

Información técnica Deltabar PMD75B

Medición de presión diferencial, nivel y flujo en líquidos o gases

4-20 mA HART, PROFINET sobre Ethernet-APL, PROFIBUS PA



Transmisor de presión diferencial de tipo digital con membrana de proceso metálica

Aplicación

- Rangos de medición de presión: hasta 250 bar (3 750 psi) (presión relativa y presión absoluta) y 40 bar (600 psi) (presión diferencial)
- Presión estática: hasta 420 bar (6 300 psi)
- Precisión: hasta $\pm 0,035\%$

Ventajas

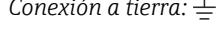
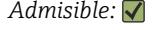
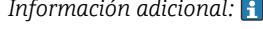
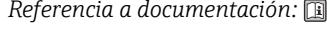
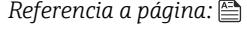
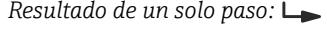
La nueva generación Deltabar presenta un transmisor de presión resistente que combina numerosas ventajas: máxima facilidad de configuración local o configuración a distancia, posibilidad de un mantenimiento según las condiciones de entorno, y seguridad de proceso. El firmware está diseñado para asegurar un manejo extremadamente sencillo. Una navegación intuitiva y clara guía al usuario por la puesta en marcha y la comprobación del equipo. La conectividad Bluetooth proporciona una configuración a distancia segura. El indicador de gran tamaño con retroiluminación garantiza una legibilidad excelente. El paquete de software Heartbeat Technology ofrece una verificación bajo demanda y una función de monitorización para detectar anomalías no deseadas, como capilares conectados o cambios en la tensión de alimentación, por ejemplo.

Índice de contenidos

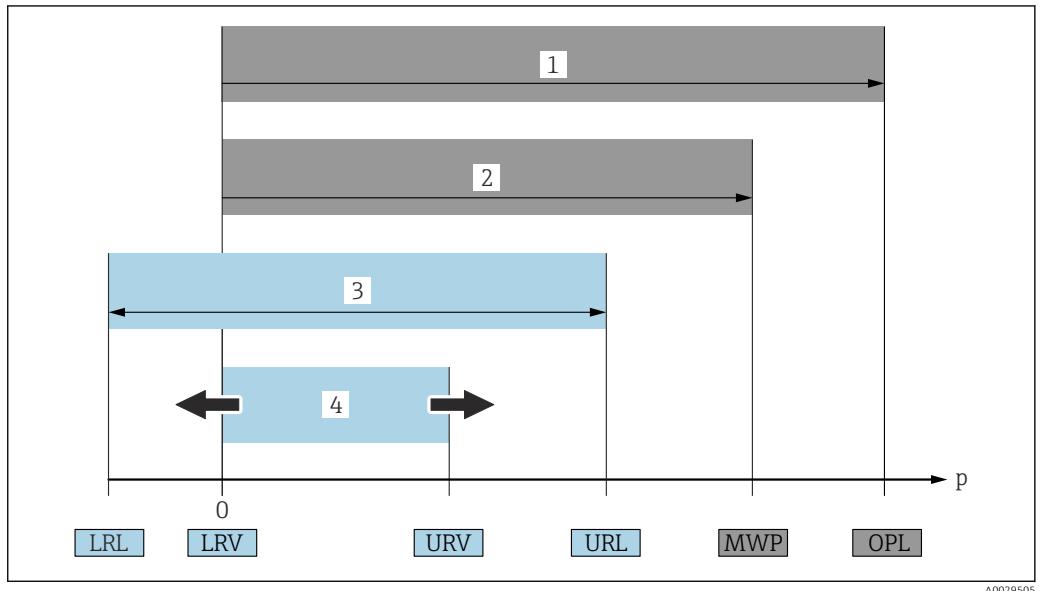
Sobre este documento	4	Temperatura de almacenamiento	32
Símbolos	4	Altitud de funcionamiento	33
Convenciones gráficas	4	Clase climática	33
Lista de abreviaciones	5	Atmósfera	33
Cálculo de la rangeabilidad	5	Grado de protección	33
Funcionamiento y diseño del sistema	6	Resistencia a vibraciones	33
Arquitectura de los equipos	6	Compatibilidad electromagnética (EMC)	34
Sistema de medición	6	Proceso	35
Comunicación y procesamiento de datos	6	Rango de temperatura del proceso	35
Fiabilidad para equipos con HART, Bluetooth, PROFINET		Rango de temperaturas de proceso (temperatura en el	
sobre Ethernet-APL , PROFIBUS PA	7	transmisor)	37
Entrada	8	Rango de presión de proceso	37
Variable medida	8	Aplicaciones con gases ultrapuros	38
Rango de medición	8	Aplicaciones de hidrógeno	38
Salida	12	Estructura mecánica	39
Señal de salida	12	Diseño, medidas	39
Señal en alarma	12	Medidas	39
Carga	12	Peso	45
Amortiguación	13	Materiales en contacto con el proceso	46
Datos para conexión Ex	13	Materiales sin contacto con el proceso	47
Linealización	13	Accesorios	49
Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión		Indicador e interfaz de usuario	50
diferencial	13	Concepto operativo	50
Datos específicos del protocolo	13	Idiomas	50
Datos del HART inalámbrico	16	Configuración local	50
Alimentación	17	Indicador local	51
Asignación de terminales	17	Configuración a distancia	53
Conectores de equipo disponibles	17	Integración en el sistema	55
Tensión de alimentación	19	Aplicaciones de software de configuración admitidas	55
Conexión eléctrica	19	HistoROM	56
Compensación de potencial	20	Certificados y homologaciones	57
Terminales	20	Marca CE	57
Entradas de cable	20	Marca RCM-Tick	57
Especificación de los cables	21	Homologaciones Ex	57
Protección contra sobretensiones	21	Ensayo de corrosión	57
Características de funcionamiento	23	Conformidad EAC	57
Tiempo de respuesta	23	Certificado para uso en agua potable	57
Condiciones de funcionamiento de referencia	23	Sistema de protección contra sobrellenado	58
Rendimiento total	23	Seguridad de funcionamiento SIL / IEC61508 Declaración	
Resolución	26	de conformidad	58
Error total	26	Homologación para aplicaciones marinas	58
Estabilidad a largo plazo	26	Certificado de radio	58
Tiempo de respuesta T63 y T90	27	Homologación CRN	58
Tiempo de calentamiento	27	Informes de pruebas	58
Instalación	28	Directiva sobre equipos de/a presión 2014/68/UE (PED)	59
Orientación	28	Aplicación de oxígeno (opcional)	59
Selección y disposición del sensor	28	Símbolo de China RoHS	59
Instrucciones especiales para el montaje	30	RoHS	59
Entorno	32	Certificación PROFINET sobre Ethernet-APL	60
Rango de temperatura ambiente	32	Certificación adicional	60
Información sobre pedidos	61		
Información para cursar pedidos	61		
Alcance del suministro	61		

Servicio	61
Punto de medición (ETIQUETA (TAG))	61
Informes de pruebas, declaraciones y certificados de inspección	62
Paquetes de aplicaciones	63
Heartbeat Technology	63
Accesorios	64
Accesorios específicos del equipo	64
Device Viewer	64
Documentación	64
Marcas registradas	65

Sobre este documento

Símbolos	Símbolos de advertencia
	⚠ PELIGRO
	Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.
	⚠ ADVERTENCIA
	Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales.
	⚠ ATENCIÓN
	Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones de gravedad leve o media.
	AVISO
	Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. Si no se evita dicha situación, se pueden producir daños en el producto o en sus alrededores.
	Símbolos eléctricos
	<i>Conexión a tierra:</i> 
	Bornes para la conexión al sistema de toma de tierra.
	Símbolos para determinados tipos de información
	<i>Admisible:</i> 
	Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos.
	<i>Prohibido:</i> 
	Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos.
	<i>Información adicional:</i> 
	<i>Referencia a documentación:</i> 
	<i>Referencia a página:</i> 
	<i>Serie de pasos:</i>  ,  , 
	<i>Resultado de un solo paso:</i> 
	Símbolos en gráficos
	<i>Números de los elementos:</i> 1, 2, 3...
	<i>Serie de pasos:</i>  ,  , 
	<i>Vistas:</i> A, B, C...
	Símbolos en el equipo
	<i>Instrucciones de seguridad:</i>  → 
	Observe las instrucciones de seguridad incluidas los manuales de instrucciones correspondientes.
Convenciones gráficas	<p> ▪ Los planos de instalación, explosión y conexión eléctrica se presentan en formato simplificado</p> <p>▪ Los equipos, los conjuntos, los componentes y los dibujos acotados se presentan en formato de líneas reducidas</p> <p>▪ Los dibujos acotados no son representaciones a escala; las medidas indicadas están redondeadas a 2 decimales</p>

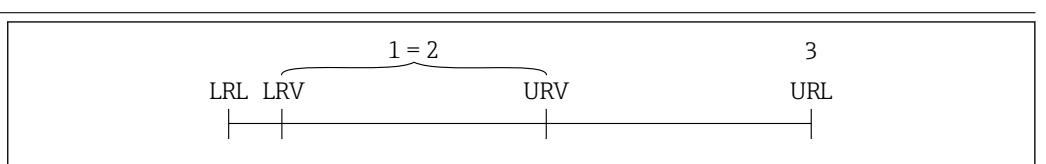
Lista de abreviaciones



A0029505

- 1 *LSP: El LSP (límite de sobrepresión = límite de sobrepresión de la célula de medición) del equipo depende del elemento menos resistente a la presión de entre los componentes seleccionados, es decir, además de la célula de medición también se debe tener en cuenta la conexión a proceso. Tenga en cuenta la relación presión-temperatura. El LSP (límite de sobrepresión) es una presión de prueba.*
 - 2 *PMT: La presión máxima de trabajo (PMT) de las células de medición depende del elemento que presenta una calificación más baja con respecto a la presión de los componentes seleccionados, es decir, hay que tener en cuenta tanto la conexión a proceso como la célula de medición. Tenga en cuenta la relación presión-temperatura. La presión máxima de trabajo puede aplicarse sobre el equipo durante un período de tiempo ilimitado. La presión máxima de trabajo también se puede encontrar en la placa de identificación.*
 - 3 *El rango de medición máximo corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el valor superior del rango (URL). El rango de medición equivale al span máximo calibrable/ajustable.*
 - 4 *El span calibrado/ajustado corresponde al span entre el límite inferior del rango (LRL) y el límite superior del rango (URL). Ajuste de fábrica: de 0 al URL. Existe la posibilidad de pedir como span personalizado otros spans calibrados.*
- p Presión*
LRL Límite inferior del rango
URL Límite superior del rango
LRV Valor inferior del rango
URV Valor superior del rango
TD Rangeabilidad. Ejemplo: Véase la sección siguiente.

Cálculo de la rangeabilidad



A0029545

- 1 *Span calibrado/ajustado*
- 2 *Span basado en el punto cero*
- 3 *Límite superior del rango*

Ejemplo:

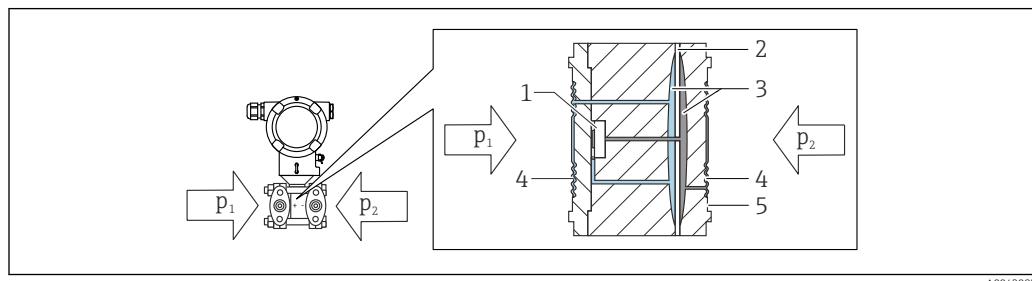
- Célula de medición: 16 bar (240 psi)
- Límite superior del rango (URL) = 16 bar (240 psi)
- Span calibrado/ajustado: 0 ... 8 bar (0 ... 120 psi)
- Valor inferior del rango (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Valor superior del rango (URV) = 8 bar (120 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

En este ejemplo, la TD es por tanto 2:1. Este span de medición está basado en el punto cero.

Funcionamiento y diseño del sistema

Arquitectura de los equipos



- 1 Elemento medidor
 2 Diafragma medio
 3 Fluido de relleno
 4 Membrana
 5 Junta
 p_1 Presión 1
 p_2 Presión 2

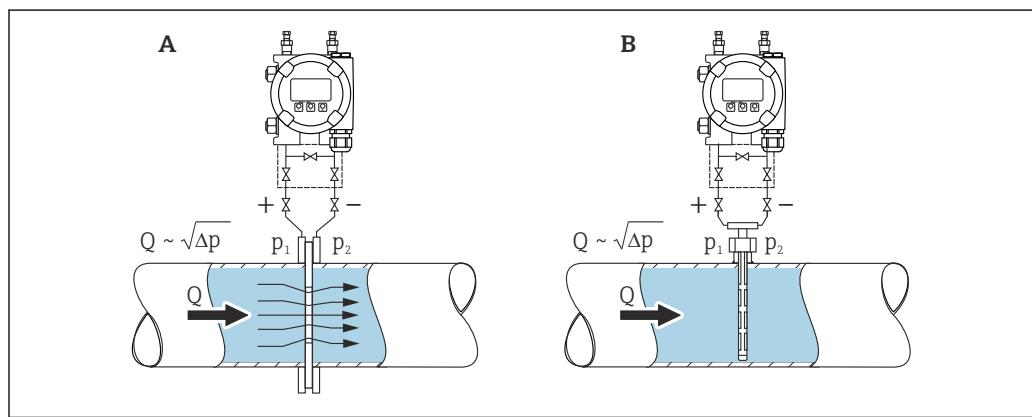
A0043083

La membrana es flexionada por ambos lados por efecto de las presiones que se aplican. Un fluido de relleno transfiere la presión a un lado del elemento de medición en el que está situado un puente de resistencias (tecnología de semiconductores). La variación en la tensión de salida del puente, que depende de la presión diferencial, se mide y procesa más adelante.

Sistema de medición

Medición de caudal

Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión diferencial:



- A Placa de orificio
 B Tubo Pitot
 Q Caudal
 Δp Presión diferencial, $\Delta p = p_1 - p_2$

Ventajas:

- Se define una unidad específica
- Con Parámetro **Supresión de caudal residual**, se puede configurar retorno a cero positivo en el rango de medición inferior.

Comunicación y procesamiento de datos

- 4 a 20 mA con protocolo de comunicación HART (opcional)
- Bluetooth (opcional)
- PROFIBUS PA (opcional)
- PROFINET sobre Ethernet-APL (opcional): protocolo de comunicación 10BASE-T1L

**Fiabilidad para equipos con
HART, Bluetooth, PROFINET
sobre Ethernet-APL,
PROFIBUS PA**

Seguridad informática

Endress+Hauser solo puede proporcionar garantía si el equipo se instala y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes. Es responsabilidad del propio operador la implementación de medidas de seguridad informática que satisfagan la normativa de seguridad del operador y que estén diseñadas para proporcionar una protección adicional tanto al equipo como a la transmisión de los datos de este.

Entrada

Variable medida	Variables de proceso medidas
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Presión diferencial ■ Presión absoluta ■ Presión relativa
Rango de medición	En función de la configuración del equipo, la presión máxima de trabajo (PMT) y el límite de sobrepresión (VLS) se pueden desviar de los valores de las tablas.

Estándar: PN 160/16 MPa/2400 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) ^{1) 2)}
	inferior (límite inferior)	superior (URL)	
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
10 (0,15)	-10 (-0,15)	+10 (+0,15)	0,25 (0,00375)
30 (0,45)	-30 (-0,45)	+30 (+0,45)	0,3 (0,0045)
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16 000 (240)	-16 000 (-240)	+16 000 (+240)	160 (2,4)
40 000 (600)	-40 000 (-600)	+40 000 (+600)	400 (6)

1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud o bien se puede configurar en el equipo

2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Estándar: PN 160/16 MPa/2400 psi

Célula de medición	PMT	LSP		Presión de rotura ^{1) 2)}
		en un lado	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
10 (0,15)	100 (1500)	150 (2250)	150 (2250)	690 (10 005)
30 (0,45)	100 (1500)	150 (2250)	150 (2250)	690 (10 005)
100 (1,5)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10 005)
500 (7,5)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10 005)
3000 (45)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10 005)
16 000 (240)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10 005)
40 000 (600)	160 (2400) ^{3) 4)}	Lado "+": 160 (2400) Lado "-": 100 (1500)	240 (3600)	690 (10 005)

1) Aplicable a los materiales de la junta de proceso FKM, PTFE, FFKM, EPDM y para la aplicación de presión por ambos lados.

2) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv) y junta de PTFE, la presión de rotura es 600 bar (8 700 psi)

3) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: con juntas de cobre: 124 bar (1 798,5 psi)

4) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1 500 psi).

Estándar: PN 250/25 MPa/3626 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) ^{1) 2)}
	Inferior (LRL, límite inferior del rango)	Superior (URL, límite superior del rango)	
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16 000 (240)	-16 000 (-240)	+16 000 (+240)	160 (2,4)
40 000 (600)	-40 000 (-600)	+40 000 (+600)	400 (6)

1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud o bien se puede configurar en el equipo

2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Estándar: PN 250/25 MPa/3626 psi

Célula de medición	PMT ¹⁾	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		en un lado	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19 140)
500 (7,5)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19 140)
3000 (45)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19 140)
16 000 (240)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19 140)
40 000 (600)	250 (3626) ^{5) 6)}	Lado "+": 250 (3626) Lado "-": 100 (1500)	375 (5625)	1320 (19 140)

1) PMT solo en ambos lados.

2) Aplicable a los materiales de la junta de proceso FKM, FFKM, EPDM y para la aplicación de presión por ambos lados.

3) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10 005 psi).

4) Para el material de la junta de proceso PTFE, la presión de rotura es 1250 bar (18 125 psi).

5) Si se selecciona una homologación CRN, son válidos los valores de PMT limitados siguientes: con ventilación lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1 798,5 psi)

6) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1 500 psi).

Opción PN 320 / 32 MPa / 4641 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) ^{1) 2)}
	inferior (límite inferior)	superior (URL)	
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16 000 (240)	-16 000 (-240)	+16 000 (+240)	160 (2,4)
40 000 (600)	-40 000 (-600)	+40 000 (+600)	400 (6)

1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud

2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Opción PN 320 / 32 MPa / 4641 psi

Célula de medición	PMT ¹⁾	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		en un lado	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19 140)
500 (7,5)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19 140)
3000 (45)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19 140)
16 000 (240)	320 (4641) ⁵⁾	320 (4641)	480 (7200)	1320 (19 140)
40 000 (600)	320 (4641) ^{5) 6)}	Lado "+": 320 (4641) Lado "-": 100 (1500)	480 (7200)	1320 (19 140)

1) PMT solo en ambos lados.

2) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.

3) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10 005 psi).

4) Para el material PTFE para juntas de proceso (PN250), la presión de rotura es 1250 bar (18 125 psi).

5) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: sin válvulas de purga lateral: 262 bar (3 800 psi); con purga lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1 798,5 psi)

6) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1500 psi).

Opción PN 420 / 42 MPa / 6092 psi

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) ^{1) 2)}
	inferior (límite inferior)	superior (URL)	
[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]	[mbar (psi)]
100 (1,5)	-100 (-1,5)	+100 (+1,5)	1 (0,015)
500 (7,5)	-500 (-7,5)	+500 (+7,5)	5 (0,075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0,45)
16 000 (240)	-16 000 (-240)	+16 000 (+240)	160 (2,4)
40 000 (600)	-40 000 (-600)	+40 000 (+600)	400 (6)

1) Rangeabilidad > 100:1 previa solicitud

2) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

Opción PN 420 / 42 MPa / 6092 psi

Célula de medición	PMT ¹⁾	LSP		Presión de rotura ^{2) 3) 4)}
		en un lado	en ambos lados	
[mbar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]	[bar (psi)]
100 (1,5)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19 140)
500 (7,5)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19 140)
3000 (45)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19 140)
16 000 (240)	420 (6092) ⁵⁾	420 (6092)	630 (9450)	1320 (19 140)
40 000 (600)	420 (6092) ^{5) 6)}	Lado "+": 420 (6092) Lado "-": 100 (1500)	630 (9450)	1320 (19 140)

1) PMT solo en ambos lados.

2) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.

3) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10 005 psi).

4) Para el material PTFE para juntas de proceso (PN250), la presión de rotura es 1250 bar (18 125 psi).

5) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: sin válvulas de purga lateral: 262 bar (3 800 psi); con purga lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1 798,5 psi)

6) Si la presión se aplica solo en el lado negativo, la PMT es 100 bar (1500 psi).

PMD75B: opcionalmente disponible como célula de medición de presión relativa o absoluta

Célula de medición	Rango de medición máximo		Mínimo span calibrable (preajustado de fábrica) ¹⁾
	inferior (límite inferior)	superior (URL)	
bar (psi)	bar (psi)	bar (psi)	bar (psi)
160 (2400) relativa	-1 (-15)	160 (2400)	40 (600)
160 (2400) abs	0	160 (2400)	4 (60)
250 (3750) relativa ²⁾	-1 (-15)	250 (3750)	40 (600)
250 (3750) abs ²⁾	0	250 (3750)	4 (60)

1) La rangeabilidad máxima es 5:1 en el caso del platino.

2) La célula de medición de 250 bar se puede usar en todo el rango de medición con hasta 100 000 cambios de carga sin limitaciones en la especificación.

