

Endress+Hauser
People for Process Automation

アプリケーションデータ

測定対象成分	アミン処理装置の酸性ガス流出口のCO ₂
標準測定範囲	0～90%、最大0～100%
標準繰返し性	± 1000 ppmv
測定応答時間	1～約60秒*
測定原理	非差分波長可変半導体レーザー吸光分光法(TDLAS)
バリデーション	認証混合ガス: N2バックグラウンド中のCO ₂ 混合ガス

*アプリケーション固有、工場に要問合せ

標準的なガス組成*

成分	最小 (Mol%)	標準 (Mol%)	最大 (Mol%)
二酸化炭素(CO ₂)	> 90	> 95	> 99
水(H ₂ O)	< 100 ppm	< 40 ppm	< 40 ppm
硫化水素(H ₂ S)	< 200 ppm	< 5 ppm	< 5 ppm
酸素(O ₂)	< 200 ppm	< 40 ppm	< 10 ppm
窒素(N ₂)	< 2	< 2	< 0.5
メタン(CH ₄)	< 5	< 1	< 0.1
アミン	< 10 ppm	< 10 ppm	< 10 ppm
アンモニア(NH ₃)	< 10 ppm	< 10 ppm	< 10 ppm

*ガスの組成は、処理されるガスに応じて異なる場合があります。標準濃度は、パイプラインアプリケーションにおけるCO₂ の代表値です。最大濃度は、液化のためのCO₂ の代表値です。