	8×Ø28,4 (1,12)	14,0 (30,87)
3"	266,7 (10,50)	47,8 (1,88)	203,2 (8,00)	127,0 (5,00)	8×Ø31,8 (1,25)	19,1 (42,12)
4"	311,2 (12,3)	53,8 (2,12)	241,3 (9,50)	157,2 (6,19)	8×Ø35,1 (1,38)	29,9 (65,93)
5"	374,7 (14,8)	73,2 (2,88)	292,1 (11,5)	185,7 (7,31)	8×Ø41,1 (1,62)	58,4 (128,8)
6"	393,7 (15,50)	82,6 (3,25)	317,5 (12,5)	215,9 (8,50)	12×Ø38,1 (1,50)	71,8 (158,3)
8"	482,6 (19,00)	91,9 (3,62)	393,7 (15,5)	269,7 (10,6)	12×Ø44,5 (1,75)	122 (269,0)
10"	584,2 (23,00)	108,0 (4,25)	482,6 (19,0)	323,8 (12,7)	12×Ø50,8 (2,00)	210 (463,0)

Bridas JIS (B 2220)



A0029174

72 Cara con resalte RF

- L* Diámetro del orificio
- d* Diámetro de la cara con resalte
- K* Diámetro del círculo primitivo
- D* Diámetro de la brida
- b* Grosor total de la brida
- f* Altura de la cara con resalte (generalmente 2 mm (0,08 in))



Calidad superficial de la superficie de estanqueidad $R_a \leq 3,2-6,3 \mu\text{m}$ ($R_a \leq 126-248 \mu\text{in}$).

10K

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

A	D	b	K	d	L
25	125 (4,92)	14 (0,55)	90 (3,54)	67 (2,64)	4×Ø19 (0,75)
32	135 (5,31)	16 (0,63)	100 (3,94)	76 (2,99)	4×Ø19 (0,75)
40	140 (5,51)	16 (0,63)	105 (4,13)	81 (3,19)	4×Ø19 (0,75)
50	155 (6,10)	16 (0,63)	120 (4,72)	96 (3,78)	4×Ø19 (0,75)
65	175 (6,89)	18 (0,71)	140 (5,51)	116 (4,57)	4×Ø19 (0,75)
80	185 (7,28)	18 (0,71)	150 (5,91)	126 (4,96)	8×Ø19 (0,75)
100	210 (8,27)	18 (0,71)	175 (6,89)	151 (5,94)	8×Ø19 (0,75)
125	250 (9,84)	20 (0,79)	210 (8,27)	182 (7,17)	8×Ø23 (0,91)
150	280 (11,0)	22 (0,87)	240 (9,45)	212 (8,35)	8×Ø23 (0,91)
200	330 (13,0)	22 (0,87)	290 (11,4)	262 (10,3)	12×Ø23 (0,91)
250	400 (15,7)	24 (0,94)	355 (14,0)	324 (12,8)	12×Ø25 (0,98)
300	445 (17,5)	24 (0,94)	400 (15,7)	368 (14,5)	16×Ø25 (0,98)

20K

A	D	b	K	d	L
25	125 (4,92)	16 (0,63)	90 (3,54)	67 (2,64)	4×Ø19 (0,75)
32	135 (5,31)	18 (0,71)	100 (3,94)	76 (2,99)	4×Ø19 (0,75)
40	140 (5,51)	18 (0,71)	105 (4,13)	81 (3,19)	4×Ø19 (0,75)
50	155 (6,10)	18 (0,71)	120 (4,72)	96 (3,78)	8×Ø19 (0,75)
65	175 (6,89)	20 (0,79)	140 (5,51)	116 (4,57)	8×Ø19 (0,75)
80	200 (7,87)	22 (0,87)	160 (6,30)	132 (5,20)	8×Ø23 (0,91)
100	225 (8,86)	24 (0,94)	185 (7,28)	160 (6,30)	8×Ø23 (0,91)
125	270 (10,6)	26 (1,02)	225 (8,86)	195 (7,68)	8×Ø25 (0,98)
150	305 (12,0)	28 (1,10)	260 (10,2)	230 (9,06)	12xØ25 (0,98)
200	350 (13,8)	30 (1,18)	305 (12,0)	275 (10,8)	12xØ25 (0,98)
250	430 (16,9)	34 (1,34)	380 (15,0)	345 (13,6)	12xØ27 (1,06)
300	480 (18,9)	36 (1,42)	430 (16,9)	395 (15,6)	16xØ27 (1,06)