PMD75B: opcionalmente disponible como célula de medición de presión relativa o absoluta

Célula de medición	PMT	LSP		Presión de rotura ^{1) 2) 3)}
		en un lado	en ambos lados	
bar (psi)	bar (psi)	bar (psi)		[bar (psi)]
160 (2400) relativa	160 (2400) ⁴⁾	240 (3600)	^{- 5)}	1320 (19 140)
160 (2400) abs	160 (2400) ⁴⁾	240 (3600)	^{- 5)}	1320 (19 140)
250 (3750) relativa ⁶⁾	250 (3750) ⁴⁾	375 (5625)	^{- 5)}	1320 (19 140)
250 (3750) abs ⁶⁾	250 (3750) ⁴⁾	375 (5625)	^{- 5)}	1320 (19 140)

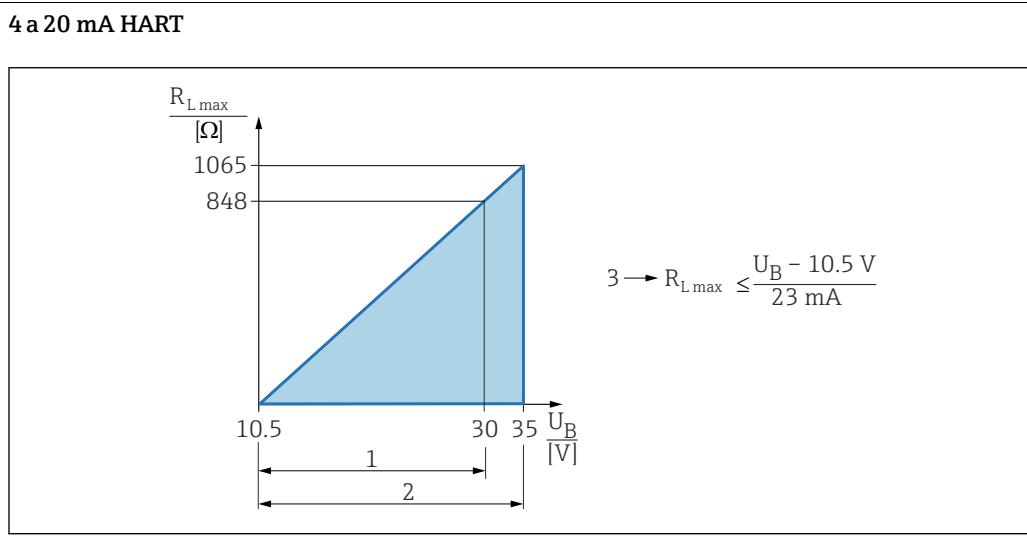
- 1) Aplicable a los materiales FKM, FFKM, EPDM para juntas de proceso y presión aplicada por ambos lados.
- 2) Si está seleccionada la opción de válvulas de purga lateral (sv), la presión de rotura es 690 bar (10 005 psi).
- 3) Para el material PTFE para juntas de proceso (PN250), la presión de rotura es 1 250 bar (18 125 psi).
- 4) Si está seleccionada la homologación CRN, se aplican los valores siguientes de PMT limitada: sin válvulas de purga lateral: 262 bar (3 800 psi); con purga lateral: 179 bar (2 596,2 psi); con juntas de cobre: 124 bar (1 798,5 psi)
- 5) Disponible únicamente con brida ciega en el lado LP.
- 6) La célula de medición de 250 bar se puede usar en todo el rango de medición con hasta 100 000 cambios de carga sin limitaciones en la especificación.

Presión estática mínima

- Presión estática mínima en las condiciones de funcionamiento de referencia para aceite de silicona: 25 mbar (0,0375 psi)_{abs}
- Presión estática mínima para aceite de silicona de 85 °C (185 °F): hasta 250 mbar (4 psi)_{abs}
Disponible opcionalmente como sensor de medición de presión absoluta o relativa (todas las células de medición)
- Presión estática mínima en las condiciones de funcionamiento de referencia para aceite de silicona: 10 mbar (0,15 psi)_{abs}
- Presión estática mínima para aceite de silicona de 85 °C (185 °F): hasta 10 mbar (0,15 psi)_{abs}

Salida

Señal de salida	Salida de corriente Entre 4 y 20 mA con protocolo HART de comunicación digital superpuesto, a 2 hilos La salida de corriente permite seleccionar entre tres modos de funcionamiento diferentes: <ul style="list-style-type: none"> ■ De 4,0 a 20,5 mA ■ NAMUR NE 43: 3,8 a 20,5 mA (ajuste de fábrica) ■ Modo EUA: 3,9 a 20,8 mA PROFINET con Ethernet APL 10BASE-T1L, a 2 hilos 10 Mbit
Señal en alarma	Codificación de las señales: Alimentación por bus Manchester (MBP) tipo 1 Velocidad de transmisión de datos: 31,25 kBit/s, modo de tensión Aislamiento galvánico: Sí
Carga	4 a 20 mA HART <ul style="list-style-type: none"> ■ 4 a 20 mA HART: <ul style="list-style-type: none"> ■ Opciones: <ul style="list-style-type: none"> ■ Interrupción por rebase de máximo: puede ajustarse entre 21,5 y 23 mA ■ Interrupción por rebase de valor mínimo (< 3,6 mA, ajuste de fábrica) ■ Señal de interrupción conforme a la recomendación NAMUR NE 43. ■ PROFINET sobre Ethernet-APL: <ul style="list-style-type: none"> ■ Según "Protocolo de la capa de aplicación para periféricos descentralizados", versión 2.4 ■ Diagnóstico conforme al Perfil 4.02 de PROFINET PA ■ PROFIBUS PA <ul style="list-style-type: none"> ■ Diagnósticos conformes al Perfil 3.02 de PROFIBUS PA ■ Señal de estado (según la recomendación NAMUR NE 107) indicación de textos sencillos



- 1 Fuente de alimentación 10,5 ... 30 VDC Ex i
 2 Alimentación 10,5 ... 35 VCC, para otros tipos de protección y para versiones de equipo no certificadas
 3 $R_{L\max}$ resistencia de carga máxima
 U_B Tensión de alimentación

i Operaciones de configuración desde una consola o un PC con software de configuración: ha de tenerse en cuenta una resistencia mínima para comunicaciones de 250 Ω .

Amortiguación	Una amortiguación afecta a todas las salidas (señal de salida, indicador). La amortiguación se puede habilitar de la manera siguiente: <ul style="list-style-type: none"> ■ Mediante el indicador en campo, Bluetooth, la consola o el PC con software de configuración, de modo continuo de 0 a 999 segundos ■ Ajuste de fábrica: 1 s
Datos para conexión Ex	Véase la documentación técnica aparte (instrucciones de seguridad [XA]) en www.endress.com/download .
Linealización	La función de linealización del equipo permite al usuario convertir el valor medido a cualquier unidad de altura o volumen. Se pueden introducir tablas de linealización definidas por el usuario de hasta 32 pares de valores, tanto de manera manual como semiautomática.
Medición de caudal con Deltabar y sensor de presión diferencial	Parámetro Supresión de caudal residual : Cuando el Parámetro Supresión de caudal residual está activado, se suprimen los flujos pequeños que pueden dar lugar a grandes fluctuaciones en el valor medido. El Parámetro Supresión de caudal residual se ajusta al 5 % de manera predeterminada cuando el Parámetro Función transferencia corriente de salida está ajustado a Opción Raíz cuadrada .
Datos específicos del protocolo	HART <ul style="list-style-type: none"> ■ ID del fabricante: 17 (0x11{hex}) ■ Tipo de equipo: 0x1131 ■ Versión del equipo: 1 ■ Especificación HART: 7 ■ Versión DD: 1 ■ Información y archivo de los ficheros descriptores de equipo (DTM, DD) en: <ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com ■ www.fieldcommgroup.org ■ Carga HART: mín. 250 Ω

Variables de equipo HART (preconfiguradas en fábrica)

Los valores medidos siguientes se asignan de fábrica a las variables del equipo:

Variable del equipo	Valor medido
Valor primario (PV) ¹⁾	Presión ²⁾
Valor secundario (SV)	Temperatura del sensor
Valor terciario (TV)	Temperatura de la electrónica
Valor cuaternario (CV)	Presión del sensor ³⁾

1) El valor primario (PV) se aplica siempre a la salida de corriente.

2) La presión es la señal calculada después de la atenuación y el ajuste de posición.

3) El Presión del sensor es la señal bruta de la célula de medición antes de la atenuación y el ajuste de posición.

Selección de las variables de equipo HART

- Opción **Presión** (tras corrección de la posición y amortiguación)
- Variable escalada
- Temperatura del sensor
- Presión del sensor
La Presión del Sensor es la señal sin procesar del sensor antes de la amortiguación y el ajuste de posición.
- Temperatura de la electrónica
- Corriente en el conector
La corriente del terminal es la lectura de corriente en el bloque terminal.
- Volt. terminales 1
La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

- Opción **Ruido de la señal de presión** y Opción **Mediana de la señal de presión**
Visible si se solicita Heartbeat Technology
- Porcentaje del rango
- Corriente de lazo
La corriente de lazo es la corriente de salida establecida por la presión aplicada.

Funciones compatibles

- Modo de ráfaga
- Estado del transmisor adicional
- Bloqueo del equipo

PROFINET sobre Ethernet-APL

Protocolo	Protocolo de la capa de aplicación para periféricos de equipo descentralizados y automatización distribuida, versión 2.4
Tipo de comunicaciones	Capa física avanzada de Ethernet 10BASE-T1L
Conformidad de clase	Clase de conformidad B
Clase Netload	Netload Clase II
Velocidad de transmisión en baudios	10 Mbit/s automática con detección de dúplex completo
Periodos	A partir de 32 ms
Polaridad	Autopolaridad para corrección automática de pares cruzados TxD y RxD
Protocolo de redundancia de medios (MRP)	Sí
Compatibilidad con redundancia de sistema	Sistema redundante S2 (2 bloques aritméticos con 1 punto de acceso a red)
Perfil del equipo	Identificador de interfaz de aplicación 0xB310 Equipo genérico
ID del fabricante	0x11
ID del tipo de equipo	A231
Ficheros descriptores del equipo (GSD, FDI, DTM, DD)	Información y ficheros en: <ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Controladores del equipo ■ www.profibus.org
Conexiones admitidas	<ul style="list-style-type: none"> ■ 2 × AR (conexión AR con el Controlador de E/S) ■ 1 × AR (conexión AR permitida con el equipo supervisor de E/S) ■ 1 × Entrada CR (Relación de Comunicación) ■ 1 × Salida CR (Relación de Comunicación) ■ 1 × Alarma CR (Relación de Comunicación)
Opciones de configuración del equipo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Software específico del fabricante (FieldCare, DeviceCare) ■ Navegador de internet ■ Fichero maestro del equipo (GSD); se puede leer a través del servidor web integrado del equipo ■ Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio
Configuración del nombre del equipo	<ul style="list-style-type: none"> ■ Protocolo DCP ■ Protocolo PDM (Process Device Manager) ■ Servidor web integrado

Funciones compatibles	<ul style="list-style-type: none"> Identificación y mantenimiento Fácil identificación del equipo a partir de: <ul style="list-style-type: none"> Sistema de control Placa de identificación Estado del valor medido Las variables de proceso se transmiten con un estado de valor medido Elemento parpadeante en el indicador local para una identificación y asignación sencilla del equipo Funcionamiento del equipo mediante aplicaciones de software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
Integración en el sistema	<p>Para obtener información sobre la integración en el sistema, véase el  manual de instrucciones</p> <ul style="list-style-type: none"> Transmisión cíclica de datos Visión general y descripción de los módulos Codificación de estado Parametrización de inicio Ajuste de fábrica

PROFIBUS PA

ID del fabricante:

17 (0x11)

Número de identificación:

0x1574 o 0x9700

Versión del perfil:

3.02

Fichero GSD y versión

Información y ficheros en:

- www.endress.com

En la página de producto del equipo: Documentos/Software → Controladores del equipo

- www.profibus.com

Valores de salida

Entrada analógica:

- Presión
- Variable escalada
- Temperatura del sensor
- Presión del sensor
- Temperatura de la electrónica
- Opción **Mediana de la señal de presión** (disponible únicamente si estaba seleccionado el paquete de aplicación "Heartbeat Verification + Monitoring").
- Opción **Ruido de la señal de presión** (disponible únicamente si estaba seleccionado el paquete de aplicación "Heartbeat Verification + Monitoring").

Entrada digital:

 Disponible únicamente si estaba seleccionado el paquete de aplicación "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Technology → SSD: Diagnóstico estadístico del sensor

Heartbeat Technology → Ventana de proceso

Valores de entrada

Salida analógica:

El valor analógico del PLC que se indicará en el visualizador

Funciones compatibles

- Identificación y mantenimiento
Identificación simple del equipo mediante el sistema de control y la placa de identificación
- Adopción automática del Núm. de identificación
Modo de compatibilidad GSD para el perfil genérico 0x9700 "Transmisor con 1 entrada analógica"
- Diagnóstico de la capa física
Comprobación de la instalación del segmento PROFIBUS y del equipo usando la tensión de los terminales y la monitorización de mensajes
- Carga/descarga PROFIBUS
La lectura y escritura de parámetros es hasta diez veces más rápida con la carga/descarga PROFIBUS
- Estado condensado
Información de diagnóstico clara y autoexplicativa a través de la categorización de los mensajes de diagnóstico que ocurren

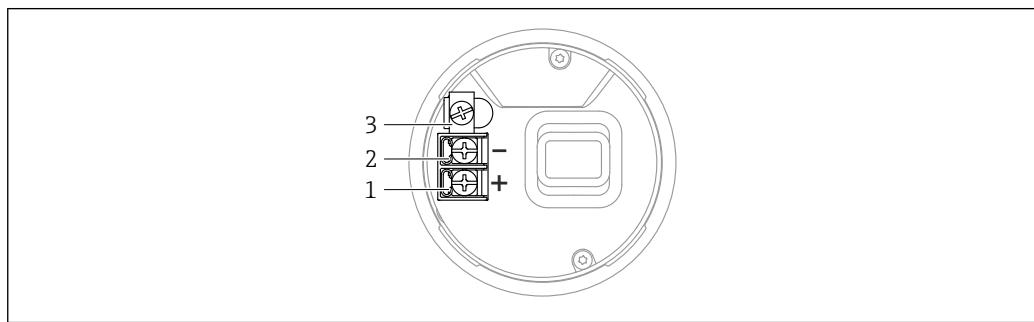
Datos del HART inalámbrico

- Tensión de encendido mínima: 10,5 V
- Corriente de encendido: 3,6 mA
- Tiempo de arranque: < 5 s
- Tensión de servicio mínima: 10,5 V
- Corriente Multidrop: 4 mA

Alimentación

Asignación de terminales

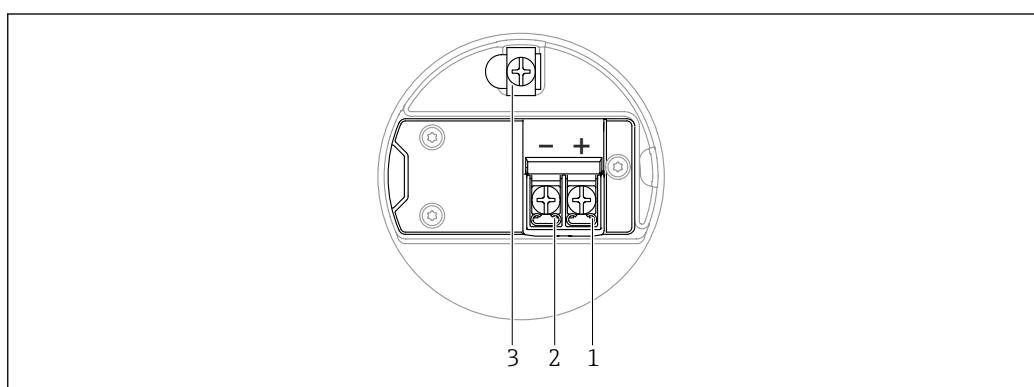
Caja de compartimento único



■ 1 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Más terminal
- 2 Menos terminal
- 3 Borne de tierra interno

Caja de compartimento doble



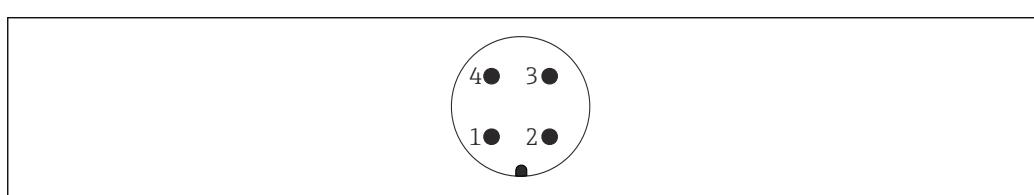
■ 2 Terminales de conexión y borne de tierra en el compartimento de conexiones

- 1 Más terminal
- 2 Menos terminal
- 3 Borne de tierra interno

Conectores de equipo disponibles

i En el caso de los equipos con conector, no es necesario abrir la caja para realizar la conexión. Use las juntas incluidas para evitar que penetre humedad en el equipo.

Equipos con conector M12



■ 3 Vista de la conexión enchufable en el equipo

Pin	HART PROFIBUS PA
1	Señal +
2	No se usa

Pin	HART PROFIBUS PA
3	Señal -
4	Tierra

Pin	PROFINET sobre Ethernet-APL
1	Señal APL -
2	Señal APL +
3	Apantallamiento
4	No se usa

Endress+Hauser ofrece los siguientes accesorios para equipos con un conector macho M12:

Conecotor enchufable M 12×1, recto

- Material:
Cuerpo: PBT; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; junta: NBR
- Grado de protección (completamente bloqueado): IP67
- Número de pedido: 52006263

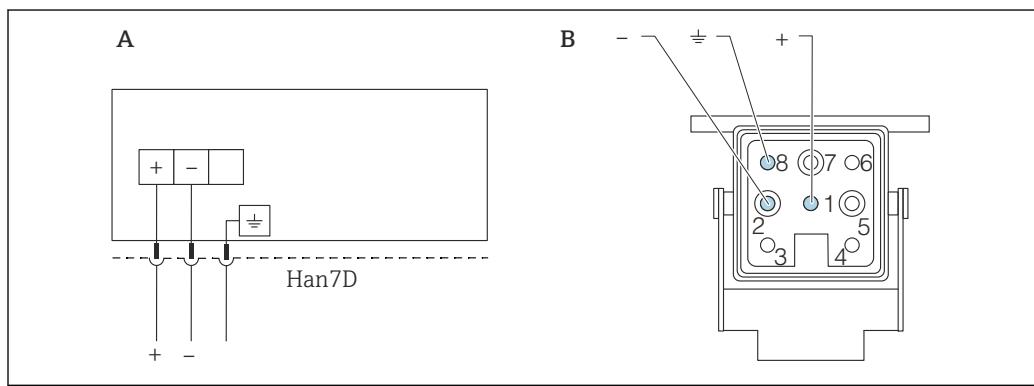
Conecotor enchufable M 12×1, acodado (no para PROFINET sobre Ethernet-APL)

- Material:
Cuerpo: PBT; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; junta: NBR
- Grado de protección (completamente bloqueado): IP67
- Número de pedido: 71114212

Cable de 4×0,34 mm² (20 AWG) con conector enchufable M12, en codo, tapón roscado, longitud 5 m (16 ft)

- Material: cuerpo: TPU; tuerca de unión: cinc fundido niquelado; cable: PVC
- Grado de protección (completamente bloqueado): IP67/68
- Número de pedido: 52010285
- Colores de los cables
 - 1 = BN = marrón
 - 2 = WT = blanco
 - 3 = BU = azul
 - 4 = BK = negro

Equipos con un conector Harting Han7D



A0041011

A Conexión eléctrica para equipos con conector macho Harting Han7D

B Vista de la conexión enchufable en el equipo

- Marrón

0 Verde/amarillo

+ Azul

Material: CuZn, contactos chapados en oro del conector enchufable y del conector macho

Tensión de alimentación

- Analógica/HART: Ex d, Ex e, non-Ex: tensión de alimentación: 10,5 ... 35 V_{DC}
- Analógica/HART: Ex i: tensión de alimentación: 10,5 ... 30 V_{DC}
- HART: Corriente nominal: 4 a 20 mA HART
- PROFINET sobre Ethernet-APL: APL clase de potencia A (9,6 ... 15 V_{DC} 540 mW)
- PROFIBUS PA
 - Exento de peligro, Ex d, Ex e: 9 ... 32 V_{DC}
 - Principio Ex i FISCO: 9 ... 17,5 V_{DC}
 - Esquema de entidad Ex i: 9 ... 24 V_{DC}
 - Corriente nominal: 14 mA
 - Corriente de fallo FDE (Fault Disconnection Electronic): 0 mA

Debe proveerse un disyuntor adecuado para el equipo de conformidad con la norma IEC/EN 61010.

HART: en función de la tensión de alimentación en el momento en el que se enciende el equipo

- la retroiluminación está desactivada (tensión de alimentación <15 V)
- la función de Bluetooth (opción de pedido) también está desactivada (tensión de alimentación <12 V)

PROFIBUS PA: en función de la tensión de alimentación en el momento en el que se enciende el equipo

- la retroiluminación está desactivada (tensión de alimentación <12 V)
- la función de Bluetooth (opción de pedido) también está desactivada (tensión de alimentación <10 V)

i Analógica/HART: La unidad de alimentación se debe someter a pruebas para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, Clase 2) y también debe satisfacer las especificaciones de los protocolos relevantes. Para 4 a 20 mA se aplican los mismos requisitos que para HART.

