Misura di pressione differenziale, livello e portata in liquidi o gas 4-20mA HART, PROFINET su Ethernet-APL,

Solutions





Trasmettitore di pressione differenziale digitale con membrana di processo in metallo

Applicazione

- Campi di misura della pressione: fino a 40 bar (600 psi)
- Pressione statica: fino a 250 bar (3 750 psi)
- Accuratezza fino a ±0,055%

Vantaggi

La nuova generazione di dispositivi Deltabar presenta un trasmettitore di pressione molto resistente, che combina diversi vantaggi: consente semplice operatività in loco o a distanza, manutenzione in base alle condizioni e offre sicurezza intelligente nei processi. Il firmware è concepito per garantire una gestione estremamente facile. Procedure guidate intuitive e in chiaro conducono l'operatore attraverso la messa in servizio e la verifica del dispositivo. La connettività Bluetooth assicura un funzionamento a distanza sicuro. L'ampio display garantisce un'eccellente leggibilità.



Indice

informazioni su questo documento	4	remperatura di mimagazzinamento	
Simboli	. 4	Altitudine di esercizio	27
Convenzioni grafiche		Classe climatica	27
Elenco delle abbreviazioni	. 5	Atmosfera	
Calcolo del turn down		Grado di protezione	27
		Resistenza alle vibrazioni	
		Compatibilità elettromagnetica (EMC)	
Funzionamento e struttura del sistema		(, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,	
Dati costruttivi		_	
Sistema di misura		Processo	
Comunicazione ed elaborazione dei dati	6	Campo della temperatura di processo	30
Affidabilità per dispositivi con HART, Bluetooth,		Campo della temperatura di processo (temperatura sul	
PROFINET su Ethernet-APL	6	trasmettitore)	32
		Campo di pressione di processo	32
Ingrassa	0	Applicazioni con gas ultrapuro	33
Ingresso		Applicazioni con idrogeno	33
Variabile misurata		•	
Campo di misura	. 8	Casturations are associate	24
		Costruzione meccanica	
Uscita	10	Struttura, dimensioni	
Segnale di uscita		Dimensioni	
Segnale in caso di allarme		Peso	
Carico		Materiali a contatto con il processo	40
Smorzamento		Materiali non a contatto con il processo	41
		Accessori	43
Dati della connessione Ex			
	10	O	
Misura di portata con Deltabar e sensore di pressione		Operabilità	
	11	Concetto operativo	
Dati specifici del protocollo	11	Operatività locale	
Dati HART wireless	13	Display locale	
		Funzionamento a distanza	
Alimentazione	14	Integrazione di sistema	
	14	Tool operativi supportati	47
Connettori del dispositivo disponibili	14	Certificati e approvazioni	/ı Q
	16		48
Collegamento elettrico			48
Equalizzazione del potenziale	17		
Morsetti	17	* *	48
Ingressi cavo			48
Specifiche cavi	18		48
Protezione alle sovratensioni	18	Approvazione per acqua potabile	
		Sistema di protezione da troppopieno	48
Caratteristiche operative	19	Sicurezza funzionale SIL/IEC 61508, dichiarazione di	
Tempo di risposta		conformità	
Condizioni operative di riferimento		Certificazione navale	
Prestazioni totali		Approvazione per apparecchiature radio	
Risoluzione		Approvazione CRN	49
	21	Protocolli delle prove	49
Errore totale		Direttiva per i dispositivi in pressione 2014/68/UE (PED)	49
Elevata stabilità		Applicazione con ossigeno (opzionale)	
Tempo di risposta T63 e T90	22	Simbolo RoHS per la Cina	
Tempo di riscaldamento	22	RoHS	
		Certificazione PROFINET su Ethernet-APL	
Installazione	23	Certificazioni addizionali	
Orientamento		Gerenicazioni addizionari	20
Selezione e posizione del sensore			
		Informazioni per l'ordine	
Istruzioni di montaggio speciali	40	Informazioni per l'ordine	51
		Fornitura	
Ambiente	27		51
Campo di temperatura ambiente	27	Punto di misura (TAG)	51
*	I	. ,	

2

Protocolli delle prove, dichiarazioni e certificati di ispezione	52
Accessori Accessori specifici del dispositivo Device Viewer	53
Documentazione	53
Marchi registrati	54

Informazioni su questo documento

Simboli

Simboli di avviso

▲ PERICOLO

Questo simbolo segnala una situazione pericolosa; se non evitata causa lesioni gravi o anche fatali.

AVVERTENZA

Questo simbolo segnala una situazione potenzialmente pericolosa; se non evitata può causare lesioni gravi o anche fatali.

ATTENZIONE

Questo simbolo segnala una situazione potenzialmente pericolosa; se non evitata può causare lesioni di lieve o media entità.

AVVISO

Questo simbolo segnala una situazione potenzialmente dannosa; se non evitata può causare danni al prodotto o a qualcos'altro nelle vicinanze.

Simboli elettrici

Connessione di messa a terra: 🛓

Morsetto per la connessione al sistema di messa a terra.

Simboli per alcuni tipi di informazioni

Consentito: 🗸

Procedure, processi o interventi consentiti.

Vietato: 🔀

Procedure, processi o interventi vietati.

Informazioni addizionali: 🚹

Riferimento alla documentazione: 📵

Riferimento alla pagina: 🖺

Serie di passaggi: 1., 2., 3.

Risultato di una singola fase:

Simboli nei grafici

Numeri dei componenti: 1, 2, 3 ...

Serie di passaggi: 1., 2., 3.

Viste: A, B, C, ...

Simboli sul dispositivo

Istruzioni di sicurezza: <u>∧</u> → 📵

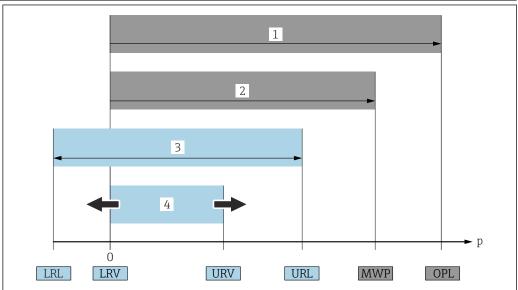
Rispettare le istruzioni di sicurezza riportate nelle Istruzioni di funzionamento associate.

Convenzioni grafiche



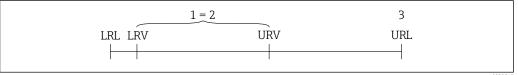
- I disegni relativi a installazione, esplosi e collegamenti elettrici sono presentati in formato semplificato
- Dispositivi, assiemi, componenti e disegni dimensionali sono presentati in formato ridotto
- I disegni dimensionali non sono rappresentazioni in scala; le dimensioni indicate sono arrotondate a 2 cifre decimali

Elenco delle abbreviazioni



- OPL: il valore OPL (soglia di sovrappressione = soglia di sovrappressione della cella di misura) del dispositivo dipende dall'elemento più debole, rispetto alla pressione, tra i componenti selezionati, ossia si deve considerare anche la connessione al processo oltre alla cella di misura. Fare attenzione alla dipendenza pressione-temperatura. OPL (soglia di sovrappressione) è una pressione di prova.
- MWP: Il valore MWP (pressione operativa massima) per le celle di misura dipende dall'elemento più debole, rispetto alla pressione, tra i componenti selezionati, ossia si deve considerare anche la connessione al processo oltre alla cella di misura. Fare attenzione alla dipendenza pressione-temperatura. La pressione operativa massima può essere applicata sul dispositivo per un periodo di tempo illimitato. La pressione operativa massima è riportata sulla targhetta.
- Il campo di misura massimo corrisponde allo span tra LRL e URL. Questo campo di misura equivale al campo massimo che può essere tarato/regolato.
- Il campo tarato/regolato corrisponde al campo tra LRV e URV. Impostazione di fabbrica: O... URL. Possono essere ordinati anche span tarati personalizzati.
- Pressione
- LRL Soglia di campo inferiore
- URL Soglia di campo superiore
- LRV Valore di inizio scala
- URV Valore di fondo scala
- TD Turn down Esempio: V. paragrafo sequente.

Calcolo del turn down



- Span tarato/regolato
- 2 Span basato sul punto di zero
- Soglia di campo superiore

Esempio:

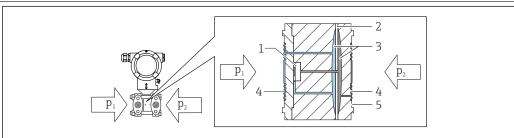
- Cella di misura: 16 bar (240 psi)
- Soglia superiore del campo (URL) = 16 bar (240 psi)
- Span tarato/regolato: 0 ... 8 bar (0 ... 120 psi)
- Valore di inizio scala (LRV) =0 bar (0 psi)
- Valore di fondo scala (URV) = 8 bar (120 psi)



In questo esempio, il turn-down è quindi 2:1. Questo span di misura è bastato sul punto di zero.

Funzionamento e struttura del sistema

Dati costruttivi



A004308

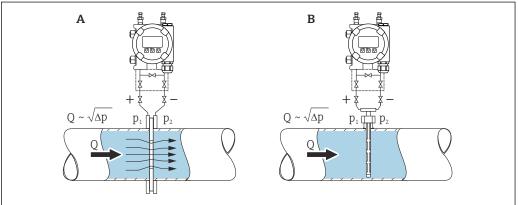
- 1 Elemento di misura
- 2 Membrana intermedia
- 3 Fluido di riempimento
- 4 Membrana
- 5 Guarnizione
- p₁ Pressione 1
- p₂ Pressione 2

Le pressioni applicate flettono la membrana su entrambi i lati. Un fluido di riempimento trasferisce la pressione su un lato dell'elemento di misura, dove è posizionato un ponte resistivo (tecnologia dei semiconduttori). Il sistema misura ed elabora ulteriormente la variazione della tensione in uscita dal ponte, che dipende dalla pressione differenziale.

Sistema di misura

Misura di portata

Misura di portata con Deltabar e sensore di pressione differenziale:



A0038340

- A Orifizio
- B Tubo di Pitot
- Q Portata
- Δp Pressione differenziale, $\Delta p = p_1 p_2$

Vantaggi:

- È definita un'unità specifica
- Con il parametro Taglio bassa portata, si può configurare il ritorno a zero positivo nel campo di misura inferiore.

Comunicazione ed elaborazione dei dati

- 4-20 mA con protocollo di comunicazione HART (opzionale)
- Bluetooth (opzionale)
- PROFINET su Ethernet-APL (opzionale): protocollo di comunicazione 10BASE-T1L

Affidabilità per dispositivi con HART, Bluetooth, PROFINET su Ethernet-APL

Sicurezza informatica

Endress+Hauser può fornire una garanzia solo se il dispositivo è installato e utilizzato come descritto nelle Istruzioni di funzionamento. Il dispositivo è dotato di meccanismi di sicurezza, che proteggono le sue impostazioni da modifiche involontarie. Le misure di sicurezza IT, in linea con gli standard di

sicurezza dell'operatore e sviluppate per fornire una protezione addizionale per il dispositivo e il relativo trasferimento dei dati, devono essere implementate direttamente dagli operatori.

Ingresso

Variabile misurata

Variabili di processo misurate

- Pressione differenziale
- Pressione relativa

Campo di misura

In funzione della configurazione del dispositivo, la pressione operativa massima (MWP) e la soglia di sovrappressione (OPL) possono deviare dai valori in tabella.

Standard: PN 160 / 16 MPa / 2400 psi

Cella di misura	Campo di misura massimo		Span minimo tarabile (preimpostato in fabbrica) 1) 2)
	inizio scala (LRL)	fondo scala (URL)	
[mbar]	[mbar]	[mbar]	[mbar]
10 (0.15)	-10 (-0.15)	+10 (+0.15)	0,25 (0.00375)
30 (0.45)	-30 (-0.45)	+30 (+0.45)	0,3 (0.0045)
100 (1.5)	-100 (-1.5)	+100 (+1.5)	1 (0.015)
500 (7.5)	-500 (-7.5)	+500 (+7.5)	5 (0.075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0.45)
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	160 (2.4)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	400 (6)

- 1) Turn down > 100:1 su richiesta o può essere configurato sul dispositivo
- 2) TD massimo 5:1 nel caso del platino.

Standard: PN 160 / 16 MPa / 2400 psi

Cella di misura	MWP	OPL		Pressione di rottura ^{1) 2)} .
		su un lato	su due lati	
[mbar]	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)
10 (0.15)	100 (1500)	150 (2250)	150 (2250)	690 (10005)
30 (0.45)	100 (1500)	150 (2250)	150 (2250)	690 (10005)
100 (1.5)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
500 (7.5)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
3000 (45)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
16000 (240)	160 (2400) ³⁾	160 (2400)	240 (3600)	690 (10005)
40000 (600)	160 (2400) 3) 4)	Lato "+": 160 (2400) Lato "-": 100 (1500)	240 (3600)	690 (10005)

- 1) Valida per tutti i materiali delle guarnizioni di tenuta di processo FKM, PTFE, FFKM, EPDM e per la pressione applicata su entrambi i lati.
- 2) Se si selezionano le valvole di sfiato laterali (sv) e la tenuta opzionale in PTFE, la pressione di rottura è 600 bar (8 700 psi)
- 3) Se si seleziona l'approvazione CRN, valgono i seguenti valori soglia di MWP: con guarnizioni in rame: 124 bar (1798,5 psi)
- 4) Se la pressione è applicata sul solo lato negativo, MWP è 100 bar (1500 psi).

Standard: PN 250/25 MPa/3626 psi

Cella di misura	ura Campo di misura massimo		Span minimo tarabile (preimpostato in fabbrica) 1) 2)
	Inizio scala (LRL)	Fondo scala (URL)	
[mbar]	[mbar]	[mbar]	[mbar]
100 (1.5)	-100 (-1.5)	+100 (+1.5)	1 (0.015)
500 (7.5)	-500 (-7.5)	+500 (+7.5)	5 (0.075)
3000 (45)	-3000 (-45)	+3000 (+45)	30 (0.45)

Cella di misura	Campo di misura massimo		Span minimo tarabile (preimpostato in fabbrica) 1) 2)
	Inizio scala (LRL)	Fondo scala (URL)	
[mbar]	[mbar]	[mbar]	[mbar]
16000 (240)	-16000 (-240)	+16000 (+240)	160 (2.4)
40000 (600)	-40000 (-600)	+40000 (+600)	400 (6)

- 1) Turn down > 100:1 su richiesta o può essere configurato sul dispositivo
- 2) Il TD massimo è 5:1 nel caso del platino.