63K

A	D	b	K	d	L
25	140 (5,51)	27 (1,06)	100 (3,94)	70 (2,76)	4xØ23 (0,91)
32	150 (5,91)	30 (1,18)	110 (4,33)	80 (3,15)	4xØ23 (0,91)
40	175 (6,89)	32 (1,26)	130 (5,12)	90 (3,54)	4xØ25 (0,98)
50	185 (7,28)	34 (1,34)	145 (5,71)	105 (4,13)	8xØ23 (0,91)
65	220 (8,66)	38 (1,50)	175 (6,89)	130 (5,12)	8xØ25 (0,98)
80	230 (9,06)	40 (1,57)	185 (7,28)	140 (5,51)	8xØ25 (0,98)
100	270 (10,6)	44 (1,73)	220 (8,66)	165 (6,50)	8xØ27 (1,06)
125	325 (12,8)	50 (1,97)	265 (10,4)	200 (7,87)	8xØ33 (1,30)
150	365 (14,4)	54 (2,13)	305 (12,0)	240 (9,45)	12xØ33 (1,30)
200	425 (16,7)	60 (2,36)	360 (14,2)	290 (11,4)	12xØ33 (1,30)
250	500 (19,7)	68 (2,68)	430 (16,9)	355 (14,0)	12xØ39 (1,54)
300	560 (22,0)	77 (3,03)	485 (19,1)	410 (16,1)	16xØ39 (1,54)

Dependencia presión-temperatura

Bridas EN (DIN EN 1092-1)



Por lo que se refiere a sus propiedades de estabilidad/temperatura, los materiales 1.4404 y 1.4435 están agrupados en el grupo 13EO de la tabla 18 de la norma DIN EN 1092-1.

Rango de temperatura	Presión nominal bar (psi)				
	PN16	PN25	PN40	PN63	PN100
-10 ... 50 °C (14 ... 122 °F)	16,0 (232)	25,0 (362)	40,0 (580)	63,0 (913)	100,0 (1450)
50 °C (122 °F)	15,5 (225)	24,3 (352)	38,9 (564)	61,3 (889)	97,3 (1411)
100 °C (212 °F)	15,1 (219)	23,6 (342)	37,9 (550)	59,7 (866)	94,7 (1373)
150 °C (302 °F)	13,7 (199)	21,5 (312)	34,4 (499)	54,3 (787)	86,1 (1248)
200 °C (392 °F)	12,7 (184)	19,8 (287)	31,8 (461)	50,1 (726)	79,5 (1153)
250 °C (482 °F)	11,9 (173)	18,6 (270)	29,9 (434)	47,1 (683)	74,7 (1083)
300 °C (572 °F)	11,0 (159)	17,2 (249)	27,6 (400)	43,5 (631)	69,0 (1000)
350 °C (662 °F)	10,5 (152)	16,5 (239)	26,4 (383)	41,7 (605)	66,1 (958)
400 °C (752 °F)	10,2 (148)	16,0 (232)	25,7 (373)	40,1 (580)	64,2 (931)

Bridas ASME (ASME B16.5)



Las bridas ASME son bridas de clasificación dual (316/316L) y están agrupadas conjuntamente en la tabla 2-2.2 de ASME B16.5.

Rango de temperatura	Presión nominal bar (psi)				
	Clase 150	Clase 300	Clase 600	Clase 900	Clase 1500
-29 ... 38 °C (-20 ... 100 °F)	19,0 (275)	49,6 (719)	99,3 (1440)	148,9 (2159)	248,2 (3599)
50 °C (122 °F)	18,4 (267)	48,1 (697)	96,2 (1395)	144,3 (2092)	240,6 (3489)
100 °C (212 °F)	16,2 (235)	42,2 (612)	84,4 (1224)	126,6 (1836)	211,0 (3059)
150 °C (302 °F)	14,8 (215)	38,5 (558)	77,0 (1116)	115,5 (1675)	192,5 (2791)
200 °C (392 °F)	13,7 (199)	35,7 (518)	71,3 (1034)	107,0 (1551)	178,3 (2588)
250 °C (482 °F)	12,1 (175)	33,4 (484)	66,8 (969)	100,1 (1451)	166,9 (2420)
300 °C (572 °F)	10,2 (148)	31,6 (458)	63,2 (916)	94,9 (1376)	158,1 (2292)
325 °C (617 °F)	9,3 (135)	30,9 (448)	61,8 (896)	92,7 (1344)	154,4 (2239)
350 °C (662 °F)	8,4 (122)	30,3 (439)	60,7 (880)	91,0 (1319)	151,6 (2189)
375 °C (707 °F)	7,4 (107)	29,9 (434)	59,8 (867)	89,6 (1299)	149,4 (2166)
400 °C (752 °F)	6,5 (94)	29,4 (426)	58,9 (854)	88,3 (1280)	147,2 (2134)