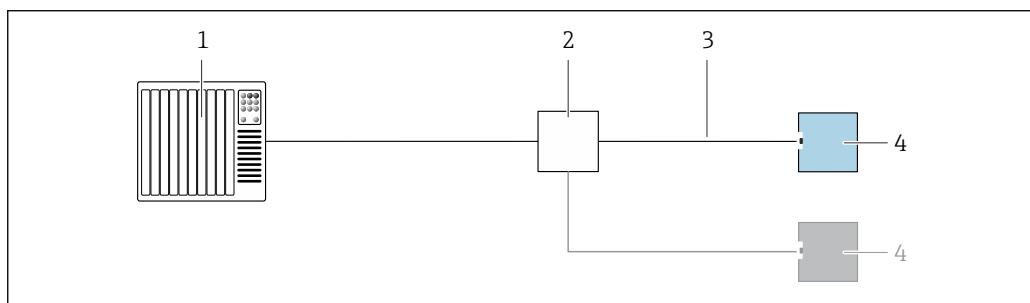
i PROFINET sobre Ethernet-APL: El interruptor de campo APL se debe someter a pruebas para asegurarse de que cumpla los requisitos de seguridad (p. ej., PELV, SELV, Clase 2) y también debe satisfacer las especificaciones de los protocolos relevantes.

i PROFIBUS PA:

- Utilice únicamente componentes PROFIBUS PA adecuados y certificados (p. ej. un acoplador de segmentos DP/PA) para la alimentación
- FISCO/FNICO se cumple de conformidad con IEC 60079-27
- El suministro no depende de la polaridad

Conexión eléctrica**Ejemplos de conexión**

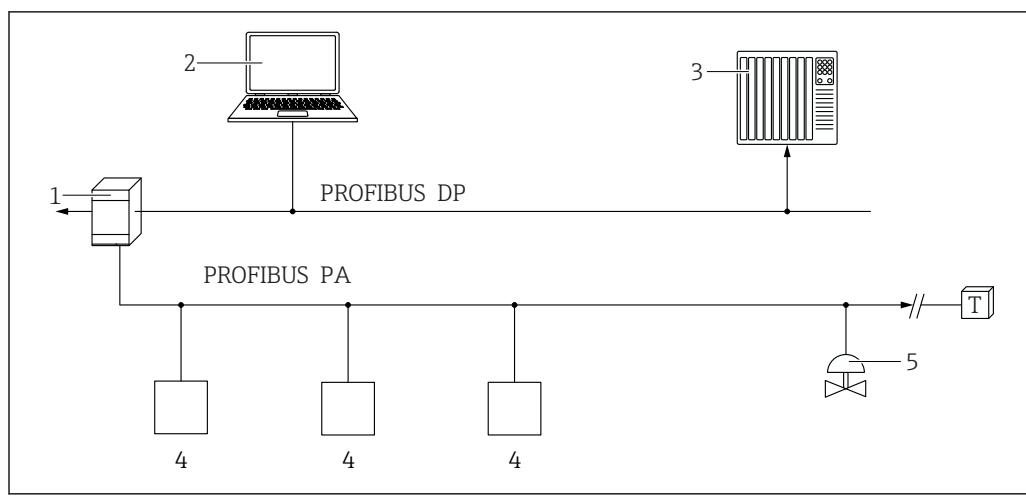
PROFINET sobre Ethernet-APL



i 4 *Ejemplo de conexión para PROFINET sobre Ethernet-APL*

- 1 Sistema de automatización
- 2 Interruptor de campo APL
- 3 Tenga en cuenta las especificaciones de los cables
- 4 Transmisor

PROFIBUS PA



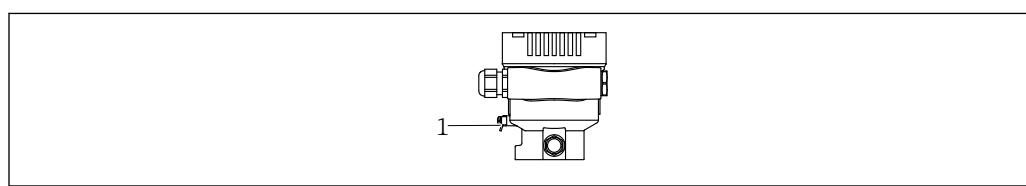
- 1 Acoplador de segmentos
 2 Ordenador con PROFlush y software de configuración (p. ej., DeviceCare/FieldCare)
 3 PLC (controlador lógico programable)
 4 Transmisor
 5 Funciones adicionales (válvulas, etc.)

Compensación de potencial

i Si es necesario, la línea de compensación de potencial se puede conectar al borne de tierra exterior del equipo antes de conectar el equipo.

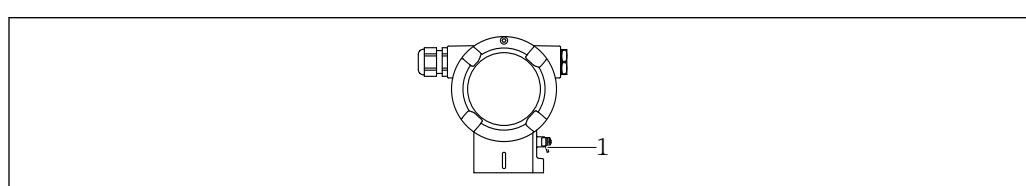
- i** Para una compatibilidad electromagnética óptima:
 ▪ Use la línea de compensación de potencial más corta posible.
 ▪ Asegure una sección transversal de al menos $2,5 \text{ mm}^2$ (14 AWG).

Caja de compartimento único



- 1 Borne de tierra para conectar la línea de compensación de potencial

Caja de compartimento doble



- 1 Borne de tierra para conectar la línea de compensación de potencial

Terminales

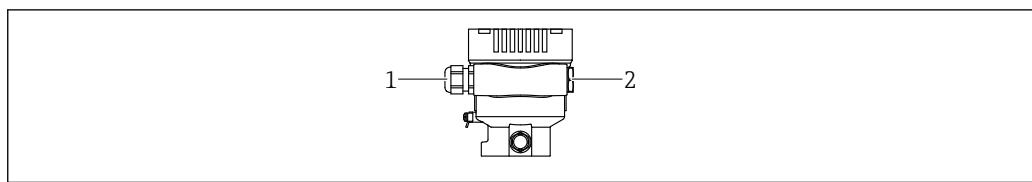
- Tensión de alimentación y borne de tierra interno
 Rango de sujeción: $0,5 \dots 2,5 \text{ mm}^2$ (20 ... 14 AWG)
- Borne de tierra externo
 Rango de sujeción: $0,5 \dots 4 \text{ mm}^2$ (20 ... 12 AWG)

Entradas de cable

El tipo de entrada de cable depende de la versión del equipo solicitada.

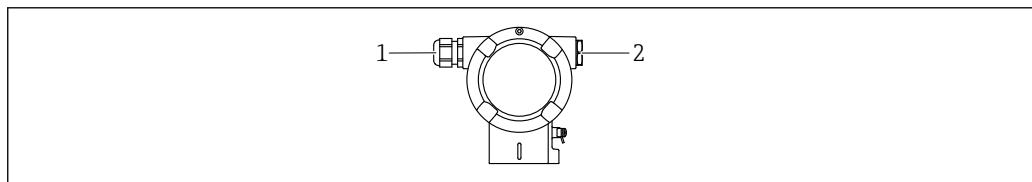
- i** Los cables de conexión siempre han de quedar tendidos hacia abajo, de modo que la humedad no pueda penetrar en el compartimento de conexiones.

Si es necesario, cree un circuito de goteo o utilice una tapa de protección ambiental.

Caja de compartimento único

A0045413

- 1 Entrada de cable
2 Tapón ciego

Caja de compartimento doble

A0045414

- 1 Entrada de cable
2 Tapón ciego

Especificación de los cables

- El diámetro externo del cable depende de qué entrada de cable se utilice
- Diámetro exterior del cable
 - Plástico: Ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
 - Latón niquelado: Ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
 - Acero inoxidable: Ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

- PROFIBUS PA:** Use un cable bifilar apantallado y trenzado, preferiblemente del tipo de cable A.
- Para obtener más información sobre la especificación del cable:
- Manual de instrucciones BA00034S "PROFIBUS DP/PA: Guía de planificación y puesta en marcha"
 - Guía de ensamblaje PROFIBUS 8.022
 - IEC 61158-2 (MBP).

PROFINET con Ethernet APL

El tipo de cable de referencia para los segmentos APL es el cable de bus de campo tipo A, MAU tipo 1 y 3 (especificado en la norma IEC 61158-2). Este cable cumple los requisitos para aplicaciones de seguridad intrínseca según la norma IEC TS 60079-47 y también puede utilizarse en aplicaciones de seguridad no intrínseca.

Tipo de cable	A
Capacitancia del cable	45 ... 200 nF/km
Resistencia del lazo	15 ... 150 Ω/km
Inductancia del cable	0,4 ... 1 mH/km

Para más detalles, véase la Guía de ingeniería Ethernet APL (<https://www.ethernet-apl.org>).

Protección contra sobretensiones**Equipos sin protección contra sobretensiones opcional**

Los equipos de Endress+Hauser satisfacen los requisitos que exige la especificación de productos IEC/DIN EN 61326-1 (tabla 2: entorno industrial).

Según el tipo de puerto (para alimentación de CC, puerto de entrada/salida), se aplican diferentes niveles de prueba según IEC/DIN EN contra sobretensiones transitorias (IEC/DIN EN 61000-4-5 Sobretensiones):

El nivel de prueba para puertos de alimentación CC y puertos de entrada/salida es de 1 000 V de la línea a tierra

Equipos con protección contra sobretensiones opcional

- Tensión de cebado: mín. 400 V_{DC}
- Probado según IEC/DIN EN 60079-14 subapartado 12.3 (IEC/DIN EN 60060-1 apartado 7)
- Corriente de descarga nominal: 10 kA

AVISO

Las tensiones eléctricas excesivamente elevadas pueden dañar el equipo.

- Ponga siempre a tierra el equipo con la protección contra sobretensiones integrada.

Categoría de sobretensión

Categoría de sobretensión II

Características de funcionamiento

Tiempo de respuesta	<ul style="list-style-type: none"> ■ HART: <ul style="list-style-type: none"> ■ Acíclico: mín. 330 ms, típ. 590 ms (depende de los comandos y del número de preámbulos) ■ Cíclico (ráfaga): mín. 160 ms, típ. 350 ms (depende de los comandos y del número de preámbulos) ■ PROFINET con Ethernet-APL: cíclico: mín. 32 ms ■ PROFIBUS PA: <ul style="list-style-type: none"> ■ Acíclico: aprox. 60 ms a 70 ms (en función del intervalo mín. del esclavo) ■ Cíclico: aprox. 10 ms a 13 ms (en función del intervalo mín. del esclavo)
Condiciones de funcionamiento de referencia	<ul style="list-style-type: none"> ■ Según IEC 62828-2 ■ Temperatura ambiente T_A = constante, en el rango +22 ... +28 °C (+72 ... +82 °F) ■ Humedad φ = constante, en el rango: de 5 a 80 % HR $\pm 5\%$ ■ Presión atmosférica p_U = constante, en el rango: 860 ... 1060 mbar (12,47 ... 15,37 psi) ■ Posición de la célula de medición: horizontal $\pm 1^\circ$ ■ Material de la membrana: AISI 316L (1.4435), Alloy C276, Monel ■ Entrada de COMPENSACIÓN DE SENSOR BAJA y COMPENSACIÓN DE SENSOR ALTA para valor inferior del rango y valor superior del rango ■ Tensión de alimentación: 24 V CC ± 3 V CC ■ Carga con HART: 250 Ω ■ Rangeabilidad TD = URL/ URV - LRV ■ Span basado en el punto cero
Rendimiento total	<p>Las características de rendimiento se refieren a la precisión del equipo de medición. Los factores que influyen en la precisión se pueden dividir en dos grupos.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Rendimiento total del equipo de medición ■ Factores de instalación <p>Todas las características de rendimiento satisfacen $\geq \pm 3$ sigma.</p> <p>El rendimiento total del equipo de medición comprende la precisión de referencia y el efecto de la temperatura ambiente, y se calcula utilizando la fórmula siguiente:</p> $\text{Rendimiento total} = \pm \sqrt{((E1)^2 + (E2)^2 + (E3)^2)}$ <p>E1 = Precisión de referencia</p> <p>E2 = Efecto de la temperatura ambiente</p> <p>E3 = Efecto de la presión estática</p> <p>Cálculo de E2:</p> <p>Efecto de la temperatura ambiente por cada ± 28 °C (50 °F) (corresponde a un rango de -3 ... +53 °C (+27 ... +127 °F))</p> $E2 = E2_M + E2_E$ <p>$E2_M$ = Error de la temperatura principal</p> <p>$E2_E$ = Error del sistema electrónico</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Los valores son aplicables a diafragmas separadores fabricados en 316L (1.4435) ■ Los valores corresponden al span calibrado.

Cálculo del rendimiento total con el Applicator de Endress+Hauser

Los errores de medición detallados, tales como para otros rangos de temperatura, por ejemplo, se pueden calcular con el Applicator "[Rendimiento de la presión de dimensionado](#)".



A0038927

Precisión de referencia [E1]

La precisión de referencia incluye la no linealidad según el método del punto límite, la histéresis de presión y la no repetibilidad según [IEC62828-1]. Precisión de referencia para estándar hasta TD 100:1, para platino hasta TD 5:1.

Célula de medición	Estándar	Platino
10 mbar (0,15 psi)	TD 1:1 = $\pm 0,075\%$ TD $> 1:1 = \pm 0,075\% \cdot TD$	TD 1:1 = $\pm 0,05\%$ TD $> 1:1$ a TD 5:1 = $\pm 0,075\% \cdot TD$
30 mbar (0,45 psi)	TD 1:1 a 3:1 = $\pm 0,075\%$ TD $> 3:1 = \pm 0,025\% \cdot TD$	TD 1:1 = $\pm 0,05\%$ TD $> 1:1$ a TD 1:1 a 3:1 = $\pm 0,075\%$ TD $> 3:1$ a TD 5:1 = $\pm 0,025\% \cdot TD$
100 mbar (1,5 psi)	TD 1:1 a 5:1 = $\pm 0,05\%$ TD $> 5:1 = \pm (0,009\% \cdot TD + 0,005\%)$	TD $\geq 1:1$ a 5:1 = $\pm 0,04\%$
500 mbar (7,5 psi) 3 bar (45 psi) 16 bar (240 psi) 40 bar (600 psi)	TD 1:1 a 15:1 = $\pm 0,05\%$ TD $> 15:1 = \pm 0,0015\% \cdot TD + 0,0275$	TD $\geq 1:1$ a 5:1 = $\pm 0,035\%$
160 bar (2 400 psi) ¹⁾ 250 bar (3 750 psi) ¹⁾	TD 1:1 a 5:1 = $\pm 0,10\%$ TD $> 5:1 = \pm 0,02\% \cdot TD$	No disponible

1) Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta

Efecto de la temperatura [E2]

E2_M: Error de temperatura principal

La salida cambia debido al efecto de la temperatura ambiente [IEC 62828-1] respecto a la temperatura de referencia [IEC 62828-1]. Los valores especifican el error máximo debido a las condiciones de temperatura mín./máx. del ambiente o del proceso.

Célula de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)

- Estándar: $\pm(0,14 \% \cdot TD + 0,04 \%)$
- Platino: $\pm(0,14 \% \cdot TD + 0,04 \%)$

Célula de medición de 100 mbar (1,5 psi)

- Estándar: $\pm(0,07 \% \cdot TD + 0,07 \%)$
- Platino: $\pm(0,07 \% \cdot TD + 0,07 \%)$

Célula de medición de 500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) y 40 bar (600 psi)

- Estándar: $\pm(0,012 \% \cdot TD + 0,017 \%)$
- Platino: $\pm(0,012 \% \cdot TD + 0,017 \%)$

Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta de 160 bar (2 400 psi)

- Estándar: $\pm(0,042 \% \cdot TD + 0,04 \%)$
- Platino: $\pm(0,042 \% \cdot TD + 0,04 \%)$

Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta de 250 bar (3 750 psi)

- Estándar: $\pm(0,022 \% \cdot TD + 0,04 \%)$
- Platino: $\pm(0,022 \% \cdot TD + 0,04 \%)$

E2_E: Error del sistema electrónico

- De 4 a 20 mA: 0,05 %
- Salida digital HART: 0 %
- Salida digital PROFINET: 0 %
- Salida digital PROFIBUS PA: 0 %

E3_M: Error de la presión estática principal

El efecto de presión estática se refiere al efecto que provocan en la salida los cambios en la presión estática del proceso (diferencia entre la salida a cada presión estática y la salida a presión atmosférica [IEC 62828-2/IEC 61298-3] y, por tanto, combinación de la influencia de la presión de trabajo en el punto cero y el span).

Célula de medición de 10 mbar (0,15 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,23 \% \cdot TD$ por cada 7 bar (105 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,035 \% \cdot TD$ por cada 7 bar (105 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,07 \% \cdot TD$ por cada 7 bar (105 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,035 \% \cdot TD$ por cada 7 bar (105 psi)

Célula de medición de 30 mbar (0,45 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,70 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,14 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,25 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,14 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)

Célula de medición de 100 mbar (1,5 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,29 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,15 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,077 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,15 \% \cdot TD$ por cada 70 bar (1 050 psi)

Célula de medición de 500 mbar (7,5 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,07\% \text{ TD}$ por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,10\% \text{ por cada 70 bar}$ (1050 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,028\% \text{ TD}$ por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,10\% \text{ por cada 70 bar}$ (1050 psi)

Célula de medición de 3 bar (45 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,049\% \text{ TD}$ por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,05\% \text{ por cada 70 bar}$ (1050 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,021\% \text{ TD}$ por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,05\% \text{ por cada 70 bar}$ (1050 psi)

Célula de medición de 16 bar (240 psi) y 40 bar (600 psi)

- Estándar
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,049\% \cdot \text{TD}$ por 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,02\% \text{ por cada 70 bar}$ (1050 psi)
- Platino
 - Influencia en el punto cero: $\pm 0,021\% \cdot \text{TD}$ por cada 70 bar (1050 psi)
 - Influencia en el span: $\pm 0,02\% \text{ por cada 70 bar}$ (1050 psi)

Resolución

Salida de corriente: $< 1 \mu\text{A}$

Error total

El error total del equipo comprende el rendimiento total y el efecto de estabilidad a largo plazo, y se calcula utilizando la fórmula siguiente:

Error total = rendimiento total + estabilidad a largo plazo

Cálculo del error total con el Applicator de Endress+Hauser

Los errores de medición detallados, p. ej., para otros rangos de temperatura, se pueden calcular con el Applicator "[Sizing Pressure Performance](#)".



A0038927

Estabilidad a largo plazo

Célula de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)

- 1 año: $\pm 0,20\%$
- 5 años: $\pm 0,28\%$
- 10 años: $\pm 0,31\%$
- 15 años: $\pm 0,34\%$

Célula de medición de 100 mbar (1,5 psi)

- 1 año: $\pm 0,08\%$
- 5 años: $\pm 0,12\%$
- 10 años: $\pm 0,20\%$
- 15 años: $\pm 0,28\%$

Célula de medición de 500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) y 40 bar (600 psi)

- 1 año: $\pm 0,025\%$
- 5 años: $\pm 0,05\%$
- 10 años: $\pm 0,10\%$
- 15 años: $\pm 0,15\%$

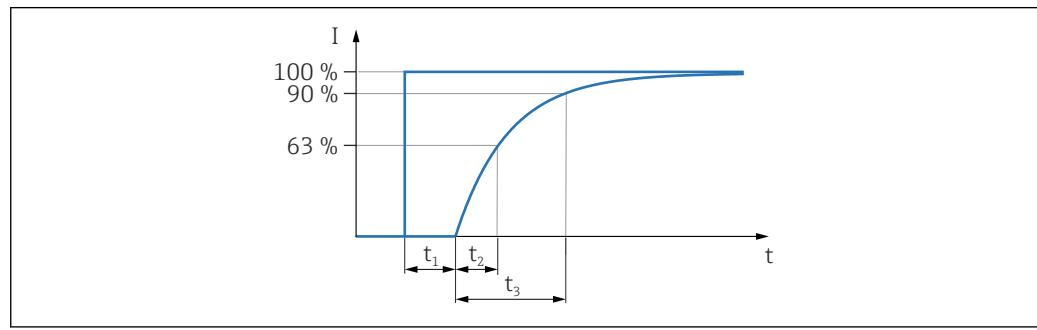
Célula de medición de presión relativa y célula de medición de presión absoluta de 160 bar (2 400 psi) y 250 bar (3 750 psi)

- 1 año: $\pm 0,05 \%$
- 5 años: $\pm 0,07 \%$
- 10 años: $\pm 0,10 \%$
- 15 años: $\pm 0,15 \%$

Tiempo de respuesta T63 y T90

Tiempo de reacción, constante de tiempo

Representación del tiempo de reacción y de la constante de tiempo según IEC62828-1:



Tiempo de respuesta a un escalón = tiempo muerto (t_1) + constante de tiempo T90 (t_3) según IEC62828-1

Comportamiento dinámico, salida de corriente (sistema electrónico HART)

Sensor de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi):

- Tiempo de reacción (t_1): máximo 50 ms
- Constante de tiempo T63 (t_2): máximo 450 ms
- Constante de tiempo T90 (t_3): máximo 1100 ms

Sensor de 100 mbar (1,5 psi):

- Tiempo de reacción (t_1): máximo 50 ms
- Constante de tiempo T63 (t_2): máximo 120 ms
- Constante de tiempo T90 (t_3): máximo 200 ms

El resto de sensores:

- Tiempo de reacción (t_1): máximo 50 ms
- Constante de tiempo T63 (t_2): máximo 85 ms
- Constante de tiempo T90 (t_3): máximo 200 ms

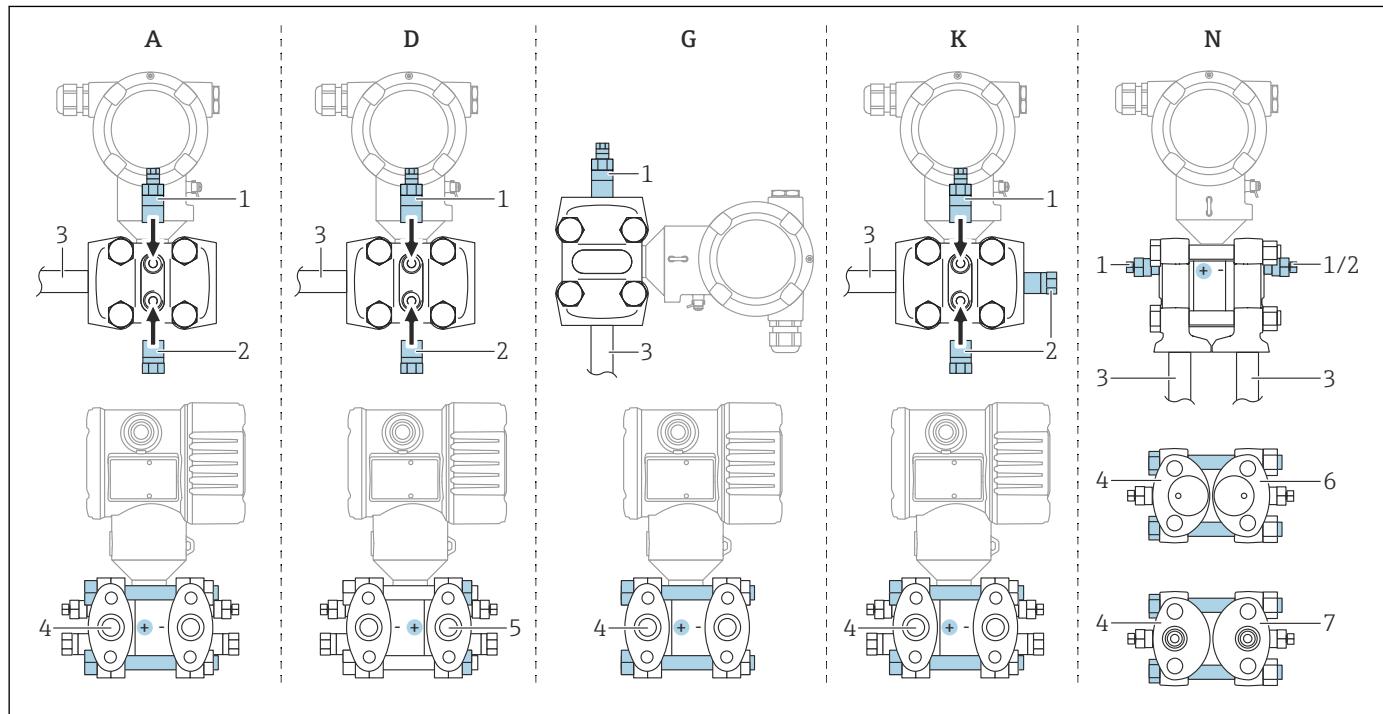
Tiempo de calentamiento

Según IEC 62828-4: ≤ 5 s

Instalación

Orientación

La instalación depende de cómo estén conectadas las tuberías de presión.



