01.06.zz (Gerätefirmware)

Betriebsanleitung Proline Promass P 500

Coriolis-Durchflussmessgerät Modbus RS485







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder der Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Proline Promass P 500 Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6	6	Montage	22
1.1 1.2	Dokumentfunktion	6 6	6.1	Montageanforderungen	
	1.2.1 Warnhinweissymbole	6		6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und	0.5
	1.2.2 Elektrische Symbole	6		Prozess	25 27
	1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole	6	6.2	6.1.3 Spezielle Montagehinweise Gerät montieren	29
	1.2.4 Werkzeugsymbole		0.2	6.2.1 Benötigtes Werkzeug	29
	1.2.5 Symbole für Informationstypen	7		6.2.2 Messgerät vorbereiten	
	1.2.6 Symbole in Grafiken	7		6.2.3 Messgerät montieren	29
1.3	Dokumentation	8		6.2.4 Messumformergehäuse montieren:	
1.4	Eingetragene Marken	8		Proline 500 – digital	30
_				6.2.5 Messumformergehäuse montieren: Proline 500	22
2	Sicherheitshinweise	9		6.2.6 Messumformergehäuse drehen: Pro-	24
2.1	Anforderungen an das Personal	9		line 500	33
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	9		6.2.7 Anzeigemodul drehen: Proline 500	
2.3		10	6.3	Montagekontrolle	34
2.4 2.5		10 10			
2.6		10	7	Elektrischer Anschluss	35
2.7	Gerätespezifische IT-Sicherheit		7.1	Elektrische Sicherheit	35
	2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz		7.2	Anschlussbedingungen	
		11		7.2.1 Benötigtes Werkzeug	35
	3	11		7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel	
	5	12		7.2.3 Klemmenbelegung	39 39
	2.7.4 Zugriff via Service-Schnittstelle (Port 2): CDI-RJ45	12		7.2.4 Schirmung und Erdung	39 40
	Z ₁ . GD1 1942	14	7.3	Gerät anschließen: Proline 500 – digital	41
3	Produktbeschreibung	1/1	7.5	7.3.1 Verbindungskabel anschließen	41
	_			7.3.2 Signalkabel und Kabel Versorgungs-	
3.1	Produktaufbau			spannung anschließen	
	3.1.1 Proline 500 – digital		7.4	Gerät anschließen: Proline 500	
	3.1.2 Home 500	1)		7.4.1 Verbindungskabel anschließen7.4.2 Signalkabel und Kabel Versorgungs-	48
4	Warenannahme und Produktidenti-			spannung anschließen	52
	fizierung	16	7.5	Potenzialausgleich	
4.1		16		7.5.1 Anforderungen	
4.2		16	7.6	Spezielle Anschlusshinweise	
	-	17	7.7	Hardwareeinstellungen	
	4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild	19	, . ,	7.7.1 Geräteadresse einstellen	
	4.2.3 Symbole auf dem Gerät	20		7.7.2 Abschlusswiderstand aktivieren	
			7.8	Schutzart sicherstellen	
5	Lagerung und Transport	21	7.9	Anschlusskontrolle	61
5.1	Lagerbedingungen		0	Dodionus gam äglichlysiten	62
5.2	Produkt transportieren		8	3 3	62
	5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen	21 22	8.1 8.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten Aufbau und Funktionsweise des Bedienme-	62
	3	22	0.2	nüs	63
5.3	1	22		8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs	63
				8.2.2 Bedienphilosophie	
			8.3	Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige.	65
				8.3.1 Betriebsanzeige	
				8.3.2 Navigieransicht	68

Inhaltsverzeichnis Proline Promass P 500

	8.3.3 8.3.4 8.3.5	Editieransicht	70 72 72		10.4.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren 1 10.4.13 Schleichmenge konfigurieren 1 10.4.14 Überwachung teilgefülltes Rohr 1	26
	8.3.6 8.3.7	Navigieren und aus Liste wählen Parameter direkt aufrufen	74 74	10.5		28
	8.3.8 8.3.9	Hilfetext aufrufen	75 75		codes nutzen	29
	8.3.108.3.11	Schreibschutz aufheben via Freiga-	76		10.5.4 Summenzähler konfigurieren 1 10.5.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen	30 34
	8.3.12	becode	76		10.5.6 WLAN konfigurieren 1	36 42
8.4	Zugriff 8.4.1	schalten	77 77 77		10.5.8 Parameter zur Administration des	43 45
	8.4.2 8.4.3	Voraussetzungen	78 79	10.6 10.7	Simulation	46
	8.4.4 8.4.5 8.4.6	Einloggen	81 82 83			49 49
8.5		Ausloggen	83 84		schalter 1	51
8.6	2ugriii 8.6.1	auf Bedienmenü via Bedientool Bedientool anschließen	84 85	11	Betrieb	54
	8.6.2 8.6.3	FieldCare	88 89	11.1 11.2	Bediensprache anpassen 1	54 54
				11.3 11.4	Anzeige konfigurieren	54 54
9 9.1	-	mintegration		11.4	11.4.1 Untermenü "Messgrößen"	55
J.1	9.1.1 9.1.2	Aktuelle Versionsdaten zum Gerät			11.4.3 Untermenü "Eingangswerte" 1	
9.2 9.3	Kompa Modbu	tibilität zum Vorgängermodell sRS485-Informationen	90 91	11.5 11.6	Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 1 Summenzähler-Reset durchführen 1	61 61
	9.3.1 9.3.2 9.3.3	Register-Informationen	91 92 92		11.6.2 Funktionsumfang von Parameter	62
	9.3.4 9.3.5 9.3.6	Datentypen	93	11.7 11.8	Gas Fraction Handler 1	63 63 66
10	Inbeti	riebnahme	96			67 69
10.1 10.2		,	96 96	12	Diagnose und Störungsbehebung 17	70
10.3 10.4	Gerät k 10.4.1	3 3	96 96 98	12.1 12.2	Diagnoseinformation via LEDs	70 72 72
	10.4.3	3	98	12.3	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige 1 12.3.1 Diagnosemeldung 1	74 75 75
	10.4.5 10.4.6	I/O-Konfiguration anzeigen 1 Stromeingang konfigurieren	102 102 103	12.4	Diagnoseinformation im Webbrowser 1 12.4.1 Diagnosemöglichkeiten 1	77 77 77
	10.4.8	Stromausgang konfigurieren 1 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	L05 L05	12.5	Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare	78 78
) Relaisausgang konfigurieren 1	109 117 120		12.5.1 Diagnosemöglichkeiten	78 79

Proline Promass P 500 Inhaltsverzeichnis

12.6	Diagnoseinformation via Kommunikations-	180
	schnittstelle	180
	12.6.2 Störungsverhalten konfigurieren	180
12.7	Diagnoseinformationen anpassen	180
14.7	12.7.1 Diagnoseverhalten anpassen	180
12.8	Übersicht zu Diagnoseinformationen	181
12.9	Anstehende Diagnoseereignisse	186
12.10	Diagnoseliste	187
12.11		187
	12.11.1 Ereignis-Logbuch auslesen	187
	12.11.2 Ereignis-Logbuch filtern	188
	12.11.3 Übersicht zu Informationsereignis-	
	sen	188
12.12	Gerät zurücksetzen	190
	12.12.1 Funktionsumfang von Parameter	
	"Gerät zurücksetzen"	190
	Geräteinformationen	190
12.14	Firmware-Historie	192
13	Wartung	195
13.1	Wartungsarbeiten	195
15.1	13.1.1 Reinigung	195
13.2	Mess- und Prüfmittel	195
13.3	Dienstleistungen zur Wartung	195
10.0	Dichisticistungen zur Wurtung	1))
14	Reparatur	196
14.1	Allgemeine Hinweise	196
	14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	196
	14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau.	196
14.2	Ersatzteile	196
14.3	Dienstleistungen zur Reparatur	196
14.4	Rücksendung	196
14.5	Entsorgung	197
	14.5.1 Messgerät demontieren	197
	14.5.2 Messgerät entsorgen	197
15	Zubehör	198
15.1	Gerätespezifisches Zubehör	198
17.1	15.1.1 Zum Messumformer	198
	15.1.2 Zum Messaufnehmer	199
15.2	Servicespezifisches Zubehör	200
15.3	Systemkomponenten	200
	, ,	
16	Technische Daten	202
16.1	Anwendungsbereich	202
16.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	202
16.3	Eingang	203
16.4	Ausgang	205
16.5	Energieversorgung	210
16.6	Leistungsmerkmale	211
16.7	Montage	215
16.8	Umgebung	215
16.9	Prozess	217
16.10	Anzeige und Bedienoberfläche	219 224
10.11	And the min benienobernathe	4

Stichwortverzeichnis	234
16.15 Dokumentation	231
16.14 Zubehör	231
16.13 Anwendungspakete	230
16.12 Zertifikate und Zulassungen	ZZI

Hinweise zum Dokument Proline Promass P 500

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

▲ GEFAHR

Bezeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

WARNUNG

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

▲ VORSICHT

Bezeichnet eine möglicherweise drohende Gefahr. Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.

HINWEIS

Bezeichnet eine möglicherweise schädliche Situation. Wenn sie nicht gemieden wird, kann das Produkt oder etwas in seiner Umgebung beschädigt werden.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
≐	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzerde (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Schutzerde wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
•	LED LED ist aus.

Proline Promass P 500 Hinweise zum Dokument

Symbol	Bedeutung
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	LED ist an.
	LED blinkt.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
Torx Schraubendreher	
06	Kreuzschlitzschraubendreher
Ó	Gabelschlüssel

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt
1., 2., 3	Handlungsschritte
L	Ergebnis eines Handlungsschritts
?	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung	
1, 2, 3,	Positionsnummern	
1., 2., 3.,	Handlungsschritte	
A, B, C,	Ansichten	
A-A, B-B, C-C,	A-A, B-B, C-C, Schnitte	
EX	Explosionsgefährdeter Bereich	

Hinweise zum Dokument Proline Promass P 500

Symbol	Bedeutung
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

1.3 **Dokumentation**



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite (www.endress.com/downloads) sind folgende Dokumenttypen je nach Geräteausführung verfügbar:

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information (TI)	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung (KA)	Schnell zum 1. Messwert Die Anleitung liefert alle wesentlichen Informationen von der Warenannahme bis zur Erstinbetriebnahme.
Betriebsanleitung (BA)	Ihr Nachschlagewerk Die Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus vom Gerät benötigt werden: Von der Produktidentifizie- rung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedie- nungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.
Beschreibung Geräteparameter (GP)	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.
Sicherheitshinweise (XA)	Abhängig von der Zulassung liegen dem Gerät bei Auslieferung Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel in explosionsgefährdeten Bereichen bei. Diese sind integraler Bestandteil der Betriebsanleitung. Auf dem Typenschild ist angegeben, welche Sicherheitshinweise (XA) für das jeweilige Gerät relevant sind.
Geräteabhängige Zusatzdokumentation (SD/FY)	Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumen- tation zum Gerät.

1.4 Eingetragene Marken

Modbus®

Eingetragene Marke der SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

TRI-CLAMP®

Eingetragene Marke der Firma Ladish & Co., Inc., Kenosha, USA

Proline Promass P 500 Sicherheitshinweise

2 Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ► Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährdete, brennbare, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhter Gefährdung durch Prozessdrücke, sind auf dem Typenschild besonders gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts während der Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- ► Anhand des Typenschilds prüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich (z. B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit) eingesetzt werden kann.
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ▶ Den spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ▶ Den spezifizierten Umgebungstemperaturbereich einhalten.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

▲ WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührenden Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

Sicherheitshinweise Proline Promass P 500

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

WARNUNG

Gefahr durch Verbrennung oder Erfrierung! Messstoffe und Elektronik mit hoher oder tiefer Temperatur können zu heißen oder kalten Oberflächen auf dem Gerät führen!

► Geeigneten Berührungsschutz montieren.

2.3 Sicherheit am Arbeitsplatz

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationalen Vorschriften tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Beschädigung des Geräts!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen!

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit dem Hersteller halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör verwenden.

2.5 Produktsicherheit

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit Anbringung der CE-Kennzeichnung bestätigt der Hersteller diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung seitens des Herstellers ist nur gegeben, wenn das Produkt gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Produkt verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

Proline Promass P 500 Sicherheitshinweise

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Produkt und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT-Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Die folgende Auflistung ist eine Übersicht der wichtigsten Funktionen:

Funktion/Schnittstelle	Werkseinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs- schalter → 🖺 11	Nicht aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🖺 12	Nicht aktiviert (0000)	Bei der Inbetriebnahme einen individu- ellen Freigabecode vergeben
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern
WLAN-Passphrase (Passwort) → 🖺 12	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individu- ellen WLAN-Passphrase vergeben
WLAN-Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung
Webserver → 🗎 12	Aktiviert	Individuell nach Risikoabschätzung
Service-Schnittstelle CDI-RJ45 → 🗎 12	Aktiviert	-

2.7.1 Zugriff via Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf dem Hauptelektronikmodul) deaktiviert werden. Bei aktiviertem Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

Der Hardwareschreibschutz ist im Auslieferungszustand deaktiviert → 🖺 151.

2.7.2 Zugriff via Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- WLAN-Passphrase
 Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
 Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

Sicherheitshinweise Proline Promass P 500

Anwenderspezifischer Freigabecode

Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser und Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)

 Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** ($\rightarrow \implies 143$) angepasst werden.

Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme ändern.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes und Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.

2.7.3 Zugriff via Webserver

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z. B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.

Detaillierte Informationen zu den Parametern des Geräts: Beschreibung Geräteparameter.

2.7.4 Zugriff via Service-Schnittstelle (Port 2): CDI-RJ45

Das Gerät kann über die Service-Schnittstelle mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen, die einschlägigen Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie

Proline Promass P 500 Sicherheitshinweise

> die Vergabe von Zutrittsberechtigungen und auch technische Maßnahmen wie zum Beispiel eine Netzwerksegmentierung.

Detaillierte Angaben zum Anschluss von Messumformern mit einer Ex de Zulassung: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Produktbeschreibung Proline Promass P 500

3 Produktbeschreibung

Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer. Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert. Sie sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.

3.1 Produktaufbau

Zwei Geräteausführungen des Messumformers sind verfügbar.

3.1.1 Proline 500 – digital

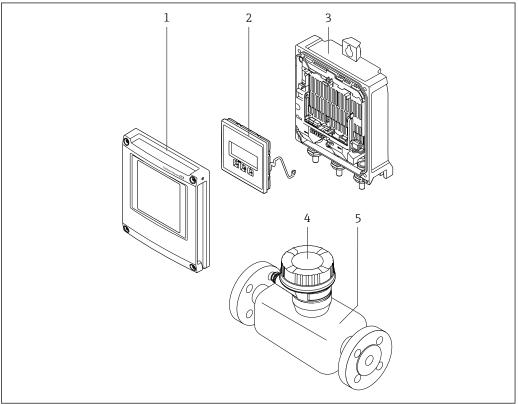
Signalübertragung: Digital

Bestellmerkmal "Integrierte ISEM Elektronik", Option A "Sensor"

Für den Einsatz in Anwendungen, bei denen keine besonderen Anforderungen aufgrund der Umgebungs- oder Betriebsbedingungen gefordert sind.

Die Elektronik befindet sich im Messaufnehmer, dadurch besonders geeignet: Für einen problemlosen Austausch des Messumformers.

- Standardkabel als Verbindungskabel verwendbar.
- Gegen äußere EMV-Einflüsse störungsunempfindlich.



A00

■ 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Elektronikraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- 4 Anschlussgehäuse Messaufnehmer mit integrierter ISEM-Elektronik: Anschluss Verbindungskabel

5 Messaufnehmer

Proline Promass P 500 Produktbeschreibung

3.1.2 Proline 500

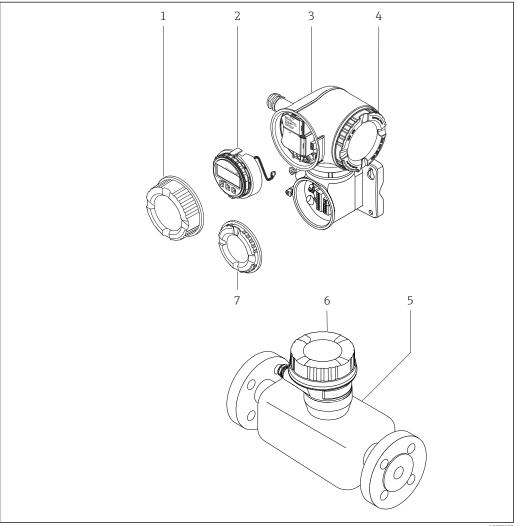
Signalübertragung: Analog

Bestellmerkmal "Integrierte ISEM Elektronik", Option **B** "Messumformer"

Für den Einsatz in Anwendungen, bei denen besondere Anforderungen aufgrund der Umgebungs- oder Betriebsbedingungen gefordert sind.

Die Elektronik befindet sich im Messumformer, dadurch besonders geeignet:

- Bei starken Vibrationen am Messaufnehmer.
- Bei Montage des Messaufnehmers im Erdeinbau.
- Bei permanentem Einsatz des Messaufnehmers unter Wasser.



₽ 2 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- Anschlussraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- Messumformergehäuse mit integrierter ISEM-Elektronik
- Elektronikraumdeckel
- Messaufnehmer
- Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Anschluss Verbindungskabel
- Anschlussraumdeckel: Anschluss Verbindungskabel

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme

Nach Erhalt der Lieferung:

- 1. Verpackung auf Beschädigungen prüfen.
 - Schäden unverzüglich dem Hersteller melden. Beschädigte Komponenten nicht installieren.
- 2. Den Lieferumfang anhand des Lieferscheins prüfen.
- 3. Typenschilddaten mit den Bestellangaben auf dem Lieferschein vergleichen.
- 4. Vollständigkeit der Technischen Dokumentation und aller weiteren erforderlichen Dokumente, z. B. Zertifikate prüfen.
- Wenn eine der oben genannten Bedingungen nicht erfüllt ist: Hersteller kontaktieren.

4.2 Produktidentifizierung

Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

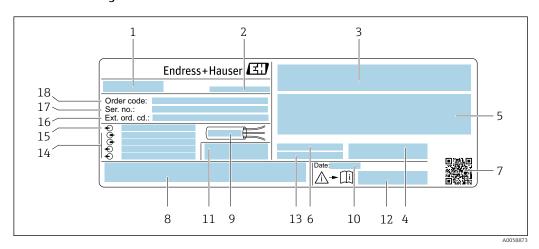
- Typenschild
- Bestellcode (Order code) mit Angabe der Geräteeigenschaften auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern im Device Viewer eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen: Alle Informationen zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation"
- Der Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den DataMatrix-Code auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild

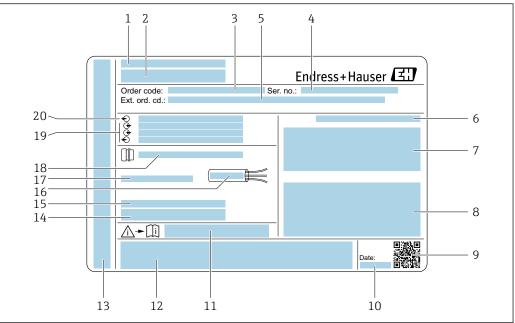
Proline 500 - digital



■ 3 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Name des Messumformers
- 2 Hersteller/Zertifikatshalter
- 3 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 4 Schutzart
- 5 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 6 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 7 2-D-Matrixcode
- 8 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 9 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 12 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 13 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 14 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung15 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung
- 16 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 17 Seriennummer (Ser. no.)
- 18 Bestellcode (Order code)

Proline 500

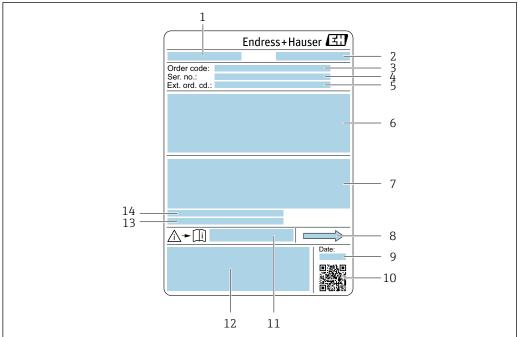


A005887

■ 4 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Hersteller/Zertifikatshalter
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Schutzart
- 7 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 8 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 9 2-D-Matrixcode
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Raum für Schutzart des Anschluss- und Elektronikraums bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 14 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 15 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 16 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 17 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 18 Informationen zur Kabelverschraubung
- 19 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 20 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



A0029199

Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Hersteller/Zertifikatshalter
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) → 🖺 19
- 6 Nennweite des Messaufnehmers; Flanschnennweite/Nenndruck; Testdruck des Messaufnehmers; Messstoff-Temperaturbereich; Werkstoff von Messrohr und Verteilstück; Sensorspezifische Angaben: z. B. Druckbereich Messaufnehmergehäuse, Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)
- 7 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 8 Durchflussrichtung
- 9 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 10 2-D-Matrixcode
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 CE-Zeichen, RCM-Zeichen
- 13 Oberflächenrauheit
- 14 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)

Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf dem Gerät

Symbol	Bedeutung
\triangle	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann. Um die Art der potenziellen Gefahr und die zur Vermeidung der Gefahr erforderlichen Maßnahmen herauszufinden, die Dokumentation zum Messgerät konsultieren.
[]i	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

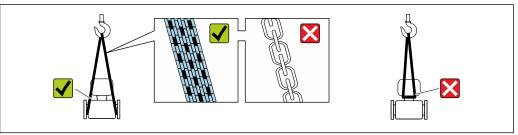
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ► Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- Vor Sonneneinstrahlung schützen. Unzulässig hohe Oberflächentemperaturen vermeiden
- ▶ Trocken und staubfrei lagern.
- ▶ Nicht im Freien lagern.

Lagerungstemperatur → 🖺 215

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



A0029252

Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

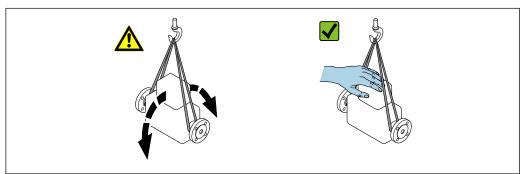
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

A WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- ▶ Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- ► Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

Montage Proline Promass P 500

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste ermöglicht die Bodenstruktur, dass die Holzkiste mit einem Gabelstapler längs oder beidseitig angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltfreundlich und zu 100 % recyclebar:

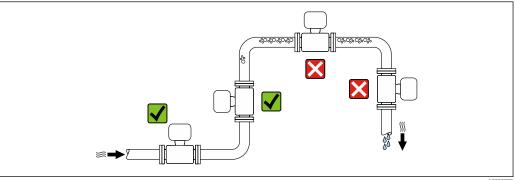
- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer gemäß EU-Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste behandelt nach Standard ISPM 15, bestätigt durch IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclingfähigkeit durch angebrachtes RESY-Symbol
- Transportmaterial und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Füllmaterial Papierpolster

6 Montage

6.1 Montageanforderungen

6.1.1 Montageposition

Montageort



A002877

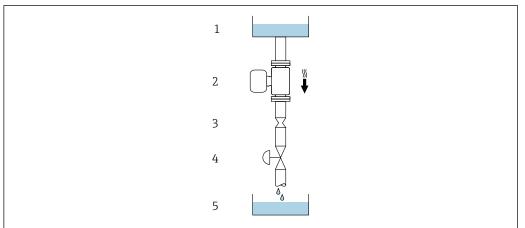
Proline Promass P 500 Montage

Um Messfehler aufgrund von Gasblasenansammlungen im Messrohr zu vermeiden, folgende Einbauorte in der Rohrleitung vermeiden:

- Einbau am höchsten Punkt der Leitung
- Einbau unmittelbar vor einem freien Rohrauslauf in einer Fallleitung

Bei einer Fallleitung

Folgender Installationsvorschlag ermöglicht dennoch den Einbau in eine offene Fallleitung. Rohrverengungen oder die Verwendung einer Blende mit kleinerem Querschnitt als die Nennweite verhindern das Leerlaufen des Messaufnehmers während der Messung.



A002877

- 6 Einbau in eine Fallleitung (z.B. bei Abfüllanwendungen)
- 1 Vorratstank
- 2 Messaufnehmer
- 3 Blende, Rohrverengung
- 4 Ventil
- 5 Abfüllbehälter

DN/	NPS	Ø Blende, Rohrverengung		
[mm]	[in]	[mm]	[in]	
8	3/8	6	0,24	
15	1/2	10	0,40	
25	1	14	0,55	
40	1 ½	22	0,87	
50	2	28	1,10	

Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

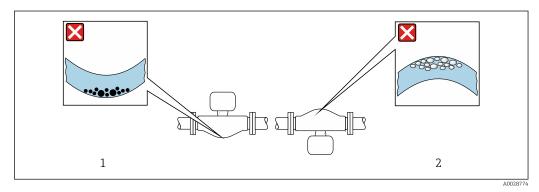
	Empfehlung		
A	Vertikale Einbaulage	A0015591	√ √ 1)
В	Horizontale Einbaulage Messumformer oben	A0015589	

Montage Proline Promass P 500

	Empfehlung		
С	Horizontale Einbaulage Messumformer unten	A0015590	✓ ✓ ³⁾ Ausnahme: → 🖸 7, 🖺 24
D	Horizontale Einbaulage Messumformer seitlich	A0015592	\checkmark

- 1) Um die Selbstentleerung zu gewährleisten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 2) Anwendungen mit tiefen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur senken. Um die minimale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 3) Anwendungen mit hohen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur erhöhen. Um die maximale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.

Wenn ein Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr horizontal eingebaut wird: Messaufnehmerposition auf die Messstoffeigenschaften abstimmen.



- 🛮 7 Einbaulage Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr
- 1 Vermeiden bei feststoffbeladenen Messstoffen: Gefahr von Feststoffansammlungen
- 2 Vermeiden bei ausgasenden Messstoffen: Gefahr von Gasansammlungen

Ein- und Auslaufstrecken



Einbaumaße

Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Proline Promass P 500 Montage

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	■ -40 +60 °C (-40 +140 °F) ■ Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor- Ort-Anzeige	−20 +60 °C (−4 +140 °F) Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

- 🚹 Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur → 🖺 217
- Bei Betrieb im Freien:
 Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Systemdruck

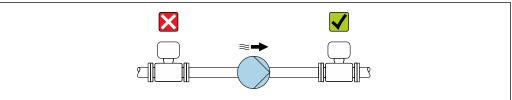
Es ist wichtig, dass keine Kavitation und kein Ausgasen der in Flüssigkeiten enthaltenen Gase auftritt.

Kavitation wird durch das Unterschreiten des Dampfdrucks verursacht:

- Bei leicht siedenden Flüssigkeiten (z.B. Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, Flüssiggase)
- Bei Saugförderung
- Um Kavitation und Ausgasen zu verhindern: Für einen genügend hohen Systemdruck sorgen.

Deshalb werden folgende Montageorte empfohlen:

- Am tiefsten Punkt einer Steigleitung
- Auf der Druckseite von Pumpen (keine Unterdruckgefahr)



A0028777

Wärmeisolation

Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

Für Anwendungen mit Wärmeisolation werden folgende Geräteausführungen empfohlen:

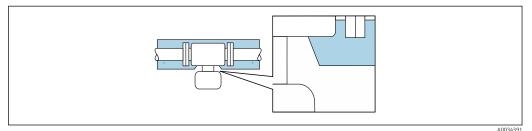
- Ausführung mit Halsverlängerung für Isolation:
 Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CG mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).
- Erweiterte Temperaturausführung: Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option TD oder TG mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).

Montage Proline Promass P 500

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nach unten gerichtet.
- ▶ Das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nicht mitisolieren.
- ► Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Anschlussgehäuse des Messaufnehmers: 80 °C (176 °F)
- ▶ Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ▶ Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.

HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- ► Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche des Messumformerhalses frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.
- ▶ Verhalten der Prozessdiagnose "830 Umgebungstemperatur zu hoch" und "832 Elektroniktemperatur zu hoch" berücksichtigen, falls eine Überhitzung durch eine geeignete Systemauslegung nicht ausgeschlossen werden kann.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch, z.B. mit Heizbändern ¹⁾
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre
- Über Heizmäntel

Vibrationen

Anlagenvibrationen haben aufgrund hoher Messrohr-Schwingfrequenz keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

¹⁾ Es wird allgemein empfohlen, parallele Heizbänder zu verwenden (bidirektionaler Stromfluss). Dabei sind besondere Überlegungen anzustellen, wenn ein einadriges Heizkabel verwendet werden soll. Weitere Informationen finden Sie im Dokument EA01339D "Installationsanleitung für elektrische Begleitheizungssysteme".

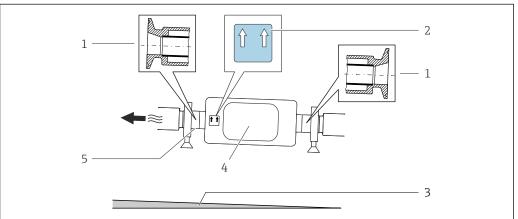
Proline Promass P 500 Montage

6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Entleerbarkeit

Bei vertikalem Einbau kann das Messrohr vollständig entleert und vor Ablagerungen geschützt werden.

Bei einem horizontalen Einbau der Messaufnehmer können zur Gewährleistung der vollständigen Entleerbarkeit exzentrische Clamp-Anschlüsse verwendet werden. Durch Neigen des Systems in eine bestimmte Richtung und mit einem bestimmten Gefälle kann mittels Schwerkraft eine vollständige Entleerbarkeit erreicht werden. Der Messaufnehmer muss in der korrekten Position montiert sein, um eine vollständige Entleerbarkeit in der horizontalen Einbaulage zu gewährleisten. Markierungen am Messaufnehmer zeigen die korrekte Einbaulage zur Optimierung der Entleerbarkeit.



A001658

- 1 Exzentrischer Clamp-Anschluss
- 2 Hinweisschild "Oben" kennzeichnet welche Seite oben ist
- 3 Bei DN 8...25(3/8...1"): Gefälle: ca. 2% oder 21 mm/m (0.24 in/ft); bei DN 40...50(1½...2"): Gefälle ca. 2° oder 35 mm/m (0.42 in/ft)
- 4 Messumformer
- 5 Linie auf der Unterseite kennzeichnet den niedrigsten Punkt beim exzentrischen Prozessanschluss.

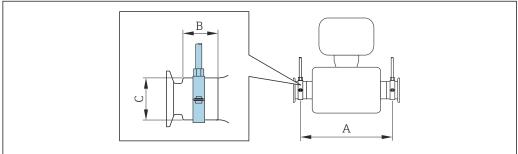
Lebensmitteltauglichkeit

Bei Installation in hygienischen Anwendungen: Hinweise im Kapitel "Zertifikate und Zulassungen/Lebensmitteltauglichkeit" beachten $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 228$

Befestigung mit Rohrschellen bei Hygieneanschlüssen

Es besteht aus prozesstechnischer Sicht keine Notwendigkeit den Sensor zusätzlich zu befestigen. Ist aus installationstechnischen Gründen eine zusätzliche Abstützung trotzdem notwendig, sind die nachfolgenden Abmessungen zu beachten.

Rohrschelle mit Dämmeinlage zwischen Clamp und Messinstrument verwenden



A003029

Montage Proline Promass P 500

DN		A		В		С	
[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	3/8	298	11,73	33	1,3	28	1,1
15	1/2	402	15,83	33	1,3	28	1,1
25	1	542	21,34	33	1,3	38	1,5
40	1 ½	658	25,91	36,5	1,44	56	2,2
50	2	772	30,39	44,1	1,74	75	2,95

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

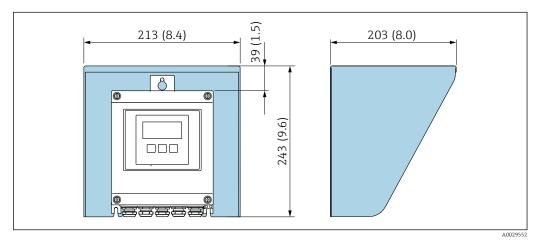
- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Verifizierung und Justierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 - Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

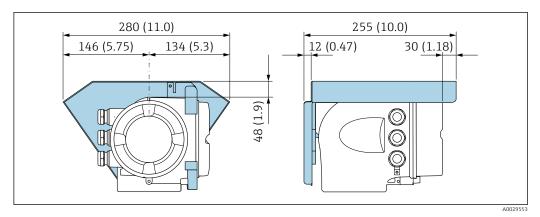
Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Wetterschutzhaube



■ 9 Wetterschutzhaube Proline 500 – digital; Einheit mm (in)

Proline Promass P 500 Montage



₹ 10 Wetterschutzhaube Proline 500; Einheit mm (in)

6.2 Gerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messumformer

Für die Pfostenmontage:

- Messumformer Proline 500 digital
 - Gabelschlüssel SW 10
- Torx Schraubendreher TX 25
- Messumformer Proline 500 Gabelschlüssel SW 13

Für die Wandmontage:

Bohrmaschine mit Bohrer Ø 6,0 mm

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messgerät montieren

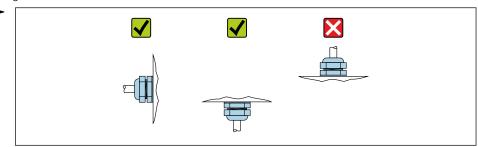
WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen und Dichtflächen unbeschädigt und sauber sind.
- ▶ Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Typenschild des Messaufnehmers mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.

