

取扱説明書

Unifit CPA842

サニタリ/滅菌アプリケーション向けのプロセス
ホルダ



目次

1 本説明書について	4	10 技術データ	27
1.1 警告	4	10.1 環境	27
1.2 使用されるシンボル	4	10.2 プロセス	27
1.3 機器のシンボル	4	10.3 構造	29
1.4 関連資料	4		
		索引	31
2 基本安全要件	5		
2.1 作業員に関する要件	5		
2.2 指定用途	5		
2.3 労働安全	5		
2.4 操作上の安全性	5		
2.5 製品の安全性	6		
3 製品説明	6		
3.1 製品構成	6		
3.2 プロセス接続	7		
4 受入検査および製品識別表			
示	11		
4.1 受入検査	11		
4.2 納入範囲	11		
4.3 製品識別表示	11		
4.4 合格証と認証	12		
5 取付け	13		
5.1 取付要件	13		
5.2 浸漬深さ	15		
5.3 ホルダの取付け	16		
5.4 設置状況の確認	18		
6 設定	18		
7 メンテナンス	19		
7.1 メンテナンス	19		
8 修理	22		
8.1 一般的注意事項	22		
8.2 スペアパーツ	22		
8.3 返却	23		
8.4 廃棄	23		
9 アクセサリ	23		
9.1 設置用アクセサリ	24		
9.2 シール	25		
9.3 センサ (選択)	25		

1 本説明書について

1.1 警告

情報の構造	意味
▲ 危険 原因（/結果） 違反した場合の結果（該当する場合） ▶ 修正方法	危険な状況を警告するシンボルです。 この状況を回避できない場合、致命傷または重傷を負います。
▲ 警告 原因（/結果） 違反した場合の結果（該当する場合） ▶ 修正方法	危険な状況を警告するシンボルです。 この状況を回避できなかった場合、重傷または致命傷を負う可能性があります。
▲ 注意 原因（/結果） 違反した場合の結果（該当する場合） ▶ 修正方法	危険な状況を警告するシンボルです。 この状況を回避できなかった場合、軽傷または中程度の傷害を負う可能性があります。
注記 原因/状況 違反した場合の結果（該当する場合） ▶ アクション/注記	器物を損傷する可能性がある状況を警告するシンボルです。

1.2 使用されるシンボル

	追加情報、ヒント
	許可
	推奨
	禁止または非推奨
	機器の資料参照
	ページ参照
	図参照
	個々のステップの結果

1.3 機器のシンボル

	機器の資料参照
	このマークが付いている製品は、分別しない一般ゴミとしては廃棄しないでください。代わりに、適切な条件下で廃棄するために製造者へご返送ください。

1.4 関連資料

	サニタリアアプリケーション用の個別説明書、SD02751C
--	-------------------------------

2 基本安全要件

2.1 作業員に関する要件

- 計測システムの据付け、試運転、運転、およびメンテナンスは、特別な訓練を受けた技術者のみが行うようにしてください。
- 技術者は特定の作業を実施する許可をプラント管理者から受けなければなりません。
- 電気接続は電気技師のみが行えます。
- 技術者はこれらの取扱説明書を読んで理解し、その内容に従う必要があります。
- 測定点のエラーは、特別な訓練を受け、許可された作業員が修理を行ってください。



支給された取扱説明書に記載されていない修理はメーカーまたは契約サービス会社のみが行えます。

2.2 指定用途

Unifit CPA842 プロセスホルダは、シャフト呼び長さ 120 mm (4.7 in) の直径 12 mm (0.47 in) センサを容器、バイオリアクタ、パイプラインに設置するために設計されています。

加圧システムでも使用可能な構造設計になっています (→ 図 27)。

指定の用途以外で使用することは、作業員や計測システムの安全性を損なう恐れがあります。したがって、他の用途で使用することは容認されません。

不適切あるいは指定用途以外での使用に起因する損傷については、製造者は責任を負いません。

2.3 労働安全

事業者には、以下の安全規則を遵守する責任があります。

- 設置ガイドライン
- 現地規格および規制
- 防爆規制

2.4 操作上の安全性

全測定点の設定を実施する前に :

1. すべての接続が正しいことを確認してください。
2. 電気ケーブルおよびホース接続に損傷が生じていないことを確かめてください。

損傷した製品の手順 :

1. 破損した製品は使用せず、不意の作動を防いでください。
2. 損傷のある製品にはその旨を明記したラベルを掲示してください。

操作中 :

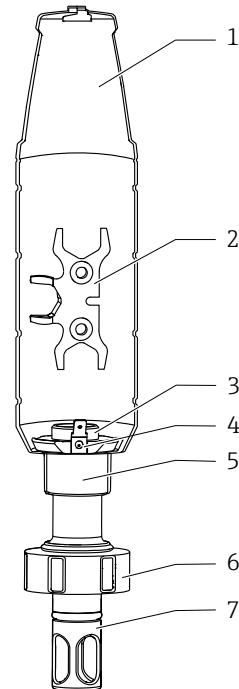
- ▶ 不具合を解消できない場合は、製品を停止させ、意図せずに作動しないよう安全を確保してください。

2.5 製品の安全性

本機器は最新の安全要件に適合するよう設計され、テストされて安全に操作できる状態で工場から出荷されています。関連法規および国際規格に準拠します。

3 製品説明

3.1 製品構成



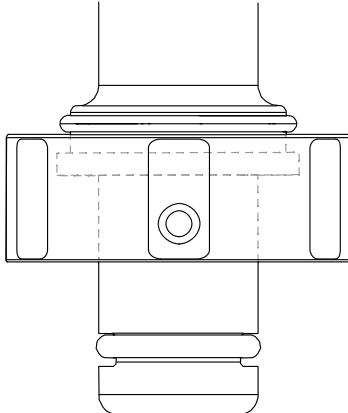
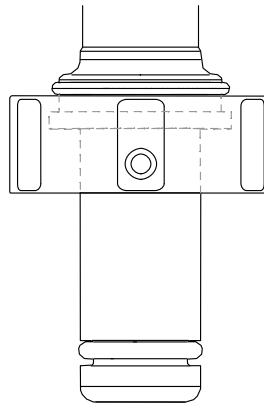
A0059379