Standard: PN 250/25 MPa/3626 psi

Cella di misura	MWP 1)	OPL		2) 3) 4)
		su un lato	su due lati	
[mbar]	(bar)	(bar)	(bar)	(bar)
100 (1.5)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
500 (7.5)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
3000 (45)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
16000 (240)	250 (3626) ⁵⁾	250 (3626)	375 (5625)	1320 (19140)
40000 (600)	250 (3626) ^{5) 6)}	Lato "+": 250 (3626) Lato "-": 100 (1500)	375 (5625)	1320 (19140)

- 1) MWP solo su ambedue i lati.
- 2) Pressione di rottura per i materiali della guarnizione di processo FKM, FFKM, EPDM e per pressione applicata su ambedue i lati.
- 3) Se è selezionata l'opzione delle valvole di sfiato laterali (sv), la pressione di rottura è 690 bar (10005 psi).
- 4) Per il materiale della guarnizione di processo PTFE, la pressione di rottura è 1250 bar (18125 psi).
- 5) Se si seleziona un'approvazione CRN, sono validi i seguenti valori MWP: con sfiato laterale: 179 bar (2596,2 psi); con guarnizioni in rame: 124 bar (1798,5 psi)
- 6) Se la pressione è applicata sul lato negativo, MWP è 100 bar (1500 psi).

Pressione statica minima

- Pressione statica minima alle condizioni operative di riferimento per olio siliconico: 25 mbar (0,0375 psi)_{abs}
- \blacksquare Pressione statica minima per olio siliconico a 85 °C (185 °F): fino a 250 mbar (4 psi) $_{ass}$

Uscita

Segnale di uscita

Uscita in corrente

4-20 mA con protocollo di comunicazione HART digitale sovrapposto, a 2 fili

L'uscita in corrente permette di scegliere tra tre modalità operative diverse:

- 4.0...20.5 mA
- NAMUR NE 43: 3,8...20,5 mA (impostazione di fabbrica)
- Modalità US: 3,9...20,8 mA

PROFINET con Ethernet-APL

10BASE-T1L, a 2 fili 10 Mbit

Segnale in caso di allarme

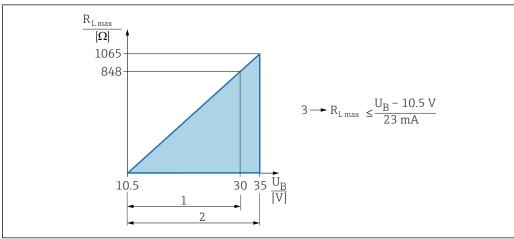
■ 4...20 mA HART:

Opzioni:

- Allarme max.: impostabile da 21,5 a 23 mA
- Allarme min.: < 3,6 mA (impostazione di fabbrica)
- Segnale di allarme secondo Raccomandazione NAMUR NE 43.
- PROFINET su Ethernet-APL:
 - Secondo "Protocollo del livello di applicazione per dispositivo periferico decentralizzato", versione
 - Diagnostica secondo PROFINET PA Profile 4.02

Carico

4-20 mA HART



- Alimentazione 10,5 ... 30 Vc.c. Ex i
- Alimentazione 10,5 ... 35 Vc.c., per altri tipi di protezione e versioni del dispositivo non certificate 2
- Resistenza di carico massima R_{Lmax}
- Tensione di alimentazione



Operatività mediante terminale portatile o PC e programma operativo: considerare la resistenza di comunicazione minima di $250~\Omega$.

Smorzamento

Lo smorzamento ha effetto su tutte le uscite (segnale di uscita, display). Lo smorzamento può essere abilitato come seque: Impostazione di fabbrica: 1 s

Dati della connessione Ex

Vedere la documentazione tecnica a parte (Istruzioni di sicurezza (XA)) su www.endress.com/download.

Linearizzazione

La funzione di linearizzazione del dispositivo consente all'utente di convertire il valore misurato in qualsiasi unità di altezza o volume. L'operatore può inserire tabelle di linearizzazione personalizzate con fino a 32 coppie di valori, se necessario.

10

Misura di portata con Deltabar e sensore di pressione differenziale

Parametro **Taglio bassa portata**: quando è attivo parametro **Taglio bassa portata**, i piccoli flussi che possono portare a grandi fluttuazioni del valore misurato vengono soppressi.

Il parametro **Taglio bassa portata** è impostato a 5% come valore predefinito quando parametro **Funz. di trasf. della corrente di uscita** è impostato su opzione **Radice quadrata**.

Dati specifici del protocollo

HART

- ID del produttore: 17 (0x11{hex})
 ID del tipo di dispositivo: 0x1131
- ullet Revisione del dispositivo: 1
- Specifica HART: 7Revisione DD: 1
- File descrittivi del dispositivo (DTM, DD) informazioni e file su:
 - www.endress.com
 - www.fieldcommgroup.org
- Carico HART: min. 250 Ohm

Variabili HART del dispositivo (predefinite in fabbrica)

I seguenti valori misurati sono assegnati in fabbrica alle variabili del dispositivo:

Variabile del dispositivo	Valore misurato
Variabile primaria ¹⁾	Pressione ²⁾
Variabile secondaria (SV)	Temperatura del sensore
Variabile terziaria (TV)	Temperatura dell'elettronica
Quarta variabile	Pressione del sensore ³⁾

- 1) La PV è sempre applicata all'uscita in corrente.
- 2) La pressione è il segnale calcolato dopo la regolazione dello smorzamento e della posizione.
- 3) La Pressione del sensore è il segnale grezzo della cella di misura prima della regolazione dello smorzamento e della posizione.

Selezione delle variabili HART del dispositivo

- Opzione **Pressione** (dopo regolazione della posizione e smorzamento)
- Variabile in scala
- Temperatura del sensore
- Pressione del sensore
 - La Pressione del Sensore è il segnale grezzo dal sensore prima dello smorzamento e della regolazione della posizione.
- Temperatura dell'elettronica
- Percentuale del campo
- Corrente di loop

La corrente del circuito è la corrente di uscita impostata dalla pressione applicata

Funzioni supportate

- Modalità burst
- Stato trasmettitore addizionale
- Blocco del dispositivo

PROFINET su Ethernet-APL

Protocollo	Protocollo del livello di applicazione per dispositivo periferico decentralizzato e automazione distribuita, versione 2.4
Tipo di comunicazione	Livello fisico Ethernet Advanced 10BASE-T1L
Classe di conformità	Classe di conformità B
Classe Netload	Classe Netload Classe II
Velocità di trasmissione	Automatica 10 Mbit/s con rilevamento full-duplex
Periodi	Da 32 ms

Polarità	Polarità automatica per la correzione automatica di coppie incrociate TxD e RxD
MRP (Media Redundancy Protocol)	Sì
Supporto ridondanza di sistema	Ridondanza di sistema S2 (2 AR con 1 NAP)
Profilo del dispositivo	Identificativo interfaccia applicazione 0xB310 Dispositivo generico
ID del produttore	0x11
ID del tipo di dispositivo	A231
File descrittivi del dispositivo (GSD, FDI, DTM, DD)	Informazioni e file disponibili agli indirizzi: ■ www.endress.com Sulla pagina prodotto del dispositivo: Documents/Software → Device drivers ■ www.profibus.org
Connessioni supportate	 2 x AR (AR controllore I/O) 1 x AR (AR dispositivo supervisore I/O) 1 x ingresso CR (Communication Relation) 1 x uscita CR (Communication Relation) 1 x allarme CR (Communication Relation)
Opzioni di configurazione per il dispositivo	 Software specifico del produttore (FieldCarem DeviceCare) Web browser Il file master del dispositivo (GSD), può essere richiamato mediante il web server integrato nel dispositivo DIP switch per impostare l'indirizzo IP di service
Configurazione del nome del dispositivo	Protocollo DCPPDM (Process Device Manager)Web server integrato
Funzioni supportate	 Identificazione e manutenzione Semplicità di identificazione del dispositivo mediante: Sistema di controllo Targhetta Stato del valore misurato Le variabili di processo vengono comunicate con lo stato di un valore misurato Funzione lampeggiante sul display locale per semplificare l'identificazione e l'assegnazione del dispositivo Operatività del dispositivo mediante tool operativi (ad es. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM)
Integrazione di sistema	Per informazioni sull'integrazione del sistema, vedere la Istruzioni di funzionamento Trasmissione ciclica dei dati Presentazione e descrizione dei moduli Codifica di stato Configurazione dell'avviamento Impostazione di fabbrica

PROFIBUS PA

ID del produttore:

17 (0x11)

Numero ident:

Versione del profilo:

3.02

File e versione GSD

Informazioni e file disponibili agli indirizzi:

- www.endress.com Sulla pagina prodotto del dispositivo: Documents/Software → Device drivers
- www.profibus.com

Valori di uscita

Ingresso analogico:

- Pressione
- Variabile in scala
- Temperatura del sensore
- Pressione del sensore
- Temperatura dell'elettronica
- Opzione Media del segnale di pressione (disponibile solo se è stato selezionato il pacchetto applicativo "Heartbeat Verification + Monitoring").
- Opzione **Rumore del segnale di pressione** (disponibile solo se è stato selezionato il pacchetto applicativo "Heartbeat Verification + Monitoring ").

Ingresso digitale:

🚹 Disponibile solo se è stato selezionato il pacchetto applicativo "Heartbeat Verification + Monitoring"

Heartbeat Technology → SSD: Statistical Sensor Diagostics (Diagnosi statistica dei sensori)

Heartbeat Technology → Finestra di processo

Valori di ingresso

Uscita analogica:

Valore analogico da PLC indicato sul display

Funzioni supportate

- Identificazione e manutenzione
 - Semplice identificazione del dispositivo mediante sistema di controllo e tarqhetta
- Adozione automatica del codice di identificazione Modalità di compatibilità GSD per il profilo generico 0x9700" Trasmettitore con 1 ingresso analogico "
- Diagnostica livello fisico
 - Verifica dell'installazione del segmento PROFIBUS e del dispositivo tramite monitoraggio della tensione ai morsetti e dei messaggi
- Upload/download PROFIBUS
 - La lettura e la scrittura dei parametri risultano fino a dieci volte più veloci mediante l'upload/download PROFIBUS
- Informazioni di stato riassuntive
 - Informazioni diagnostiche immediate e intuitive grazie alla suddivisione dei possibili messaggi diagnostici in categorie

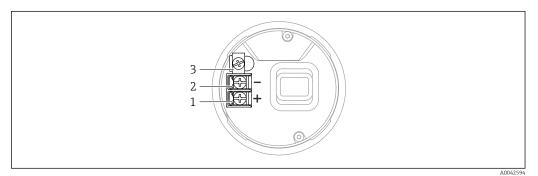
Dati HART wireless

- Tensione di avvio minima: 10,5 V
- Corrente di avvio: 3,6 mA
- Tempo di avvio: < 5 s
- Tensione operativa minima: 10,5 V
- Corrente Multidrop: 4 mA

Alimentazione

Assegnazione dei morsetti

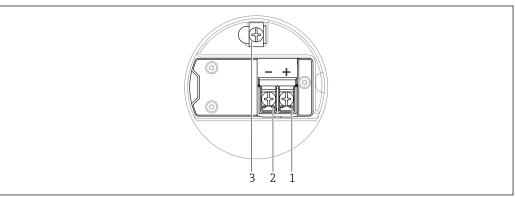
Custodia a vano unico



■ 1 Morsetti di connessione e morsetto di terra nel vano connessioni

- 1 Morsetto positivo
- 2 Morsetto negativo
- 3 Morsetto di terra interno

Custodia a doppio vano



A0042803

- 2 Morsetti di connessione e morsetto di terra nel vano connessioni
- 1 Morsetto positivo
- 2 Morsetto negativo
- 3 Morsetto di terra interno

Connettori del dispositivo disponibili

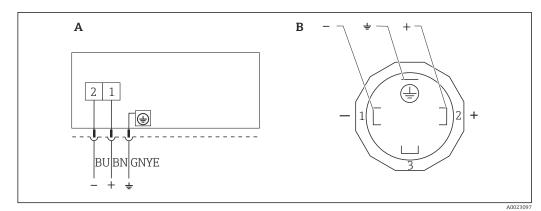


Nel caso di dispositivi con un connettore, non è necessario aprire la custodia a scopo di connessione.

Utilizzare le quarnizioni incluse per evitare che l'umidità penetri nel dispositivo.

