操作手册 **紧凑型温度计 TMR31, TMR35**

紧凑型 (公制) RTD 4...20 mA 温度计,满足工业、卫生应用要求



目录

1.1 1.2 1.3	文档信息 3 文档功能 3 信息图标 3 文档资料 4
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5	基本安全指南 4 人员要求 4 指定用途 4 操作安全 5 产品安全 5 IT 安全 5
3.1 3.2 3.3 3.4	到货验收和产品标识5到货验收5产品标识6制造商名称和地址7储存和运输7
4 4.1 4.2 4.3	安装 7 安装要求 7 安装温度计 10 安装后检查 11
5.1 5.2 5.3 5.4	电气连接 11 连接条件 11 连接测量仪表 11 确保防护等级 12 连接后检查 12
6 6.1 6.2 6.3	调试12安装后检查12开机12设置测量设备13
7 7.1	诊断和故障排除
8 8.1 8.2	维护
9 9.1 9.2 9.3	维修

10	附件15
10.1	设备专用附件 15
10.2	在线工具19
10.3	通信专用附件 20
10.4	服务专用附件 21
10.5	系统产品 21
11	出上至粉 22
11	技术参数 22
11.1	12个多数
11.1	输入22
11.1 11.2	输入
11.1 11.2 11.3	输入
11.1 11.2 11.3 11.4	输入 22 输出 22 电源 23 性能参数 23
11.1 11.2 11.3 11.4 11.5	输人 22 输出 22 电源 23 性能参数 23 环境条件 25

1 文档信息

1.1 文档功能

《操作手册》包含设备生命周期内各个阶段所需的所有信息:从产品标识、到货验收和储存,至安装、电气连接、操作和调试,以及故障排除、维护和废弃。

1.2 信息图标

1.2.1 安全图标

▲ 危险

危险状况警示图标。疏忽会导致人员严重或致命伤害。

▲ 警告

危险状况警示图标。疏忽可能导致人员严重或致命伤害。

4小心

危险状况警示图标。疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。

注意

操作和其他影响提示信息图标。不会导致人员伤害。

1.2.2 电气图标

图标	含义	图标	含义
	直流电	~	交流电
4	直流电和交流电	4	接地连接 操作员默认此接地端已经通过接地系 统可靠接地。

1.2.3 特定信息图标

图标	含义	图标	含义
✓	允许 允许的操作、过程或动作。		推荐 推荐的操作、过程或动作。
×	禁止 禁止的操作、过程或动作。	i	提示 附加信息。
	参考文档	A	参考页面
	参考图	1, 2, 3	操作步骤
L->	执行结果	•	外观检查

1.2.4 图中的图标

图标	含义	图标	含义
1, 2, 3	部件号	1. 、 2. 、 3	操作步骤
A, B, C	视图	A-A、B-B、C-C	章节
EX	防爆危险区	×	安全区 (非防爆危险区)

1.2.5 工具图标

图标	й у
AS .	开口扳手
A0011222	

文档资料 1.3



配套技术文档资料的查询方式如下:

- 设备浏览器(www.endress.com/deviceviewer): 输入铭牌上的序列号
- 在 Endress+Hauser Operations app 中: 输入铭牌上的序列号或扫描铭牌上的二维 码。

2. 基本安全指南

2.1 人员要求

执行安装、调试、诊断和维护操作的人员必须符合下列要求:

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质。
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权。
- ▶ 熟悉联邦/国家法规。
- ▶ 开始操作前,专业人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档和证书中(取决于实 际应用)的各项规定。
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求。

操作人员必须符合下列要求:

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对任务要求的指导和授权。
- ▶ 遵守手册中的指南。

指定用途 2.2

- 紧凑型温度计,用于工业温度测量。
- 由于不当使用或用于非指定用涂而导致的损坏、制造商不承担任何责任。

2.3 操作安全

设备损坏!

- ▶ 只有完全满足技术规范且无错误和故障时才能操作设备。
- ▶ 运营方有责任确保设备无故障运行。

改装设备

如果未经授权,禁止改装设备,改装会导致不可预见的危险。

▶ 如需改装,请咨询制造商。

维修

为确保设备的操作安全性和测量可靠性:

- ▶ 未经明确许可,禁止修理设备。
- ▶ 遵守联邦/国家法规中的电气设备修理准则。
- ▶ 仅使用原装备件和附件。

2.4 产品安全

设备基于工程实践经验设计和测试,符合最先进的操作安全标准。通过出厂测试,可以安全 工作。

符合常规安全标准和法规要求。此外,还符合设备 EU 符合性声明中的 EU 准则要求。制造商确保粘贴有 CE 标志的设备满足上述要求。

2.5 IT 安全

制造商只对按照《操作手册》安装和使用的产品提供质保。产品配备安全防护机制,用于防止意外改动。

操作员必须根据相关安全标准执行IT安全措施,为产品和相关数据传输提供额外的防护。

3 到货验收和产品标识

3.1 到货验收

收到交货时:

- 1. 检查包装是否完好无损。
 - → 立即向制造商报告损坏情况。 不要安装损坏的部件。
- 2. 用发货清单检查交货范围。
- 3. 比对铭牌参数与发货清单上的订购要求。
- 4. 检查技术文档资料及其他配套文档资料,例如证书,以确保资料完整。
- 如果不满足任一上述条件,请咨询制造商。

产品标识 3.2

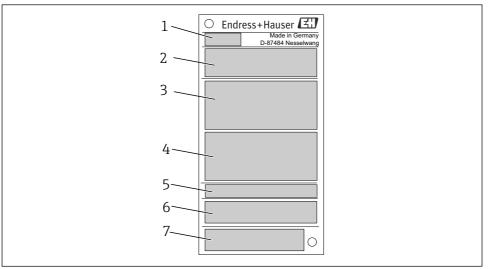
设备标识信息如下:

- 铭牌参数
- 在设备浏览器 (www.endress.com/deviceviewer) 中输入铭牌上的序列号: 显示完整设备 参数和配套文档资料。

铭牌 3.2.1

正确选择设备?