Montage Proline Promass P 500

2. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



6.2.4 Messumformergehäuse montieren: Proline 500 – digital

HINWEIS

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ▶ Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten.
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

HINWEIS

Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer kann auf folgende Arten montiert werden:

- Pfostenmontage
- Wandmontage

Rohrmontage

Benötigtes Werkzeug:

- Gabelschlüssel SW 10
- Torx Schraubendreher TX 25

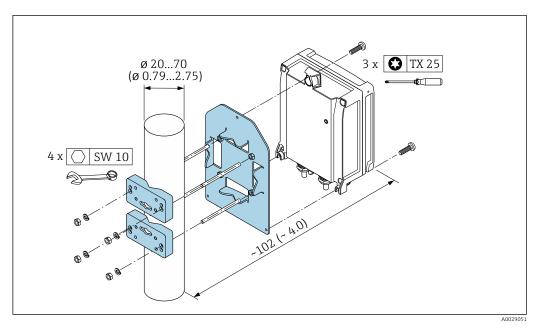
HINWEIS

Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)

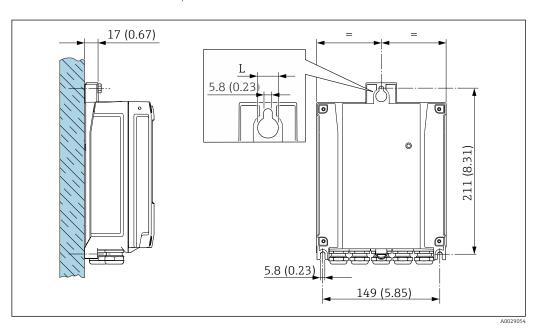
Proline Promass P 500 Montage



■ 11 Maßeinheit mm (in)

Wandmontage

Benötigtes Werkzeug: Bohrmaschine mit Bohrer Ø 6,0 mm



🖪 12 Maßeinheit mm (in)

L Abhängig vom Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

- Option **A**, Alu, beschichtet: L = 14 mm (0,55 in)
- Option **D**, Polycarbonat: L = 13 mm (0.51 in)
- 1. Bohrlöcher bohren.
- 2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
- 3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
- 4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.

Montage Proline Promass P 500

5. Befestigungsschrauben anziehen.

6.2.5 Messumformergehäuse montieren: Proline 500

HINWEIS

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ► Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten.
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

HINWEIS

Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

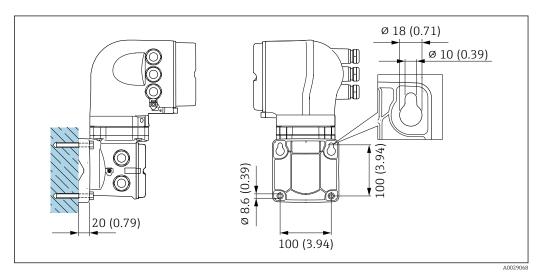
▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer kann auf folgende Arten montiert werden:

- Pfostenmontage
- Wandmontage

Wandmontage

Benötigtes Werkzeug Bohrmaschine mit Bohrer Ø 6,0 mm



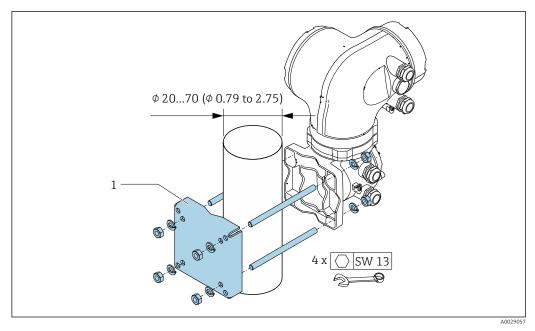
■ 13 Maßeinheit mm (in)

- 1. Bohrlöcher bohren.
- 2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
- 3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
- 4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.
- 5. Befestigungsschrauben anziehen.

Rohrmontage

Benötigtes Werkzeug Gabelschlüssel SW 13

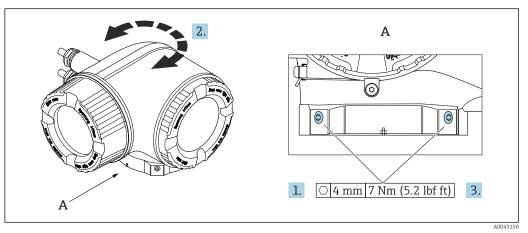
Proline Promass P 500 Montage



🖸 14 Maßeinheit mm (in)

6.2.6 Messumformergehäuse drehen: Proline 500

Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern, kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



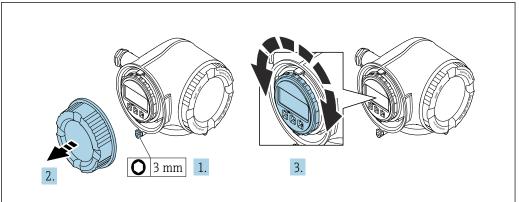
■ 15 Ex-Gehäuse

- 1. Befestigungsschrauben lösen.
- 2. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 3. Befestigungsschrauben anziehen.

6.2.7 Anzeigemodul drehen: Proline 500

Um die Ables- und Bedienbarkeit zu erleichtern, kann das Anzeigemodul gedreht werden.

Montage Proline Promass P 500



A003003

- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul in die gewünschte Position drehen: Max. 8 × 45° in jede Richtung.
- 4. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 5. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

6.3 Montagekontrolle

Ist das Gerät unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Entspricht das Gerät den Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel: Prozesstemperatur → 217 Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") Umgebungstemperatur Messbereich	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt → 🗎 23? Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen)	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer mit der tatsächlichen Messstoff-Fließrichtung überein → 🖺 23?	
Ist die Messstellenbezeichnung und -beschriftung korrekt (Sichtprüfung)?	
Ist das Gerät ausreichend vor Niederschlag und direkter Sonneneinstrahlung geschützt?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	

Proline Promass P 500 Elektrischer Anschluss

7 Elektrischer Anschluss

▲ WARNUNG

Spannungsführende Bauteile! Unsachgemäße Arbeiten an elektrischen Anschlüssen können zu einem Stromschlag führen.

- ► Trennvorrichtung (Schalter oder Leistungsschalter) einrichten, mit der das Gerät leicht von der Versorgungsspannung getrennt werden kann.
- ► Zusätzlich zur Gerätesicherung eine Überstromschutzeinrichtung mit max. 10 A in die Anlageninstallation einfügen.

7.1 Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültigen Vorschriften.

7.2 Anschlussbedingungen

7.2.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.2.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Schutzerdungskabel für die äußere Erdungsklemme

Leiterquerschnitt < 6 mm² (10 AWG)

Größere Querschnitte können durch die Verwendung eines Kabelschuhs angeschlossen werden.

Die Erdungsimpedanz muss weniger als 2 Ω betragen.

Zulässiger Temperaturbereich

- \blacksquare Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel (inkl. Leiter für die innere Erdungsklemme)

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel

Stromeingang 4 ... 20 mA

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Relaisausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Elektrischer Anschluss Proline Promass P 500

Statuseingang

Normales Installationskabel ausreichend.

Modbus RS485

Geschirmtes Twisted-Pair-Kabel.



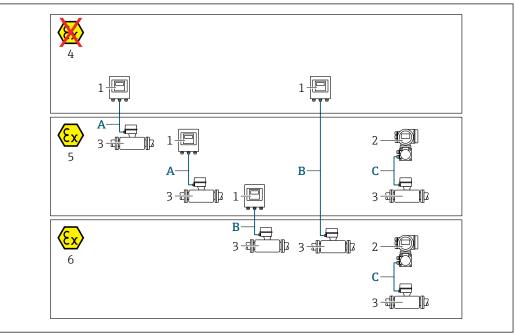
Siehe https://modbus.org "MODBUS over Serial Line Specification and Implementation Guide"

Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG)

Auswahl des Verbindungskabels zwischen Messumformer und Messaufnehmer

Abhängig vom Messumformertyp und Zonen Installation



A003247

- 1 Messumformer Proline 500 digital
- 2 Messumformer Proline 500
- 3 Messaufnehmer Promass
- 4 Nicht explosionsgefährdeter Bereich
- 5 Explosionsgefährdeter Bereich: Zone 2; Class I, Division 2
- 6 Explosionsgefährdeter Bereich: Zone 1; Class I, Division 1
- A Standardkabel zum Messumformer 500 digital → 🖺 37 Messumformer installiert im nicht explosionsgefährdeten Bereich oder explosionsgefährdeten Bereich: Zone 2; Class I, Division 2 / Messaufnehmer installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 2; Class I, Division 2
- B Standardkabel zum Messumformer 500 digital → 🖺 37 Messumformer installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 2; Class I, Division 2 / Messaufnehmer installiert im explosionsgefährdeten Bereich: Zone 1; Class I, Division 1

A: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 – digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

	T
Aufbau 4 Adern (2 Paare); CU-Litzen blank; paarverseilt mit gemeinsamem S	
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Schleifenwiderstand Versorgungsleitung (+, -): Maximal 10 Ω	
Kabellänge	Maximal 300 m (900 ft), siehe nachfolgende Tabelle.
Gerätestecker Seite 1 Buchse M12, 5-Pol, A-Codiert.	
Gerätestecker Seite 2	Stecker M12, 5-Pol, A-Codiert.
Pins 1+2	Angeschlossene Adern als verdrilltes Paar.
Pins 3+4	Angeschlossene Adern als verdrilltes Paar.

Querschnitt	Kabellänge [max.]
0,34 mm ² (AWG 22)	80 m (240 ft)
0,50 mm ² (AWG 20)	120 m (360 ft)
0,75 mm ² (AWG 18)	180 m (540 ft)
1,00 mm ² (AWG 17)	240 m (720 ft)
1,50 mm ² (AWG 15)	300 m (900 ft)

Optional lieferbares Verbindungskabel

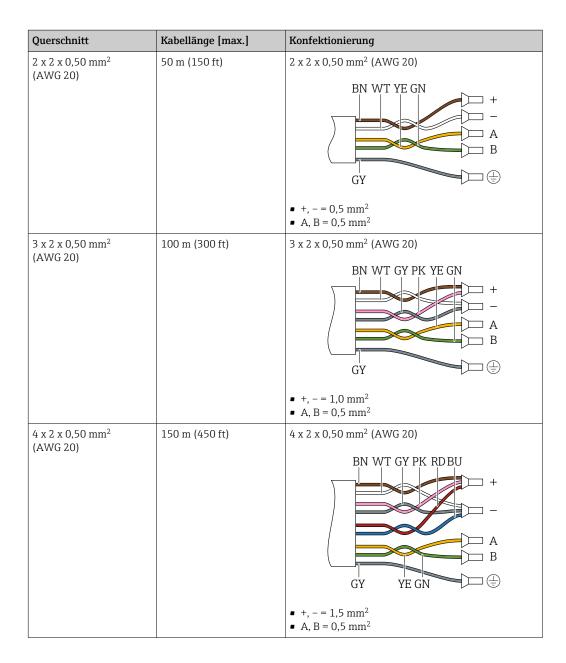
Aufbau	$2\times2\times0,34~\text{mm}^2$ (AWG 22) PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, CU-Litzen blank, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)
Lieferbare Kabellänge	Fix: 20 m (60 ft); Variabel: Bis maximal 50 m (150 ft)

UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

B: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 - digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

Aufbau	4, 6, 8 Adern (2, 3, 4 Paare); CU-Litzen blank; paarverseilt mit gemeinsamem Schirm			
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %			
Kapazität C	Maximal 760 nF IIC, maximal 4,2 μF IIB			
Induktivität L	tivität L Maximal 26 µH IIC, maximal 104 µH IIB			
Verhältnis Induktivität/ Widerstand (L/R)	Maximal 8,9 $\mu H/\Omega$ IIC, maximal 35,6 $\mu H/\Omega$ IIB (z.B. gemäß IEC 60079-25)			
Schleifenwiderstand	Versorgungsleitung (+, –): Maximal 5 Ω			
Kabellänge	Maximal 150 m (450 ft), siehe nachfolgende Tabelle.			



Optional lieferbares Verbindungskabel

Verbindungskabel für	Zone 1; Class I, Division 1
Standardkabel	$2\times2\times0.5~\text{mm}^2$ (AWG 20) PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)
Lieferbare Kabellänge	Fix: 20 m (60 ft); Variabel: Bis maximal 50 m (150 ft)

1) UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

C: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500

Aufbau	$6\times0.38~\text{mm}^2$ PVC-Kabel $^{1)}$ mit einzeln abgeschirmten Adern und gemeinsamem Kupferschirm		
	Bei Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JQ $7\times0.38~mm^2$ PUR-Kabel $^{1)}$ mit einzeln abgeschirmten Adern und gemeinsamem Kupferschirm		
Leiterwiderstand	\leq 50 Ω /km (0,015 Ω /ft)		
Kapazität Ader/Schirm	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)		
Kabellänge (max.)	20 m (60 ft)		
Kabellängen (lieferbar)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft)		
Kabeldurchmesser	11 mm (0,43 in) ± 0,5 mm (0,02 in)		
Dauerbetriebstemperatur	max.105 °C (221 °F)		

UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

7.2.3 Klemmenbelegung

Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

Versorgu nu	ngsspan- ng		usgang ort 1)	Ein-/Ausgang Ein-/Ausgang 2 3		Ein-/Ausgang 4 ¹⁾		Service-Schnitt- stelle (Port 2)		
1 (+)	2 (-)	26 (B)	27 (A)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)	CDI-RJ45
				Gerätespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.						

¹⁾ Ein-/Ausgang nur bei Proline 500 - digital verfügbar.

Messumformer und Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel

Die räumlich getrennt montierten Messaufnehmer und Messumformer werden mit einem Verbindungskabel verbunden. Der Anschluss erfolgt über das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers und dem Messumformergehäuse.

Klemmenbelegung und Anschluss des Verbindungskabels:

- Proline 500 digital \rightarrow 🖺 41
- Proline 500 → 🖺 48

7.2.4 Schirmung und Erdung

Schirmungs- und Erdungskonzept

- 1. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) einhalten.
- 2. Explosionsschutz berücksichtigen.
- 3. Personenschutz beachten.
- 4. Nationale Installationsvorschriften und Richtlinien einhalten.
- 5. Kabelspezifikation beachten.
- 6. Abisolierte und verdrillte Kabelschirmstücke bis zur Erdungsklemme so kurz wie möglich halten.

7. Leitungen lückenlos abschirmen.

Erdung des Kabelschirms

HINWEIS

In Anlagen ohne Potenzialausgleich: Mehrfache Erdung des Kabelschirms verursacht netzfrequente Ausgleichströme!

Beschädigung des Kabelschirms der Busleitung.

- Kabelschirm der Busleitung nur einseitig mit der Ortserde oder dem Schutzleiter erden.
- ▶ Den nicht angeschlossenen Schirm isolieren.

Zur Erfüllung der EMV-Anforderungen:

- 1. Mehrfache Erdung des Kabelschirms mit Potenzialausgleichsleiter durchführen.
- 2. Jede lokale Erdungsklemme mit dem Potenzialsausgleichsleiter verbinden.

7.2.5 Gerät vorbereiten

Die Arbeitsschritte in folgender Reihenfolge ausführen:

- 1. Messaufnehmer und Messumformer montieren.
- 2. Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel anschließen.
- 3. Messumformer: Verbindungskabel anschließen.
- 4. Messumformer: Signalkabel und Kabel für Versorgungsspannung anschließen.

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.
- 3. Wenn das Messgerät mit Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Anforderungen an Anschlusskabel beachten → 🖺 35.

7.3 Gerät anschließen: Proline 500 - digital

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ▶ Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

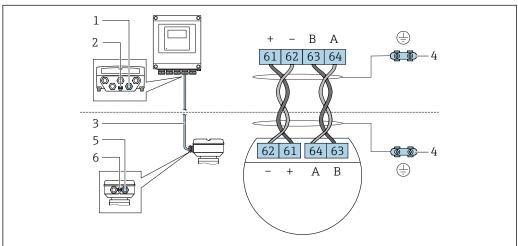
7.3.1 Verbindungskabel anschließen

HINWEIS

Beschädigung elektronischer Bauteile!

- Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potenzialausgleich anschließen.
- Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.

Klemmenbelegung Verbindungskabel



- Kabeleinführung für Kabel am Messumformergehäuse
- 2 Schutzerde (PE)
- Verbindungskabel ISEM-Kommunikation
- 4 Erdung über Erdanschluss, bei Ausführung mit Gerätestecker ist die Erdung über den Gerätestecker sicherge-
- 5 Kabeleinführung für Kabel oder Anschluss Gerätestecker am Anschlussgehäuse Messaufnehmer
- Schutzerde (PE)

Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer anschließen

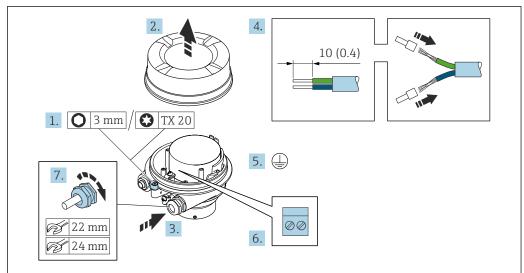
- Anschluss über Klemmen mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse":
 - Option **A** "Alu, beschichtet" → 🖺 42
 - Option **B** "Rostfrei" → 🖺 43
- Anschluss über Gerätestecker mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option **C** "Ultrakompakt hygienisch, rostfrei" → 🖺 44

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

Der Anschluss am Messumformer erfolgt über Klemmen $\rightarrow \triangleq 45$.

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option ${\bf A}$ "Alu beschichtet"



A0029616

- 1. Sicherungskralle des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.

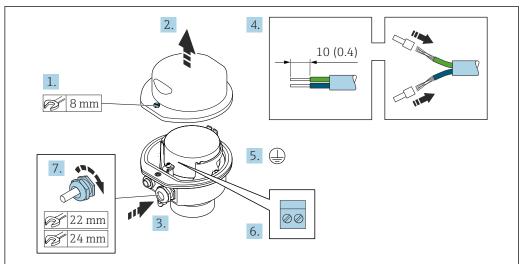
MARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

- Deckelgewinde ohne Verwendung von Fett eindrehen. Das Deckelgewinde ist mit einer Trockenschmierung beschichtet.
- 8. Gehäusedeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Gehäusedeckels anziehen.

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option ${\bf B}$ "Rostfrei"

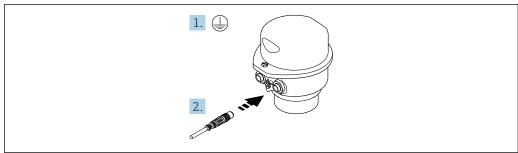


A002961

- 1. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 8. Gehäusedeckel schließen.
- 9. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels anziehen.

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Gerätestecker anschließen

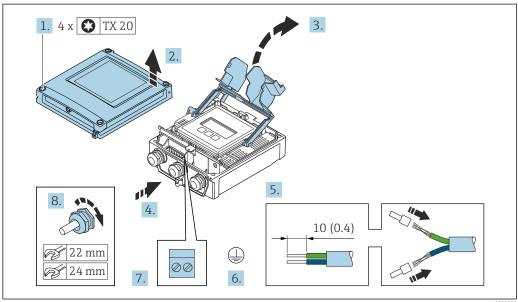
Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option ${\bf C}$ "Ultrakompakt hygienisch, rostfrei"



A002961

- 1. Schutzleiter anschließen.
- 2. Gerätestecker anschließen.

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

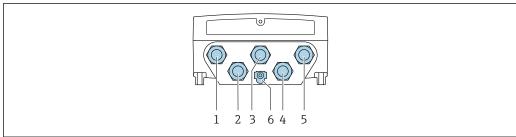


A002959

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 6. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen → 🖺 41.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 9. Gehäusedeckel schließen.
- 10. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels anziehen.
- 11. Nach dem Anschluss des Verbindungskabels:Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen →

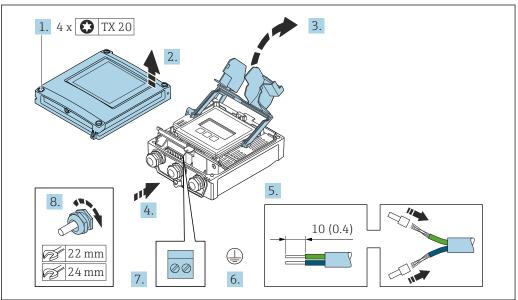
 46.

7.3.2 Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen



A002820

- 1 Anschluss Versorgungsspannung
- 2 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 3 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 4 Anschluss Verbindungskabel Messaufnehmer Messumformer
- 5 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang; Optional: Anschluss externe WLAN-Antenne
- 6 Schutzerde (PE)



A002959

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 6. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - ► **Klemmenbelegung Signalkabel:** Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.
 - **Klemmenbelegung Anschluss Versorgungsspannung:** Aufkleber in der Klemmenabdeckung oder $\rightarrow \stackrel{\text{\tiny }}{=} 39$.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 9. Klemmenabdeckung schließen.
- 10. Gehäusedeckel schließen.

A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

▶ Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen.

HINWEIS

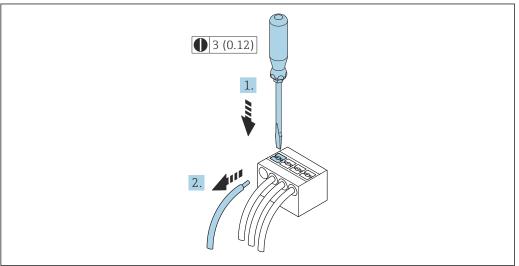
Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

- ▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)
- 11. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels anziehen.

Kabel entfernen

Um ein Kabel wieder aus einer Klemmstelle zu entfernen:



A002959

■ 16 Einheit mm (in)

- 1. Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.4 Gerät anschließen: Proline 500

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ► Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

7.4.1 Verbindungskabel anschließen

HINWEIS

Beschädigung elektronischer Bauteile!

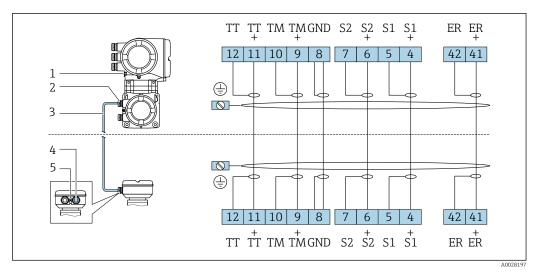
- ▶ Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potenzialausgleich anschließen.
- ► Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.

▲ VORSICHT

Messungenauigkeit durch Kürzen des Verbindungskabels

▶ Das Verbindungskabel ist zur Installation vorbereitet und muss in der ausgelieferten Länge verwendet werden. Ein Kürzen des Verbindungskabels kann die Messgenauigkeit des Messaufnehmers beeinträchtigen.

Klemmenbelegung Verbindungskabel



1 Schutzerde (PE)

2 Kabeleinführung für Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messumformer

- 3 Verbindungskabel
- 4 Kabeleinführung für Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer
- 5 Schutzerde (PE)

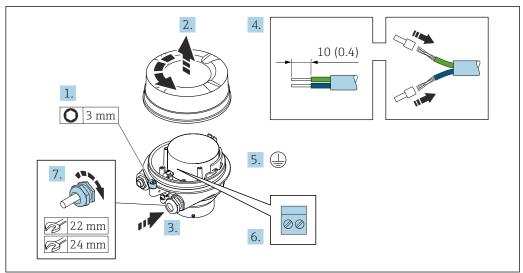
Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer anschließen

Anschluss über Klemmen mit Bestellmerkmal "Gehäuse":

- Option **A** "Alu beschichtet" → 🖺 49
- Option **B** "Rostfrei" \rightarrow 🖺 50
- Option **L** "Guss, rostfrei" \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 49

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Gehäuse": Option **A** "Alu beschichtet"



A0029612

- 1. Sicherungskralle des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.

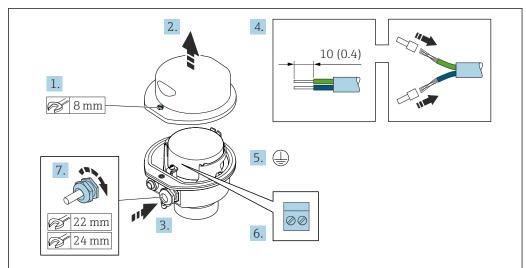
A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

- ► Deckelgewinde ohne Verwendung von Fett eindrehen. Das Deckelgewinde ist mit einer Trockenschmierung beschichtet.
- 8. Gehäusedeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Gehäusedeckels anziehen.

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

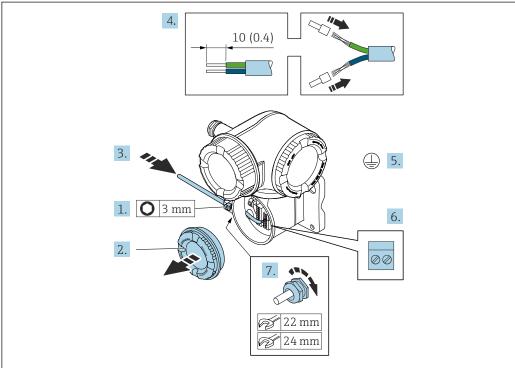
Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Gehäuse": Option **B** "Rostfrei"



A00296

- 1. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 8. Gehäusedeckel schließen.
- 9. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels anziehen.

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

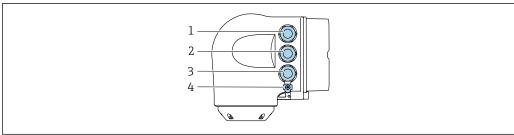


A002959

- 1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen → 🖺 48.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 8. Anschlussraumdeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anziehen.
- Nach dem Anschluss des Verbindungskabels:Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen →

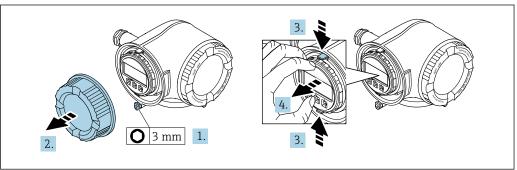
 52.

7.4.2 Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen



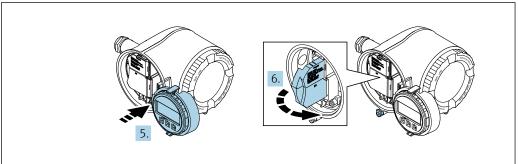
A0026781

- 1 Anschluss Versorgungsspannung
- 2 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 3 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang oder Anschluss für Netzwerk Verbindung über Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)
- 4 Schutzerde (PE)



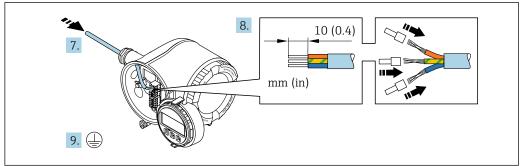
A002981

- 1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Laschen der Halterung des Anzeigemoduls zusammendrücken.
- 4. Halterung des Anzeigemoduls abziehen.



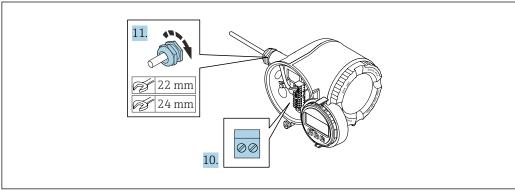
A0029814

- 5. Halterung am Rand des Elektronikraums aufstecken.
- 6. Klemmenabdeckung aufklappen.



A0029815

- 7. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 8. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 9. Schutzleiter anschließen.



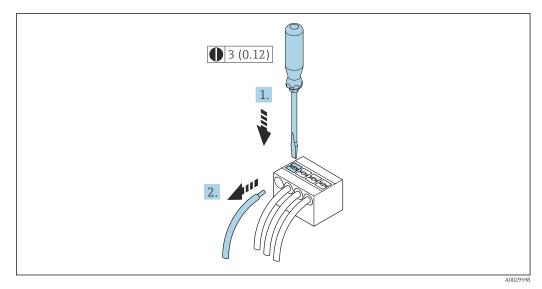
A002981

- 10. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - **Klemmenbelegung Signalkabel:** Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

- 11. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 12. Klemmenabdeckung zuklappen.
- 13. Halterung des Anzeigemoduls im Elektronikraum aufstecken.
- 14. Anschlussraumdeckel aufschrauben.
- 15. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels befestigen.

Kabel entfernen

Um ein Kabel wieder aus einer Klemmstelle zu entfernen:



■ 17 Einheit mm (in)

- 1. Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.5 Potenzialausgleich

7.5.1 Anforderungen

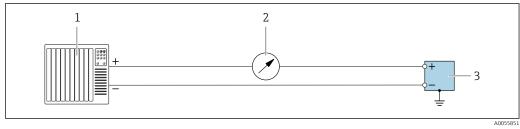
Beim Potenzialausgleich:

- Betriebsinterne Erdungskonzepte beachten
- Einsatzbedingungen wie Material und Erdung der Rohrleitung berücksichtigen
- Messstoff, Messaufnehmer und Messumformer auf dasselbe elektrische Potenzial legen
- Für die Potenzialausgleichsverbindungen ein Erdungskabel mit dem Mindestquerschnitt von 6 mm² (10 AWG) und einem Kabelschuh verwenden

7.6 Spezielle Anschlusshinweise

7.6.1 Anschlussbeispiele

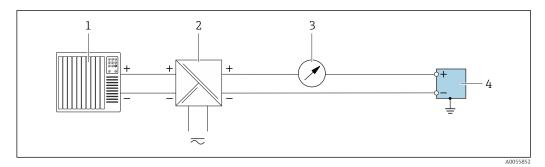
Stromausgang 4 ... 20 mA (ohne HART)



■ 18 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten

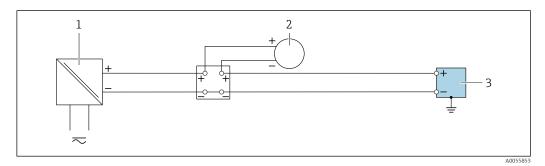
3 Durchflussmessgerät mit Stromausgang (aktiv)



■ 19 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Optionales weiteres Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 4 Messumformer mit Stromausgang (passiv)

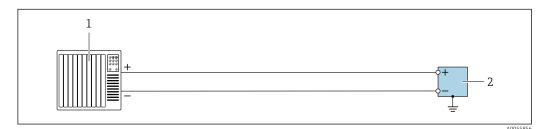
Stromeingang 4 ... 20 mA



🖻 20 🛮 Anschlussbeispiel für 4 ... 20 mA Stromeingang

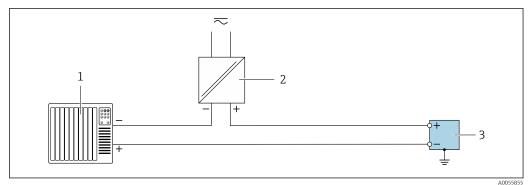
- 1 Spannungsversorgung
- 2 Externes Messgerät mit 4 ... 20 mA Stromausgang passiv (z. B. Druck oder Temperatur)
- 3 Messumformer mit 4 ... 20 mA Stromeingang

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



 \blacksquare 21 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)

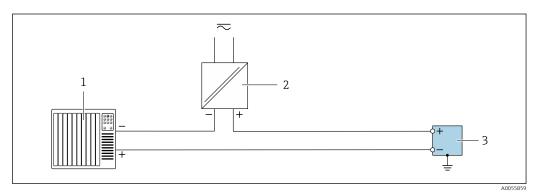
- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z.B. SPS)
- 2 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (aktiv)



■ 22 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenz-/Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (passiv)

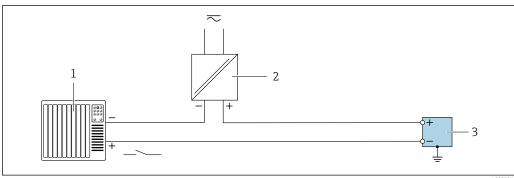
Relaisausgang



🛮 23 Anschlussbeispiel für Relaisausgang

- 1 Automatisierungssystem mit Schalteingang (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Relaisausgang

Statuseingang



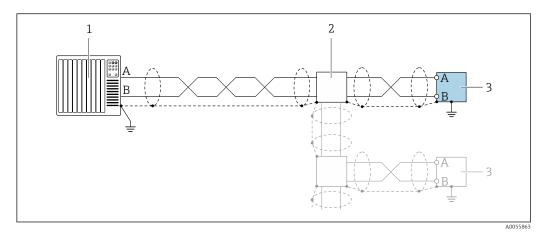
24 Anschlussbeispiel für Statuseingang

- 1 Automatisierungssystem mit Schaltausgang passiv (z. B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer mit Statuseingang

56 Endress+Hauser

A005586

Modbus RS485



🛮 25 🛮 Anschlussbeispiel für Modbus RS485

- Automatisierungssystem mit Modbus-Master (z. B. SPS)
- 2 Optionale Verteilerbox
- 3 Messumformer mit Modbus RS485

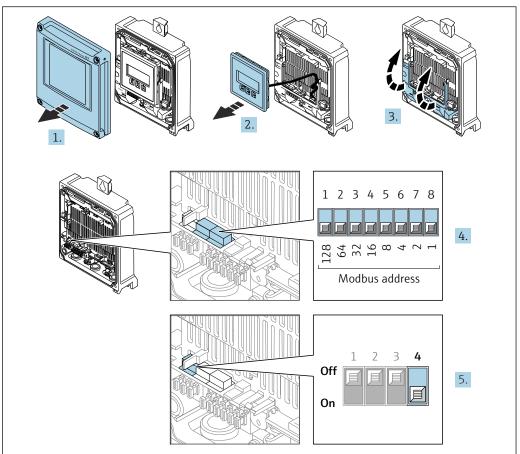
7.7 Hardwareeinstellungen

7.7.1 Geräteadresse einstellen

Die Geräteadresse muss bei einem Modbus Slave immer eingestellt werden. Die gültigen Geräteadressen liegen in einem Bereich von $1\dots 247$. In einem Modbus RS485-Netzwerk kann jede Adresse nur einmal vergeben werden. Bei nicht korrekt eingestellter Adresse wird das Messgerät vom Modbus Master nicht erkannt. Alle Messgeräte werden mit der Geräteadresse 247 und mit dem Adressmode "Softwareadressierung" ausgeliefert.