14

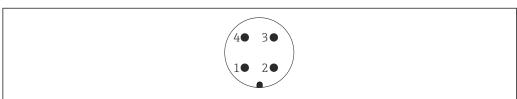
Dispositivi con connettore a valvola



- \blacksquare 3 BN = marrone, BU = blu, GNYE = verde/giallo
- A Collegamento elettrico dei dispositivi con connettore a valvola
- B Vista della connessione a innesto sul dispositivo

Materiale: PA 6.6

Dispositivi con connettore M12



A0011175

 $\blacksquare 4$ Vista della connessione a innesto sul dispositivo

Pin	HART
1	Segnale +
2	Non utilizzato
3	Segnale –
4	Terra

Pin	PROFINET su Ethernet-APL
1	Segnale APL -
2	Segnale APL +
3	Schermatura
4	Non utilizzato

Per i dispositivi con connettore M12, sono disponibili i seguenti accessori Endress+Hauser:

Presa jack a innesto M 12x1, dritta

- Materiale:
 - Corpo: PBT; dado di raccordo: zinco pressofuso nichelato; guarnizione: NBR
- Grado di protezione (completamente chiuso): IP67
- Codice d'ordine: 52006263

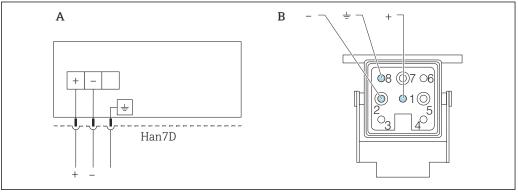
Presa jack a innesto M 12x1, inclinata (non per Ethernet-APL)

- Materiale:
 - Corpo: PBT; dado di raccordo: zinco pressofuso nichelato; guarnizione: NBR
- Grado di protezione (completamente chiuso): IP67
- Codice d'ordine: 71114212

Cavo $4x0,34~\text{mm}^2$ (20 AWG) con presa jack a innesto M12, a gomito, adattatore a vite, lunghezza 5 m (16 ft)

- Materiale: corpo: TPU; dado di raccordo: zinco pressofuso nichelato; cavo: PVC
- Grado di protezione (chiusura completa): IP67/68
- Codice d'ordine: 52010285
- Colori del cavo
 - 1 = BN = marrone
 - 2 = WT = bianco
 - 3 = BU = blu
 - 4 = BK = nero

Dispositivi con connettore Harting Han7D



A00410

- A Collegamento elettrico per i dispositivi con connettore Harting Han7D
- B Vista della connessione a innesto sul dispositivo
- Marrone
- + Blu

Materiale: CuZn, contatti placcati in oro di presa jack a innesto e connettore

Tensione di alimentazione

- \blacksquare Analogico/HART: Ex d, Ex e, area sicura: tensione di alimentazione: 10,5 ... 35 V_{DC}
- Analogico/HART: Ex i: tensione di alimentazione: 10,5 ... 30 V_{DC}
- HART: corrente nominale: 4...20 mA HART
- \bullet PROFINET su Ethernet-APL: classe di potenza APL A (9,6 ... 15 V_{DC} 540 mW)

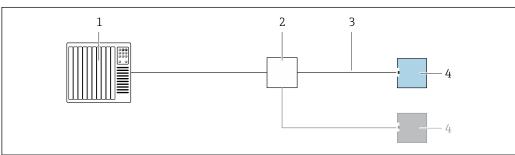
Deve essere previsto un interruttore di protezione adatto, secondo IEC/EN 61010.

- Analogico/HART: l'alimentatore deve essere collaudato per garantire che rispetti i requisiti di sicurezza (ad es. PELV, SELV, Classe 2) e le relative specifiche del protocollo. Per 4... 20 mA, valgono gli stessi requisiti previsti per HART.
- PROFINET su Ethernet-APL: l'interruttore da campo APL deve essere collaudato per garantire che rispetti i requisiti di sicurezza (ad es. PELV, SELV, Classe 2) e le relative specifiche del protocollo.

Collegamento elettrico

Esempi di connessione

PROFINET su Ethernet-APL

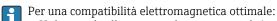


A0045802

- 5 Esempio di connessione per PROFINET su Ethernet-APL
- 1 Sistema di automazione
- 2 Interruttore da campo APL
- 3 Rispettare le specifiche del cavo
- 4 Trasmettitore

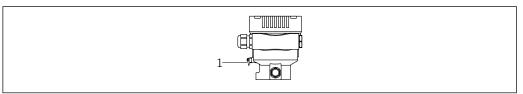
Equalizzazione del potenziale

Se necessario, la linea del collegamento di equipotenzialità può essere collegata al morsetto di terra esterno del dispositivo prima di collegare il dispositivo.



- Utilizzare il collegamento di equipotenzialità più breve possibile.
- Garantire una sezione minima di 2,5 mm² (14 AWG).

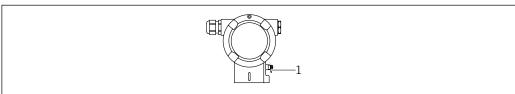
Custodia a vano unico



A004541

l Morsetto di terra per collegare la linea di equalizzazione del potenziale

Custodia a doppio vano



A0045412

Morsetto di terra per collegare la linea di equalizzazione del potenziale

Morsetti

- Tensione di alimentazione e morsetto di terra interno Campo di serraggio: 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Morsetto di terra esterno Campo di serraggio: 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

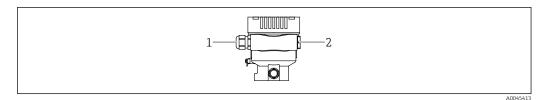
Ingressi cavo

Il tipo di ingresso cavo dipende dalla versione del dispositivo ordinata.

Guidare i cavi di collegamento sempre verso il basso per evitare che l'umidità penetri nel vano connessioni.

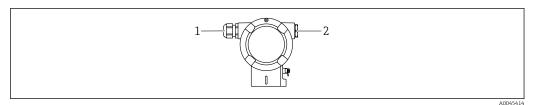
Se necessario, creare un anello salvagoccia o utilizzare un tettuccio di protezione dalle intemperie.

Custodia a vano unico



- 1 Ingresso cavo
- 2 Vite cieca

Custodia a doppio vano



- 1 Ingresso cavo
- 2 Vite cieca

Specifiche cavi

- Il diametro esterno del cavo dipende dall'ingresso cavo utilizzato
- Diametro esterno del cavo
 - Plastica: Ø5 ... 10 mm (0,2 ... 0,38 in)
 - Ottone nichelato: Ø7 ... 10,5 mm (0,28 ... 0,41 in)
 - Acciaio inox: Ø7 ... 12 mm (0,28 ... 0,47 in)

PROFINET con Ethernet-APL

Il tipo di cavo di riferimento per i segmenti APL è il cavo del bus di campo tipo A, MAU tipo $1\ e\ 3$ (specificati in IEC 61158-2). Questo tasto soddisfa le prescrizioni per applicazioni a sicurezza intrinseca secondo IEC TS $60079-47\ e$ può anche essere usato per applicazioni non a sicurezza intrinseca.

Tipo di cavo	A
Capacità del cavo	45 200 nF/km
Resistenza di loop	15 150 Ω/km
Induttanza del cavo	0,4 1 mH/km

Ulteriori dettagli sono forniti nella Direttiva tecnica Ethernet-APL (https://www.ethernet-apl.org).

Protezione alle sovratensioni

Dispositivi senza protezione alle sovratensioni opzionale

Le apparecchiature di Endress+Hauser rispettano i requisiti dello standard di prodotto IEC/DIN EN 61326-1 (Tabella 2 Ambiente industriale).

In base al tipo di porta (alimentazione c.c., porta di ingresso/uscita), sono adottati diversi livelli di prova secondo IEC/DIN EN rispetto alle sovratensioni transienti (IEC / DIN EN 61000-4-5 sovracorrente momentanea):

il livello di prova su porte di alimentazione c.c. e porte di ingresso/uscita è di 1000 V da linea a terra

Categoria sovratensioni

Categoria sovratensioni II

Caratteristiche operative

Tempo di risposta

- HART:
 - Aciclico: min. 330 ms, tipicamente 590 ms (dipende dai comandi e dal numero di preamboli)
 - Ciclico (transiente veloce): min. 160 ms, tipicamente 350 ms (dipende dai comandi e dal numero di preamboli)
- PROFINET con Ethernet-APL: ciclico: min. 32 ms

Condizioni operative di riferimento

- Secondo IEC 62828-2
- Temperatura ambiente T_A = costante, nel campo +22 ... +28 °C (+72 ... +82 °F)
- Umidità φ = costante, nel campo: 5... 80% RF ± 5%
- Pressione atmosferica p_U = costante, nel campo: 860 ... 1060 mbar (12,47 ... 15,37 psi)
- Posizione della cella di misura: orizzontale ±1°
- Materiale della membrana: AISI 316L (1.4435), Alloy C276
- Ingresso di LOW SENSOR TRIM e HIGH SENSOR TRIM per il valore di inizio e fondo scala
- Tensione di alimentazione: 24 V c.c. ±3 V c.c.
- Carico con HART: 250 Ω
- Turn down TD= URL/ | URV LRV |
- Span basato sul punto di zero

Prestazioni totali

Le caratteristiche operative si riferiscono alla precisione del misuratore. I fattori che influenzano l'accuratezza possono essere suddivisi in due gruppi.

- Prestazioni totali del misuratore
- Fattori di installazione

Tutte le caratteristiche operative sono conformi a $\geq \pm 3$ sigma.

Le prestazioni totali del misuratore comprendono la precisione di riferimento e l'effetto della temperatura ambiente, e vengono calcolate utilizzando la seguente formula:

Prestazioni totali = $\pm \sqrt{((E1)^2 + (E2)^2 + (E3)^2)}$

E1 = precisione di riferimento

E2 = effetto della temperatura ambiente

E3 = effetto della pressione statica

Calcolo di E2:

Effetto della temperatura ambiente per ±28 °C (50 °F)

(corrisponde al campo -3 ... +53 °C (+27 ... +127 °F))

$$E2 = E2_M + E2_E$$

 $E2_{M}$ = errore di temperatura principale

 $E2_E$ = errore dell'elettronica

- I valori si applicano per le membrane di processo in 316L (1.4435)
- I valori si riferiscono allo span tarato.

Accuratezza di riferimento [E1]

L'accuratezza di riferimento comprende la non linearità secondo il metodo del punto di soglia, l'isteresi di pressione e la non ripetibilità secondo [IEC62828-1]. Accuratezza di riferimento standard fino a TD 100:1, per platino fino a TD 10:1.

Cella di misura	Standard	Platino
10 mbar (0,15 psi)	TD 1:1 = $\pm 0.1\%$ TD > 1:1 = $\pm 0.1\% \cdot TD$	non disponibile
30 mbar (0,45 psi)	TD 1:13:1 = ± 0.1 % TD > 3:1 = $\pm (0.03$ % · TD + 0.01 %)	non disponibile
100 mbar (1,5 psi)	TD 1:15:1 = $\pm 0.075\%$ TD > 5:1 = $\pm (0.014 \% \cdot TD + 0.005 \%)$	TD 1:15:1 = ±0,055 % TD > 5:110:1 = ±(0,01 % · TD + 0,005 %)
500 mbar (7,5 psi) 3 bar (45 psi) 16 bar (240 psi) 40 bar (600 psi)	TD 1:115:1 = ± 0.075 % TD > 15:1 = $\pm (0.004$ % · TD + 0.015 %)	TD 1:110:1 = ±0,055 %

Effetto della temperatura [E2]

 $E2_M$ - errore di temperatura principale

L'uscita si modifica a causa dell'effetto della temperatura ambiente [IEC 62828-1] in relazione alla temperatura di riferimento [IEC 62828-1]. I valori specificano l'errore massimo, dovuto alle condizioni della temperatura di processo o ambiente min./max.

Celle di misura 10 mbar (0,15 psi) e 30 mbar (0,45 psi)

- Standard: $\pm (0.31\% \cdot TD + 0.5\%)$
- Platino: non disponibile

Cella di misura 100 mbar (1,5 psi)

- Standard: $\pm (0.18\% \cdot TD + 0.02\%)$
- Platino: $\pm (0.18\% \cdot TD + 0.02\%)$

Cella di misura 500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) e 40 bar (600 psi)

- Standard: $\pm (0.08\% \cdot TD + 0.05\%)$
- Platino: $\pm (0.08\% \cdot TD + 0.05\%)$

E2_E - errore dell'elettronica

- 4-20 mA: 0.2%
- Uscita digitale HART: 0%
- Uscita digitale PROFINET: 0%

 $E3_M$ - errore di pressione statica principale

L'effetto della pressione statica corrisponde a quello esercitato sull'uscita dalle variazioni di pressione statica nel processo (differenza tra l'uscita a ogni pressione statica e l'uscita a pressione atmosferica [IEC 62828-2] e, di conseguenza, all'effetto combinato della pressione operativa su punto di zero e span).

Cella di misura 10 mbar (0,15 psi)

- Standard
 - Influenza sul punto di zero: ±0,20% · TD per 1 bar (14,5 psi)
 - Influenza sullo span: ±0.20% per 1 bar (14,5 psi)
- Platino: non disponibile

Cella di misura 30 mbar (0,45 psi)

- Standard
 - Influenza sul punto di zero: ±0,07 · TD% per 70 bar (1050 psi)
 - Influenza sullo span: ±0,07% per 70 bar (1050 psi)
- Platino: non disponibile

Cella di misura 100 mbar (1,5 psi)

- Standard
 - Influenza sul punto di zero: ±0,35% · TD% per 70 bar (1050 psi)
 - Influenza sullo span: ±0,15% per 70 bar (1050 psi)
- Platino
 - Influenza sul punto di zero: ±0,35% · TD% per 70 bar (1015 psi)
 - Influenza sullo span: ±0,14% per 70 bar (1050 psi)

Celle di misura 500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) e 40 bar (600 psi)

- Standard
 - Influenza sul punto di zero: ±0.075% · TD per 70 bar (1015 psi)
 - Influenza sullo span: ±0,14% per 70 bar (1050 psi)
- Plating
 - Influenza sul punto di zero: ±0,075% · TD per 70 bar (1050 psi)
 - Influenza sullo span: ±0,14% per 70 bar (1015 psi)

Calcolo delle prestazioni totali con Applicator di Endress+Hauser

Errori di misura dettagliati, ad esempio per altri campi di temperatura, possono essere calcolati con Applicator "Sizing Pressure Performance".



A0038927

Risoluzione

Uscita in corrente: $< 1 \mu A$

Errore totale

L'errore totale del dispositivo comprende le prestazioni totali e l'effetto della stabilità a lungo termine e viene calcolato utilizzando la seguente formula:

Errore totale = prestazioni totali + stabilità a lungo termine

Calcolo dell'errore totale con Applicator di Endress+Hauser

Errori di misura dettagliati, ad es. per altri campi di temperatura, possono essere calcolati con Applicator "Sizing Pressure Performance".



A00389

Elevata stabilità

Le specifiche si riferiscono alla soglia di campo superiore (URL).