- 1. 对照设备铭牌参数。
- 2. 检查是否满足测量点要求。



A0038995

图 1 示例图

- 产品基本型号、设备名称 1
- 2 订货号、序列号
- 设备位号 3
- 技术参数: 供电电压、电流消耗、环境温度
- 5 防护等级
- 针脚分配 6
- 认证类型和图标: CE 认证、EAC 认证

3.2.2 供货清单

供货清单包括:

- 紧凑型温度计
- 印刷版《简明操作指南》
- 选购附件

3.3 制造商名称和地址

制造商名称:	Endress+Hauser Wetzer GmbH + Co. KG
制造商地址:	Obere Wank 1, D-87484 Nesselwang 或 www.endress.com

3.4 储存和运输

储存温度: -40 ... +85 ℃ (-40 ... +185 ℉)。

储存期间避免以下环境影响:

- 阳光直射
- 靠近高热物体
- 机械振动
- 腐蚀性介质

最大相对湿度: < 95%

情存和运输设备时,请妥善包装,保护设备免受撞击等外部影响。原包装具有最佳防护效果。

4 安装

4.1 安装要求

主 关于安装位置信息(保证设备正确使用,例如环境温度、防护等级、气候等级等)和设备尺寸信息,参见"技术参数"→ 🖺 22

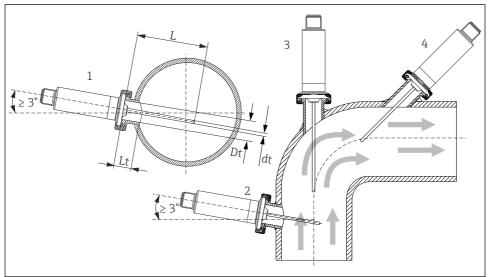
4.1.1 安装方向

无限制。但是,需要保证被测介质能够自排空。如果过程连接带泄漏检测孔,泄漏检测孔必须处于最低点。

4.1.2 安装指南

紧凑型温度计的插深直接影响测量精度。如果插深过小,过程连接和罐壁处的热传导会引起测量误差。因此,安装在管道中使用时,理想插深应为管径的一半。

允许安装位置: 管道、罐体或其他工厂装置。



A0012591

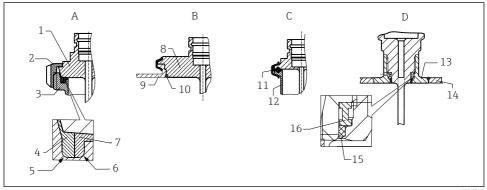
■ 2 安装实例

- 1、2安装方向与介质流向垂直,为了确保自排空,倾斜安装角度不得小于3°
- 3 安装在管道弯头位置处
- 4 倾斜安装在小口径管道中
- L 插深
- 🚹 必须符合 EHEDG 测试和 3A 认证要求。

安装指南: 确保满足 EHEDG 测试及清洗性能要求: Lt≤ (Dt-dt)

安装指南: 确保满足 3A 认证及清洗性能要求: Lt≤2(Dt-dt)

宝装在小口径的管道中使用时,建议将温度计末端插入至被测介质中,并保证末端位置位于管道中轴线。倾斜安装(4)是另一种可行的解决方案。确定插深时必须综合考虑所有温度计参数和介质参数(例如流速、过程压力)。



A0040345

№ 3 保证卫生合规的安装指南

- DIN 11851 牛奶管道接头, 必须与 EHEDG 认证型自对中密封圈配套使用
- 1 传感器, 带牛奶管道接头
- 2 槽面活套螺母
- 3 对接配合件
- 4 对中环
- 5 R_{0.4}
- 6 R0.4 7
- 密封圈 Varivent®接头,适用 VARINLINE®外壳 В
- 传感器,带 Varivent 接头
- 对接配合件
- 10 0型圈
- ISO 2852 卡箍 C
- 11 成型密封圈
- 12 对接配合件
- D Liquiphant-M G1"螺纹接头, 水平安装
- 13 焊座
- 14 容器壁
- 15 0型圈
- 16 止推环
- 过程连接配对连接件、密封圈或密封环均不属于温度计的标准供货件。Liquiphant M 焊座及配套密封圈套件可以作为附件订购(参见"附件")。

注意

发现密封圈 (O型圈) 失效时, 执行以下操作:

- ▶ 必须拆除温度计。
- ▶ 必须清洁螺纹、O型圈接触面/密封表面。
- ▶ 必须更换密封圈或密封件。
- ▶ 安装后立即执行 CIP 清洗。

对于焊接安装的温度计, 在过程端执行焊接操作时, 必须采取相应的防护措施:

1. 选择合适的焊接材料。

- 2. 选择平焊, 或保证焊接半径≥ 3.2 mm (0.13 in)。
- 3. 避免出现焊接冷裂缝、焊皮或缝隙。
- 打磨表面或机械抛光表面,保证表面光洁度 Ra ≤ 0.76 μm (30 μin)。

为了保证清洁性能, 安装温度计时应注意以下几点:

- 1. 安装后的传感器可以执行 CIP 清洗 (原位清洗),并且可以同时清洗管道或罐体。如果罐体内部有短管安装结构,务必确保清洗组件可以直接喷洒此区域,实现充分清洗。
- 2. Varivent®接头可以实现齐平安装。

4.2 安装温度计

参照以下步骤安装设备:

- 1. 查询相关标准中规定的过程连接承载能力。
- 2. 禁止超过过程连接和卡套螺纹的最大允许过程压力。
- 3. 加压前,必须确保设备已正确安装固定到位。
- 4. 根据实际工况调整保护套管的负载能力。
- 5. 如需要,分别计算静态负载能力和动态负载能力。
- 进入 Endress+Hauser Applicator 产品选型软件中的保护套管选型计算页面,在线输入 安装和工艺参数,验证机械负载能力 https://portal.endress.com/webapp/applicator。

4.2.1 圆柱螺纹

注意

圆柱螺纹上必须始终安装有密封圈。

同时订购温度计和保护套管时,密封圈在出厂时已安装到位(取决于订购型号)。

▶ 操作员有责任根据操作条件验证并确认当前密封圈是否合适。

螺纹连接型仪表	紧固扭矩 [Nm]
过程连接,金属面密封接头	10
卡套螺纹,柱螺纹,Elastosil 密封	5

- 1. 如不合适,必须使用合适的密封圈更换。
- 2. 拆除设备后,必须更换密封圈。
- 3. 必须以合适的扭矩牢固拧紧所有螺纹。

4.2.2 锥螺纹

▶ 使用 NPT 螺纹或其他锥螺纹时,操作员必须验证并确认是否需要采取密封措施,例如使用 PTFE 胶带、麻线或密封焊缝。

4.3 安装后检查

□ 设备是否完好无损 (外观检查) ?
□ 设备是否正确固定?
□ 设备是否符合测量点技术规范 (例如环境温度、温度范围等) ? → 🖺 22

5 电气连接

5.1 连接条件

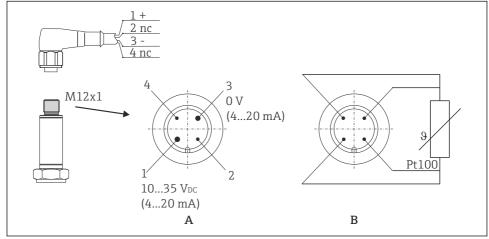
□ 如需满足 3A 认证要求,必须使用外表面光滑、耐腐蚀、易清洁的电气连接电缆。

5.2 连接测量仪表

注意

设备损坏!