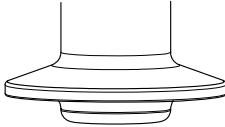
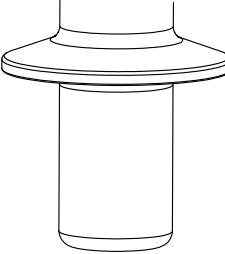
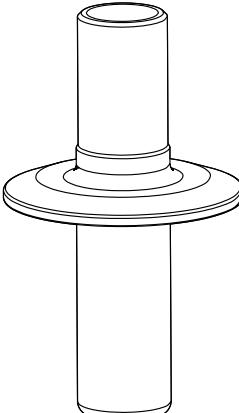
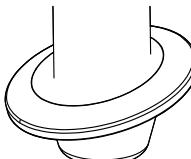
図 1 CPA842 の説明

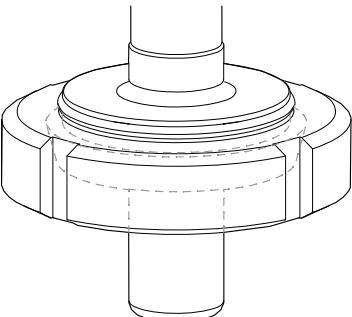
1	保護カバー	5	PAL 接続および/または保護カバーの固定リング
2	センサ取付け用の補助工具	6	ユニオンナット

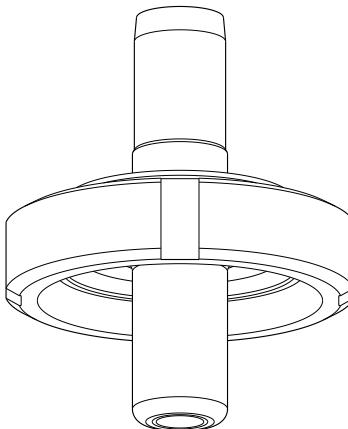
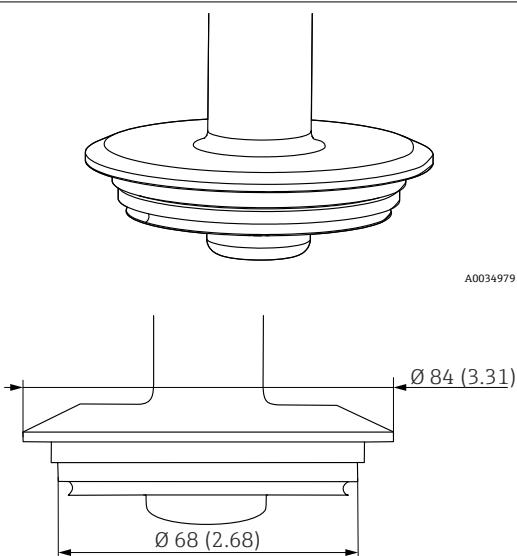
- | | | | |
|---|-------------------------------------------------------------------|---|----------------|
| 3 | シャフト長 120 mm (4.7 in) および直径
12 mm (0.47 in) のセンサ用のねじ
PG13.5 | 7 | センサ保護 (センサガード) |
| 4 | 6.3 mm (0.25 in) フラットプラグスリーブ
用の PAL コネクタ | | |

3.2 プロセス接続

プロセス接続		
<p>DN25 標準</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ G1 1/4" ネジ (ユニオンナット上) ▪ フックレンチ、DIN 1810 フラットフェイスに対応 <p>注記</p> <p>パイプレンチを使用して取り付けると破損の原因になります。</p> <p>▶ 取付けおよび取外しにはフックレンチを使用してください。</p>		
<p>DN25 B.Braun ポート</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ B.Braun Biotech 25 mm (0.98 in) Safety Side Port ▪ G1 1/4" ネジ (ユニオンナット上) ▪ フックレンチ、DIN 1810 フラットフェイスに対応 <p>注記</p> <p>パイプレンチを使用して取り付けると破損の原因になります。</p> <p>▶ 取付けおよび取外しにはフックレンチを使用してください。</p>		

プロセス接続	
クランプ 1.5" ショート、外径 50.5 mm (1.99 in)	 A0034698
■ NW 38 DIN 32676/ISO 2852 に対応 ■ NovAseptic プロセス接続に適合、浸漬深さに注意 ■ 相手部品の（配管）内径は 28 mm (1.10 in) 以上であることが必要	
クランプ 1.5" ロング、外径 50.5 mm (1.99 in)	 A0034699
■ ASME-BPE 2024 に準拠 ■ DN40 DIN 32676 2022 に準拠 ■ OD 38、1 DIN 32676/ISO 2852 に準拠 ■ NovAseptic プロセス接続に適合、浸漬深さに注意 ■ 相手部品の（配管）内径は 28 mm (1.10 in) 以上であることが必要	
クランプ 2"、外径 64 mm (2.52 in)	 A0034701
■ ASME-BPE 2024 に準拠 ■ DN50 DIN 32676 2022 に準拠 ■ OD 50、80 DIN 32676/ISO 2852 に準拠 ■ NovAseptic プロセス接続に適合、浸漬深さに注意 ■ 相手部品の（配管）内径は 28 mm (1.1 in) 以上であることが必要	
クランプ 1.5"、角度 15°、外径 50.5 mm (1.99 in)	 A0034700

プロセス接続	
ミルクカップリング DN50 DIN 11851 (EHEDG 準拠には特殊シールが必要、納入範囲には含まれません)	 A0043050

プロセス接続	
無菌 DN50 ネジ込み式 DIN11864-1A (DIN 11866 シリーズ A 配管に適合)	 A0046280
バリベントフランジ N (DN40~125)、直径 68 mm (2.68 in) および 84 mm (3.31 in)	 A0034979 A0059056