Celle di misura 10 mbar (0,15 psi) e 30 mbar (0,45 psi)

1 anno: ± 0,25%
5 anni: ± 1,25%
10 anni: ± 1,50%

Cella di misura 100 mbar (1,5 psi)

1 anno: ± 0,18%
5 anni: ± 0,35%
10 anni: ± 0,50%

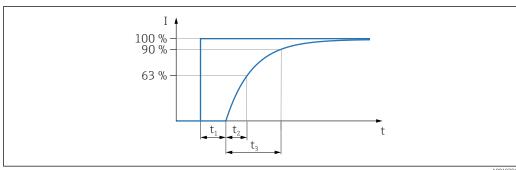
Celle di misura 500 mbar (7,5 psi), 3 bar (45 psi), 16 bar (240 psi) e 40 bar (600 psi)

1 anno: ±0,05%5 anni: ± 0,13%10 anni: ± 0,23%

Tempo di risposta T63 e T90

Tempo di assestamento, costante di tempo

Rappresentazione del tempo di assestamento e della costante di tempo secondo IEC62828-1:



A001978

Tempo di risposta a gradino = tempo di assestamento (t_1) + costante di tempo T90 (t_3) secondo IEC62828-1

Comportamento dinamico, uscita in corrente (elettronica HART)

Celle di misura 10 mbar (0,15 psi) e 30 mbar (0,45 psi):

- Tempo di assestamento (t₁): massimo 50 ms
- Costante di tempo T63 (t₂): massimo 450 ms
- Costante di tempo T90 (t₃): massimo 1100 ms

Cella di misura 100 mbar (1,5 psi):

- ullet Tempo di assestamento (t₁): massimo 50 ms
- Costante di tempo T63 (t₂): massimo 120 ms
- Costante di tempo T90 (t₃): massimo 200 ms

Tutte le altre celle di misura:

- Tempo di assestamento (t₁): massimo 50 ms
- Costante di tempo T63 (t₂): massimo 85 ms
- Costante di tempo T90 (t₃): massimo 200 ms

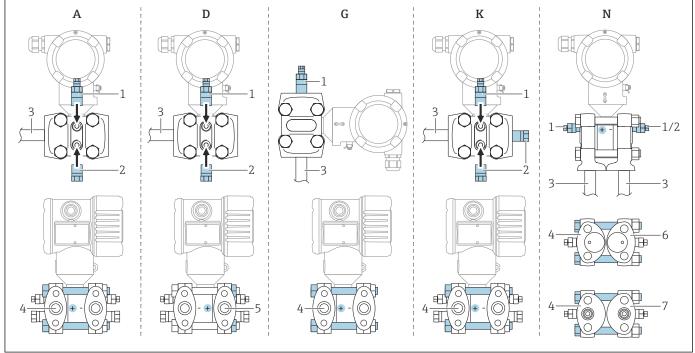
Tempo di riscaldamento

Secondo IEC 62828-4: ≤ 5 s

Installazione

Orientamento

L'installazione dipende da come è collegata la tubazione in pressione.



- **₽** 6 A, D, G, K, N: opzioni d'ordine
- Tubazione in pressione orizzontale, alta pressione lato sinistro (lato della testa della vite), con sfiato laterale. Filettatura su un lato e filettatura laterale per tubazione in pressione orizzontale.
- Tubazione in pressione orizzontale, alta pressione lato destro (lato dei dadi della vite), con sfiato laterale. Filettatura su un lato e filettatura laterale per tubazione in pressione orizzontale.
- Tubazione in pressione verticale, alta pressione lato destro o sinistro (lato della testa della vite), con sfiato. Filettatura su ogni lato per tubazione in pressione verticale.
- Flangia laterale universale, alta pressione lato sinistro o destro (lato della testa della vite), con sfiato. Filettatura su ogni lato e filettatura laterale per montaggio universale.
- Connessione al processo in basso, alta pressione lato sinistro (lato della testa della vite), sfiato. Filettatura su ogni lato e filettatura laterale per montaggio su manifold esistenti.
- Valvola di sfiato
- 2 Tappo di scarico
- 3 Tubazioni in pressione
- 4 Lato alta pressione (lato testa viti)
- Lato alta pressione (lato dadi viti)
- Compatibile complanare, vista dal basso
- IEC diritto, vista dal basso

Selezione e posizione del sensore

Misura di portata

Misura della portata nei gas

Montare il dispositivo sopra il punto di misura in modo che la condensa possa scaricarsi nel tubo di processo.

Misura di portata nei vapori

- Montare il dispositivo sotto il punto di misura
- Montare i barilotti di condensazione alla medesima altezza dei punti di presa e alla medesima distanza dal dispositivo
- Prima della messa in servizio, riempire la tubazione fino all'altezza dei barilotti di condensazione

Misura della portata nei liquidi

- Montare il dispositivo sotto il punto di misura, in modo che la tubazione sia sempre piena di liquido e le bolle di gas possano ritornare nella tubazione di processo
- Se si misurano fluidi con solidi sospesi come nel caso di liquidi sporchi, l'installazione di separatori e valvole di scarico è utile per trattenere ed eliminare i sedimenti

Misura di livello

Misura di livello in recipienti aperti

- Montare il dispositivo sotto la connessione di misura inferiore, in modo che la tubazione sia sempre piena di liquido
- Il lato di bassa pressione è esposto alla pressione atmosferica
- Se si misurano fluidi con solidi sospesi come nel caso di liquidi sporchi, l'installazione di separatori e valvole di scarico è utile per trattenere ed eliminare i sedimenti

Misura di livello in un recipiente chiuso

- Montare il dispositivo sotto la connessione di misura inferiore, in modo che la tubazione sia sempre piena di liquido
- Collegare sempre il lato di bassa pressione sopra il livello massimo
- Se si misurano fluidi con solidi sospesi come nel caso di liquidi sporchi, l'installazione di separatori e valvole di scarico è utile per trattenere ed eliminare i sedimenti

Misura di livello in un recipiente chiuso con vapore sovrapposto

- Montare il dispositivo sotto la connessione di misura inferiore, in modo che la tubazione sia sempre piena di liquido
- Collegare sempre il lato di bassa pressione sopra il livello massimo
- Il barilotto di condensazione garantisce una pressione costante sul lato di bassa pressione
- Se si misurano fluidi con solidi sospesi come nel caso di liquidi sporchi, l'installazione di separatori e valvole di scarico è utile per trattenere ed eliminare i sedimenti

Misura di pressione

Misura di pressione con cella di misura da 160 bar (2 400 psi) e 250 bar (3 750 psi)

Montare il dispositivo sopra il punto di misura in modo che la condensa possa scaricarsi nel tubo di processo

Misura della pressione differenziale

Misura di pressione differenziale in gas e vapori

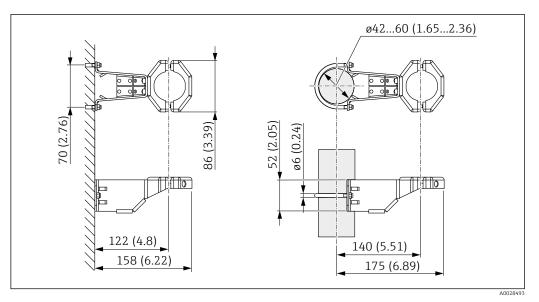
Montare il dispositivo sopra il punto di misura in modo che la condensa possa scaricarsi nel tubo di processo.

Misura della pressione differenziale nei liquidi

Montare il dispositivo sotto il punto di misura, in modo che la tubazione sia sempre piena di liquido e le bolle di gas possano ritornare nella tubazione di processo

Staffa di montaggio per custodia separata

La custodia separata può essere montata a parete o su palina (per tubi con diametro 1¼...2") utilizzando la staffa di montaggio.



Unità di misura mm (in)

Informazioni per l'ordine:

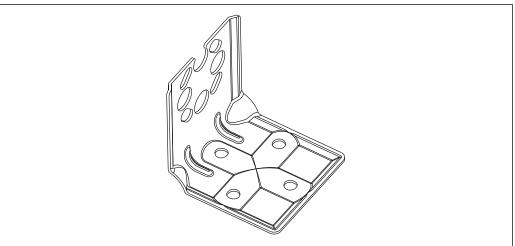
può essere ordinata come accessorio separato, codice d'ordine 71102216



La staffa di montaggio è compresa nella fornitura, se è stato ordinato un dispositivo con custodia separata.

Montaggio a parete e su palina

Per l'installazione del dispositivo su palina o a parete, Endress+Hauser offre le seguenti staffe di montaggio:



A0031326

- Se si utilizza un manifold, si devono considerare anche le sue dimensioni.
- Staffa per montaggio a parete e su palina, compresa staffa di ritenuta per montaggio su palina e due dadi
- ullet Il materiale delle viti utilizzate per fissare il dispositivo dipende dal codice d'ordine.



Per i dati tecnici (ad es. materiali, dimensioni o codici d'ordine), v. la documentazione separata SD01553P.

Istruzioni di montaggio speciali

Montaggio a parete e su palina con manifold (opzionale)

Se il dispositivo è montato su un dispositivo di intercettazione (ad es. manifold o valvola di intercettazione), utilizzare la staffa appositamente fornita. Ciò facilita lo smontaggio del dispositivo.

Per i dati tecnici, v. la documentazione accessoria SD01553P.

Sensore, separato (custodia separata)

La custodia del dispositivo (con inserto elettronico) è montata distante dal punto di misura.

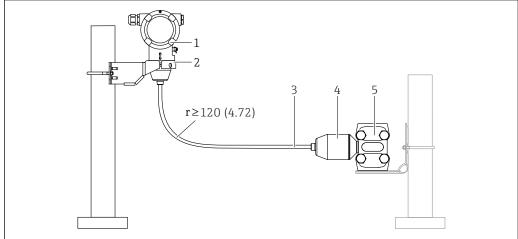
Questa versione consente di esequire le misure senza problemi

- In condizioni di misura particolarmente difficili (spazi di installazione ristretti o difficilmente accessibili)
- Con punto di misura sottoposto a vibrazioni

Versioni del cavo:

- PE: 2 m (6,6 ft), 5 m (16 ft) e 10 m (33 ft)
- FEP: 5 m (16 ft).

Il sensore viene fornito con connessione al processo e cavo premontati. La custodia (con inserto elettronico) e la staffa di montaggio sono accluse allo strumento come unità separate. Il cavo è dotato di un ingresso alle due estremità, che consentono di eseguire rapidamente la connessione alla custodia (con inserto elettronico) e al sensore.



A004359

- 1 Sensore, separato (con inserto elettronico)
- 2 Staffa di montaggio in dotazione, per montaggio a parete e su palina
- 3 Cavo, con ingressi alle due estremità
- 4 Adattatore per connessione al processo
- 5 Connessione al processo con sensore

Informazioni per l'ordine:

- Il sensore separato (con inserto elettronico) e la staffa di montaggio, possono essere ordinati mediante il Configuratore prodotto
- La staffa di montaggio può essere ordinata anche come accessorio separato, codice 71102216

Dati tecnici del cavo:

- Raggio di curvatura minimo: 120 mm (4,72 in)
- Forza di estrazione del cavo: max. 450 N (101,16 lbf)
- Resistenza ai raggi UV

Impiego in area a rischio d'esplosione:

- Installazioni a sicurezza intrinseca (Ex ia/IS)
- FM/CSA IS: solo per installazione Div.1

Riduzione dell'altezza di installazione

Se si utilizza la versione "Sensore separato", l'altezza di installazione della connessione al processo si riduce rispetto ai valori della versione standard. Per le dimensioni, v. paragrafo "Costruzione meccanica".

26

Ambiente

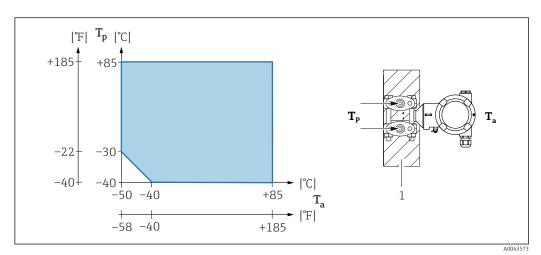
Campo di temperatura ambiente

I seguenti valori valgono fino a una temperatura di processo di +85 °C (+185 °F). A temperature di processo superiori, la temperatura ambiente consentita si riduce.

- Display senza segmenti o display grafico: Standard: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Display a segmenti o display grafico: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) con limitazione delle proprietà ottiche, come velocità di visualizzazione e contrasto del display a titolo di esempio. Utilizzabile senza limitazioni fino a -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) Visualizzazione segmenti: fino a -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) con vita operativa e prestazioni
- Custodia separata: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

Temperatura ambiente Ta in base alla temperatura di processo Tp

La connessione al processo deve essere completamente isolata per temperatura ambiente inferiore a $-40\,^{\circ}\text{C}$ ($-40\,^{\circ}\text{F}$).



Materiali di isolamento

Area pericolosa

- Per i dispositivi per uso in aree a rischio di esplosione, v. Istruzioni di sicurezza, Schema di installazione o Schema di controllo
- I dispositivi, con certificati di protezione dal rischio di esplosione tra i più comuni (ad es. ATEX/ IEC Ex, ecc.), possono essere utilizzati in atmosfere esplosive fino alla temperatura ambiente.

Temperatura di immagazzinamento

- Senza display del dispositivo: Standard: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F)
- Con display del dispositivo: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Custodia separata: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Con connettore M12, a gomito: $-25 \dots +85 \,^{\circ}\text{C} (-13 \dots +185 \,^{\circ}\text{F})$

Fino a 5000 m (16404 ft) s.l.m.

Classe climatica

Classe 4K26 (temperatura dell'aria: $-20 \dots +50$ °C ($-4 \dots +122$ °F), umidità relativa dell'aria: 4...100%) secondo IEC/EN 60721-3-4.

La condensazione è consentita.

Atmosfera

Funzionamento in ambiente molto corrosivo

La protezione anodica anticorrosione può essere ordinata come "accessorio montato".

Grado di protezione

Test secondo IEC 60529 e NEMA 250-2014

Custodia e connessione al processo

IP66/68, TYPE 4X/6P

IP68 (1,83 mH₂O per 24 h))

Ingressi cavo

- Pressacavo M20, plastica, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Pressacavo M20, ottone nichelato, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Pressacavo M20, 316L, IP66/68 Type 4X/6P
- Filettatura M20, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Filettatura G1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P

Se si seleziona la filettatura G1/2, il dispositivo viene fornito di serie con filettatura M20 e un adattatore G1/2, compresa la relativa documentazione

- Filettatura NPT1/2, IP66/68 TYPE 4X/6P
- Tappo cieco di protezione durante il trasporto: IP22, TYPE 2
- Connettore HAN7D, 90 gradi, IP65 NEMA Type 4X
- Connettore M12

Con custodia chiusa e cavo di collegamento inserito: IP66/67 NEMA Type 4X Con custodia aperta o cavo di collegamento non inserito: IP20, NEMA Type 1

AVVISO

Connettore M12 e connettore HAN7D: l'installazione non corretta può invalidare la classe di protezione IP!