▶ 过度拧紧 M12 连接头会损坏设备。最大扭矩为 0.4 Nm (M12 滚花螺丝)



A0020176

■ 4 针脚分配和设备插头

A 带变送器的仪表型号: M12 插头, 4 针 B 无变送器的仪表型号: Pt100, 四线制连接

1: 针脚	1035 V _{DC} 电源 420 电流输出 电缆中的棕色线芯 (BN)
2: 针脚	连接 PC 设置电缆 - 短针脚 电缆中的白色线芯 (WH)
3: 针脚 3	0 V _{DC} 电源 4 20 电流输出 电缆中的蓝色线芯 (BU)
4: 针脚	连接 PC 设置电缆 - 短针脚 电缆中的黑色线芯 (BK)

5.3 确保防护等级

只有 M12x1 电缆连接头满足规定气密要求,设备才能保证设计防护等级。如果设备需要达到 IP69 防护等级,选择带直线连接头或直角连接头的合适连接电缆。

5.4 连接后检查

设备和电缆是否完好无损 (外观检查) ?
安装后的电缆是否完全不受外力的影响?
供电电压是否与铭牌参数一致?

6 调试

6.1 安装后检查

进行测量点调试前,执行下列检查:

- 1. "安装后检查"的检查列表→ 🖺 11。
- 2. "连接后检查"的检查列表→ 🖺 12。

6.2 开机

接通电源后, 仪表进入测量模式。

6.3 设置测量设备

通过 TXU10 组态设置套件 (适用于 PC 可编程温度计,包含 ReadWin 2000 调试软件以及 PC 端接口 (带 USB 端口))设置紧凑型温度计。

可设置参数	
标准设置	 测量单位(°C/°F) 测量范围: 无延长颈: -50 +150 °C (-58 +302 °F) 带延长颈: -50 +200 °C (-58 +392 °F)
高级设置	 故障模式 输出(模拟量,标准/反转) 滤波时间: 08s 偏置量: -9.9+9.9 K 设备位号
服务功能参数	仿真 (开/关)

7 诊断和故障排除

7.1 常规故障排除

设备结构特殊,无法维修。但是,可以安排设备返厂检查。→ 🖺 15

故障	可能的原因	补救措施
设备无响应。	供电电压与铭牌参数不一致。	▶ 正确连接电源。
设备测量结果错误。	设备接线错误。	▶ 检查针脚分配→ 🖺 11。
	设备安装方向错误。	▶ 正确安装设备。→ 🖺 7
	测量点上方为热扩散区域。	▶ 注意传感器的安装长度。
无通信信号	未连接通信电缆。	▶ 检查接线和电缆。

设备故障响应

发生故障时,输出响应符合 NAMUR NE43 标准。输出预设定故障电流。→ 🖺 22

8 维护

无需专业维护。

8.1 清洁

按需清洁设备。可以清洁已安装的温度计,例如原位清洗 (CIP) 和原位消毒 (SIP) 。在清洁过程中,小心操作,不要损坏设备。

注意

避免损坏设备和系统

▶ 清洁时注意设计防护等级 (IP 代号)。

8.2 服务选项

服务产品	 ЙЯ
标定	根据应用条件,RTD 热电阻铠装芯子可能会出现温漂。建议定期标定温度计,保证测量精度。由制造商或合格专业人员使用标定设备现场执行标定。

9 维修

设备结构特殊, 无法维修。

9.1 备件

在线查询产品当前的配套备件:

http://www.products.endress.com/spareparts_consumables。订购备件时始终需要输入设备的序列号!

类型	订货号	TMR31	TMR35
TXU10 调试适配器	51007657	V	
d6 对焊底座,PEEK,带螺丝	51004751	V	
d6 对焊底座,PEEK,无螺丝	51004752	V	
G½"螺纹+锥面密封	51007599	V	
电缆, M12x1, 5 m 长度	51005148	V	
4 针插头,M12x1,电缆组件	51006327	V	
4 芯电缆套件 D18,IP69K	71217708	V	
G3/4 焊接接头,d=50,316L,提供 3.1 材料证书	52018765		V
G3/4 焊接接头,316L,提供 3.1 材料证书	52011897		V
G1/2"金属密封焊座	71424800		V
0 型圈,14.9x2.7,硅橡胶 VMQ,FDA 认证,每套 5 个	52021717		V
G3/4 焊接接头,d=55,316L	52001052		V
O 型圈, 21.89x2.62, 硅橡胶 VMQ, FDA 认证, 每套 5 个	52014473		V
G1 焊接接头,d=60,316L	52001051		~
G1 焊接接头,d=60,316L,提供 3.1 材料证书	52011896		V

类型	订货号	TMR31	TMR35
O 型圈, 28.17x3.53, 硅橡胶 VMQ, FDA 认证, 每套 5 个	52014472		V
TMR35 保护套管,L=83 mm,G½",316L	51327121		V
卡套螺纹,可拆卸	TA50-	V	

9.2 返厂

安全返厂要求与具体设备型号和国家法规相关。

- 1. 相关信息参见网页: https://www.endress.com
- 2. 返厂时,请妥善包装,保护设备免受撞击等外部影响。原包装具有最佳防护效果。

9.3 废弃

设备包含电子元件,因此必须作为电子垃圾进行废弃处理。严格遵守当地的废弃处理法规。 尽可能正确分类和循环再使用设备部件。

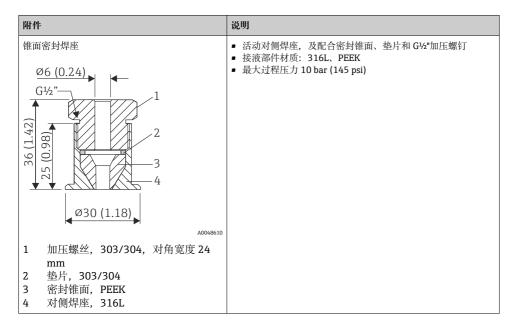
10 附件

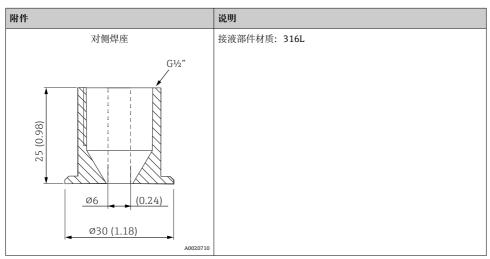
现有可用的产品附件可在 www.endress.com 进行选择:

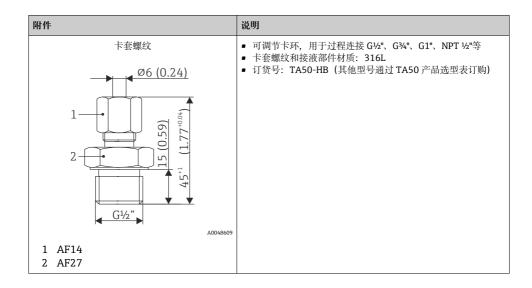
- 1. 使用过滤器和搜索框选择产品。
- 2. 打开产品主页。
- 3. 选择 Spare parts & Accessories。

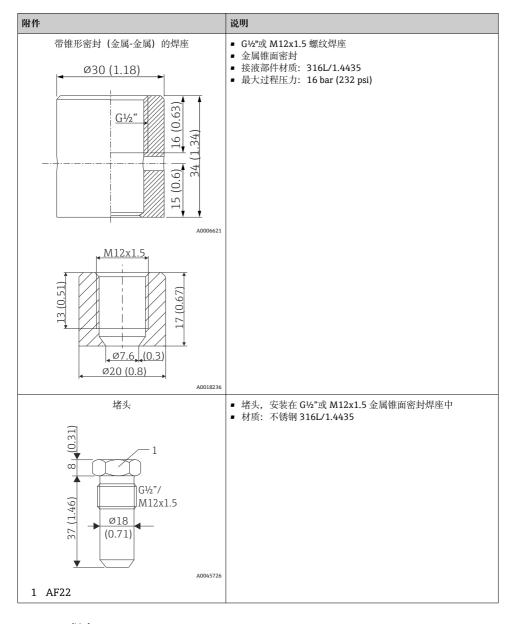
10.1 设备专用附件

单位: mm (in)。









10.1.1 焊座

接头和备件订货号及卫生合规性的详细信息参见《技术资料》(TI00426F)。

焊接接头	A0008246	A008251	A0008256	A0011924	A008248	A0008253
	G ¾",d=29, 安装在管道上	G ¾", d=50,安装 在罐体上	G ¾", d=55,配法 <u></u>	G 1",d=53,无法兰	G 1",d=60, 配法兰	G 1",可调节
材质	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)	316L (1.4435)
过程端 表面光 洁度 (μm (μin))	≤ 1.5 (59.1)	≤ 0.8 (31.5)	≤ 0.8 (31.5)	≤ 0.8 (31.5)	≤ 0.8 (31.5)	≤ 0.8 (31.5)

焊接接头的最大允许过程压力:

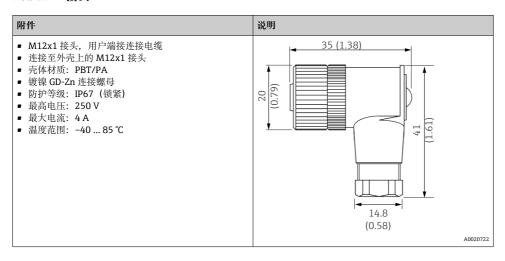
- 25 bar (362 PSI) , 最高温度 150 °C (302 °F) 时
- 40 bar (580 PSI) , 最高温度 100 °C (212 °F) 时

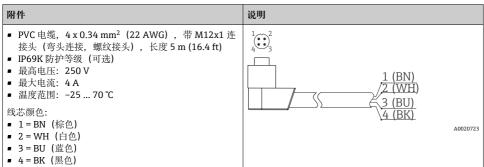
10.2 在线工具

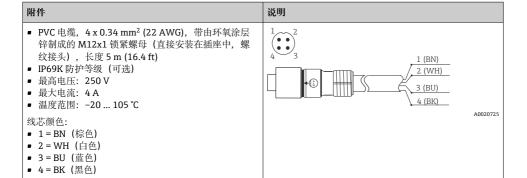
设备整个生命周期内的产品信息: www.endress.com/onlinetools

10.3 通信专用附件

10.3.1 接头







附件设置套件,用于 PC 可编程变送器;设置程序和接口电缆 (4 针插头),用于带 USB 端口的 PC;转接头,用于 M12x1 螺纹的紧凑型温度计 订货号: TXU10

10.4 服务专用附件

Applicator

Endress+Hauser 测量设备的选型计算软件:

- 计算所有所需参数. 选择最合适的测量设备. 例如压损、测量精度或过程连接。
- 图形化显示计算结果。

在项目的整个生命周期内管理、归档记录和访问所有项目信息和参数。

Applicator 软件的获取方式:

https://portal.endress.com/webapp/applicator

Configurator 产品选型软件

Configurator 产品选型软件: 产品选型工具

- 最新设置参数
- 取决于设备型号: 直接输入测量点参数, 例如测量范围或显示语言
- 自动校验排他选项
- 自动生成订货号及其明细, 以 PDF 文件或 Excel 文件格式输出
- 通过 Endress+Hauser 在线商城直接订购

登陆网站 www.endress.com, 进入产品主页查找 Configurator 产品选型软件:

- 1. 点击"产品筛洗"按钮,或在搜索栏中直接输入基本型号,选择所需产品。
- 2. 打开产品主页。
- 3. 选择配置。

10.5 系统产品

RIA 产品系列中的过程指示仪

具有各种功能的易于阅读的过程指示仪:用于显示 4 ... 20 mA 值的回路供电指示器,最多显示四个 HART 变量,带控制单元的过程指示仪,极限值监测,传感器电源和电隔离。

国际防爆危险区认证的通用应用,适用于盘装或现场安装。

详细信息参见: www.endress.com

RN 系列有源安全栅

单通道型或双通道型有源安全栅,用于安全隔离带双向 HART 数据传输的 0/4...20 mA 标准信号回路。在信号倍增器选项中,输入信号传输到两个电气隔离输出。设备带一路有源和一路无源电流输入;输出可以进行有源或无源操作。

详细信息参见: www.endress.com

11 技术参数

11.1 输入

11.1.1 测量范围

Pt100 (薄膜式 (TF) 热电阻), 符合 IEC 60751 标准

无延长颈	−50 +150 °C (−58 +302 °F)
带延长颈	−50 +200 °C (−58 +392 °F)

最小量程 = 10 K (18 °F)

11.2 输出

11.2.1 输出信号

传感器输出	Pt100, 四线制连接, A 级精度
模拟量输出	4 20 mA; 温度测量范围可调

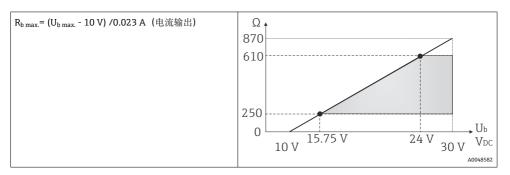
11.2.2 报警信号

如果测量信号丢失或无效, 设备发出报警信号。

在 4 ... 20 mA 模式下,设备传输遵循 NAMUR NE43 标准的故障信息:

超量程下限	线性下降至 4.0 3.8 mA	
超量程上限	线性上升至 20.0 20.5 mA	
故障,例如传感器故障	可选: ≤3.6 mA(低电流报警)或≥21 mA(高电流报警) 高电流报警在 21.5 mA23 mA 间设置,可以满足不同控制 系统的要求。	

11.2.3 负载



11.2.4 线性化/传输响应

线性温度值

11.3 电源

11.3.1 供电电压

U _b	10 35 V _{DC}	
----------------	-----------------------	--

11.3.2 电源故障

- 为了保证电气安全性能(符合 CAN/CSA-C22.2 No. 61010-1 或 UL 61010-1 标准),设备供电单元必须自带限流回路(符合 UL/EN/IEC 61010-1 标准 9.4 章或 UL 1310 标准规定的 2 类电源"安全特低电源(SELV)或 2 类回路"的要求)。
- 超电压上限报警响应 (大于 30 V) 设备能够在 35 V_{DC} 的电压下连续正常工作。如果电压超过上述数值, 部分设备性能可能会失效。
- 超电压下限报警响应
 - 一旦电压下降至低于最小允许电压 7 V, 按照预设定模式关闭设备 (与断电状态一致)。

11.3.3 输入电流要求

4 ... 20 mA: $\leq 3.5 \text{ mA}$

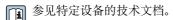
11.3.4 最大电流消耗 4 ... 20 mA: ≤23 mA

11.3.5 启动延迟时间

2 s

11.3.6 过电压保护

为了防止温度计电子部件的供电回路和信号/通信线上出现过电压,制造商为 DIN 导轨式仪 表提供 HAW562 电涌保护器。



11.4 性能参数

11.4.1 参考操作条件

调节温度 (冰水混合物)	0℃(32℃)(传感器)
环境温度范围	25℃±3℃(77°F±5°F) (电子部件)
供电电压	24 V _{DC} ±10 %
相对湿度	< 95 %

11.4.2 最大测量误差

符合 DIN EN 60770 标准,在上述参考操作条件下测试。测量误差在 $\pm 2\,\sigma$ 范围内(高斯正态分布)。数据已考虑非线性度和重复性。

🚹 |T|: 温度值 (℃) , 无符号数。

温度计,未安装电子部件

标准	分度号	测量范围	测量误差 ME (±)	
			最大值 1)	测量值 ²⁾
IEC 60751	Pt100 (A级 精度)	-50 +200 ℃ (-58 +392 ℉)	0.55 K (0.99 °F)	ME = ± (0.15 K (0.27 °F) + 0.002 * T)

- 1) 设定量程的最大测量误差。
- 2) 最大测量误差的偏差值,可能是受温漂影响。

温度计, 安装有电子部件

标准	分度号	测量范围	测量误差 (±) ¹⁾
IEC 60751	Pt100 (A级精度)	−50 +200 °C (−58 +392 °F)	0.1 K (0.18 °F)或 0.08 %

1) 用设定量程的百分比表示。以较大者为准。

温度计总测量误差 (传感器+电子部件)

标准	分度号	测量范围	测量误差 ME (±) ¹⁾
IEC 60751	Pt100 (A 级精度)	■ 无延长 颈: -50 +150 °C (-58 +302 °F) ■ 带延长 颈: -50 +200 °C (-58 +392 °F)	ME = ± (0.25 K (0.48 °F) + 0.002

1) 最大测量误差的偏差值,可能是受温漂影响。

11.4.3 长期漂移

电子部件:

≤ 0.1 K (0.18°F)/年或 0.05 %/年

参考操作条件下的参数值、后者为设定量程的百分比值、以较大者为准。

11.4.4 操作影响

测量误差服从±2 σ 高斯正态分布。

	T = ± (15 ppm/K* (满量程值 + 200) + 50 ppm/K* 设定量程)*DT = 环境温度与参考操作条件的偏差	
供电电压	24 V 供电电压的偏差≤±0.01%/V ¹⁾	
负载	$\pm 0.02\%/100 \Omega^{1)}$	

1) 以测量范围满量程值的百分比表示的规格参数

11.4.5 传感器的响应时间

测试条件: 水, 流速 0.4 m/s (1.3 ft/s), 符合 IEC 60751 标准; 温度每次上升 10 K。此处为未安装电子部件的温度计的响应时间测量值。

t ₅₀	t ₉₀
<1s	< 2 s

11.4.6 电子部件响应时间

不超过 1 s

记录阶跃响应,必须考虑传感器响应时间可能会增加数倍。

11.4.7 传感器电流

 $< 0.6 \,\mathrm{mA}$

11.5 环境条件

11.5.1 环境温度范围

T _a	-40 +85 °C (-40 +185 °F)
----------------	--------------------------

11.5.2 储存温度

包装设备,为储存(和运输)过程中的设备提供可靠的抗冲击保护。原包装具有最佳防护效果。

T _s	-40 +85 °C (-40 +185 °F)

11.5.3 海拔高度

不超过海平面之上 2000 m (6600 ft)

11.5.4 气候等级

符合 IEC/EN 60654-1, C级

11.5.5 防护等级

符合 IEC/EN 60529 标准: 已安装连接头及连接电缆时为 IP67 (未进行 UL 评估)。取决于连接电缆的防护等级。→ 🖺 20

11.5.6 抗冲击性和抗振性

4g, 2 ... 150 Hz 频率范围, 符合 DIN EN 60068-2-6 标准

11.5.7 电磁兼容性 (EMC)

电磁兼容性符合 IEC/EN 61326 标准和 NAMUR NE21 (EMC) 标准的所有相关要求。详细信息参见符合性声明。

EMC 测试过程中的最大波动范围: < 量程的 1%。

抗干扰性符合 IEC/EN 61326 系列标准针对工业区的要求

干扰发射符合 IEC/EN 61326 系列标准, B 类电气设备

11.5.8 电气安全性

■ 防护等级: III 级

■ 过电压保护等级: II 级

■ 污染等级: 2级

11.6 过程条件

11.6.1 过程温度范围

使用合适长度的延长颈,避免温度计内部电子部件的温度超过85℃(185°F)。

未安装电子部件的仪表型号

与延长颈无关	−50 +200 °C (−58 +392 °F)
--------	---------------------------

安装电子部件的仪表型号

无延长颈	−50 +150 °C (−58 +302 °F)
带延长颈	−50 +200 °C (−58 +392 °F)

带过程连接的标准型温度计存在以下限制,具体取决于过程连接和环境温度:

- 如果通过插深可调的过程连接(例如带锥面密封的卡套接头)安装温度计,安装时必须考虑相应延长颈长度。→
 □ 16
- 必须考虑环境温度

最高环境温度	最高过程温度		
	无延长领 带 35 mm (1.38 in)长度的延长领		
≤ 25 °C (77 °F)	150 °C (302 °F)	200 °C (392 °F)	
≤ 40 °C (104 °F)	135 °C (275 °F)	180 °C (356 °F)	