4 受入検査および製品識別表示

4.1 受入検査

納品時：

1. 梱包に損傷がないか確認します。
 - ▶ すぐに製造者にすべての損傷を報告してください。
損傷したコンポーネントは取り付けないでください。
2. 納品書を使用して納入品目を確認します。
3. 銘板のデータと納品書に記載された注文仕様を比較します。
4. 技術仕様書やその他の必要な関連資料（例：証明書）がすべてそろっていることを確認します。

 1つでも条件が満たされていない場合は、製造者にお問い合わせください。

4.2 納入範囲

納入範囲には以下が含まれます。

- 注文したバージョンのホルダ
 - センサシール（取付済み）
 - プロセス接続のプロセスシール（取付済み）：DN25 標準および DN25 B.Braun ポート
 - Pg 13.5 ネジを保護するためのダストキャップ
 - 取扱説明書
- ▶ ご不明な点がございましたら
製造元もしくは販売代理店にお問い合わせください。

4.3 製品識別表示

4.3.1 銘板

銘板には機器に関する以下の情報が記載されています。

- 製造者識別
- オーダーコード
- 拡張オーダーコード
- シリアル番号
- 接液部材質
- EN10204 準拠の 3.1 マーク
- 周囲条件とプロセス条件
- 安全上の注意と警告
- 認定（オプション）

▶ 銘板の情報と発注時の仕様を比較確認してください。

4.3.2 製品の識別

製品のオーダーコードとシリアル番号は以下の位置に表示されています。

- 銘板
- 出荷書類

製品情報の取得

1. www.endress.com に移動します。
2. ページ検索（虫眼鏡シンボル）：有効なシリアル番号を入力します。
3. 検索します（虫眼鏡）。
→ 製品構成がポップアップウィンドウに表示されます。
4. 製品概要をクリックします。
→ 新しい画面が開きます。ここに、製品関連資料を含む、機器に関する情報が表示されます。

製品ページ

www.endress.com/cpa842

製造者所在地

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
70839 Gerlingen
Germany

4.4 合格証と認証

本製品に対する最新の認証と認定は、www.endress.com の関連する製品ページから入手できます。

1. フィルタおよび検索フィールドを使用して製品を選択します。
2. 製品ページを開きます。
3. 「ダウンロード」を選択します。

5 取付け

5.1 取付要件

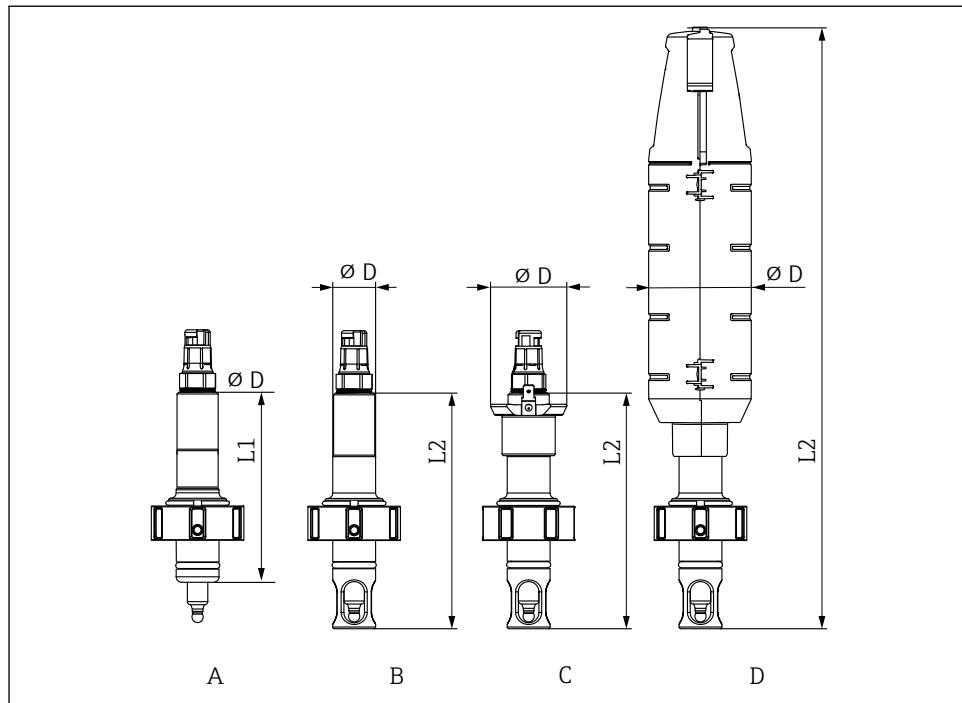
- ▶ ホルダはタンクやパイプに設置できるように設計されています。適切なプロセス接続をユーザー側で用意する必要があります。
- ▶ アダプタとプロセスノズル間を密閉する取付シールは、ユーザー側で用意してください (DN25 標準および DN25 B.Braun ポートのバージョンを除く)。
- ▶ 容器が空でプロセスが加圧されていない状態でのみホルダを取り付けてください。

