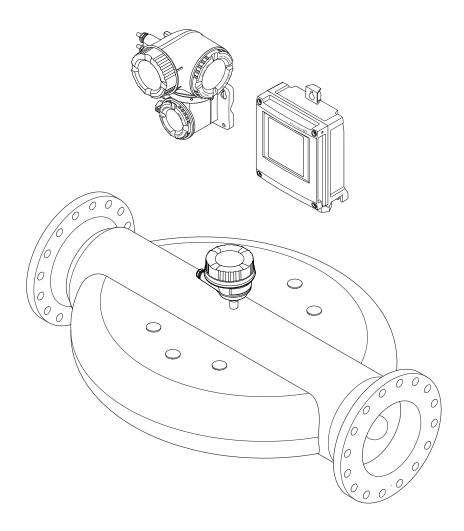
Products Solutions Services

Betriebsanleitung Proline Promass X 500 PROFIBUS DP

Coriolis-Durchflussmessgerät







- Dokument so aufbewahren, dass das Dokument bei Arbeiten am und mit dem Gerät jederzeit verfügbar ist.
- Um eine Gefährdung für Personen oder die Anlage zu vermeiden: Kapitel "Grundlegende Sicherheitshinweise" sowie alle anderen, arbeitsspezifischen Sicherheitshinweise im Dokument sorgfältig lesen.
- Der Hersteller behält sich vor, technische Daten ohne spezielle Ankündigung dem entwicklungstechnischen Fortschritt anzupassen. Über die Aktualität und eventuelle Erweiterungen dieser Anleitung gibt Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale Auskunft.

Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument	6	6	Montage	22
1.1 1.2	Dokumentfunktion		6.1	Montagebedingungen	22
	1.2.2 Elektrische Symbole	U		6.1.3 Spezielle Montagehinweise	
	bole	6 7	6.2	Messgerät montieren	30
	1.2.5 Symbole für Informationstypen	7		6.2.2 Messgerät vorbereiten	
1.3	1.2.6 Symbole in Grafiken	7 8		6.2.3 Messgerät montieren	30
	1.3.1 Standarddokumentation	8		Proline 500 – digital	
1.4	tion	8 8		Proline 500	32
				line 500	34
2	Grundlegende Sicherheitshin-		6.3	6.2.7 Anzeigemodul drehen: Proline 500 Montagekontrolle	
	weise	9	(.0	Montagekontrone	رر
2.1	Anforderungen an das Personal	9	7	Elektrischer Anschluss	36
2.2 2.3	Bestimmungsgemäße Verwendung Arbeitssicherheit	9 10	7.1	Anschlussbedingungen	36
2.4		10		7.1.1 Benötigtes Werkzeug	36
2.5		11		7.1.2 Anforderungen an Anschlusskabel	
2.6		11		7.1.3 Klemmenbelegung	41
2.7	Gerätespezifische IT Sicherheit			7.1.4 Schirmung und Erdung	41
	2.7.1 Zugriff mittels Hardwareschreib-			7.1.5 Messgerät vorbereiten	
	schutz schützen	11	7.2	Messgerät anschließen: Proline 500 - digital	
	2.7.2 Zugriff mittels Passwort schützen	11 12		7.2.1 Verbindungskabel anschließen 7.2.2 Signalkabel und Kabel Versorgungs-	44
	2.7.4 Zugriff via Serviceschnittstelle (CDI-		7.0	spannung anschließen	
	RJ45)	13	7.3	Messgerät anschließen: Proline 500 7.3.1 Verbindungskabel anschließen	49 49
3	Drodukthogahroihung	1 /4	7.4	Potenzialausgleich sicherstellen	51
	Produktbeschreibung			7.4.1 Anforderungen	
3.1	Produktaufbau		7.5	Spezielle Anschlusshinweise	52
	3.1.1 Proline 500 – digital		7.6	7.5.1 Anschlussbeispiele	
	3.1.2 Proline 500	15	7.6	Hardwareeinstellungen	
				7.6.1 Geräteadresse einstellen	
4	Warenannahme und Produktidenti-			7.6.3 Default IP-Adresse aktivieren	
	fizierung	16	7.7	Schutzart sicherstellen	
4.1	Warenannahme	16	7.7	Anschlusskontrolle	59
4.2	Produktidentifizierung	17	0	D - 4: " -1: -1-1:4	<i>~</i> 0
	4.2.1 Messumormer-Typenschild		8	Bedienungsmöglichkeiten	60
	4.2.3 Symbole auf Messgerät		8.1 8.2	Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten Aufbau und Funktionsweise des Bedienme-	
5	Lagerung und Transport	21		nüs	
5.1	Lagerbedingungen	2.1		8.2.2 Bedienphilosophie	
5.2	Produkt transportieren		8.3	Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-	
	•	21		Anzeige	63
		22		8.3.1 Betriebsanzeige	63
	3	22		8.3.2 Navigieransicht	
5.3	<u> </u>	22		8.3.3 Editieransicht	67

	8.3.4 8.3.5	Bedienelemente	69 69	10.4	Geräteadresse über Software einstellen 10.4.1 PROFIBUS-Netzwerk	102 102
	8.3.6	Navigieren und aus Liste wählen	71	10.5	Bediensprache einstellen	102
	8.3.7	Parameter direkt aufrufen	71	10.6	Messgerät konfigurieren	103
	8.3.8	Hilfetext aufrufen	72	10.0	10.6.1 Messstellenbezeichnung festlegen	104
	8.3.9	Parameter ändern	72		10.6.2 Systemeinheiten einstellen	105
	8.3.10		, ,		10.6.3 Messstoff auswählen und einstellen	108
	0.5.20	rechte	73		10.6.4 Kommunikationsschnittstelle konfi-	100
	8.3.11				gurieren	109
		becode	73		10.6.5 Analog Inputs konfigurieren	110
	8.3.12				10.6.6 I/O-Konfiguration anzeigen	112
		schalten	74		10.6.7 Stromeingang konfigurieren	113
8.4	Zugriff	auf Bedienmenü via Webbrowser	74		10.6.8 Statuseingang konfigurieren	114
	8.4.1	Funktionsumfang	74		10.6.9 Stromausgang konfigurieren	115
	8.4.2	Voraussetzungen	75		10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	
	8.4.3	Verbindungsaufbau	76		konfigurieren	118
	8.4.4	Einloggen	78		10.6.11 Relaisausgang konfigurieren	126
	8.4.5	Bedienoberfläche	79		10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren	129
	8.4.6	Webserver deaktivieren	80		10.6.13 Schleichmenge konfigurieren	133
	8.4.7	Ausloggen	80		10.6.14 Überwachung der Rohrfüllung konfi-	
8.5	Zugriff	auf Bedienmenü via Bedientool	81		gurieren	134
	8.5.1	Bedientool anschließen	81	10.7	Erweiterte Einstellungen	135
	8.5.2	FieldCare	84		10.7.1 Berechnete Prozessgrößen	136
	8.5.3	DeviceCare	86		10.7.2 Sensorabgleich durchführen	137
					10.7.3 Summenzähler konfigurieren	138
9	Syster	mintegration	87		10.7.4 Weitere Anzeigenkonfigurationen	
		•			durchführen	140
9.1		ht zu Gerätebeschreibungsdateien			10.7.5 WLAN konfigurieren	144
	9.1.1	Aktuelle Versionsdaten zum Gerät			10.7.6 Konfiguration verwalten	145
0.0	9.1.2	Bedientools			10.7.7 Parameter zur Administration des	
9.2		stammdatei (GSD)			Geräts nutzen	147
	9.2.1	Herstellerspezifische GSD	88	10.8	Simulation	148
0.2	9.2.2	Profil GSD		10.9	Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schüt-	
9.3	9.3.1	tibilität zum Vorgängermodell	88		zen	152
	9.5.1	stellung)	88		10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode	152
	9.3.2	Manuelle Einstellung	89		10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungs-	
		Austausch der Messgeräte ohne	09		schalter	153
	2.2.2	Tausch der GSD-Datei und ohne Neu-				
		start der Steuerung	89	11	Betrieb	156
9.4	Mutzun	g der GSD-Module des Vorgängermo-	0)	11.1	Status der Geräteverriegelung ablesen	156
J.T		·····	89	11.2	Bediensprache anpassen	156
	9.4.1	Verwendung des Moduls CON-		11.3	Anzeige konfigurieren	156
	J. 1.1	TROL_BLOCK im Vorgängermodell	90	11.4	Messwerte ablesen	156
9.5	7.vklisch	ne Datenübertragung	91		11.4.1 Untermenü "Messgrößen"	157
,,,	9.5.1	Blockmodell	91		11.4.2 Summenzähler	158
	9.5.2	Beschreibung der Module	91		11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"	160
9.6		ration Adressenverschiebung	98		11.4.4 Ausgangswerte	161
	9.6.1	Funktionsbeschreibung		11.5	Messgerät an Prozessbedingungen anpas-	
	9.6.2	Aufbau			sen	163
	9.6.3	Adressenverschiebung		11.6	Summenzähler-Reset durchführen	163
		3	100	11.7	Messwerthistorie anzeigen	163
	9.6.4	Zugriff auf die Daten via PROFIBUS			, and the second	
		-	101	12	Diagnose und Störungsbehebung	168
10	.		00	12.1	Allgemeine Störungsbehebungen	168
10	inbeti	riebnahme 1	.02	12.2	Diagnoseinformation via Leuchtdioden	171
10.1	Installa	tions- und Funktionskontrolle	102		12.2.1 Messumformer	171
10.2			102		12.2.2 Anschlussgehäuse Messaufnehmer	173
10.3	Verbino	dungsaufbau via FieldCare	102			

12.3	Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige 12.3.1 Diagnosemeldung	174 174
	12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	176
12.4	Diagnoseinformation im Webbrowser	176
	12.4.1 Diagnosemöglichkeiten	176
	12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	177
12.5	Diagnoseinformation in FieldCare oder Devi-	4
	ceCare	177
	12.5.1 Diagnosemöglichkeiten	177
10 (12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen	178
12.6	Diagnoseinformationen anpassen	179 179
12.7	12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen Übersicht zu Diagnoseinformationen	182
14.7	12.7.1 Diagnose zum Sensor	182
	12.7.1 Diagnose zum Sensor	189
	12.7.2 Diagnose zur Konfiguration	206
	12.7.4 Diagnose zum Prozess	220
12.8	Anstehende Diagnoseereignisse	233
12.9	Diagnoseliste	233
12.10	Ereignis-Logbuch	234
	12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen	234
	12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern	235
	12.10.3 Übersicht zu Informationsereignis-	
	sen	235
12.11	Messgerät zurücksetzen	236
	12.11.1 Funktionsumfang von Parameter	
	"Gerät zurücksetzen"	237
	Geräteinformationen	237
12.13	Firmware-Historie	239
13	Wartung	240
13 13.1	Wartungsarbeiten	240
13.1	Wartungsarbeiten	240 240
13.1 13.2	Wartungsarbeiten	240 240 240
13.1	Wartungsarbeiten	240 240
13.1 13.2	Wartungsarbeiten	240 240 240
13.1 13.2 13.3	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise	240 240 240 240 241 241
13.1 13.2 13.3 14	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept	240 240 240 240 241 241 241
13.1 13.2 13.3 14 14.1	Wartungsarbeiten	240 240 240 240 241 241 241 241
13.1 13.2 13.3 14 14.1	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile	240 240 240 240 241 241 241 241 241
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen	240 240 240 240 241 241 241 241 241 241
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung	240 240 240 240 241 241 241 241 241 241 241
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung	240 240 240 240 241 241 241 241 241 241 241 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung	240 240 240 240 241 241 241 241 241 241 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen	240 240 240 240 241 241 241 241 241 241 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242 242
13.1 13.2 13.3 14 14.1 14.2 14.3 14.4 14.5 15 15.1 15.2 15.3 16	Wartungsarbeiten 13.1.1 Außenreinigung Mess- und Prüfmittel Endress+Hauser Dienstleistungen Reparatur Allgemeine Hinweise 14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept 14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau Ersatzteile Endress+Hauser Dienstleistungen Rücksendung Entsorgung 14.5.1 Messgerät demontieren 14.5.2 Messgerät entsorgen Zubehör Gerätespezifisches Zubehör 15.1.1 Zum Messumformer 15.1.2 Zum Messaufnehmer Servicespezifisches Zubehör	240 240 240 240 241 241 241 241 241 242 242 242 242 242

16.2	Arbeitsweise und Systemaufbau	246
16.3	Eingang	247
16.4	Ausgang	249
16.5	Energieversorgung	253
16.6	Leistungsmerkmale	254
16.7	Montage	258
16.8	Umgebung	258
16.9	Prozess	259
16.10	Konstruktiver Aufbau	262
	Bedienbarkeit	265
	Zertifikate und Zulassungen	269
	Anwendungspakete	271
	Zubehör	272
	Ergänzende Dokumentation	273
Stich	wortverzeichnis	275

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Dokumentfunktion

Diese Anleitung liefert alle Informationen, die in den verschiedenen Phasen des Lebenszyklus des Geräts benötigt werden: Von der Produktidentifizierung, Warenannahme und Lagerung über Montage, Anschluss, Bedienungsgrundlagen und Inbetriebnahme bis hin zur Störungsbeseitigung, Wartung und Entsorgung.