最高环境温度	最高过程温度		
	无延长颈	带 35 mm (1.38 in)长度的延长颈	
≤ 60 °C (140 °F)	120 °C (248 °F)	160 °C (320 °F)	
≤ 85 °C (185 °F)	100 °C (212 °F)	133 °C (271 °F)	

11.6.2 过程压力范围

最大允许过程压力受多种因素的影响,例如结构设计、过程连接和过程温度。不同过程连接的最大允许过程压力参见。→

■ 32

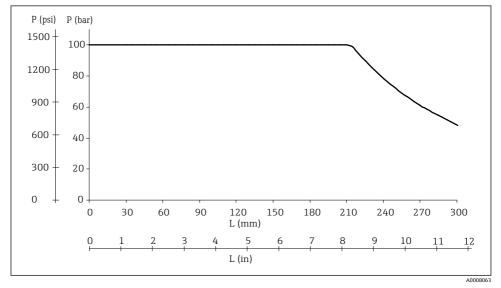
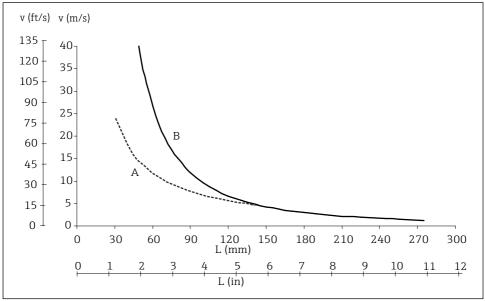


図 5 最大允许过程压力

L 插深

p 过程压力

图中评估了过压和流体导致的压力负载的影响,其中有流量时测量的安全系数为 1.9。由于流体流动会增大弯曲负载,插深越大,最大允许静工作压力越低。上图中的最大允许过程压力基于各插深所对应的最大允许流速(允许流速与安装深度之间的关系见下图)。



A0008065

❷ 6 允许流速与插深之间的关系

L 流体中的插深

v 流速

A 水: T = 50°C (122°F)

B 対热蒸汽: T = 200 °C (392 °F)

允许流速取决于速度共振频率(位移共振频率的 80%)以及流体流动引起的应力或屈曲,这些因素可能会导致温度计套管故障或超出安全系数(1.9)。在指定操作条件 $T=200\,^\circ\mathrm{C}$ (392 $^\circ\mathrm{F}$)和过程压力 $p\leq 100$ bar (1450 psi)下计算。

进入 Endress+Hauser Applicator 产品选型软件中的保护套管选型计算页面,在线输入安装和工艺参数、验证机械负载能力。→ 월 15

11.6.3 介质的聚集状态

气体或液体(包含高粘度介质,例如酸奶)。

11.7 机械结构

11.7.1 设计及外形尺寸

标准型温度计

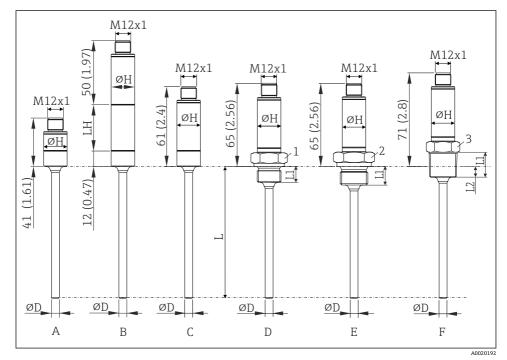


图 7 单位: mm (inch)

L 插深 L, 可调范围: 40 ... 600 mm (1.6 ... 23.6 in)

ØD 末端直径 D: 6 mm (0.25 in) ØH 套管直径: 18 mm (0.71 in)

图号	配置	螺纹长度 L ₁	螺纹长度 L2	P _{max} .
A	短套管(无内置变送器,无延长颈, 无过程连接)。适用焊座和卡套接头 参见"附件"章节。	-	-	-
В	带延长颈; $L_{\rm H}$ = 延长颈长度 35 mm 或 50 mm (1.38 in 或 1.97 in),无过程连接。适用焊座和卡套接头参见"附件"章节。	-	-	-
С	无延长颈,无过程连接。适用焊座和 卡套接头参见"附件"章节。	-	-	-
D	无延长颈, 公制螺纹过程连接: ■ M14x1.5 (1 = AF19) ■ M18x1.5 (1 = AF24)	12 mm (0.47 in)	-	100 bar (1450 psi)

图号	配置	螺纹长度 L ₁	螺纹长度 L2	P _{max} .
Е	无延长颈, ISO 228 圆柱形螺纹过程 连接: ■ G¼" (2 = AF19) ■ G½" (2 = AF27)	12 mm (0.47 in) 14 mm (0.55 in)	-	
F	无延长颈,英制锥形螺纹过程连接: ■ ANSI NPT ¼" (3 = AF19) ■ ANSI NPT ½" (3 = AF27) ■ BSPT R ½" (3 = AF/22)	14.3 mm (0.56 in) 19 mm (0.75 in) 19 mm (0.75 in)	5.8 mm (0.23 in) 8.1 mm (0.32 in) 8.1 mm (0.32 in)	

11.7.2 设计及外形尺寸

卫生型温度计

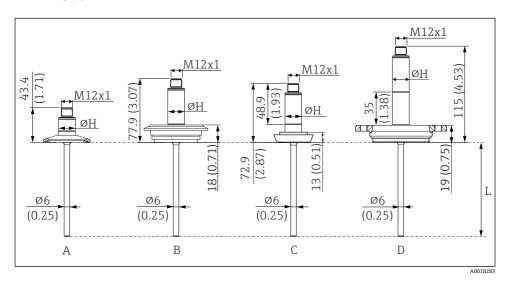
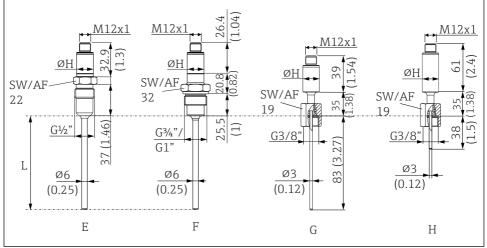


图 8 单位: mm (inch)

L 插深 L, 可调范围: 40 ... 600 mm (1.6 ... 23.6 in)

ØH 套管直径: 18 mm (0.71 in)



A0044938

图 9 单位: mm (inch)

L 插深 L, 可调范围: 40 ... 600 mm (1.6 ... 23.6 in)

ØH 套管直径: 18 mm (0.71 in)