 **CLS82E** 導電率センサは、測定信号への影響を避けるために、センサガードがないホルダでのみ使用してください。

ホルダは 0° ~ 360° の任意の角度で取り付けることができます。使用するセンサの設置条件および適用可能な取付角度を遵守してください。

 該当するセンサの取扱説明書をご覧ください。

5.1.1 寸法

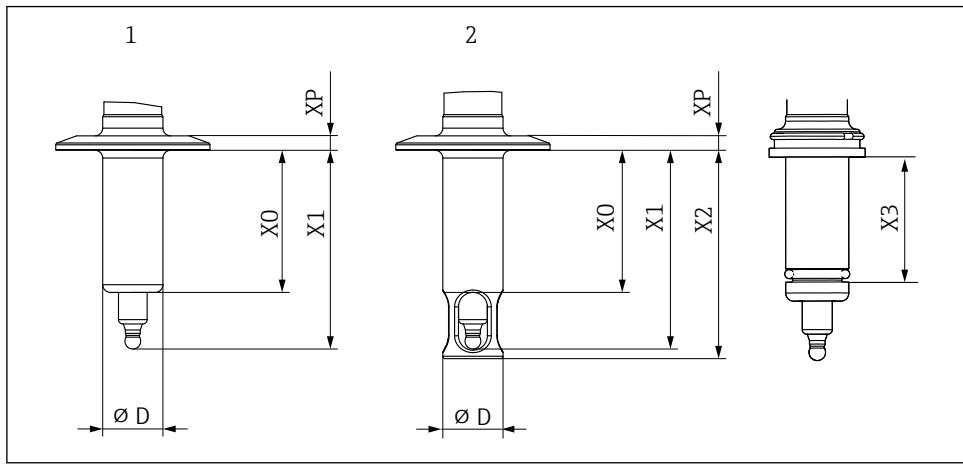


A0034653

図 2 寸法 単位 : mm (in)

	A	B	C	D
標準	センサガード	センサガード、PAL 付き	センサガード、保護カバー付き	
CPA842-XXXXXX1	CPA842-XXXXXX1+NB	CPA842-XXXXXX1+NANB	CPA842-XXXXXX1+NBNC	
センサガードなし L1	110 (4.33)	-	-	-
センサガード付き L2	-	137.5 (5.41)	137.5 (5.41)	351 (13.81)
直径 D	25 (1)	25 (1)	44.5 (1.75)	61 (2.40)

5.2 浸漬深さ



A0034652

図 3 浸漬深さ mm (in)

プロセス接続	仕様コード 40	X0	X1	X2	D	Xp	X3
DN25 標準 (ユニオンナットなしで図示)	AA	37.5 (1.46)	61 (2.4)	65 (2.6)	25 (1)	11 (0.43)	29 (0.1)
DN25 B.Braun ポート (ユニオンナットなしで図示)	AB	57 (2.24)	80.5 (3.17)	84.5 (3.33)	25 (1)	11 (0.43)	49 (0.16)
クランプ 1.5" ショート	AC	6 (0.24)	29.5 (1.16)	33.5 (1.32)	25 (1)	7 (0.27)	
クランプ 1.5" ロング	OD	39 (1.53)	62.5 (2.46)	66.5 (2.61)	25 (1)	7 (0.27)	
クランプ 2"	AE	59 (2.23)	82.5 (3.25)	86.5 (3.4)	25 (1)	6 (0.24)	
クランプ 1.5" - 角度 15°	AF	17.8 (0.7)	41.3 (1.63)	--	25 (1)	6 (0.24)	
ミルクカップリング DN50	AG	41 (1.61)	64.5 (2.53)	68.5 (2.7)	25 (1)	19.5 (0.77)	

プロセス接続	仕様コード 40	X0	X1	X2	D	XP	X3
無菌 DN50 ネジ込み式 DIN11864-1 A	AK	41 (1.61)	64.5 (2.53)	68.5 (2.7)	25 (1)	19.5 (0.77)	
バリベント N 68mm DN40 ~125	AH	6 (0.24)	29.5 (1.16)	45.8 (1.8)	25 (1)	16.5 (0.65)	

5.3 ホルダの取付け

5.3.1 プロセス内へのホルダの設置

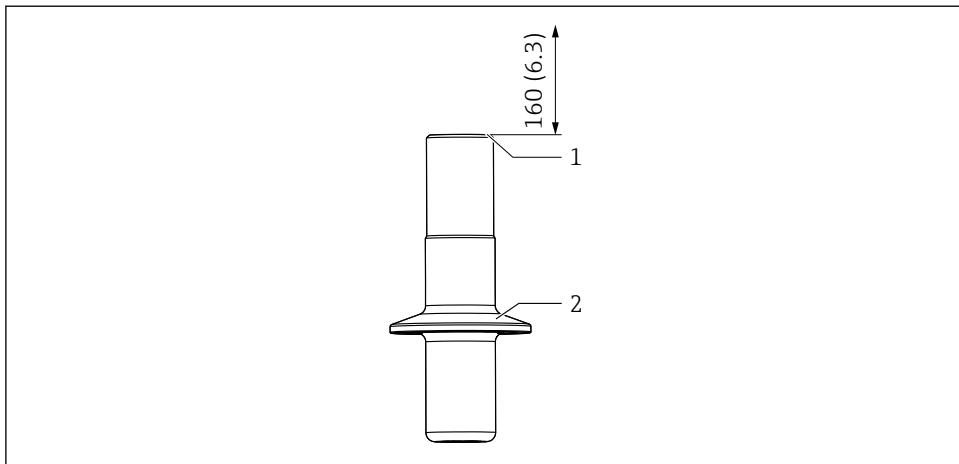
▲ 警告

プロセス測定物の漏れ

高压、高温または化学薬品の危険性により負傷する恐れがあります。

- ▶ 保護手袋、保護メガネおよび防護服を着用してください。
- ▶ タンクまたは配管が空で加圧されていない状態でのみホルダを取り付けてください。

1. シールがホルダのシール面とプロセスアダプタの間に正しく配置されているか確認してください。
2. 容器または配管のプロセス接続を介してホルダを取り付けます。
3. DN25 標準、DN25 B.Braun ポート、ミルクカップリング DN50、無菌 DN50 ネジ込み式バージョンの場合：
カップリングナットを手で締め付けます。
4. クランプまたはバリベントバージョンの場合：
適切なシールとクランプ（ユーザー側で用意）を使用して固定します。