1.2 Verwendete Symbole

1.2.1 Warnhinweissymbole

Symbol	Bedeutung
▲ GEFAHR	GEFAHR! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen wird.
A WARNUNG	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
▲ VORSICHT	VORSICHT! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu leichter oder mittelschwerer Körperverletzung führen kann.
HINWEIS	HINWEIS! Dieser Hinweis enthält Informationen zu Vorgehensweisen und weiterführenden Sachverhalten, die keine Körperverletzung nach sich ziehen.

1.2.2 Elektrische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Gleichstrom
~	Wechselstrom
$\overline{\sim}$	Gleich- und Wechselstrom
<u></u>	Erdanschluss Eine geerdete Klemme, die vom Gesichtspunkt des Benutzers über ein Erdungssystem geerdet ist.
	Schutzerde (PE: Protective earth) Erdungsklemmen, die geerdet werden müssen, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.
	Die Erdungsklemmen befinden sich innen und außen am Gerät: Innere Erdungsklemme: Schutzerde wird mit dem Versorgungsnetz verbunden. Äußere Erdungsklemme: Gerät wird mit dem Erdungssystem der Anlage verbunden.

1.2.3 Kommunikationsspezifische Symbole

Symbol	Bedeutung
	Wireless Local Area Network (WLAN) Kommunikation über ein drahtloses, lokales Netzwerk.
•	LED Leuchtdiode ist aus.

Symbol	Bedeutung
	LED Leuchtdiode ist an.
	LED Leuchtdiode blinkt.

1.2.4 Werkzeugsymbole

Symbol	Bedeutung
0	Torxschraubendreher
96	Kreuzschlitzschraubendreher
Ó	Gabelschlüssel

1.2.5 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
✓	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
✓ ✓	Zu bevorzugen Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die zu bevorzugen sind.
X	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
i	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
	Verweis auf Dokumentation
	Verweis auf Seite
	Verweis auf Abbildung
•	Zu beachtender Hinweis oder einzelner Handlungsschritt
1., 2., 3	Handlungsschritte
L	Ergebnis eines Handlungsschritts
?	Hilfe im Problemfall
	Sichtkontrolle

1.2.6 Symbole in Grafiken

Symbol	Bedeutung
1, 2, 3,	Positionsnummern
1., 2., 3.,	Handlungsschritte
A, B, C,	Ansichten
A-A, B-B, C-C,	Schnitte
EX	Explosionsgefährdeter Bereich

Symbol	Bedeutung
×	Sicherer Bereich (nicht explosionsgefährdeter Bereich)
≋➡	Durchflussrichtung

1.3 Dokumentation

- Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:
 - *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
 - Endress+Hauser Operations App: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder 2D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild einscannen
- Detaillierte Auflistung der einzelnen Dokumente inklusive Dokumentationscode $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 273$

1.3.1 Standarddokumentation

Dokumenttyp	Zweck und Inhalt des Dokuments
Technische Information	Planungshilfe für Ihr Gerät Das Dokument liefert alle technischen Daten zum Gerät und gibt einen Überblick, was rund um das Gerät bestellt werden kann.
Kurzanleitung Messaufnehmer	Schnell zum 1. Messwert - Teil 1 Die Kurzanleitung Messaufnehmer richtet sich an Fachspezialisten, die für die Montage des Messgeräts verantwortlich sind.
	Warenannahme und ProduktidentifizierungLagerung und TransportMontage
Kurzanleitung Messumformer	Schnell zum 1. Messwert - Teil 2 Die Kurzanleitung Messumformer richtet sich an Fachspezialisten, die für die Inbetriebnahme, Konfiguration und Parametrierung des Messgeräts (bis zum ersten Messwert) verantwortlich sind.
	 Produktbeschreibung Montage Elektrischer Anschluss Bedienungsmöglichkeiten Systemintegration Inbetriebnahme Diagnoseinformationen
Beschreibung Geräteparameter	Referenzwerk für Ihre Parameter Das Dokument liefert detaillierte Erläuterungen zu jedem einzelnen Parameter des Experten-Bedienmenü. Die Beschreibung richtet sich an Personen, die über den gesamten Lebenszyklus mit dem Gerät arbeiten und dabei spezifische Konfigurationen durchführen.

1.3.2 Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Je nach bestellter Geräteausführung werden weitere Dokumente mitgeliefert: Anweisungen der entsprechenden Zusatzdokumentation konsequent beachten. Die Zusatzdokumentation ist fester Bestandteil der Dokumentation zum Gerät.

1.4 Eingetragene Marken

PROFIBUS®

Eingetragene Marke der PROFIBUS Nutzerorganisation e.V., Karlsruhe, Deutschland

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

Das Personal für Installation, Inbetriebnahme, Diagnose und Wartung muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Ausgebildetes Fachpersonal: Verfügt über Qualifikation, die dieser Funktion und Tätigkeit entspricht.
- ▶ Vom Anlagenbetreiber autorisiert.
- ▶ Mit den nationalen Vorschriften vertraut.
- ► Vor Arbeitsbeginn: Anweisungen in Anleitung und Zusatzdokumentation sowie Zertifikate (je nach Anwendung) lesen und verstehen.
- ► Anweisungen und Rahmenbedingungen befolgen.

Das Bedienpersonal muss folgende Bedingungen erfüllen:

- ► Entsprechend den Aufgabenanforderungen vom Anlagenbetreiber eingewiesen und autorisiert.
- ► Anweisungen in dieser Anleitung befolgen.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Anwendungsbereich und Messstoffe

Das in dieser Anleitung beschriebene Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch potenziell explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Messgeräte zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich, in hygienischen Anwendungen oder bei erhöhten Risiken durch Prozessdruck sind auf dem Typenschild speziell gekennzeichnet.

Um den einwandfreien Zustand des Messgeräts für die Betriebszeit zu gewährleisten:

- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.
- ► Messgerät nur unter Einhaltung der Daten auf dem Typenschild und der in Anleitung und Zusatzdokumentation aufgelisteten Rahmenbedingungen einsetzen.
- Anhand des Typenschildes überprüfen, ob das bestellte Gerät für den vorgesehenen Gebrauch im zulassungsrelevanten Bereich eingesetzt werden kann (z.B. Explosionsschutz, Druckgerätesicherheit).
- ► Messgerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.
- ► Wenn die Umgebungstemperatur des Messgeräts außerhalb der atmosphärischen Temperatur liegt, dann müssen die relevanten Randbedingungen gemäß der zugehörigen Gerätedokumentation → 🖺 8 zwingend beachtet werden.
- ▶ Messgerät dauerhaft vor Korrosion durch Umwelteinflüsse schützen.

Fehlgebrauch

Eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung kann die Sicherheit beeinträchtigen. Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

A WARNUNG

Bruchgefahr durch korrosive oder abrasive Messstoffe sowie Umgebungsbedingungen!

- ▶ Kompatibilität des Prozessmessstoffs mit dem Messaufnehmer abklären.
- ▶ Beständigkeit aller messstoffberührender Materialien im Prozess sicherstellen.
- ► Spezifizierten Druck- und Temperaturbereich einhalten.

HINWEIS

Klärung bei Grenzfällen:

▶ Bei speziellen Messstoffen und Medien für die Reinigung: Endress+Hauser ist bei der Abklärung der Korrosionsbeständigkeit messstoffberührender Materialien behilflich, übernimmt aber keine Garantie oder Haftung, da kleine Veränderungen der Temperatur, Konzentration oder des Verunreinigungsgrads im Prozess Unterschiede in der Korrosionsbeständigkeit bewirken können.

Restrisiken

WARNUNG

Die Oberflächen können durch die Elektronik und den Messstoff erwärmt werden. Es besteht dadurch eine Verbrennungsgefahr!

▶ Bei erhöhter Messstofftemperatur: Berührungsschutz sicherstellen.

A WARNUNG

Gehäusebruchgefahr durch Messrohrbruch!

Wenn ein Messrohr bricht, dann steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an.

▶ Berstscheibe verwenden.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Bei Geräteausführung mit Berstscheibe: Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

 Vorkehrungen treffen, um Verletzungen und Sachschaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.

2.3 Arbeitssicherheit

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät:

► Erforderliche persönliche Schutzausrüstung gemäß nationaler Vorschriften tragen.

Bei Schweißarbeiten an der Rohrleitung:

► Schweißgerät nicht über das Messgerät erden.

Bei Arbeiten am und mit dem Gerät mit feuchten Händen:

▶ Aufgrund der erhöhten Stromschlaggefahr Handschuhe tragen.

2.4 Betriebssicherheit

Verletzungsgefahr!

- ▶ Das Gerät nur in technisch einwandfreiem und betriebssicherem Zustand betreiben.
- ▶ Der Betreiber ist für den störungsfreien Betrieb des Geräts verantwortlich.

Umbauten am Gerät

Eigenmächtige Umbauten am Gerät sind nicht zulässig und können zu unvorhersehbaren Gefahren führen:

▶ Wenn Umbauten trotzdem erforderlich sind: Rücksprache mit Endress+Hauser halten.

Reparatur

Um die Betriebssicherheit weiterhin zu gewährleisten:

- ▶ Nur wenn die Reparatur ausdrücklich erlaubt ist, diese am Gerät durchführen.
- ▶ Die nationalen Vorschriften bezüglich Reparatur eines elektrischen Geräts beachten.
- ▶ Nur Original-Ersatzteile und Zubehör von Endress+Hauser verwenden.

10

2.5 Produktsicherheit

Dieses Messgerät ist nach dem Stand der Technik und guter Ingenieurspraxis betriebssicher gebaut und geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen.

Es erfüllt die allgemeinen Sicherheitsanforderungen und gesetzlichen Anforderungen. Zudem ist es konform zu den EU-Richtlinien, die in der gerätespezifischen EU-Konformitätserklärung aufgelistet sind. Mit der Anbringung des CE-Zeichens bestätigt Endress+Hauser diesen Sachverhalt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

2.7 Gerätespezifische IT Sicherheit

Um die betreiberseitigen Schutzmaßnahmen zu unterstützen, bietet das Gerät einige spezifische Funktionen. Diese Funktionen sind durch den Anwender konfigurierbar und gewährleisten bei korrekter Nutzung eine erhöhte Sicherheit im Betrieb. Eine Übersicht der wichtigsten Funktionen ist im Folgenden beschrieben.

Funktion/Schnittstelle	Werkeinstellung	Empfehlung
Schreibschutz via Hardware-Verriegelungs- schalter → 🖺 11	Nicht aktiviert.	Individuell nach Risikoabschätzung.
Freigabecode (gilt auch für Webserver Login oder FieldCare- Verbindung) → 🖺 12	Nicht aktiviert (0000).	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len Freigabecode vergeben.
WLAN (Bestelloption in Anzeigemodul)	Aktiviert.	Individuell nach Risikoabschätzung.
WLAN Security Modus	Aktiviert (WPA2- PSK)	Nicht verändern.
WLAN-Passphrase (Passwort) → 🖺 12	Seriennummer	Bei der Inbetriebnahme einen individuel- len Freigabecode vergeben.
WLAN Modus	Access Point	Individuell nach Risikoabschätzung.
Webserver → 🖺 12	Aktiviert.	Individuell nach Risikoabschätzung.
Serviceschnittstelle CDI-RJ45 → 🖺 13	-	Individuell nach Risikoabschätzung.

2.7.1 Zugriff mittels Hardwareschreibschutz schützen

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann über einen Verriegelungsschalter (DIP-Schalter auf der Hauptelektronikplatine) deaktiviert werden. Bei aktivierten Hardwareschreibschutz ist nur Lesezugriff auf die Parameter möglich.

Der Hardwareschreibschutz ist im Auslieferungszustand deaktiviert $\rightarrow \blacksquare 153$.

2.7.2 Zugriff mittels Passwort schützen

Um den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts oder den Zugriff auf das Gerät via der WLAN-Schnittstelle zu schützen, stehen unterschiedliche Passwörter zur Verfügung.