A0038688

■ 5 A, D, G, K, N: opciones de pedido

- A Tubería horizontal de presión, lado izquierdo a alta presión (lado de la cabeza del tornillo), con respiradero lateral. Rosca en un lado y rosca lateral para la tubería horizontal de presión.
 - D Tubería horizontal de presión, lado derecho a alta presión (lado de la tuerca del tornillo), con respiradero lateral. Rosca en un lado y rosca lateral para la tubería horizontal de presión.
 - G Tubería vertical de presión, lado izquierdo o derecho a alta presión (lado de la cabeza de tornillo), con respiradero. Rosca en ambos lados para tubería vertical de presión.
 - K Brida lateral universal, lado izquierdo o derecho alta presión (lado de la cabeza del tornillo), con respiradero. Rosca a cada lado y rosca lateral para montaje universal.
 - N Conexión a proceso en la parte inferior, lado izquierdo a alta presión (lado de la cabeza del tornillo), respiradero. Rosca a cada lado y rosca lateral para montaje en distribuidores ya existentes.
- 1 Válvula de aireación
 2 Tapón de purga
 3 Tubería a presión
 4 Lado de alta presión (lado de la cabeza del tornillo)
 5 Lado de alta presión (lado de las tuercas del tornillo)
 6 Compatible con coplanar, vista desde debajo
 7 Posición vertical según IEC, vista desde abajo

Selección y disposición del sensor

Medición de flujo

Medición de caudal en gases

Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

Medición de caudal en vapores

- Monte el equipo por debajo del punto de medición
- Monte los colectores de condensación en la misma altura que los puntos de medición y a la misma distancia del equipo de medición
- Antes de poner el equipo en marcha, llene la tubería hasta el nivel de los colectores de condensación.

Medición de caudal en líquidos

- Monte el equipo por debajo del punto de medición, de modo que la tubería esté siempre llena de líquido y las burbujas de gas puedan volver a la tubería de proceso
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de nivel

Medición de nivel en depósitos abiertos

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- El lado a baja presión está abierto a presión atmosférica
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de nivel en un depósito cerrado

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- Conecte siempre el lado a baja presión por encima del nivel máximo
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de nivel en un depósito cerrado con vapor superpuesto

- Monte el equipo por debajo de la conexión de medición inferior a fin de que la tubería esté siempre llena de líquido
- Conecte siempre el lado a baja presión por encima del nivel máximo
- Un colector de condensación permite mantener la presión constante en el lado de baja presión
- Cuando las medidas se toman en productos que contienen partículas sólidas, como por ejemplo, líquidos sucios, es conveniente instalar separadores y válvulas de purga para capturar y eliminar los sedimentos.

Medición de presión

Medición de presión con 160 bar (2 400 psi) y célula de medición 250 bar (3 750 psi)

Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

Medición de presión diferencial

Medición de presión diferencial en gases y vapores

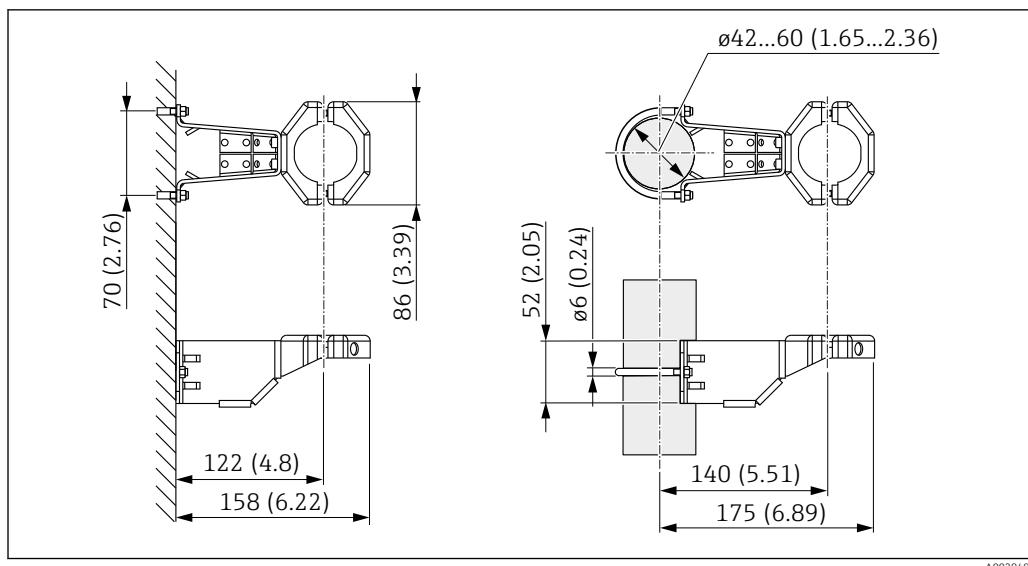
Monte el equipo de medición por encima del punto de medición, de tal modo que la condensación pueda pasar al interior de la tubería de proceso.

Medición de presión diferencial en líquidos

Monte el equipo por debajo del punto de medición, de modo que la tubería esté siempre llena de líquido y las burbujas de gas puedan volver a la tubería de proceso

Soporte de montaje para caja separada

La caja separada se puede montar en paredes o tuberías (para tuberías con un diámetros de 1 1/4" a 2") mediante el soporte de montaje.



A0028493

Unidad de medida mm (in)

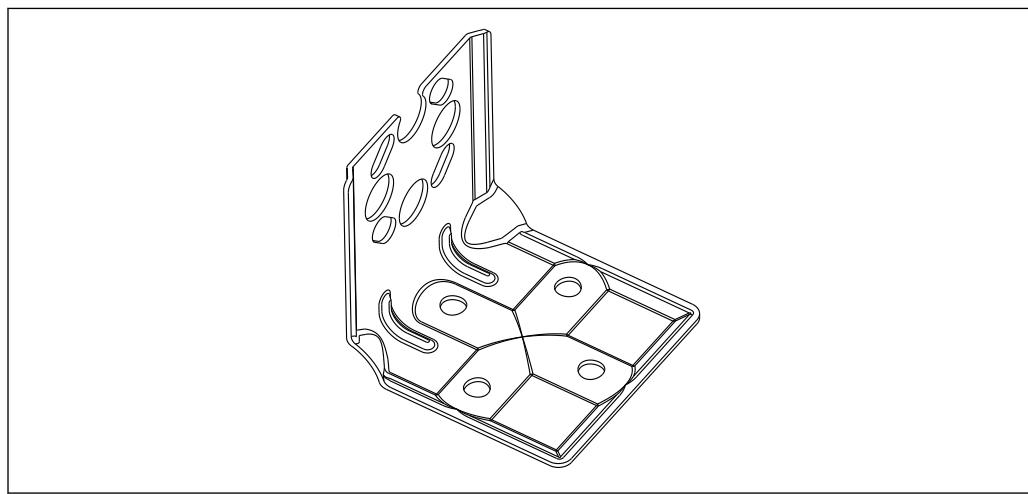
Información para cursar pedidos:

Puede solicitarse como accesorio independiente, código de la pieza 71102216

i El soporte de montaje se incluye en la entrega si pide el equipo con una caja separada.

Montaje en pared y montaje en tubería

Endress+Hauser ofrece el siguiente soporte de montaje para la instalación del equipo en tuberías o paredes:



A0031326

- Si se utiliza un distribuidor, también se deben tener en cuenta sus medidas.
 - Soporte para montaje en pared y montaje en tubería, incluido el soporte de retención para montaje en tubería y dos tuercas
 - El material de los tornillos utilizados para fijar el equipo depende del código de pedido.
- i** Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Instrucciones especiales para el montaje

Montaje en pared y montaje en tubería con un manifold (opcional)

Si el equipo se monta en un dispositivo de corte (p. ej. un distribuidor o una válvula de corte), use para este propósito el soporte proporcionado. Con ello se facilita el desmontaje del equipo.

Para consultar los datos técnicos, véase el documento accesorio SD01553P.

Sensor, remoto (caja separada)

La caja del equipo (incluido el módulo del sistema electrónico) se monta a distancia del punto de medición.

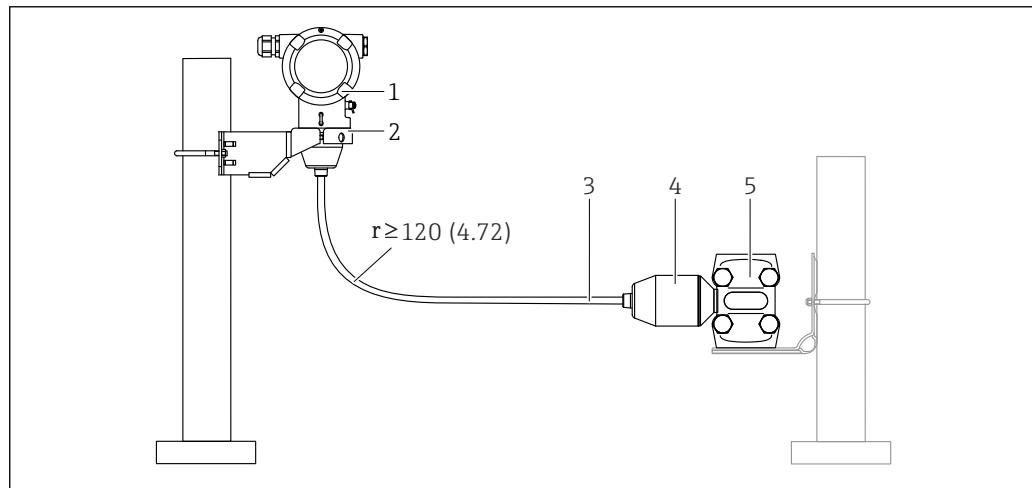
Esta versión facilita así la medición sin problemas

- En unas condiciones de medición particularmente difíciles (en lugares de instalación que son pequeños o de difícil acceso)
- Si el punto de medición está expuesto a vibraciones

Versiones de cable:

- PE: 2 m (6,6 ft), 5 m (16 ft) y 10 m (33 ft)
- FEP: 5 m (16 ft).

El sensor se entrega con la conexión a proceso y el cable ya montados. La caja (incluido el módulo del sistema electrónico) y un soporte de montaje están incluidos como unidades aparte. El cable está provisto de un conector en ambos extremos. Estos conectores simplemente se tienen que enchufar a la caja (incluido el módulo del sistema electrónico) y al sensor.



A0043597

- 1 Sensor, remoto (incluido módulo del sistema electrónico)
- 2 Soporte de montaje suministrado, adecuado para montaje en pared o montaje en tubería
- 3 Cable, ambos extremos están adaptados con una clavija
- 4 Adaptador para la conexión a proceso
- 5 Conexión a proceso con sensor

Información para cursar pedidos:

- El sensor, la parte remota (incluido el módulo del sistema electrónico) y el soporte de montaje se pueden pedir a través del configurador de producto
- El soporte de montaje también se puede pedir como accesorio separado, número de pieza 71102216

Datos técnicos del cable:

- Radio de curvatura mínimo: 120 mm (4,72 in)
- Fuerza de extracción del cable: máx. 450 N (101,16 lbf)
- Resistencia a la luz UV

Uso en áreas de peligro:

- Instalaciones de seguridad intrínseca (Ex ia/IS)
- FM/CSA IS: para Div. 1 únicamente instalación

Reducción de la altura de la instalación

Si se usa la versión "Sensor remoto", la altura de instalación de la conexión a proceso se reduce respecto a las medidas de la versión estándar. Para consultar las medidas, véase la sección "Estructura mecánica".

Entorno

Rango de temperatura ambiente

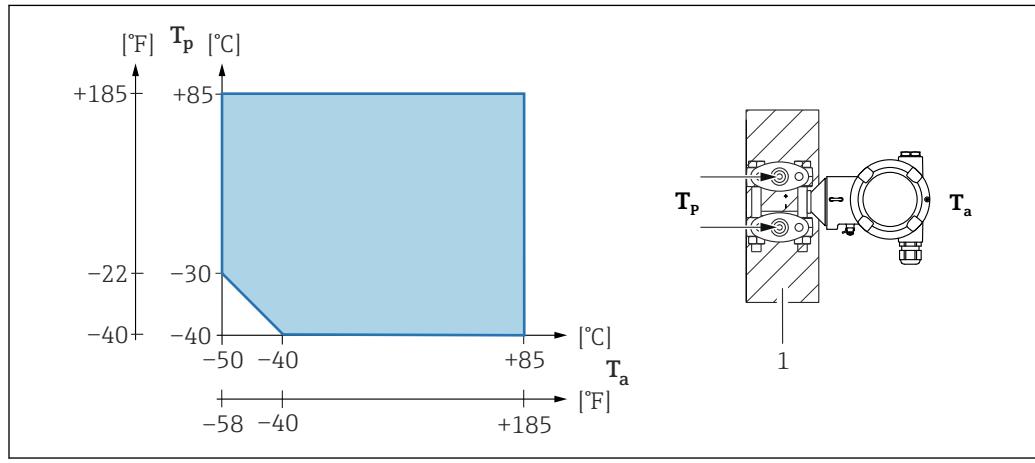
Los valores siguientes son aplicables hasta una temperatura de proceso de +85 °C (+185 °F). La temperatura ambiente admisible disminuye si las temperaturas del proceso son más altas.

- Sin indicador de segmentos o indicador gráfico:
 - Estándar: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
 - Disponible como opción: -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) con vida útil y ejecución restringidas
 - Disponible como opción: -54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F); por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos pueden resultar dañados permanentemente
- Con indicador de segmentos o indicador gráfico: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) con limitaciones en las propiedades ópticas, como la velocidad de indicación y el contraste, por ejemplo. Se puede usar sin limitaciones hasta -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
- Indicador de segmentos: hasta -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) con vida útil y prestaciones restringidas
- Caja separada: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Equipos con lubricante inerte: temperatura ambiente y de proceso mínimas -20 °C (-4 °F)

Temperatura ambiente T_a según la temperatura de proceso T_p

La conexión a proceso debe estar totalmente aislada en caso de temperaturas ambiente por debajo de -40 °C (-40 °F).



A0043573

1 Material aislante

Área de peligro

- En caso de equipos destinados al uso en áreas de peligro, véanse las instrucciones de seguridad, el plano de instalación o el plano de control
- Los equipos que cuentan con los certificados más habituales de protección contra explosiones (p. ej. ATEX/IEC Ex, etc.) se pueden utilizar en atmósferas explosivas con una temperatura ambiente de -54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F) (disponible como opción). Las funciones de la protección contra explosiones Ex ia están garantizadas para temperaturas ambiente hasta -50 °C (-58 °F) (disponible como opción).
- A temperaturas ≤ -50 °C (-58 °F), la protección contra explosiones está garantizada por la caja en caso de contar con el tipo de protección de envolvente antideflagrante (Ex d). No se puede garantizar por completo la funcionalidad del transmisor. Ya no es posible garantizar las funciones Ex ia.

Temperatura de almacenamiento

- Sin indicador de equipo:
 - Estándar: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)
 - Disponible como opción: -50 ... +90 °C (-58 ... +194 °F) con vida útil y ejecución restringidas
 - Disponible opcionalmente: -54 ... +90 °C (-65 ... +194 °F); por debajo de -50 °C (-58 °F): los equipos Ex d pueden resultar dañados permanentemente
- Con indicador de equipo: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Caja separada: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Con conector M12, acodado: -25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)

Altitud de funcionamiento	Hasta 5 000 m (16 404 ft) sobre el nivel del mar.
Clase climática	Clase 4K26 (temperatura del aire: -20 ... +50 °C (-4 ... +122 °F), humedad relativa del aire: de 4 a 100 %) según IEC/EN 60721-3-4. Es posible la presencia de condensaciones.
Atmósfera	Funcionamiento en ambiente muy corrosivo Es posible solicitar resistencia a corrosión anódica como "accesorio montado".
Grado de protección	Prueba en conformidad con IEC 60529 y NEMA 250-2014
	<p>Caja y conexión a proceso IP66/68, TIPO 4X/6P (IP68: (1,83 mH₂O durante 24 h))</p> <p>Entradas de cable</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Prensaestopas M20, plástico, IP 66/68 TIPO 4X/6P ■ Prensaestopas M20, latón niquelado, IP 66/68 TIPO 4X/6P ■ Prensaestopas M20, 316L, IP 66/68 TIPO 4X/6P ■ Rosca M20, IP 66/68 TIPO 4X/6P ■ Rosca G 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P Si se selecciona la rosca G1/2, el equipo se suministra con una rosca M20 de manera predeterminada y la entrega incluye un adaptador G1/2, junto con la documentación correspondiente ■ Rosca NPT 1/2, IP 66/68 TIPO 4X/6P ■ Tapón ciego para protección durante el transporte: IP22, TIPO 2 ■ Conector HAN7D, 90 grados, IP65 NEMA Tipo 4X ■ Conector M12 Cuando la caja está cerrada y el cable de conexión está conectado: IP 66/67 NEMA de tipo 4X Cuando la caja está abierta y el cable de conexión no está conectado: IP20, NEMA Tipo 1
	<p>AVISO</p> <p>Conector macho M12 y conector macho HAN7D: La instalación incorrecta puede invalidar la clase de protección IP.</p> <ul style="list-style-type: none"> ► El grado de protección solo es válido si el cable utilizado está conectado y atornillado correctamente. ► El grado de protección solo es aplicable si el cable de conexión usado está especificado según IP67 NEMA Tipo 4X. ► Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el capuchón provisional o si el cable está conectado. <p>Conexión a proceso y adaptador a proceso cuando se usa la caja separada</p> <p><i>Cable de FEP</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ IP 69 (en el lateral del sensor) ■ IP 66 TIPO 4/6P ■ IP 68 (1,83 mH₂O durante 24 h) TIPO 4/6P <p><i>Cable de PE</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ IP 66 TIPO 4/6P ■ IP 68 (1,83 mH₂O durante 24 h) TIPO 4/6P
Resistencia a vibraciones	Caja de compartimento único de aluminio

Rango de medición	Vibración sinusoidal IEC62828-1	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi) (solo hasta PN100)	10 Hz a 60 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) De 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 ... 250 bar (1,5 ... 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) De 60 Hz a 1000 Hz: 5 g	30 g

Caja de compartimento doble de aluminio

Rango de medición	Vibración sinusoidal IEC62828-1	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi)	10 Hz a 60 Hz: $\pm 0,21$ mm (0,0083 in) De 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g
0,1 ... 250 bar (1,5 ... 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: $\pm 0,35$ mm (0,0138 in) De 60 Hz a 1000 Hz: 5 g	30 g

Caja de compartimento doble de acero inoxidable y caja de compartimento doble de moldeo de precisión de acero inoxidable

Rango de medición	Vibración sinusoidal IEC62828-1	Impactos
10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi) (solo hasta PN63)	10 Hz a 60 Hz: $\pm 0,075$ mm (0,0030 in) De 60 Hz a 500 Hz: 1 g	15 g
0,1 ... 250 bar (1,5 ... 3 750 psi)	10 Hz a 60 Hz: $\pm 0,15$ mm (0,0059 in) De 60 Hz a 500 Hz: 2 g	15 g

Caja de compartimento doble, forma de L

Vibración sinusoidal IEC62828-1	Impactos
10 Hz a 60 Hz: $\pm 0,21$ mm (0,0083 in) De 60 Hz a 2000 Hz: 3 g	30 g

Compatibilidad electromagnética (EMC)

- Compatibilidad electromagnética (EMC) conforme a la serie EN 61326 y la recomendación NAMUR EMC (NE 21)
- En relación con la seguridad de funcionamiento (SIL), se satisfacen los requisitos de IEC 61326-3-X.
- Desviación máxima por influencia de las interferencias: < 0,5 % del span para todo el rango de medición (TD 1:1)

Para saber más, consulte la Declaración CE de conformidad.

Proceso

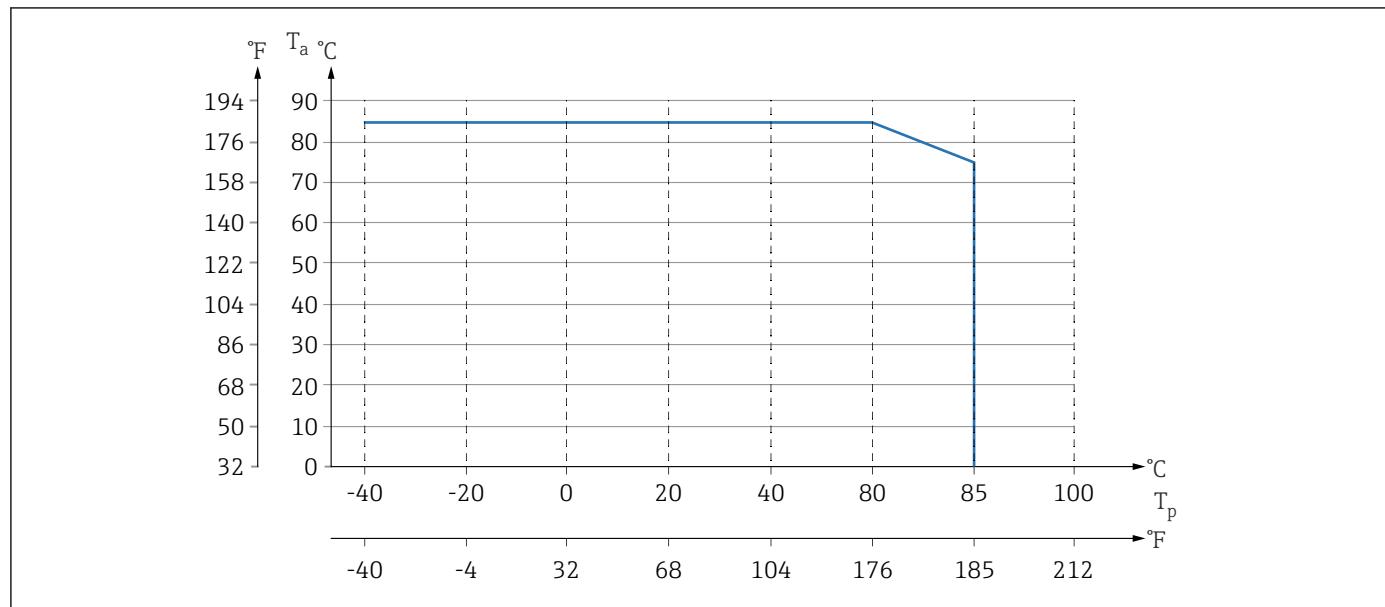
Rango de temperatura del proceso

AVISO

La temperatura de proceso admisible depende del tipo de conexión a proceso, la temperatura ambiente y el tipo de homologación.