- Il grado di protezione è valido solo se il cavo di collegamento impiegato è innestato e avvitato saldamente.
- Il grado di protezione è valido solo se il cavo di collegamento utilizzato rispetta le specifiche IP67 NEMA Type 4X.
- ▶ Le classi di protezione IP sono garantite solo se è installato il tappo cieco o se è collegato il cavo.

Connessione al processo e adattatore di processo utilizzando la custodia separata

Cavo FEP

- IP69 (sul lato del sensore)
- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 (1,83 mH₂O per 24 h) TYPE 4/6P

Cavo PE

- IP66 TYPE 4/6P
- IP68 (1,83 mH₂O per 24 h) TYPE 4/6P

Resistenza alle vibrazioni

Custodia a vano unico in alluminio

Campo di misura	Vibrazione sinusoidale IEC62828-1	Urti
30 mbar (0,45 psi)	1060 Hz: ± 0,21 mm (0,0083 in) 602000 Hz: 3 g	30 g
0,1 160 bar (1,5 2 400 psi)	1060 Hz: ± 0,35 mm (0,0138 in) 601000 Hz: 5 g	30 g

Custodia a doppio vano in alluminio

Campo di misura	Vibrazione sinusoidale IEC62828-1	Urti
10 mbar (0,15 psi) e 30 mbar (0,45 psi)	1060 Hz: ±0,21 mm (0,0083 in) 602000 Hz: 3 g	30 g
0,1 250 bar (1,5 3 750 psi)	1060 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 601000 Hz: 5 g	30 g

Compatibilità elettromagnetica (EMC)

- Compatibilità elettromagnetica secondo IEC serie 61326 e raccomandazione NAMUR EMC (NE21)
- Per quanto riguarda la funzione di sicurezza (SIL), sono rispettati tutti i requisiti secondo IEC 61326-3-x.
- Deviazione massima con influenza dell'interferenza: < 0,5% dello span con campo di misura completo (TD 1:1)

Per maggiori informazioni, consultare la Dichiarazione di conformità UE.

Processo

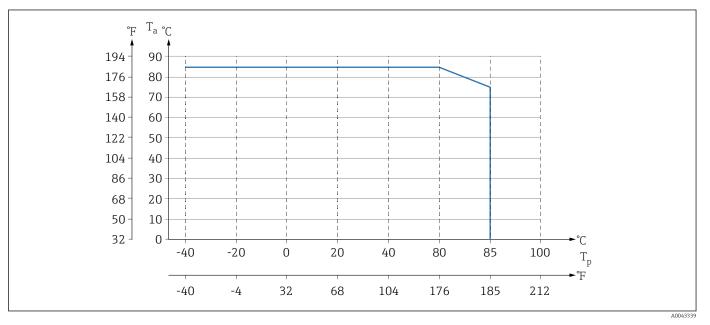
Campo della temperatura di processo

AVVISO

La temperatura di processo consentita dipende da connessione al processo, temperatura ambiente e tipo di approvazione.

▶ Per selezionare il dispositivo, si devono prendere in considerazione tutti i dati di temperatura riportati in questa documentazione.

Dispositivi senza manifold



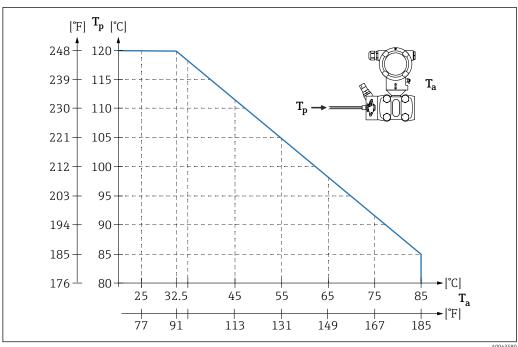
 \blacksquare 7 I valori valgono per il montaggio verticale senza isolamento.

- T_p Temperatura di processo
- T_a Temperatura ambiente

Dispositivi con manifold

La temperatura di processo massima consentita sul manifold è 110 °C (230 °F).

Per temperature di processo > 85 °C (185 °F)C e se si utilizzano flange laterali, non isolate e installate in orizzontale su un manifold della valvola, si applica una soglia di temperatura ambiente inferiore (v. grafico successivo).



- T_a Temperatura ambiente massima in corrispondenza del manifold
- Temperatura di processo massima in corrispondenza del manifold

Applicazioni con ossigeno (gassoso)

L'ossigeno e altri gas possono reagire in modo esplosivo in presenza di oli, gasso e plastiche. Si devono adottare le sequenti precauzioni:

- Tutti i componenti del sistema, come i misuratori, devono essere puliti rispettando i requisiti nazionali.
- Nelle applicazioni con ossigeno e in funzione dei materiali utilizzati, non devono essere superate la temperatura massima e la pressione massima specificate.

La pulizia del dispositivo (non degli accessori) è fornita come intervento di service opzionale.

T_{max}	P_{max}
80 °C (176 °F)	80 bar (1200 psi)
> 80 120 °C (176 248 °F)	70 bar (1050 psi)

Guarnizioni

Guarnizione	Temperatura	Specifiche di pressione
FKM	-20 +85 °C (-4 +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi): $T_{min} -15 ^{\circ}\text{C} (+5 ^{\circ}\text{F})$
FKM Ripulito da olio e grasso	-10 +85 °C (+14 +185 °F)	-
FKM Puliti per service con ossigeno	-10 +60 °C (+14 +140 °F)	-
FFKM	-10 +85 °C (+14 +185 °F)	MWP: 160 bar (2 320 psi)
	-25 +85 °C (−13 +185 °F)	MWP: 100 bar (1450 psi)
EPDM 1)	-40 +85 °C (-40 +185 °F)	-

Guarnizione	Temperatura	Specifiche di pressione
PTFE ²⁾	-40 +85 °C (-40 +185 °F)	PN > 160 bar (2 320 psi) Temperatura di processo minima: -20 °C (-4 °F)
PTFE ²⁾ Puliti per applicazioni con ossigeno	-20 +60 °C (-4 +140 °F)	-

- 1) Deviazioni dall'accuratezza di riferimento sono possibili con temperature < -20 °C (-4 °F).
- Per celle di misura 30 mbar (0,45 psi): nel caso di pressione costantemente alta (≥ 63 bar (913,5 psi)) abbinata contemporaneamente a bassa temperatura di processo (<−10 °C (+14 °F) utilizzare guarnizioni in FKM, EPDM o FFKM.

Campo della temperatura di processo (temperatura sul trasmettitore)

Dispositivo senza manifold

- -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
- Considerare con attenzione il campo della temperatura di processo indicato per la guarnizione

Dispositivo con manifold

La temperatura di processo massima consentita per il manifold è $110\,^{\circ}$ C ($230\,^{\circ}$ F) (limitata dallo standard IEC).

Per temperature di processo >85 °C (185 °F), con flange laterali non isolate e installate in orizzontale su un manifold, si applica una temperatura ambiente ridotta, fino a una temperatura ambiente massima, calcolata con la sequente formula:

$$T_{Temperatura_ambiente_max} = 85 \text{ }^{\circ}\text{C} - 2.8 \cdot (T_{Temperatura_di\ processo} - 85 \text{ }^{\circ}\text{C})$$

$$T_{Temperatura_ambiente_max} = 185 \text{ }^{\circ}\text{F} - 2.8 \cdot (T_{Temperatura_di\ processo} - 185 \text{ }^{\circ}\text{F})$$

 $T_{Temperatura_ambiente_max}$ = temperatura ambiente massima in °C o °F

 $T_{Temperatura\ di\ processo}$ = temperatura di processo sul manifold in °C o °F

Campo di pressione di processo

Specifiche di pressione



La pressione massima per il dispositivo dipende dall'elemento che ha i valori nominali inferiori rispetto alla pressione.

II componenti sono: connessione al processo, parti di montaggio opzionali o accessori.

AVVERTENZA

La struttura e l'uso non corretti del dispositivo possono causare lesioni dovute a parti di rottura!

- ▶ Utilizzare il dispositivo solo entro le soglie specificate per i componenti!
- ▶ MWP (Maximum Working Pressure): la pressione operativa massima è specificata sulla targhetta del dispositivo. Questo valore si riferisce a una temperatura di riferimento di +20 °C (+68 °F) e può essere applicato al dispositivo per un periodo di tempo illimitato. Considerare la dipendenza dalla temperatura di MWP. Per i valori di pressione consentiti a temperature superiori per le flange, fare riferimento ai seguenti standard: EN 1092-1 (per quanto riguarda le caratteristiche di stabilità/temperatura, i materiali 1.4435 e 1.4404 sono classificati insieme nella norma EN 1092-1; la composizione chimica dei due materiali può essere identica), ASME B 16.5a, JIS B 2220 (in ogni caso si deve fare riferimento all'ultima versione della norma). I dati MWP che deviano da questi valori sono riportati nelle relative sezioni delle Informazioni tecniche.
- ▶ La soglia di sovrapressione è la pressione massima alla quale un dispositivo può essere esposto durante una prova. La soglia di sovrapressione supera la pressione operativa massima di un determinato fattore. Questo valore si riferisce a una temperatura di riferimento di +20 °C (+68 °F).
- ► La Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) (2014/68/UE) usa l'abbreviazione "PS". Questa abbreviazione corrisponde alla pressione operativa massima (MWP = maximum working pressure) del dispositivo.
- La Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) (2014/68/UE) usa l'abbreviazione "PT". L'abbreviazione "PT" corrisponde al valore OPL (limite di pressione superato) del dispositivo. OPL (soglia di sovrappressione) è una pressione di prova.
- ▶ Nel caso di combinazioni tra campo della cella di misura e connessione al processo, per le quali la soglia di sovrappressione (OPL) della connessione al processo è inferiore al valore nominale della cella di misura, il dispositivo è impostato in fabbrica al valore massimo, ossia al valore OPL della connessione al processo. Se si deve utilizzare il campo completo della cella di misura, selezionare una connessione al processo con valore OPL maggiore (1,5 x PN; MWP = PN).
- ► Applicazioni con ossigeno: non si devono superare i valori per P_{max} e T_{max}.
- Per le celle di misura 30 mbar (0,45 psi): verificare regolarmente il punto di zero con pressioni ≥ 63 bar (913,5 psi).

Pressione di rottura

A partire dalla pressione di rottura, ci si deve attendere la completa distruzione dei componenti sottoposti a pressione e/o perdite dal dispositivo. È pertanto indispensabile evitare tali condizioni operative, programmando e dimensionando accuratamente il proprio sistema.

Applicazioni con gas ultrapuro

Endress+Hauser offre anche dispositivi per applicazioni speciali, ad es. con gas ultrapuro, che sono ripuliti da olio e grasso. Non vi sono restrizioni speciali per le condizioni di processo applicate a questi misuratori.

Applicazioni con idrogeno

Una membrana di processo metallica, **dorata** offre una protezione universale dalla diffusione di ossigeno, sia nelle applicazioni con gas, sia in quelle con soluzioni acquose.

Costruzione meccanica

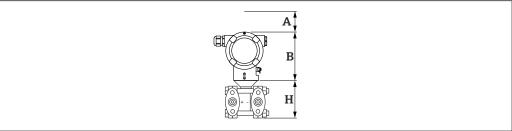
Struttura, dimensioni

Altezza del dispositivo

L'altezza del dispositivo è calcolata in base a quanto seque

- altezza della custodia
- altezza della singola connessione al processo

altezze dei singoli componenti; sono riportate nei successivi paragrafi. Per calcolare l'altezza del dispositivo, sommare le altezze dei singoli componenti. Considerare la distanza di installazione (spazio richiesto per installare il dispositivo).

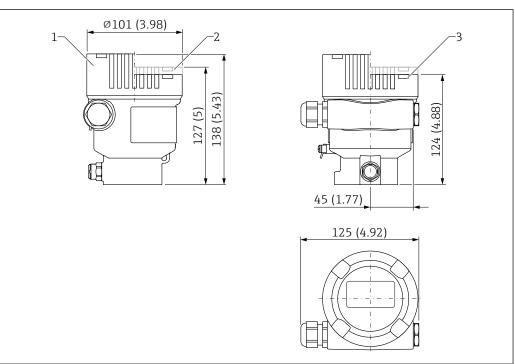


A003837

- A Spazio libero di installazione
- B Altezza della custodia
- H Altezza del gruppo del sensore

Dimensioni

Custodia a vano unico



A005498

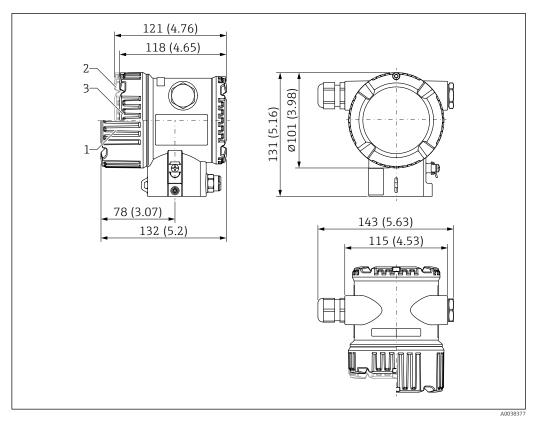
Unità di misura mm (in)

- 1 Dispositivo con display, coperchio con finestra di ispezione in vetro (dispositivi per Ex d/XP, Ex polveri): 138 mm (5,43 in)
- 2 Dispositivo con display, coperchio con finestra di ispezione in plastica: 127 mm (5 in)
- 3 Dispositivo senza display, coperchio senza finestra di ispezione: 124 mm (4,88 in)

In opzione, coperchio con rivestimento ANSI Safety Red (colore RAL3002).