- Anwenderspezifischer Freigabecode
 - Den Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) schützen. Das Zugriffsrecht wird durch die Verwendung eines anwenderspezifischen Freigabecodes klar geregelt.
- WLAN-Passphrase
 - Der Netzwerkschlüssel schützt eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle.
- Infrastruktur Modus
 Bei Betrieb im Infrastruktur Modus entspricht der WLAN-Passphrase dem betreiberseitig konfigurierten WLAN-Passphrase.

Anwenderspezifischer Freigabecode

Der Schreibzugriff auf die Parameter des Geräts via Vor-Ort-Anzeige, Webbrowser oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare) kann durch den veränderbaren, anwenderspezifischen Freigabecode geschützt werden ($\Rightarrow \triangleq 152$).

Im Auslieferungszustand besitzt das Gerät keinen Freigabecode und entspricht dem Wert: 0000 (offen).

WLAN-Passphrase: Betrieb als WLAN Access Point

Eine Verbindung zwischen einem Bediengerät (z.B. Notebook oder Tablet) und dem Gerät über die optional bestellbare WLAN-Schnittstelle ($\rightarrow \boxminus$ 82) wird durch den Netzwerkschlüssel geschützt. Die WLAN-Authentifizierung des Netzwerkschlüssels ist konform dem Standard IEEE 802.11.

Der Netzwerkschlüssel ist im Auslieferungszustand geräteabhängig vordefiniert. Er kann über das Untermenü **WLAN-Einstellungen** im Parameter **WLAN-Passphrase** (→ 🖺 145) angepasst werden.

Infrastruktur Modus

Eine Verbindung zwischen Gerät und dem WLAN Access Point ist anlagenseitig über SSID und Passphrase geschützt. Für einen Zugriff an den zuständigen Systemadministrator wenden.

Allgemeine Hinweise für die Verwendung der Passwörter

- Der bei Auslieferung gültige Freigabecode und Netzwerkschlüssel sollte bei der Inbetriebnahme angepasst werden.
- Bei der Definition und Verwaltung des Freigabecodes bzw. Netzwerkschlüssels sind die allgemein üblichen Regeln für die Generierung eines sicheren Passworts zu berücksichtigen.
- Die Verwaltung und der sorgfältige Umgang mit dem Freigabecode und Netzwerkschlüssel obliegt dem Benutzer.
- Angaben zur Einstellung des Freigabecodes oder Informationen z.B. bei Verlust des Passwortes: Kapitel "Schreibschutz via Freigabecode"→

 152

2.7.3 Zugriff via Webserver

Der Webserver ist im Auslieferungszustand aktiviert. Über den Parameter **Webserver Funktionalität** kann der Webserver bei Bedarf (z.B. nach der Inbetriebnahme) deaktiviert werden.

Die Geräte- und Status-Informationen können auf der Login-Seite ausgeblendet werden. Dadurch wird ein unberechtigtes Auslesen der Informationen unterbunden.

2.7.4 Zugriff via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Das Gerät kann über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem Netzwerk verbunden werden. Aufgrund gerätespezifischer Funktionen ist ein sicherer Betrieb des Geräts in einem Netzwerk gewährleistet.

Es wird empfohlen die einschlägige Industrienormen und Richtlinien anzuwenden, die von nationalen und internationalen Sicherheitsausschüssen verfasst wurden wie zum Beispiel IEC/ISA62443 oder IEEE. Hierzu zählen organisatorische Sicherheitsmaßnahmen wie die Vergabe von Zutrittsberechtigungen und auch technische Maßnahmen wie zum Beispiel eine Netzwerksegmentierung.

3 Produktbeschreibung

Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer. Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert. Sie sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.

3.1 Produktaufbau

Zwei Geräteausführungen des Messumformers sind verfügbar.

3.1.1 **Proline 500 – digital**

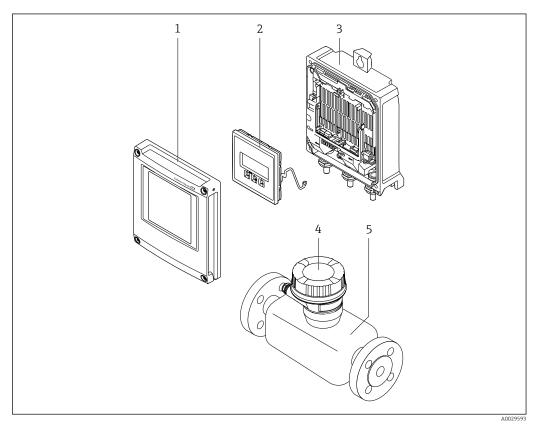
Signalübertragung: Digital

Bestellmerkmal "Integrierte ISEM Elektronik", Option A "Sensor"

Für den Einsatz in Anwendungen, bei denen keine besonderen Anforderungen aufgrund der Umgebungs- oder Betriebsbedingungen gefordert sind.

Die Elektronik befindet sich im Messaufnehmer, dadurch besonders geeignet: Für einen problemlosen Austausch des Messumformers.

- Standardkabel als Verbindungskabel verwendbar.
- Gegen äußere EMV-Einflüsse störungsunempfindlich.



■ 1 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Elektronikraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse
- 4 Anschlussgehäuse Messaufnehmer mit integrierter ISEM-Elektronik: Anschluss Verbindungskabel
- 5 Messaufnehmer

3.1.2 Proline 500

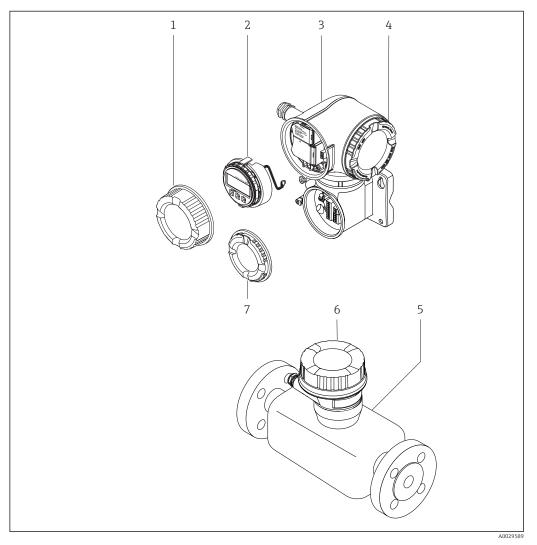
Signalübertragung: Analog

Bestellmerkmal "Integrierte ISEM Elektronik", Option **B** "Messumformer"

Für den Einsatz in Anwendungen, bei denen besondere Anforderungen aufgrund der Umgebungs- oder Betriebsbedingungen gefordert sind.

Die Elektronik befindet sich im Messumformer, dadurch besonders geeignet:

- Bei starken Vibrationen am Messaufnehmer.
- Bei Montage des Messaufnehmers im Erdeinbau.
- Bei permanentem Einsatz des Messaufnehmers unter Wasser.

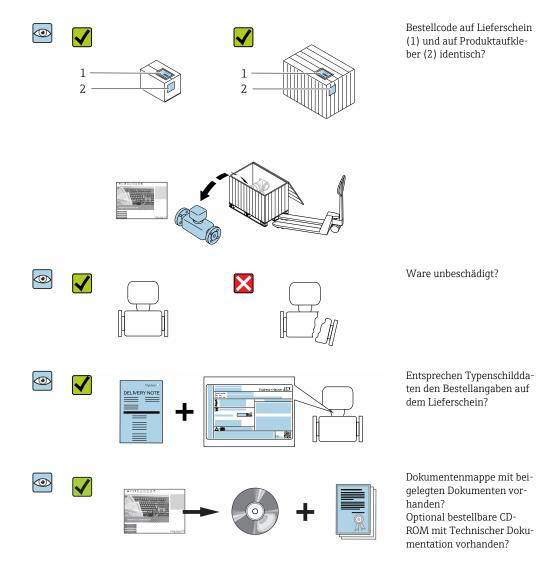


■ 2 Wichtige Komponenten eines Messgeräts

- 1 Anschlussraumdeckel
- 2 Anzeigemodul
- 3 Messumformergehäuse mit integrierter ISEM-Elektronik
- 4 Elektronikraumdeckel
- 5 Messaufnehmer
- 6 Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Anschluss Verbindungskabel
- 7 Anschlussraumdeckel: Anschluss Verbindungskabel

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme



- Wenn eine der Bedingungen nicht erfüllt ist: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Vertriebszentrale.

4.2 Produktidentifizierung

Folgende Möglichkeiten stehen zur Identifizierung des Geräts zur Verfügung:

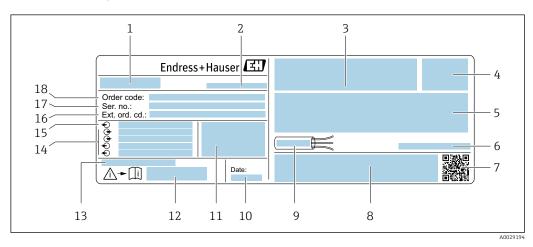
- Typenschildangaben
- Bestellcode (Order code) mit Aufschlüsselung der Gerätemerkmale auf dem Lieferschein
- Seriennummer von Typenschildern in W@M Device Viewer eingeben (www.endress.com/deviceviewer): Alle Angaben zum Gerät werden angezeigt.
- Seriennummer von Typenschildern in die Endress+Hauser Operations App eingeben oder mit der Endress+Hauser Operations App den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen: Alle Angaben zum Gerät werden angezeigt.

Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- Die Kapitel "Weitere Standarddokumentation zum Gerät" → 8 und "Geräteabhängige Zusatzdokumentation" → ■ 8
- Der W@M Device Viewer: Seriennummer vom Typenschild eingeben (www.endress.com/deviceviewer)
- Die *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder den 2-D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild scannen.

4.2.1 Messumformer-Typenschild

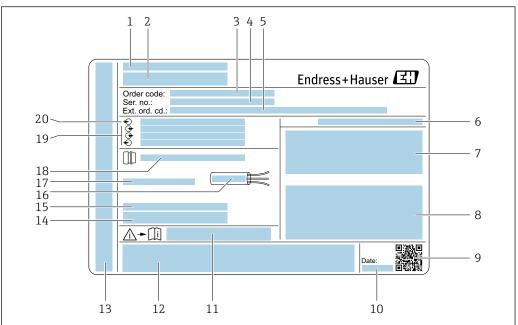
Proline 500 - digital



■ 3 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Name des Messumformers
- 2 Herstellungsort
- 3 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 4 Schutzart
- 5 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 6 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 7 2-D-Matrixcode
- 8 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, C-Tick
- 9 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 12 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 13 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 14 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 15 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung
- 16 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 17 Seriennummer (Ser. no.)
- 18 Bestellcode (Order code)

Proline 500

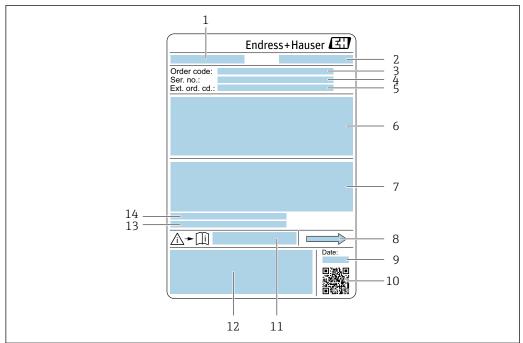


A0029192

■ 4 Beispiel für ein Messumformer-Typenschild

- 1 Herstellungsort
- 2 Name des Messumformers
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.)
- 6 Schutzart
- 7 Raum für Zulassungen: Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 8 Elektrische Anschlussdaten: Verfügbare Ein- und Ausgänge
- 9 2-D-Matrixcode
- 10 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 Raum für Zulassungen und Zertifikate: z.B. CE-Zeichen, C-Tick
- 13 Raum für Schutzart des Anschluss- und Elektronikraums bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich
- 14 Firmware-Version (FW) und Geräterevision (Dev.Rev.) ab Werk
- 15 Raum für Zusatzinformationen bei Sonderprodukten
- 16 Zulässiger Temperaturbereich für Kabel
- 17 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)
- 18 Informationen zur Kabelverschraubung
- 19 Verfügbare Ein- und Ausgänge Versorgungsspannung
- 20 Elektrische Anschlussdaten: Versorgungsspannung

4.2.2 Messaufnehmer-Typenschild



A0029199

Beispiel für ein Messaufnehmer-Typenschild

- 1 Name des Messaufnehmers
- 2 Herstellungsort
- 3 Bestellcode (Order code)
- 4 Seriennummer (Ser. no.)
- 5 Erweiterter Bestellcode (Ext. ord. cd.) → 🖺 19
- 6 Nennweite des Messaufnehmers; Flanschnennweite/Nenndruck; Testdruck des Messaufnehmers; Messstoff-Temperaturbereich; Werkstoff von Messrohr und Verteilstück; Sensorspezifische Angaben: z.B. Druckbereich Messaufnehmergehäuse, Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)
- 7 Zulassungsinformationen zu Explosionsschutz, Druckgeräterichtlinie und Schutzart
- 8 Durchflussrichtung
- 9 Herstellungsdatum: Jahr-Monat
- 10 2-D-Matrixcode
- 11 Dokumentnummer sicherheitsrelevanter Zusatzdokumentation
- 12 CE-Zeichen, C-Tick
- 13 Oberflächenrauhigkeit
- 14 Zulässige Umgebungstemperatur (T_a)

Bestellcode

Die Nachbestellung des Messgeräts erfolgt über den Bestellcode (Order code).