Messumformer Proline 500 - digital

Hardwareadressierung



A002967

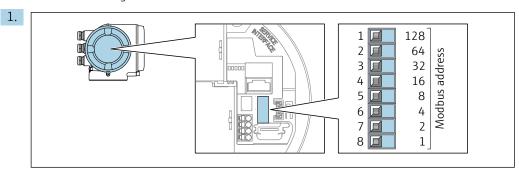
- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Die gewünschte Geräteadresse mittels der DIP-Schalter einstellen.
- 5. Die Adressierung von Softwareadressierung auf Hardwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf **On**.
 - └ Die Änderung der Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam.

Softwareadressierung

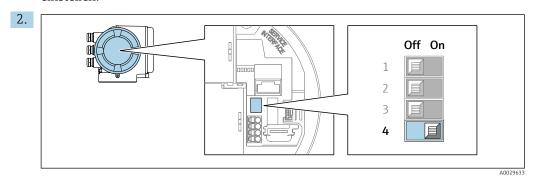
- ► Die Adressierung von Hardwareadressierung auf Softwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf **Off**.
 - → Die im Parameter **Geräteadresse** eingestellte Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam.

Messumformer Proline 500

Hardwareadressierung



Die gewünschte Geräteadresse mittels der DIP-Schalter im Anschlussklemmenraum einstellen.



Die Adressierung von Softwareadressierung auf Hardwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf ${\bf On}.$

└ Die Änderung der Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam.

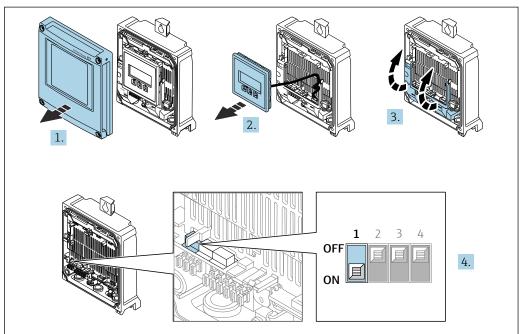
Softwareadressierung

- ▶ Die Adressierung von Hardwareadressierung auf Softwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf **Off**.
 - □ Die im Parameter Geräteadresse eingestellte Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam.

7.7.2 Abschlusswiderstand aktivieren

Um eine fehlerhafte Kommunikationsübertragung zu vermeiden, die durch Fehlanpassungen der Impedanz verursacht werden: Modbus RS485-Leitung am Anfang und Ende des Bussegments korrekt abschließen.

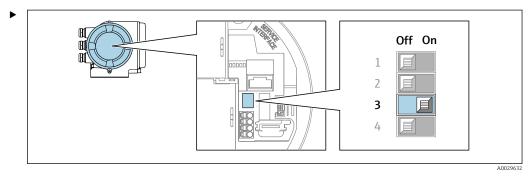
Messumformer Proline 500 - digital



A0029675

- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. DIP-Schalter Nr. 3 auf **On** umschalten.

Messumformer Proline 500



DIP-Schalter Nr. 3 auf **On** umschalten.

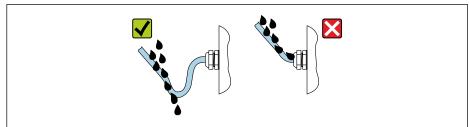
7.8 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.

5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Mit dem Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0029278

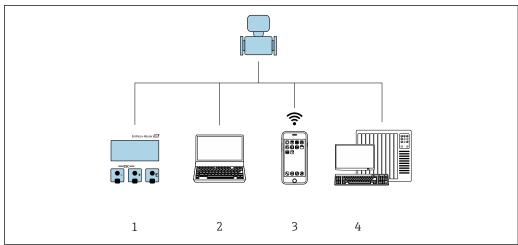
6. Die mitgelieferten Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen, die für die Kabeleinführungen mit Gewinde verwendet werden, gewährleisten keine Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure. Um diese Schutzart zu erreichen, müssen nicht verwendete Kabelverschraubungen und Kunststoffblindstopfen durch Gewindeblindstopfen der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure ersetzt werden.

7.9 Anschlusskontrolle

Sind Gerät und Kabel unbeschädigt (Sichtprüfung)?	
Ist die Schutzerdung korrekt ausgeführt?	
Entsprechen die verwendeten Kabel den Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel zugentlastet und fest verlegt?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $	
Ist die Klemmenbelegung korrekt ?	
Sind Blindstopfen in nicht benutzte Kabeleinführungen eingesetzt und Transportstopfen durch Blindstopfen ersetzt?	

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



A003021

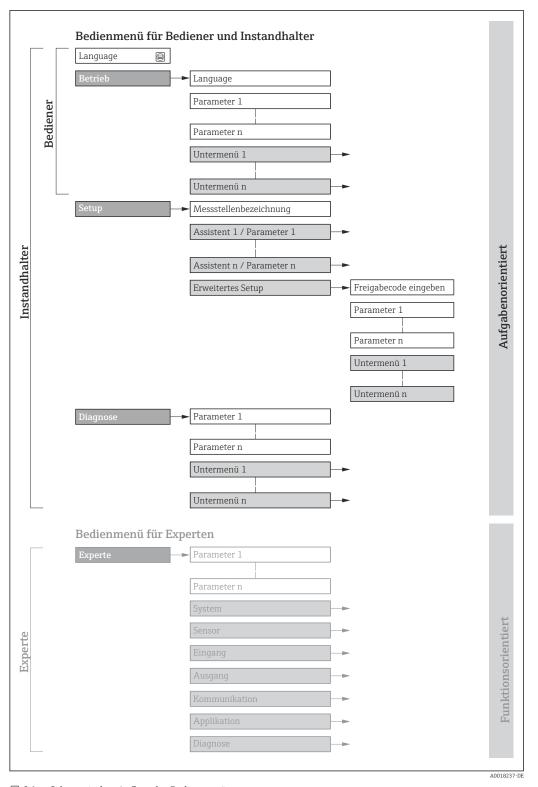
- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser oder mit Bedientool (z. B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Mobiles Handbediengerät mit SmartBlue App
- 4 Automatisierungssystem (z. B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter"

zum Gerät → 🖺 232



■ 26 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.2.2 Bedienphilosophie

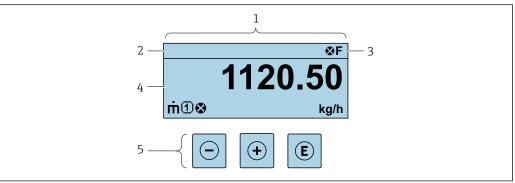
Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (z. B. Bediener, Instandhalter). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

Menü/P	arameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Language	Aufgaben-	Rolle "Bediener", "Instandhalter"	Festlegen der Bediensprache
Betrieb orientiert		Aufgaben im laufenden Messbetrieb: Konfiguration der Betriebsanzeige Ablesen von Messwerten	 Festlegen der Bediensprache Festlegen der Webserver-Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: Konfiguration der Messung Konfiguration der Ein- und Ausgänge Konfiguration der Kommunikations- schnittstelle	Assistenten zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Festlegung des Messstoffs Anzeige der I/O-Konfiguration Einstellen der Eingänge Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung
			 Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Berechnete Prozessgrößen Sensorabgleich Konfiguration der Summenzähler Einstellen der Anzeige Konfiguration der WLAN- Einstellungen Datensicherung Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen)
Diagnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended HistoROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Technology Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifizierungsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten.

Menü/Parameter		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Experte	Funktions- orientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Eingang Konfiguration des Statuseingangs. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenzund Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zum Menü Heartbeat Technology.

Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige 8.3

8.3.1 Betriebsanzeige



- Betriebsanzeige
- 2 Messstellenbezeichnung
- Statusbereich
- Anzeigebereich für Messwerte (bis zu 4 Zeilen)
- Bedienelemente \rightarrow \blacksquare 72

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🖺 175
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - **M**: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten → 🗎 176
 - 🐼: Alarm
 - <u>M</u>: Warnung
- 🖟: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- ←: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:



Erscheint nur, wenn zu dieser Messgröße ein Diagnoseereignis vorliegt.

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenfluss
ρ	DichteNormdichte
4	Temperatur

Anzahl und Darstellung der Messgrößen sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🖺 123) konfigurierbar.

Summenzähler

Symbol	Bedeutung
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.

Ausgang

Symbol	Bedeutung
⊖	Ausgang Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der Ausgänge dargestellt wird.

Eingang

Symbol	Bedeutung
€	Statuseingang

Messkanalnummern

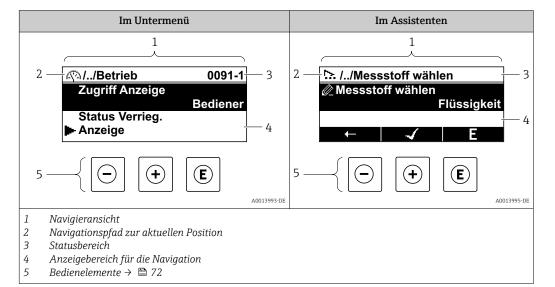
Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14 Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 13).

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	 Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Eine Diagnosemeldung wird generiert.

Das Diagnoseverhalten bezieht sich auf ein Diagnoseereignis, das die angezeigte Messgröße betrifft.

8.3.2 Navigieransicht

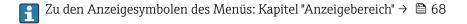


Navigationspfad

Der Navigationspfad zur aktuellen Position wird in der Navigieransicht links oben angezeigt und besteht aus folgenden Elementen:

- Das Anzeigesymbol für das Menü/Untermenü (►) bzw. dem Assistenten (►).
- Ein Auslassungszeichen (/ ../) für dazwischen liegende Bedienmenüebenen.
- Name vom aktuellen Untermenü, Assistenten oder Parameter



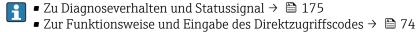


Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode zum Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Assistenten

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal



Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
P	Betrieb Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" Links im Navigationspfad im Menü Betrieb



Untermenüs, Assistenten, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
55.	Assistenten
	Parameter innerhalb eines Assistenten Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

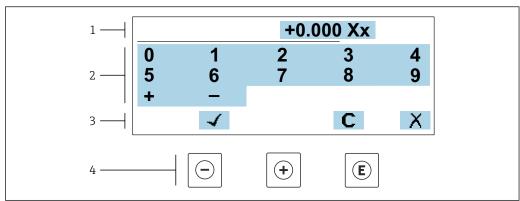
Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Assistenten

Symbol	Bedeutung
←	Wechselt zum vorherigen Parameter.
✓	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

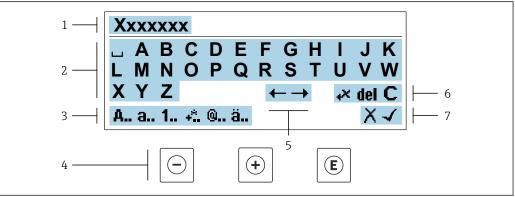
8.3.3 **Editieransicht**

Zahleneditor



- 27 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)
- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- Bedienelemente

Texteditor



- Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)
- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- 6 Eingabe löschen
- Eingabe verwerfen oder bestätigen

Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Die Eingabeposition nach links verschieben.
(+)	Plus-Taste Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung
E	Enter-Taste ■ Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. ■ Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
<u></u> ++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Editieransicht, ohne eine Änderung zu übernehmen schließen.

Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
Α	Großbuchstaben
a	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + - * / 2 3 1 / ₄ 1 / ₂ 3 / ₄ () [] < > { }
@	Satz- und Sonderzeichen: '"`^.,;:?!% μ°€\$£¥§@#/\I~&_
ä	Umlaute und Akzente

Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung
←→	Eingabeposition verschieben
X	Eingabe verwerfen
4	Eingabe bestätigen
4 ×	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. Bei Assistenten Geht zum vorherigen Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach links verschieben.
(+)	Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. Bei Assistenten Geht zum nächsten Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach rechts verschieben.
Ē	Enter-Taste Bei Betriebsanzeige Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü. Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Assistenten. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. Bei Assistenten Öffnet die Editieransicht des Parameters und bestätigt den Parameterwert. Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
(a) + (+)	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächsthöheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). Bei Assistenten Verlässt den Assistenten und führt zur nächsthöheren Ebene. Bei Text- und Zahleneditor Schließt die Editieransicht ohne Änderungen zu übernehmen.
-+E	 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung. Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung.

8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und © länger als 3 Sekunden drücken.
 - └ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034608-

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └─ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

Menü aufrufen via Kontextmenü

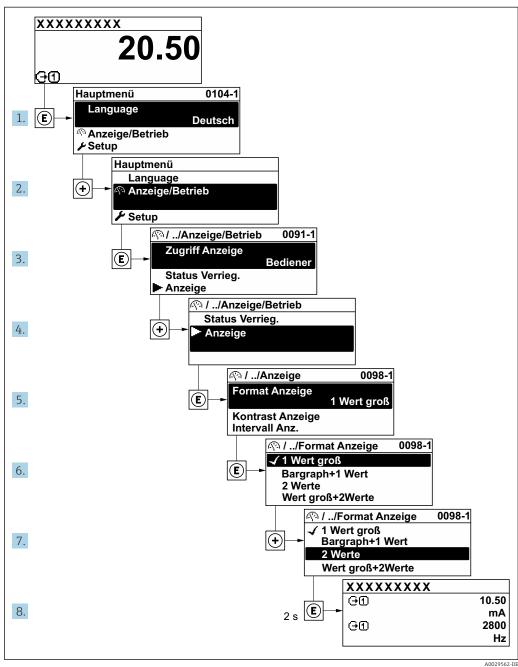
- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - ▶ Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Zur Erläuterung der Navigieransicht mit Symbolen und Bedienelementen → 🗎 68

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



8.3.7 Parameter direkt aufrufen

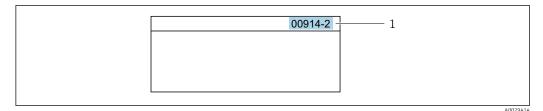
Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

74

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



1 Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden.
 Beispiel: Eingabe von 914 statt 00914
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 aufgerufen.
 Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn ein anderer Kanal aufgerufen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

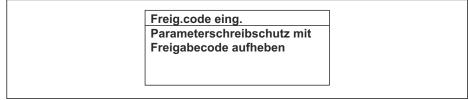
8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-DE

- 🛮 29 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ▶ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

- Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.
- Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im
zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

A0014049-I

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 70, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🗎 72

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - Zusätzlich zur Anwenderrolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ 1)

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen: Schreibschutz via Freigabecode
 → 149
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das \square -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\rightarrow \square$ 149.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** ($\rightarrow \stackrel{\text{\tiny le}}{\Rightarrow} 129$) über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - → Das 🗈-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

- Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:
 - Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
 - Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - → Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet. Die Tasten 🖃 und 🗉 3 Sekunden drücken.
 - → Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

8.4.1 Funktionsumfang

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Meitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät → 🗎 233

8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle	
	RJ45	WLAN
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen. ¹⁾	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.
Verbindung	Standard Ethernet-Kabel Verbindung über Wireless LAN.	
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)	

¹⁾ Empfohlenes Kabel: CAT5e, CAT6 oder CAT7, mit geschirmtem Stecker (z. B. Fabrikat YAMAICHI ; Part No Y-ConProfixPlug63 / Prod. ID: 82-006660)

Computer Software

Software	Schnittstelle		
	RJ45	WLAN	
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 8 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP und Windows 7 wird unterstützt. 		
Einsetzbare Webbrowser	Microsoft EdgeMozilla FirefoxGoogle ChromeSafari		

Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle	
	RJ45 WLAN	
Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (z.B. für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask).	
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .	
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein. Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://192.168.1.212/servlet/ basic.html in Adresszeile des Webbrowsers eingeben. Eine voll funktionsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet. Bei Installation einer neuen Firmware-Version: Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, im Webbrowser unter Internetoptionen den Zwischenspei-	JavaScript muss aktiviert sein. Das WLAN-Display erfordert JavaScript-Unterstützung.

Einstellungen	Schnittstelle	
	RJ45	WLAN
Netzwerkverbindungen	Nur die aktiven Netzwerkverbindungen zum Messgerät verwenden.	
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z.B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.

Page 171 Bei Verbindungsproblemen: → 🖺 171

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 83

Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: • Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne • Messumformer mit externer WLAN-Antenne	
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An 2um Aktivieren des Webservers → 183	

8.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

Proline 500 - digital

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Ort der Anschlussbuchse abhängig von Messgerät und Kommunikationsart. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen .

Proline 500

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen.
- 3. Computer über Standard Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker anschließen.

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk. IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

- 1. Messgerät einschalten.

- 3. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 4. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 5. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 → z.B. 192.168.1.213
Subnet mask	255.255.255.0
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen

Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um einen Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Service-Schnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Service-Schnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_Promass_500_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

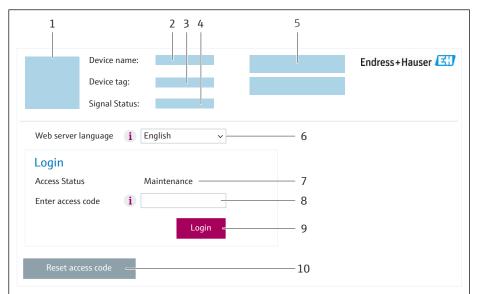
WLAN-Verbindung trennen

► Nach Beenden der Parametrierung: WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

Webbrowser starten

- 1. Webbrowser auf dem Computer starten.
- 2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

 → Die Login-Webseite erscheint.



A005267

- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenkennzeichnung
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen ($\rightarrow = 146$)
- 🎧 Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🗎 171

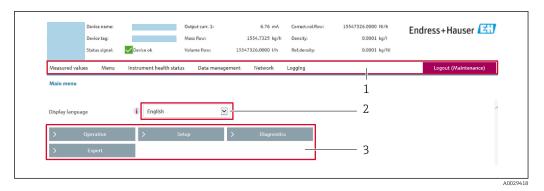
8.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.
- 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

8.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🗎 178
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte des Messgeräts
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Beschreibung Geräteparameter
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität
Datenma- nagement	Datenaustausch zwischen Computer und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifizierungsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar) Firmware-Update - Flashen einer Firmware-Version
Netzwerk	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

Navigationsbereich

In dem Navigationsbereich können die Menüs, die zugehörigen Untermenüs und Parameter ausgewählt werden.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	AusHTML OffAn	An

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
HTML Off	Die HTML-Variante des Webservers ist nicht verfügbar.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

8.4.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
 - ► Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.
- Wenn nicht mehr benötigt:Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen →

 79.

8.5 Bedienung über SmartBlue-App

Das Gerät kann via SmartBlue-App bedient und konfiguriert werden.

- Voraussetzung für die Nutzung ist der Download der SmartBlue-App auf einem Mobilgerät
- Informationen zur Kompatibilität der SmartBlue-App mit Mobilgeräten: siehe Apple-App Store (iOS-Geräte) oder Google Play Store (Android-Geräte)
- Fehlbedienung durch Unbefugte wird durch verschlüsselte Kommunikation und Passwortverschlüsselung verhindert
- Die Bluetooth® Funktion kann nach der erstmaligen Geräteeinrichtung deaktiviert werden



A00

■ 30 QR-Code zur kostenlosen Endress+Hauser SmartBlue-App

Download und Installation:

- 1. QR-Code scannen oder im Suchfeld des Apple-App Store (iOS) oder Google Play Store (Android) **SmartBlue** eingeben.
- 2. SmartBlue-App installieren und starten.
- 3. Bei Android-Geräten: Standortbestimmung (GPS) aktivieren (bei iOS-Geräten nicht erforderlich).
- 4. Empfangsbereites Gerät aus der angezeigten Geräteliste auswählen.

Login:

- 1. Benutzername eingeben: admin
- 2. Initial-Passwort eingeben: Seriennummer des Geräts
- 3. Nach dem ersten Login: Passwort ändern

Hinweise zum Passwort und Rücksetzcode

Für Geräte entsprechend den Anforderungen der IEC 62443-4-1 "Secure product developement lifecycle management" ("ProtectBlue"):

- Bei Verlust des selbst gewählten Passworts: Hinweise zur Benutzerverwaltung und zum Reset-Taster in der Betriebsanleitung beachten.
- Hinweise des zugehörigen Security-Handbuchs (SD) beachten.

Für alle anderen Geräte (ohne "ProtectBlue"):

- Bei Verlust des selbst gewählten Passworts kann der Zugang über einen Rücksetzcode wiederhergestellt werden. Der Rücksetzcode ist die Seriennummer des Geräts in umgekehrter Reihenfolge. Nach Eingabe des Rücksetzcodes ist wieder das Initial-Passwort gültig.
- Wie das Passwort kann auch der Rücksetzcode geändert werden.
- Bei Verlust des selbst gewählten Rücksetzcodes kann das Passwort nicht mehr über die SmartBlue-App zurückgesetzt werden. In diesem Fall den Endress+Hauser Service kontaktieren.

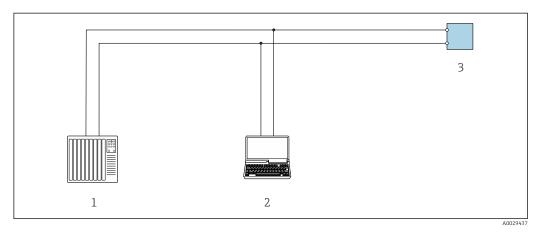
8.6 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.6.1 Bedientool anschließen

Via Modbus-RS485-Protokoll

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit Modbus-RS485-Ausgang verfügbar.



🖪 31 Möglichkeiten der Fernbedienung via Modbus-RS485-Protokoll (aktiv)

- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP" oder Modbus DTM
- 3 Messumformer

Service-Schnittstelle

Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

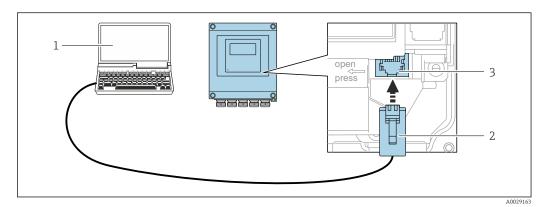
Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen, kann eine Punkt-zu-Punkt-Verbindung aufgebaut werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.

Optional ist für den nicht explosionsgefährdeten Bereich ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich:

Bestellmerkmal "Zubehör", Option NB: "Adapter RJ45 M12 (Service-Schnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Service-Schnittstelle kann ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

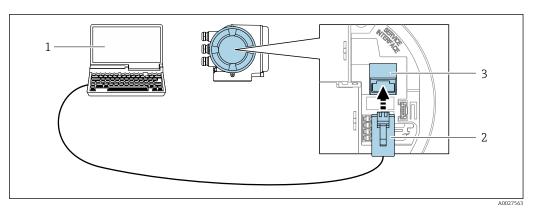
Messumformer Proline 500 - digital



■ 32 Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "Device-Care" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP" oder Modbus DTM
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Messumformer Proline 500

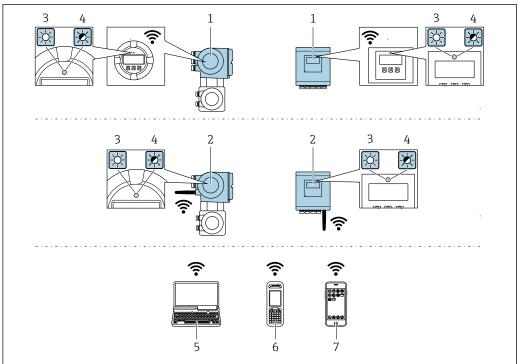


■ 33 Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- 1 Computer mit Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Webserver oder mit Bedientool "FieldCare", "Device-Care" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP" oder Modbus DTM
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig, beleuchtet; Touch Control + WLAN"



A0034569

- 1 Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne
- 2 Messumformer mit externer WLAN-Antenne
- 3 LED leuchtet konstant: WLAN-Empfang am Messgerät ist aktiviert
- 4 LED blinkt: WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät ist hergestellt
- 5 Computer mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 6 Mobiles Handbediengerät mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 7 Smartphone oder Tablet (z.B. Field Xpert SMT70)

Funktion	WLAN: IEEE 802.11 b/g (2,4 GHz)
Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)
Einstellbare WLAN-Kanäle	1 bis 11
Schutzart	IP66/67
Verfügbare Antennen	 Interne Antenne Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort. Jeweils nur 1 Antenne aktiv!
Reichweite	 Interne Antenne: Typischerweise 10 m (32 ft) Externe Antenne: Typischerweise 50 m (164 ft)
Werkstoffe (Externe Antenne)	 Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylat-Copolymere) und Messing vernickelt Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt Kabel: Polyethylen Stecker: Messing vernickelt Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Folgendes beachten, um einen Netzwerkkonflikt zu vermeiden:

- ► Gleichzeitigen Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle vermeiden.
- ▶ Nur eine Service-Schnittstelle (CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Service-Schnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN des mobilen Endgeräts aktivieren.

WLAN-Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_Promass_500_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben:

Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).

- LED am Anzeigemodul blinkt. Jetzt ist die Bedienung des Messgeräts mit dem Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare möglich.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN-Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, wird empfohlen, den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN-Netzwerk angezeigt wird.

WLAN-Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen mobilem Endgerät und Messgerät trennen.

8.6.2 FieldCare

Funktionsumfang

FDT (Field Device Technology) basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress +Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren

Der Zugriff erfolgt via:

- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🖺 85
- WLAN-Schnittstelle → 🖺 86

Typische Funktionen:

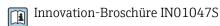
- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs
- Betriebsanleitung BA00027S
- Betriebsanleitung BA00059S
- Page Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🗎 90

8.6.3 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien → 🖺 90

Systemintegration Proline Promass P 500

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.06.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Firmware-Version Diagnose → Geräteinformation → Firmware-Version
Freigabedatum Firmware-Version	08.2022	-

Page 192 Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🖺 192

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via Serviceschnitt- stelle (CDI) oder Modbusschnitt- stelle	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen	
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area USB-Stick (Endress+Hauser kontaktieren) E-Mail → Download-Area 	
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area E-Mail → Download-Area 	

9.2 Kompatibilität zum Vorgängermodell

Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Messgerät Promass 500 grundsätzlich die Kompatibilität der Modbus-Register für die Prozessgrößen und Diagnoseinformationen zum Vorgängermodell Promass 83. Eine Anpassung der Projektierung im Automatisierungssystem ist nicht notwendig.

Kompatible Modbus-Register: Prozessgrößen

Prozessgröße	Kompatible Modbus-Register
Massefluss	2007
Volumenfluss	2009
Normvolumenfluss	2011
Dichte	2013
Referenzdichte	2015
Temperatur	2017
Summenzähler 1	2610
Summenzähler 2	2810
Summenzähler 3	3010

Proline Promass P 500 Systemintegration

Kompatible Modbus-Register: Diagnoseinformationen

Diagnoseinformation	Kompatible Modbus-Register
Diagnosecode (Datentyp: String), z.B. F270	6821
Diagnosenummer (Datentyp: Integer), z.B. 270	6859

Die Modbus-Register sind kompatibel, jedoch nicht die Diagnosenummern. Übersicht der neuen Diagnosenummern $\rightarrow \stackrel{\square}{\equiv} 181$.

ModbusRS485-Informationen 9.3

9.3.1 **Funktionscodes**

Mit dem Funktionscode wird bestimmt, welche Lese- oder Schreibaktion über das Modbus-Protokoll ausgeführt wird. Das Messgerät unterstützt die folgenden Funktionscodes:

Code	Name	Beschreibung	Anwendung
03	Read holding register	Controller liest ein oder mehrere Modbus-Register des Messgeräts. Mit 1 Telegramm lassen sich max. 125 aufeinanderfolgende Register lesen: 1 Register = 2 Byte	Lesen von Geräteparametern mit Lese- und Schreibzugriff Beispiel: Lesen vom Massefluss
		Das Messgerät unterscheidet nicht zwischen den beiden Funktionscodes 03 und 04, so dass diese Codes zum selben Ergebnis führen.	
04	Read input register	Controller liest ein oder mehrere Modbus-Register des Messgeräts. Mit 1 Telegramm lassen sich max. 125 aufeinanderfolgende Register lesen: 1 Register = 2 Byte	Lesen von Geräteparametern mit Lesezugriff Beispiel: Lesen vom Summenzählerwert
		Das Messgerät unterscheidet nicht zwischen den beiden Funktionscodes 03 und 04, so dass diese Codes zum selben Ergebnis führen.	
06	Write single registers	Controller beschreibt ein Modbus- Register des Messgeräts mit einem neuen Wert. Mit Funktionscode 16 kön- nen mehrere Register mit einem einzigen Telegramm beschrieben werden.	Schreiben von nur 1 Geräteparameter Beispiel: Summenzähler zurücksetzen
08	Diagnostics	Controller überprüft die Kommunikationsverbindung zum Messgerät. Folgende "Diagnostics codes" werden unterstützt: Sub-function 00 = Return Query Data (Loopback-Test) Sub-function 02 = Return Diagnostics Register	

Systemintegration Proline Promass P 500

Code	Name	Beschreibung	Anwendung
16	Write multiple registers	Controller beschreibt mehrere Modbus-Register des Messgeräts mit einem neuen Wert. Mit 1 Telegramm lassen sich max. 120 aufeinanderfolgende Register beschreiben. Wenn die gewünschten Geräteparameter nicht als Gruppe verfügbar sind und trotzdem über ein einzelnes Telegramm angesprochen werden müssen: Modbus-Data-Map verwenden → ■ 93	Schreiben von mehreren Geräteparametern Beispiel: Masseflusseinheit Masseeinheit
23	Read/Write multiple regis- ters	Controller liest und schreibt gleichzeitig max. 118 Modbus-Register des Messgeräts mit 1 Telegramm. Der Schreibzugriff wird vor dem Lesezugriff ausgeführt.	Schreiben und Lesen von mehreren Geräteparametern Beispiel: Lesen vom Massefluss Summenzähler zurücksetzen

Broadcast-Messages sind nur mit den Funktionscodes 06, 16 und 23 zulässig.

9.3.2 Register-Informationen



Zur Übersicht der Geräteparameter mit ihrer jeweiligen Modbus-Register-Information: Dokumentation "Beschreibung Geräteparameter", Kapitel "ModbusRS485-Register-Informationen" \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 232 \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 91.