34

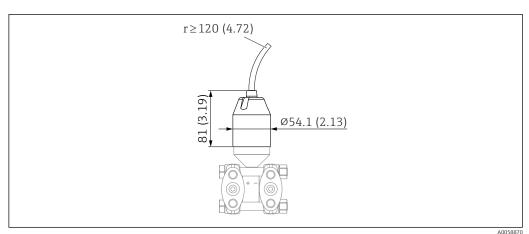
Custodia a doppio vano



Unità di misura mm (in)

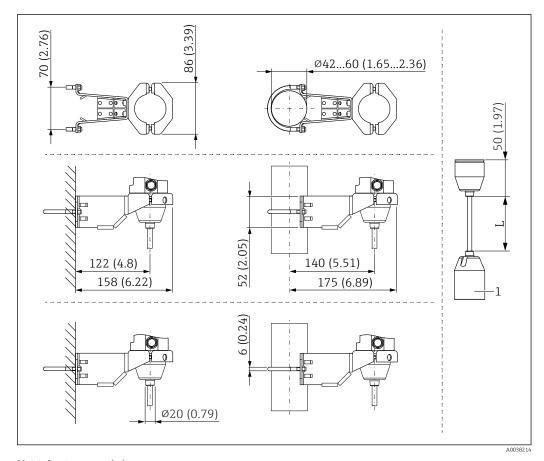
- 1 Dispositivo con display, coperchio con finestra di ispezione in vetro (dispositivi per Ex d/XP, Ex polveri): 132 mm (5,2 in)
- 2 Dispositivo con display, coperchio con finestra di ispezione in plastica: 121 mm (4,76 in)
- 3 Dispositivo senza display, coperchio senza finestra di ispezione: 118 mm (4,65 in)
- In opzione, coperchio con rivestimento ANSI Safety Red (colore RAL3002).

Sensore, separato (custodia separata)



11003007

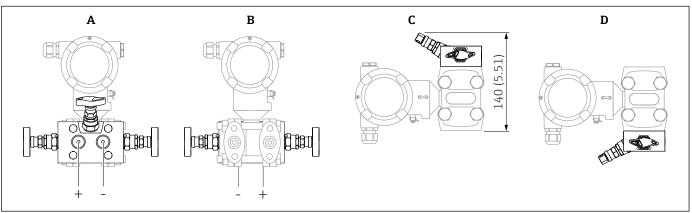
Lunghezza della staffa e del cavo



Unità di misura mm (in)

- 81 mm (3,19 in)
- Lunghezza delle versioni del cavo

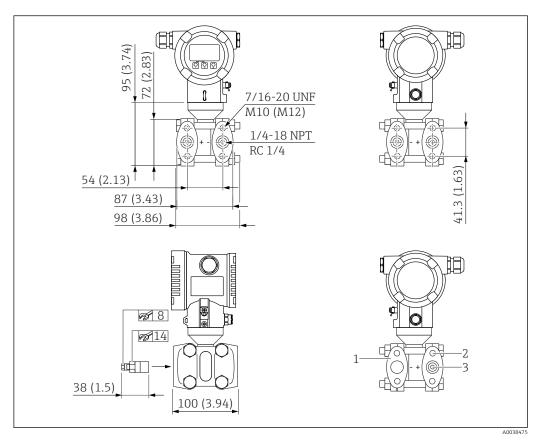
Montaggio su manifold



Unità di misura mm (in)

- Montato sul lato posteriore del manifold
- Montato sul lato anteriore del manifold В
- С Montaggio dal basso su manifold
- D Montaggio dall'alto su manifold

Flangia ovale, connessione 1/4-18 NPT o RC 1/4



🛮 8 Vista frontale, vista lato sinistro e vista lato destro. Unità di misura mm (in)

1 Flangia cieca

2 Profondità filettatura: 15 mm (0,59 in)

3 Profondità filettatura: 12 mm (0,47 in)(±1 mm (0,04 in))

Connessione	Attacco	Dotazione	Opzione 1)
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20	Viti 7/16-20 UNF (PN160 - PN420)	Include 2 valvole di sfiato	SAJ
	In alternativa • M10 (PN160) • M12 (PN420)		
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20 con flangia cieca lato LP (Versione con cella di misura della pressione relativa e cella di misura della pressione relativa)	Viti 7/16-20 UNF (PN160 - PN420)	Include 1 valvola di sfiato	SAJ
Montaggio RC1/4" UNF7/16-20	Viti 7/16-20 UNF (PN160 - PN420)	Include 2 valvole di sfiato	SKJ

1) Configuratore prodotto, codice d'ordine per "Connessione al processo"

95 (3.74) (2.83)7/16-20 UNF M10 (M12) 1/4-18 NPT RC 1/4 54 (2.13) 87 (3.43) 98 (3.86) 8 $\mathscr{A}14$ 1/4-18 NPT 38 (1.5) ≈ 14 100 (3.94) 22 (0.87)

Flangia ovale, connessione 1/4-18 NPT o RC 1/4, con sfiato laterale

- 📵 9 Vista frontale, vista lato sinistro e vista lato destro. I dadi si trovano sempre sul lato negativo. Unità di misura mm (in)
- 1 Flangia cieca
- 2 Profondità filettatura: 15 mm (0,59 in)
- 3 Profondità filettatura: 12 mm (0,47 in)(±1 mm (0,04 in))

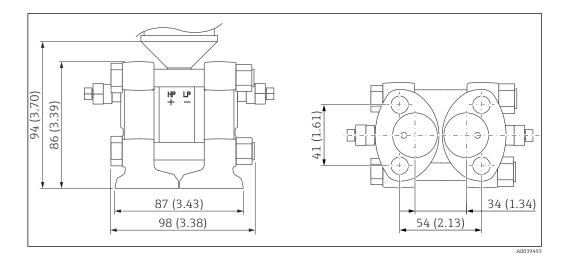
Connessione	Attacco	Dotazione	Opzione 1)
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20	Viti 7/16-20 UNF (PN160 - PN420)	Include 4 viti di bloccaggio 2 valvole di sfiato	SAJ
NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20 con flangia cieca lato LP (Versione con cella di misura della pressione relativa e cella di misura della pressione relativa)	Viti 7/16-20 UNF (PN160 - PN420)	Include 2 viti di bloccaggio 1 valvola di sfiato	SAJ
Montaggio RC1/4" UNF7/16-20	Viti 7/16-20 UNF (PN160 - PN420)	Include 4 viti di bloccaggio 2 valvole di sfiato	SKJ

1) Configuratore prodotto, codice d'ordine per "Connessione al processo"

Connessione al processo inferiore, compatibile complanare, Super Duplex

Per montaggio su manifold complanari già presenti.

La guarnizione è fornita in base al materiale di tenuta selezionato.

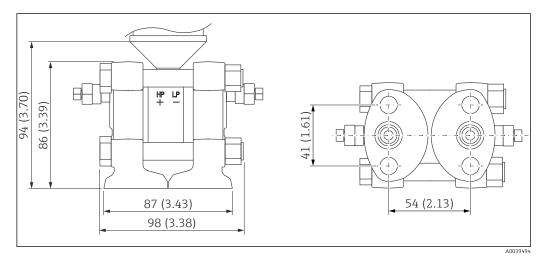


Connessione	Guarnizione per flangia del sensore	Guarnizione per connessione al processo complanare ¹⁾	Opzione 2)
Compatibile complanare, Super Duplex	PTFE	PTFE	S7X
	FKM	FKM	
	EPDM		
	FFKM		

- 1) Manifold flangia: non può essere selezionato.
- 2) Configuratore prodotto, codice d'ordine per "Connessione al processo"

Connessione al processo sul fondo, NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20

Per montaggio su manifold IEC in posizione diritta.



ConnessioneOpzione 1)NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20, Super DuplexSAX

1) Configuratore prodotto, codice d'ordine per "Connessione al processo"

Peso Custodia

Peso, compresi elettronica e display.

- Custodia a vano unico: 1,1 kg (2,43 lb)
- Custodia a doppio vano Alluminio: 1,4 kg (3,09 lb)

Sensore, separato (custodia separata)

- Custodia: v. paragrafo "Custodia"
- Adattatore della custodia: 0,55 kg (1,21 lb)
- Adattatore per connessione al processo: 0,36 kg (0,79 lb)
- Cavo:
 - Cavo PE, 2 metri: 0,18 kg (0,40 lb)
 - Cavo PE, 5 metri: 0,35 kg (0,77 lb)
 - Cavo PE, 10 metri: 0,64 kg (1,41 lb)
 - Cavo FEP, 5 metri: 0,62 kg (1,37 lb)
- Staffa di montaggio: 0,46 kg (1,01 lb)

Connessioni al processo

- Connessioni al processo in 316L: 3,2 kg (7,06 lb)
- Connessioni al processo in Alloy C276: 3,5 kg (7,72 lb)
- NPT1/4-18 compatibile complanare, Super Duplex: 3,14 kg (6,92 lb)

Versione Ex-d: 0,63 kg (1,39 lb)

Accessori

Staffa di montaggio: 0,5 kg (1,10 lb)

Materiali a contatto con il processo

Materiale della membrana

- 316L (1.4435)
- Alloy C276

Il risalto semplice della flangia è realizzato nello stesso materiale della membrana

Rivestimento della membrana

Oro, 25 µm

Guarnizione

- PTFE
- FKM (FDA 21 CFR 177.2600)
- EPDM
- FFKM

Connessioni al processo

- NPT1/4-18 IEC61518 UNF7/16-20
 - Flangia laterale: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fusione equivalente al materiale AISI 316L)
- NPT1/4-18 DIN19213 M10
- Flangia laterale: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fusione equivalente al materiale AISI 316L)
- NPT1/4-18 DIN19213 M12
- Flangia laterale: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fusione equivalente al materiale AISI 316L)
- Installazione RC 1/4" UNF7/16-20
- Flangia laterale: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fusione equivalente al materiale AISI 316L)
- NPT1/4-18 compatibile complanare
- Flangia laterale: Super Duplex (1.4469) (resistente all'acqua di mare, fusione Super Duplex)
- NPT1/4-18 complanare IEC

Flangia laterale: Super Duplex (1.4469) (resistente all'acqua di mare, fusione Super Duplex)

Valvole di sfiato

In base alla connessione al processo ordinata:

- AISI 316L (1.4404)
- Alloy C22 (2.4602)

Per connessioni al processo in Alloy C276, le valvole di sfiato non sono comprese, ma devono/possono essere ordinate separatamente come accessori compresi nella fornitura.

Viti di bloccaggio

In base alla connessione al processo ordinata:

- AISI 316 L (1.4404 o 1.4435)
- Alloy C22 (2.4602)

Per connessioni al processo Alloy C276, le viti di bloccaggio non sono incluse, ma devono essere ordinate separatamente come accessorio incluso.

Accessori



Per i dati tecnici (ad es. materiali, dimensioni o codici d'ordine), v. la documentazione separata SD01553P.

Materiali non a contatto con il processo

Custodia a vano unico, alluminio, rivestita

- Custodia: allumino EN AC-43400
- Rivestimento custodia, coperchio: poliestere
- Coperchio in allumino EN AC-43400 con finestra di ispezione in PC Lexan 943A
 Coperchio in alluminio EN AC-443400 con finestra di ispezione in borosilicato; Ex polveri per Ex d/XP
- Coperchio cieco: allumino EN AC-43400
- Materiali guarnizione coperchio: HNBR
- Materiali delle guarnizioni coperchio: FVMQ (solo in versione a bassa temperatura)
- Connettore: PBT-GF30-FR o alluminio
- Materiale di tenuta tappo: EPDM
- Targhetta: pellicola di plastica
- Targhetta TAG: piastra in plastica, acciaio inox o a cura del cliente
- L'ingresso cavo con specifiche del materiale può essere ordinato mediante la codificazione del prodotto "Collegamento elettrico".

Custodia a doppio vano, alluminio, rivestita

- Custodia: allumino EN AC-43400
- Rivestimento custodia, coperchio: poliestere
- Coperchio in allumino EN AC-43400 con finestra di ispezione in PC Lexan 943A
 Coperchio in alluminio EN AC-443400 con finestra di ispezione in borosilicato; Ex polveri per Ex d/XP
- Coperchio cieco: allumino EN AC-43400
- Materiali quarnizione coperchio: HNBR
- Materiali delle guarnizioni coperchio: FVMQ (solo in versione a bassa temperatura)
- Connettore: PBT-GF30-FR o alluminio
- Materiale di tenuta tappo: EPDM
- Targhetta: pellicola di plastica
- Targhetta TAG: piastra in plastica, acciaio inox o a cura del cliente
- L'ingresso cavo con specifiche del materiale può essere ordinato mediante la codificazione del prodotto "Collegamento elettrico".

Connessione elettrica

Raccordo M20, in plastica

- Materiale: PA
- Guarnizione su pressacavo: EPDM
- Tappo cieco: plastica

Raccordo M20, ottone nichelato

- Materiale: ottone placcato nichel
- Guarnizione su pressacavo: EPDM
- Tappo cieco: plastica

Raccordo M20, 316L

- Materiale: 316L
- Guarnizione su pressacavo: EPDM
- Tappo cieco: plastica

Raccordo M20, 316L, igienico

- Materiale: 316L
- Guarnizione su pressacavo: EPDM

Filettatura M20

Il dispositivo in versione standard è fornito con filettatura M20.

Tappo di trasporto: LD-PE

Filettatura G ½

Il dispositivo è fornito di serie con una filettatura M20 e un adattatore in dotazione per G $\frac{1}{2}$, documentazione inclusa (custodia in alluminio, custodia 316 L, custodia igienica) o con un adattatore montato per G $\frac{1}{2}$ (custodia in plastica).

- Adattatore in PA66-GF o alluminio o 316L (dipende dalla versione di custodia ordinata)
- Tappo di trasporto: LD-PE

Filettatura NPT ½

Il dispositivo è fornito di serie con filettatura NPT $\frac{1}{2}$ (custodia in alluminio, custodia 316 L) o con adattatore montato per NPT $\frac{1}{2}$ (custodia in plastica, custodia igienica).

- Adattatore in PA66-GF o 316L (dipende dalla versione di custodia ordinata)
- Tappo di trasporto: LD-PE

Filettatura NPT 3/4

Il dispositivo è fornito di serie con filettatura NPT ¾.