- Para la selección del equipo es necesario tener en cuenta todos los datos de temperatura de este documento.

Equipos sin distribuidor



A0043339

6 Los valores son válidos para montaje vertical sin aislamiento.

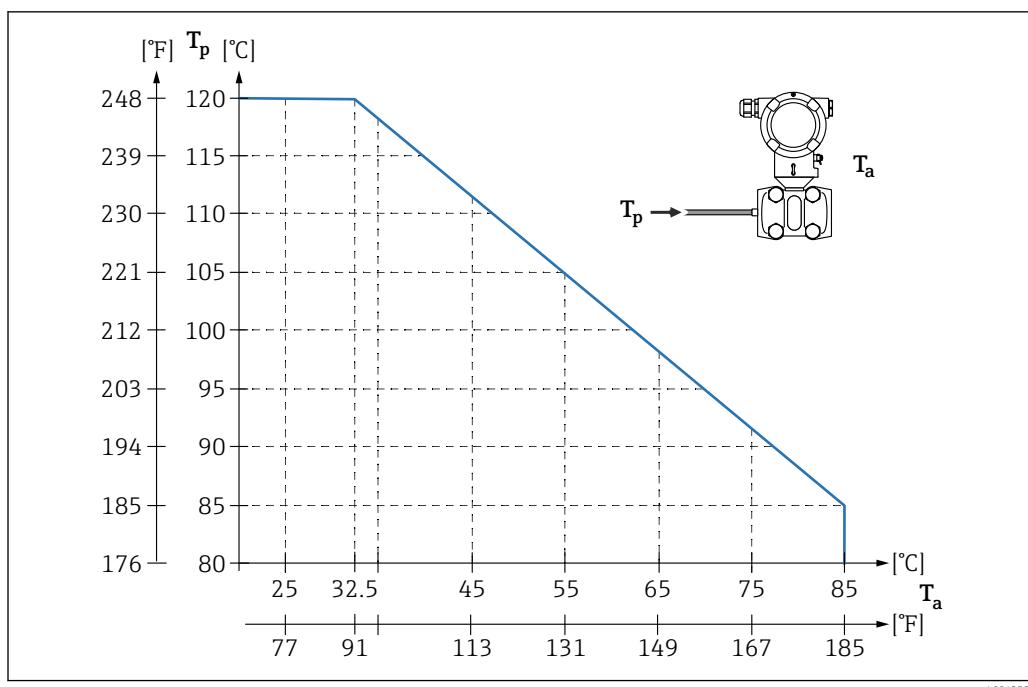
T_p Temperatura del proceso

T_a Temperatura ambiente

Equipos con un distribuidor

La máxima temperatura de proceso admisible en el distribuidor es 110°C (230°F).

Si las temperaturas de proceso son $>85^{\circ}\text{C}$ (185°F) y se han instalado horizontalmente bridadas laterales no aisladas en un distribuidor de válvulas, es aplicable una temperatura ambiente reducida (véase el gráfico siguiente).



T_a Temperatura ambiente máxima en la batería
 T_p Temperatura de proceso máxima en la batería

Aplicaciones con oxígeno (gaseoso)

El oxígeno y otros gases pueden reaccionar de forma explosiva con aceites, grasas y plásticos. Es necesario tomar las precauciones siguientes:

- Todos los componentes del sistema, como los equipos, se deben limpiar según establecen los requisitos nacionales.
- Según los materiales empleados, en las aplicaciones con oxígeno no se deben superar ciertos valores máximos de temperatura y presión.

La limpieza del equipo (no los accesorios) se proporciona como servicio opcional.

$T_{\text{máx}}$	$P_{\text{máx}}$
80 °C (176 °F)	80 bar (1 200 psi)
> 80 ... 120 °C (176 ... 248 °F)	70 bar (1 050 psi)

Juntas

Junta	Temperatura	Especificaciones de presión
FKM	-20 ... +85 °C (-4 ... +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi): $T_{\text{min}} -15 °C (+5 °F)$
FKM Limiado de aceite y grasa	-10 ... +85 °C (+14 ... +185 °F)	-
FKM Limiado para servicio de oxígeno	-10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F)	-
FFKM	-10 ... +85 °C (+14 ... +185 °F)	PMT: 160 bar (2 320 psi)
	-25 ... +85 °C (-13 ... +185 °F)	PMT: 100 bar (1 450 psi)
EPDM ¹⁾	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)	-

Junta	Temperatura	Especificaciones de presión
PTFE ²⁾	-40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Temperatura de proceso mínima: -20 °C (-4 °F)
PTFE ²⁾ Limpiado para aplicaciones con oxígeno	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)	-

- 1) Posibilidad de desviaciones fuera de la precisión de referencia para temperaturas <-20 °C (-4 °F).
 2) Para células de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi): en caso de alta presión (≥ 63 bar (913,5 psi)) constante y, al mismo tiempo, momento de temperatura de proceso baja (<-10 °C (+14 °F)), use juntas de FKM, EPDM o FFKM.

Rango de temperaturas de proceso (temperatura en el transmisor)	<p>Equipo sin manifold</p> <ul style="list-style-type: none"> -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) Opcionalmente están disponibles temperaturas más bajas. Téngase en cuenta el rango de temperaturas de proceso de la junta <p>Equipo con un manifold</p> <p>La temperatura de proceso máxima admisible en el manifold es 110 °C (230 °F) (restringida por la norma IEC).</p> <p>Para temperaturas de proceso superiores a 85 °C (185 °F) en un manifold en el que no hay bridas laterales sin aislamiento instaladas horizontalmente se utiliza una temperatura ambiente reducida, hasta una temperatura ambiente máxima, que se calcula según la fórmula siguiente:</p> $T_{Temperatura_ambiente_max} = 85 °C - 2,8 \cdot (T_{Temperatura_proceso} - 85 °C)$ $T_{Temperatura_ambiente_max} = 185 °F - 2,8 \cdot (T_{Temperatura_proceso} - 185 °F)$ $T_{Temperatura_ambiente_max} = \text{temperatura ambiente máxima en } °C \text{ o } °F$ $T_{Temperatura_proceso} = \text{temperatura de proceso en un manifold en } °C \text{ o } °F$
--	--

Rango de presión de proceso	Especificaciones de presión
	<p> La presión máxima del equipo depende de su elemento menos resistente a la presión. Los componentes son: conexión a proceso, piezas de montaje opcional o accesorios.</p>

⚠ ADVERTENCIA

El diseño o el uso incorrecto del equipo pueden provocar lesiones por el estallido de piezas.

- ▶ Utilice el equipo únicamente dentro de los límites especificados para los componentes.
- ▶ PMT (presión máxima de trabajo): La presión máxima de trabajo se especifica en la placa de identificación. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F) y se puede aplicar al equipo durante un periodo ilimitado de tiempo. Observe la dependencia en la temperatura de la PMT. En cuanto a los valores de presión admisibles para las bridas a altas temperaturas, consultese las normas siguientes: EN 1092-1 (los materiales 1.4435 y 1.4404 se agrupan conjuntamente en EN 1092-1, por lo que se refiere a la propiedad de estabilidad/temperatura; la composición química de ambos materiales puede ser idéntica); ASME B 16.5a, JIS B 2220 (en cada caso es válida la última versión de la norma). Los datos sobre las desviaciones con respecto a los valores PMT pueden encontrarse en los apartados correspondientes de la información técnica.
- ▶ El valor límite de sobrepresión es la presión máxima a la que se puede someter un equipo durante una prueba. El límite de sobrepresión supera la presión máxima de trabajo en un cierto factor. Este valor está basado en una temperatura de referencia de +20 °C (+68 °F).
- ▶ La Directiva sobre equipos a presión (2014/68/UE) utiliza la abreviatura "PS". La abreviatura "PS" corresponde a la presión máxima de trabajo (PMT) del equipo.
- ▶ La Directiva sobre equipos a presión (2014/68/UE) utiliza la abreviatura "PT". La abreviatura "PT" corresponde al LSP (límite de sobrepresión) del equipo. El LSP (límite de sobrepresión) es una presión de prueba.
- ▶ En el caso de combinaciones de rango de la célula de medición y conexiones a proceso en las que el límite de sobrepresión (LSP) de la conexión a proceso sea menor que el valor nominal de la célula de medición, el equipo se ajusta de fábrica, como máximo absoluto, al valor del LSP de la conexión a proceso. Si se debe usar todo el rango de la célula de medición, seleccione una conexión a proceso con un valor LSP mayor ($1,5 \times PN$; PMT = PN).
- ▶ Aplicaciones con oxígeno: no rebasar los valores para $P_{máx.}$ y $T_{máx.}$
- ▶ Las células de medición se han diseñado para presiones nominales elevadas con cambio de carga. Compruebe el punto cero con frecuencia en el caso de cambios de carga recurrentes que alcancen la presión nominal 0 ... 320 bar (0 ... 4 641 psi) y 0 ... 420 bar (0 ... 6 092 psi).
- ▶ Para las células de medición de 10 mbar (0,15 psi) y 30 mbar (0,45 psi): Compruebe con regularidad el punto cero a presiones ≥ 63 bar (913,5 psi).

Presión de rotura

En cuanto a la presión de rotura especificada, cabe esperar la destrucción completa de las piezas sometidas a presión y/o una fuga en el equipo. Por consiguiente, es imperativo evitar tales condiciones de funcionamiento mediante la planificación y el dimensionado adecuados de sus instalaciones.

Aplicaciones con gases ultrapuros	Endress+Hauser también ofrece equipos para aplicaciones especiales, como gas ultrapuro, que se limpian de aceite y grasa. No aplican restricciones especiales con respecto a las condiciones de proceso con estos equipos.
Aplicaciones de hidrógeno	Una membrana metálica recubierta de oro ofrece protección universal contra la difusión de hidrógeno, tanto en las aplicaciones con gas como en las aplicaciones con soluciones de base acuosa.

Estructura mecánica

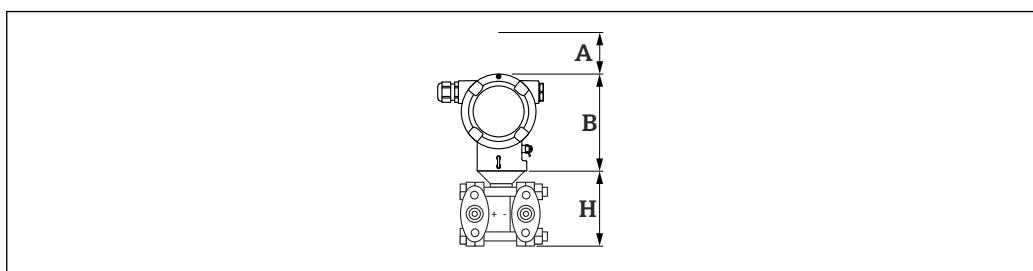
Diseño, medidas

Altura del equipo

La altura del equipo se calcula a partir de

- la altura de la caja
- la altura de cada conexión a proceso

Las alturas de cada componente pueden encontrarse en las secciones siguientes. Para calcular la altura del equipo, sume las alturas de cada uno de los componentes. Téngase en cuenta el espacio que necesita para la instalación del equipo.



A0038376

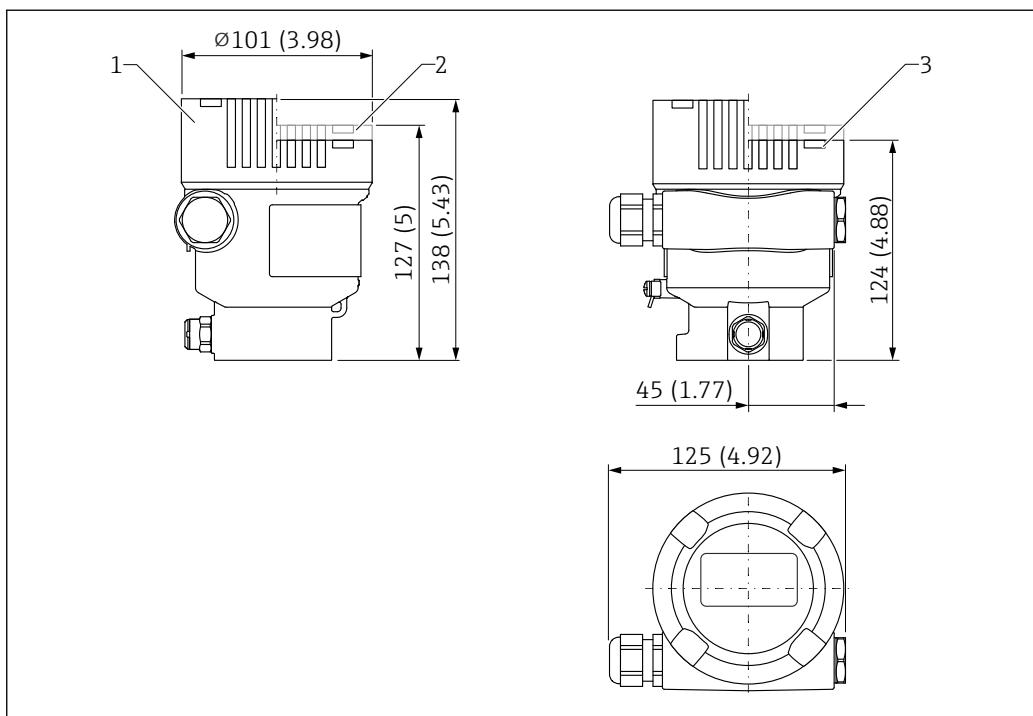
A Espacio libre para la instalación

B Altura de la caja

H Altura del portasondas del sensor

Medidas

Caja de compartimento único



A0054983

Unidad de medida mm (in)

1 Equipo con indicador, cubierta con mirilla de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo): 138 mm (5,43 in)

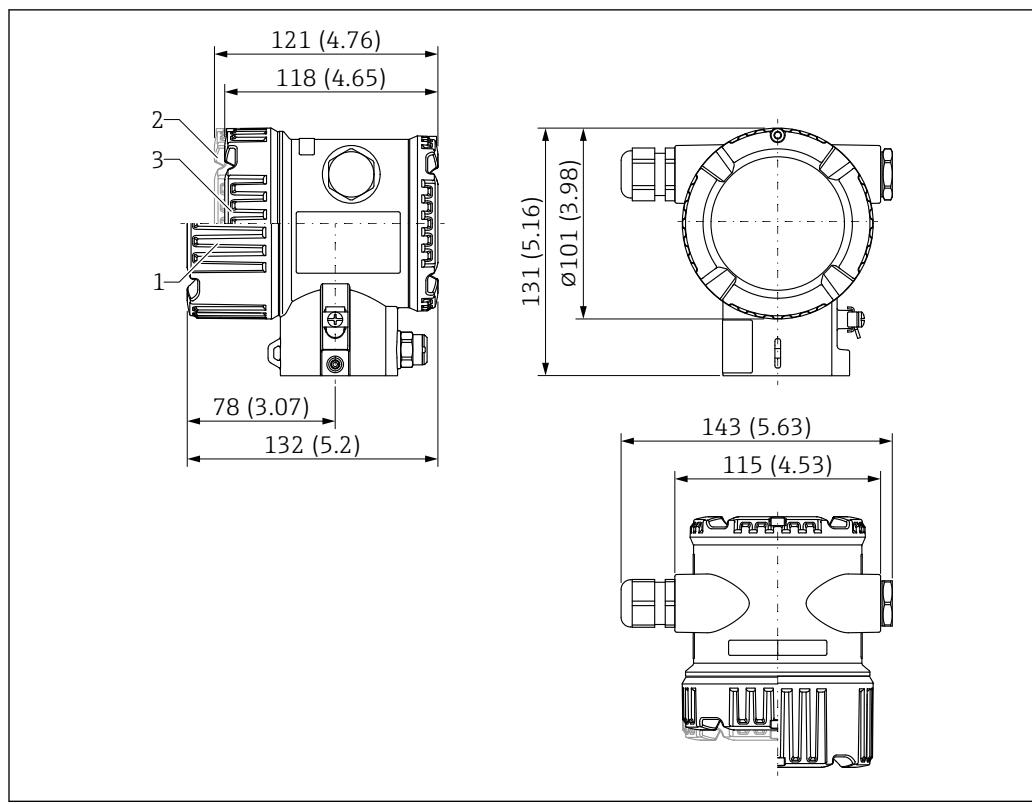
2 Equipo con indicador, cubierta con mirilla de plástico: 127 mm (5 in)

3 Equipo sin indicador, cubierta sin mirilla: 124 mm (4,88 in)



Tapa opcionalmente con recubrimiento rojo de seguridad ANSI (color RAL3002).

Caja de compartimento doble



A0038377

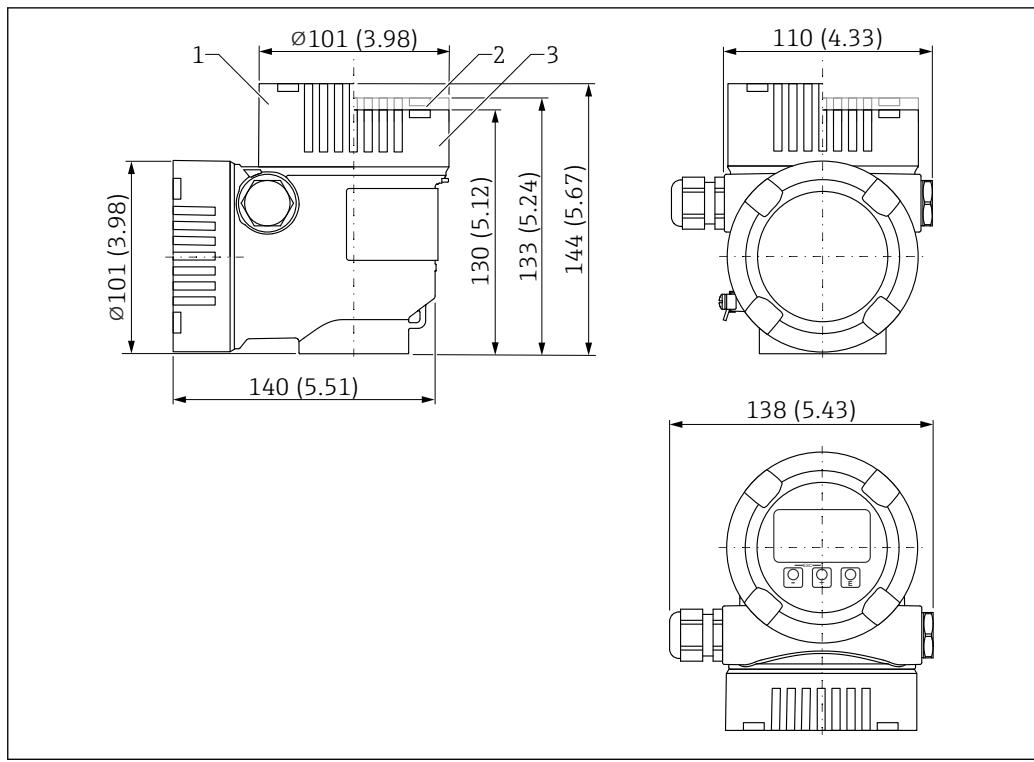
Unidad de medida mm (in)

- 1 Equipo con indicador, cubierta con mirilla de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo): 132 mm (5,2 in)
- 2 Equipo con indicador, cubierta con mirilla de plástico: 121 mm (4,76 in)
- 3 Equipo sin indicador, cubierta sin mirilla: 118 mm (4,65 in)



Tapa opcionalmente con recubrimiento rojo de seguridad ANSI (color RAL3002).