Bridas JIS (B 2220)



Por lo que se refiere a sus propiedades de estabilidad/temperatura, los materiales 1.4404 y 1.4435 están agrupados en el grupo 023b de la tabla 5 de la norma JIS B 2220.

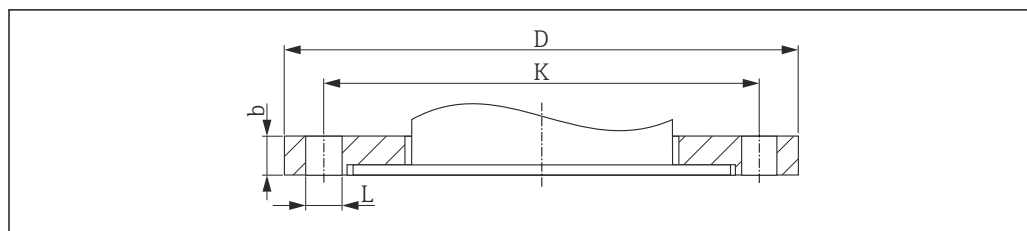
Rango de temperatura	Presión nominal bar (psi)			
	10K	20K		
	para todas las bridas	Hasta 125 A	De 150 A a 250 A	300 A
Hasta 120 °C (248 °F)	14 (203,0)	34 (493,0)	20 (290,0)	20 (290,0)
220 °C (428 °F)	12 (174,0)	31 (449,5)	20 (290,0)	-
300 °C (572 °F)	10 (145,0)	29 (420,5)	19 (275,5)	-
350 °C (662 °F)	-	26 (377,0)	17 (246,5)	-
400 °C (752 °F)	-	23 (333,5)	17 (246,5)	-
425 °C (797 °F)	-	20 (290,0)	17 (246,5)	-

Brida deslizante FAU80

Las bridas deslizantes pueden ser objeto de un montaje enrasado sobre un sensor (Prosonic FDU91F, FDU80F). Las bridas de polipropileno (PP) solo se pueden usar hasta máx. 1,5 bar (22 psi); las bridas de 316L también se pueden usar por encima de ese valor.



Las opciones de pedido se pueden seleccionar a través del configurador de producto.