9.3.3 Antwortzeit

Antwortzeit vom Messgerät auf das Anforderungstelegramm des Modbus-Masters: Typisch 3 ... 5 ms

9.3.4 **Datentypen**

Folgende Datentypen werden vom Messgerät unterstützt:

FLOAT (Gleitkomm Datenlänge = 4 Byte	,		
Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
SEEEEEE EMMMMMM MMMMMMM MMMMMMMM			
S = Vorzeichen, E = Exponent, M = Mantisse			

INTEGER Datenlänge = 2 Byte (1 Register)	
Byte 1	Byte 0
Höchstwertiges Byte (MSB)	Niedrigstwertiges Byte (LSB)

STRING Datenlänge = abhängig vom (18 Byte (9 Register)	Geräteparameter, z.I	3. Darstellung	eines Geräteparan	neters mit einer Datenlänge =
Byte 17 Byte 16 Byte 1 Byte 0				
Höchstwertiges Byte (MSB) Niedrigstwertiges Byte (LSB)				

Proline Promass P 500 Systemintegration

9.3.5 Byte-Übertragungsreihenfolge

In der Modbus-Spezifikation ist die Adressierung der Bytes, d.h. die Übertragungsreihenfolge der Bytes, nicht festgelegt. Deshalb ist es wichtig, die Adressierungsweise zwischen Master und Slave bei der Inbetriebnahme abzustimmen oder anzugleichen. Dies kann im Messgerät über den Parameter **Bytereihenfolge** konfiguriert werden.

Die Übertragung der Bytes erfolgt abhängig von der Auswahl im Parameter **Bytereihen- folge**:

FLOAT				
	Reihenfolge			
Auswahl	1.	2.	3.	4.
1-0-3-2*	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)
0 - 1 - 2 - 3	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)
2 - 3 - 0 - 1	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 0 (MMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMM)
3 - 2 - 1 - 0	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)
* = Werkeinstellung, S = Vorzeichen, E = Exponent, M = Mantisse				

INTEGER				
	Reihenfolge			
Auswahl	1.	2.		
1-0-3-2* 3-2-1-0	Byte 1 (MSB)	Byte 0 (LSB)		
0-1-2-3 2-3-0-1	Byte 0 (LSB)	Byte 1 (MSB)		
* = Werkeinstellung, MSB = Höchstwertiges Byte, LSB = Niedrigstwertiges Byte				

STRING Darstellung am Beispiel eines Geräteparameters mit einer Datenlänge von 18 Bytes.						
	Reihenfolge					
Auswahl	1.	2.		17.	18.	
1-0-3-2* 3-2-1-0	Byte 17 (MSB)	Byte 16		Byte 1	Byte 0 (LSB)	
0 - 1 - 2 - 3 Byte 16 Byte 17 Byte 0 Byte 1 2 - 3 - 0 - 1 (MSB) (LSB)						
* = Werkeinstellung, MSB = Höchstwertiges Byte, LSB = Niedrigstwertiges Byte						

9.3.6 Modbus-Data-Map

Funktion der Modbus-Data-Map

Damit das Abrufen von Geräteparametern via Modbus RS485 nicht mehr auf einzelne Geräteparameter oder eine Gruppe aufeinanderfolgender Geräteparameter begrenzt ist, bietet das Messgerät einen speziellen Speicherbereich: die Modbus-Data-Map für max. 16 Geräteparameter.

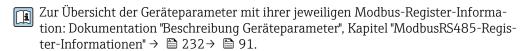
Systemintegration Proline Promass P 500

Geräteparameter können flexibel gruppiert werden und gleichzeitig kann der Modbus-Master den gesamten Datenblock über ein einzelnes Anforderungstelegramm lesen oder schreiben.

Aufbau der Modbus-Data-Map

Die Modbus-Data-Map besteht aus zwei Datensätzen:

- Scan-Liste: Konfigurationsbereich
 Die zu gruppierenden Geräteparameter werden in einer Liste festgelegt, indem ihre ModbusRS485-Registeradressen in die Liste eingetragen werden.
- Datenbereich
 Das Messgerät liest die in der Scan-Liste eingetragenen Registeradressen zyklisch aus und schreibt die zugehörigen Gerätedaten (Werte) in den Datenbereich.



Konfiguration der Scan-Liste

Bei der Konfiguration müssen die ModbusRS485-Registeradressen der zu gruppierenden Geräteparameter in die Scan-Liste eingetragen werden. Dabei folgende Rahmenbedingungen der Scan-Liste beachten:

Max. Einträge	16 Geräteparameter
Unterstützte Geräteparameter	Unterstützt werden nur Parameter mit folgenden Eigenschaften: Zugriffsart: Lese- oder Schreibzugriff Datentyp: Float oder Integer

Konfiguration der Scan-Liste via FieldCare oder DeviceCare

Erfolgt über das Bedienmenü vom Messgerät:

Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow Modbus-Data-Map \rightarrow Scan-List-Register 0...15

Scan-Liste Scan-Liste		
Nr.	Konfigurationsregister	
0	Scan-List-Register 0	
15	Scan-List-Register 15	

Konfiguration der Scan-Liste via Modbus RS485

Erfolgt über die Registeradressen 5001...5016

Scan-Lis	Scan-Liste				
Nr.	Modbus RS485-Register	Datentyp	Konfigurationsregister		
0	5001	Integer	Scan-List-Register 0		
		Integer			
15	5016	Integer	Scan-List-Register 15		

Daten auslesen via Modbus RS485

Um die die aktuellen Werte der Geräteparameter, die in der Scan Liste definiert wurden, auszulesen, greift der Modbus-Master auf den Datenbereich der Modbus-Data-Map zu.

Master-Zugriff auf Datenbereich	Via Registeradressen 50515081
---------------------------------	-------------------------------

Proline Promass P 500 Systemintegration

Datenbereich					
Geräreparameterwert Modbus RS485-Re		Register	Datentyp*	Zugriff**	
	Start-Register	End-Register (nur Float)			
Wert von Scan-List-Register 0	5051	5052	Integer/Float	Read/write	
Wert von Scan-List-Register 1	5053	5054	Integer/Float	Read/write	
Wert von Scan-List-Register					
Wert von Scan-List-Register 15	5081	5082	Integer/Float	Read/write	

^{*} Datentyp ist abhängig von dem in der Scan-Liste eingetragenen Geräteparameter.

** Datenzugriff ist abhängig von dem in der Scan-Liste eingetragenen Geräteparameter. Wenn der eingetragene Geräteparameter einen Lese- und Schreibzugriff unterstützt, kann auch über den Datenbereich entsprechend auf den Parameter zugegriffen werden.

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

10 Inbetriebnahme

10.1 Montage- und Anschlusskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Geräts:

- ► Sicherstellen, dass die Montage- und Anschlusskontrolle erfolgreich durchgeführt wurde.
- Checkliste "Montagekontrolle" → 🗎 34
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🗎 61

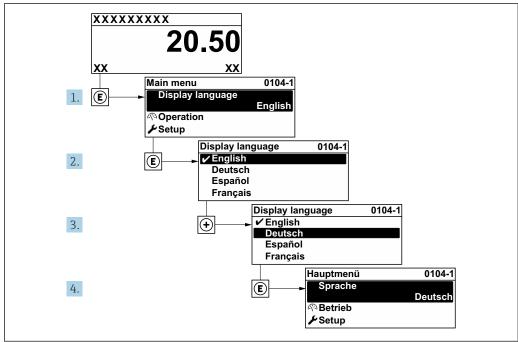
10.2 Messgerät einschalten

- ▶ Nach erfolgreicher Montage- und Anschlusskontrolle das Gerät einschalten.
 - Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Erscheint keine Anzeige auf der Vor-Ort-Anzeige oder wird eine Diagnosemeldung angezeigt: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung"

 170.

10.3 Bediensprache einstellen

Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



■ 34 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

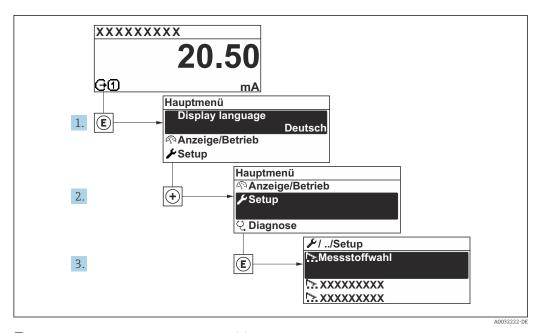
10.4 Gerät konfigurieren

Das Menü **Setup** mit seinen geführten Assistenten enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.

96 Endress+Hauser

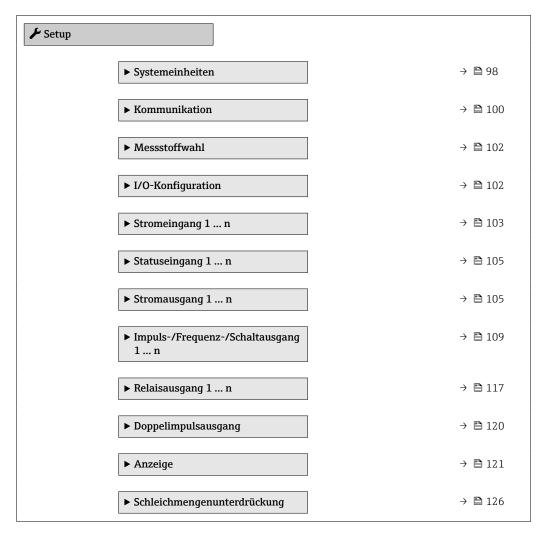
A00294

Proline Promass P 500 Inbetriebnahme



🛮 35 Navigation zum Menü "Setup" am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

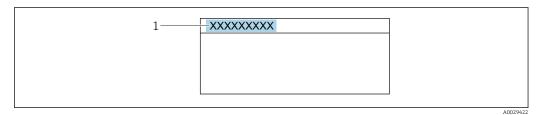


Inbetriebnahme Proline Promass P 500



10.4.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenkennzeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.



■ 36 Kopfzeile der Betriebsanzeige mit Messstellenbezeichnung

1 Messstellenbezeichnung

Eingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare"

Navigation

Menü "Setup" → Messstellenkennzeichnung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Messstellenkennzeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Promag

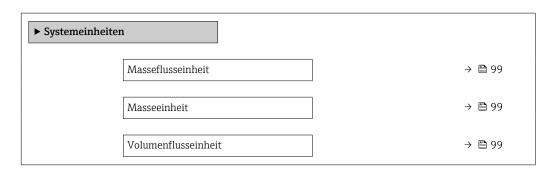
10.4.2 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.

Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Bestimmte Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät (Ergänzende Dokumentation).

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Systemeinheiten



Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Volumeneinheit	→ 🖺 99
Normvolumenfluss-Einheit	→ 🖺 99
Normvolumeneinheit	→ 🖺 99
Dichteeinheit	→ 🖺 99
Normdichteeinheit	→ 🖺 99
Einheit Dichte 2	→ 1 00
Temperatureinheit	→ 🖺 100
Druckeinheit	→ 🖺 100

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg/h lb/min
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg lb
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: l/h gal/min (us)
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ 1 (DN > 150 (6"): Option m³) ■ gal (us)
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 🖺 156)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI/h Sft³/min
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI Sft³
Normdichteeinheit	Einheit für Normdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land • kg/Nl • lb/Sft³
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße Dichteabgleich (Menü Experte)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft³

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

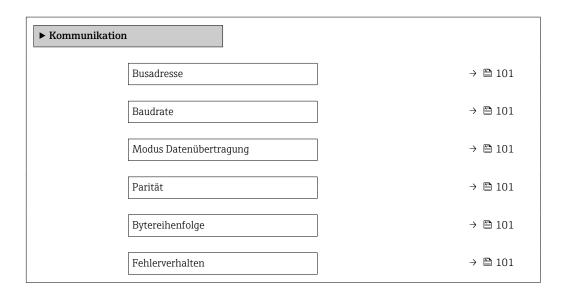
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einheit Dichte 2	Zweite Dichteeinheit wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft³
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Elektroniktemperatur (6053) Parameter Maximaler Wert (6051) Parameter Minimaler Wert (6052) Parameter Externe Temperatur (6080) Parameter Maximaler Wert (6108) Parameter Minimaler Wert (6109) Parameter Trägerrohrtemperatur (6027) Parameter Maximaler Wert (6029) Parameter Minimaler Wert (6030) Parameter Referenztemperatur (1816) Parameter Temperatur	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ °C ■ °F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: ■ Parameter Druckwert (→ 🗎 102) ■ Parameter Externer Druck (→ 🖺 102) ■ Druckwert	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • bar a • psi a

10.4.3 Kommunikationsschnittstelle konfigurieren

Das Untermenü **Kommunikation** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen der Kommunikationsschnittstelle konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Kommunikation



Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
Busadresse	Geräteadresse eingeben.	1 247	247
Baudrate	Übertragungsgeschwindigkeit festlegen.	 1200 BAUD 2400 BAUD 4800 BAUD 9600 BAUD 19200 BAUD 38400 BAUD 57600 BAUD 115200 BAUD 230400 BAUD 	19200 BAUD
Modus Datenübertragung	Modus für Übertragung der Daten wählen.	ASCII RTU	RTU
Parität	Parität-Bits wählen.	Auswahlliste Option ASCII: O = Option Gerade 1 = Option Ungerade Auswahlliste Option RTU: O = Option Gerade 1 = Option Ungerade 2 = Option Keine / 1 Stop Bit 3 = Option Keine / 2 Stop Bits	Gerade
Bytereihenfolge	Übertragungsreihenfolge der Bytes wählen.	0-1-2-33-2-1-01-0-3-22-3-0-1	1-0-3-2
Fehlerverhalten	Messwertausgabe bei Auftreten einer Diag- nosemeldung via Modbus-Kommunikation wählen. NaN ¹⁾	NaN-WertLetzter gültiger Wert	NaN-Wert

¹⁾ Not a Number

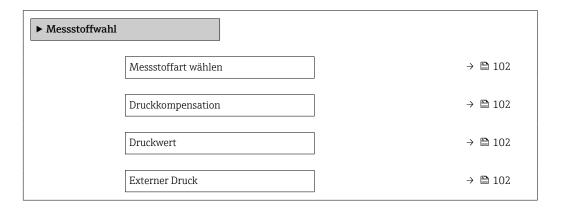
Inbetriebnahme Proline Promass P 500

10.4.4 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Assistent **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoffwahl



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Messstoffart wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzuge- ben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefel- säure).	FlüssigkeitGasAndere	Flüssigkeit
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	 Aus Fester Wert Eingelesener Wert Stromeingang 1* Stromeingang 2* Stromeingang 3* 	Aus
Druckwert	In Parameter Druckkompen- sation ist die Option Fester Wert ausgewählt.	Wert für Prozessdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird.	Positive Gleitkomma- zahl	1,01325 bar
Externer Druck	In Parameter Druckkompensation ist die Option Eingelesener Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Zeigt den vom externen Gerät eingelesenen Prozessdruck.		_

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

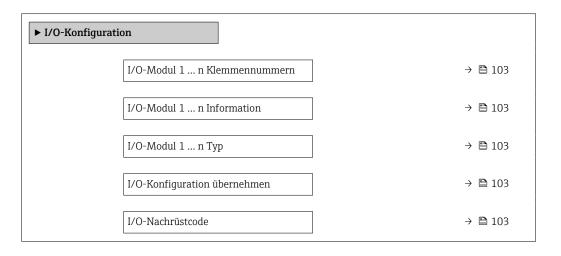
10.4.5 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü **I/O-Konfiguration** führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Navigation

Menü "Setup" → I/O-Konfiguration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O-Modul.	Nicht gestecktUngültigNicht konfigurierbarKonfigurierbarMODBUS	-
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	 Aus Stromausgang * Stromeingang * Statuseingang * Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang * Doppelimpulsausgang * Relaisausgang * 	Aus
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls übernehmen.	■ Nein ■ Ja	Nein
I/O-Nachrüstcode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl	0

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.6 Stromeingang konfigurieren

Der **Assistent "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromeingang

► Stromeingang 1 ... n

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Strombereich	→ 🖺 104
Klemmennummer	→ 🖺 104
Signalmodus	→ 🖺 104
Klemmennummer	→ 🖺 104
0/4 mA-Wert	→ 🖺 104
20mA-Wert	→ 🖺 104
Fehlerverhalten	→ 🖺 104
Klemmennummer	→ 🖺 104
Fehlerwert	→ 🖺 104
Klemmennummer	→ 🖺 104

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	_	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA (420.5 mA) 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 020 mA (020.5 mA) 	420 mA NE (3.820.5 mA)
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	Das Messgerät ist nicht für den Einsatz im explosionsge- fährdeten Bereich in der Zünd- schutzart Ex-i zugelassen.	Signalmodus für Stromeingang wählen.	• Passiv • Aktiv*	Aktiv
0/4 mA-Wert	_	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
20mA-Wert	_	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültiger WertDefinierter Wert	Alarm
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

104

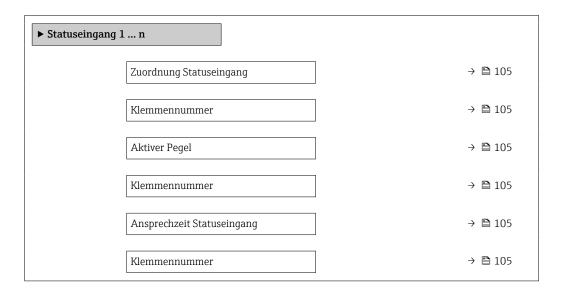
Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

10.4.7 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	 Aus Summenzähler 1 rücksetzen Summenzähler 2 rücksetzen Summenzähler 3 rücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung Nullpunktjustierung Gewichtete Mittelwerte zurücksetzen* Gewicht, Mittelw. + Sz. 3 zurücksetzen* 	Aus
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	HochTief	Hoch
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignal- pegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms	50 ms

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.8 Stromausgang konfigurieren

Der Assistent **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Navigation Menü "Setup" → Stromausgang

► Stromausgang 1 n	
Prozessgröße Stromausgang	→ 🖺 107
Klemmennummer	→ 🖺 106
Strombereich Ausgang	→ 🖺 108
Klemmennummer	→ 🖺 106
Signalmodus	→ 🖺 106
Klemmennummer	→ 🖺 106
Messbereichsanfang Ausgang	→ 🖺 108
Messbereichsende Ausgang	→ 🖺 108
Fester Stromwert	→ 🖺 108
Klemmennummer	→ 🖺 106
Dämpfung Stromausgang	→ 🖺 108
Fehlerverhalten Stromausgang	→ 🖺 108
Klemmennummer	→ 🖺 106
Fehlerstrom	→ 🖺 108
Klemmennummer	→ 🖺 106

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für Stromaus- gang wählen.	Aktiv*Passiv*	Aktiv

Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Prozessgröße Stromausgang		Prozessgröße für den Stromausgang wählen.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Infagermessstoff Normvolumenfluss Infagermesstoff Normvolumenfluss Infagermesstoff Normvolumenfluss Infagermesstoff Normvolumenfluss Infagermesstoff Normvolumenfluss Infagermesstoff Normvolumenfluss Sehvingeng O Schwankung of Infager Normself Normvolumenfluss Infagerstom O Schwingungsdämpfung O Schwingungsd	Massefluss

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich Ausgang	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (420.5 mA) 020 mA (020.5 mA) Fester Wert 	Abhängig vom Land: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA)
Messbereichsanfang Ausgang	In Parameter Strombereich (→ 🖺 108) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (420.5 mA) • 020 mA (020.5 mA)	Wert für den Messbereichsanfang eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Messbereichsende Ausgang	In Parameter Strombereich (→ 🖺 108) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: • 420 mA NE (3.820.5 mA) • 420 mA US (3.920.8 mA) • 420 mA (420.5 mA) • 020 mA (020.5 mA)	Wert für das Messbereichsende eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 108) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA
Dämpfung Stromausgang	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🗎 107) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 108) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (420.5 mA) 020 mA (420.5 mA)	Zeitkonstante für die Ausgangsdämpfung (PT1-Glied) eingeben. Die Dämpfung reduziert die Auswirkung von Messwertschwankungen auf das Ausgangssignal.	0,0 999,9 s	1,0 s
Fehlerverhalten Stromausgang	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 107) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 108) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NE (3.820.5 mA) 420 mA US (3.920.8 mA) 420 mA (420.5 mA) 020 mA (020.5 mA)	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm wählen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Fester Wert 	Max.
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.9 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Assistent **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



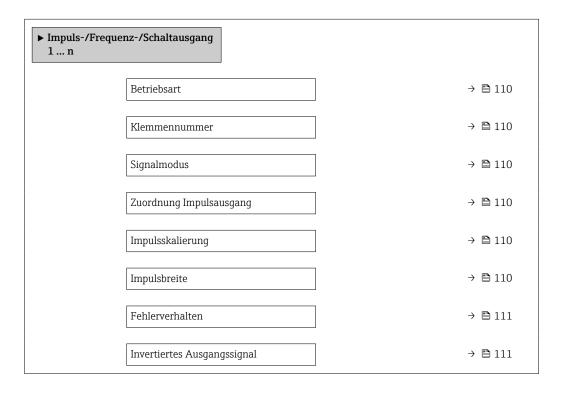
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schalt- ausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	_
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv
Zuordnung Impulsausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermesstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Olmassefluss* Olmassefluss* Olmassefluss* Olmasserluss* Wassermassefluss* Olvolumenfluss* Wasservolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss*	Aus
Impulsskalierung	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 110) ist eine Prozess- größe ausgewählt.	Menge für den Messwert eingeben, bei der ein Impuls ausgegeben wird.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 110) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,05 2 000 ms	100 ms

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 110) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm wählen.	Aktueller WertKeine Impulse	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	_	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequ 1 n	enz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 112
	Klemmennummer	→ 🖺 112
	Signalmodus	→ 🖺 112
	Zuordnung Frequenzausgang	→ 🖺 113
	Anfangsfrequenz	→ 🖺 114
	Endfrequenz	→ 🖺 114
	Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🖺 114
	Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 114
	Fehlerverhalten	→ 🖺 114
	Fehlerfrequenz	→ 🖺 114
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 114

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Frequenz Periodendauersignal (TPS)* Temperatur Druck Konzentration* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Applikationsspezifischer Ausgang 0* Applikationsspezifischer Ausgang 1* Index für inhomogenen Messstoff Index für gebundene Blasen* HBSI* Rohwert Massefluss Erregerstrom 0 Schwingungsdämpfung 0	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 113) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	0,0 Hz
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 113) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 113) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 113) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 113) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm wählen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	0 Hz
Fehlerfrequenz	Im Parameter Betriebsart (→ 🖺 109) ist die Option Frequenz, im Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 113) ist eine Prozessgröße und im Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impuls-/F	requenz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 115
	Klemmennummer	→ 🖺 115
	Signalmodus	→ 🖺 115
	Funktion Schaltausgang	→ 🖺 116
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 116
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 116
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 116
	Zuordnung Status	→ 🖺 117
	Einschaltpunkt	→ 🗎 117
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 117
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 117
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 117
	Fehlerverhalten	→ 🗎 117
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🗎 117

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4)* 	-
Signalmodus	_	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	Aus
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Der Ausgang ist eingeschaltet (geschlossen, leitend), wenn ein Diagnoseereignis der zuge- wiesenen Verhaltenskategorie anliegt.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Größe wählen, die auf Grenzwertüberschreitungen überwacht werden soll. Wurde ein Grenzwert überschritten, wird der Ausgang eingeschaltet (leitend).	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermesstoff Normvolumenfluss * Uielmesstoff Normvolumenfluss = Dichte Normdichte	Volumenfluss
Zuordnung Überwachung Durchflussrichtung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausgewählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.		Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätefunktion wählen, deren Status angezeigt wird. Wenn der Einschaltpunkt erreicht wird, ist der Ausgang einge- schaltet (geschlossen, leitend).	Überwachung teilgefülltes RohrSchleichmengenunterdrückung	Überwachung teilgefülltes Rohr
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Grenzwert für den Einschalt- punkt eingeben (Prozessgröße > Einschaltpunkt = geschlos- sen, leitend).	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Grenzwert für den Ausschalt- punkt eingeben (Prozessgröße < Ausschaltpunkt = offen, nicht leitend).	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungsdauer eingeben, bevor der Ausgang eingeschal- tet wird.	0,0 100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungsdauer eingeben, bevor der Ausgang ausgeschal- tet wird.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm wählen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

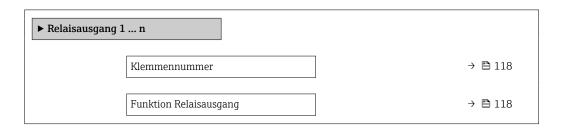
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.10 Relaisausgang konfigurieren

Der Assistent **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Relaisausgang 1 ... n



Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🗎 118
Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 119
Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 119
Zuordnung Status	→ 🖺 119
Ausschaltpunkt	→ 🖺 119
Ausschaltverzögerung	→ 🖺 119
Einschaltpunkt	→ 🖺 119
Einschaltverzögerung	→ 🖺 119
Fehlerverhalten	→ 🖺 120
Schaltzustand	→ 🖺 120
Relais im Ruhezustand	→ 🖺 120

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	 Geschlossen Offen Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	Geschlossen
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Über- wachung Durchflussrichtung ausgewählt.	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wählen.		Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relaisausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Größe wählen, die auf Grenz-wertüberschreitungen überwacht werden soll. Wurde ein Grenzwert überschritten, wird der Ausgang eingeschaltet (leitend).	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Zielmessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Konzentration* Temperatur Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Schwingungsdämpfung Druck Applikationsspezifischer Ausgang 0* Applikationsspezifischer Ausgang 1* Index für inhomogenen Messstoff Index für gebundene Blasen*	Massefluss
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Diag- noseverhalten ausgewählt.	Der Ausgang ist eingeschaltet (geschlossen, leitend), wenn ein Diagnoseereignis der zuge- wiesenen Verhaltenskategorie anliegt.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm
Zuordnung Status	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Digi- talausgang ausgewählt.	Gerätefunktion wählen, deren Status angezeigt wird. Wenn der Einschaltpunkt erreicht wird, ist der Ausgang einge- schaltet (geschlossen, leitend).	Überwachung teilgefülltes RohrSchleichmengenunterdrückung	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Ausschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Grenzwert für den Ausschalt- punkt eingeben (Prozessgröße < Ausschaltpunkt = offen, nicht leitend).	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungsdauer eingeben, bevor der Ausgang ausgeschal- tet wird.	0,0 100,0 s	0,0 s
Einschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
Einschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungsdauer eingeben, bevor der Ausgang eingeschal- tet wird.	0,0 100,0 s	0,0 s

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm wählen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Schaltzustand	-	Zeigt den aktuellen Schaltzustand des Ausgangs.	OffenGeschlossen	_
Relais im Ruhezustand	_	Ruhezustand für den Relais- ausgang wählen.	OffenGeschlossen	Offen

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.11 Doppelimpulsausgang konfigurieren

Das Untermenü **Doppelimpulsausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Doppelimpulsausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Doppelimpulsausgang

► Doppelimpulsausgang	
Signalmodus	→ 🖺 120
Master-Klemmennummer	→ 🖺 120
Zuordnung Impulsausgang	→ 🖺 121
Messmodus	→ 🖺 121
Impulswertigkeit	→ 🖺 121
Impulsbreite	→ 🖺 121
Fehlerverhalten	→ 🖺 121
Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 121

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Signalmodus	Signalmodus für Doppelimpulsausgang wählen.	 Passiv Aktiv* Passive NE 	Passiv
Master-Klemmennummer	Zeigt die vom Master des Doppelimpulsaus- gangsmoduls belegten Klemmennummern.	Nicht belegt24-25 (I/O 2)22-23 (I/O 3)	-

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Impulsausgang	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss ■ Trägermessstoff Massefluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ GSV-Durchfluss ■ Alternativer GSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Alternativer NSV-Durchfluss ■ Alternativer NSV-Durchfluss ■ Olmassefluss ■ Ölmassefluss ■ Ölmassefluss ■ Ölvolumenfluss ■ Ölvolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss	Aus
Messmodus	Messmodus für Impulsausgang wählen.	VorwärtsflussVorwärtsfluss/RückflussRückwärtsflussKompensation Rückfluss	Vorwärtsfluss
Impulswertigkeit	Messwert für Impulsausgabe eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	Abhängig von Land und Nenn- weite
Impulsbreite	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,5 2 000 ms	0,5 ms
Fehlerverhalten	Ausgangsverhalten bei Gerätealarm wählen.	Aktueller WertKeine Impulse	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

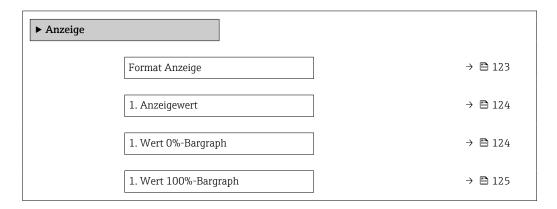
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Assistent **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Anzeige



2. Anzeigewert	→ 🗎 125
3. Anzeigewert	→ 🖺 125
3. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 125
3. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 125
4. Anzeigewert	→ 🖺 125
5. Anzeigewert	→ 🖺 125
6. Anzeigewert	→ 🖺 125
7. Anzeigewert	→ 🖺 125
8. Anzeigewert	→ 🗎 125

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Druck Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Konzentration* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Index für inhomogenen Messstoff Index für inhomogenen Messstoff Index für gebundene Blasen* HBSI* Rohwert Massefluss Erregerstrom 0 Schwingungsdämpfung 0	Massefluss Massefluss
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor-	0%-Wert für Bargraph-	■ Stromausgang 4 * Gleitkommazahl mit	Abhängig vom Land:
	handen.	Anzeige eingeben.	Vorzeichen	■ 0 kg/h ■ 0 lb/min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 124)	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 124)	Keine
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Assistent **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung

► Schleichmengenunterdrückung	
Zuordnung Prozessgröße	→ 🖺 126
Einschaltpunkt Schleichmengenunter- drück.	→ 🖺 126
Ausschaltpunkt Schleichmengenunter- drück.	→ 🖺 126
Druckstoßunterdrückung	→ 🖺 126

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* 	Massefluss
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	50 %
Druckstoßunterdrückung	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 126) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	0 s

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.4.14 Überwachung teilgefülltes Rohr

Der Wizard **Überwachung teilgefülltes Rohr** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Überwachung teilgefülltes Rohr

▶ Überwachung teilgefülltes Rohr	
Zuordnung Prozessgröße	→ 🖺 127
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	→ 🖺 127
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	→ 🗎 127
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	→ 🖺 127

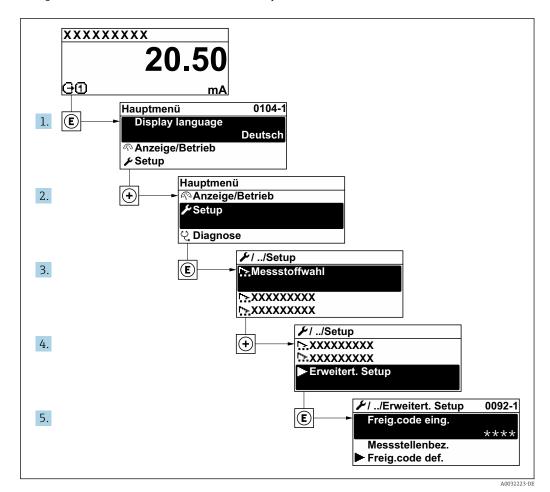
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	AusDichteBerechnete Normdichte	Dichte
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 127) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 200 kg/m³ • 12,5 lb/ft³
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 127) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 6 000 kg/m ³ • 374,6 lb/ft ³
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 127) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Eingabe der Zeitspanne (Entprellzeit), während der das Signal mindestens anliegen muss, damit die Diagnosemeldung S962 "Messrohr nur z.T. gefüllt" bei teilgefülltem oder leerem Messrohr ausgelöst wird.	0 100 s	1s

10.5 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

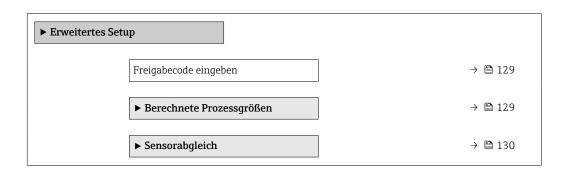
Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"

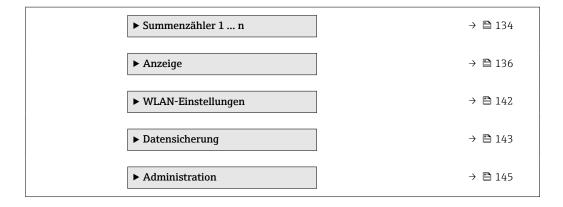


Abhängig von der Geräteausführung und den verfügbaren Anwendungspaketen kann die Anzahl der Untermenüs und Parameter variieren. Diese Untermenüs und deren Parameter werden nicht in der Betriebsanleitung erläutert, sondern in der entsprechenden Sonderdokumentation zum Gerät.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup





10.5.1 Parameter zur Eingabe des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode eingeben	1 3	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

10.5.2 Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.