A0034676

図 4 取付け

- 1 センサ交換用スペース、単位 mm (in)
 2 プロセス接続

i 保護カバーを使用する場合、160 mm (6.3 in) の設置スペースが必要です
 (255 mm (10 in) ではありません)。

5.3.2 センサをホルダに設置

▲ 警告

プロセス測定物の漏れ

高圧、高温または化学薬品の危険性により負傷する恐れがあります。

- ▶ 保護手袋、保護メガネおよび防護服を着用してください。
- ▶ タンクまたは配管が空で加圧されていない状態でのみホルダを取り付けてください。

注記

ホルダにより、センサの周囲温度が高くなる可能性があります。

- ▶ センサヘッドの最高許容温度を遵守してください。個別のセンサの取扱説明書を参照してください。
- ▶ 周囲温度が 60 °C (140 °F) を超える場合は、保護カバーなしで使用してください。
- ▶ 必要に応じて、冷却してください (例: 対流の増加による)。
- ▶ 不確かな場合は、弊社営業所または販売代理店までお問い合わせください。

注記

シールが損傷を受けるため、シリコンシールを潤滑しないでください。

▶ 他のシール材（例：EPDM、FKM、FFKM）を使用してください。

i アプリケーション上の理由でグリースを使用できない場合は、シリコンシールをお勧めします。これはグリースなしで使用できます。シールの耐性に注意してください。

i 高温でのセンサへの成形シールの粘着を防ぐため、サニタリ仕様のグリース（例：Klüber Paraliq GTE 703、アクセサリとして注文可能）を使用して、成形シールを潤滑してください（EPDM、FKM、FFKM の場合）。これにより、センサを再び取り外すことが容易になります。そうでない場合は、センサがシールに粘着して、取外しの際に破損する恐れがあります（pH ガラス電極）。

1. センサから保護キャップを取り外します。
2. センサに O リングとスラストリングがあるか確認します。
3. 設置を容易にするため、センサシャフトを水に浸します。
4. センサをねじ込みます。最初は手で締め付けて、次にソケットレンチ（Memosens 用の AF 17 または AF19）を使用して約 3 Nm で約 $\frac{1}{4}$ 回転分締め付けます。
5. 変換器の測定用ケーブルをセンサに接続します。
6. KCl 補給型センサの場合：
KCl 供給ラインを接続します。

OUSBT66 センサおよびステンレスカップリング付きの他のセンサの場合は、ネジにグリースを薄く塗布する必要があります。（例：Klüber Paraliq GTE 703 グリース）。

5.4 設置状況の確認

- ホルダに損傷がないか？
- 取付方向は正しいか？

6 設定

初回の設定の前に、以下を確認してください。

- すべてのシールまたは O リングが正しく配置されていること（ホルダおよびプロセス接続に）
- センサが正しく取り付けられていること

⚠ 警告

プロセス測定物が漏出した場合、高圧、高温または化学薬品の危険性により負傷する恐れがあります。

▶ ホルダにプロセス圧力をかける前に、すべての接続部が密閉されているか確認してください。

7 メンテナンス

▲ 警告

測定物の漏れにより負傷する恐れがあります。

- ▶ メンテナンス作業を実施する前に、必ずプロセス配管または容器が洗浄され、空になっていることを確認します。

7.1 メンテナンス

7.1.1 ホルダの洗浄

▲ 警告

ハロゲンを含む有機溶剤

発がん性が疑われます。環境に長期的影響を及ぼす危険があります。

- ▶ 絶対にハロゲンを含む有機溶剤を使用しないでください。

▲ 警告

チオカルバミド

飲み込むと有害です。発がん性が疑われます。胎児に対して有害となる可能性があります。環境に長期的影響を及ぼす危険があります。

- ▶ 保護メガネ、保護手袋および適切な防護服を着用してください。
- ▶ 絶対に目、口、皮膚に接触しないようにしてください。
- ▶ 産業廃棄物として処理してください。

最も一般的な汚れの種類、および、それぞれの場合の適切な洗浄剤については、以下の表を参照してください。



洗浄する材質の互換性に注意してください。

汚れの種類	洗浄剤
グリースおよびオイル	温水、熱水、界面活性剤を含む洗浄剤（塩基性）または水溶性の有機溶剤（例：エタノール）
石灰、金属水酸化物、疎液生物性物質の付着	塩酸（約3%）
硫化物の付着	塩酸（3%）とチオカルバミド（市販品）の混合液
タンパク質の付着	塩酸（3%）とペプシン（市販品）の混合液
繊維、浮遊物	加圧水、あるいは界面活性剤
軽度の生物性物質の付着	加圧水

- ▶ 汚れの程度と種類に合わせて洗浄剤を選択してください。

安定性および信頼性の高い測定を保証するには、ホルダとセンサを定期的に洗浄しなければなりません。清掃の頻度とその度合いは、測定物によって異なります。

1. 軽い汚れ：

適切な洗浄液を使用して取り除きます(→ 図 19)。

2. ひどい汚れ：

柔らかいブラシと適切な洗浄剤を使用して取り除きます。

3. しつこい汚れ：

部品を洗浄液に浸漬させます。その後、部品をブラシで洗浄します。

i 標準的な洗浄間隔 (例：飲用水の場合) : 12 カ月

- ホルダをインライン洗浄 (CIP) することも可能です。
- SIP 対応センサの場合は、ホルダをインライン滅菌 (SIP) することも可能です。
- 適切なセンサが使用される場合は、ホルダのオートクレーブ処理も可能です。

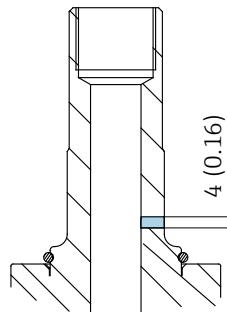
7.1.2 漏れ検知

漏れ検知機能は、以下のバージョンの注文仕様に含まれます。

- 3-A (CPA842-*****+LB)
- EHEDG (CPA842-*****+LC)

また、別途注文していただくことも可能です (CPA842-***** + ND)。

1.