Tappo di trasporto: LD-PE

Raccordo M20, in plastica blu

- Materiale: PA, blu
- Guarnizione su pressacavo: EPDM
- Tappo cieco: plastica

Connettore M12

- Materiale: CuZn nichelato o 316L (dipende dalla versione di custodia ordinata)
- Tappo di trasporto: LD-PE

Connettore Han7D

Materiale: alluminio, zinco pressofuso, acciaio

Connettore valvola ISO44000 M16

- Materiale: PA6
- Tappo di trasporto: LD-PE

Custodia separata

- Staffa di montaggio
 - Staffa: AISI 316L (1.4404)
 - Vite e dadi: A4-70
 - Semigusci: AISI 316L (1.4404)
- Guarnizione per il cavo dalla custodia separata: EPDM
- Pressacavo per il cavo della custodia separata: AISI 316L (1.4404)
- Cavo in PE per custodia separata: resistente all'abrasione con elementi detensionatori in Dynema; schermato con lamina rivestita in alluminio; isolato con polietilene (PE-LD), nero; conduttori in rame, intrecciati, resistenti ai raggi UV
- Cavo in FEP per custodia separata: resistente all'abrasione; schermato mediante rete in acciaio zincato; isolato con propilene fluorurato dell'etilene (FEP), nero; conduttori in rame, intrecciati, resistenti ai raggi UV
- Adattatore della connessione al processo per custodia separata: AISI 316L (1.4404)

Fluido di riempimento

- Olio siliconico, FDA 21 CFR 175.105
- Olio inerte

Fluido di riempimento, separatore:

Parti di connessione

- Connessione tra custodia e connessione al processo: AISI 316L (1.4404)
- Viti e dadi
 - Bullone a testa esagonale DIN 931-M12x90-A4-70
- Dado a testa esagonale DIN 934-M12-A4-70
- Viti e dadi
 - PN 160: bullone a testa esagonale DIN 931-M12x90-A4-70
 - PN 160: dado a testa esagonale DIN 934-M12-A4-70
 - PN 250, PN 320 e PN 420: bullone a testa esagonale ISO 4014-M12x90-A4
 - PN 250, PN 320 e PN 420: dado a testa esagonale ISO 4032-M12-A4-bs
- Corpo della cella di misura: AISI 316L (1.4404)
- Flange laterali: AISI 316/316L (1.4408) / CF3M (fusione equivalente al materiale AISI 316L)

Accessori

Per i dati tecnici (ad es. materiali, dimensioni o codici d'ordine), v. la documentazione separata SD01553P.

Operabilità

Concetto operativo

Struttura del menu orientata all'operatore per attività specifiche dell'utente

- Guida
- Diagnostica
- Applicazione
- Sistema

Messa in servizio rapida e sicura

- Procedura guidata interattiva con interfaccia utente grafica per la messa in servizio in FieldCare, DeviceCare o tool su base DTM, AMS e PDM di altri produttori o SmartBlue
- Guida ai menu con brevi spiegazioni delle singole funzioni dei parametri
- Funzionamento standardizzato a livello del dispositivo e dei tool operativi
- PROFINET su Ethernet-APL: accesso al dispositivo mediante web server

Un comportamento diagnostico efficiente aumenta l'affidabilità della misura

- L'azione correttiva è integrata con testo in chiaro
- Varie opzioni di simulazione

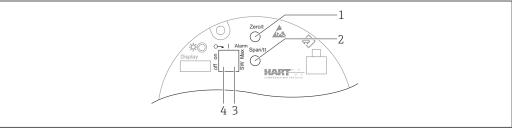
Modulo Bluetooth® (in opzione integrato nel display locale)

- Configurazione rapida e semplice con SmartBlue (app) o PC con DeviceCare, versione 1.07.00 e superiore o FieldXpert SMT70
- Non sono richiesti utensili o adattatori addizionali
- Trasmissione dati punto a punto, criptata (verificata da Fraunhofer Institute) e comunicazione protetta da password mediante tecnologia wireless Bluetooth®

Operatività locale

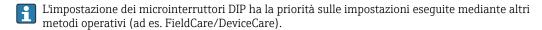
Tasti operativi e DIP switch sull'inserto elettronico

HART

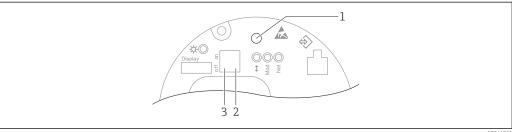


A003928

- 1 Tasto operativo per valore di inizio scala (Zero)
- 2 Tasto operativo per valore di fondo scala (Span)
- 3 Microinterruttore DIP per la corrente di allarme
- 4 Microinterruttore DIP per blocco e sblocco del dispositivo



PROFINET con Ethernet-APL



A004606

- 1 Tasto per la regolazione della posizione (correzione del punto di zero) e il reset del dispositivo
- 2 Microinterruttore DIP per impostare l'indirizzo IP di service
- 3 Microinterruttore DIP per blocco e sblocco del dispositivo

L'impostazione dei microinterruttori DIP ha la priorità sulle impostazioni eseguite mediante altri metodi operativi (ad es. FieldCare/DeviceCare).

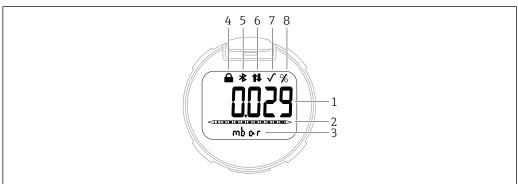
Display locale

Display del dispositivo (opzionale)

Funzioni:

- Visualizzazione di valori di misura, messaggi di errore e avvisi in chiaro
- Il display del dispositivo può essere rimosso per semplificare l'operatività

Le visualizzazioni sul display sono disponibili con l'opzione addizionale della tecnologia wireless Bluetooth®.



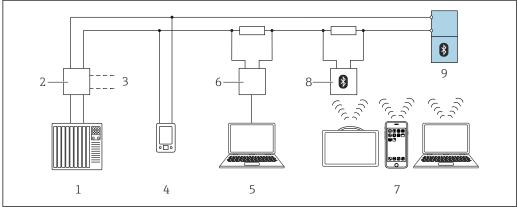
A0047143

■ 10 Display a segmenti

- Valore misurato (fino a 5 cifre)
- 2 Grafico a barre (fa riferimento al campo di pressione specificato) proporzionale all'uscita in corrente ((non per PROFINET su Ethernet-APL o PROFIBUS PA)
- 3 Unità del valore misurato
- Blocco (il simbolo appare quando il dispositivo è bloccato)
- Bluetooth (il simbolo lampeggia se la connessione Bluetooth è attiva)
- Comunicazione HART, PROFINET su Ethernet-APL comunicazione PROFIBUS PA (il simbolo appare quando la comunicazione è abilitata)
- Estrazione della radice quadrata (visualizzata quando il valore misurato viene generato utilizzando l'estrazione della radice quadrata) Non supportato per PROFINET su Ethernet-APL o PROFIBUS PA
- Uscita del valore misurato in % 8

Funzionamento a distanza

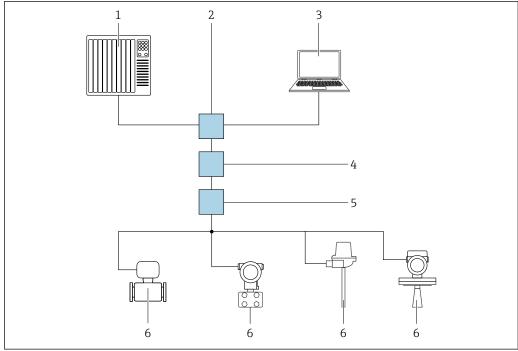
Mediante protocollo HART o Bluetooth



■ 11 Opzioni per funzionamento a distanza mediante protocollo HART

- PLC (controllore a logica programmabile)
- Alimentatore del trasmettitore, ad es. RN221N (con resistore di comunicazione) 2
- Connessione per comunicatore Commubox FXA195 e AMS TrexTM
- Connessione per comunicatore AMS TrexTM
- 5 Computer con tool operativo (ad es. DeviceCare/FieldCare, AMS Device View, SIMATIC PDM)
- Commubox FXA195 (USB)
- Field Xpert SMT70/SMT77, smartphone o computer con tool operativo (ad es. DeviceCare/FieldCare, AMS Device View, SIMATIC PDM)
- Modem Bluetooth con cavo di collegamento (ad es. VIATOR)
- Trasmettitore

Mediante rete PROFINET su Ethernet-APL



A0046097

- 🛮 12 💮 Opzioni per funzionamento a distanza mediante rete PROFINET su Ethernet-APL: topologia a stella
- 1 Sistema di automazione, ad es. Simatic S7 (Siemens)
- 2 Switch Ethernet
- 3 Computer con web browser (ad es. Microsoft Edge) per accedere al web server integrato nel dispositivo o computer con tool operativo (ad es. FieldCare, DeviceCare, SIMATIC PDM) con iDTM Profinet Communication
- 4 Interruttore di alimentazione APL (opzionale)
- 5 Interruttore da campo APL
- 6 Dispositivo di campo APL

Richiamare il sito web mediante il computer nella rete. È necessario conoscere l'indirizzo IP del dispositivo.

L'indirizzo IP può essere assegnato al dispositivo in diversi modi:

- Dynamic Configuration Protocol (DHCP), impostazione di fabbrica Il sistema di automazione (ad esempio, Siemens S7) assegna automaticamente l'indirizzo IP al dispositivo.
- Indirizzamento software
 L'indirizzo IP è inserito mediante il parametro Indirizzo IP.
- .DIP switch per service

In tal caso, il dispositivo ha l'indirizzo IP fisso 192.168.1.212.

L'indirizzo IP viene adottato soltanto dopo un riavvio.

L'indirizzo IP può essere usato subito per stabilire la connessione alla rete.

L'impostazione predefinita stabilisce che il dispositivo utilizza il protocollo di assegnazione dinamico (DHCP). Il sistema di automazione (ad es. Siemens S7) assegna automaticamente l'indirizzo IP del dispositivo.

Mediante web browser (per dispositivi con PROFINET)

Campo di applicazione della funzione

Grazie al web server integrato, il dispositivo può essere controllato e configurato mediante un web browser. La struttura del menu operativo è uguale a quella sul display locale. Oltre ai valori misurati, vengono visualizzate anche le informazioni sullo stato del dispositivo gli utenti possono monitorare lo stato del dispositivo. Inoltre, si possono gestire i dati del dispositivo e configurare i parametri della rete.

Mediante interfaccia service (CDI)

Con Commubox FXA291, è possibile stabilire una connessione CDI tra l'interfaccia del dispositivo e un PC/notebook Windows con porta USB.

Operatività mediante tecnologia wireless Bluetooth® (opzionale)

Prerequisito

- Dispositivo con display Bluetooth
- Smartphone o tablet con l'app di Endress+Hauser SmartBlue o PC con DeviceCare dalla versione 1.07.00 o FieldXpert SMT70

La connessione arriva fino a 25 m (82 ft). Il campo può variare in base alle condizioni ambiente come accessori, pareti o solette.

Integrazione di sistema

HART

Versione 7

PROFINET su Ethernet-APL

PROFINET Profile 4.02

Tool operativi supportati

Smartphone o tablet con SmartBlue (app), DeviceCare versione 1.07.00 e superiore, FieldCare, DTM, AMS e PDM di Endress+Hauser.

PC con web server mediante protocollo del bus di campo.

Certificati e approvazioni

I certificati e le approvazioni aggiornati del prodotto sono disponibili all'indirizzo www.endress.com sulla pagina del relativo prodotto:

- 1. Selezionare il prodotto utilizzando i filtri e il campo di ricerca.
- 2. Aprire la pagina del prodotto.
- 3. Selezionare **Downloads**.

Marchio CE

Questo strumento è conforme ai requisiti vigenti delle direttive CE. Endress+Hauser certifica che lo strumento ha superato i collaudi richiesti apponendovi il marchio CE.

Marcatura RCM-Tick

Il prodotto o il sistema di misura fornito rispetta i requisiti ACMA (Australian Communications and Media Authority) in materia di integrità della rete, interoperabilità, caratteristiche operative e anche le normative in materia di igiene e sicurezza. In quest'ultimo caso, sono rispettate soprattutto le disposizioni regolamentari per la compatibilità elettromagnetica. Sulla targhetta dei prodotti è riportata la marcatura RCM-Tick.



A002956

Approvazioni Ex

- ATEX
- CSA
- NEPSI
- UKCA
- INMETRO
- KC
- EAC
- IPN
- Sono disponibili anche combinazioni di diverse approvazioni

Tutti i dati sulla protezione dal rischio di esplosione sono riportati nella documentazione Ex separata, disponibile su richiesta. La documentazione Ex è sempre compresa nella fornitura di strumenti approvati per uso in aree a rischio di esplosione.

Approvazioni addizionali in preparazione.

Smartphone e tablet antideflagranti

Nelle aree pericolose è obbligatorio l'utilizzo di dispositivi mobili con approvazione Ex.

Prova di corrosione

Norme e metodi di prova:

- 316L: ASTM A262 Pratica E e ISO 3651-2 Metodo A
- Alloy C22 e Alloy C276: ASTM G28 Pratica A e ISO 3651-2 Metodo C
- duplex 22Cr, duplex 25Cr: ASTM G48 Pratica A o ISO 17781 e ISO 3651-2 Metodo C

La prova di corrosione è confermata per tutte le parti bagnate e sottoposte a pressione.

A conferma dell'avvenuta esecuzione della prova occorre ordinare il certificato del materiale A 3.1.

Conformità EAC

Il dispositivo è conforme ai requisiti legali delle direttive EAC applicabili. Queste sono elencate, insieme agli standard applicati, nella relativa Dichiarazione di conformità EAC.

Endress+Hauser conferma che il dispositivo ha superato tutte le prove apponendo il marchio EAC.

Approvazione per acqua potabile

- Approvazione per acqua potabile NSF/ANSI 61
- Approvazione W 270 per acqua potabile KTW

Sistema di protezione da troppopieno

Il dispositivo è testato in conformità con le linee guida di approvazione per le unità di protezione da troppopieno (ZG-ÜS:2012-07) secondo la sezione 63 del German Water Resources Act (WHG).

Sicurezza funzionale SIL/ IEC 61508, dichiarazione di conformità

I dispositivi con segnale di uscita 4-20 mA sono stati sviluppati secondo lo standard IEC 61508. Questi dispositivi possono essere utilizzati per monitorare il livello e la pressione di processo fino a SIL 3. Per una descrizione dettagliata delle funzioni di sicurezza, delle impostazioni e dei dati di sicurezza funzionale, v. "Manuale di sicurezza funzionale".