Erweiterter Bestellcode

- Gerätetyp (Produktwurzel) und Grundspezifikationen (Muss-Merkmale) werden immer aufgeführt.
- Von den optionalen Spezifikationen (Kann-Merkmale) werden nur die sicherheitsund zulassungsrelevanten Spezifikationen aufgeführt (z.B. LA). Wurden noch andere optionale Spezifikationen bestellt, werden diese gemeinsam durch das Platzhaltersymbol # dargestellt (z.B. #LA#).
- Enthalten die bestellten optionalen Spezifikationen keine sicherheits- und zulassungsrelevanten Spezifikationen, werden sie durch das Platzhaltersymbol + dargestellt (z.B. XXXXXX-AACCCAAD2S1+).

4.2.3 Symbole auf Messgerät

Symbol	Bedeutung
Δ	WARNUNG! Dieser Hinweis macht auf eine gefährliche Situation aufmerksam, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu Tod oder schwerer Körperverletzung führen kann.
<u> </u>	Verweis auf Dokumentation Verweist auf die entsprechende Dokumentation zum Gerät.
	Schutzleiteranschluss Eine Klemme, die geerdet werden muss, bevor andere Anschlüsse hergestellt werden dürfen.

5 Lagerung und Transport

5.1 Lagerbedingungen

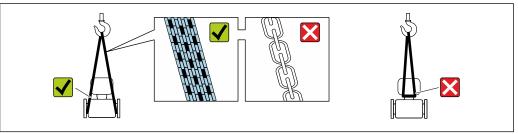
Folgende Hinweise bei der Lagerung beachten:

- ▶ Um Stoßsicherheit zu gewährleisten, in Originalverpackung lagern.
- ▶ Auf Prozessanschlüsse montierte Schutzscheiben oder Schutzkappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.
- ▶ Vor Sonneneinstrahlung schützen, um unzulässig hohe Oberflächentemperaturen zu vermeiden.
- Trocken und staubfrei lagern.
- Nicht im Freien aufbewahren.

Lagerungstemperatur → 🖺 258

5.2 Produkt transportieren

Messgerät in Originalverpackung zur Messstelle transportieren.



Auf Prozessanschlüssen montierte Schutzscheiben oder -kappen nicht entfernen. Sie verhindern mechanische Beschädigungen an den Dichtflächen sowie Verschmutzungen im Messrohr.

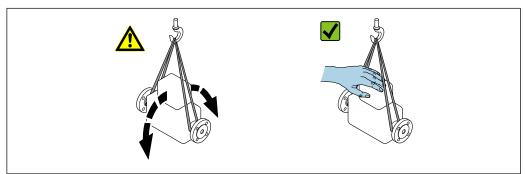
5.2.1 Messgeräte ohne Hebeösen

WARNUNG

Schwerpunkt des Messgeräts liegt über den Aufhängepunkten der Tragriemen

Verletzungsgefahr durch abrutschendes Messgerät!

- Messgerät vor Drehen oder Abrutschen sichern.
- Gewichtsangabe auf der Verpackung beachten (Aufkleber).



A0029214

5.2.2 Messgeräte mit Hebeösen

A VORSICHT

Spezielle Transporthinweise für Geräte mit Hebeösen

- ► Für den Transport ausschließlich die am Gerät oder an den Flanschen angebrachten Hebeösen verwenden.
- ▶ Das Gerät muss immer an mindestens zwei Hebeösen befestigt werden.

5.2.3 Transport mit einem Gabelstapler

Beim Transport in einer Holzkiste erlaubt die Bodenstruktur, dass die Holzkiste längs- oder beidseitig durch einen Gabelstapler angehoben werden kann.

5.3 Verpackungsentsorgung

Alle Verpackungsmaterialien sind umweltverträglich und 100 % recyclebar:

- Umverpackung des Geräts
 Stretchfolie aus Polymer entsprechend der EU Richtlinie 2002/95/EC (RoHS)
- Verpackung
 - Holzkiste gemäß Standard ISPM 15 behandelt, Bestätigung durch angebrachtes IPPC-Logo
 - Karton gemäß europäischer Verpackungsrichtlinie 94/62EG, Bestätigung der Recyclebarkeit durch angebrachtes Resy-Symbol
- Träger- und Befestigungsmaterial
 - Kunststoff-Einwegpalette
 - Kunststoffbänder
 - Kunststoff-Klebestreifen
- Auffüllmaterial Papierpolster

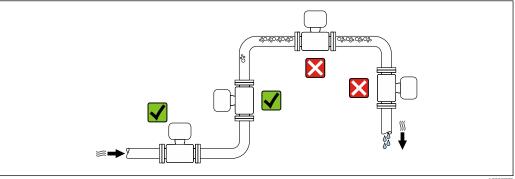
6 Montage

6.1 Montagebedingungen

Grundsätzlich sind keine besonderen Montagevorkehrungen wie Abstützungen o.Ä. erforderlich. Externe Kräfte werden durch konstruktive Gerätemerkmale abgefangen.

6.1.1 Montageposition

Montageort



A0028772

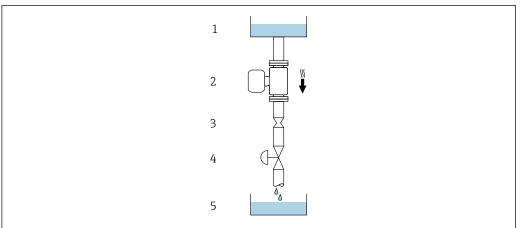
22

Um Messfehler aufgrund von Gasblasenansammlungen im Messrohr zu vermeiden, folgende Einbauorte in der Rohrleitung vermeiden:

- Einbau am höchsten Punkt der Leitung
- Einbau unmittelbar vor einem freien Rohrauslauf in einer Fallleitung

Bei einer Fallleitung

Folgender Installationsvorschlag ermöglicht dennoch den Einbau in eine offene Fallleitung. Rohrverengungen oder die Verwendung einer Blende mit kleinerem Querschnitt als die Nennweite verhindern das Leerlaufen des Messaufnehmers während der Messung.



A002877

- 6 Einbau in eine Fallleitung (z.B. bei Abfüllanwendungen)
- 1 Vorratstank
- 2 Messaufnehmer
- 3 Blende, Rohrverengung
- 4 Ventil
- 5 Abfüllbehälter

DN		Ø Blende, Rohrverengung	
[mm]	[in]	[mm]	[in]
300	12	210	8,27
350	14	210	8,27
400	16	210	8,27

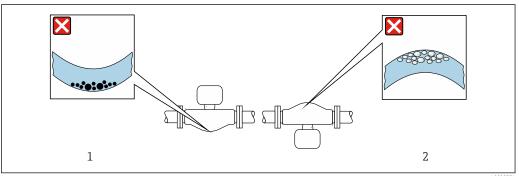
Einbaulage

Die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild hilft, den Messaufnehmer entsprechend der Durchflussrichtung einzubauen (Fließrichtung des Messstoffs durch die Rohrleitung).

Einbaulage		Empfehlung	
A	Vertikale Einbaulage	A0015591	
В	Horizontale Einbaulage Messumformer oben	A0015589	✓ ✓ ¹¹) → • 7, 🗎 24

	Einbaulage		Empfehlung
С	Horizontale Einbaulage Messumformer unten	A0015590	√ √ 2) → 1 7, 1 24
D	Horizontale Einbaulage Messumformer seitlich	A0015592	⊘ → ② 7, ③ 24

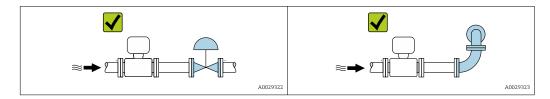
- 1) Anwendungen mit tiefen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur senken. Um die minimale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.
- 2) Anwendungen mit hohen Prozesstemperaturen können die Umgebungstemperatur erhöhen. Um die maximale Umgebungstemperatur für den Messumformer einzuhalten, wird diese Einbaulage empfohlen.



A002877

- 7 Einbaulage Messaufnehmer mit gebogenem Messrohr
- 1 Vermeiden bei feststoffbeladenen Messstoffen: Gefahr von Feststoffansammlungen
- 2 Vermeiden bei ausgasenden Messstoffen: Gefahr von Gasansammlungen

Ein- und Auslaufstrecken



Einbaumaße

Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau".

6.1.2 Anforderungen aus Umgebung und Prozess

Umgebungstemperaturbereich

Messgerät	 -40 +60 °C (-40 +140 °F) Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: -50 +60 °C (-58 +140 °F) Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JQ: - Messaufnehmer: -60 +60 °C (-76 +140 °F) - Messumformer: -50 +60 °C (-58 +140 °F)
Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige	$-20 \dots +60 ^{\circ}\text{C} (-4 \dots +140 ^{\circ}\text{F})$ Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Vor-Ort-Anzeige beeinträchtigt sein.

- Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur → 🖺 259
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

Systemdruck

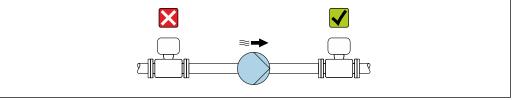
Es ist wichtig, dass keine Kavitation und kein Ausgasen der in Flüssigkeiten enthaltenen Gase auftritt.

Kavitation wird durch das Unterschreiten des Dampfdrucks verursacht:

- Bei leicht siedenden Flüssigkeiten (z.B. Kohlenwasserstoffe, Lösungsmittel, Flüssiggase)
- Bei Saugförderung
- Um Kavitation und Ausgasen zu verhindern: Für einen genügend hohen Systemdruck sorgen.

Deshalb werden folgende Montageorte empfohlen:

- Am tiefsten Punkt einer Steigleitung
- Auf der Druckseite von Pumpen (keine Unterdruckgefahr)



Wärmeisolation

Bei einigen Messstoffen ist es wichtig, dass die Abstrahlungswärme vom Messaufnehmer zum Messumformer gering gehalten wird. Für die erforderliche Isolation sind verschiedenste Materialien verwendbar.

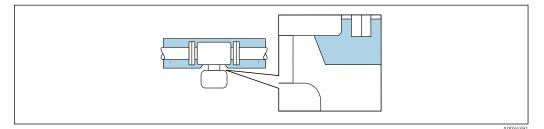
Für Anwendungen mit Wärmeisolation werden folgende Geräteausführungen empfohlen: Ausführung mit verlängertem Halsrohr:

Bestellmerkmal "Messrohr Material", Option SA mit einer Halsrohrlänge von 105 mm (4,13 in).

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch Wärmeisolierung!

- ► Empfohlene Einbaulage: Horizontale Einbaulage, Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nach unten gerichtet.
- ▶ Das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers nicht mit isolieren.
- ► Maximal zulässige Temperatur am unteren Ende des Anschlussgehäuse des Messaufnehmers: 80 °C (176 °F)
- ▶ Wärmeisolation mit freiem Halsrohr: Wir empfehlen das Halsrohr nicht zu isolieren, um eine optimale Wärmeabfuhr zu gewährleisten.



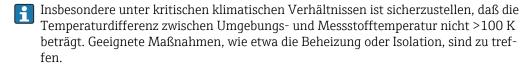
Wärmeisolation mit freiem Halsrohr

Beheizung

HINWEIS

Überhitzung der Messelektronik durch zu hohe Umgebungstemperatur!

- ▶ Maximal zulässige Umgebungstemperatur für den Umformer einhalten.
- ▶ Je nach Messstofftemperatur Anforderungen an die Einbaulage beachten.



HINWEIS

Gefahr der Überhitzung bei Beheizung

- ► Sicherstellen, dass die Temperatur am unteren Ende des Messumformergehäuses nicht höher ist als 80 °C (176 °F).
- Gewährleisten, dass am Messumformerhals eine genügend grosse Konvektion vorhanden ist.
- ► Sicherstellen, dass eine genügend große Oberfläche der Messumformerhals frei bleibt. Der nicht abgedeckte Teil dient der Wärmeabfuhr und schützt die Messelektronik vor Überhitzung und Unterkühlung.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten. Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Beheizungsmöglichkeiten

Wenn ein Messstoff bedingt, dass im Bereich des Messaufnehmers kein Wärmeverlust stattfinden darf, gibt es folgende Beheizungsmöglichkeiten:

- Elektrisch. z.B. mit Heizbändern
- Über heißwasser- oder dampfführende Rohre
- Über Heizmäntel

Einsatz einer elektrischen Begleitheizung

Wenn die Heizregelung über Phasenanschnittsteuerung oder durch Pulspakete stattfindet, können die Messwerte aufgrund von auftretenden Magnetfeldern beeinflusst werden (= bei Werten, die größer sind als die von der EN-Norm zugelassenen Werte (Sinus 30 A/m)).