A0034691

定期的に漏れ検知を確認してください (外観検査)。

2. 監視穴から測定物が漏れている場合は、成形シールを交換します。

7.1.3 シールの交換

▲ 注意

残留する測定物や高温により負傷する恐れがあります。

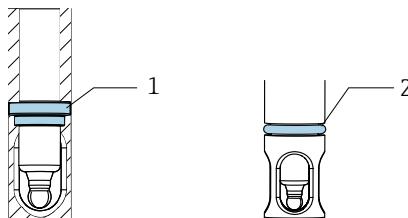
- ▶ 測定物と接触した部品を取り扱う場合は、残留する測定物や高温に対する保護措置を講じてください。
- ▶ 保護メガネと保護手袋を着用してください。

準備手順

ホルダ内のシールを交換するには、プロセスを中断してホルダを完全に取り外す必要があります。

1. プロセスを中断します。残留する測定物、残留圧力、高温に注意してください。
2. センサを取り外します。
3. プロセス接続からホルダを完全に取り外します。
4. ホルダを洗浄します。

シールの交換



A0034679

図 5 シールの位置

1. ホルダ内の成形シール (EPDM、FKM、FFKM、シリコン)
 2. プロセス接続バージョン (DN25 標準、DN25 B.Braun ポート) 用の O リング (EPDM、FKM、FFKM、シリコン)
1. 指定されたシールを交換してください。O リングピッカーを使用して、古いシールを取り外します。
 2. EPDM、FKM、FFKM シールの場合は、グリース (例 : Klüber Paraliq GTE 703) を薄く塗布します。シリコンシールは潤滑しないでください。
 3. ホルダにセンサを取り付けます。
 4. プロセスにホルダを取り付けます。

5. プロセスを再始動します。

i 脱イオン水を使用すると、シールを容易に取り付けることができます。

i 高温でのセンサへの EPDM、FKM、FFKM 製成形シールの粘着を防ぐため、サニタリ仕様のグリースを使用して成形シールを潤滑する必要があります。これにより、センサを再び取り外すことが容易になります。そうでない場合は、センサがシールに粘着して、取外しの際に破損する恐れがあります (pH ガラス電極)。

シリコンシールは潤滑しないでください。

i シールの寿命は、材質およびプロセスに応じて異なります。

- EPDM、FKM、FFKM = 600 CIP/SIP サイクル
- シリコン (CPA842 - *** S1** A1) = 100 CIP/SIP サイクル

8 修理

8.1 一般的注意事項

► 機器の安全かつ安定した動作を保証するために、必ず Endress+Hauser 製造者製のスペアーツのみを使用してください。

スペアーツの詳細については、以下を参照してください。

www.endress.com/device-viewer

► 修理後は、機器が完全で安全な状態にあるか、正しく機能するかを確認してください。

8.1.1 損傷した部品の交換

▲ 警告

不適切な修理により危険が生じる可能性があります。

- 圧力の安全にかかわるホルダの故障は、必ず認定され、資格を有する作業員が修理してください。
- 修理およびメンテナンス作業の後は毎回、適切な手順を用いてホルダに漏れがないか確認することが重要です。その後、ホルダは再び技術データの仕様に適合しなければなりません。
- その他すべての損傷したコンポーネントは、直ちに交換してください。

8.2 スペアーツ

スペアーツキットの詳細については、弊社ウェブサイトの「スペアーツ検索ツール」をご覧ください。

www.endress.com/spareparts_consumables

i 製品固有のスペアーツは、スペアーツ注文情報「XPC0017」から注文できます。

8.3 返却

機器の修理または工場校正が必要な場合、あるいは、誤った機器が注文または納入された場合は、本機器を返却する必要があります。Endress+Hauser は ISO 認定企業として法規制に基づき、測定物と接触した返却製品に対して所定の手順を実行する義務を負います。

www.endress.com/support/return-material

8.4 廃棄

► 廃棄にあたっては地域の法規・法令に従ってください。

9 アクセサリ

以下には、本書の発行時点で入手可能な主要なアクセサリが記載されています。

ここに記載されるアクセサリは、本資料の製品と技術的な互換性が確保されています。

1. 製品の組合せについては、アプリケーション固有の制限が適用される場合があります。
アプリケーションの測定点の適合性をご確認ください。この確認作業は、測定点事業者が責任を持って実施してください。
2. 本資料（特に技術データ）の情報に注意してください。
3. ここに記載されていないアクセサリについては、弊社営業所もしくは販売代理店にお問い合わせください。

アクセサリの詳細については、弊社ウェブサイトの「スペアパーツ検索ツール」をご覧ください。

www.endress.com/spareparts_consumables



製品固有のアクセサリは、CPA842 の注文コードおよびスペアパーツ注文コード「XPC0017」から注文できます。

9.1 設置用アクセサリ

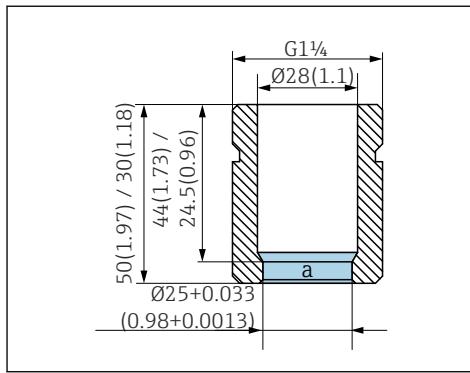


図 6 溶接ソケット、ストレート mm (in)

a 表面粗さ Ra < 0.38 μm

安全溶接ソケット DN25 (B. Braun)

- ストレート、ステンレス 1.4435、L=50
- CPA842-*****AB+PL

安全溶接ソケット DN25 (B. Braun)

- 角度付き、ステンレス 1.4435、L=50/60
- CPA842-*****AB+PM

安全溶接ソケット DN25 (標準)

- ストレート、ステンレス 1.4435、L=30
- CPA842-*****AA+PI

安全溶接ソケット DN25 (標準)

- 角度付き、ステンレス 1.4435、L=30/40
- CPA842-*****AA+PK

ダミープラグ

- ダミープラグ G1 1/4 DN25 (標準)、SUS 316L 相当、FKM-FDA
CPA842-*****AA+PN
- ダミープラグ G1 1/4 DN25 (B.Braun)、SUS 316L 相当、FKM-FDA
CPA842-*****AB+PO