Navigation

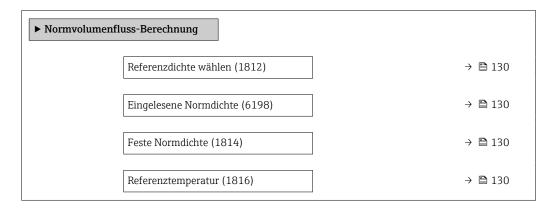
Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Berechnete Prozessgrößen



Untermenü "Normvolumenfluss-Berechnung"

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Berechnete Prozessgrößen \rightarrow Normvolumenfluss-Berechnung



Linearer Ausdehnungskoeffizient (1817)	→ 🖺 130
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient (1818)	→ 🖺 130

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Referenzdichte wählen	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	 Feste Normdichte Berechnete Normdichte Stromeingang 1* Stromeingang 2* Stromeingang 3* 	Berechnete Norm- dichte
Eingelesene Normdichte	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Eingelesene Norm- dichte ausgewählt.	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Feste Normdichte	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte ausgewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	1 kg/Nl
Referenztemperatur	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	-273,15 99999°C	Abhängig vom Land: ■ +20 °C ■ +68 °F
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Norm- dichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K ²

Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.3 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Sensorabgleich

► Sensorabgleich			
	Einbaurichtung		→ 🖺 131

130



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einbaurichtung	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung wählen.	VorwärtsflussRückwärtsfluss	Vorwärtsfluss

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung

Eine Nullpunktjustierung ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.
- Um die höchst mögliche Messgenauigkeit bei niedriger Durchflussrate zu erhalten, muss die Installation den Sensor im Betrieb vor mechanischen Spannungen schützen.

Um einen repräsentativen Nullpunkt zu erhalten muss sichergestellt sein, dass

- jeglicher Durchfluss im Gerät während der Justierung unterbunden ist
- die Prozessbedingungen (z.B. Druck, Temperatur) stabil und repräsentativ sind

Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung können nicht durchgeführt werden, wenn folgende Prozessbedingungen vorliegen:

- Gaseinschlüsse
 - Es muss sichergestellt sein, dass das System hinreichend mit dem Messstoff durchgespült wurde. Ein wiederholtes Durchspülen kann helfen Gaseinschlüsse auszuschließen
- Thermische Zirkulation
 - Bei Temperaturunterschieden (z.B. zwischen Messrohrein- und auslaufbereich) kann es trotz geschlossener Ventile zu einem induzierten Durchfluss aufgrund von thermischer Zirkulation im Gerät kommen
- Leckage an den Ventilen
 Bei Undichtigkeit an den Ventilen ist der Durchfluss während der Nullpunktbestimmung nicht hinreichend unterbunden

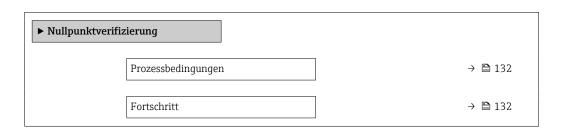
Können diese Bedingungen nicht unterbunden werden ist empfohlen, die Werkseinstellung des Nullpunkts beizubehalten.

Nullpunktverifizierung

Mit dem Assistent **Nullpunktverifizierung** kann der Nullpunkt verifiziert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktverifizierung



Status	→ 🖺 132
Weitere Informationen	→ 🖺 132
Empfehlung:	→ 🖺 132
Ursache	→ 🖺 132
Abbruch-Ursache	→ 🖺 132
Gemessener Nullpunkt	→ 🖺 132
Nullpunktstandardabweichung	→ 🖺 132

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbedingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungstemperatur stabil 	-
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-
Status	Zeigt den Status des Vorgangs.	In ArbeitFehlgeschlagenAusgeführt	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen ange- zeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	Verstecken
Empfehlung:	Empfiehlt gegebenenfalls die Durchführung einer Justierung. Nur empfohlen, wenn der gemessene Nullpunkt vom aktuellen Nullpunkt maßgeblich abweicht.	Nullpunkt nicht justierenNullpunkt justieren	-
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-

Nullpunktjustierung

Mit dem Assistent **Nullpunktjustierung** kann der Nullpunkt justiert werden.



- Vor einer Nullpunktjustierung sollte eine Nullpunktverifizierung durchgeführt werden.
- \bullet Der Nullpunkt kann auch manuell angepasst werden: Experte \to Sensor \to Kalibrierung

Navigation

 $\texttt{Men\"{u}} \, "\texttt{Setup"} \to \texttt{Erweitertes} \, \texttt{Setup} \to \texttt{Sensorabgleich} \to \texttt{Nullpunktjustierung}$

erung		
Prozessbedingungen		→ 🗎 133
Fortschritt		→ 🖺 133
Status		→ 🖺 133
Ursache		→ 🖺 134
Abbruch-Ursache		→ 🖺 134
Ursache		→ 🖺 134
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt		→ 🖺 134
Weitere Informationen		→ 🖺 134
Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt		→ 🖺 134
Gemessener Nullpunkt		→ 🖺 134
Nullpunktstandardabweichung		→ 🖺 134
Aktion wählen]	→ 🗎 134
	Prozessbedingungen Fortschritt Status Ursache Abbruch-Ursache Ursache Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt Weitere Informationen Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt Gemessener Nullpunkt Nullpunktstandardabweichung	Prozessbedingungen Fortschritt Status Ursache Abbruch-Ursache Ursache Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt Weitere Informationen Zuverlässigkeit gemessener Nullpunkt Mullpunktstandardabweichung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Prozessbedingungen	Folgende Prozessbedingungen sind erforderlich.	 Rohre sind vollständig gefüllt Prozessdruck bei Betriebsbedingungen Nulldurchfluss (geschlossene Ventile) Prozess- und Umgebungstemperatur stabil 	_
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-
Status	Zeigt den Status des Vorgangs.	In ArbeitFehlgeschlagenAusgeführt	-

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Abbruch-Ursache	Zeigt die Ursache für den Abbruch des Assistenten.	Prozessbedingungen prüfen!Ein technisches Problem ist aufgetreten	-
Ursache	Zeigt die Diagnose und Behebungsmass- nahme.	 Nullpunkt zu hoch. Durchfluss vermeiden. Nullpunkt instabil. Durchfluss vermeiden Schwankungen hoch z.B. 2-Phasenmessstoff 	-
Zuverlässigkeit gemessener Null- punkt	Zeigt die Zuverlässigkeit des gemessenen Nullpunktwerts.	Nicht ausgeführtGutUnsicher	-
Weitere Informationen	Wählen, ob weitere Informationen angezeigt werden sollen.	VersteckenAnzeigen	Verstecken
Gemessener Nullpunkt	Zeigt den Nullpunkt, der für die Justierung gemessen wurde.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	-
Nullpunktstandardabweichung	Zeigt die Standardabweichung des gemessenen Nullpunkts.	Positive Gleitkommazahl	-
Aktion wählen	Wählen, welcher Nullpunktwert gespeichert werden soll.	 Aktuellen Nullpunkt behalten Gemessenen Nullpunkt anwenden Nullpunkt-Werkseinstellung anwenden * 	Aktuellen Nullpunkt behalten

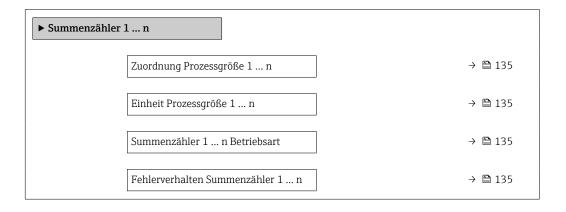
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.4 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 \dots n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Summenzähler $1 \dots n$



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße 1 n	-	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Rohwert Massefluss	Massefluss
Einheit Prozessgröße 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einheit für Prozessgröße des Summenzählers wählen.	Einheiten-Auswahl- liste	Abhängig vom Land: ■ kg ■ lb
Summenzähler 1 n Betriebsart	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Betriebsart Summenzähler wählen, z.B. nur in Vorwärts- oder nur in Rückwärtsfließrich- tung aufsummieren.	NettoVorwärtsRückwärts	Netto
Fehlerverhalten Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm wählen.	AnhaltenFortfahrenLetzter gültiger Wert + fortfahren	Anhalten

 $^{^\}star$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.5.5 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Anzeige

► Anzeige		
	Format Anzeige	→ 🖺 138
	1. Anzeigewert	→ 🖺 139
	1. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 139
	1. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 140
	1. Nachkommastellen	→ 🖺 140
	2. Anzeigewert	→ 🖺 140
	2. Nachkommastellen	→ 🖺 140
	3. Anzeigewert	→ 🖺 140
	3. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 140
	3. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 140
	3. Nachkommastellen	→ 🖺 140
	4. Anzeigewert	→ 🖺 140
	4. Nachkommastellen	→ 🖺 140
	5. Anzeigewert	→ 🖺 140
	5. Wert 0%-Bargraph	→ 🖺 140
	5. Wert 100%-Bargraph	→ 🖺 140
	5. Nachkommastellen	→ 🖺 140
	6. Anzeigewert	→ 🖺 141
	6. Nachkommastellen	→ 🖺 141
	7. Anzeigewert	→ 🖺 141
	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	. = 111

7. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 141
7. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 141
7. Nachkommastellen		→ 🖺 141
8. Anzeigewert		→ 🖺 141
8. Nachkommastellen		→ 🖺 141
Display language		→ 🖺 141
Intervall Anzeige		→ 🖺 141
Dämpfung Anzeige		→ 🖺 141
Kopfzeile		→ 🖺 142
Kopfzeilentext]	→ 🖺 142
]	→ 1 42
Trennzeichen]	
Hintergrundbeleuchtung		→ 🖺 142

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Druck Summenzähler 1 Summenzähler 2 Summenzähler 3 Konzentration* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Applikationsspezifischer Ausgang 0* Applikationsspezifischer Ausgang 1* Index für inhomogenen Messstoff Index für gebundene Blasen* HBSI* Rohwert Massefluss Errregerstrom 0 Schwingungsdämpfung 0 Trequenzschwankung 0 Schwingungsdämpfung 0 Trequenzschwankung 0 Schwingungsdämpfung 0 Trequenzschwankung 0 Trequenzschwankung 0 Trequenzschwankung 0 Trequenzschwankung 0 Trequenzschwankung 0 Trequenzschwankung 0 Trestpunkt 1 Torsionssignalasymmetrie Trägerrohrtemperatur Trägernohrtemperatur	Massefluss
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor-	0%-Wert für Bargraph-	Gleitkommazahl mit	Abhängig vom Land:
	handen.	Anzeige eingeben.	Vorzeichen	■ 0 kg/h ■ 0 lb/min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	• X • X.X • X.XX • X.XXX • X.XXXX • X.XXXXX • X.XXXXX	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXXX	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXXX 	x.xx
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
5. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 124)	Keine
5. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 5. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
5. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 5. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
5. Nachkommastellen	In Parameter 5. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	 X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXXX 	x.xx

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
6. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🖺 124)	Keine
6. Nachkommastellen	In Parameter 6. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
7. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 124)	Keine
7. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 7. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
7. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 7. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
7. Nachkommastellen	In Parameter 7. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
8. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🗎 124)	Keine
8. Nachkommastellen	In Parameter 8. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX X.XXXXX X.XXXXX	x.xx
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	 English Deutsch Français Español Italiano Nederlands Portuguesa Polski pyсский язык (Russian) Svenska Türkçe 中文 (Chinese) 日本語 (Japanese) 한국어 (Korean) tiếng Việt (Vietnamese) čeština (Czech) 	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenkenn- zeichnungFreitext	Messstellenkenn- zeichnung
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldarstellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilig beleuchtet; Touch Control" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control +WLAN"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	Aktivieren

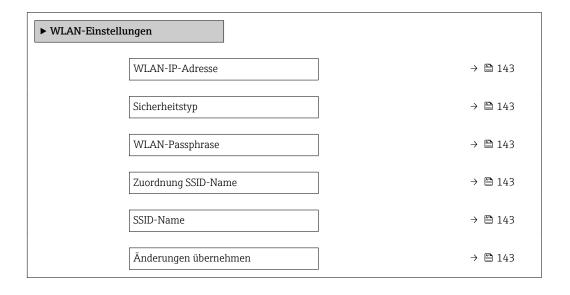
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.6 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → WLAN-Einstellungen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle des Geräts eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	192.168.1.212
Netzwerksicherheit	-	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	 Ungesichert WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2* EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic.* EAP-TLS* 	WPA2-PSK
WLAN-Passphrase	In Parameter Sicherheitstyp ist die Option WPA2-PSK aus-	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen).	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen,	Seriennummer des Messgeräts (z.B.
	gewählt.	Der bei Auslieferung gültige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme geändert werden.	Buchstaben und Son- derzeichen (ohne Leerzeichen)	L100A802000)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	Messstellenkenn- zeichnungAnwenderdefiniert	Anwenderdefiniert
SSID-Name	 In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausge- wählt. In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt. 	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur ein- mal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	EH_Gerätebezeich- nung_letzte 7 Stellen der Seriennummer (z.B. EH_Pro- mass_500_A802000)
Änderungen übernehmen	-	Geänderte WLAN-Einstellun- gen verwenden.	AbbrechenOk	Abbrechen

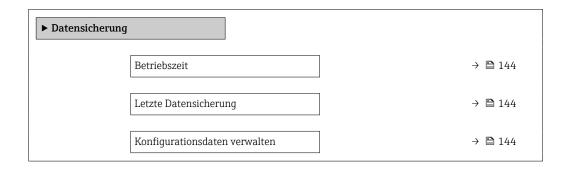
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.5.7 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen. Das Verwalten der Gerätekonfiguration erfolgt über den Parameter **Konfigurationsdaten verwalten**.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung





Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	 Abbrechen Sichern Wiederherstellen* Vergleichen* Datensicherung löschen 	Abbrechen
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensicherung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen 	Keine
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Anzeigemodul aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.

- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

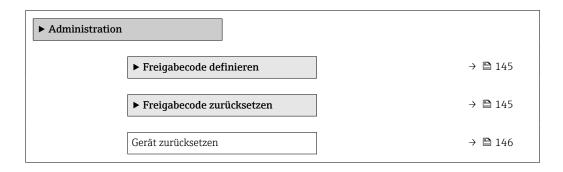
Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

10.5.8 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration



Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Führen Sie diesen Assistenten aus, um einen Freigabecode für die Instandhalter-Rolle zu definieren.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode definieren



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Einen Freigabecode definieren, der für die Zugriffsrechte der Instandhalter-Rolle erforderlich ist.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode für die Instandhalter-Rolle bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode zurücksetzen



Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Freigabecode zurücksetzen	Den vom Endress+Hauser Technischen Sup- port erhaltenen Code eingeben, um den Instandhalter-Code zurückzusetzen.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	0x00
	Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.		
	Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus		

Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder einen Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	 Abbrechen Auf Auslieferungszustand Gerät neu starten S-DAT Sicherung wiederherstellen* 	Abbrechen

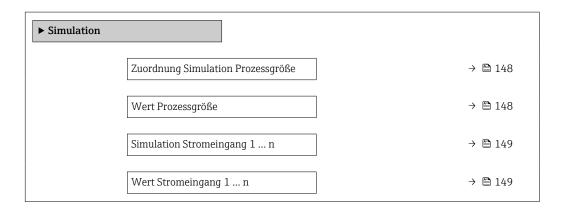
Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6 Simulation

Über das Untermenü **Simulation** können unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten simuliert sowie nachgeschaltete Signalketten überprüft werden (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen). Die Simulation kann ohne reale Messung (kein Durchfluss von Messstoff durch das Gerät) durchgeführt werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation



Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Simulation Statuseingang 1 n		→ 🖺 149
Eingangssignalpegel 1 n		→ 🖺 149
Simulation Stromausgang 1 n		→ 🖺 148
Wert Stromausgang		→ 🖺 148
Simulation Frequenzausgang 1 n		→ 🖺 148
Wert Frequenzausgang 1 n		→ 🖺 148
Simulation Impulsausgang 1 n	· 	→ 🖺 148
Wert Impulsausgang 1 n		→ 🖺 148
Simulation Schaltausgang 1 n		→ 🖺 148
Schaltzustand 1 n		→ 🖺 148
Simulation Relaisausgang 1 n		→ 🖺 148
Schaltzustand 1 n		→ 🖺 149
Simulation Impulsausgang]	→ 🖺 149
Wert Impulsausgang]	→ 🖺 149
Simulation Gerätealarm		→ 🖺 149
]	→ 🖺 149
Kategorie Diagnoseereignis]	
Simulation Diagnoseereignis		→ 🖺 149

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Freguenzertation Frequenz Periodendauersignal (TPS) 	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 148) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Pro- zessgröße	0
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Wert Stromausgang	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzaus- gangs ein- und ausschalten.	• Aus • An	Aus
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter Simulation Frequenzausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 🖺 110) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter Simulation Impulsausgang 1 n ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535	0
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An	Aus
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus

Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Schaltzustand 1 n	In Parameter Simulation Schaltausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Impulsausgang	-	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang	In Parameter Simulation Impulsausgang ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten.	0 65 535	0
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und aus- schalten.	AusAn	Aus
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess	Prozess
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnoseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie) 	Aus
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter Simulation Stromeingang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	0 22,5 mA	0 mA
Simulation Statuseingang 1 n	-	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Eingangssignalpegel 1 n	In Parameter Simulation Statuseingang ist die Option An ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	HochTief	Hoch

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen → 🖺 149
- Zugriff auf Vor-Ort-Bedienung via Tastenverriegelung schützen \rightarrow 🗎 77
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen → 🖺 151

10.7.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

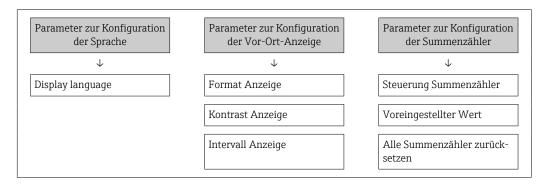
Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🗎 145) navigieren.
- 2. Maximal 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🖺 145) bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das ⚠-Symbol.
- 📭 🔹 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode 🗦 🖺 76.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 151.
 - Im Parameter **Zugriffsrecht** wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte → 🗎 76
- Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder.
- Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** ($\rightarrow \triangleq 145$) navigieren.
- 2. Maximal 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🗎 145) bestätigen.
 - ► Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- 📭 Deaktivieren des Parameterschreibschutz via Freigabecode → 🗎 76.
 - Bei Verlust des Freigabecodes: Freigabecode zurücksetzen → 🗎 151.
 - Im Parameter Zugriffsrecht wird angezeigt mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist.
 - Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht
 - Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte \rightarrow $\stackrel{\triangle}{=}$ 76

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

- Einen Resetcode können Sie nur von Ihrer lokalen Endress+Hauser Serviceorganisation erhalten. Dieser muss extra für jedes Gerät berechnet werden.
- 1. Seriennummer des Geräts notieren.
- 2. Parameter **Betriebszeit** auslesen.
- 3. Lokale Endress+Hauser Serviceorganisation kontaktieren und Seriennummer sowie Betriebszeit mitteilen.
 - ► Berechneten Resetcode erhalten.
- 4. Resetcode im Parameter **Freigabecode zurücksetzen** (→ 🗎 146) eingeben.
 - → Der Freigabecode wurde auf die Werkseinstellung **0000** zurückgesetzt. Er kann neu definiert werden → 🖺 150.
- Aus Gründen der IT-Sicherheit ist der berechnete Resetcode nur 96 h ab der genannten Betriebszeit und für die genannte Seriennummer gültig. Falls Sie nicht vor 96 h wieder am Gerät sein können sollten Sie entweder die ausgelesene Betriebszeit um ein paar Tage erhöhen oder das Gerät ausschalten.

10.7.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

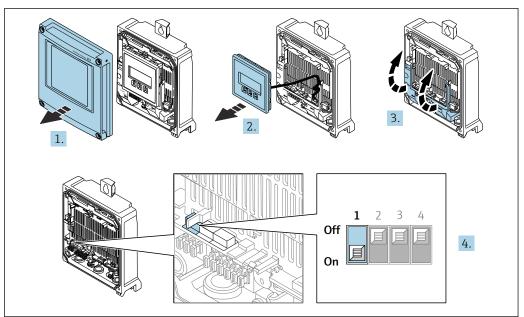
Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via MODBUS RS485 Protokoll

Inbetriebnahme Proline Promass P 500

Proline 500 - digital

Schreibschutz aktivieren/deaktivieren



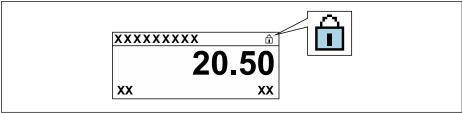
A002967

- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

4. Schreibschutz aktivieren oder deaktivieren:

Verriegelungsschalter (WP: Write protection) auf dem Hauptelektronikmodul in Position bringen: **ON** Hardwareschreibschutz aktiviert/**OFF** (Werkseinstellung) Hardwareschreibschutz deaktiviert.

In Parameter Status Verriegelung wird die Option Hardware-verriegelt angezeigt → ■ 154. Bei aktiven Hardwareschreibschutz erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das 圖-Symbol.



A002942

- 5. Anzeigemodul einsetzen.
- 6. Gehäusedeckel schließen.

7. HINWEIS

Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

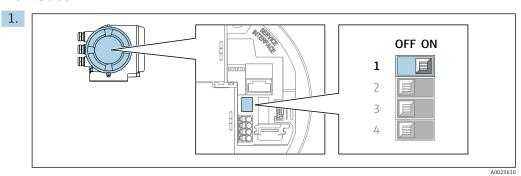
Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2,5 Nm (1,8 lbf ft)

Befestigungsschrauben anziehen.

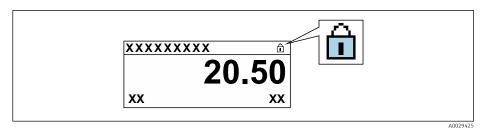
Proline Promass P 500 Inbetriebnahme

Proline 500



 $\label{thm:continuous} Verriegelungsschalter (WP) \ auf \ dem \ Hauptelektronikmodul \ in \ Position \ \textbf{ON} \ bringen: \\ Hardwareschreibschutz \ aktiviert.$

☐ In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt → ☐ 154. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das ☐-Symbol.



- 2. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardwareschreibschutz deaktiviert.

Betrieb Proline Promass P 500

Betrieb 11

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrecht angezeigt werden → 🖺 76. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

11.2 Bediensprache anpassen

- Petaillierte Angaben:
 - Zur Einstellung der Bediensprache → 🗎 96
 - Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 224

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

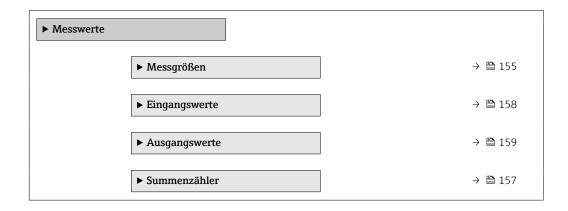
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 121
- Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 136

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



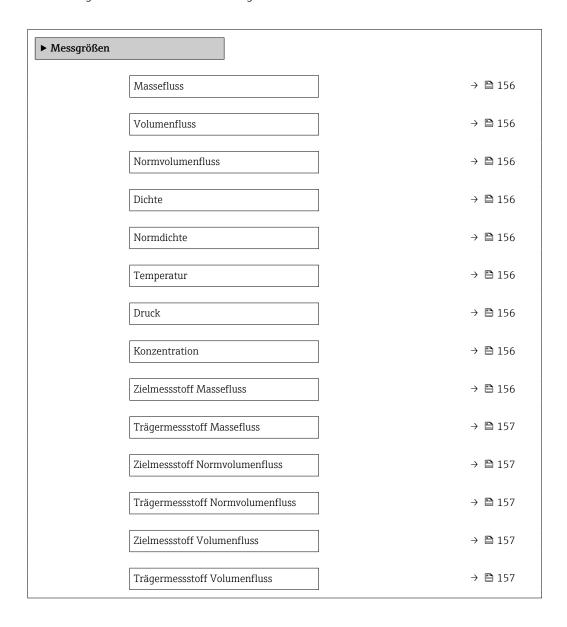
Proline Promass P 500 Betrieb

11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Messgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Messgrößen



Betrieb Proline Promass P 500

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Massefluss	_	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Dichte	-	Zeigt aktuell gemessene Dichte. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichteeinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Temperatur	-	Zeigt die aktuell gemessene Messstofftemperatur. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit (→ 100)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Druck	-	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→ 100)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerkmal: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Konzentrationseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ ■ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

Proline Promass P 500 Betrieb

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Zielmessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Zielmessstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Trägermessstoff Normvolumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Normvolumenfluss des Trägermessstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 🖺 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Zielmessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Zielmessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 🖺 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Trägermessstoff Volumenfluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Flüssigkeitstyp ist Option Ethanol in Wasser oder Option %-Masse / %-Volumen ausgewählt. In Parameter Konzentrationseinheit ist die Option %vol ausgewählt. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Volumenfluss des Trägermessstoffs. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 99)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

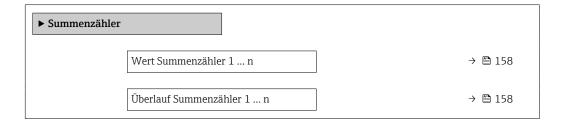
11.4.2 Untermenü "Summenzähler"

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Betrieb Proline Promass P 500

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Summenzähler



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

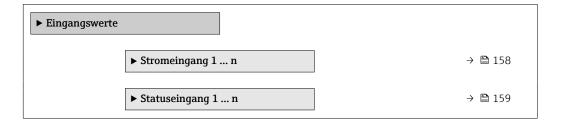
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Wert Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Überlauf Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeigt aktuellen Überlauf vom Summenzähler.	Ganzzahl mit Vorzeichen

11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte

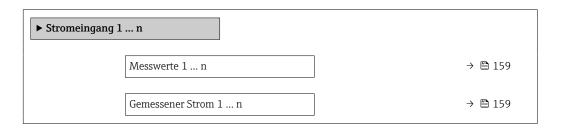


Eingangswerte Stromeingang

Das Untermenü **Stromeingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Stromeingang 1 ... n



Proline Promass P 500 Betrieb

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

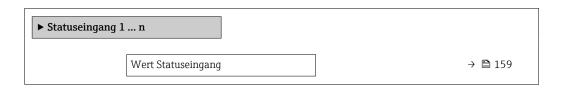
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Eingangswerte → Statuseingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

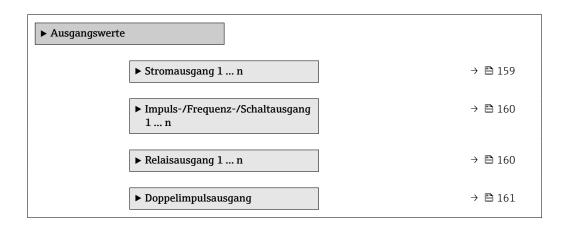
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	HochTief

11.4.4 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte



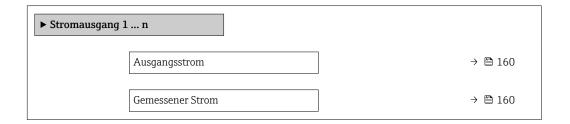
Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

Betrieb Proline Promass P 500

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Wert Stromausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

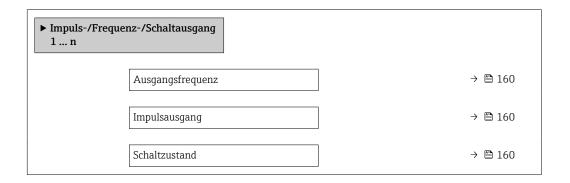
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
		Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

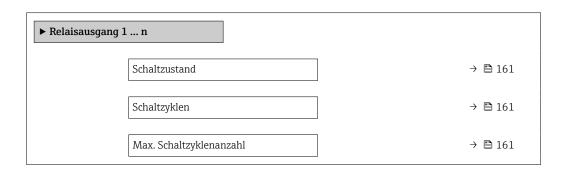
Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

Proline Promass P 500 Betrieb

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Relaisausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	
Schaltzustand	Zeigt den aktuellen Schaltzustand des Ausgangs.	OffenGeschlossen	
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl	
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl	

Ausgangswerte Doppelimpulsausgang

Das Untermenü **Doppelimpulsausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zum Doppelimpulsausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Doppelimpulsausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Impulsausgang	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz.	Positive Gleitkommazahl

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🗎 96)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü **Erweitertes Setup** (→ 🖺 128)

11.6 Summenzähler-Reset durchführen

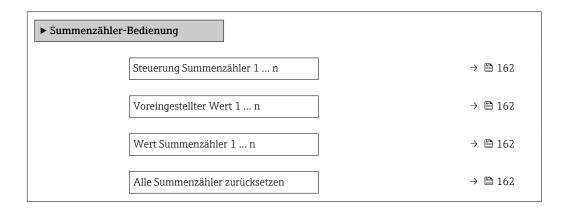
Im Untermenü Betrieb erfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler:

- Steuerung Summenzähler
- Alle Summenzähler zurücksetzen

Betrieb Proline Promass P 500

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße (→ 🖺 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Summenzählerwert steuern.	 Totalisieren Zurücksetzen + anhalten* Voreingestellter Wert + anhalten* Zurücksetzen + starten Voreingestellter Wert + starten* Anhalten* 	Totalisieren
Voreingestellter Wert 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Startwert für Summenzähler vorgeben. Abhängigkeit Für den Summenzähler wird die Einheit der ausgewählten Prozessgröße in Parameter Einheit Summenzähler (→ 🖺 135) festgelegt.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg • 0 lb
Wert Summenzähler 1 n	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 135) von Untermenü Summenzähler 1 n ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Alle Summenzähler zurücksetzen	-	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + starten	Abbrechen

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.6.1 Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung	
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet oder läuft weiter.	
Zurücksetzen + anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.	
Voreingestellter Wert + anhalten ¹⁾	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Voreingestellter Wert gesetzt.	

Proline Promass P 500 Betrieb

Optionen	Beschreibung
Zurücksetzen + starten	Der Summenzähler wird auf Wert 0 zurückgesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Voreingestellter Wert + starten ¹⁾	Der Summenzähler wird auf seinen definierten Startwert aus Parameter Voreingestellter Wert gesetzt und die Summierung erneut gestartet.
Anhalten	Die Summierung wird angehalten.

1) Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.6.2 Funktionsumfang von Parameter "Alle Summenzähler zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Zurücksetzen + starten	Zurücksetzen aller Summenzähler auf den Wert 0 und Neustart der Summierung. Alle bisherigen aufsummierten Durchflussmengen werden dadurch gelöscht.	

11.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

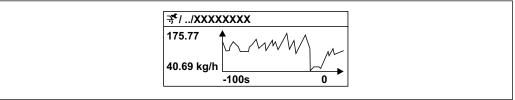


Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

- Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare \rightarrow 🗎 88.
- Webbrowser

Funktionsumfang

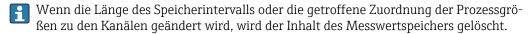
- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



A00163

■ 37 Diagramm eines Messwertverlaufs

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.



Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

Betrieb Proline Promass P 500

Zuordnung 1. Kanal	→ 🖺 165
Zuordnung 2. Kanal	→ 🖺 166
Zuordnung 3. Kanal	→ 🖺 166
Zuordnung 4. Kanal	→ 🖺 166
Speicherintervall	→ 🗎 166
Datenspeicher löschen	→ 🖺 166
Messwertspeicherung	→ 🖺 166
Speicherverzögerung	→ 🖺 166
Messwertspeicherungssteuerung	→ 🖺 166
Messwertspeicherungsstatus	→ 🖺 166
Gesamte Speicherdauer	→ 🖺 166

Proline Promass P 500 Betrieb

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	 Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss* Dichte Normdichte* Temperatur Druck Konzentration* Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Trägermesstoff Normvolumenfluss Ergermesstoff Normvolumenfluss Frequensstoff Normvolumenfluss Applikationsspezifischer Ausgang 0* Applikationsspezifischer Ausgang 1* Index für gebundene Blasen* HBSI Rohwert Massefluss Erregerstrom 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwingungsdämpfung 0 Schwingamplitude 1 Signalasymmetrie Torsionssignalasymmetrie Trägerrohrtemperatur* Elektroniktemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Trägerrohrtemperatur Sensorindex-Spulenasymmetrie Testpunkt 1 Stromausgang 2 Stromausgang 3 Stromausgang 4 	Aus

Betrieb Proline Promass P 500

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 165)	Aus
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 165)	Aus
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Speicherkanal eine Prozess- größe zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 165)	Aus
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Mess- wertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s	1,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen	Abbrechen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend	Überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h	0 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten	Keine
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeiche- rungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten	Ausgeführt
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkomma- zahl	0 s

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.8 Gas Fraction Handler

Der Gas Fraction Handler verbessert bei zweiphasigen Messstoffen die Messstabilität und Wiederholbarkeit und liefert wertvolle Diagnoseinformationen zum Prozess.