Caja de compartimento doble, forma de L



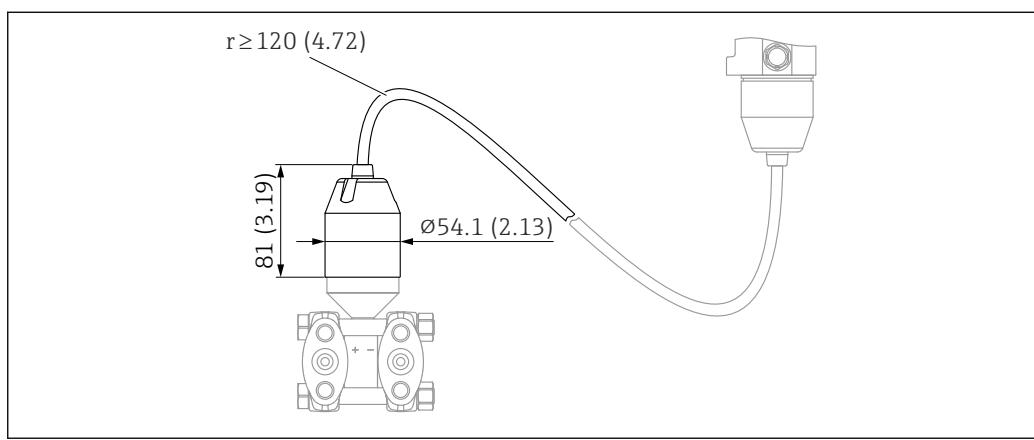
Unidad de medida mm (in)

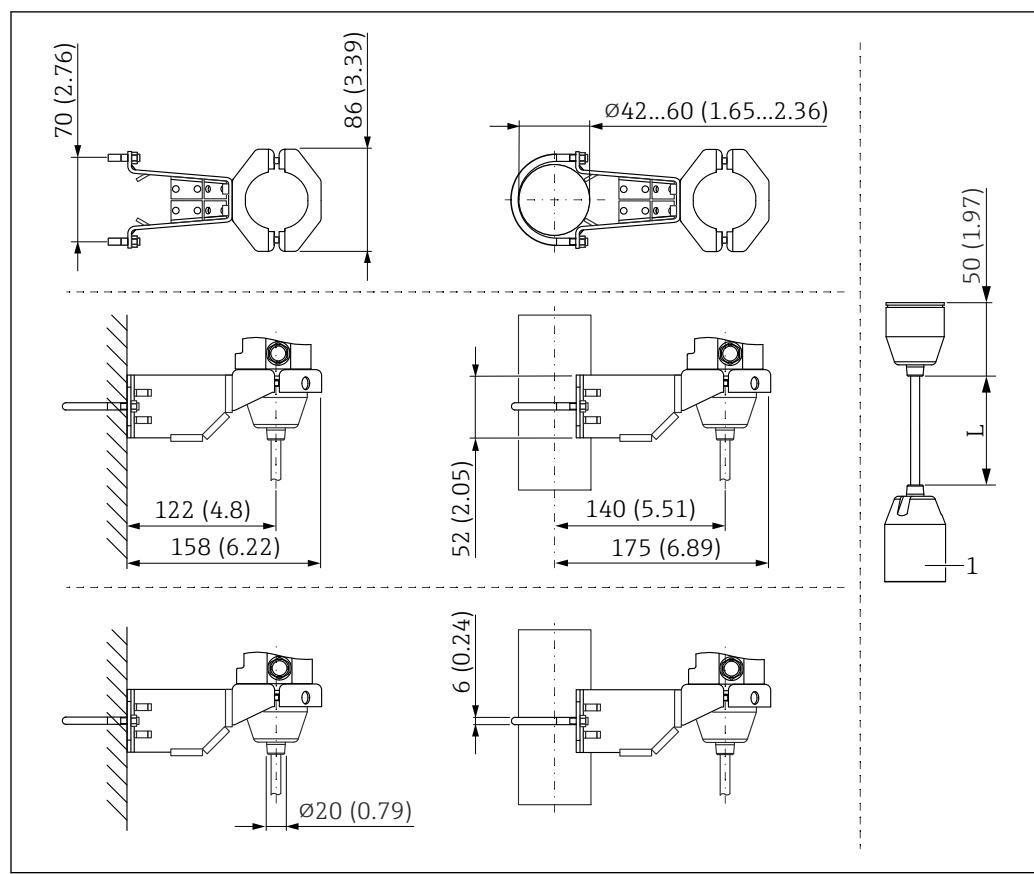
- 1 144 mm (5.67 in) Altura con cubierta incluida mirilla de vidrio (equipos para Ex d/XP, Ex-polvo)
- 2 133 mm (5.24 in) Altura con cubierta incluida mirilla de plástico
- 3 Cubierta sin mirilla

i Tapa opcionalmente con recubrimiento rojo de seguridad ANSI (color RAL3002).

i El indicador del equipo encaja en ambas partes (superior y lateral) de la caja de compartimento doble con forma de L.

Sensor, remoto (caja separada)



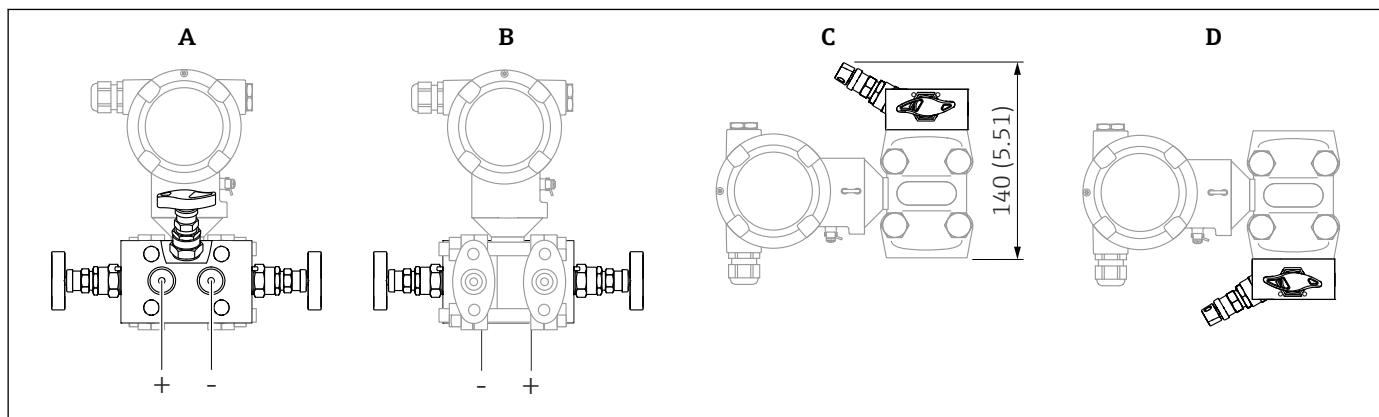
Longitud del soporte y del cable

A0038214

Unidad de medida mm (in)

1 81 mm (3.19 in)

L Longitud de las versiones de cable

Montaje en un distribuidor

A0038641

Unidad de medida mm (in)

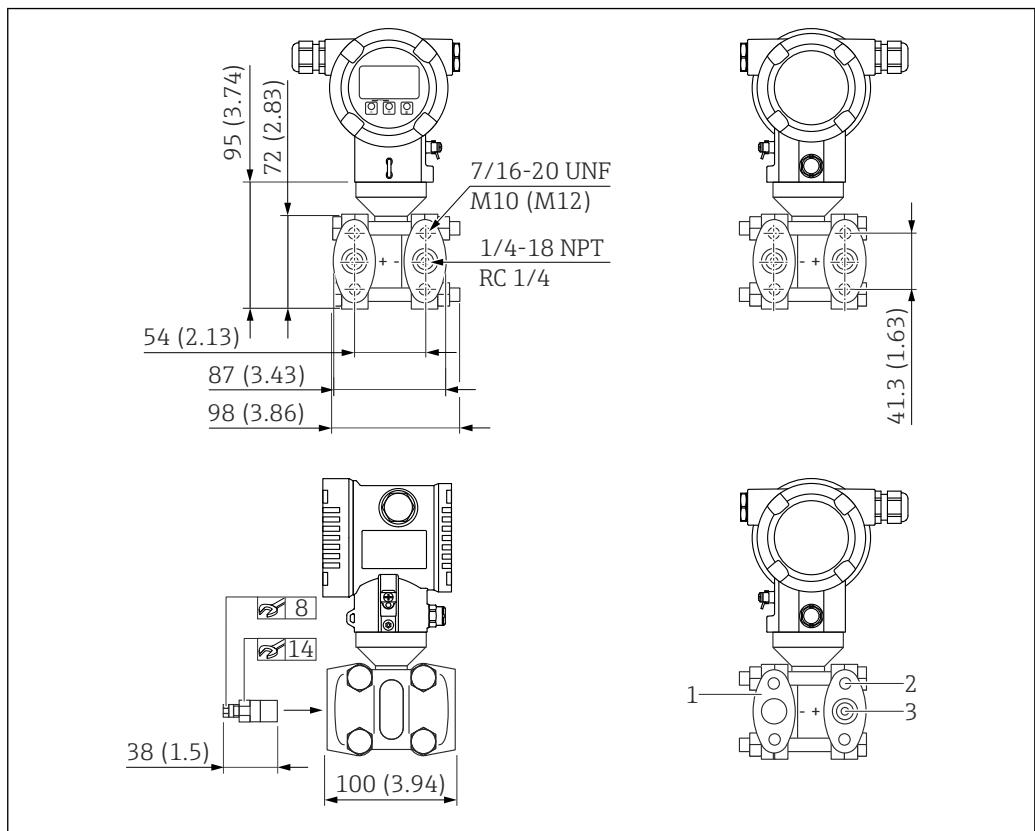
A Montado en la parte trasera del manifold

B Montado en la parte frontal del distribuidor

C Montaje desde debajo en el distribuidor

D Montaje desde arriba en el distribuidor

Brida oval, conexión 1/4-18 NPT o RC 1/4



A0038475

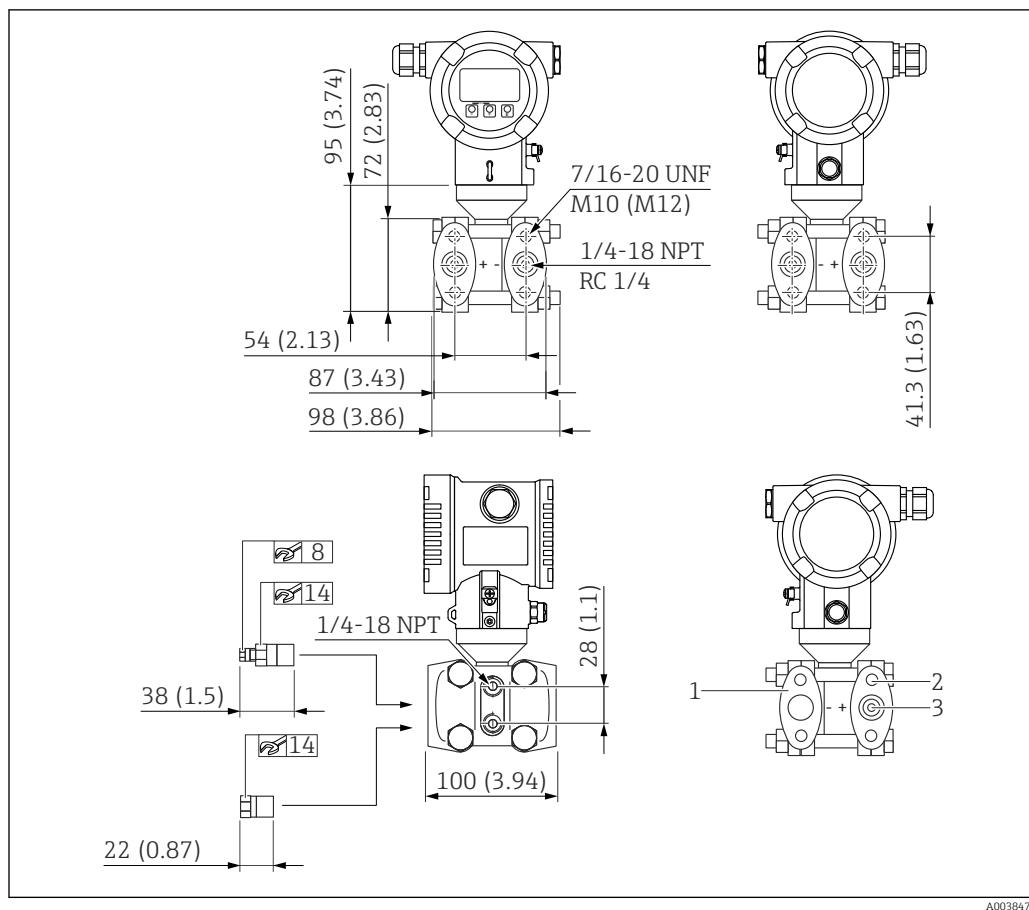
Fig. 7 Alzado, vista lateral izquierda, vista lateral derecha. Unidad de medida mm (in)

- 1 brida ciega
- 2 Profundidad de la rosca: 15 mm (0,59 in)
- 3 Profundidad de la rosca: 12 mm (0,47 in) (±1 mm (0,04 in))

Conexión	Fijación	Equipos	Opción ¹⁾
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420) De manera alternativa ■ M10 (PN160) ■ M12 (PN420)	Incluye 2 válvulas de purga	SAJ
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20 con brida ciega en el lado de baja presión (Versión con célula de medición de presión absoluta o célula de medición de presión relativa)	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 1 válvula de purga	SAJ
Montaje RC1/4" UNF7/16-20	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 2 válvulas de purga	SKJ

1) Configurador de producto, código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso"

Brida oval, conexión 1/4-18 NPT o RC 1/4, con ventilación lateral



8 Alzado, vista lateral izquierda, vista lateral derecha. Tuercas ubicadas siempre en el lado negativo. Unidad de medida mm (in)

- 1 brida ciega
- 2 Profundidad de la rosca: 15 mm (0,59 in)
- 3 Profundidad de la rosca: 12 mm (0,47 in) (± 1 mm (0,04 in))

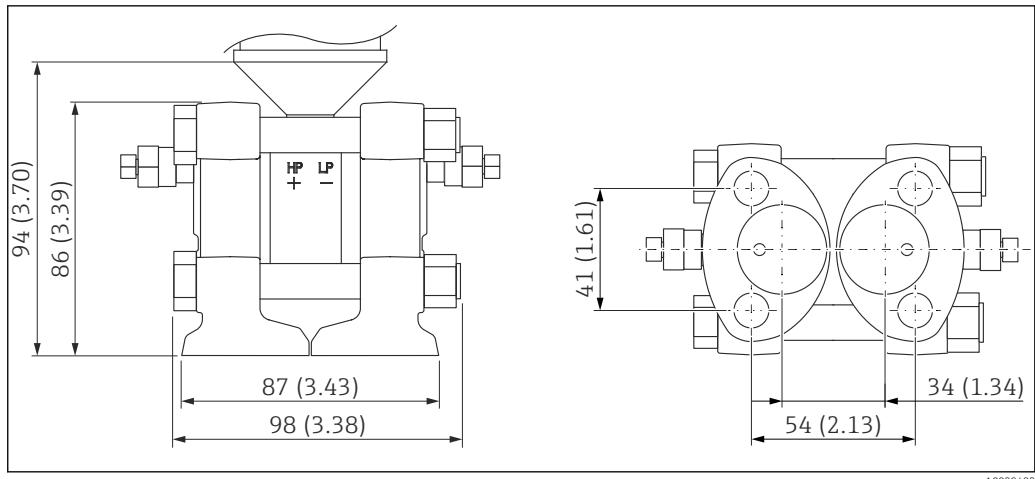
Conexión	Fijación	Equipos	Opción ¹⁾
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 4 tornillos de bloqueo 2 válvulas de purga	SAJ
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20 con brida ciega en el lado de baja presión (Versión con célula de medición de presión absoluta o célula de medición de presión relativa)	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 2 tornillos de bloqueo 1 válvula de purga	SAJ
Montaje RC1/4" UNF7/16-20	Tornillos 7/16-20 UNF (PN160-PN420)	Incluye 4 tornillos de bloqueo 2 válvulas de purga	SKJ

1) Configurador de producto, código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso"

Conexión a proceso inferior, compatible con coplanar, superdúplex

Para montar en distribuidores coplanares ya existentes.

La junta se proporciona, según el material seleccionado para la junta.



A0039493

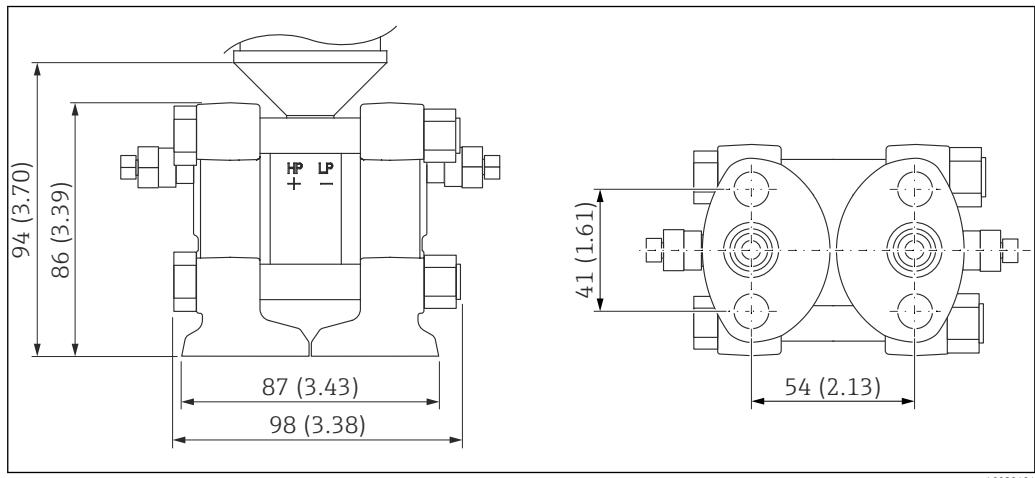
Conexión	Junta para brida de sensor	Junta para conexión a proceso coplanar ¹⁾	Opción ²⁾
Compatible con coplanar, superdúplex	PTFE	PTFE	S7X
	FKM	FKM	
	EPDM		
	FFKM		

1) Distribuidor bridado: no se puede seleccionar.

2) Configurador de producto, código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso"

Conexión a proceso inferior, NPT 1/4-18 IEC 61518 UNF 7/16-20

Para montaje en manifolds IEC en posición vertical.



A0039494

Conexión	Opción ¹⁾
NPT1/4-18 IEC 61518 UN F7/16-20, Super Duplex	SAX

1) Configurador de producto, código de pedido correspondiente a "Conexión a proceso"

Peso**Caja**

Peso incluido el sistema electrónico y el indicador.

- Caja de compartimento único: 1,1 kg (2,43 lb)
- Caja de compartimento doble
 - Aluminio: 1,4 kg (3,09 lb)
 - Acero inoxidable: 3,3 kg (7,28 lb)
- Caja de compartimento doble, forma de L: 1,7 kg (3,75 lb)

Sensor, remoto (caja separada)

- Caja: véase la sección "Caja"
- Adaptador para la caja: 0,55 kg (1,21 lb)
- Adaptador para conexión a proceso: 0,36 kg (0,79 lb))
- Cable:
 - Cable de conexión a tierra de protección de 2 metros: 0,18 kg (0,40 lb)
 - Cable de conexión a tierra de protección de 5 metros: 0,35 kg (0,77 lb)
 - Cable de conexión a tierra de protección de 10 metros: 0,64 kg (1,41 lb)
 - Cable de FEP de 5 metros: 0,62 kg (1,37 lb)
- Soporte de montaje: 0,46 kg (1,01 lb)

Conexiones a proceso

- Conexiones a proceso hechas de 316L: 3,2 kg (7,06 lb)
- Conexiones a proceso de Alloy C276: 3,5 kg (7,72 lb)
- NPT 1/4-18 compatible con coplanar, superdúplex: 3,14 kg (6,92 lb)

Versión Ex d: 0,63 kg (1,39 lb)

Accesorios

Soporte de montaje: 0,5 kg (1,10 lb)

Materiales en contacto con el proceso

Material de la membrana

- 316L (1.4435)
- Alloy C276
 - La cara con resalte de la brida es del mismo material que la membrana
- Tántalo
 - La cara con resalte de la brida es del mismo material que la membrana
- Monel (Alloy 400)
 - La cara con resalte de la brida es del mismo material que la membrana

Recubrimiento de la membrana

Oro, 25 µm

Junta

- PTFE
- FKM (FDA 21 CFR 177.2600)
- EPDM
- FFKM

Conexiones a proceso

- NPT1/4-18 IEC 61518 UN F7/16-20
 - Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (moldeado equivalente para material AISI 316L) o aleación C276 (2.4819)
- NPT 1/4-18 DIN 19213 M10
 - Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (moldeado equivalente para material AISI 316L) o aleación C276 (2.4819)
- NPT 1/4-18 DIN 19213 M12
 - Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (moldeado equivalente para material AISI 316L) o aleación C276 (2.4819)
- Instalación RC 1/4" UNF7/16-20
 - Brida lateral: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fundición equivalente a material AISI 316L)
- NPT1/4-18 compatible con coplanar
 - Brida lateral: Super Duplex 1.4469 (resistente al agua marina, fundición Super Duplex)
- NPT 1/4-18 coplanar IEC
 - Brida lateral: Super Duplex 1.4469 (resistente al agua marina, fundición Super Duplex)

Válvulas de purga

Según la conexión a proceso solicitada:

- AISI 316L (1.4404)
- Alloy C22 (2.4602)

En el caso de las conexiones a proceso de Alloy C276, las válvulas de purga no están incluidas, sino que se deben/pueden pedir por separado como un accesorio incluido.

Tornillos de bloqueo

Según la conexión a proceso solicitada:

- AISI 316 L (1.4404 o 1.4435)
- Alloy C22 (2.4602)

En el caso de las conexiones a proceso de Alloy C276, los tornillos de bloqueo no están incluidos, sino que se deben/pueden pedir por separado como un accesorio incluido.

Accesorios

 Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Materiales sin contacto con el proceso

Caja de compartimento único, aluminio, recubierta

- Caja: aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %)
- Recubrimiento de la caja, cubierta: poliéster
- Cubierta de aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %) con mirilla de PC Lexan 943A
Cubierta de aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %) con mirilla de borosilicato; para Ex d/XP, Ex-polvo
- Cubierta provisional: aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %)
- Materiales del sellado de la cubierta: HNBR
- Materiales del sellado de la cubierta: FVMQ (solo en la versión para temperaturas bajas)
- Conector: PBT-GF30-FR o aluminio
- Material de sellado del conector: EPDM
- Placa de identificación: lámina de plástico
- Placa de etiqueta (TAG): lámina de plástico, acero inoxidable o proporcionada por el cliente

 La entrada de cable con la especificación del material se puede pedir a través de la estructura de pedido del producto "Conexión eléctrica".

Caja de compartimento doble, aluminio, recubierta

- Caja: aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %)
- Recubrimiento de la caja, cubierta: poliéster
- Cubierta de aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %) con mirilla de PC Lexan 943A
Cubierta de aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %) con mirilla de borosilicato; para Ex d/XP, Ex-polvo
- Cubierta provisional: aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %)
- Materiales del sellado de la cubierta: HNBR
- Materiales del sellado de la cubierta: FVMQ (solo en la versión para temperaturas bajas)
- Conector: PBT-GF30-FR o aluminio
- Material de sellado del conector: EPDM
- Placa de identificación: lámina de plástico
- Placa de etiqueta (TAG): lámina de plástico, acero inoxidable o proporcionada por el cliente

 La entrada de cable con la especificación del material se puede pedir a través de la estructura de pedido del producto "Conexión eléctrica".

Caja de compartimento doble; 316L

- Caja: Acero inoxidable AISI 316L (1.4409)
Acero inoxidable (ASTM A351 : CF3M [fundición equivalente al material AISI 316L])/DIN EN 10213 : 1.4409)
- Cubierta provisional: acero inoxidable AISI 316L (1.4409)
- Cubierta: acero inoxidable AISI 316L (1.4409) con mirilla de borosilicato
- Materiales del sellado de la cubierta: HNBR
- Materiales del sellado de la cubierta: FVMQ (solo en la versión para temperaturas bajas)
- Conector: acero inoxidable

- Material de sellado del conector: EPDM
- Placa de identificación: acero inoxidable
- Placa de etiqueta (TAG): lámina de plástico, acero inoxidable o proporcionada por el cliente

 La entrada de cable con la especificación del material se puede pedir a través de la estructura de pedido del producto "Conexión eléctrica".