保護カバー

- センサケーブルのペンドガード、PP 導電性
- CPA842-*****+NC

センサ

- ダミーセンサ 120mm、SUS 316L 相当、Ra=0.38
- CPA842-*****+PQ

グリース

- Klüber Paraliq GTE 703 グリース (60g)
- CPA842-*****+R8

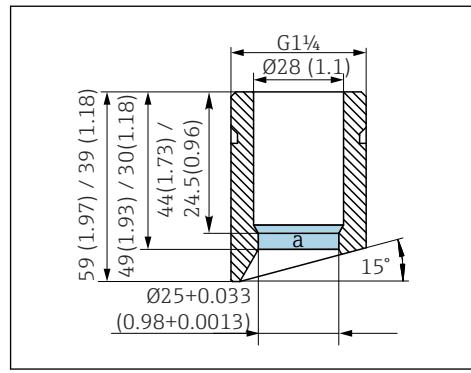


図 7 溶接ソケット、角度付き mm (in)

a 表面粗さ Ra < 0.38 μm

9.2 シール

- キット、シール、接液部、EPDM
- キット、シール、接液部、FKM
- キット、FFKM シール、DN25 G1 1/4
- キット、FFKM シール、G1 1/4 以外
- キット、シリコンシール

9.3 センサ（選択）

Memosens CPS11E

- プロセスおよび排水などの標準アプリケーション向け pH センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ：www.endress.com/cps11e



技術仕様書 TI01493C

Memosens CPS12E

- プロセス工学および環境工学の標準的なアプリケーションに適した ORP センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ：www.endress.com/cps12e



技術仕様書 TI01494C

Memosens CPS16E

- プロセス制御・モニタおよび水処理用途の標準アプリケーション向け pH/ORP センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ：www.endress.com/cps16e



技術仕様書 TI01600C

Memosens CPS41E

- プロセスモニタおよび制御用 pH センサ
- セラミック接合部および KCl 補給型
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ：www.endress.com/cps41e



技術仕様書 TI01495C

Memosens CPS47E

- pH 測定用 ISFET センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ：www.endress.com/cps47e



技術仕様書 TI01616C

Memosens CPS61E

- ライフサイエンスおよび食品産業におけるバイオリアクタ用 pH センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cps61e

 技術仕様書 TI01566C

Memosens CPS76E

- プロセスモニタおよび制御用 pH/ORP センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cps76e

 技術仕様書 TI01601C

Memosens CPS77E

- 減菌およびオートクレーブが可能な pH 測定用 ISFET センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cps77e

 技術仕様書 TI01396

Memosens CPS97E

- pH 測定用 ISFET センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cps97e

 技術仕様書 TI01618C

Memosens COS22E

- 複数の滅菌サイクルにわたって最大の測定安定性が持続するサニタリ仕様の隔膜式溶存酸素センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cos22e

 技術仕様書 TI01619C

Memosens COS81E

- 複数回の滅菌サイクルにわたって最大の測定安定性が持続するサニタリ仕様の光学式溶存酸素センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cos81e

 技術仕様書 TI01558C

Memosens CLS82E

- サニタリ仕様導電率センサ
- Memosens 2.0 テクノロジー搭載デジタルセンサ
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/cls82e

 技術仕様書 TI01529C

OUSBT66

- 菌体濃度およびバイオマス測定用の NIR 吸光度センサ
- 医薬産業に最適なセンサバージョン
- 製品ページの製品コンフィギュレータ : www.endress.com/ousbt66



シャフト長 120 mm (4.7 in) バージョンは、OPL 5 mm (0.2 in) および 10 mm (0.4 in) のバージョンに適合



技術仕様書 TI00469C

10 技術データ

10.1 環境

10.1.1 周囲温度範囲

-15~70 °C (5~158 °F)

10.1.2 保管温度

-15~70 °C (5~158 °F)

10.2 プロセス

10.2.1 プロセス温度範囲

電極およびシールの仕様に注意してください。

-15~140 °C (5~280 °F)