Deshalb ist eine magnetische Abschirmung des Messaufnehmers erforderlich: Die Abschirmung des Messaufnehmergehäuses ist durch Weißblech oder Elektroblech ohne Vorzugsrichtung (z.B. V330-35A) möglich.

Das Blech muss folgende Eigenschaften aufweisen:

- Relative magnetische Permeabilität µr ≥ 300
- Blechdicke $d \ge 0.35$ mm ($d \ge 0.014$ in)

Vibrationen

Anlagenvibrationen haben aufgrund hoher Messrohr-Schwingfrequenz keinen Einfluss auf die Funktionstüchtigkeit des Messsystems.

6.1.3 Spezielle Montagehinweise

Berstscheibe

Prozessrelevante Informationen: $\rightarrow \implies 261$.

A WARNUNG

Gefährdung durch austretende Messstoffe!

Unter Druck austretende Messstoffe können zu Verletzungen oder Sachschaden führen.

- ▶ Vorkehrungen treffen, um Personengefährdung und Schaden beim Auslösen der Berstscheibe auszuschließen.
- ▶ Angaben auf dem Berstscheibenaufkleber beachten.
- ► Beim Einbau des Geräts darauf achten, dass die Funktion der Berstscheibe nicht behindert wird.
- ► Keinen Heizmantel verwenden.
- ▶ Berstscheibe nicht entfernen oder beschädigen.

Die Lage der Berstscheibe ist durch einen daneben angebrachten Aufkleber gekennzeichnet.

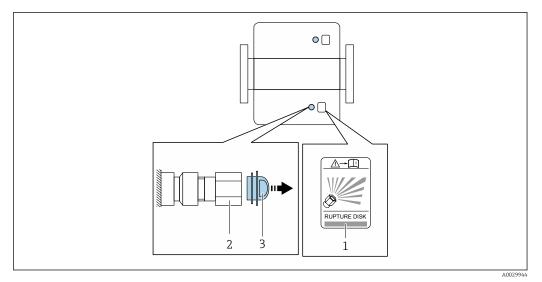
Der Transportschutz ist zu entfernen.



Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Die vorhandenen Anschlussstutzen sind nicht für eine Spül- oder Drucküberwachungsfunktion vorgesehen, sondern sind Einbauort der Berstscheibe.

Um im Falle eines Berstscheibenbruchs austretendes Medium abzuführen, kann am Innengewinde der Berstscheibe eine Ablasseinrichtung eingeschraubt werden.



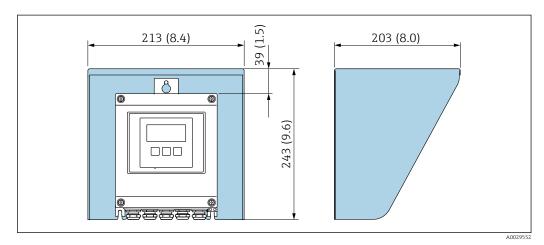
- Hinweisschild zur Berstscheibe
- 2 Berstscheibe mit 1/2" NPT-Innengewinde und SW 1"
- 3 Transportschutz

Nullpunktabgleich

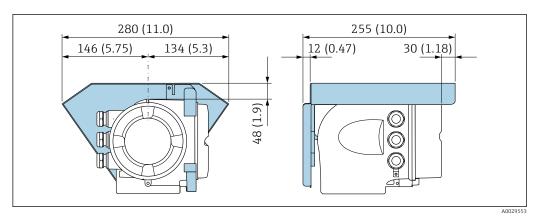
Ein Nullpunktabgleich ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.

Wetterschutzhaube



■ 9 Wetterschutzhaube Proline 500 – digital



■ 10 Wetterschutzhaube Proline 500

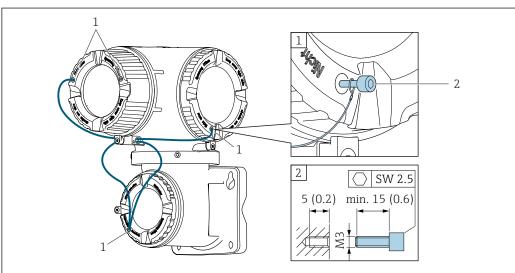
Deckelsicherung: Proline 500

HINWEIS

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse", Option L "Guss, rostfrei": Die Deckel des Messumformergehäuses sind mit einer Deckelbohrung für eine Deckelsicherung vorbereitet.

Mithilfe von kundenseitig bereitgestellten Schrauben und einer Kette oder eines Kabel kann die Deckelsicherung umgesetzt werden.

- Es wird empfohlen, Kabel oder Ketten aus rostfreiem Stahl zu verwenden.
- ► Wurde ein Schutzanstrich angebracht, wird die Verwendung eines Schrumpfschlauches zum Schutz der Gehäusefarbe empfohlen.



- 1 Deckelbohrung für die Sicherungsschraube
- 2 Sicherungsschraube für die Deckelsicherung

Endress+Hauser 29

A002979

6.2 Messgerät montieren

6.2.1 Benötigtes Werkzeug

Für Messumformer

Für die Pfostenmontage:

- Messumformer Proline 500 digital
 - Gabelschlüssel SW 10
 - Torxschraubendreher TX 25
- Messumformer Proline 500 Gabelschlüssel SW 13

Für die Wandmontage:

Bohrmaschine mit Bohrer Ø 6,0 mm

Für Messaufnehmer

Für Flansche und andere Prozessanschlüsse: Entsprechendes Montagewerkzeug

6.2.2 Messgerät vorbereiten

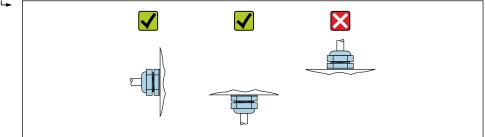
- 1. Sämtliche Reste der Transportverpackung entfernen.
- 2. Vorhandene Schutzscheiben oder Schutzkappen vom Messaufnehmer entfernen.
- 3. Aufkleber auf dem Elektronikraumdeckel entfernen.

6.2.3 Messgerät montieren

A WARNUNG

Gefahr durch mangelnde Prozessdichtheit!

- ▶ Darauf achten, dass der Innendurchmesser der Dichtungen gleich oder größer ist als derjenige von Prozessanschluss und Rohrleitung.
- ▶ Darauf achten, dass die Dichtungen unbeschädigt und sauber sind.
- ▶ Dichtungen korrekt befestigen.
- 1. Sicherstellen, dass die Pfeilrichtung auf dem Typenschild des Messaufnehmers mit der Durchflussrichtung des Messstoffs übereinstimmt.
- 2. Messgerät so einbauen oder Messumformergehäuse drehen, dass die Kabeleinführungen nicht nach oben weisen.



A00292

6.2.4 Messumformergehäuse montieren: Proline 500 – digital

A VORSICHT

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ▶ Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten .
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

▲ VORSICHT

Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer kann auf folgende Arten montiert werden:

- Pfostenmontage
- Wandmontage

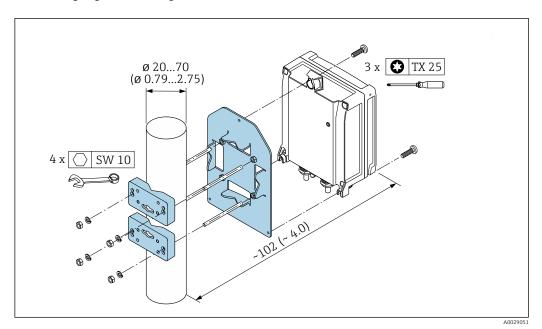
Pfostenmontage

A WARNUNG

Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

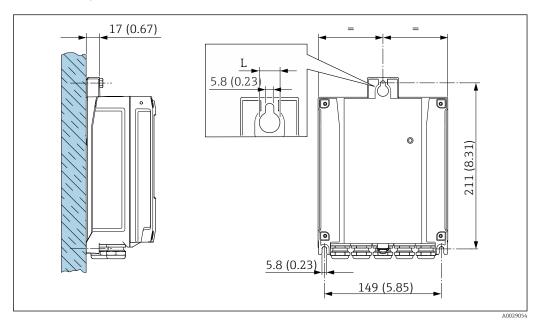
Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2 Nm (1,5 lbf ft)



■ 11 Maßeinheit mm (in)

Wandmontage



■ 12 Maßeinheit mm (in)

L Abhängig vom Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse"

- Option **A**, Alu, beschichtet: L = 14 mm (0,55 in)
- Option **D**, Polycarbonat: L = 13 mm (0,51 in)
- 1. Bohrlöcher bohren.
- 2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
- 3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
- 4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.
- 5. Befestigungsschrauben anziehen.

6.2.5 Messumformergehäuse montieren: Proline 500

A VORSICHT

Zu hohe Umgebungstemperatur!

Überhitzungsgefahr der Elektronik und Deformation des Gehäuses möglich.

- ▶ Zulässige maximale Umgebungstemperatur nicht überschreiten .
- ▶ Bei Betrieb im Freien: Direkte Sonneinstrahlung und starke Bewitterung vermeiden, besonders in wärmeren Klimaregionen.

A VORSICHT

Übermäßige Belastung kann zur Beschädigung des Gehäuses führen!

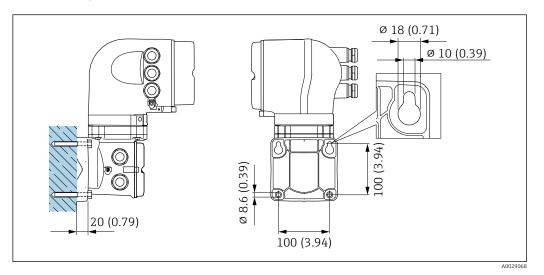
▶ Übermäßige mechanische Beanspruchungen vermeiden.

Der Messumformer kann auf folgende Arten montiert werden:

- Pfostenmontage
- Wandmontage

32

Wandmontage



🖪 13 Maßeinheit mm (in)

- 1. Bohrlöcher bohren.
- 2. Dübel in Bohrlöcher einsetzen.
- 3. Befestigungsschrauben leicht einschrauben.
- 4. Messumformergehäuse über die Befestigungsschrauben schieben und einhängen.
- 5. Befestigungsschrauben anziehen.

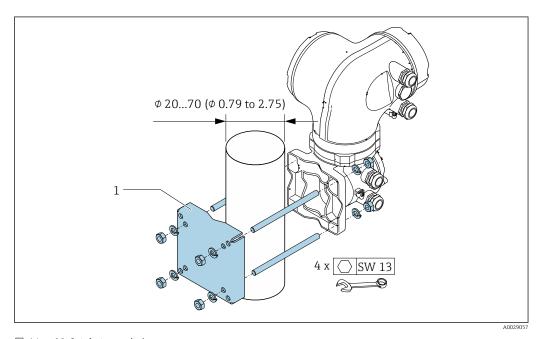
Pfostenmontage

A WARNUNG

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse", Option L "Guss, rostfrei": Messumformer aus Guss haben ein hohes Eigengewicht.

Instabile Halterung bei Montage an einem nicht fest stehenden Pfosten.

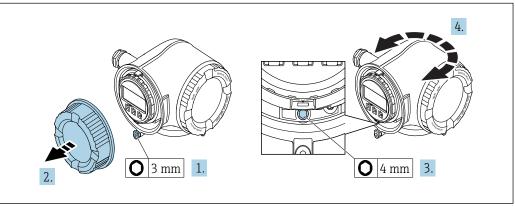
▶ Den Messumformer nur an einen fest stehenden Pfosten mit einem stabilen Untergrund montieren.



■ 14 Maßeinheit mm (in)

6.2.6 Messumformergehäuse drehen: Proline 500

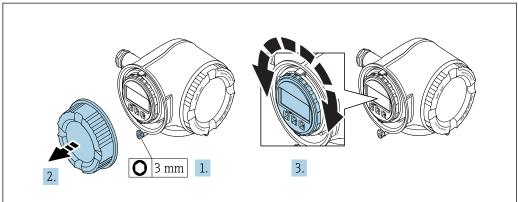
Um den Zugang zum Anschlussraum oder Anzeigemodul zu erleichtern, kann das Messumformergehäuse gedreht werden.



- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Befestigungsschraube lösen.
- 4. Gehäuse in die gewünschte Position drehen.
- 5. Befestigungsschraube fest anziehen.
- Anschlussraumdeckel anschrauben
- 7. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

6.2.7 Anzeigemodul drehen: Proline 500

Um die Ablesbar- und Bedienbarkeit zu erleichtern, kann das Anzeigemodul gedreht werden.



.....

- 1. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.
- 2. Anschlussraumdeckel abschrauben.
- 3. Anzeigemodul in die gewünschte Position drehen: Max. 8 × 45° in jede Richtung.
- 4. Anschlussraumdeckel anschrauben.
- 5. Je nach Geräteausführung: Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anbringen.

6.3 Montagekontrolle

Ist das Messgerät unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Erfüllt das Messgerät die Messstellenspezifikationen? Zum Beispiel: ■ Prozesstemperatur → ■ 259 ■ Prozessdruck (siehe Dokument "Technische Information, Kapitel "Druck-Temperatur-Kurven") ■ Umgebungstemperatur ■ Messbereich	
Wurde die richtige Einbaulage für den Messaufnehmer gewählt ? Gemäß Messaufnehmertyp Gemäß Messstofftemperatur Gemäß Messstoffeigenschaften (ausgasend, feststoffbeladen)	
Stimmt die Pfeilrichtung auf dem Messaufnehmer-Typenschild mit der tatsächlichen Messstoff- Fließrichtung in der Rohrleitung überein → 🖺 23?	
Sind Messstellenkennzeichnung und Beschriftung korrekt (Sichtkontrolle)?	
Ist das Gerät gegen Niederschlag und direkte Sonneneinstrahlung ausreichend geschützt?	
Sind Befestigungsschraube und Sicherungskralle fest angezogen?	

7 Elektrischer Anschluss

HINWEIS

Das Messgerät besitzt keine interne Trennvorrichtung.

- ▶ Deshalb dem Messgerät einen Schalter oder Leistungsschalter zuordnen, mit dem die Versorqungsleitung leicht vom Netz getrennt werden kann.
- ▶ Obwohl das Messgerät über eine Sicherung verfügt, sollte ein zusätzlicher Überstromschutzeinrichtung (maximal 10 A) in die Anlageninstallation integriert werden.

7.1 Anschlussbedingungen

7.1.1 Benötigtes Werkzeug

- Für Kabeleinführungen: Entsprechendes Werkzeug verwenden
- Für Sicherungskralle: Innensechskantschlüssel 3 mm
- Abisolierzange
- Bei Verwendung von Litzenkabeln: Quetschzange für Aderendhülse
- Zum Kabelentfernen aus Klemmstelle: Schlitzschraubendreher ≤ 3 mm (0,12 in)

7.1.2 Anforderungen an Anschlusskabel

Die kundenseitig bereitgestellten Anschlusskabel müssen die folgenden Anforderungen erfüllen.

Elektrische Sicherheit

Gemäß national gültiger Vorschriften.

Schutzleiterkabel

Kabel \geq 2,08 mm² (14 AWG)

Die Erdungsimpedanz muss unter 1Ω liegen.

Zulässiger Temperaturbereich

- Die im jeweiligen Land geltenden Installationsrichtlinien sind zu beachten.
- Die Kabel müssen für die zu erwartenden Minimal- und Maximaltemperaturen geeignet sein.

Energieversorgungskabel

Normales Installationskabel ausreichend.

Signalkabel

PROFIBUS DP

IEC 61158 spezifiziert zwei Kabeltypen (A und B) für die Busleitung, die für alle Übertragungsraten eingesetzt werden können. Empfohlen wird Kabeltyp A.

Kabeltyp	A	
Wellenwiderstand 135 165 Ω bei einer Messfrequenz von 3 20 MHz		
Kabelkapazität	< 30 pF/m	
Aderquerschnitt > 0,34 mm ² (22 AWG)		
Kabeltyp Paarweise verdrillt		
Schleifenwiderstand	≤ 110 Ω/km	

Signaldämpfung Max. 9 dB über die ganze Länge des Leitungsquerschnitts	
,	Kupfer-Geflechtschirm oder Geflechtschirm mit Folienschirm. Bei Erdung des Kabelschirms: Erdungskonzept der Anlage beachten.



Für weitere Hinweise zur Planung und Installation von PROFIBUS Netzwerken:

Betriebsanleitung "PROFIBUS DP/PA: Leitfaden zur Projektierung und Inbetriebnahme" (BA00034S)

Stromausgang 0/4...20 mA

Normales Installationskabel ausreichend.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Relaisausgang

Normales Installationskabel ausreichend.

Stromeingang 0/4...20 mA

Normales Installationskabel ausreichend.

Statuseingang

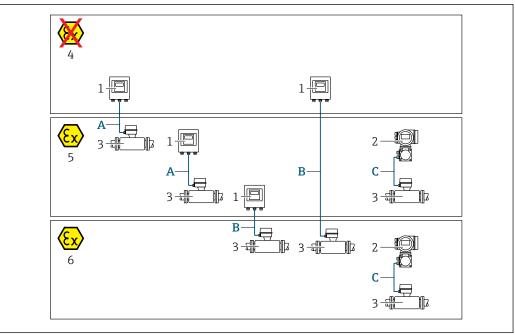
Normales Installationskabel ausreichend.

Kabeldurchmesser

- Mit ausgelieferte Kabelverschraubungen:
 M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet. Leiterquerschnitt 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Auswahl des Verbindungskabels zwischen Messumformer und Messaufnehmer

Abhängig vom Messumformertyp und Zonen Installation



A003247

- 1 Messumformer Proline 500 digital
- 2 Messumformer Proline 500
- 3 Messaufnehmer Promass
- 4 Nicht explosionsgefährdeter Bereich
- 5 Explosionsgefährdeter Bereich: Zone 2; Class I, Division 2
- 6 Explosionsgefährdeter Bereich: Zone 1; Class I, Division 1
- A Standardkabel zum Messumformer 500 digital → 🖺 38

 Messumformer installiert im nicht explosionsgefährdetem Bereich oder explosionsgefährdetem Bereich:

 Zone 2; Class I, Division 2 / Messaufnehmer installiert im explosionsgefährdetem Bereich: Zone 2;

 Class I, Division 2
- B Standardkabel zum Messumformer 500 digital $\Rightarrow riangleq riangleq 39$ Messumformer installiert im explosionsgefährdetem Bereich: Zone 2; Class I, Division 2 / Messaufnehmer installiert im explosionsgefährdetem Bereich: Zone 1; Class I, Division 1

A: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 – digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

Aufbau4 Adern (2 Paare); CU-Litzen blank; paarverseilt mit gemeinsamen Schirm	
Schirmung Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %	
Schleifenwiderstand Versorgungsleitung (+, -): Maximal 10 Ω	
Kabellänge	Maximal 300 m (1000 ft), siehe nachfolgende Tabelle.

Querschnitt	Kabellänge [max.]
0,34 mm ² (AWG 22)	80 m (270 ft)
0,50 mm ² (AWG 20)	120 m (400 ft)
0,75 mm ² (AWG 18)	180 m (600 ft)
1,00 mm ² (AWG 17)	240 m (800 ft)
1,50 mm ² (AWG 15)	300 m (1000 ft)

Optional lieferbares Verbindungskabel

Aufbau	$2\times2\times0.34~\text{mm}^2$ (AWG 22) PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, CU-Litzen blank, paarverseilt)	
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2	
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1	
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %	
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$; bewegt: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$	
Lieferbare Kabellänge	Fix: 20 m (65 ft); Variabel: Bis maximal 50 m (165 ft)	

¹⁾ UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

B: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500 - digital Standardkabel

Ein Standardkabel mit folgenden Spezifikationen ist als Verbindungskabel verwendbar.

Aufbau	4, 6, 8 Adern (2, 3, 4 Paare); CU-Litzen blank; paarverseilt mit gemeinsamen Schirm
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Kapazität C	Maximal 760 nF IIC, maximal 4,2 μF IIB
Induktivität L	Maximal 26 µH IIC, maximal 104 µH IIB
Verhältnis Induktivität/ Widerstand (L/R)	Maximal 8,9 μ H/ Ω IIC, maximal 35,6 μ H/ Ω IIB (z.B. gemäß IEC 60079-25)
Schleifenwiderstand	Versorgungsleitung (+, –): Maximal 5 Ω
Kabellänge	Maximal 150 m (500 ft), siehe nachfolgende Tabelle.

Querschnitt	Kabellänge [max.]	Konfektionierung
2 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)	50 m (165 ft)	2 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)
(AWG 20)		BN WT YE GN + - A B B
		■ +, - = 0,5 mm ² ■ A, B = 0,5 mm ²
3 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)	100 m (330 ft)	3 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)
		BN WT GY PK YE GN A B GY
		■ +, - = 1,0 mm ² ■ A, B = 0,5 mm ²
4 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)	150 m (500 ft)	4 x 2 x 0,50 mm ² (AWG 20)
		BN WT GY PK RD BU + A B GY YE GN
		■ +, - = 1,5 mm ² ■ A, B = 0,5 mm ²

Optional lieferbares Verbindungskabel

Verbindungskabel für	Zone 1; Class I, Division 1
Standardkabel	$2\times2\times0,5~\text{mm}^2$ (AWG 20) PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm (2 Paare, paarverseilt)
Flammwidrigkeit	Nach DIN EN 60332-1-2
Ölbeständigkeit	Nach DIN EN 60811-2-1
Schirmung	Kupfer-Geflecht verzinnt, optische Abdeckung ≥ 85 %
Dauerbetriebstemperatur	Bei fester Verlegung: -50 +105 °C (-58 +221 °F); bewegt: -25 +105 °C (-13 +221 °F)
Lieferbare Kabellänge	Fix: 20 m (65 ft); Variabel: Bis maximal 50 m (165 ft)

1) UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

C: Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer: Proline 500

Standardkabel	$6\times0,\!38~\text{mm}^2$ PVC-Kabel $^{1)}$ mit gemeinsamem Schirm und einzeln abgeschirmten Adern	
Leiterwiderstand	\leq 50 Ω /km (0,015 Ω /ft)	
Kapazität Ader/Schirm	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)	
Kabellänge (max.)	20 m (65 ft)	
Kabellängen (lieferbar)	5 m (15 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft)	
Betriebstemperatur	Abhängig von Geräteausführung und der Verlegung des Kabels: Standardausführung: Kabel fest verlegt: -40 +105 °C (-40 +221 °F) Kabel beweglich: -25 +105 °C (-13 +221 °F) Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JP: Kabel fest verlegt: -50 +105 °C (-58 +221 °F) Kabel beweglich: -25 +105 °C (-13 +221 °F) Bestellmerkmal "Test, Zeugnis", Option JQ: Kabel fest verlegt: -60 +105 °C (-76 +221 °F) Kabel beweglich: -25 +105 °C (-13 +221 °F)	

UV-Strahlung kann zu Beeinträchtigung des Kabelaußenmantels führen. Das Kabel möglichst vor Sonneneinstrahlung schützen.

7.1.3 Klemmenbelegung

Messumformer: Versorgungsspannung, Ein-/Ausgänge

Die Klemmenbelegung der Ein- und Ausgänge ist von der jeweiligen Bestellvariante des Geräts abhängig. Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.

	gungs- nung	Ein-/Ausgang 1		Ein-/Ausgang 2		Ein-/Ausgang 3		Ein-/Ausgang 4	
1 (+)	2 (-)	26 (B)	27 (A)	24 (+)	25 (-)	22 (+)	23 (-)	20 (+)	21 (-)
		Gerätespezifische Klemmenbelegung: Aufkleber in Klemmenabdeckung.							

Messumformer und Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel

Die räumlich getrennt montierten Messaufnehmer und Messumformer werden mit einem Verbindungskabel verbunden. Der Anschluss erfolgt über das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers und dem Messumformergehäuse.

Klemmenbelegung und Anschluss des Verbindungskabels:

- Proline $500 \text{digital} \rightarrow \triangle 44$
- Proline 500 → 🖺 49

7.1.4 Schirmung und Erdung

Eine optimale elektromagnetische Verträglichkeit (EMV) des Feldbussystems ist nur dann gewährleistet, wenn Systemkomponenten und insbesondere Leitungen abgeschirmt sind und die Abschirmung eine möglichst lückenlose Hülle bildet. Ideal ist ein Schirmabdeckungsgrad von 90%.

- Für eine optimale EMV-Schutzwirkung ist die Schirmung so oft wie möglich mit der Bezugserde zu verbinden.
- Aus Gründen des Explosionsschutzes sollte jedoch auf die Erdung verzichtet werden.

Um beiden Anforderungen gerecht zu werden, lässt das Feldbussystem grundsätzlich drei verschiedene Varianten der Schirmung zu:

- Beidseitige Schirmung.
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite mit kapazitivem Abschluss am Feldgerät.
- Einseitige Schirmung auf der speisenden Seite.