图号	配置
A	短套管 (无内置变送器, 无延长颈) , 1"卡箍过程连接 (图例中为最短)
В	无延长颈, Varivent F 过程连接
С	无延长颈, DIN 11851 过程连接
D	带 35 mm (1.38 in)延长颈,APV INLINE 过程连接(图例中为最长)
Е	短套管(无内置变送器,无延长颈),卫生型金属面密封接头过程连接(G½"螺纹)。适用焊座作为 附件提供。
F	短套管(无内置变送器,无延长颈),卫生型过程连接(G¾"或 G1"螺纹),316L(1.4404)材质。适用 Liquiphant 焊接底座可作为附件提供。
G	短套管(无内置变送器),带延长颈,插深 83 mm (3.27 in)
Н	带延长颈, 插深 38 mm (1.5 in)

11.7.3 重量

0.2 ... 2.5 kg (0.44 ... 5.5 lbs) (标配)。

11.7.4 材质

下表中列举了在空气中, 无压力负载的情况下, 不同材质的最大推荐连续工作温度, 数值仅供参考。在特殊工况下, 例如存在高机械负载或进行腐蚀性介质测量时, 最高允许工作温度会降低。

说明	缩写代号	最高推荐工作温度 (在空气中连续工 作)	特点
AISI 316L (1.4404 或 1.4435)	X2CrNiMo17-13-2 X2CrNiMo18-14-3	650 °C (1202 °F) ¹⁾	奥氏体不锈钢通常具有强耐腐蚀性通过添加钼,在氯化物、酸性和非氧化环境中具有强耐腐蚀性 (例如低浓度磷酸、硫酸、醋酸和酒石酸)耐晶间腐蚀和点蚀性能提高

1) 在小压力负载条件下进行非腐蚀性介质测量时,工作温度不得超过 800 °C (1472 °F)。详细信息请咨询 Endress +Hauser 当地销售中心。

11.7.5 表面光洁度

符合 EN ISO 21920 标准的产品接液部件规格参数:

标准表面、机械抛光表面 ¹⁾ 的同等处理工艺	$R_a \leq 0.76 \ \mu m \ (30 \ \mu in)$
机械抛光 ¹⁾ 、打磨表面 ²⁾	$R_a \le 0.38 \ \mu m \ (15 \ \mu in)^{3)}$
机械抛光 ¹⁾ 、打磨和电抛光	R _a ≤ 0.38 µm (15 µin) ³⁾ + 电解抛光

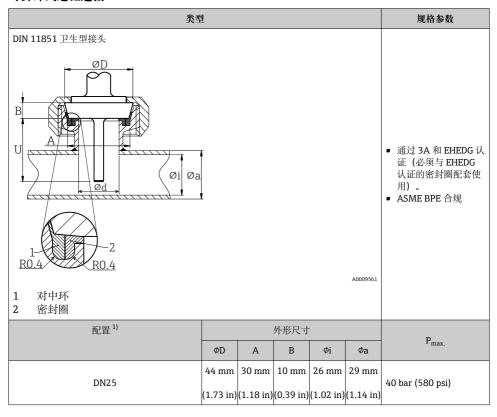
- 1) 或保证达到 R_a max.
- 2) 不符合 ASME BPE 标准
- 3) T16% (不带保护套管的直接接触式测温芯子),不符合 ASME BPE 标准

11.7.6 卫生型过程连接

单位: mm (in)。

类型	配置		:	外形尺寸			规格参数
大生		Φd	φD	Φi	Φa	h	光 竹
DIN 11864-1 Form A 无菌管道接头	DN25		42.9 mm			(0.35 in)	■ P _{max.} = 40 bar (580 psi) ■ 通过 3-A 认证和
ØD	DN40	38 mm	54.9 mm	38 mm	41 mm	10 mm	EHEDG 测试 ■ ASME BPE 合规
u Øi Øa		(1.5 in)	(2.16 in)	(1.5 in)	(1.61 in)	(0.39 in)	
A0009562							

可拆卸式过程连接



类型						规格参数
DN32	50 mm	36 mm	10 mm	32 mm	35 mm	(0 hor (500 mai)
	(1.97 in)	(1.42 in)	(0.39 in)	(1.26 in)	(1.38 in)	40 bar (580 psi)
DN40	56 mm	42 mm	10 mm	38 mm	41 mm	(0 h = = (500 m = i)
	(2.2 in)	(1.65 in)	(0.39 in)	(1.5 in)	(1.61 in)	40 bar (580 psi)
DN50	68 mm	54 mm	11 mm	50 mm	53 mm	25 h = = (262 m = 1)
	(2.68 in)	(2.13 in)	(0.43 in)	(1.97 in)	(2.1 in)	25 bar (363 psi)

1) 配合管道符合 DIN 11850 标准

类型	配置 1)	夕	小形尺寸	抽妆会数	然人車
火 空	φd ²⁾	φD	Φa	规格参数	符合性
ISO 2852 卡箍 ØD	Micro clamp 卡 箍 ³ , DN818 (0.5"0.75") ⁴⁾ , Form A	25 mm (0.98 in)	-		-
od od o	Tri-clamp 卡箍, DN818 (0.5"0.75") ⁴⁾ , Form B	(6.50 III)	-	■ P _{max.} = 16	ISO 2852 ⁵⁾
Form A: 符合 ASME BPE Type A 标准 Form B: 符合 ASME BPE Type B 和 ISO 2852 标准	卡箍, DN1221. 3, Form B	34 mm (1.34 in)	16 25.3 m m (0.63 0.99 in)	bar (232 psi),需要 使用合适的卡环圈 密封过 3-A 认证	ISO 2852

类型	配置 1)	夕	形尺寸	抽妆会数	然人地
火 空	φd ²⁾	ΦD	Φa	规格参数	符合性
	卡箍, DN2538 (1"1.5"), Form B	50.5 mm (1.99 in)	29 42.4 m m (1.14 1.67 in)	■ P _{max.} = 16 bar (232 psi),需要 使用合适	ASME BPE Type B; ISO 2852
	卡箍, DN4051 (2"), Form B	64 mm (2.52 in)	44.8 55.8 mm (1.76 2.2 i n)	的卡环和 密封圏 ■ 通过 3A 认 证和 EHEDG 测	ASME BPE Type B; ISO 2852
	卡箍, DN63.5 (2.5"), Form B	77.5 mm (3.05 in)	mm	试 (使用 Combifit 密封圏) ■ 与 "Novasepti	ASME BPE Type B; ISO 2852
	卡箍, DN7076. 5 (3"), Form B	91 mm (3.58 in)	> 75.8 mm (2.98 in)	c Connect (NA Connect)" 接头配合 使用,支 持齐平安 装	ASME BPE Type B; ISO 2852

- 1)
- 2)
- 3)
- 选项,取决于产品和配置 配合管道符合 ISO 2037 和 BS 4825(第 1 部分)标准 Micro clamp(不符合 ISO 2852 标准);非标准管道 DN8 (0.5"),只能与 6 mm (¼ in)管径的保护套管配合使用 4)
- 凹槽直径 = 20 mm 5)