10.2.2 プロセス圧力範囲

電極およびシールの仕様に注意してください。

1.6 MPa (232 psi) ~140 °C (284 °F)

10.2.3 流速

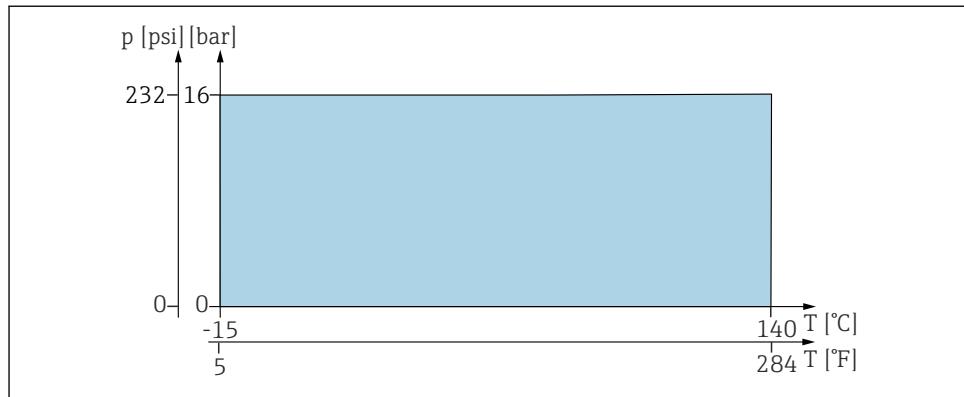
注記

流速が高すぎると、センサが損傷または破損する可能性があります。

- ▶ 設置されたセンサの仕様に注意してください。

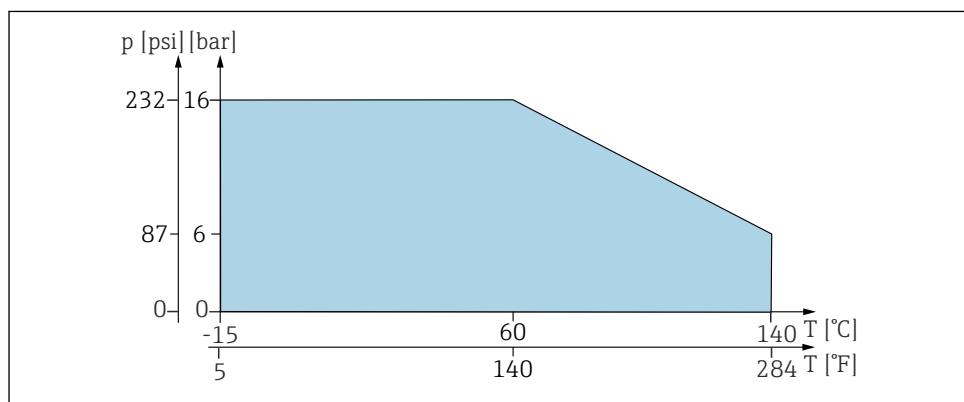
キャビテーションを防止するには、プロセスの流速を 7.5 m/s (24.6 ft/s) 未満にする必要があります (0.1 MPa (14.5 psi) および 20 °C (68 °F) の場合)。

10.2.4 P-T レイティング



A0044676

図 8 EPDM、FKM、またはFFKM シールの P-T レイティング



A0059271

図 9 シリコン成形シールの圧力温度表

10.3 構造

10.3.1 外形寸法

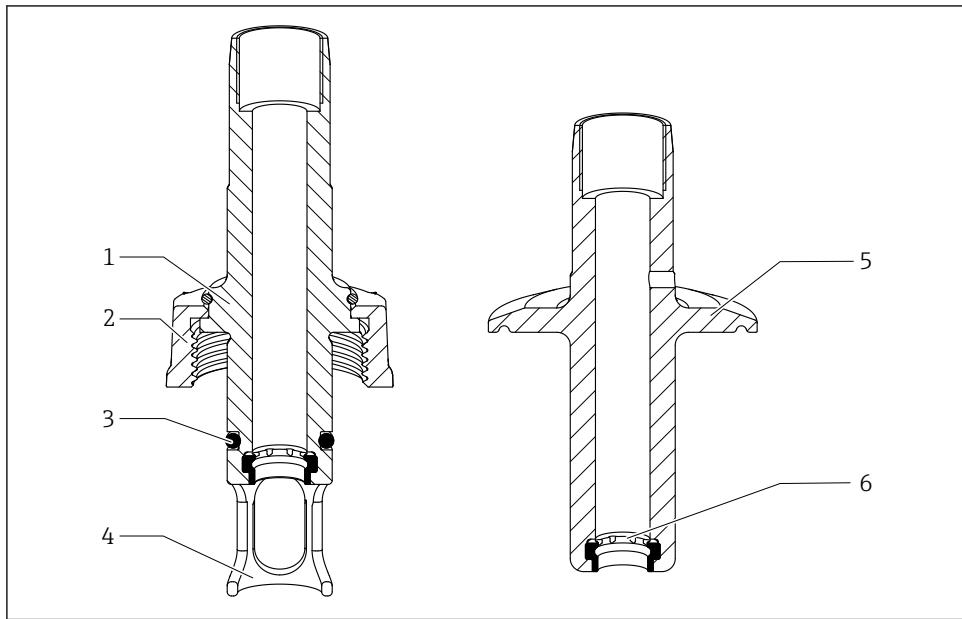


図 10 構造

- 1 プロセス接続 G1 1/4" DN25
- 2 ユニオンナット G1 1/4"
- 3 O リング
- 4 センサガード
- 5 プロセス接続
- 6 成形シール

10.3.2 寸法

→ 図 14

10.3.3 質量

ホルダ (プロセス接続 AA～AK 付き) : 0.3～1.4 kg (0.7～3.1 lb)

保護カバー : 約 0.2 kg (0.4 lb)

10.3.4 材質

接液部

シール : EPDM 製成形シール
FKM 製成形シール
シリコン製成形シール
FFKM 製成形シール

ホルダ : ステンレス 1.4435 (SUS 316L相当) (表面粗さ $Ra \leq 0.76 \mu\text{m}$ または $Ra \leq 0.38 \mu\text{m}$ のバージョンを選択可能)

シールの潤滑剤 (シ Klüber Paraliq GTE703

リコンシールには使
用されていません) :

 証明書は別途注文可能です。

 シリコンシール付きバージョンは潤滑されていないため、絶対に潤滑しないでください。

非接液部

取付部品 : ステンレス 1.4308 (SUS 304H相当) または 1.4404 (SUS 316L相当)

PAL 接続 : 1.4301 (SUS 304相当)

保護カバー : PP 導電性

10.3.5 プロセス接続

→  7

索引

P

P-T レイティング 28

ア

アクセサリ

設置用アクセサリ 24

センサ 25

安全要件 5

ウ

受入検査 11

オ

オーダーコード 12

キ

技術者 5

技術データ 27

ケ

警告 4

コ

交換

シール 21

損傷した部品 22

構造 29

サ

材質 30

作業員に関する要件 5

シ

シール 21

質量 29

指定用途 5

周囲温度範囲 27

シンボル 4

ス

スペアパーツ 22

セ

製造者所在地 12

製品説明 6

製品の安全性 6

製品ページ 12

設置

確認 18

センサ 17

プロセス設置 16

ソ

操作上の安全性 5

ト

取付要件 13

ノ

納入範囲 11

ハ

廃棄 23

フ

プロセス圧力範囲 27

プロセス温度範囲 27

ヘ

返却 23

木

保管温度 27

ホルダ

寸法 14

設置 16

取付要件 13

プロセス接続 7

メ

銘板 11

メンテナンス 19

モ

漏れ検知 20

ヨ

用途 5

ロ

労働安全 5



71727571

www.addresses.endress.com