Caja de compartimento doble, en forma de L, aluminio, recubierto

- Caja: aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %)
- Recubrimiento de la caja, cubierta: poliéster
- Cubierta de aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %) con mirilla de PC Lexan 943A
- Cubierta de aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %) con mirilla de borosilicato; para Ex d/XP, Ex-pollo
- Cubierta provisional: aluminio EN AC 43400 (Cu máx. 0,1 %)
- Materiales del sellado de la cubierta: HNBR
- Materiales del sellado de la cubierta: FVMQ (solo en la versión para temperaturas bajas)
- Conector: PBT-GF30-FR o aluminio
- Material de sellado del conector: EPDM
- Placa de identificación: lámina de plástico
- Placa de etiqueta (TAG): lámina de plástico, acero inoxidable o proporcionada por el cliente

 La entrada de cable con la especificación del material se puede pedir a través de la estructura de pedido del producto "Conexión eléctrica".

Conexión eléctrica

Acoplamiento M20, plástico

- Material: PA
- Junta en el prensaestopas: EPDM
- Tapón ciego: plástico

Acoplamiento M20, latón niquelado

- Material: latón niquelado
- Junta en el prensaestopas: EPDM
- Tapón ciego: plástico

Acoplamiento M20, 316L

- Material: 316L
- Junta en el prensaestopas: EPDM
- Tapón ciego: plástico

Acoplamiento M20, 316 L, higiene

- Material: 316L
- Junta en el prensaestopas: EPDM

Rosca M20

El equipo se suministra con la rosca M20 de manera predeterminada.

Conector de transporte: LD-PE

Rosca G 1/2

El equipo se suministra de manera predeterminada con una rosca M20 con un adaptador a G 1/2 encerrado que incluye documentación (caja de aluminio, caja de 316L, caja higiénica) o con un adaptador a G 1/2 montado (caja de plástico).

- Adaptador de PA66-GF o aluminio o 316L (depende de la versión de la caja que se pida)
- Conector de transporte: LD-PE

Rosca NPT 1/2

El equipo se suministra de manera predeterminada con una rosca NPT 1/2 (caja de aluminio, caja de 316L) o con un adaptador a NPT 1/2 montado (caja de plástico, caja higiénica).

- Adaptador de PA66-GF o 316L (depende de la versión de la caja que se pida)
- Conector de transporte: LD-PE

Rosca NPT 3/4

El equipo se suministra con rosca NPT 3/4 de manera predeterminada.

Conector de transporte: LD-PE

Acoplamiento M20, plástico azul

- Material: PA, azul
- Junta en el prensaestopas: EPDM
- Tapón ciego: plástico

Conejor M12

- Material: CuZn niquelado o 316L (depende de la versión de la caja que se haya pedido)
- Capuchón de transporte: LD-PE

Conejor HAN7D

Material: aluminio, cinc moldeado, acero

Conejor de válvula ISO44000 M16

- Material: PA6
- Conejor de transporte: LD-PE

Caja separada

- Soporte de montaje
 - Soporte: AISI 316L (1.4404)
 - Tornillo y tuercas: A4-70
 - Semiconchas: AISI 316L (1.4404)
- Junta para el cable de la caja separada: EPDM
- Prensaestopas para cable de caja separada: AISI 316L (1.4404)
- Cable de tierra de protección para caja separada: cable resistente a abrasiones con miembros Dynema para protección contra tirones; apantallado con lámina con recubrimiento de aluminio; con aislamiento de polietileno (PE-LD), negro; conductores de cobre, trenzados, resistencia a UV
- Cable FEP para caja separada: cable resistente a abrasiones; apantallado con malla de cable de acero galvanizado; aislado con etileno-propileno fluorado (FEP), negro; conductores de cobre, trenzado, resistente a UV
- Adaptador para conexión a proceso para caja separada: AISI 316L (1.4404)

Fluido de relleno

- Aceite de silicona
- Aceite inerte

Piezas de conexión

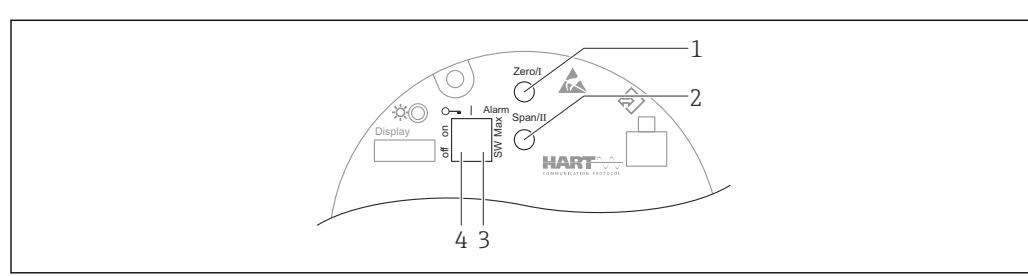
- Conexión entre la caja y la conexión a proceso: AISI 316L (1.4404)
- Tornillos y tuercas
 - PN 160: perno de cabeza hexagonal DIN 931-M12x90-A4-70
 - PN 160: tuerca de cabeza hexagonal DIN 934-M12-A4-70
 - PN 250, PN 320 y PN 420: perno de cabeza hexagonal ISO 4014-M12x90-A4
 - PN 250, PN 320 y PN 420: tuerca de cabeza hexagonal ISO 4032-M12-A4-bs
- Cuerpo de la célula de medición: AISI 316L (1.4404)
- Bridas laterales: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fundición equivalente a material AISI 316L)

Accesorios

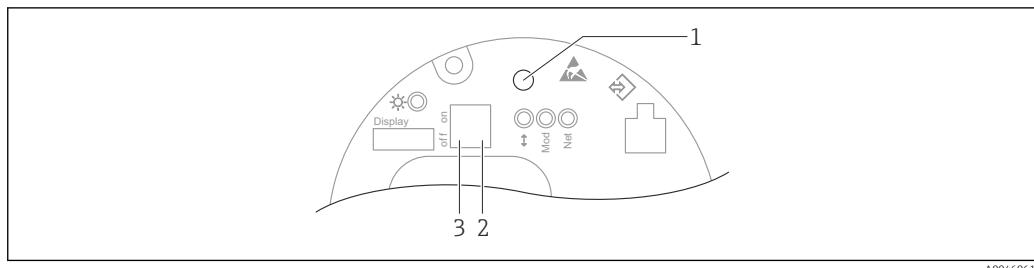


Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Indicador e interfaz de usuario

Concepto operativo	Estructura de menú orientada al operador para tareas específicas de usuario <ul style="list-style-type: none"> ■ Guía ■ Diagnóstico ■ Aplicación ■ Sistema
	Puesta en marcha rápida y segura
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Asistente interactivo con interfaz de usuario de tipo gráfico para puesta en marcha guiada en FieldCare, DeviceCare o DTM, AMS y herramientas de terceros basadas en PDM o SmartBlue ■ Guiado mediante menús con explicaciones breves sobre las funciones de los distintos parámetros ■ Manejo estandarizado en el equipo y en el software de configuración ■ PROFINET sobre Ethernet-APL: acceso al equipo a través del servidor web
	Memoria de datos integrada HistoROM
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Adopción de la configuración de datos al sustituir los módulos del sistema electrónico ■ Hasta 100 mensajes de eventos registrados en el equipo
	Un comportamiento eficiente del diagnóstico aumenta la fiabilidad de la medición
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Acción correctiva integrada en forma de textos sencillos ■ Varias opciones de simulación
	Módulo Bluetooth (integrado opcionalmente en el indicador local)
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Configuración rápida y fácil con la aplicación SmartBlue o PC con DeviceCare, versión 1.07.00 y superiores o FieldXpert SMT70 ■ No se requieren herramientas ni adaptadores adicionales ■ Transmisión simple punto a punto de datos cifrados (probada por el Instituto Fraunhofer) y comunicación protegida por contraseña a través de la tecnología inalámbrica Bluetooth®
Idiomas	<p>El idioma de manejo del indicador local (opcional) se puede seleccionar en el configurador de producto.</p>
	<p>Si no se ha seleccionado un idioma concreto para el manejo, el indicador local se entrega de fábrica con el idioma English.</p>
	<p>El idioma de manejo se puede modificar posteriormente a través del Parámetro Language.</p>
Configuración local	Teclas de configuración y microinterruptores en el módulo del sistema electrónico
	<i>HART</i>
	
	<ul style="list-style-type: none"> 1 Tecla de configuración para el valor inferior del rango (Zero) 2 Tecla de configuración para el valor superior del rango (Span) 3 Microinterruptor para corriente de alarma 4 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

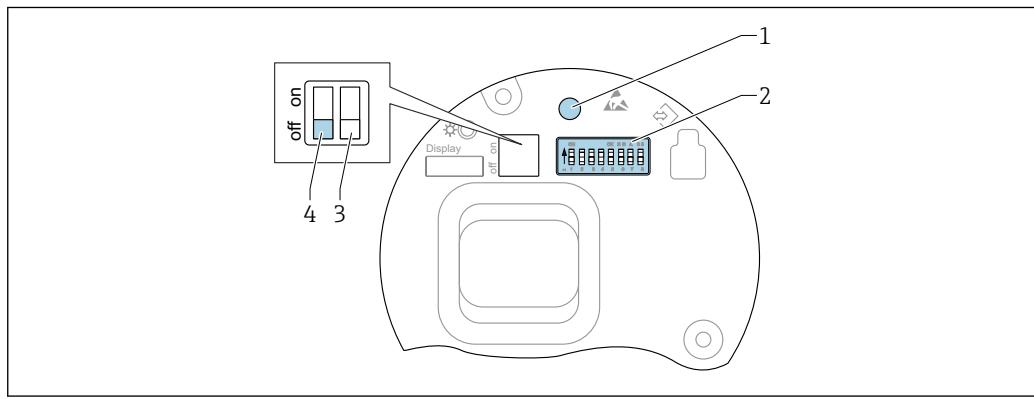
i El ajuste de los microinterruptores tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros medios de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

PROFINET con Ethernet APL

A0046061

- 1 Tecla de configuración para ajustar la posición (corrección del punto cero) y reiniciar el equipo
- 2 Microinterruptor para ajustar la dirección IP de servicio
- 3 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

i El ajuste de los microinterruptores tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros medios de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

PROFIBUS PA

A0050986

- 1 Tecla de configuración para ajuste de la posición (corrección de punto cero), reinicio del equipo (reinicio) y reinicio de la contraseña (para inicio de sesión de Bluetooth y rol de usuario)
- 2 Microinterruptor para configuración de la dirección
- 3 Microinterruptor sin ninguna función
- 4 Microinterruptor para bloquear y desbloquear el equipo

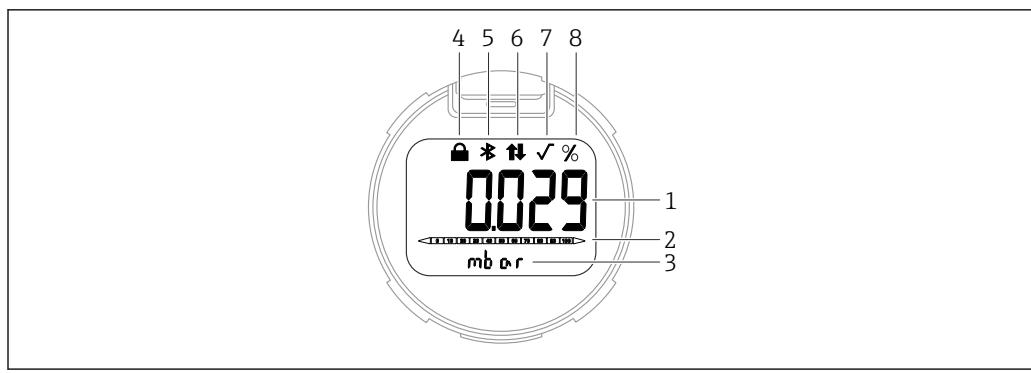
i El ajuste de los microinterruptores en el módulo del sistema electrónico tiene prioridad sobre los ajustes efectuados por otros métodos de configuración (p. ej., FieldCare/DeviceCare).

Indicador local**Indicador de equipo (opcional)**

Funciones:

- Indicación de los valores medidos y los mensajes de fallo y de aviso
- Iluminación de fondo, que cambia de verde a rojo en caso de producirse un error
- El indicador del equipo puede retirarse para un manejo más fácil
- El indicador del equipo encaja en ambas partes (superior y lateral) de la caja de compartimento doble con forma de L.

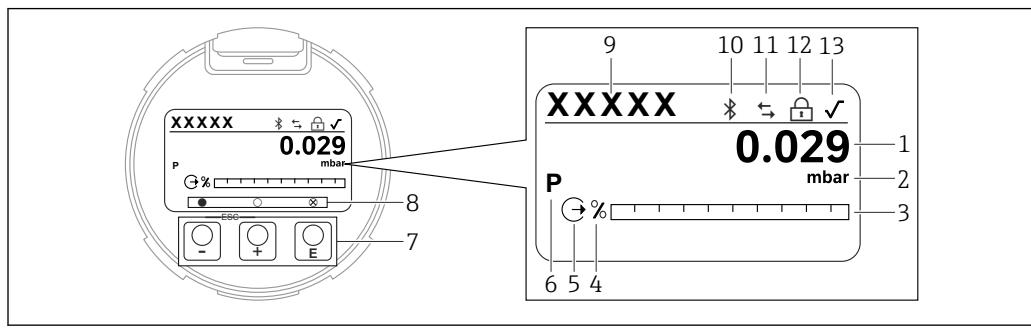
i Los indicadores de equipo están disponibles con la opción adicional de la tecnología inalámbrica Bluetooth®.



9 Indicador de segmentos

- 1 Valor medido (hasta 5 dígitos)
- 2 Gráfico de barras (hace referencia al rango de presión especificado) proporcional a la salida de corriente (no para PROFINET sobre Ethernet-APL o PROFIBUS PA)
- 3 Unidad del valor medido
- 4 Bloqueo (el símbolo aparece cuando el equipo está bloqueado)
- 5 Bluetooth (el símbolo parpadea si la conexión Bluetooth está activada)
- 6 Comunicación HART, comunicación PROFINET sobre Ethernet-APL o comunicación PROFIBUS PA (el símbolo aparece cuando la comunicación está habilitada)
- 7 Extracción de la raíz cuadrada (aparece si el valor medido se emite usando la extracción de la raíz cuadrada)
No compatible con PROFINET sobre Ethernet-APL o PROFIBUS PA
- 8 Salida del valor medido en %

Los siguientes gráficos son ejemplos. El formato de visualización en el indicador depende de sus ajustes.

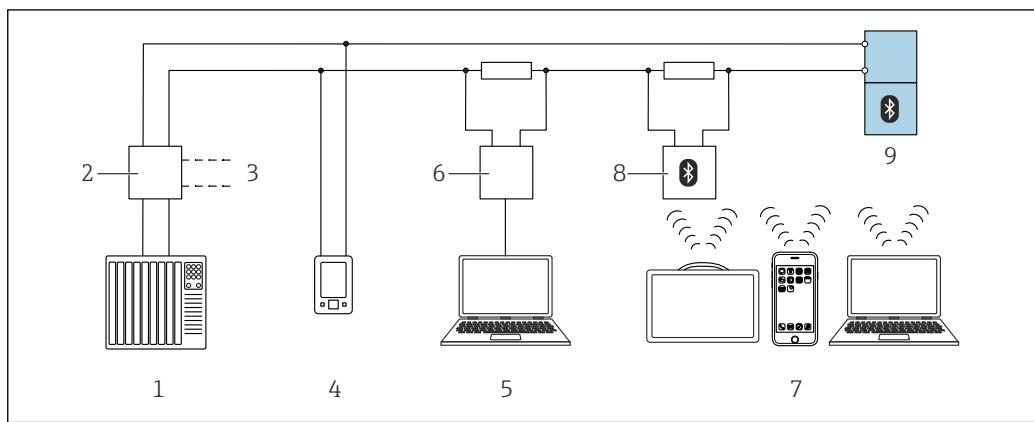


10 Indicador gráfico con teclas de configuración ópticas.

- 1 Valor medido (hasta 12 dígitos)
- 2 Unidad del valor medido
- 3 Gráfico de barras (hace referencia al rango de presión especificado) proporcional a la salida de corriente (no para PROFINET sobre Ethernet-APL o PROFIBUS PA)
- 4 Unidad de gráfico de barras
- 5 Símbolo de salida de corriente (no para PROFINET sobre Ethernet-APL o PROFIBUS PA)
- 6 Símbolo del valor medido en el indicador (p.ej. p = presión)
- 7 Teclas de configuración ópticas
- 8 Símbolos de realimentación clave. El indicador puede mostrar diferentes símbolos: círculo (no relleno) = tecla presionada brevemente; círculo (relleno) = tecla presionada durante más tiempo; círculo (con X) = no se puede realizar ninguna operación debido a la conexión Bluetooth
- 9 Device Tag (TAG)
- 10 Bluetooth (el símbolo parpadea si la conexión Bluetooth está activada)
- 11 Comunicación HART, comunicación PROFINET sobre Ethernet-APL o comunicación PROFIBUS PA (el símbolo aparece cuando la comunicación está habilitada)
- 12 Bloqueo (el símbolo aparece cuando el equipo está bloqueado)
- 13 Extracción de la raíz cuadrada (aparece si el valor medido se emite usando la extracción de la raíz cuadrada)
No compatible con PROFINET sobre Ethernet-APL o PROFIBUS PA

Configuración a distancia

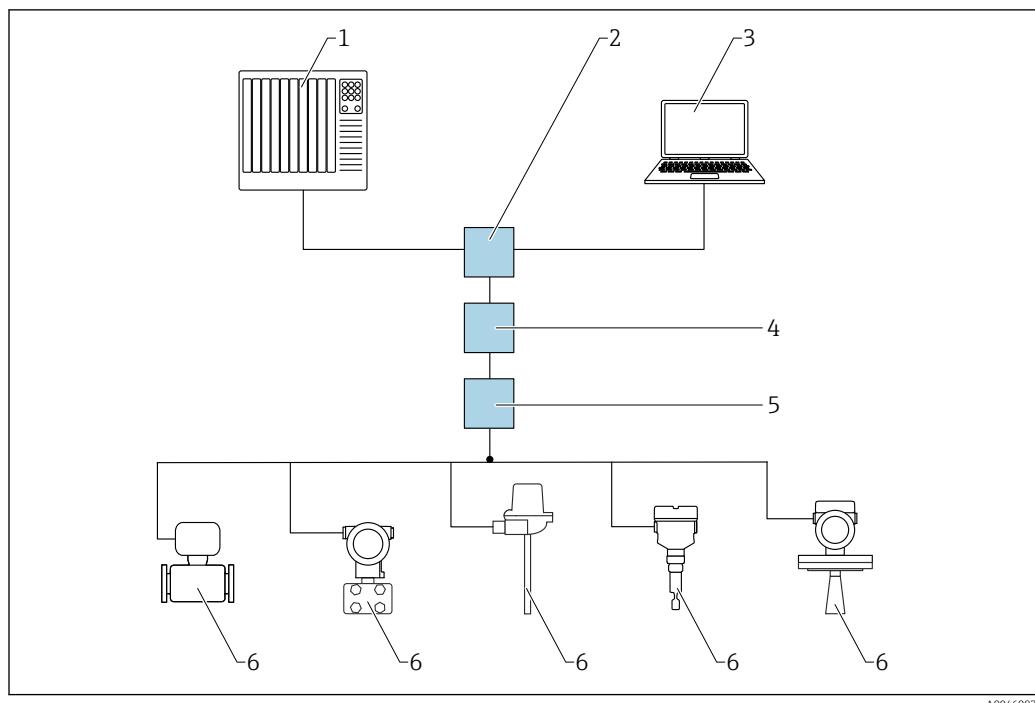
Mediante protocolo HART o Bluetooth



■ 11 Opciones para la configuración a distancia mediante protocolo HART

- 1 PLC (controlador lógico programable)
- 2 Fuente de alimentación del transmisor, p. ej., RN221N (con resistencia para comunicaciones)
- 3 Conexión para Commubox FXA195 y comunicador de equipo AMS Trex™
- 4 Comunicador de equipo AMS Trex™
- 5 Ordenador con software de configuración (p. ej., DeviceCare/FieldCare, AMS Device View, SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SMT70/SMT77, smartphone u ordenador con software de configuración (p. ej., DeviceCare/FieldCare, AMS Device View, SIMATIC PDM)
- 8 Módem Bluetooth con cable de conexión (p. ej., VIATOR)
- 9 Transmisor

A través de la red PROFINET sobre Ethernet-APL



■ 12 Opciones para la configuración a distancia a través de la red PROFINET sobre Ethernet-APL: topología en estrella

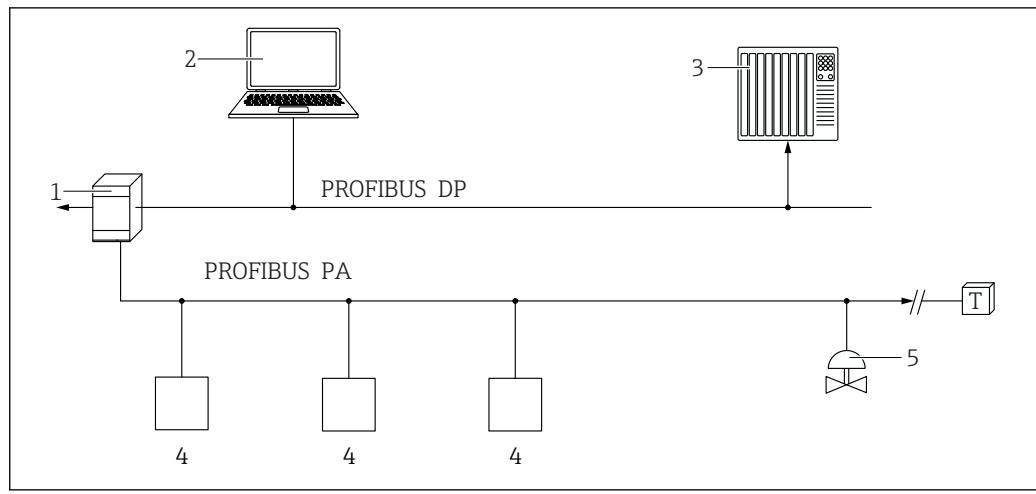
- 1 Sistema de automatización, p. ej. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Comutador Ethernet
- 3 Ordenador con navegador de internet (p. ej., Microsoft Edge) para acceder al servidor web integrado del equipo u ordenador con software de configuración (p. ej., FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruptor de alimentación APL (opcional)
- 5 Interruptor de campo APL
- 6 Equipo de campo APL

Llame al sitio web mediante el ordenador de la red. La Dirección IP del equipo debe ser conocida.