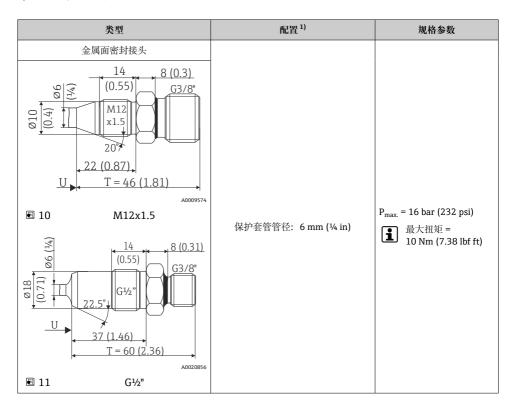
			外形尺寸		
类型	G 螺纹	螺纹长度 L1	A	1 (SW/AF)	规格参数
ISO 228 螺纹(适用于 Liquiphant 音叉的焊接底座) G L1 A A0009572	G¾",适用 于 FTL20/31 /33 音叉 的焊接底 座 G¾",适用 于 FTL50 音叉的焊 接底座	16 mm (0.63 in)	25.5 mm (1 in)	32	■ P _{max} = 25 bar (362 psi) (最高温度 150°C (302°F)时) ■ P _{max} = 40 bar (580 psi) (最高温度 100°C (212°F)时) ■ 有关 FTL31/33/50 音叉焊接底座
	G1",适用 于 FTL50 音叉的焊 接底座	18.6 mm (0.73 in)	29.5 mm (1.16 in)	41	的卫生合规信 息,参见《技 术资料》 TI00426F。

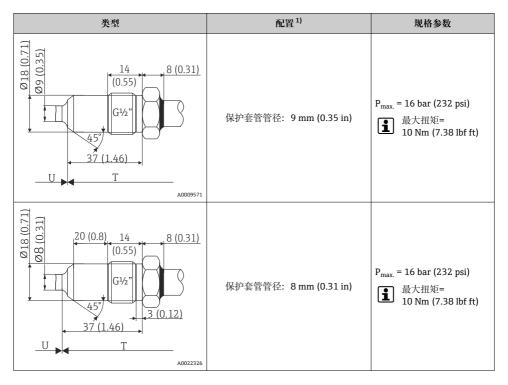
MA. AM			:	Hii 나스 42 보니			
类型	配置	Ød	φA	ΦB	M	h	规格参数
APV Inline 接头 ØB ØB ADVIANO ADVIANCE ADVIANC	DN50			82 mm (3.23 in)	2xM8	19 mm (0.75 in)	■ P _{max.} = 25 bar (362 psi) ■ 通过 3-A 认证和 EHEDG 测试 ■ ASME BPE 合规

类型		外形尺寸				规格参数	
		ΦD	ΦA	ΦB	h	P _{max} .	
Varivent [®] 接头	B型	31 mm	105 mm	-	22 mm		
ØA		(1.22 in	4.13 in		(0.87 in)	
de	F型	50 mm	145 mm	135 mm	24 mm	10 bar	■ 通过 3-A 认证和
		(1.97 in	5.71 in	5.31 in	0.95 in	145 psi	EHEDG 测试 ■ ASME BPE 合规
	N型	68 mm	165 mm	155 mm		-	, 3, 2 11//0
U <u>∳ []</u> ØD		(2.67 in	(6.5 in)	(6.1 in)	(0.96 in)	
A0021307							

VARINLINE®外壳的连接法兰可以焊接安装在罐体或容器的小口径(不超过 1.6 m (5.25 ft))锥形接头或碟形接头中,壁厚不得超过 8 mm (0.31 in)。 Varivent® F 型接头无法与 VARINLINE®外壳连接法兰配套安装到管道上。

1) 选项,取决于产品和配置





1) 选项,取决于产品和配置

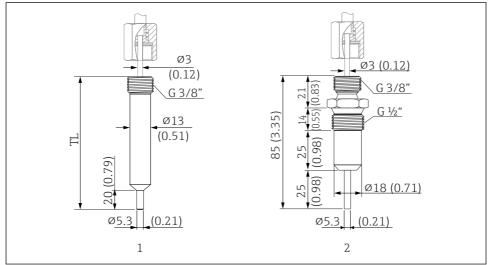
类型	配置	规格参数
金属面密封接头		
G½" 14 8 (0.31) (0.55) G3/8" 22.5° G½" A0045095	保护套管管径: 6 mm (¼ in)	P _{max.} = 16 bar (232 psi) 最大扭矩 = 10 Nm (7.38 lbf ft)

类型	配置	规格参数
过程转接头		
Ø50 (1.97) Ø45 (1.77) (0.70	D45	

类型	配置	规格参数
压簧螺帽 SW/AF19 G3/8" 	G3/8"螺纹,作为安装在保护套管中的连接部件(可与设备一同订购或可单独订购,例如iTHERM ModuLine TT411)。	-

11.7.7 保护套管设计及外形尺寸

卫生型温度计



A0018305

図 12 保护套管通过压簧螺帽和 G3/8"螺纹连接至紧凑型温度计;单位: mm (inch)

- 1 圆柱形保护套管, TL = 70 mm (2.76 in) (选型代号 WA) 或 85 mm (3.35 in) (选型代号 WB),通过 3-A®认证, P_{max} = 250 bar (3626 psi),最大允许流速 40 m/s (131 ft/s)
- 2 保护套管, 金属面密封, P_{max} = 16 bar (232 psi)

11.8 证书与认证

产品证书与认证的最新信息进入产品主页查询 (www.endress.com):

- 1. 点击"产品筛选"按钮,或在搜索栏中直接输入基本型号,选择所需产品。
- 2. 打开产品主页。
- 3. 选择资料下载。

11.8.1 卫生标准

- EHEDG 测试. 型式证书 EL Cl. I。通过 EHEDG 认证/测试的过程连接。 → 🖺 32
- 3A No. 1144 认证和 3-A 74-07 卫生标准。通过认证的过程连接。 → 🖺 32
- ASME BPE 认证、符合性证书可通过附加选项订购
- FDA 合规认证
- 所有接液部件表面均不含牛属动物或其他动物成分(ADI/TSE 合规)

11.8.2 与食品/产品接触的材质 (FCM)

接液部件 (FCM) 符合以下欧洲法规:

- (EC) No. 1935/2004 法规 (第 3.1 章、第 5 章和第 17 章): 食品接触材料和制品
- (EC) No. 2023/2006 法规: 食品接触材料和制品的良好操作规范。
- (EU) No. 10/2011 法规: 食品接触塑料及容器。







www.addresses.endress.com