Es wird kontinuierlich geprüft ob Gasblasen in Flüssigkeiten oder Tropfen in Gasen vorhanden sind, da diese zweite Phase Einfluss auf die Ausgabewerte für den Durchfluss und die Dichte haben.

Bei zweiphasigen Messstoffen stabilisiert der Gas Fraction Handler die Ausgabewerte und ermöglicht eine bessere Lesbarkeit für Bediener sowie eine einfachere Auslegung durch das Prozessleitsystem. Der Glättungsgrad richtet sich nach dem Ausmaß der Störungen,

Proline Promass P 500 Betrieb

> die durch die zweite Phase entstehen. Bei einphasigen Messstoffen hat der Gas Fraction Handler keinen Einfluss auf die Ausgabewerte.

Mögliche Auswahl im Parameter Gas Fraction Handler:

- Aus: Deaktiviert den Gas Fraktion Handler. Wenn eine zweite Phase vorhanden ist, treten grosse Schwankungen bei den Ausgabewerten für den Durchfluss und die Dichte auf.
- Moderat: Bei Anwendungen mit geringen oder unregelmäßigen Mengen der zweiten Phase verwenden.
- Stark: Bei Anwendungen mit erheblichen Mengen der zweiten Phase verwenden.

Der Gas Fraction Handler ist kumulativ zu fest eingestellten Dämpfungkonstanten, die an anderer Stelle in der Geräteparametrierung auf Durchfluss und Dichte angewendet wurden.

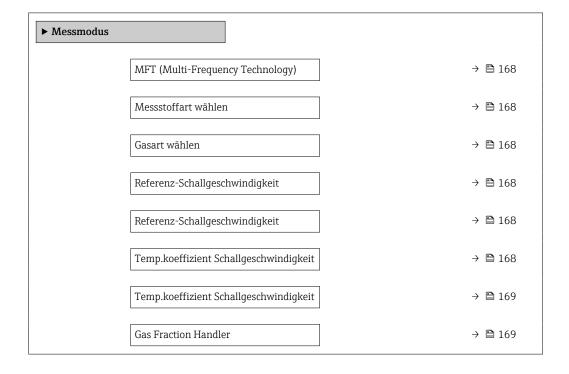


Detaillierte Angaben zu den Parameterbeschreibungen des Gas Fraction Handler: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 233

Untermenü "Messmodus" 11.8.1

Navigation

Menü "Experte" → Sensor → Messmodus



Betrieb Proline Promass P 500

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
MFT (Multi-Frequency Technology)	-	Multi-Frequency Technology zur Erhöhung der Messgenau- igkeit bei Mikroblasen im Messstoff aktivieren/deakti- vieren.	• Nein • Ja	Ja
Messstoffart wählen	-	Auswahl der Messstoffart: "Gas" oder "Flüssigkeit". Option "Andere" in Ausnahmefällen wählen, um Eigenschaften des Messstoffs manuell einzuge- ben (z.B. für hoch kompressive Flüssigkeiten wie Schwefel- säure).	FlüssigkeitGasAndere	Flüssigkeit
Gasart wählen	In Untermenü Messstoffwahl ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	 Luft Ammoniak NH3 Argon Ar Schwefelhexafluorid SF6 Sauerstoff O2 Ozon O3 Stickoxid NOx Stickstoff N2 Distickstoffmonoxid N2O Methan CH4 Methan CH4 + 10% Wasserstoff H2 Methan CH4 + 20% Wasserstoff H2 Methan CH4 + 30% Wasserstoff H2 Helium He Chlorwasserstoff HC Hydrogensulfid H2S Ethylen C2H4 Kohlendioxid CO2 Kohlenmonoxid CO Chlor Cl2 Butan C4H10 Propan C3H8 Propylen C3H6 Ethan C2H6 Andere 	Methan CH4
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit des Gas bei 0 °C (32 °F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s	415,0 m/s
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Messstoff bei 0 °C (32 °F) ein- geben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1456 m/s
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizienten der Schallgeschwindigkeit des Gases eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	0,87 (m/s)/K

Proline Promass P 500 Betrieb

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Messstoffart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit des Messstoffs eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	1,3 (m/s)/K
Gas Fraction Handler	-	Funktion Gas Fraction Handler für Zweiphasen-Messtoffe aktivieren.	AusModeratStark	Moderat

11.8.2 Untermenü "Messstoffindex"

Navigation

Menü "Experte" \rightarrow Applikation \rightarrow Messstoffindex

► Messstoffindex	
Index für inhomogenen Messstoff (6368)	→ 🖺 169
Unterdrückung inhomogenes feuchtes Gas (6375)	→ 🖺 169
Unterdrückung inhomogene Flüssigkeit (6374)	→ 🖺 169
Index für gebundene Blasen (6376)	→ 🖺 169
Unterdrückung gebundener Blasen (6370)	→ 🖺 169

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Index für inhomogenen Messstoff	-	Zeigt das Ausmaß der Inhomogenität des Messstoffs.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Unterdrückung inhomogenes feuchtes Gas	-	Wert der Unterdrückung bei feuchten Gasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der Index für inhomogenen Messstoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,25
Unterdrückung inhomogene Flüssigkeit	-	Wert der Unterdrückung bei Flüssigkeiten eingeben. Unter- halb dieses Werts wird der In- dex für inhomogenen Messstoff auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05
Index für gebundene Blasen	Der Diagnoseindex ist nur für Promass Q verfügbar.	Zeigt die relative Menge gebundener Blasen im Mess- stoff.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Unterdrückung gebundener Blasen	Der Parameter ist nur für Promass Q verfügbar.	Wert der Unterdrückung bei gebundenen Blasen eingeben. Unterhalb dieses Werts wird der 'Index für gebundene Bla- sen' auf 0 gesetzt.	Positive Gleitkomma- zahl	0,05

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul einstecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typenschild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen → 🖺 52→ 🖺 46.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	 Anschlussklemmen sind auf I/O-Elektronik-modul nicht korrekt gesteckt. Anschlussklemmen sind auf Hauptelektronik-modul nicht korrekt gesteckt. 	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	I/O-Elektronikmodul ist defekt.Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 196.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsig- nale	Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronik- modul und Anzeigemodul ist nicht korrekt gesteckt.	Kontaktierung prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige nicht ablesbar, aber Signalaus- gabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ + E. Anzeige dunkler einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊡ + E.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Signalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 196.
Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen → 🖺 181
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer nicht verständlichen Sprache.	Eine nicht verständliche Bediensprache ist eingestellt.	1. Für 2 s ☐ +
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen → 196.

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 196.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalausgabe falsch, jedoch im gülti- gen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	1. Parametrierung prüfen und korrigieren. 2. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Hardware-Schreibschutz ist aktiviert.	Verriegelungsschalter auf Hauptelektronikmodul in Position OFF bringen → 🖺 151.
Schreibzugriff auf Parameter ist nicht möglich.	Aktuelle Anwenderrolle hat eingeschränkte Zugriffsrechte.	 Anwenderrolle prüfen → ₱ 76. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → ₱ 76.
Verbindung via Modbus RS485 ist nicht möglich.	Modbus RS485-Buskabel ist falsch angeschlossen.	Klemmenbelegung prüfen → 🖺 39.
Verbindung via Modbus RS485 ist nicht möglich.	Modbus RS485-Leitung ist nicht korrekt terminiert.	Abschlusswiderstand prüfen → 🖺 59.
Verbindung via Modbus RS485 ist nicht möglich.	Einstellungen der Kommunikationsschnittstelle sind nicht korrekt.	Modbus RS485-Konfiguration prüfen \rightarrow 🗎 100.
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Webserver ist deaktiviert.	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prüfen, ob der Webserver des Geräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren → 🖺 83.
	Am PC ist die Ethernet-Schnittstelle falsch eingestellt.	 ► Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen → 🗎 79. ► Netzwerkeinstellungen mit IT-Verantwortlichem prüfen.
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	Am PC ist die IP-Adresse falsch eingestellt.	IP-Adresse prüfen: 192.168.1.212 → 🖺 79
Verbindung zum Webserver ist nicht möglich.	WLAN-Zugangsdaten sind falsch.	 WLAN-Netzwerkstatus prüfen. Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden. Prüfen, dass WLAN beim Gerät und Bediengerät aktiviert ist →
	WLAN-Kommunikation ist deaktiviert.	-
Verbindung zum Webserver, FieldCare oder DeviceCare ist nicht möglich.	WLAN-Netzwerk ist nicht verfügbar.	 Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden ist: LED am Anzeigemodul leuchtet blau. Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau. Gerätefunktion einschalten.
Keine oder instabile Netzwerkverbindung.	WLAN-Netzwerk ist schwach.	 Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzwerkstatus auf Bediengerät prüfen. Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLAN-Antenne verwenden.
	Parallele WLAN- und Ethernet-Kommunikation.	 Netzwerkeinstellungen prüfen. Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.
Webbrowser ist eingefroren und keine Bedienung mehr möglich.	Datentransfer ist aktiv.	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	 Kabelverbindung und Spannungsversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.
Anzeige der Inhalte im Webbrowser ist schlecht lesbar oder unvollständig.	Verwendete Webbrowser-Version ist nicht optimal.	 ▶ Korrekte Webbrowser-Version verwenden → 🖺 78. ▶ Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren. ▶ Webbrowser neu starten.
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser.	 JavaScript ist nicht aktiviert. JavaScript ist nicht aktivierbar.	 ▶ JavaScript aktivieren. ▶ Als IP-Adresse http://XXX.XXX.X.X.X.X.x.x.v.serv-let/basic.html eingeben.

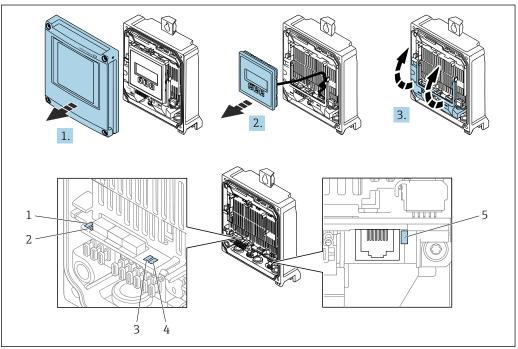
Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Bedienung mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnittstelle CDI-RJ45 (Port 8000 oder TFTP-Ports) ist nicht möglich.	Firewall des PCs oder Netzwerks verhindert Kommunikation.	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem PC oder im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deakti- viert oder angepasst werden.

Diagnoseinformation via LEDs 12.2

12.2.1 Messumformer

Proline 500 - digital

Verschiedene LEDs im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



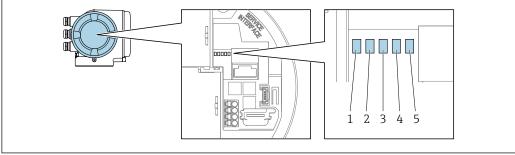
- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Nicht verwendet
- Kommunikation
- Serviceschnittstelle (CDI) aktiv
- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus (Normalbe-	Aus	Firmwarefehler
	trieb)	Grün	Gerätestatus ist ok.

LED		Farbe	Bedeutung
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Warnung" ist aufgetreten.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" ist aufgetreten.
		Rot blinkend/Grün	Gerät startet neu.
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootloader.
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.
3	Nicht verwendet	-	-
4	Kommunikation	Aus	Kommunikation nicht aktiv.
		Weiß	Kommunikation aktiv.
5	Serviceschnittstelle (CDI)	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
		Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Serviceschnittstelle aktiv.

Proline 500

Verschiedene LEDs im Messumformer liefern Informationen zum Gerätestatus.



- Versorgungsspannung
- Gerätestatus
- 2 3 Nicht verwendet
- Kommunikation
- Service-Schnittstelle (CDI) aktiv

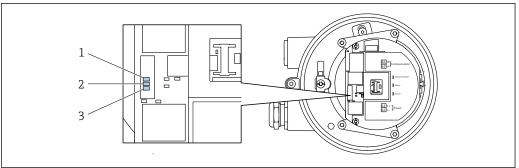
LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus (Normalbe-	Aus	Firmwarefehler
	trieb)	Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten Alarm ist aufgetreten.
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten Warnung ist aufgetreten.
		Rot blinkend/Grün	Gerät startet neu.
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootloader.

LED		Farbe	Bedeutung
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.
3	Nicht verwendet	-	-
4	Kommunikation	Aus	Kommunikation nicht aktiv.
		Weiß	Kommunikation aktiv.
5	Service-Schnittstelle (CDI)	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
		Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Service-Schnittstelle aktiv.

12.2.2 Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Proline 500 - digital

Verschiedene LEDs auf der ISEM-Elektronik (Intelligentes Sensor Elektronik Modul) im Anschlussgehäuse des Messaufnehmers liefern Informationen zum Gerätestatus.



A002969

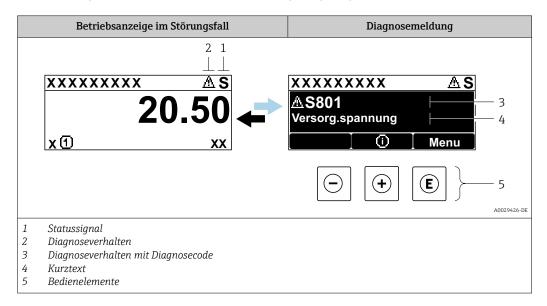
- 1 Kommunikation
- 2 Gerätestatus
- 3 Versorgungsspannung

LED		Farbe	Bedeutung	
1	Kommunikation	Weiß	Kommunikation aktiv.	
2	Gerätestatus (Normalbetrieb)	Rot	Fehler	
		Rot blinkend	Warnung	
2	Gerätestatus (Beim Aufstarten)	Rot langsam blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Problem mit dem Bootloader.	
		Rot schnell blinkend	Wenn > 30 Sekunden: Kompatibilitätsproblem beim Einlesen der Firmware.	
3	3 Versorgungsspannung Grün		Versorgungsspannung ist ok.	
		Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.	

12.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
 - Via Parameter → 🗎 186
 - Via Untermenüs → 🗎 187

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

- Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert:
 - F = Failure
 - C = Function Check
 - S = Out of Specification
 - M = Maintenance Required

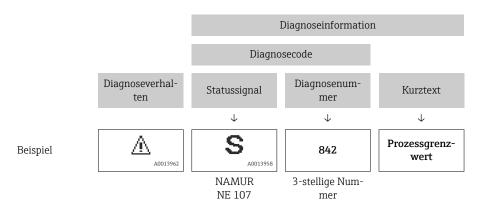
Symbol	Bedeutung		
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.		
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).		
s	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)		
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.		

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung	
8	Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.	
Δ	Warnung ■ Die Messung wird fortgesetzt. ■ Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. ■ Eine Diagnosemeldung wird generiert.	

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



Bedienelemente

Taste	Bedeutung	
	Plus-Taste	
\oplus	Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.	
	Enter-Taste	
E	Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.	

XXXXXXXX AS XXXXXXXX **AS801** ersorg.spannung/ x ① 1. $^{(+)}$ Diagnoseliste $\Delta {\sf S}$ Diagnose 2 Diagnose 3 2. Œ (ID:203) Versorg.spannung △ S801 0d00h02m25s **—** 5 Spannung erhöhen (a) + (b) 3.

12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

- 🛮 38 🏻 Meldung zu Behebungsmaßnahmen
- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - ► Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ± oder □ auswählen und 區 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

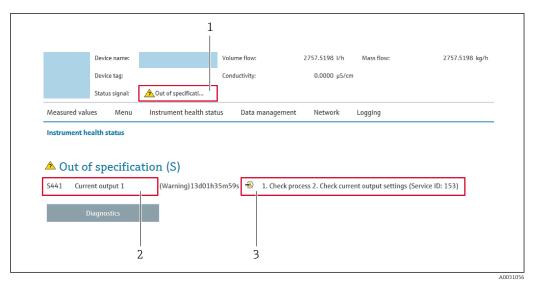
Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** im Untermenü **Diagnoseliste**. Eine Liste aktiver Diagnosen wird angezeigt. Der Anwender kann ein Diagnoseereignis auswählen.

- 1. E drücken.
 - → Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

12.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal
- 2 Diagnoseinformation
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🖺 186
 - Via Untermenü → 🖺 187

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung		
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.		
W.	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).		
<u>^</u>	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)		
&	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.		

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

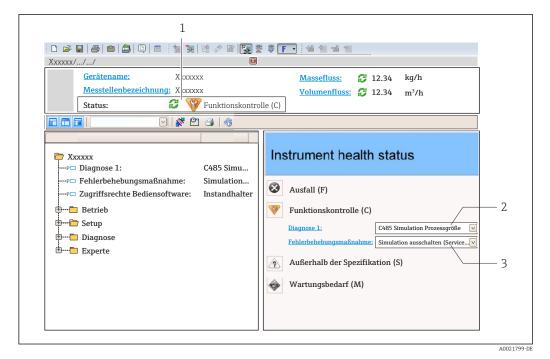
12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt.

12.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.5.1 Diagnosemöglichkeiten

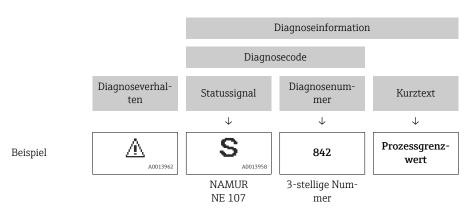
Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal $\rightarrow \implies 175$
- 2 Diagnoseinformation \rightarrow \bigcirc 176
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter → 🗎 186
 - Via Untermenü → 🖺 187

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose
 Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose**.

- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

12.6 Diagnoseinformation via Kommunikationsschnittstelle

12.6.1 Diagnoseinformation auslesen

Die Diagnoseinformation kann über die Modbus RS485-Registeradressen ausgelesen werden.

- Via Registeradresse **6821** (Datentyp = String): Diagnosecode, z.B. F270
- Via Registeradresse **6859** (Datentyp = Integer): Diagnosenummer, z.B. 270
- Zur Übersicht der Diagnoseereignisse mit Diagnosenummer und Diagnosecode $\rightarrow \stackrel{\square}{=} 181$

12.6.2 Störungsverhalten konfigurieren

Das Störungsverhalten für die Modbus RS485-Kommunikation kann im Untermenü **Modbus-Konfiguration** über 1 Parameter konfiguriert werden.

Navigationspfad

Setup → Kommunikation

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	Messwertausgabe bei Auftreten einer Diagnose- meldung via Modbus- Kommunikation wählen. Dieser Parameter wirkt sich je nach gewählter Option in Parameter Zuord- nung Diagnosever- halten aus.	 NaN-Wert Letzter gültiger Wert NaN = not a number 	NaN-Wert

12.7 Diagnoseinformationen anpassen

12.7.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten

Folgende Optionen können der Diagnosenummer als Diagnoseverhalten zugeordnet werden:

Optionen	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Messwertausgabe via Modbus RS485 und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert. Die Hintergrundbeleuchtung wechselt auf Rot.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Messwertausgabe via Modbus RS485 und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereignislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsanzeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

12.8 Übersicht zu Diagnoseinformationen

- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.
- Bei einigen Diagnoseinformationen ist das Diagnoseverhalten veränderbar. Diagnoseinformation anpassen $\rightarrow \, \stackrel{ riangle}{ riangle} \, 180$

Diagno- senum- mer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
Diagnose z	zum Sensor			
002	Sensor unbekannt	Prüfen, ob der korrekte Sensor montiert ist Prüfen, ob der 2-D-Matrixcode auf dem Sensor unbeschädigt ist	F	Alarm
022	Temperatursensor defekt	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen Sensor ersetzen	F	Alarm
046	Sensorlimit überschritten	Prozessbedingungen prüfen Sensor prüfen	S	Warning 1)
062	Sensorverbindung fehler- haft	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen Sensor ersetzen	F	Alarm
063	Erregerstrom fehlerhaft	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen Sensor ersetzen	F	Alarm
082	Datenspeicher inkonsistent	Modulverbindungen prüfen	F	Alarm
083	Speicherinhalt inkonsistent	Gerät neu starten S-DAT Daten wiederherstellen S-DAT ersetzen	F	Alarm
119	Sensorinitialisierung aktiv	Sensorinitialisierung aktiv, bitte warten	С	Warning

Diagno- senum- mer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
140	Sensorsignal asymmetrisch	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen Sensor ersetzen	S	Alarm 1)
141	Nullpunktjustierung fehl- geschlagen	Prozessbedingungen prüfen Inbetriebnahme wiederholen Sensor prüfen	F	Alarm
142	Sensorindex-Spulenasym- metrie zu gross	Sensor prüfen	S	Warning 1)
144	Messabweichung zu hoch	Prozessbedingungen prüfen Sensor prüfen oder tauschen	F	Alarm 1)
Diagnose 2	zur Elektronik			
201	Elektronik fehlerhaft	Gerät neu starten Elektronik ersetzen	F	Alarm
242	Firmware inkompatibel	Firmwareversion prüfen Elektronikmodul flashen oder ersetzen	F	Alarm
252	Modul inkompatibel	Elektronikmodule prüfen Prüfen, ob korrekte Module verfügbar sind (z.B. NEx, Ex) Elektronikmodule ersetzen	F	Alarm
262	Modulverbindung unterbrochen	Verbindungskabel zwischen Sensore- lektronikmodul (ISEM) und Haupt- elektronik prüfen oder ersetzen ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen	F	Alarm
270	Hauptelektronik defekt	Gerät neu starten Hauptelektronikmodul ersetzen	F	Alarm
271	Hauptelektronik fehler- haft	Gerät neu starten Hauptelektronikmodul ersetzen	F	Alarm
272	Hauptelektronik fehler- haft	Gerät neu starten	F	Alarm
273	Hauptelektronik defekt	Anzeige-Notbetrieb beachten Hauptelektronik ersetzen	F	Alarm
275	I/O-Modul defekt	I/O-Modul tauschen	F	Alarm
276	I/O-Modul fehlerhaft	Gerät neu starten I/O-Modul tauschen	F	Alarm
283	Speicherinhalt inkonsistent	Gerät neu starten	F	Alarm
302	Geräteverifizierung aktiv	Geräteverifizierung aktiv, bitte warten	С	Warning 1)
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert	I. I/O-Modul-Konfiguration übernehmen (Parameter I/O-Konfiguration über- nehmen') Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen	М	Warning
304	Geräteverifizierung nicht bestanden	Verifizierungsbericht prüfen Inbetriebnahme wiederholen Sensor prüfen	F	Alarm 1)
311	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft	Wartungsbedarf! Gerät nicht zurücksetzen	M	Warning
330	Flash-Datei ungültig	Gerätefirmware updaten Gerät neu starten	M	Warning

Diagno- senum- mer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
331	Firmware-Update fehlge- schlagen	Gerätefirmware updaten Gerät neu starten	F	Warning
332	Schreiben in HistoROM Backup fehlg.	Nutzerschnittstellenleiterplatte ersetzen Ex d/XP: Messumformer ersetzen	F	Alarm
361	I/O-Modul 1 n fehler- haft	Gerät neu starten Elektronikmodule prüfen I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen	F	Alarm
369	Matrixcodescanner defekt	Matrixcodescanner ersetzen	F	Alarm
371	Temperatursensor defekt	Service kontaktieren	М	Warning
372	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft	Gerät neu starten Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen	F	Alarm
373	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft	Daten übertragen oder Gerät rücksetzen	F	Alarm
374	Sensorelektronik (ISEM) fehlerhaft	Gerät neu starten Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen	S	Warning 1)
375	I/O 1 n-Kommunika- tion fehlgeschlagen	Gerät neu starten Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen	F	Alarm
378	Versorgungsspannung ISEM fehlerhaft	zwischen Sensor und Messumformer prü- fen 1. Wenn vorhanden:Verbindungskabel 2. Hauptelektronikmodul ersetzen 3. Sensorelektronikmodul (ISEM) erset- zen	F	Alarm
382	Datenspeicher	T-DAT einstecken T-DAT ersetzen	F	Alarm
383	Speicherinhalt	Gerät rücksetzen	F	Alarm
387	HistoROM-Daten fehler- haft	Service kontaktieren	F	Alarm
Diagnose :	zur Konfiguration			
410	Datenübertragung fehlge- schlagen	Datenübertrag. wiederholen Verbindung prüfen	F	Alarm
412	Download verarbeiten	Download aktiv, bitte warten	С	Warning
431	Nachabgleich 1 n not- wendig	Nachabgleich ausführen	M	Warning
437	Konfiguration inkompati- bel	Firmware aktualisieren Werksreset durchführen	F	Alarm
438	Datensatz unterschiedlich	Datensatzdatei prüfen Geräteparametrierung prüfen Download der neuen Geräteparametrierung durchführen	M	Warning
441	Stromausgang 1 n gesättigt	Einstellungen des Stromausgangs prüfen Prozess prüfen	S	Warning ¹⁾
442	Frequenzausgang 1 n gesättigt	Einstellungen des Frequenzausgangs prüfen Prozess prüfen	S	Warning 1)

Diagno- senum- mer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
443	Impulsausgang 1 n gesättigt	Einstellungen des Impulsausgangs prüfen Prozess prüfen	S	Warning 1)
444	Stromeingang 1 n gesättigt	 Einstellungen des Stromeingangs prüfen Angeschlossenes Gerät prüfen Prozess prüfen 	S	Warning 1)
453	Messwertunterdrückung aktiv	Messwertunterdrückung ausschalten	С	Warning
484	Simulation Fehlermodus aktiv	Simulation ausschalten	С	Alarm
485	Simulation Prozessgröße aktiv	Simulation ausschalten	С	Warning
486	Simulation Stromeingang 1 n aktiv	Simulation ausschalten	С	Warning
491	Simulation Stromausgang 1 n aktiv	Simulation ausschalten	С	Warning
492	Simulation Frequenzaus- gang 1 n aktiv	Simulation Frequenzausgang ausschalten	С	Warning
493	Simulation Impulsaus- gang aktiv	Simulation Impulsausgang ausschalten	С	Warning
494	Simulation Schaltausgang 1 n aktiv	Simulation Schaltausgang ausschalten	С	Warning
495	Simulation Diagnoseer- eignis aktiv	Simulation ausschalten	С	Warning
496	Simulation Statuseingang 1 n aktiv	Simulation Statuseingang ausschalten	С	Warning
502	Eichbetr.aktiv./-deaktiv. fehlgeschlagen	Sequenz der Eichbetriebaktivierung/- deaktivierung einhalten: Zuerst autori- sierter Anwenderlogin, dann DIP-Schalter auf Hauptelektronikmodul einstellen	С	Warning
520	I/O 1 n-Hardwarekon- figuration ungültig	I. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen Elsches I/O-Modul ersetzen Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken	F	Alarm
528	Konzentrationsberechnung nicht möglich	Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorithmus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen 2. Messwerte prüfen wie Dichte/Tempe- ratur	S	Alarm
529	Konzentrationsberech- nung nicht genau	Außerhalb des gültigen Bereichs vom gewählten Berechnungsalgorithmus 1. Konzentrationseinstellungen prüfen 2. Messwerte prüfen wie Dichte/Temperatur	S	Warning
537	Konfiguration	IP-Adressen im Netzwerk prüfen IP-Adresse ändern	F	Warning
540	Eichbetriebmodus fehlge- schlagen	Gerät ausschalten, DIP-Schalter umschalten Eichbetriebmodus deaktivieren Eichbetriebmodus neu aktivieren Elektronikkomponenten prüfen	F	Alarm
543	Doppelimpulsausgang	Prozess prüfen Einstellung des Impulsausgangs prüfen	S	Warning ¹⁾

Diagno- senum- mer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
593	Simulation Doppelimpuls- ausgang 1	Simulation Impulsausgang ausschalten	С	Warning
594	Simulation Relaisausgang 1 n aktiv	Simulation Schaltausgang ausschalten	С	Warning
599	Eichbetrieb-Logbuch voll	Eichbetriebmodus deaktivieren Eichbetrieb-Logbuch löschen (alle 30 Einträge) Eichbetriebmodus aktivieren	F	Warning ¹⁾
Diagnose 2	zum Prozess			
803	Schleifenstrom 1 fehler- haft	Verkabelung prüfen I/O-Modul tauschen	F	Alarm
830	Umgebungstemperatur zu hoch	Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse reduzieren	S	Warning 1)
831	Umgebungstemperatur zu niedrig	Umgebungstemp. rund um Sensorge- häuse erhöhen	S	Warning 1)
832	Elektroniktemperatur zu hoch	Umgebungstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
833	Elektroniktemperatur zu niedrig	Umgebungstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
834	Prozesstemperatur zu hoch	Prozesstemperatur reduzieren	S	Warning 1)
835	Prozesstemperatur zu niedrig	Prozesstemperatur erhöhen	S	Warning 1)
842	Prozesswert unterschritten	Schleichmengenüberwachung aktiv! Einstellungen Schleichmengenunterdrü- ckung prüfen	S	Warning 1)
862	Messrohr nur z.T. gefüllt	Prozess auf Gas prüfen Überwachungsgrenzen prüfen	S	Warning 1)
882	Eingangssignal fehlerhaft	Parametrierung des Eingangssignals prüfen Externes Gerät prüfen Prozessbedingungen prüfen	F	Alarm
910	Messrohr schwingt nicht	Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen Sensor prüfen	F	Alarm
912	Messstoff inhomogen	Prozessbedingungen prüfen Systemdruck erhöhen	S	Warning 1)
913	Messstoff ungeeignet	Prozessbedingungen prüfen Elektronikmodule oder Sensor prüfen	S	Warning 1)
915	Viskosität außerhalb Spezifikation	 2-Phasendurchfl. vermeiden Systemdruck erhöhen Prüfen, ob Viskosität und Dichte im zulässigen Bereich liegen Prozessbeding. prüfen 	S	Warning ¹⁾
941	API/ASTM-Temperatur außerhalb Spezifikat	Prozesstemperatur mit gewählter API/ ASTM-Warengruppe prüfen API/ASTM-bezogene Parameter prüfen	S	Warning 1)
942	API/ASTM-Dichte außer- halb Spezifikation	Prozessdichte mit gewählter API/ ASTM-Warengruppe prüfen API/ASTM-bezogene Parameter prüfen	S	Warning 1)

Diagno- senum- mer	Kurztext	Behebungsmaßnahmen	Statussig- nal [ab Werk]	Diagnose- verhalten [ab Werk]
943	API-Druck außerhalb Spezifikation	Prozessdruck mit gewählter API- Warengruppe prüfen API-bezogene Parameter prüfen	S	Warning 1)
944	Monitoring fehlgeschla- gen	Prozessbedingungen für Heartbeat Monitoring prüfen	S	Warning 1)
948	Schwingungsdämpfung zu hoch	Prozessbedingungen prüfen	S	Warning 1)
984	Kondensationsrisiko	Umgebungstemperatur reduzieren Messstofftemperatur erhöhen	S	Warning 1)

1) Diagnoseverhalten ist änderbar.

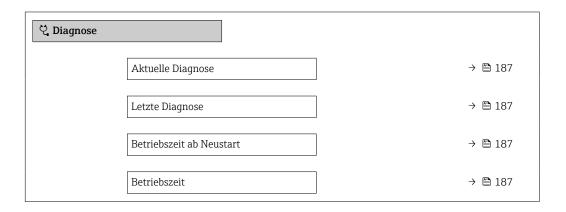
12.9 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
- Via Vor-Ort-Anzeige → 175
 - Via Webbrowser → 🗎 177
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 178
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 178
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar
 → 🖺 187

Navigation

Menü "Diagnose"



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

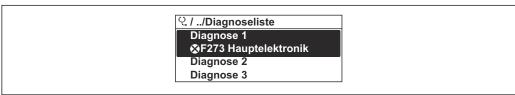
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.10 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** werden bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



■ 39 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- ■ Via Webbrowser → 🖺 177
- Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 178
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 178

12.11 Ereignis-Logbuch

12.11.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü Ereignisliste.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



🖪 40 🛮 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🖺 181
- Informationsereignissen → 🖺 188

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - Đ: Auftreten des Ereignisses
 - 🕒: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige →
 175
 - Via Webbrowser → 🗎 177
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🗎 178
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 178
- 🚰 Filtern der angezeigten Ereignismeldungen → 🗎 188

12.11.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

Diagnose \rightarrow Ereignislogbuch \rightarrow Filteroptionen

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.11.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext
I1000	(Gerät i.O.)
I1079	Sensor getauscht
I1089	Gerätestart
I1090	Konfiguration rückgesetzt
I1091	Konfiguration geändert

Informationsereignis	Ereignistext
I1092	HistoROM Backup gelöscht
I1111	Dichtejustierungsfehler
I11280	Nullpt. verifiziert und Justier. empfohl
I11281	Nullpt. verifiziert/Justier. nicht empfo
I1137	Elektronik getauscht
I1151	Historie rückgesetzt
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt
I1156	Speicherfehler Trendblock
I1157	Speicherfehler Ereignisliste
I1209	Dichteabgleich ok
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich
I1222	Nullpunktabgleich ok
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert
I1278	I/O-Modul neu gestartet
I1335	Firmware geändert
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert
I1444	Geräteverifizierung bestanden
I1445	Geräteverifizierung nicht bestanden
I1447	Applikationsreferenzdaten aufzeichnen
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet
I1450	Monitoring aus
I1451	Monitoring an
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden
I1459	I/O-Modul-Verifizierung nicht bestanden
I1460	HBSI-Verifizierung nicht bestanden
I1461	Sensorverifizierung nicht bestanden
I1462	Sensorelektronikverifiz. nicht bestanden
I1512	Download gestartet
I1513	Download beendet
I1514	Upload gestartet
I1515	Upload beendet
I1517	Eichbetrieb aktiv
I1518	Eichbetrieb inaktiv
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt
I1622	Kalibrierung geändert
I1624	Alle Summenzähler rückgesetzt
I1625	Schreibschutz aktiviert
I1626	Schreibschutz deaktiviert

Informationsereignis	Ereignistext
I1627	Webserver: Login erfolgreich
I1628	Anzeige: Login erfolgreich
I1629	CDI: Login erfolgreich
I1631	Webserverzugriff geändert
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht
I1643	Eichbetrieb-Logbuch gelöscht
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert
I1651	Eichbetriebparameter geändert
I1712	Neue Flash-Datei erhalten
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen

12.12 Gerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 146$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.12.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.
S-DAT Sicherung wieder- herstellen	Wiederherstellung der Daten, die auf dem S-DAT gespeichert sind. Zusätzliche Information: Diese Funktion kann zur Behebung des Speicherfehlers "083 Speicherinhalt inkonsistent" verwendet werden oder zur Wiederherstellung der S-DAT Daten bei Installierung eines neuen S-DAT. Diese Option wird nur im Störungsfall angezeigt.