Certificazione navale

- ABS (American Bureau of Shipping)
- LR (Lloyd's Register)
- BV (Bureau Veritas)
- DNV GL (Det Norske Veritas / German Lloyd)

Approvazione per apparecchiature radio

I display con Bluetooth[®] LE hanno licenze per apparecchiature radio secondo CE e FCC. Le informazioni rilevanti sulla certificazione e le etichette sono riportate sul display.

Approvazione CRN

Per alcune versioni del dispositivo è disponibile un'approvazione CRN (Canadian Registration Number). Questi dispositivi sono dotati di una piastra separata, sulla quale è riportato il numero di registrazione CRN 0F20813.5C. Per ottenere un dispositivo approvato CRN, ordinare una connessione al processo approvata CRN insieme all'opzione "CRN" nel codice d'ordine per "Approvazioni addizionali".

Protocolli delle prove

Test, certificato, dichiarazioni

- Certificato di ispezione 3.1, EN10204 (certificato dei materiali, parti bagnate in metallo)
 La selezione di questa funzione per membrane di processo/connessioni al processo rivestite si riferisce al materiale base metallico.
- NACE MR0175/ISO 15156 (parti bagnate in metallo), dichiarazione
- NACE MR0103/ISO 17945 (parti bagnate in metallo), dichiarazione
- AD 2000 (parti metalliche bagnate), dichiarazione, membrana di processo esclusa
- Tubazione di processo secondo ASME B31.3, dichiarazione
- Tubazione in pressione secondo ASME B31.1, dichiarazione
- Prova di pressione, procedura interna, protocollo della prova
- Prova di tenuta con elio, procedura interna, protocollo della prova
- Prova PMI, procedura interna (parti bagnate in plastica), protocollo della prova
 Documentazione delle saldature, giunti di saldatura bagnati/pressurizzati, dichiarazione

Tutti i protocolli delle prove, le dichiarazioni e i certificati di ispezione sono disponibili in formato elettronico in Device Viewer: inserire il numero di serie della targhetta (https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer).

Applicabile per i codici d'ordine "Taratura" e "Test, certificato".

Documentazione cartacea del prodotto

I protocolli delle prove, le dichiarazioni e i certificati di ispezione in formato cartaceo possono essere ordinati con l'opzione d'ordine "Documentazione del prodotto in formato cartaceo". Questi documenti sono forniti con il dispositivo ordinato.

Taratura

Certificato di taratura a 5 punti

Certificato di taratura a 10 punti, tracciabile secondo ISO/IEC 17025

Dichiarazioni del produttore

Varie dichiarazioni del produttore possono essere scaricate dal sito web di Endress+Hauser. Altre dichiarazioni del produttore possono essere ordinate all'ufficio commerciale di Endress+Hauser.

Download della Dichiarazione di Conformità

www.it.endress.com → Download

Direttiva per i dispositivi in pressione 2014/68/UE (PED)

Apparecchiatura in pressione con pressione consentita ≤ 200 bar (2 900 psi)

I dispositivi in pressione (pressione di lavoro massima PS \leq 200 bar (2 900 psi)) possono essere classificati come accessori in pressione in conformità alla Direttiva per i dispositivi in pressione 2014/68/UE. Se la pressione di esercizio massima è \leq 200 bar (2 900 psi) e il volume pressurizzato dei dispositivi in pressione è \leq 0,1 l, i dispositivi in questione rientrano nel campo di applicazione della Direttiva per i dispositivi in pressione (PED)

2014/68/UE, articolo 4, comma 3). La Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) richiede solo che i dispositivi in pressione siano progettati e realizzati in conformità alle "norme di buona progettazione di uno Stato membro".

Motivi:

- Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) 2014/68/UE, Articolo 4, punto 3
- Direttiva per i dispositivi in pressione (PED) 2014/68/UE, Gruppo di lavoro "Pressione" della commissione, linee quida A-05 + A-06

Nota:

I dispositivi in pressione facenti parte di un sistema strumentato di sicurezza destinato a proteggere un tubo o un recipiente impedendo il superamento delle soglie consentite (apparecchiature con funzione di sicurezza conformi alla Direttiva per i dispositivi in pressione 2014/68/UE, articolo 2, comma 4) devono essere sottoposti a un esame parziale.

Applicazione con ossigeno (opzionale)

Pulizia e idoneità verificate per impiego con O2 (parti bagnate)

Simbolo RoHS per la Cina

Il dispositivo è identificato visibilmente secondo SJ/T 11363-2006 (RoHS Cina).

RoHS

Il sistema di misura rispetta la direttiva per la restrizione all'uso di sostanze pericolose in apparecchiature elettriche ed elettroniche (Hazardous Substances Directive 2011/65/EU - RoHS 2).

Certificazione PROFINET su Ethernet-APL

PROFINET su interfaccia Ethernet-APL

Il dispositivo è certificato e registrato da PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e.V. Il sistema di misura soddisfa tutti i requisiti delle seguenti specifiche:

- Certificato secondo:
 - Specifica di collaudo per dispositivi PROFINET
 - PROFINET Security Level Netload Class
- Il dispositivo può funzionare anche con dispositivi certificati di altri produttori (interoperabilità)

Certificazioni addizionali

Classificazione delle tenute di processo comprese tra i sistemi elettrici (infiammabili o combustibili) e i fluidi di processo secondo UL 122701 (prima ANSI/ISA 12.27.01)

I dispositivi Endress+Hauser sono progettati in conformità con UL 122701 (ex ANSI/ISA 27/12/2001), consentendo agli utenti di eliminare la necessità di tenute secondarie esterne nelle tubazioni, come specificato nelle sezioni della guarnizione di processo ANSI/NFPA 70 (NEC) e CSA 22.1 (CEC), risparmiando così sui costi. Questi dispositivi sono conformi alle normali procedure di installazione applicate nel Nord America e garantiscono soluzioni di installazione estremamente sicure ed economiche per applicazioni in pressione con fluidi pericolosi. I dispositivi sono assegnati a "tenuta singola" come seque:

CSA C/US IS, XP, NI:

Fino a 250 bar (3750 psi).

Per ulteriori informazioni è possibile consultare qli schemi di controllo degli strumenti specifici.

Approvazione metrologica

Se si seleziona l'opzione d'ordine "Cina", il dispositivo viene fornito con una targhetta in Cinese, secondo il Chinese Quality Act.

Informazioni per l'ordine

Informazioni per l'ordine

Informazioni dettagliate per l'ordine possono essere richieste all'Ufficio commerciale locale www.addresses.endress.com o reperite nel Configuratore di prodotto all'indirizzo www.endress.com:

- 1. Selezionare il prodotto utilizzando i filtri e il campo di ricerca.
- 2. Aprire la pagina del prodotto.

Il pulsante **Configurazione** apre il Configuratore di prodotto.

i

Configuratore di prodotto: strumento per la configurazione dei singoli prodotti

- Dati di configurazione sempre aggiornati
- A seconda del dispositivo: inserimento diretto di informazioni specifiche sul punto di misura, come il campo di misura o la lingua operativa
- Verifica automatica dei criteri di esclusione
- Generazione automatica del codice d'ordine e salvataggio in formato PDF o Excel
- Possibilità di ordinare direttamente nell'Online Shop di Endress+Hauser

Fornitura

La fornitura comprende:

- Dispositivo
- Accessori opzionali

Documentazione allegata:

- Istruzioni di funzionamento brevi
- Rapporto di ispezione finale
- Istruzioni di sicurezza addizionali per dispositivi con approvazioni (ad es. ATEX, IECEx, NEPSI, ecc.)
- In opzione: modulo di taratura in fabbrica, certificati di collaudo
- A

Le Istruzioni di funzionamento sono disponibili in Internet all'indirizzo:

www.endress.com → Download

Service

I seguenti interventi di service, e molti altri, possono essere selezionati utilizzando il Configuratore prodotto.

- Assenza di olio e grassi (parti bagnate)
- Pulizia verificata, adatto per applicazioni con O2. (bagnato)
- Assenza di PWIS (sostanze che possono danneggiare il processo di verniciatura) (Il coperchio di protezione in plastica è escluso dalla pulizia PWIS)
- Rivestimento ANSI Safety Red, coperchio della custodia rivestito
- Impostazione PV modalità burst HART
- Impostazione corrente di allarme max.
- Alla consegna la comunicazione Bluetooth è disabilitata
- Documentazione cartacea del prodotto

Una copia stampata (cartacea) dei protocolli delle prove, delle dichiarazioni e dei certificati di ispezione può essere ordinata su richiesta tramite la versione **Service**, opzione **Documentazione cartacea del prodotto**. I documenti richiesti possono essere selezionati sotto la voce **Prova**, **certificato**, **dichiarazione** e sono quindi compresi nella fornitura del dispositivo.

Punto di misura (TAG)

- Codice d'ordine: marcatura
- \blacksquare In opzione: Z1, etichettatura (TAG), v. specifiche addizionali
- Posizione dell'identificativo tag: da selezionare nelle specifiche addizionali
 - Targhetta legata in acciaio inox
 - Etichetta di carta adesiva
 - Piastrina fornita
 - Tag RFID
 - Tag RFID + piastrina legata in acciaio inox
 - Tag RFID + etichetta di carta adesiva
 - Tag RFID + etichetta/piastrina fornita
- Definizione della designazione tag: da definirsi nelle specifiche addizionali
 3 righe di 18 caratteri max ciascuna
 - La designazione specificata appare sull'etichetta selezionata e/o sul tag RFID

Identificazione sulla targhetta elettronica (ENP): 32 cifre

Protocolli delle prove, dichiarazioni e certificati di ispezione Tutti i protocolli delle prove, le dichiarazioni e i certificati di ispezione sono disponibili in formato elettronico in *Device Viewer*:

Inserire il numero di serie riportato sulla targhetta

(https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer)



Documentazione del prodotto in formato cartaceo

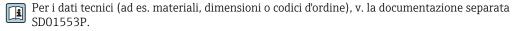
I protocolli delle prove, le dichiarazioni e i certificati di ispezione in formato cartaceo possono essere ordinati con la posizione 570 "Servizio". Versione I7 "Documentazione del prodotto in formato cartaceo". In questo caso i documenti sono forniti alla consegna del dispositivo.

Accessori

Accessori specifici del dispositivo

Accessori meccanici

- Staffa di montaggio per la custodia
- Staffa di montaggio per i manifold
- Manifold:
 - I manifold possono essere ordinati come accessorio compreso (viti e guarnizioni di montaggio sono incluse)
 - I manifold possono essere ordinati come accessorio **montato** (i manifold montati sono forniti con una prova di tenuta documentata)
 - I certificati (ad es. certificati del materiale 3.1 e NACE) e le prove (ad es. test PMI e di pressione) ordinati con il dispositivo valgono per il trasmettitore e il manifold.
 - Durante la vita operativa delle valvole, potrebbe essere necessario serrare nuovamente il gruppo.
- Adattatore flangia ovale
- Adattatore di taratura 5/16"-24 UNF, da avvitare nelle valvole di sfiato
- Tettuccio di protezione dalle intemperie



Connettori a spina

- Connettore a spina M12 90 gradi, cavo IP67 da 5 m, dado di raccordo, Cu Sn/Ni
- Connettore a spina M12, IP67, dado di raccordo, Cu Sn/Ni
- Connettore a spina M12, 90 gradi, IP67, dado di raccordo, Cu Sn/Ni
- Le classi di protezione IP sono garantite solo se è installato il tappo cieco o se è collegato il cavo.

Accessorio a saldare



Per i dettagli, fare riferimento a TIO0426F/00/EN "Adattatori a saldare, adattatori di processo e flange".

Device Viewer

Tutte le parti di ricambio del dispositivo, insieme al codice d'ordine, sono elencate in *Device Viewer* (https://www.endress.com/de/pages/supporting-tools/device-viewer).

Documentazione

I seguenti tipi di documentazione sono disponibili nell'area Download del sito Endress+Hauser (www.endress.com/downloads), in base alla versione del dispositivo:

Tipo di documento	Obiettivo e contenuti del documento
Informazioni tecniche (TI)	Supporto alla pianificazione del dispositivo Il documento riporta tutti i dati tecnici del dispositivo e fornisce una panoramica degli accessori e degli altri prodotti specifici ordinabili.
Istruzioni di funzionamento brevi (KA)	Guida per una rapida messa in servizio Le Istruzioni di funzionamento brevi contengono tutte le informazioni essenziali, dal controllo alla consegna fino alla prima messa in servizio.
Istruzioni di funzionamento (BA)	È il documento di riferimento dell'operatore Le Istruzioni di funzionamento comprendono tutte le informazioni necessarie per le varie fasi del ciclo di vita del dispositivo: da identificazione del prodotto, controlli alla consegna e stoccaggio, montaggio, connessione, messa in servizio e funzionamento fino a ricerca guasti, manutenzione e smaltimento.
Descrizione dei parametri dello strumento (GP)	Riferimento per i parametri Questo documento descrive dettagliatamente ogni singolo parametro. La descrizione è rivolta a coloro che utilizzano il dispositivo per tutto il suo ciclo di vita operativa e che eseguono configurazioni specifiche.

Tipo di documento	Obiettivo e contenuti del documento
Istruzioni di sicurezza (XA)	A seconda dell'approvazione, con il dispositivo vengono fornite anche istruzioni di sicurezza per attrezzature elettriche in area pericolosa. Sono parte integrante delle istruzioni di funzionamento.
	La targhetta indica quali Istruzioni di sicurezza (XA) si riferiscono al dispositivo.
Documentazione supplementare in funzione del dispositivo (SD/FY)	Rispettare sempre rigorosamente le istruzioni riportate nella relativa documentazione supplementare. La documentazione supplementare fa parte della documentazione del dispositivo.

Marchi registrati

HART®

Marchio registrato da FieldComm Group, Austin, Texas, USA

PROFINET®

Marchio registrato da PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Germania

Bluetooth®

Il marchio denominativo e i loghi Bluetooth® sono marchi registrati da Bluetooth® SIG, Inc. e il loro utilizzo da parte di Endress+Hauser è concesso in licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono quelli dei relativi proprietari.

Apple[®]

Apple, logo Apple, iPhone e iPod touch sono marchi commerciali di Apple Inc., registrati negli U.S.A e in altri paesi. App Store è un marchio di servizio di Apple Inc.

Android®

Android, Google Play e il logo Google Play sono marchi di Google Inc.





www.addresses.endress.com