La Dirección IP se puede asignar al equipo de varias maneras:

- Dynamic Configuration Protocol (DCP), ajuste de fábrica
El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna al equipo la Dirección IP automáticamente
- Direcccionamiento por software
La Dirección IP se introduce a través del Parámetro **Dirección IP**
- Microinterruptor para mantenimiento
En adelante, el equipo tiene asignada la dirección IP fija Dirección IP 192.168.1.212
- La Dirección IP solo se aplica después de un reinicio.
Ahora se puede usar la Dirección IP para establecer la conexión de red

El ajuste predeterminado es que el equipo utiliza Dynamic Configuration Protocol (DCP). El sistema de automatización (p. ej., Siemens S7) asigna automáticamente la Dirección IP del equipo.

Mediante protocolo PROFIBUS PA

- 1 Acoplador de segmentos
- 2 Ordenador con PROFIbus y software de configuración (p. ej., DeviceCare/FieldCare)
- 3 PLC (controlador lógico programable)
- 4 Transmisor
- 5 Funciones adicionales (válvulas, etc.)

Mediante navegador de internet (para equipos con PROFINET)*Alcance funcional*

Gracias al servidor Web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo por medio de un navegador de Internet. La estructura del menú de configuración es idéntica a la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Asimismo, existe la posibilidad de gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red.

Mediante interfaz de servicio (CDI)

Con Commubox FXA291, se establece una conexión CDI con la interfaz del equipo y un PC/portátil Windows con un puerto USB.

Configuración con tecnología inalámbrica Bluetooth® (opcional)*Prerrequisito*

- Equipo con indicador Bluetooth
- Teléfono móvil o tableta con aplicación SmartBlue de Endress+Hauser o PC con la versión de DeviceCare 1.07.00 o FieldXpert SMT70

La conexión tiene un alcance de hasta 25 m (82 ft). El alcance puede variar según las condiciones ambientales, p. ej., si hay accesorios, paredes o techos.

i Las teclas de configuración del indicador se bloquean en cuanto el equipo se conecta por Bluetooth.

Integración en el sistema	HART Versión 7
	PROFINET sobre Ethernet-APL Perfil PROFINET 4.02
	PROFIBUS PA PROFIBUS PA versión del perfil 3.02
Aplicaciones de software de configuración admitidas	Smartphone o tableta con SmartBlue (aplicación) de Endress+Hauser, DeviceCare, versión 1.07.00 o superior, FieldCare, DTM, AMS y PDM.

PC con servidor web a través de protocolo de bus de campo.

HistoROM

Cuando se sustituye un módulo del sistema electrónico, los datos guardados se transfieren mediante la reconexión de la HistoROM. El equipo no funciona sin HistoROM.

El número de serie del equipo está guardado en la HistoROM. El número de serie del sistema electrónico está guardado en el sistema electrónico.

Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales del producto se encuentran disponibles en www.endress.com, en la página correspondiente al producto:

1. Seleccione el producto usando los filtros y el campo de búsqueda.
2. Abra la página de producto.
3. Seleccione **Descargas**.

Marca CE

El equipo cumple los requisitos legales de las correspondientes directivas de la CE. Endress+Hauser confirma que el equipo ha superado satisfactoriamente las pruebas de verificación correspondientes al dotarlo con la marca CE.

Marca RCM-Tick

El producto o sistema de medición suministrado cumple los requisitos del organismo australiano ACMA (Australian Communications and Media Authority) relativos a la integridad de red, interoperabilidad y características de rendimiento, así como las normativas sobre seguridad y salud. A este respecto, se cumplen en particular las disposiciones reglamentarias sobre compatibilidad electromagnética. Los productos están señalados con la marca RCM en la placa de identificación.



A0029561

Homologaciones Ex

- ATEX
- CSA
- NEPSI
- UKCA
- INMETRO
- KC
- EAC
- JPN
- También combinaciones de diferentes homologaciones

Todos los datos relativos a la protección contra explosiones se proporcionan en la documentación Ex independiente, que también está disponible bajo petición. La documentación Ex se entrega de forma estándar con todos los equipos homologados para el uso en zonas con peligro de explosión.

Homologaciones adicionales en preparación.

Smartphones y tabletas protegidos contra explosiones

En caso de uso en áreas de peligro, se deben utilizar dispositivos terminales móviles que cuenten con homologación Ex.

Ensayo de corrosión

Especificaciones y métodos de ensayo:

- 316L: ASTM A262 Práctica E e ISO 3651-2 Método A
- Alloy C22 y Alloy C276: ASTM G28 Práctica A e ISO 3651-2 Método C
- 22Cr dúplex, 25Cr dúplex: ASTM G48 Práctica A o ISO 17781 e ISO 3651-2 Método C

El ensayo de corrosión está confirmado para todas las piezas que están en contacto con el producto y que soportan presión.

Se debe encargar un certificado de material 3.1 a modo de confirmación del ensayo.

Conformidad EAC

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas EAC vigentes. Puede encontrar una lista de estos en la declaración de conformidad EAC correspondiente, en la que también se incluyen las normas consideradas.

Endress+Hauser confirma con la marca EAC que el equipo ha superado con éxito las pruebas correspondientes.

Certificado para uso en agua potable

- Certificado para uso en agua potable según NSF/ANSI 61
- Certificado para uso en agua potable (KTW) W 270

Sistema de protección contra sobrelleñado	El equipo se prueba según las directrices de homologación de unidades para la protección contra sobrelleñados (ZG-ÜS:2012-07) a modo de protección contra el sobrelleñado de conformidad con la sección 63 de la ley alemana de recursos de agua (WHG).
Seguridad de funcionamiento SIL / IEC61508 Declaración de conformidad	Los equipos con una señal de salida de 4-20 mA han sido diseñados en conformidad con la norma IEC 61508. Estos equipos pueden usarse para monitorizar el nivel y la presión del proceso hasta SIL 3. Para una descripción detallada de los datos sobre funciones de seguridad, ajustes y manejo seguro, véase el "Manual de funcionamiento seguro".
Homologación para aplicaciones marinas	<ul style="list-style-type: none"> ■ ABS (American Bureau of Shipping) ■ LR (Lloyd's Register) ■ BV (Bureau Veritas) ■ DNV GL (Det Norske Veritas/German Lloyd)
Certificado de radio	Los indicadores con Bluetooth LE tienen licencias de radio en conformidad con CE y FCC. La información correspondiente sobre la certificación y las etiquetas se proporciona en el indicador.
Homologación CRN	Algunas versiones de equipo disponen de una homologación CRN (Canadian Registration Number). Estos equipos están provistos con un placa separada que lleva el número de registro CRN OF20813.5C. A fin de obtener un equipo con homologación CRN, junto con este se debe pedir una conexión a proceso con homologación CRN a través de la opción "CRN" en el código de pedido correspondiente a "Homologaciones adicionales".
Informes de pruebas	<p>Prueba, certificado, declaraciones</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Certificado de inspección 3.1, EN 10204 (certificado de material, partes metálicas en contacto con el producto) La selección de esta característica para membranas de proceso/conexiones a proceso recubiertas hace referencia al material metálico de base. ■ NACE MR 0175 / ISO 15156 (partes metálicas en contacto con el producto), declaración ■ NACE MR 0103 / ISO 17945 (partes metálicas en contacto con el producto), declaración ■ AD 2000 (piezas de metal en contacto con el producto), declaración, excluida la membrana ■ Tuberías de proceso según ASME B31.3, declaración ■ Tuberías a presión según ASME B31.1, declaración ■ Temperatura ambiente para transmisor (-50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F)); para sensor, véanse las especificaciones técnicas ■ Temperatura ambiente para transmisor (-54 ... +85 °C (-65 ... +185 °F)); para sensor, véanse las especificaciones técnicas ■ Prueba de presión, procedimiento interno, certificado de inspección ■ Prueba de fuga con helio, procedimiento interno, certificado de inspección ■ Prueba PMI, procedimiento interno (partes metálicas en contacto con el producto), informe de la prueba ■ Documentación de soldadura, juntas en contacto con el producto / presurizadas, declaración <p>Todos los informes de ensayos, declaraciones y certificados de inspección se proporcionan en formato electrónico en el Device Viewer: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación (https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer).</p> <p>Válido para los códigos de pedido correspondientes a "Calibración" y "Prueba, certificado".</p> <p>Documentación del producto en papel</p> <p>Opcionalmente se pueden pedir copias impresas de los informes de ensayos, las declaraciones y los certificados de inspección con la opción de pedido "Documentación del producto en papel". Estos documentos se suministran con el producto solicitado.</p> <p>Calibración</p> <p>Certificado de calibración a 5 puntos</p> <p>Certificado de calibración a 10 puntos, con trazabilidad conforme a ISO/IEC 17025</p> <p>Declaraciones del fabricante</p> <p>En el sitio web de Endress+Hauser se pueden descargar varias declaraciones del fabricante. Otras declaraciones del fabricante se pueden pedir a través de la oficina de ventas de Endress+Hauser.</p>

Descara de la Declaración de conformidad

www.es.endress.com → Descarga

Directiva sobre equipos de/a presión 2014/68/UE (PED)

Equipos a presión con presión admisible ≤ 200 bar (2 900 psi)

Los equipos a presión (presión máxima de trabajo PS ≤ 200 bar (2 900 psi)) se pueden clasificar como accesorios a presión de conformidad con la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE. Si la presión de trabajo máxima es ≤ 200 bar (2 900 psi) y el volumen presurizado de los equipos a presión es ≤ 0,1 l, los equipos a presión están sujetos a la Directiva sobre equipos a presión (véase Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, artículo 4, punto 3). La Directiva sobre equipos a presión únicamente requiere que los equipos a presión estén diseñados y fabricados de acuerdo con las "buenas prácticas de ingeniería de un estado miembro".

Motivos:

- Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, art. 4, punto 3
- Directiva sobre equipos de/a presión 2014/68/UE, Grupo de trabajo de la Comisión sobre "Presión", directrices A-05 + A-06

Nota:

Se debe llevar a cabo una evaluación por separado en el caso de los equipos a presión que forman parte de un sistema de seguridad con instrumentación destinado a proteger una tubería o un depósito para que no se superen los límites permisibles (equipos con función de seguridad de conformidad con la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, artículo 2, punto 4).

Equipos a presión con presión permisible > 200 bar (2 900 psi)

Los equipos a presión designados para aplicaciones con cualquier fluido de proceso que tengan un volumen presurizado < 0,1 l y una presión máxima admisible PS > 200 bar (2 900 psi) deben satisfacer los requisitos de seguridad esenciales establecidos en el anexo I de la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE. Conforme al artículo 13, los equipos a presión se deben clasificar por categorías conforme al anexo II. Teniendo en cuenta el pequeño volumen especificado anteriormente, los equipos a presión se pueden clasificar en la categoría I. Por consiguiente, deben contar con una marca CE.

Motivos:

- Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, artículo 13, anexo II
- Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, Grupo de trabajo "Presión" de la Comisión, Guía A-05

Nota:

Se debe llevar a cabo una evaluación por separado en el caso de los equipos a presión que forman parte de un sistema de seguridad con instrumentación destinado a proteger una tubería o un depósito para que no se superen los límites permisibles (equipos con función de seguridad de conformidad con la Directiva sobre equipos a presión 2014/68/UE, artículo 2, punto 4).

También es válido lo siguiente:

Equipos, PN 420

Apto para gases estables del grupo 1, categoría I, módulo A

Aplicación de oxígeno (opcional)

Verificación de limpieza, apto para aplicaciones con O2 (partes en contacto con el producto)

Símbolo de China RoHS

El equipo está identificado visiblemente, en conformidad con SJ/T 11363-2006 (China-RoHS).

RoHS

El sistema de medición cumple las limitaciones relativas a sustancias recogidas en la Directiva 2011/65/UE sobre restricciones a la utilización de sustancias peligrosas (RoHS 2).

Certificación PROFINET sobre Ethernet-APL**Interfaz PROFINET**

El equipo está certificado y registrado por la PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V.). El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes:

- Certificado conforme a:
 - Especificaciones para la verificación de los equipos PROFINET
 - Perfil PROFINET PA 4.02
 - Clase 2 de robustez de la carga neta de PROFINET 10 Mbit/s
 - Prueba de conformidad APL
- El equipo también se puede hacer funcionar con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)
- El equipo admite el sistema redundante PROFINET S2.

Certificación adicional**Clasificación de la junta de proceso entre sistemas eléctricos y fluidos de proceso (inflamables o combustibles) conforme a UL 122701 (anteriormente ANSI/ISA 12.27.01)**

Los equipos de Endress+Hauser están diseñados conforme a la norma UL 122701 (antes ANSI/ISA 12.27.01), lo que permite a los usuarios eliminar la necesidad de juntas de proceso secundarias externas en las tuberías, tal como se especifica en las secciones relativas a la junta de proceso de las normas ANSI/NFPA 70 (NEC) y CSA 22.1 (CEC), con el consiguiente ahorro de costes. Estos equipos cumplen las prácticas de instalación de Norteamérica y proporcionan una solución de instalación muy segura y económica para aplicaciones a presión con productos peligrosos. Los equipos se asignan a "junta única" de la manera siguiente:

CSA C/US IS, XP, NI:

Hasta 420 bar (6 300 psi).

Puede encontrar más información en los planos de control de los equipos relevantes.

Homologación metrológica

Si selecciona la opción de pedido "China", el equipo se entrega con una placa de identificación china conforme a la ley de calidad de China.

Información sobre pedidos

Información para cursar pedidos	<p>La información detallada para cursar pedidos está disponible en su centro de ventas más próximo www.addresses.endress.com o en el configurador de producto, en www.endress.com:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Seleccione el producto con los filtros y el campo de búsqueda. 2. Abra la página de producto. <p>El botón Configuración abre el configurador de producto.</p> <p> Configurador de producto: Herramienta de configuración individual de los productos</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Datos de configuración actualizados ▪ Según el equipo: Entrada directa de información específica del punto de medición, como el rango de medición o el idioma de trabajo ▪ Comprobación automática de criterios de exclusión ▪ Creación automática del código de pedido y su desglose en formato de salida PDF o Excel ▪ Posibilidad de cursar un pedido directamente en la Online Shop de Endress+Hauser
Alcance del suministro	<p>El alcance del suministro comprende:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Equipo ▪ Accesorios opcionales <p>Documentación que le acompaña:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Manual de instrucciones abreviado ▪ Informe de inspección final ▪ Instrucciones de seguridad adicionales para equipos con homologaciones (p. ej. ATEX, IECEEx, NEPSI, etc.) ▪ Opcional: hoja de la calibración en fábrica, certificados de ensayos <p> El manual de instrucciones está disponible en internet en: www.endress.com → Descargar</p>
Servicio	<p>En el Configurador de productos es posible seleccionar, entre otros, los siguientes servicios.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Limpiado de aceite + grasa (en contacto con el producto) ▪ Verificado limpiado, adecuado para aplic. de O2 (en contacto con el producto) ▪ Exento de PWIS (sustancias que deterioran la pintura) (La cubierta protectora de plástico está excluida de la limpieza PWIS) ▪ Recubrimiento rojo de seguridad ANSI, tapa de la caja recubierta ▪ Ajuste de HART modo de ráfaga valor primario (PV) ▪ Ajuste de corriente de alarma máx. ▪ La comunicación Bluetooth está deshabilitada en el estado de suministro ▪ Documentación del producto en papel <p>La versión en formato impreso de los informes de pruebas de ensayo, las declaraciones y los certificados de inspección pueden solicitarse opcionalmente a través de la opción de pedido Servicio, Versión, opción "Documentación del producto en soporte papel". Los documentos necesarios se pueden seleccionar en la característica Ensayo, certificado, declaración y se suministran posteriormente junto con el equipo en el momento de la entrega.</p>
Punto de medición (ETIQUETA (TAG))	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Código de pedido: marca ▪ Opción: Z1, etiquetado (TAG), véanse las especificaciones adicionales ▪ Ubicación del de la etiqueta (TAG) de identificación: selección según las especificaciones técnicas adicionales <ul style="list-style-type: none"> ▪ Placa de etiqueta (TAG) de acero inoxidable con cable ▪ Etiqueta adhesiva de papel ▪ Placa incluida ▪ Etiqueta (TAG) RFID ▪ Etiqueta (TAG) RFID + placa de etiqueta (TAG) de acero inoxidable con cable ▪ Etiqueta (TAG) RFID + etiqueta adhesiva de papel ▪ Etiqueta (TAG) RFID + etiqueta/placa suministrada ▪ Definición del nombre de etiqueta (tag): por definir en las especificaciones técnicas adicionales 3 líneas de 18 caracteres como máx. cada una El nombre de etiqueta (tag) especificado aparece en la etiqueta seleccionada o en la etiqueta (tag) RFID ▪ Identificador en la placa de identificación de la electrónica (ENP): 32 dígitos

**Informes de pruebas,
declaraciones y certificados
de inspección**

Todos los informes de pruebas de ensayo, declaraciones y certificados de inspección se proporcionan en formato electrónico en el *Device Viewer*:

Introduzca el número de serie indicado en la placa de identificación
(<https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer>)

**Documentación del producto en papel**

Los informes de pruebas de ensayo, las declaraciones y los certificados de inspección en formato impreso pueden solicitarse como opción con la función 570 "Servicio", versión I7 "Documentación del producto en soporte papel". Los documentos se suministrarán junto con el producto en la entrega.

Paquetes de aplicaciones

Heartbeat Technology

Disponibilidad

Disponibles en todas las versiones de equipo.
Verificación + Monitorización Heartbeat, opcional.

Diagnóstico Heartbeat

- Automonitorización continua del equipo
- Envío de mensajes de diagnóstico a
 - el indicador local
 - un sistema de gestión de activos (p. ej. FieldCare o DeviceCare)
 - un sistema de automatización (p. ej., PLC)
 - servidor web

Heartbeat Verification

- Monitorización del equipo instalado sin interrupciones de proceso, incluido el informe de verificación
- Evaluación clara del punto de medición (apto/no apto) con elevada cobertura total del ensayo dentro del marco de la especificación del fabricante
- Se puede usar para documentar requisitos normativos
- Cumple los requisitos de trazabilidad de la medición de conformidad con ISO 9001 (ISO9001:2015, sección 7.1) ((HART: A partir del firmware 01.01.xx) (PROFIBUS PA: A partir del firmware 01.00.xx)). El informe de verificación se puede generar a través de Bluetooth y de la interfaz de comunicación digital.

Monitorización Heartbeat

- Diagnóstico estadístico del sensor: análisis y evaluación estadística de la señal de presión, incluido el ruido de señal, para detectar anomalías en el proceso (p. ej., capilares bloqueados)
- Diagnóstico del lazo: detección de valores elevados de resistencia del circuito de medición o alimentación en descenso (solo con salida de corriente)
- Ventana de proceso: límites de presión y temperatura definibles por el usuario para detectar golpes de ariete dinámicos o fallos en sistemas de traceado térmico o en el aislamiento
- Suministra en continuo datos de monitorización adicionales a un sistema de monitorización del estado de los equipos con propósitos de mantenimiento predictivo o monitorización de procesos

Descripción detallada



Véase la documentación especial para SD Heartbeat Technology.

Accesorios

Accesorios específicos del equipo

Accesorios mecánicos

- Soporte de montaje para la caja
- Soporte de montaje para distribuidores
- Preparado para sellar
- Distribuidores:
 - Los distribuidores se pueden pedir como accesorio **incluido** (los tornillos y las juntas de montaje vienen incluidos)
 - Los distribuidores se pueden pedir como accesorio **montado** (los distribuidores montados se suministran con una prueba de fugas documentada)
 - Los certificados (p. ej., certificado de material 3.1 y NACE) y los ensayos (p. ej., ensayo PMI y de presión) pedidos con el equipo son aplicables al transmisor y al distribuidor
 - Durante el tiempo de vida útil de las válvulas, puede ser necesario volver a apretar el conjunto
- Adaptador de brida oval
- Adaptador de calibración 5/16"-24 UNF, para enroscar en las válvulas de purga
- Tapas de protección ambiental

 Para datos técnicos (p. ej. materiales, tamaños o códigos de pedido), véase el documento opcional SD01553P.

Conectores macho

- Conector macho M12 90°, IP 67, cable de 5 m, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Conector macho M12, IP 67, tuerca de unión, Cu Sn/Ni
- Conector macho M12 90°, IP 67, tuerca de unión, Cu Sn/Ni

 Las clases de protección IP solo se mantienen si se usa el capuchón provisional o si el cable está conectado.

Accesorio soldado

 Para los detalles, véase la documentación TI00426F/00/EN "Casquillos para soldar, adaptadores a proceso y bridas".

Device Viewer

Todas las piezas de repuesto del equipo, junto con el código de pedido, se enumeran en el *Device Viewer* (<https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer>).

Documentación

Según la versión del equipo, los tipos de documento siguientes están disponibles en el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser (www.endress.com/downloads):

Tipo de documento	Finalidad y contenido del documento
Información técnica (TI)	Ayuda para la planificación de su equipo El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y demás productos que se pueden pedir para el equipo.
Manual de instrucciones abreviado (KA)	Guía para obtener rápidamente el primer valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha inicial.
Manual de instrucciones (BA)	Su documento de referencia El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, incluidas las tareas de localización y resolución de fallos, mantenimiento y desguace del equipo.

Tipo de documento	Finalidad y contenido del documento
Descripción de los parámetros del equipo (GP)	<p>Referencia para sus parámetros El documento proporciona una explicación en detalle de cada parámetro individual. Las descripciones están dirigidas a personas que trabajen con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y lleven a cabo configuraciones específicas.</p>
Instrucciones de seguridad (XA)	<p>Según la homologación, junto con el equipo también se entregan las instrucciones de seguridad para equipos eléctricos en áreas de peligro. Estas son parte integral del manual de instrucciones.</p> <p> En la placa de identificación se indican las instrucciones de seguridad (XA) aplicables para el equipo.</p>
Documentación complementaria según equipo (SD/FY)	<p>Siga siempre de forma estricta las instrucciones que se proporcionan en la documentación suplementaria relevante. La documentación suplementaria es una parte constituyente de la documentación del equipo.</p>

Marcas registradas

HART®

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

PROFINET®

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

PROFIBUS®

PROFIBUS y las marcas asociadas (la marca de la asociación, las marcas de tecnología, la marca de la certificación y la marca "Certified by PI") son marcas registradas de PROFIBUS User Organization e.V. (Organización de usuarios de Profibus), Karlsruhe (Alemania)

Bluetooth®

El nombre de marca Bluetooth® y los logos son marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de estas marcas registradas por parte de Endress+Hauser se hace bajo licencia. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.



71745375

www.addresses.endress.com