12.13 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation Menü "Diagnose" \rightarrow Geräteinformation

▶ Geräteinformation	
Messstellenkennzeichnung	→ 🖺 191
Seriennummer	→ 🖺 191
Firmware-Version	→ 🖺 191
Gerätename	→ 🖺 191
Hersteller	→ 🖺 191
Bestellcode	→ 🖺 191
Erweiterter Bestellcode 1	→ 🖺 191
Erweiterter Bestellcode 2	→ 🖺 192
Erweiterter Bestellcode 3	→ 🖺 192
ENP-Version	→ 🗎 192
Erweiterter Bestellcode 3	→ 🖺 192

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenkennzeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Promass
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmware-Version	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Promass 300/500	-
Hersteller	Zeigt den Hersteller.	Zeichenfolge aus Zahlen, Buch- staben und Sonderzeichen	Endress+Hauser
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Zeichenfolge aus Buchstaben, Zahlen und bestimmten Satz- zeichen (z.B. /).	-
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typen- schilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	2.02.00

12.14 Firmware-Historie

Frei- gabe- datum	Firmware- Version	Bestellmerk- mal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
08.2022	01.06.zz	Option 58	 Neue Gasart: Methan mit Wasserstoff Acht Anzeige- werte auf der Vor-Ort- Anzeige Nullpunktverifizierung und Nullpunktjustierung Assistent Neue Dichteeinheit: "API Neue Diagnoseparameter Zusätzliche Sprachen für Heartbeat Technology Reports 	Betriebsanleitung	BA01544D/06/DE/04.22
09.2019	01.05.zz	Option 64	 Gas Fraction Handler Adaptiver Filter, Gas Entrainment Index Applikationsspezifisches Input Modul Erweiterung des Anwendungspakets Petroleum 	Betriebsanleitung	BA01544D/06/DE/03.19

Frei- gabe- datum	Firmware- Version	Bestellmerk- mal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
10.2017	01.01.zz	Option 70	 Petroleum neu Konzentration Update Verbesserung der Performance und der Eingabe mittels Texteditor in der Vor-Ort-Anzeige Optimierung Tastenverriegelung Vor-Ort-Anzeige Verbesserungen und Erweiterungen in Bezug auf den Eichbetrieb Webserver Feature Update Unterstützung der Funktion Trend Daten Erweiterung Heartbeat-Funktion um die Detailergebnisse (3./4. Seite des Reports) Gerätekonfiguration als PDF (Parameterprotokoll, ähnlich wie FDT-Print) Netzwerkfähigkeit Ethernet (-Service) - Schnittstelle Umfangreiches Heartbeat Feature Update Unterstützung WLAN-Infrastruktur Mode in der Vor-Ort-Anzeige Implementierung Rücksetz-Code 	Betriebsanleitung	BA01544D/06/DE/02.17
08.2016	01.00.zz	Option 76	Original-Firm- ware	Betriebsanleitung	BA01544D/06/DE/01.16

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf vorhandene Vorgängerversion ist via Service-Schnittstelle möglich. Zur Kompatibilität der Firmware-Version: siehe "Gerätehistorie und Kompatibilität"
- Zur Kompatibilität der Firmeware-Version mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.

- Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com → Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8P5B Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

Proline Promass P 500 Wartung

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Reinigung

Reinigung nicht mediumsberührender Oberflächen

- 1. Empfehlung: Trockenes oder leicht mit Wasser angefeuchtetes, fusselfreies Tuch verwenden.
- 2. Keine scharfen Gegenstände oder aggressive Reinigungsmittel verwenden, die Oberflächen (z. B. Displays, Gehäuse) und Dichtungen angreifen.
- 3. Keinen Hochdruckdampf verwenden.
- 4. Schutzart des Gerätes beachten.

HINWEIS

Beschädigung der Oberflächen durch Reinigungsmittel!

Durch falsche Reinigungsmittel ist eine Beschädigung der Oberflächen möglich!

► Keine Reinigungsmittel mit konzentrierten Mineralsäuren, Laugen oder organischen Lösemitteln z. B. Benzylalkohol, Methylenchlorid, Xylol, konzentrierte Glycerol-Reiniger oder Aceton verwenden.

Reinigung mediumsberührender Oberflächen

Bei CIP- und SIP-Reinigung folgende Punkte beachten:

- Nur Reinigungsmittel verwenden, gegen die die mediumsberührenden Materialen hinreichend beständig sind.
- Maximal zulässige Messstofftemperatur beachten.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie Netilion oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🖺 200

13.3 Dienstleistungen zur Wartung

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Reparatur Proline Promass P 500

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ▶ Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und in Netilion Analytics eintragen.

14.2 Ersatzteile

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

- Messgerät-Seriennummer:
 - Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.
 - Lässt sich über Parameter **Seriennummer** (→ 🖺 191) im Untermenü **Geräteinformation** auslesen.

14.3 Dienstleistungen zur Reparatur

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14.4 Rücksendung

Die Anforderungen für eine sichere Rücksendung können je nach Gerätetyp und landesspezifischer Gesetzgebung unterschiedlich sein.

- 1. Informationen auf der Internetseite einholen: https://www.endress.com
- 2. Bei einer Rücksendung das Gerät so verpacken, dass es zuverlässig vor Stößen und äußeren Einflüssen geschützt wird. Die Originalverpackung bietet optimalen Schutz.

Proline Promass P 500 Reparatur

14.5 **Entsorgung**



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierten Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an den Hersteller zurückgeben.

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ▶ Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Gerät montieren" und "Gerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

▲ WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

▶ Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

Zubehör Proline Promass P 500

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung
Messumformer Proline 500 – digital Proline 500	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: Zulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software Messumformer Proline 500 – digital: Bestellnummer: 8X5BXX-******** Messumformer Proline 500: Bestellnummer: 8X5BXX-********* Proline 500 Messumformer für den Austausch: Bei der Bestellung ist die Serienummer des aktuellen Messumformers zwingend anzugeben. Anhand der Serienummer können die gerätespezifischen Daten (z.B. Kalibrierfaktoren) des Austauschgeräts für den neuen Messumformer verwendet werden.
	 Messumformer Proline 500 – digital: Einbauanleitung EA01151D Messumformer Proline 500: Einbauanleitung EA01152D
Externe WLAN-Antenne	Externe WLAN-Antenne mit 1,5 m (59,1 in) Verbindungskabel und zwei Befestigungswinkel. Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8 "Wireless Antenne Weitbereich". ■ Die externe WLAN-Antenne ist nicht für den Einsatz in hygienischen Anwendungen geeignet. ■ Weitere Angaben zur WLAN-Schnittstelle → 🖺 86. ■ Bestellnummer: 71351317 ■ Einbauanleitung EA01238D
Rohrmontageset	Rohrmontageset für Messumformer.
	Messumformer Proline 500 – digital Bestellnummer: 71346427 Einbauanleitung EA01195D Messumformer Proline 500 Bestellnummer: 71346428
Wetterschutzhaube Messumformer • Proline 500 – digital • Proline 500	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung. • Messumformer Proline 500 – digital Bestellnummer: 71343504 • Messumformer Proline 500 Bestellnummer: 71343505 Einbauanleitung EA01191D

Proline Promass P 500 Zubehör

Anzeigeschutz Proline 500 – digital	Wird dazu verwendet, die Anzeige vor Schlag oder Abrieb, zum Beispiel durch Sand in Wüstengebieten, zu schützen. Bestellnummer: 71228792 Einbauanleitung EA01093D
Verbindungskabel Proline 500 – digital Messaufnehmer – Messumformer	Das Verbindungskabel kann direkt mit dem Messgerät (Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss) oder als Zubehör (Bestellnummer DK8012) bestellt werden. Folgende Kabellängen sind verfügbar: Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss" Option B: 20 m (65 ft) Option E: Frei konfigurierbar bis max. 50 m Option F: Frei konfigurierbar bis max. 165 ft Maximal mögliche Kabellänge für ein Verbindungskabel Proline 500 – digi-
Verbindungskabel Proline 500 Messaufnehmer – Messumformer	tal: 300 m (1000 ft) Das Verbindungskabel kann direkt mit dem Messgerät (Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss") oder als Zubehör (Bestellnummer DK8012) bestellt werden. Folgende Kabellängen sind verfügbar: Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss" Option 1: 5 m (16 ft) Option 2: 10 m (32 ft) Option 3: 20 m (65 ft) Mögliche Kabellänge für ein Verbindungskabel Proline 500: Max. 20 m (65 ft)

15.1.2 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung
Heizmantel	Wird dazu verwendet, die Temperatur der Messstoffe im Messaufnehmer stabil zu halten. Als Messstoff sind Wasser, Wasserdampf und andere nicht korrosive Flüssigkeiten zugelassen.
	Bei Verwendung von Öl als Heizmedium: Mit Endress+Hauser Rücksprache halten.
	Den Bestellcode mit der Produktwurzel DK8003 verwenden.
	Sonderdokumentation SD02160D

Zubehör Proline Promass P 500

15.2 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten mit industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Fließgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes. Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts. Applicator ist verfügbar: Über das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator
Netilion	lloT-Ökosystem: Unlock knowledge Mit dem Netilion lloT-Ökosystem ermöglicht Ihnen Endress+Hauser, Ihre Anlagenleistung zu optimieren, Arbeitsabläufe zu digitalisieren, Wissen weiterzugeben und die Zusammenarbeit zu verbessern. Auf der Grundlage jahrzehntelanger Erfahrung in der Prozessautomatisierung bietet Endress+Hauser der Prozessindustrie ein lloT-Ökosystem, mit dem Sie Erkenntnisse aus Daten gewinnen. Diese Erkenntnisse können zur Optimierung von Prozessen eingesetzt werden, was zu einer höheren Anlagenverfügbarkeit, Effizienz und Zuverlässigkeit führt – und letztlich zu einer profitableren Anlage. www.netilion.endress.com
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Technische Information: TI01134S Innovation-Broschüre: IN01047S

15.3 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung	
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.	
	 Technische Information TI00133R Betriebsanleitung BA00247R 	
Cerabar M	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.	
	 Technische Information TI00426P und TI00436P Betriebsanleitung BA00200P und BA00382P 	

Proline Promass P 500 Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Cerabar S	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.
	 Technische Information TI00383P Betriebsanleitung BA00271P
iTEMP	Die Temperaturtransmitter sind universal einsetzbar und zur Messung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten geeignet. Sie können für das Einlesen der Messstoff- temperatur verwendet werden.
	Dokument "Fields of Activity" FA00006T

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip
Messeinrichtung	Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer. Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert. Sie sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.
	7um Aufhau des Messgeräts → 🖺 14

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

- Massefluss
- Dichte
- Temperatur

Berechnete Messgrößen

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Normdichte

Messbereich

Messbereich für Flüssigkeiten

DN		Messbereich-Endwerte $\dot{m}_{min(F)}\dot{m}_{max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	3/8	0 2 000	0 73,50
15	1/2	0 6 500	0 238,9
25	1	0 18000	0 661,5
40	11/2	0 45 000	0 1654
50	2	0 70 000	0 2 573

Empfohlener Messbereich



Durchflussgrenze → 🖺 219

Messdynamik

Über 1000:1.

Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Bei Endress+Hauser sind verschiedene Druck- und Temperaturmessgeräte bestellbar: Kapitel "Zubehör" → 🗎 200

Stromeingang

Digitale Kommunikation

Das Schreiben der Messwerte durch das Automatisierungssystem erfolgt über Modbus RS485.

Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	420 mA (aktiv)0/420 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)
Maximale Eingangsspan- nung	≤ 30 V (passiv)
Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	DruckTemperaturDichte

Statuseingang

Maximale Eingangswerte	 DC -3 30 V Wenn Statuseingang aktiv (ON): R_i >3 kΩ
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms
Eingangssignalpegel	 Low-Signal (tief): DC -3 +5 V High-Signal (hoch): DC 12 30 V
Zuordenbare Funktionen	 Aus Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

Modbus RS485

Physikalische Schnittstelle	RS485 gemäß Standard EIA/TIA-485
Abschlusswiderstand	Integriert, über DIP-Schalter aktivierbar

Stromausgang 4...20 mA

Signalmodus	Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv
Strombereich	Wahlweise einstellbar: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA (nur bei Signalmodus aktiv) Fester Stromwert
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0700Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv Passiv NAMUR Ex-i, passiv
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)

Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs-	22,5 mA (aktiv)
strom	
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10 000 Hz (f _{max} = 12 500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999,9 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Schaltausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung

Doppelimpulsausgang

Funktion	Doppelimpuls
Ausführung	Open-Collector
	Wahlweise einstellbar: Aktiv Passiv Passiv NAMUR
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: 0 1 000 Hz
Dämpfung	Einstellbar: 0 999 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: NO (normaly open), Werkseinstellung NC (normaly closed)
Maximale Schaltleistung (passiv)	■ DC 30 V, 0,1 A ■ AC 30 V, 0,5 A
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Werfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Statuseingang

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

Modbus RS485

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ NaN-Wert anstelle des aktuellen Wertes
	Letzter gültiger Wert

Stromausgang

Stromausgang 4-20 mA	
Fehlerverhalten	Einstellbar: 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43 4 20 mA gemäß US Min. Wert: 3,59 mA Max. Wert: 22,5 mA Definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA Aktueller Wert Letzter gültiger Wert
Stromausgang 4-20 mA	
Fehlerverhalten	Einstellbar: ■ Maximaler Alarm: 22 mA ■ Definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Wert Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Wert O Hz Definierbarer Wert zwischen: 2 12 500 Hz
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Einstellbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar: ■ Aktueller Status
	OffenGeschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Rote Beleuchtung signalisiert Gerätefehler.



Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: Modbus RS485
- Via Service-Schnittstelle
 - Service-Schnittstelle CDI-RJ45
 - WLAN-Schnittstelle
- Klartextanzeige

Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen

Webbrowser

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
-----------------	---

LEDs

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene LEDs			
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: Versorgungsspannung aktiv Datenübertragung aktiv Gerätealarm/-störung vorhanden			
	Diagnoseinformation via LEDs → 🗎 172			

Unterdrückung der Schleichmenge

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die Ausgänge sind galvanisch getrennt:

- von der Spannungsversorgung
- zueinander
- gegen Anschluss Schuzterde (PE)

Protokollspezifische Daten

Protokoll	Modbus Applications Protocol Specification V1.1			
Antwortzeiten	 Direkter Datenzugriff: Typisch 25 50 ms Auto-Scan-Puffer (Datenbereich): Typisch 3 5 ms 			
Gerätetyp	Slave			
Slave-Adressbereich	1 247			
Broadcast-Adressbereich	0			
Funktionscodes	 03: Read holding register 04: Read input register 06: Write single registers 08: Diagnostics 16: Write multiple registers 23: Read/write multiple registers 			

Broadcast-Messages	Unterstützt von folgenden Funktionscodes: O6: Write single registers 16: Write multiple registers 23: Read/write multiple registers				
Unterstützte Baudrate	 1200 BAUD 2400 BAUD 4800 BAUD 9600 BAUD 19200 BAUD 38400 BAUD 57600 BAUD 115200 BAUD 				
Modus Datenübertragung	• ASCII • RTU				
Datenzugriff	Auf jeden Geräteparameter kann via Modbus RS485 zugegriffen werden. Zu den Modbus-Registerinformationen				
Kompatibilität zum Vorgängermodell	Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Messgerät Promass 500 grundsätzlich die Kompatibilität der Modbus-Register für die Prozessgrößen und Diagnoseinformationen zum Vorgängermodell Promass 83. Eine Anpassung der Projektierung im Automatisierungssystem ist nicht notwendig.				
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration → 🗎 91. ■ Modbus RS485-Informationen ■ Funktionscodes ■ Register-Informationen ■ Antwortzeit ■ Modbus-Data-Map				

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung

→ 🖺 39

Versorgungsspannung

Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannung		Frequenzbereich
Option D	DC 24 V ±20%		_
Option E	AC 100 240 V -15+10%		50/60 Hz
Ontion I	DC 24 V	±20%	-
Option I	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz

Leistungsaufnahme

Messumformer

Max. 10 W (Wirkleistung)

Einschaltstrom	Max. 36 A (<5 ms) gemäß NAMUR-Empfehlung NE 21
----------------	--

Stromaufnahme

Messumformer

- Max. 400 mA (24 V)
- Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Versorgungsausfall

- Summenzähler bleiben auf dem zuletzt ermittelten Wert stehen.
- Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
- Fehlermeldungen inklusive Stand des Betriebsstundenzählers werden abgespeichert.

210

Überstromschutzeinrichtung

Das Gerät muss mit einem dedizierten Leitungsschutzschalter (LSS) betrieben werden, da es über keinen eigenen Ein/Aus-Schalter verfügt.

- Der Leitungsschutzschalter muss einfach erreichbar und gekennzeichnet sein.
- Zulässiger Nennstrom des Leitungsschutzschalter: 2 A bis maximal 10 A.

Elektrischer Anschluss

- → 🖺 41
- **■** → **■** 48

Potenzialausgleich

→ 🖺 54

Klemmen

Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Kabeleinführungen

- Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Gewinde für Kabeleinführung:
 - NPT ½"
 - G ½"
 - M20
- Gerätestecker für Verbindungskabel: M12
 Bei der Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse", Option C "Ultrakompakt, hygienisch, rostfrei" wird immer ein Gerätestecker verwendet.

Kabelspezifikation

→ 🖺 35

Überspannungsschutz

Netzspannungsschwankungen	→ 🖺 210	
Überspannungskategorie	Überspannungskategorie II	
Kurzzeitige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 1200 V, während max. 5 s	
Langfristige, temporäre Überspannung	Zwischen Leitung und Erde bis zu 500 V	

16.6 Leistungsmerkmale

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Wasser
 - +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F)
 - 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Angaben gemäß Kalibrierprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basierend auf akkreditierten Kalibrieranlagen gemäß ISO 17025
- brack T Zum Erhalt der Fehlermesswerte: Produktauswahlhilfe $Applicator
 ightarrow binom{1}{2}$ 200

Maximale Messabweichung

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grundgenauigkeit

🚹 Berechnungsgrundlagen → 🗎 214

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten) $\pm 0.10 \% \text{ v.M.}$

Dichte (Flüssigkeiten)

Unter Referenzbedingungen	Standarddichte-Kalibrierung ¹⁾	Wide-Range- Dichtespezifikation ^{2) 3)}	
[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]	
±0,0005	±0,01	±0,002	

- 1) Gültig über den gesamten Temperatur- und Dichtebereich
- 2) Gültiger Bereich für Sonderdichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +10 ... +80 °C (+50 ... +176 °F)
- 3) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte"

Temperatur

 $\pm 0.5 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.9 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Nullpunktstabilität

DN		Nullpunktstabilität		
[mm]	[mm] [in]		[lb/min]	
8	3/8	0,20	0,007	
15	1/2	0,65	0,024	
25	1	1,80	0,066	
40	1½	4,50	0,165	
50	2	7,0	0,257	

Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
8	2 000	200	100	40	20	4
15	6500	650	325	130	65	13
25	18000	1800	900	360	180	36
40	45 000	4500	2 250	900	450	90
50	70 000	7 000	3 500	1400	700	140

US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
3/8	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
1/2	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
1½	1654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
2	2 5 7 3	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf:

Stromausgang

Genauigkeit ±5 μA

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert; 1 $g/cm^3 = 1 kg/l$; T = Messstofftemperatur

Grund-Wiederholbarkeit



Berechnungsgrundlagen → 🖺 214

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

±0,05 % v.M.

Dichte (Flüssigkeiten)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatur

 $\pm 0.25 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.45 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \,^{\circ}\text{F})$

Reaktionszeit

Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

Temperaturkoeffizient	Max. 1 μA/°0
-----------------------	--------------

Impuls-/Frequenzausgang

Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.
-----------------------	---

Einfluss Messstofftemperatur

Massefluss

v.E. = vom Endwert

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur bei der Nullpunktjustierung und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0002$ % v.E./°C ($\pm 0,0001$ % v. E./°F).

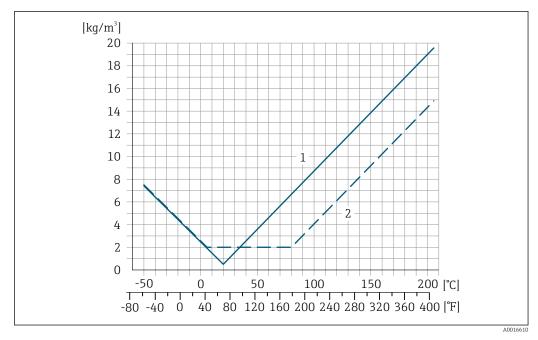
Bei einer Durchführung der Nullpunktjustierung bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.

Dichte

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Dichte-Kalibriertemperatur und der Prozesstemperatur, beträgt die Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0001~g/cm^3/°C~(\pm 0,00005~g/cm^3/°F)$. Felddichtejustierung ist möglich.

Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches ($\rightarrow \triangleq 211$) beträgt die Messabweichung $\pm 0,0001$ g/cm³ /°C ($\pm 0,00005$ g/cm³ /°F)



- Felddichtejustierung, Beispiel bei +20 ℃ (+68 ℉)
- 2 Sonderdichtekalibrierung

Temperatur

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \,^{\circ}\text{F})$

Einfluss Messstoffdruck

Nachfolgend wird gezeigt, wie sich der Prozessdruck (Relativdruck) auf die Genauigkeit des Masseflusses auswirkt.

v.M. = vom Messwert



Der Effekt kann kompensiert werden durch:

- Einlesen des aktuellen Druckmesswerts über den Stromeingang oder einen digitalen Eingang.
- Vorgabe eines festen Werts für den Druck in den Geräteparametern.



Betriebsanleitung.

DN		[% v.M./bar]	[% v.M./psi]
[mm]	[in]		
8	3/8	-0,002	-0,0001
15	1/2	-0,006	-0,0004
25	1	-0,005	-0,0003
40	1½	-0,007	-0,0005
50	2	-0,006	-0,0004

Berechnungsgrundlagen

v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

BaseAccu = Grundgenauigkeit in % v.M., BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit in % v.M. MeasValue = Messwert; ZeroPoint = Nullpunktstabilität

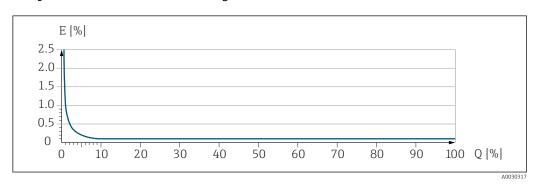
Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	± BaseAccu
A0021332	NUELDO
$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	$\pm \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021333	A0021334

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Wiederholbarkeit in % v.M.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$<\frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± ½ · ZeroPoint MeasValue · 100
A0021336	A0021337

Beispiel maximale Messabweichung



E Maximale Messabweichung in % v.M. (Beispiel)

Q Durchflussrate in % vom maximalen Endwert

16.7 Montage

Montageanforderungen

→ 🖺 22

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

→ 🖺 25

Temperaturtabellen

Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.

Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Lagerungstemperatur

-50 ... +80 °C (−58 ... +176 °F)

Klimaklasse	DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)
Relative Luftfeuchte	Das Gerät ist für den Einsatz in Außen- und Innenbereichen mit einer relativen Luftfeuchte von 4 95 % geeignet.
Betriebshöhe	Gemäß EN 61010-1 ≤ 2 000 m (6 562 ft)
Schutzart	Messumformer
	 IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4 Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2 Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
	Messaufnehmer
	 IP66/67, Type 4X enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 4 Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure, geeignet für Verschmutzungsgrad 2
	Optional
	Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option CM "IP69
	Externe WLAN-Antenne
	IP66/67, Type 4X enclosure
	Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6
Schockfestigkeit	Messaufnehmer ■ 2 8,4 Hz, 3,5 mm peak ■ 8,4 2 000 Hz, 1 g peak
	Messumformer 2 8,4 Hz, 7,5 mm peak

■ 8,4 ... 2 000 Hz, 2 g peak

Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64

Messaufnehmer

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,001 g^2/Hz
- Total: 1,54 g rms

Messumformer

- 10 ... 200 Hz, 0,01 g²/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,003 g²/Hz
- Total: 2,70 g rms

Schocks Halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27

- Messaufnehmer 6 ms 30 g
- Messumformer 6 ms 50 g

Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31

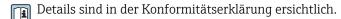
Mechanische Belastung

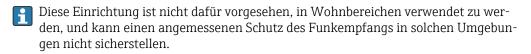
Messumformergehäuse und Anschlussgehäuse Messaufnehmer:

- Vor mechanischen Einflüssen wie Stößen oder Schlägen schützen
- Nicht als Steighilfe verwenden

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

- Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21), NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21) wird erfüllt bei Installation entsprechend NAMUR-Empfehlung 98 (NE 98)
- Nach IEC/EN 61000-6-2 und IEC/EN 61000-6-4



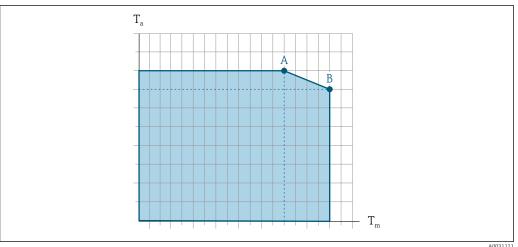


16.9 **Prozess**

Messstofftemperaturbereich

Standardausführung	−50 +150 °C (−58 +302 °F)	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option BB, BC, BD
Erweiterte Temperaturausführung	-50 +205 °C (−58 +401 °F)	Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option TD, TG

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur



- Beispielhafte Darstellung, Werte in der nachfolgenden Tabelle.
- Umgebungstemperatur
- Messstofftemperatur
- Maximal zulässige Messstofftemperatur T_m bei $T_{a max}$ = 60 °C (140 °F); höhere Messstofftemperaturen T_m erfordern eine Reduktion der Umgebungstemperatur T_a
- $Maximal\ zul ilde{a}ssige\ Umgebungstemperatur\ T_a$ bei der $maximal\ spezifizierten\ Messstofftemperatur\ T_m$ des Messaufnehmers

Werte für Geräte die im explosionsgefährdeten Bereich eingesetzt werden:

	Nicht isoliert			Isoliert				
	A		В	B A		В		
Ausführung 1)	Ta	T _m	Ta	T _m	Ta	T_{m}	T _a	T_{m}
Standardausführung	60 °C (140 °F)	150 °C (302 °F)	-	-	60°C (140°F)	90 °C (194 °F)	45 °C (113 °F)	150 ℃ (302 ℉)
Erweiterte Temperaturausführung	60 °C (140 °F)	205 °C (401 °F)	-	-	60 °C (140 °F)	150 ℃ (302 ℉)	50℃ (122℉)	205 °C (401 °F)

Die Werte gelten für Promass P 500 - digital und Promass P 500. 1)

Messstoffdichte

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

Druck-Temperatur-Kurven



Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Gehäuse Messaufnehmer

Das Gehäuse des Messaufnehmers ist mit trockenem Stickstoff gefüllt und schützt die innenliegende Elektronik und Mechanik.



Wenn ein Messrohr ausfällt (z.B. aufgrund von Prozesseigenschaften wie korrosiven oder abrasiven Messstoffen), wird der Messstoff vom Messaufnehmergehäuse zunächst zurückgehalten.

Soll der Sensor mit Gas gespült werden (Gasdetektion), ist er mit Spülanschlüssen auszustatten.



Spülanschlüsse nur öffnen, wenn anschließend sofort mit einem trockenen, inerten Gas befüllt werden kann. Nur mit niedrigem Druck spülen.

Maximaldruck: 5 bar (72,5 psi)

Berstdruck des Messaufnehmergehäuses

Nachfolgende Berstdrücke des Messaufnehmergehäuses gelten nur für Standardmessgeräte und/oder Messgeräte mit geschlossenen Spülanschlüssen (nicht geöffnet/wie ab Werk ausgeliefert).

Ist ein Messgerät mit Spülanschlüssen (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CH "Spülanschluss") an das Spülsystem angeschlossen, dann hängt der maximale Druck vom Spülsystem selbst oder vom Messgerät ab, je nachdem, welche Komponente die niedrigere Druckklassifizierung hat.

Der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses bezieht sich auf einen typischen Innendruck, der vor einem mechanischen Ausfall des Messaufnehmergehäuses erreicht wird und während der Typprüfung bestimmt wurde. Die entsprechende Erklärung zur Typprüfung kann zusammen mit dem Messgerät bestellt werden (Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LN "Berstdruck Sensorgehäuse, Typenprüfung").

DN		Berstdruck Messaufnehmergehäuse	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
8	3/8	190	2755
15	1/2	175	2538
25	1	165	2 3 9 2

DN		Berstdruck Messaufnehmergehäuse	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
40	1½	152	2 2 0 4
50	2	103	1494



Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Innenreinigung

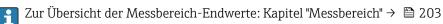
- CIP-Reinigung
- SIP-Reinigung
- Reinigung mit Molchen

Optionen

Öl- und fettfreie Ausführung für mediumberührende Teile, ohne Erklärung Bestellmerkmal "Dienstleistung", Option HA ²⁾

Durchflussgrenze

Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässigen Druckabfall optimiert wird.



- Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts
- Für die häufigsten Anwendungen sind 20 ... 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen
- Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Zur Berechnung der Durchflussgrenze: Produktauswahlhilfe $Applicator \rightarrow \triangleq 200$

Druckverlust



Zur Berechnung des Druckverlusts: Produktauswahlhilfe $Applicator \rightarrow \triangleq 200$

Systemdruck

→ 🖺 25

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße



Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Gewicht

Alle Werte (Gewicht ohne Verpackungsmaterial) beziehen sich auf Geräte mit EN/DIN PN 40-Flanschen.

Messumformer

- Proline 500 digital Polycarbonat: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 digital Aluminium: 2,4 kg (5,3 lbs)
- Proline 500 Aluminium: 6,5 kg (14,3 lbs)

Messaufnehmer

Messaufnehmer mit Anschlussgehäuseausführung aus Aluminium:

Die Reinigung bezieht sich nur auf das Messgerät. Gegebenenfalls mitgelieferte Zubehörartikel werden nicht gereinigt.