Erfahrungen zeigen, dass in den meisten Fällen bei Installationen mit einseitiger Schirmung auf der speisenden Seite (ohne kapazitivem Abschluss am Feldgerät) die besten Ergebnisse hinsichtlich der EMV erzielt werden. Voraussetzung für einen uneingeschränkten Betrieb bei vorhandenen EMV-Störungen sind entsprechende Maßnahmen der Eingangsbeschaltung. Diese Maßnahmen wurden bei diesem Gerät berücksichtigt. Damit ist ein Betrieb bei Störgrößen gemäß NAMUR NE21 sichergestellt.

Bei der Installation sind gegebenenfalls nationale Installationsvorschriften und Richtlinien zu beachten!

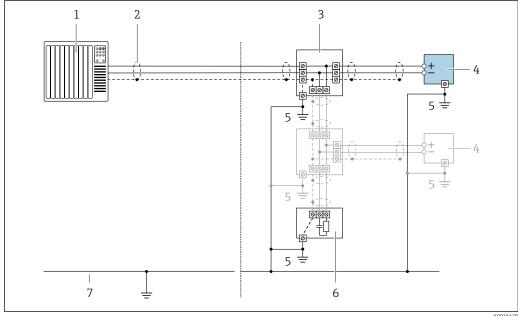
Bei großen Potenzialunterschieden zwischen den einzelnen Erdungspunkten wird nur ein Punkt der Schirmung direkt mit der Bezugserde verbunden. In Anlagen ohne Potenzialausgleich sollten Kabelschirme von Feldbussystemen deshalb nur einseitig geerdet werden, beispielsweise am Feldbusspeisegerät oder an Sicherheitsbarrieren.

HINWEIS

In Anlagen ohne Potentialausgleich: Mehrfache Erdung des Kabelschirms verursacht netzfrequente Ausgleichströme!

Beschädigung des Kabelschirms der Busleitung.

► Kabelschirm der Busleitung nur einseitig mit der Ortserde oder dem Schutzleiter erden. Den nicht angeschlossenen Schirm isolieren.



A003663

- 1 Automatisierungsgerät (z.B. SPS)
- 2 Kabelschirm
- 3 T-Verteiler
- 4 Messgerät
- 5 Lokale Erdung
- 6 Busabschluss (Terminator)
- 7 Potentialausgleichsleiter

7.1.5 Messgerät vorbereiten

Die Arbeitsschritte in folgender Reihenfolge ausführen:

1. Messaufnehmer und Messumformer montieren.

- 2. Anschlussgehäuse Messaufnehmer: Verbindungskabel anschließen.
- 3. Messumformer: Verbindungskabel anschließen.
- 4. Messumformer: Signalkabel und Kabel für Versorgungsspannung anschließen.

HINWEIS

Mangelnde Gehäusedichtheit!

Aufheben der Funktionstüchtigkeit des Messgeräts möglich.

- ▶ Passende, der Schutzart entsprechende Kabelverschraubungen verwenden.
- 1. Wenn vorhanden: Blindstopfen entfernen.
- 2. Wenn das Messgerät ohne Kabelverschraubungen ausgeliefert wird: Passende Kabelverschraubung für entsprechendes Anschlusskabel bereitstellen.

7.2 Messgerät anschließen: Proline 500 - digital

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ▶ Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

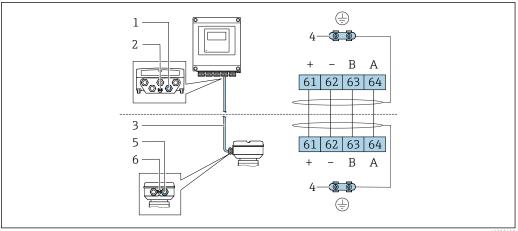
7.2.1 Verbindungskabel anschließen

A WARNUNG

Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile!

- ▶ Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potentialausgleich anschließen.
- Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.
- Das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers über die externe Schraubklemme erden.

Klemmenbelegung Verbindungskabel



- 1 Kabeleinführung für Kabel am Messumformergehäuse
- 2 Schutzerde (PE)
- Verbindungskabel ISEM-Kommunikation
- Erdung über Erdanschluss, bei Ausführung mit Gerätestecker ist die Erdung über den Gerätestecker sicherge-4
- 5 Kabeleinführung für Kabel oder Anschluss Gerätestecker am Anschlussgehäuse Messaufnehmer
- Schutzerde (PE)

Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer anschließen

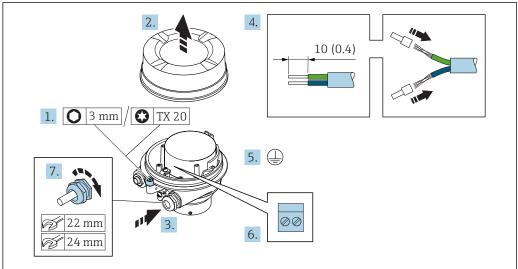
Anschluss über Klemmen mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option L "Guss, rostfrei" → 🖺 45

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

Der Anschluss am Messumformer erfolgt über Klemmen $\rightarrow \triangleq 46$.

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option ${\bf L}$ "Guss, rostfrei"



A0029616

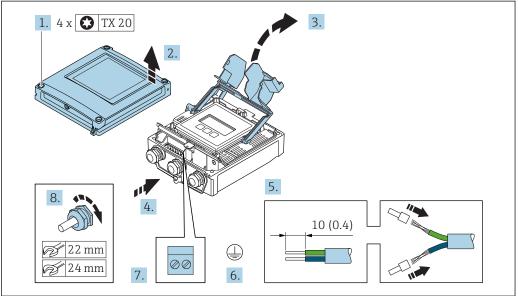
- 1. Sicherungskralle des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.

A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

- ► Deckelgewinde ohne Verwendung von Fett eindrehen. Das Deckelgewinde ist mit einer Trockenschmierung beschichtet.
- 8. Gehäusedeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Gehäusedeckels anziehen.

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

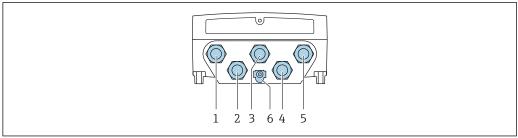


A002959

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 6. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen → 🖺 44.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 9. Gehäusedeckel schließen.
- 10. Befestigungsschraube des Gehäusedeckels anziehen.
- Nach dem Anschluss des Verbindungskabels:Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen →

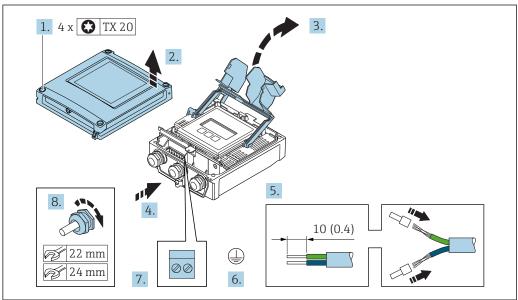
 47.

7.2.2 Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen



A002820

- 1 Anschluss Versorgungsspannung
- 2 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang
- 4 Anschluss Verbindungskabel Messaufnehmer Messumformer
- 5 Anschluss Signalübertragung Ein-/Ausgang; Optional: Anschluss externe WLAN-Antenne
- 6 Schutzerde (PE)



A002959

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um die Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 5. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 6. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabel gemäß Klemmenbelegung anschließen.
 - ► **Klemmenbelegung Signalkabel:** Die gerätespezifische Klemmenbelegung ist auf einem Aufkleber in der Klemmenabdeckung dokumentiert.
- 8. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss der Kabel ist damit abgeschlossen.
- 9. Klemmenabdeckung schließen.
- 10. Gehäusedeckel schließen.

A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

► Schraube ohne Verwendung von Fett eindrehen.

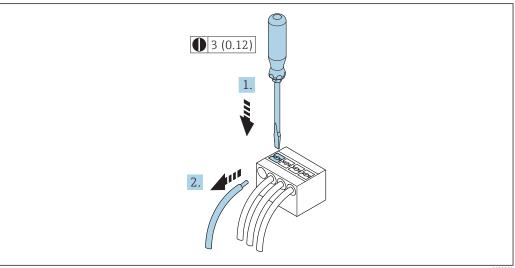
A WARNUNG

Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

- ▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2 Nm (1,5 lbf ft)
- 11. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels anziehen.

Kabel entfernen



A00295

■ 15 Maßeinheit mm (in)

- 1. Um ein Kabel wieder aus der Klemmstelle zu entfernen: Mit einem Schlitzschraubendreher auf den Schlitz zwischen den beiden Klemmenlöchern drücken.
- 2. Gleichzeitig das Kabelende aus der Klemme ziehen.

7.3 Messgerät anschließen: Proline 500

HINWEIS

Einschränkung der elektrischen Sicherheit durch falschen Anschluss!

- ▶ Elektrische Anschlussarbeiten nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal ausführen lassen.
- ▶ National gültige Installationsvorschriften beachten.
- ▶ Die örtlichen Arbeitsschutzvorschriften einhalten.
- ▶ Vor dem Anschluss weiterer Kabel: Immer erst das Schutzleiterkabel ⊕ anschließen.
- ▶ Bei Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der gerätespezifischen Ex-Dokumentation beachten.

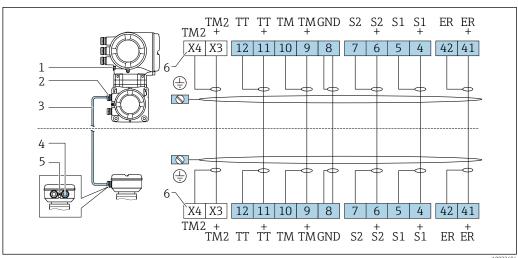
7.3.1 Verbindungskabel anschließen

▲ WARNUNG

Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile!

- ▶ Messaufnehmer und Messumformer am gleichen Potentialausgleich anschließen.
- Nur Messaufnehmer und Messumformer mit der gleichen Seriennummern miteinander verbinden.
- Das Anschlussgehäuse des Messaufnehmers über die externe Schraubklemme erden.

Klemmenbelegung Verbindungskabel



- Schutzerde (PE)
- Kabeleinführung für Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messumformer
- 3 Verbindungskabel
- Kabeleinführung für Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer
- Schutzerde (PE)
- Klemmen X3, X4: Temperatursensor

Verbindungskabel am Anschlussgehäuse Messaufnehmer anschließen

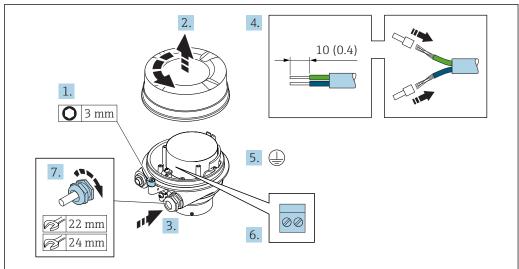
Anschluss über Klemmen mit Bestellmerkmal "Gehäuse": Option **L** "Guss, rostfrei" $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 50$

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

Der Anschluss am Messumformer erfolgt über Klemmen $\rightarrow \triangleq 51$.

Anschlussgehäuse Messaufnehmer über Klemmen anschließen

Bei Geräteausführung mit Bestellmerkmal "Gehäuse": Option **L** "Guss, rostfrei"



A0029612

- 1. Sicherungskralle des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel abschrauben.
- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 6. Kabel gemäß Klemmenbelegung Verbindungskabel anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - └ Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.

A WARNUNG

Aufhebung der Gehäuseschutzart durch mangelnde Gehäusedichtheit!

- Deckelgewinde ohne Verwendung von Fett eindrehen. Das Deckelgewinde ist mit einer Trockenschmierung beschichtet.
- 8. Gehäusedeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Gehäusedeckels anziehen.

4. 10 (0.4) 1. O 3 mm 6. 2. 7. 22 mm 24 mm

Verbindungskabel am Messumformer anschließen

1. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels lösen.

2. Anschlussraumdeckel abschrauben.

- 3. Kabel durch die Kabeleinführung schieben. Um Dichtheit zu gewährleisten, Dichtungsring nicht aus der Kabeleinführung entfernen.
- 4. Kabel und Kabelenden abisolieren. Bei Litzenkabeln: Zusätzlich Aderendhülsen anbringen.
- 5. Schutzleiter anschließen.
- 7. Kabelverschraubungen fest anziehen.
 - ► Der Anschluss des Verbindungskabels ist damit abgeschlossen.
- 8. Anschlussraumdeckel aufschrauben.
- 9. Sicherungskralle des Anschlussraumdeckels anziehen.
- 10. Nach dem Anschluss des Verbindungskabels: Nach dem Anschluss der Verbindungskabel:

Signalkabel und Kabel Versorgungsspannung anschließen.