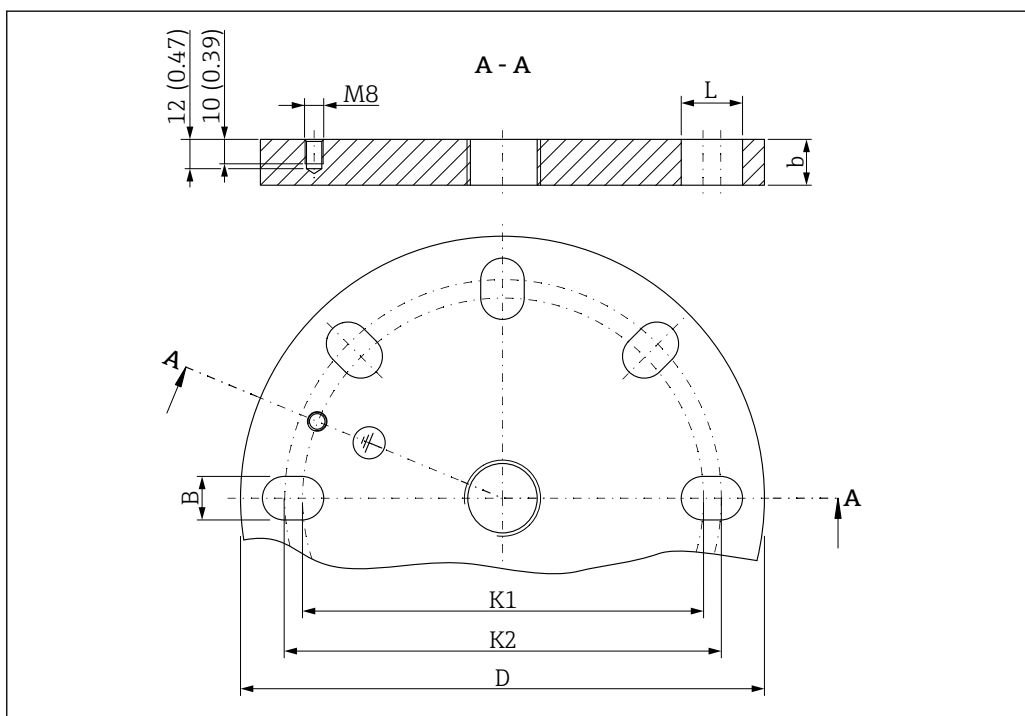
A0029186

73 Brida deslizante

- D* Diámetro de la brida
- K* Diámetro del círculo primitivo
- b* Grosor total de la brida
- L* Diámetro del orificio

Brida de conexión roscada FAX50

La brida roscada FAX50 es una brida universal que se puede usar para las tres especificaciones (DIN EN 1092-1, ASME B16.5 y JIS B 2220) gracias a sus medidas mínimas/máximas.



74 Medidas en mm (pulgadas)

- D Diámetro de la brida
 K1 Diámetro del círculo primitivo
 K2 Diámetro del círculo primitivo
 b Grosor total de la brida
 L Diámetro del orificio
 B Orificio con ranura (anchura)



Rosca M8, 10 mm + 2 mm de profundidad, centrada entre 2 orificios.

Se fabrica a partir de acero o 316L para todas las bridas FAX50 y bridas UNI.

G 3/4, NPT 3/4

Las medidas que figuran en las tablas siguientes están expresadas en mm (in), salvo que se especifique otra cosa.

DN	D	b	L	K1	K2	Aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4Ø19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	-	-	3,11 (6,86)
80	200 (7,87)		8Ø19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	-	-	4,37 (9,64)
100	228,6 (9,0)		8Ø 19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	-	-	5,79 (12,77)

G 1, NPT 1

DN	D	b	L	K1	K2	Aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
80	200 (7,87)	20 (0,79)	8×Ø19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	0,50 (1,10)	0,97 (2,14)	4,34 (9,57)
100	228,6 (9,0)		8×Ø 19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,66 (1,46)	1,29 (2,84)	5,75 (12,68)
150	285 (11,2)		8×Ø 23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,09 (2,40)	2,12 (4,67)	9,44 (20,82)

200 ¹⁾	340 (13,4)		12×Ø 23 (0,91)	290 (11,4)	295 (11,6)	1,53 (3,37)	-	-
250	406,4 (16,0)		12×Ø 26 (1,02)	355 (14,0)	362 (14,3)	2,20 (4,85)	-	-

1) Solo para DIN EN 1092-1 y JIS B 2220

Excepción G1

NPS (tamaño nominal de la tubería)	D	b	L	K1	K2	Aprox. kg (lbs)		
ASME						PP	PVDF	316L
8"	342,9 (13,5)	20 (0,79)	8×Ø22,5 (0,89)	298,5 (11,8)	298,5 (11,8)	1,61 (3,55)	-	-

G 1½, NPT 1½

DN	D	b	L	K1	K2	Aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4Ø19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	0,34 (0,75)	0,67 (1,48)	2,97 (6,55)
80	200 (7,87)		8Ø19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	0,49 (1,08)	0,95 (2,09)	4,24 (9,35)
100	228,6 (9,0)		8Ø19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,65 (1,43)	1,27 (2,80)	5,65 (12,46)
150	285 (11,2)		8Ø23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,08 (2,38)	2,09 (4,61)	9,34 (20,59)

G 2, NPT 2

DN	D	b	L	K1	K2	Aprox. kg (lbs)		
						PP	PVDF	316L
50	165 (6,50)	20 (0,79)	4Ø19 (0,75)	120 (4,72)	125 (4,92)	0,33 (0,73)	0,63 (1,39)	2,83 (6,24)
80	200 (7,87)		8Ø19 (0,75)	150 (5,91)	160 (6,30)	0,47 (1,04)	0,92 (2,03)	4,10 (9,04)
100	228,6 (9,0)		8Ø19 (0,75)	175 (6,89)	190,5 (7,5)	0,64 (1,41)	1,24 (2,73)	5,51 (12,15)
150	285 (11,2)		8Ø23 (0,91)	240 (9,45)	241,3 (9,5)	1,06 (2,34)	2,06 (4,54)	9,20 (20,29)



71779730

www.addresses.endress.com