Gewicht in SI-Einheiten

DN [mm]	Gewicht [kg]
8	12
15	14
25	20
40	36
50	59

Gewicht in US-Einheiten

DN [in]	Gewicht [lbs]
3/8	26
1/2	31
1	44
1½	79
2	130

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

Gehäuse Messumformer Proline 500 – digital

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

- Option **A** "Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Option **D** "Polycarbonat": Polycarbonat

Gehäuse Messumformer Proline 500

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

Option A "Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet

Fensterwerkstoff

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

- Option A "Alu, beschichtet": Glas
- Option **D** "Polycarbonat": Kunststoff

Befestigungsteile Rohrmontage

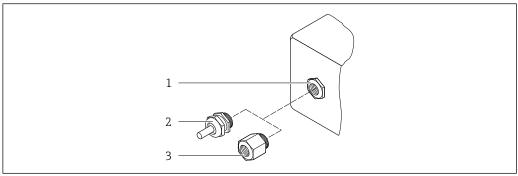
- Schrauben, Gewindestangen, Unterlegscheiben, Muttern: Rostfrei A2 (Chromnickelstahl)
- Bleche: Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)

Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse":

- Option **A** "Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Option **B** "Rostfrei":
 - Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
 - Optional: Bestellmerkmal "Sensormerkmal", Option CC "Hygieneausführung, für höchste Korrosionsbeständigkeit": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
- Option **C** "Ultrakompakt, rostfrei":
 - Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)
 - Optional: Bestellmerkmal "Sensormerkmal", Option CC "Hygieneausführung, für höchste Korrosionsbeständigkeit": Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Kabeleinführungen/-verschraubungen



- 42 Mögliche Kabeleinführungen/-verschraubungen
- Innengewinde $M20 \times 1,5$
- Kabelverschraubung M20 \times 1,5
- Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" oder NPT ½"

Kabeleinführungen und Adapter	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Kunststoff
 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½" 	Messing vernickelt
Nur für bestimmte Geräteausführungen verfügbar: Bestellmerkmal "Messumformergehäuse": Option A "Alu, beschichtet" Option D "Polycarbonat" Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Proline 500 – digital: Option A "Alu beschichtet" Option B "Rostfrei" Proline 500: Option B "Rostfrei"	

Verbindungskabel



UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer Proline 500 – digital

PVC-Kabel mit Kupferschirm

Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer Proline 500

- PVC-Kabel mit Kupferschirm
- Geräte mit Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JQ: PUR mit Kupferschirm

Gehäuse Messaufnehmer

- Säuren- und laugenbeständige Außenoberfläche
- Rostfreier Stahl, 1.4301 (304)

Messrohre

Rostfreier Stahl, 1.4435 BN2 (316L)

Prozessanschlüsse

■ Flansche in Anlehnung an EN 1092-1 (DIN 2501) / in Anlehnung an ASME B16.5 / in Anlehnung an JIS B2220:

Rostfreier Stahl, 1.4404 (F316/F316L)

 Alle anderen Prozessanschlüsse: Rostfreier Stahl, 1.4435 BN2 (316L)



Verfügbare Prozessanschlüsse → 🗎 223

Dichtungen

Geschweißte Prozessanschlüsse ohne innenliegende Dichtungen

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Externe WLAN-Antenne

• Antenne: Kunststoff ASA (Acrylnitril-Styrol-Acrylester) und Messing vernickelt

Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt

■ Kabel: Polyethylen

■ Stecker: Messing vernickelt

Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Prozessanschlüsse

- Festflanschanschlüsse:
 - EN 1092-1 (DIN 2501) Flansch
 - EN 1092-1 (DIN 2512N) Flansch
 - ASME B16.5 Flansch
 - JIS B2220 Flansch
 - DIN 11864-2 Form A Flansch, DIN 11866 Reihe A, Bundflansch
 - BBS Flansch klein (steril orbital), DIN 11866 Reihe A, Nutflansch
 - BBS Flansch klein (steril orbital), DIN 11866 Reihe B, Nutflansch
- Klemmverbindungen:
 - Tri-Clamp (OD-Tubes), DIN 11866 Reihe C
 - DIN 11864-3 Form A Clamp, DIN 11866 Reihe A, Bundstutzen
 - DIN 32676 Klemmstutzen, DIN 11866 Reihe A
 - ISO 2852 Klemmstutzen, ISO 2037
 - ISO 2852 Klemmstutzen, DIN 11866 Reihe B
 - BBS Quick-Connect (steril orbital), DIN 11866 Reihe A, Nutstutzen
 - BBS Quick-Connect (steril orbital), DIN 11866 Reihe B, Nutstutzen
 - Neumo BioConnect Clamp, DIN 11866 Reihe A, Clampstutzen mit Rücksprung
- Klemmverbindungen exzentrisch:
 - Exzen. Tri-Clamp, DIN 11866 Reihe C
 - DIN 11864-3 Form A Clamp, DIN 11866 Reihe A, Bundstutzen
 - DIN 32676 Klemmstutzen, DIN 11866 Reihe A
 - ISO 2852 Klemmstutzen, DIN 11866 Reihe B
 - BBS Quick-Connect (steril orbital), DIN 11866 Reihe A, Nutstutzen
 - BBS Quick-Connect (steril orbital), DIN 11866 Reihe B, Nutstutzen
 - Neumo BioConnect Clamp, DIN 11866 Reihe A, Clampstutzen mit Rücksprung
- Gewindestutzen:
 - DIN 11851 Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
 - SMS 1145 Gewindestutzen
 - ISO 2853 Gewindestutzen, ISO 2037
 - DIN 11864-1 Form A Gewindestutzen, DIN 11866 Reihe A
 - BBS Gewindestutzen (steril orbital), DIN 11866 Reihe A
 - BBS Gewindestutzen (steril orbital), DIN 11866 Reihe B



Werkstoffe der Prozessanschlüsse → 🗎 222

Oberflächenrauheit

Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile.

Folgende Oberflächenrauheitskategorien sind bestellbar:

Kategorie	Methode	Option(en) Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt"
Ra \leq 0,76 µm (30 µin) 1)	Mechanisch poliert	BB, TD
Ra \leq 0,38 μ m (15 μ in) 1)	Mechanisch und elektropoliert	BC, TG

1) Ra nach ISO 21920

16.11 Anzeige und Bedienoberfläche

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

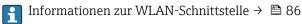
- Via Vor-Ort-Bedienung Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Webbrowser
 Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

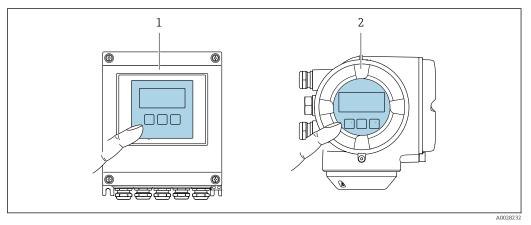
Vor-Ort-Bedienung

Via Anzeigemodul

Ausstattung:

- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"
- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"





43 Bedienung mit Touch Control

- 1 Proline 500 digital
- 2 Proline 500

Anzeigeelemente

- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar

Bedienelemente

- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Fernbedienung

→ 🖺 85

Service-Schnittstelle

→ 🖺 85

Unterstützte Bedientools

Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfolgen.

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tab- let mit Webbrowser	Service-Schnittstelle CDI-RJ45WLAN-Schnittstelle	Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 233
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Service-Schnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 200
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	 Service-Schnittstelle CDI-RJ45 WLAN-Schnittstelle Feldbus-Protokoll 	→ 🖺 200
Field Xpert	SMT70/77/50	 Alle Feldbus-Protokolle WLAN-Schnittstelle Bluetooth Service-Schnittstelle CDI-RJ45 	Betriebsanleitung BA01202S Gerätebeschreibungsdateien: Updatefunktion vom Handbe- diengerät verwenden

- Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:
 - Emersons TREX → www.emerson.com
 - Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.process.honeywell.com
 - FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
 - PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdateien sind verfügbar: www.endress.com \rightarrow Download-Area

Webserver

Mit dem integrierten Webserver kann das Gerät über einen Webbrowser Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Unterstützte Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z. B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)

■ Export des Heartbeat Verifizierungsberichts (PDF-Datei, nur verfügbar mit dem Anwendungspaket **Heartbeat Verification** → 🗎 230)

- Flashen der Firmware-Version für z.B. Upgrade der Geräte-Firmware
- Download Treiber für Systemintegration

HistoROM-Datenmanagement

Das Messgerät verfügt über ein HistoROM-Datenmanagement. Das HistoROM-Datenmanagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.



Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

Zusatzinformationen Speicherkonzept

Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:

	HistoROM Backup	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	 Ereignis-Logbuch z. B. Diagnose- ereignisse Sicherung eines Parameterdaten- satzes Firmwarepaket des Geräts 	 Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM") Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet) Schleppzeiger (Minimum/Maximum-Werte) Summenzählerwert 	 Messaufnehmerdaten: z. B. Nennweite Seriennummer Kalibrierdaten Gerätekonfiguration (z. B. SW-Optionen, fixes I/O oder Multi I/O)
Speicherort	Fix auf der Benutzerschnittstellen- Leiterplatte im Anschlussraum	Steckbar auf der Benutzerschnittstellen-Leiter- platte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer-Halsteil

Datensicherung

Automatisch

- Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen
- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Messaufnehmer: Nach Austausch des Messaufnehmers werden neue Messaufnehmerdaten aus S-DAT im Messgerät übernommen und das Messgerät steht sofort und fehlerfrei in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

Manuell

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

- Datensicherungsfunktion
 Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup
- Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

Datenübertragung

Manuell

Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)

Ereignisliste

Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare, FieldCare oder Webserver

Messwertspeicher

Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets **Extended HistoROM** (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten (jeweils bis zu 250 Messwerte pro Kanal)
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare. DeviceCare oder Webserver

16.12 Zertifikate und Zulassungen

Aktuelle Zertifikate und Zulassungen zum Produkt stehen unter www.endress.com auf der jeweiligen Produktseite zur Verfügung:

- 1. Produkt mit Hilfe der Filter und Suchmaske auswählen.
- 2. Produktseite öffnen.
- 3. **Downloads** auswählen.

CE-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung der CE-Kennzeichnung.

UKCA-Kennzeichnung

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren UK-Rechtsverordnungen (Statutory Instruments). Diese sind zusammen mit den zugewiesenen Normen in der entsprechenden UKCA-Konformitätserklärung aufgeführt. Durch Selektion der Bestelloption zur UKCA-Kennzeichnung bestätigt Endress+Hauser die erfolgreiche Prüfung und Bewertung des Geräts mit der Anbringung der UKCA-Kennzeichnung.

Kontaktadresse Endress+Hauser UK:

Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

United Kingdom

www.uk.endress.com

RCM-Kennzeichnung

Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Lebensmitteltauglichkeit

- 3-A-Zulassung
 - Nur Messgeräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LP "3A" verfügen über eine 3-A-Zulassung.
 - Die 3-A-Zulassung bezieht sich auf das Messgerät.
 - Bei der Installation des Messgeräts darauf achten, dass sich außen am Messgerät keine Flüssigkeitsansammlung bilden kann.
 - Die Installation eines abgesetzten Anzeigemoduls muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Die Installation von Zubehör (z.B Heizmantel, Wetterschutzhaube, Wandhalterung) muss gemäß 3-A-Norm erfolgen.
 - Jedes Zubehör ist reinigbar. Demontage unter Umständen notwendig.
- EHEDG-geprüft (Type EL Class I)

Nur Geräte mit dem Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LT "EHEDG" wurden geprüft und erfüllen die EHEDG-Anforderungen.

Um die Anforderungen an die EHEDG-Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät mit Prozessanschlüssen gemäß des EHEDG-Positionspapiers "Easy cleanable Pipe couplings and Process connections" eingesetzt werden (www.ehedg.org).

Um die Anforderungen an die EHEDG-Zertifizierung zu erfüllen, muss das Gerät in einer Ausrichtung installiert werden, welche Entleerbarkeit gewährleistet.

Testkriterium für die Reinigbarkeit gemäss EHEDG ist eine Fliessgeschwindigkeit von 1,5 m/s in der Prozessleitung. Diese Geschwindigkeit muss für eine EHEDG konforme Reiniung sichergestellt sein.

- FDA CFR 21
- Food Contact Materials Regulation (EC) 1935/2004
- Food Contact Materials Regulation GB 4806
- Die Vorgaben der Food Contact Material Regularien bei der Auswahl der Materialausführungen sind einzuhalten.



Spezielle Montagehinweise beachten

Pharmatauglichkeit

- FDA 21 CFR 177
- USP <87>
- USP <88> Class VI 121 °C
- TSE/BSE Eignungs-Zertifikat
- cGMP

Geräte mit Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JG "Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung" sind konform gemäß den Anforderungen von cGMP in Bezug auf Oberflächen von mediumsberührten Teilen, Design, FDA 21 CFR-Materialkonformität, USP Class VI-Tests und TSE/BSE-Konformität.

Eine seriennummernspezifische Erklärung wird erstellt.

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung
 - a) PED/G1/x (x = Kategorie) oder
 - b) PESR/G1/x (x = Kategorie)

auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen"

- a) des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) des Schedule 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED oder PESR) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von
 - a) Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
 - b) Part 1, Abs. 8 der Statutory Instruments 2016 no. 1105.

Ihr Einsatzbereich ist

- a) in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU oder
- b) im Schedule 3, Abs. 2 der Statutory Instruments 2016 no. 1105 dargestellt.

228

Funkzulassung

Das Messgerät besitzt eine Funkzulassung.



Detaillierte Informationen zur Funkzulassung: Sonderdokumentation → 🖺 233

Weitere Zertifizierungen

CRN-Zulassung

Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.

Tests und Zeugnisse

- EN10204-3.1 Materialnachweis, mediumberührte Teile und Messaufnehmergehäuse (Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JA)
- Oberflächenrauheitsprüfung ISO4287/Ra, (mediumberührte Teile), Prüfbericht (Option IE)
- Delta-Ferrit-Prüfung, internes Verfahren (mediumberührte Teile), Prüfbericht (Option JF)
- Konformität zu cGMP abgeleiteten Anforderungen, Erklärung (Option JG)

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ IEC/EN 60068-2-6

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).

■ IEC/EN 60068-2-31

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ GB 30439.5

Sicherheitsbestimmungen für Produkte der industriellen Automatisierung - Teil 5: Sicherheitsbestimmungen für Durchflussmessgeräte

■ EN 61326-1/-2-3

EMV-Anforderungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte

■ NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

■ NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 80

Anwendung der Druckgeräte-Richtlinie auf PLT-Geräte

■ NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ NAMUR NE 132

Coriolis-Massemesser

ETSI EN 300 328

Vorschriften für 2,4-GHz-Funkkomponenten.

■ EN 301489

Elektromagnetische Verträglichkeit und Funkspektrumangelegenheiten (ERM).

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website: www.endress.com.



Detaillierte Informationen zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen → 🖺 232

Diagnosefunktionalität

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EA "Extended HistoROM"

Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.

Ereignislogbuch:

Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.

Messwertspeicher (Linienschreiber):

- Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert.
- 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar.
- Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.



Detaillierte Angaben: Betriebsanleitung zum Gerät.

Heartbeat Technology

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Verification

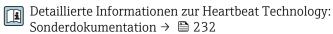
Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifizierung nach DIN ISO 9001:2015 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln".

- Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung.
- Rückverfolgbare Verifizierungsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht.
- Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen.
- Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation.
- Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.

Heartbeat Monitoring

Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen:

- Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung durch Prozesseinflüsse (z.B. Korrosion, Abrasion, Belagsbildung).
- Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
- Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z.B. Gaseinschlüsse.



Konzentrationsmessung

Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration"

Zur Berechnung und Ausgabe von Fluidkonzentrationen.

Die gemessene Dichte wird mit Hilfe des Anwendungspakets "Konzentration" in die Konzentration einer Substanz eines binären Gemisches umgerechnet:

- Auswahl vordefinierter Fluide (z.B. diverser Zuckerlösungen, Säuren, Laugen, Salze, Ethanol etc.).
- Allgemein gebräuchliche oder benutzerdefinierte Einheiten (°Brix, °Plato, % Masse, % Volumen, mol/l etc.) für Standardanwendungen.
- Konzentrationsberechnung aus benutzerdefinierten Tabellen.



Detaillierte Angaben: Sonderdokumentation zum Gerät.

Sonderdichte

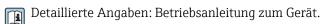
Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte"

In vielen Anwendungen wird die Dichte als wichtiger Messwert zur Qualitätsüberwachung oder zur Prozesssteuerung verwendet. Das Messgerät misst standardmässig die Dichte des Fluides und stellt diesen Wert dem Kontrollsystem zur Verfügung.

Insbesondere für Anwendungen unter wechselnden Prozessbedingungen bietet das Anwendungspaket "Sonderdichte" eine hochgenaue Dichtemessung über einen weiten Dichte- und Temperaturbereich.

Im mitgelieferten Kalibrierungszertifikat sind folgende Angaben zu finden:

- Dichteleistung in Luft
- Dichteleistung in Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte
- Dichteleistung in Wasser mit unterschiedlichen Temperaturen



16.14 Zubehör



Überblick zum bestellbaren Zubehör → 🖺 198

16.15 Dokumentation



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder Matrixcode auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass P	KA01286D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 500 – digital	KA01319D
Proline 500	KA01318D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Promass P 500	TI01286D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Promass 500	GP01062D

Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche.

Inhalt	Dokumentationscode
	Messgerät
ATEX/IECEx Ex ia	XA01473D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01474D
cCSAus IS	XA01475D
cCSAus Ex ia	XA01509D
cCSAus Ex ec	XA01510D
EAC Ex ia	XA01658D
EAC Ex ec	XA01659D
JPN Ex ia	XA01780D
KCs Ex ia	XA03287D
INMETRO Ex ia	XA01476D
INMETRO Ex ec	XA01477D
NEPSI Ex ia	XA01478D
NEPSI Ex nA	XA01479D
UKEX Ex ia	XA02570D
UKEX Ex ec	XA02572D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A309/A310	SD01793D
Webserver	SD01667D
Heartbeat Technology	SD01704D
Konzentrationsmessung	SD01710D
Gas Fraction Handler	SD02584D
Modbus TCP Systemintegration	SD03383D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über Device Viewer aufrufen →

Stichwortverzeichnis Proline Promass P 500

Stichwortverzeichnis

09	Menüs, Untermenüs 63
3-A-Zulassung	Untermenüs und Anwenderrollen 64
	Bedienphilosophie
A	Bediensprache einstellen 96
Anforderungen an Personal 9	Bedientasten
Anschluss	siehe Bedienelemente
siehe Elektrischer Anschluss	Bedienungsmöglichkeiten 62
Anschlusskabel	Behebungsmaßnahmen
Anschlusskontrolle	Aufrufen
Anschlusskontrolle (Checkliste) 61	Schließen
Anschlussvorbereitungen 40	Beheizung Messaufnehmer 26
Anschlusswerkzeug	Berechnungsgrundlagen
Anwenderrollen	Messabweichung 214
Anwendungsbereich	Wiederholbarkeit
Anwendungspakete	Bestellcode (Order code) 17, 19
Anzeige	Bestimmungsgemäße Verwendung 9
Aktuelles Diagnoseereignis 186	Betrieb
Letztes Diagnoseereignis	Betriebsanzeige 65
siehe Vor-Ort-Anzeige	Betriebshöhe
Anzeigebereich	Betriebssicherheit
Bei Betriebsanzeige 66	C
In Navigieransicht 68	C
Anzeigemodul drehen	CE-Kennzeichnung
Anzeigewerte	CE-Zeichen
Zum Status Verriegelung	cGMP
Assistent	Checkliste
Anzeige	Anschlusskontrolle 61
Doppelimpulsausgang	Montagekontrolle
Freigabecode definieren	CIP-Reinigung
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 109, 111, 115	D
Messstoffwahl	_
Nullpunktjustierung	Device Viewer
Nullpunktverifizierung	DeviceCare
Relaisausgang 1 n	Gerätebeschreibungsdatei
Schleichmengenunterdrückung 126	Diagnose 175
Statuseingang 1 n	Symbole
Stromausgang 105	Diagnoseinformation
Stromeingang	Aufbau, Erläuterung 176, 179
Überwachung teilgefülltes Rohr 127	DeviceCare
WLAN-Einstellungen	FieldCare
Aufbau	Kommunikationsschnittstelle
Bedienmenü	LED
Messgerät	Vor-Ort-Anzeige
Ausfallsignal	Webbrowser
Ausgangskenngrößen	Diagnoseinformation auslesen, Modbus RS485 180
Ausgangssignal	Diagnoseinformationen
Auslaufstrecken	Behebungsmaßnahmen
Austausch	Übersicht
Gerätekomponenten	Diagnoseliste
Auto-Scan-Puffer	Diagnosemeldung
siehe Modbus RS485 Modbus-Data-Map	Diagnoseverhalten
n.	Erläuterung
B	Symbole
Bedienelemente	Diagnoseverhalten anpassen
Bedienmenü	Dienstleistungen
Aufbau 63	Reparatur

Proline Promass P 500 Stichwortverzeichnis

Wartung	Summenzähler-Reset
siehe Verriegelungsschalter	Überwachung teilgefülltes Rohr 127
Direktzugriff	Vor-Ort-Anzeige
Dokument	WLAN
Funktion 6	Elektrischer Anschluss
Symbole 6	Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS
Dokumentation	Device Manager, SIMATIC PDM) 85
Dokumentfunktion 6	Bedientools
Druck-Temperatur-Kurven	Via Modbus-RS485-Protokoll 85
Druckgerätezulassung	Via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45) 85
Druckverlust	Via WLAN-Schnittstelle 86
Durchflussgrenze	Computer mit Webbrowser 85
Durchflussrichtung 23, 29	Messgerät
_	Schutzart 60
E	Webserver
Editieransicht	WLAN-Schnittstelle
Bedienelemente verwenden 70, 71	Elektromagnetische Verträglichkeit 217
Eingabemaske	Elektronikgehäuse drehen
EHEDG-geprüft	siehe Messumformergehäuse drehen
Einbaulage (vertikal, horizontal) 23	Elektronikmodul
Einbaumaße	Entsorgung
Einfluss	Ereignis-Logbuch
Messstoffdruck	Ereignis-Logbuch filtern
Messstofftemperatur 213	Ereignisliste
Umgebungstemperatur	Ersatzteil
Eingangskenngrößen 203	Ersatzteile
Eingetragene Marken 8	Erweiterter Bestellcode
Einlaufstrecken	Messaufnehmer
Einsatz Messgerät	Messumformer
Fehlgebrauch	_
Grenzfälle	F
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	Fallleitung
Einsatzgebiet	FDA
Restrisiken	Fehlermeldungen
Einstellungen	siehe Diagnosemeldungen
Administration	Fernbedienung
Bediensprache	FieldCare
Doppelimpulsausgang	Funktion
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen	Gerätebeschreibungsdatei
Gerät zurücksetzen	Firmware
Gerätekonfiguration verwalten	Freigabedatum
I/O-Konfiguration	Version
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 109, 111	Firmware-Historie
Impulsausgang	Food Contact Materials Regulation
Kommunikationsschnittstelle	Freigabecode
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 161	Falsche Eingabe
Messstellenbezeichnung	Freigabecode definieren
Messstoff	Funktionen
Relaisausgang	siehe Parameter
Schleideren ausgehande 126	Funktionscodes
Schleichmengenunterdrückung	Funkzulassung
Sensorabgleich	G
Simulation	Galvanische Trennung
Statuseingang	Gas Fraction Handler
Stromausgang	Gerät
Stromeingang	Konfigurieren
Summenzähler zurücksetzen	Vorbereiten für elektrischen Anschluss 40
Summenzamer zurücksetzen 101	volderenen far elektrischen fanstillass 40

Stichwortverzeichnis Proline Promass P 500

0 111 0	
Gerät anschließen	Lebensmitteltauglichkeit
Proline 500	Leistungsaufnahme
Proline 500 – digital	Leistungsmerkmale
Gerätebeschreibungsdateien 90	Lesezugriff
Gerätekomponenten	Linienschreiber
Gerätekonfiguration verwalten	ът
Gerätename	M
Messaufnehmer	Maximale Messabweichung 211
Messumformer	Mechanische Belastung
Gerätereparatur	Menü
Geräterevision	Diagnose
Gerätetypkennung	Setup
Geräteverriegelung, Status	Menüs
Gewicht	Zu spezifischen Einstellungen 128
SI-Einheiten	Zur Gerätkonfiguration
Transport (Hinweise) 21	Mess- und Prüfmittel
US-Einheiten	Messaufnehmer
55 Zimicitem 111111111111111111111111111111111111	Montieren
H	Messaufnehmergehäuse 218
Hardwareschreibschutz	Messbereich
Hauptelektronikmodul	Für Flüssigkeiten 203
Hersteller-ID	Messbereich, empfohlen
Herstellungsdatum	Messdynamik
Hilfetext	Messeinrichtung
Aufrufen	Messgenauigkeit
Erläuterung	Messgerät
Schließen	Aufbau
HistoROM	Demontieren
TIIStONOIVI	Einschalten
I	
Inbetriebnahme	Entsorgen
Erweiterte Einstellungen	
Gerät konfigurieren	Reparatur
Informationen zum Dokument 6	Umbau
	Vorbereiten für Montage
Innenreinigung	Messgerät identifizieren
K	Messgrößen
Kabeleinführung	siehe Prozessgrößen
Schutzart 60	Messprinzip
Kabeleinführungen	Messstoffdichte
Technische Daten	Messstoffdruck
	Einfluss
Klemmen	Messstofftemperatur
Klemmenbelegung	Einfluss
Klemmenbelegung Verbindungskabel Proline 500	Messumformer
Anschlussgehäuse Messaufnehmer	Anzeigemodul drehen
Klemmenbelegung Verbindungskabel Proline 500- digital	Gehäuse drehen
Anschlussgehäuse Messaufnehmer	Messumformer Proline 500
Klimaklasse	Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung
Konformitätserklärung	anschließen
Kontextmenü	Messumformer Proline 500 - digital
Aufrufen	Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung
Erläuterung	anschließen
Schließen	Messumformergehäuse drehen
Kontrolle	Messwerte ablesen
Erhaltene Ware	Messwerthistorie anzeigen 163
т	Modbus RS485
L	Antwortzeit
Lagerbedingungen	Daten auslesen
Lagerungstemperatur	Diagnoseinformation
Lagerungstemperaturbereich 215	

Proline Promass P 500 Stichwortverzeichnis

Funktionscodes	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Assistent)
Lesezugriff	
Modbus-Data-Map	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-
Register-Adressen	menü)
Register-Informationen	Kommunikation (Untermenü) 100
Scan-Liste	Messgrößen (Untermenü) 155
Schreibzugriff	Messmodus (Untermenü)
Störungsverhalten konfigurieren 180	Messstoffindex (Untermenü) 169
Montage	Messstoffwahl (Assistent) 102
Montagebedingungen	Messwertspeicherung (Untermenü) 163
Beheizung Messaufnehmer 26	Normvolumenfluss-Berechnung (Untermenü) 129
Ein- und Auslaufstrecken 24	Nullpunktjustierung (Assistent)
Einbaulage	Nullpunktverifizierung (Assistent) 131
Einbaumaße	Relaisausgang
Fallleitung	Relaisausgang 1 n (Assistent) 117
Montageort	Relaisausgang 1 n (Untermenü) 160
Systemdruck	Schleichmengenunterdrückung (Assistent) 126
Vibrationen	Sensorabgleich (Untermenü) 130
Wärmeisolation	Setup (Menü)
Montagekontrolle	Simulation (Untermenü)
Montagekontrolle (Checkliste)	Statuseingang
Montagemaße	Statuseingang 1 n (Assistent) 105
siehe Einbaumaße	Statuseingang 1 n (Untermenü) 159
Montageort	Stromausgang
Montagevorbereitungen	Stromausgang (Assistent)
Montagewerkzeug	Stromeingang
	Stromeingang (Assistent)
N	Stromeingang 1 n (Untermenü) 158
Navigationspfad (Navigieransicht) 68	Summenzähler (Untermenü)
Navigieransicht	Summenzähler 1 n (Untermenü) 134
Im Assistenten	Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 161
Im Untermenü	Systemeinheiten (Untermenü) 98
Netilion	Überwachung teilgefülltes Rohr (Assistent) 127
Normen und Richtlinien	Webserver (Untermenü)
	Wert Stromausgang 1 n (Untermenü) 159
0	WLAN-Einstellungen (Assistent) 142
Oberflächenrauheit	Parametereinstellungen schützen 149
D	Pharmatauglichkeit
P	Potenzialausgleich
Parameter	Produktsicherheit
Ändern	Prozessanschlüsse
Werte oder Texte eingeben	Prozessgrößen
Parametereinstellungen	Berechnete
Administration (Untermenü)	Gemessene
Anzeige (Assistent)	Prüfkontrolle
Anzeige (Untermenü)	Anschluss 61
Datensicherung (Untermenü)	Montage
Diagnose (Menü)	-
Doppelimpulsausgang	R
Doppelimpulsausgang (Assistent)	RCM-Kennzeichnung
Doppelimpulsausgang (Untermenü) 161	Re-Kalibrierung
Erweitertes Setup (Untermenü)	Reaktionszeit
Freigabecode definieren (Assistent)	Referenzbedingungen
Freigabecode zurücksetzen (Untermenü) 145	Reparatur
Geräteinformation (Untermenü)	Hinweise
I/O-Konfiguration	Reparatur eines Geräts
I/O-Konfiguration (Untermenü)	Rücksendung
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 109	

Stichwortverzeichnis Proline Promass P 500

S	Messstofftemperatur 217
Schaltausgang	Umgebungstemperatur Anzeige 224
Schleichmengenunterdrückung 209	Tests und Zeugnisse
Schreibschutz	Texteditor
Via Freigabecode	Tooltipp
Via Verriegelungsschalter 151	siehe Hilfetext
Schreibschutz aktivieren	Transport Messgerät
Schreibschutz deaktivieren	TSE/BSE Eignungs-Zertifikat
Schreibzugriff	Typenschild
Schutzart	Messaufnehmer
Seriennummer	Messumformer
Sicherheit	**
Sicherheit am Arbeitsplatz	U
Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung anschließen	UKCA-Kennzeichnung
Messumformer Proline 500 52	Umgebungsbedingungen
Messumformer Proline 500 - digital 46	Betriebshöhe
SIP-Reinigung	Lagerungstemperatur
Softwarefreigabe	Mechanische Belastung 217
Speicherkonzept	Relative Luftfeuchte 216
Spezielle Anschlusshinweise	Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 216
Spezielle Montagehinweise	Umgebungstemperatur
Lebensmitteltauglichkeit	Einfluss
Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten	Umgebungstemperaturbereich 216
Statusbereich	Untermenü
Bei Betriebsanzeige 65	Administration
In Navigieransicht	Anzeige
Statussignale	Ausgangswerte
Störungsbehebungen	Berechnete Prozessgrößen
Allgemeine	Datensicherung
Störungsverhalten konfigurieren, Modbus RS485 180	Doppelimpulsausgang
Stromaufnahme	Eingangswerte
Summenzähler	Ereignisliste
Konfigurieren	Erweitertes Setup
Symbole	Freigabecode zurücksetzen
Bedienelemente	Geräteinformation
Eingabe steuern	I/O-Konfiguration
Eingabemaske	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n 160
Für Assistenten	Kommunikation
Für Diagnoseverhalten	Messgrößen
Für Kommunikation 65	Messmodus
Für Menüs	Messstoffindex
Für Messgröße	Messwerte
Für Messkanalnummer	Messwertspeicherung
Für Parameter	Normvolumenfluss-Berechnung 129
Für Statussignal	Prozessgrößen
Für Untermenü	Relaisausgang 1 n
	Sensorabgleich
Für Verriegelung	Simulation
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige 65	Statuseingang 1 n
Systemaufbau 202	Stromeingang 1 n
Messeinrichtung	Summenzähler
siehe Messgerät Aufbau	Summenzähler 1 n
Systemdruck	Summenzähler-Bedienung
Systemintegration	Systemeinheiten
T	Übersicht
	Webserver
Tastenverriegelung ein-/ausschalten	Wert Stromausgang 1 n
Temperaturbereich	USP Class VI
Lagerungstemperatur	222 2230 1711111111111111111111111111111111111
<u>μαγειαιιγοιειιρειαιαι Δ Ι</u>	1

Proline Promass P 500 Stichwortverzeichnis

V
Verbindungskabel anschließen
Anschlussgehäuse Messaufnehmer Proline 500 48
Anschlussgehäuse Messaufnehmer Proline 500 –
digital
Klemmenbelegung Proline 500 48
Klemmenbelegung Proline 500 – digital 41
Messumformer Proline 500 51
Messumformer Proline 500 – digital 45
Verpackungsentsorgung
Verriegelungsschalter
Versionsdaten zum Gerät
Versorgungsausfall
Versorgungsspannung
Vibrationen
Vibrationsfestigkeit und Schockfestigkeit 216
Vor-Ort-Anzeige
Navigieransicht
siehe Betriebsanzeige
siehe Diagnosemeldung
siehe Im Störungsfall
Texteditor
Zahleneditor
Zameneuror
W
W@M Device Viewer
Warenannahme
Wärmeisolation
Wartungsarbeiten
Weitere Zertifizierungen
Werkstoffe
Werkzeug
Für elektrischen Anschluss
Für Montage
Transport
WLAN-Einstellungen
Z
Zahleneditor
Zertifikate
Zugriffsrechte auf Parameter
Lesezugriff
Schreibzugriff
Zulassungen



www.addresses.endress.com