7.4 Potenzialausgleich sicherstellen

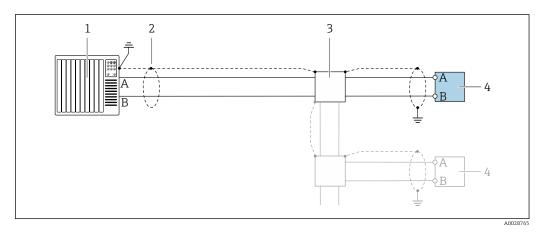
7.4.1 Anforderungen

Spezielle Maßnahmen für den Potenzialausgleich sind nicht erforderlich.

7.5 Spezielle Anschlusshinweise

7.5.1 Anschlussbeispiele

PROFIBUS DP

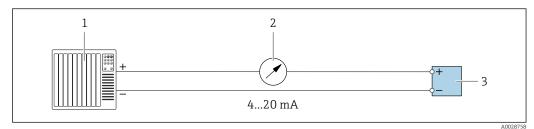


■ 16 Anschlussbeispiel für PROFIBUS DP, nicht explosionsgefährdeter Bereich und Zone 2/Div. 2

- 1 Automatisierungssystem (z.B. SPS)
- 2 Kabelschirm, beidseitige Erdung des Kabelschirms notwendig zur Erfüllung der EMV-Anforderungen; Kabelspezifikation beachten
- 3 Verteilerbox
- 4 Messumformer

Bei Baudraten > 1,5 MBaud muss eine EMV-Kabeleinführung verwendet werden und der Kabelschirm muss möglichst bis zur Anschlussklemme weiterlaufen.

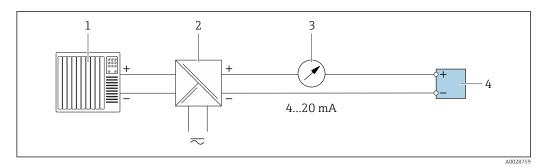
Stromausgang 4-20 mA



■ 17 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4-20 mA (aktiv)

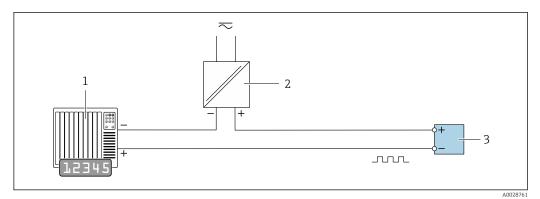
- Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- 2 Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 3 Messumformer

52



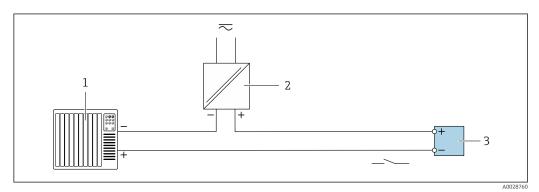
- 18 Anschlussbeispiel für Stromausgang 4-20 mA (passiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Stromeingang (z.B. SPS)
- 2 Speisetrenner für Spannungsversorgung (z.B. RN221N)
- 3 Analoges Anzeigeinstrument: Maximale Bürde beachten
- 4 Messumformer

Impuls-/Frequenzausgang



- 🖪 19 🛮 Anschlussbeispiel für Impuls-/Frequenzausgang (passiv)
- 1 Automatisierungssystem mit Impuls-/Frequenzeingang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer: Eingangswerte beachten → 🖺 249

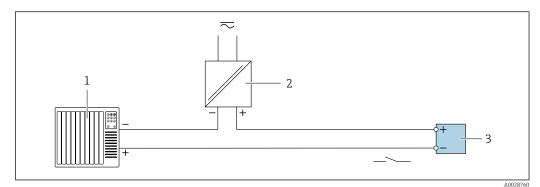
Schaltausgang



■ 20 Anschlussbeispiel für Schaltausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Schalteingang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer: Eingangswerte beachten → 🖺 249

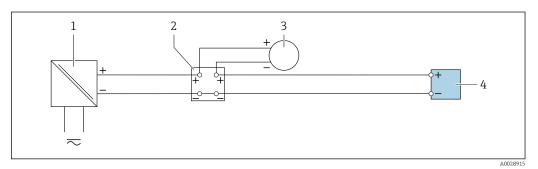
Relaisausgang



■ 21 Anschlussbeispiel für Relaisausgang (passiv)

- 1 Automatisierungssystem mit Relaiseingang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer: Eingangswerte beachten → 🖺 251

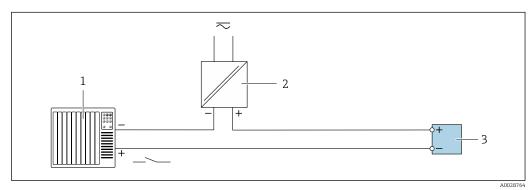
Stromeingang



22 Anschlussbeispiel für 4...20 mA Stromeingang

- 1 Spannungsversorgung
- 2 Klemmenkasten
- 3 Externes Messgerät (für Einlesen von z.B. Druck oder Temperatur)
- 4 Messumformer

Statuseingang



23 Anschlussbeispiel für Statuseingang

- 1 Automatisierungssystem mit Statusausgang (z.B. SPS)
- 2 Spannungsversorgung
- 3 Messumformer

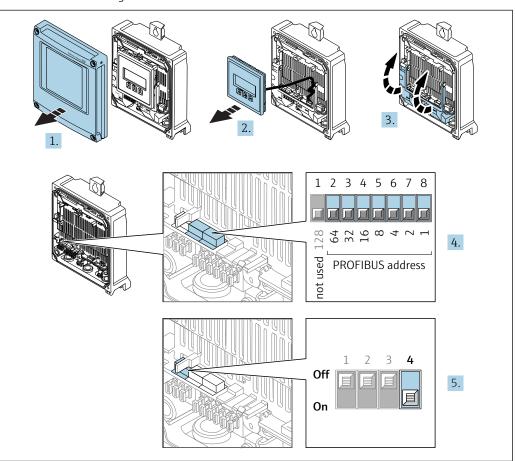
7.6 Hardwareeinstellungen

7.6.1 Geräteadresse einstellen

Die Adresse muss bei einem PROFIBUS DP/PA Gerät immer eingestellt werden. Die gültigen Geräteadressen liegen im Bereich 1...126. In einem PROFIBUS DP/PA Netz kann jede Geräteadresse nur einmal vergeben werden. Bei nicht korrekt eingestellter Geräteadresse wird das Gerät vom Master nicht erkannt. Alle Geräte werden ab Werk mit der Geräteadresse 126 und Software-Adressierung ausgeliefert.

Messumformer Proline 500 - digital

Hardwareadressierung



A002967

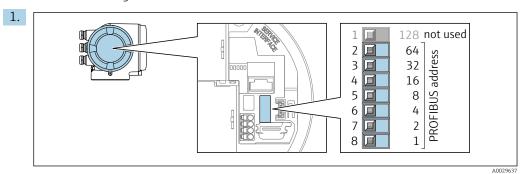
- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Die gewünschte Geräteadresse mittels der DIP-Schalter einstellen.
- 5. Die Adressierung von Softwareadressierung auf Hardwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf **On**.
 - → Die Änderung der Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Geräts.

Softwareadressierung

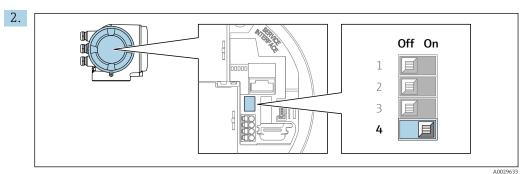
- ▶ Die Adressierung von Hardwareadressierung auf Softwareadressierung umschalten: DIP-Schalter Nr. 4 auf **Off**.
 - □ Die im Parameter Geräteadresse (→ □ 109) eingestellte Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Geräts.

Messumformer Proline 500

Hardwareadressierung



Die gewünschte Geräteadresse mittels der DIP-Schalter im Anschlussklemmenraum einstellen.



Die Adressierung von Softwareadressierung auf Hardwareadressierung umschalten: DIP-Schalter auf \mathbf{On} .

└─ Die Änderung der Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Geräts.

Softwareadressierung

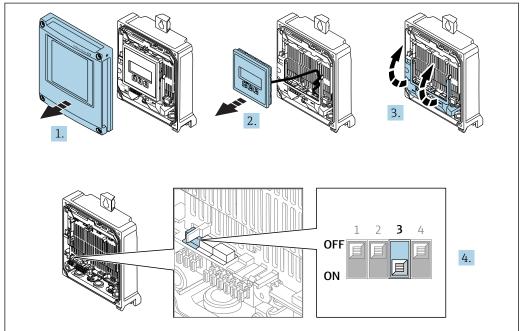
- ▶ Die Adressierung von Hardwareadressierung auf Softwareadressierung umschalten: DIP-Schalter Nr. 4 auf **Off**.
 - → Die im Parameter **Geräteadresse** (→ 🗎 109) eingestellte Geräteadresse wird nach 10 Sekunden wirksam. Es erfolgt ein Neustart des Geräts.

7.6.2 Abschlusswiderstand aktivieren

Um eine fehlerhafte Kommunikationsübertragung zu vermeiden, die durch Fehlanpassungen der Impedanz verursacht werden: PROFIBUS DP-Leitung am Anfang und Ende des Bussegments korrekt abschließen.

- Wird das Messgerät mit einer Baudrate bis 1,5 MBaud betrieben:
 Beim letzten Messumformer am Bus die Terminierung über DIP-Schalter 3 (Bus termination) einstellen: ON.
- Bei Baudraten > 1,5 MBaud:
 Aufgrund der kapazitiven Last des Teilnehmers und der somit erzeugten Leitungsreflektion ist darauf zu achten, dass eine externer Busabschluss verwendet wird.
- Generell wird empfohlen, einen externen Busabschluss zu verwenden, da beim Defekt eines intern terminierten Gerätes das gesamte Segment ausfallen kann.

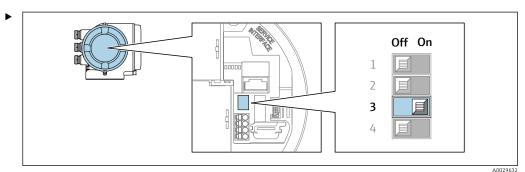
Messumformer Proline 500 - digital



A0029675

- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. DIP-Schalter Nr. 3 auf **ON** umschalten.

Messumformer Proline 500



DIP-Schalter Nr. 3 auf **ON** umschalten.

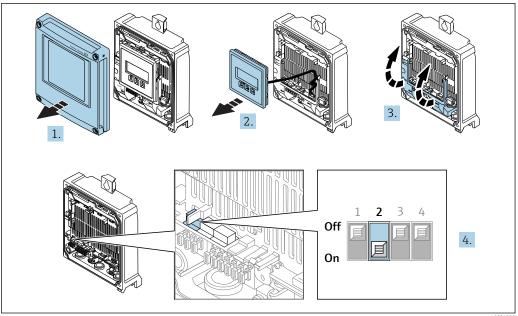
7.6.3 Default IP-Adresse aktivieren

Die Default-IP-Adresse 192.168.1.212 kann via DIP-Schalter aktiviert werden.

Default IP-Adresse über DIP-Schalter aktivieren: Proline 500 - digital

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ► Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



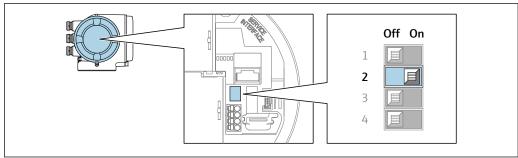
A0034500

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. DIP-Schalter Nr. 2 auf dem I/O-Elektronikmodul von **OFF** \rightarrow **ON** setzen.
- 5. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 6. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - ► Nach dem Neustart des Geräts wird die Default IP-Adresse verwendet.

Default IP-Adresse über DIP-Schalter aktivieren: Proline 500

Stromschlaggefahr beim Öffnen des Messumformergehäuses.

- ▶ Vor dem Öffnen des Messumformergehäuses:
- ▶ Das Gerät von der Energieversorgung trennen.



A003449

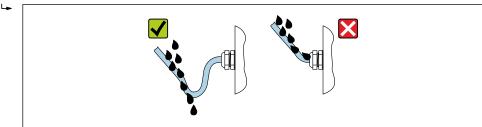
- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen und gegebenenfalls Vor-Ort-Anzeige vom Hauptelektronikmodul trennen .
- 3. DIP-Schalter Nr. 2 auf dem I/O-Elektronikmodul von **OFF** \rightarrow **ON** setzen.
- 4. Messumformer in umgekehrter Reihenfolge wieder zusammenbauen.
- 5. Gerät wieder an die Energieversorgung anschließen.
 - ► Nach dem Neustart des Geräts wird die Default IP-Adresse verwendet.

7.7 Schutzart sicherstellen

Das Messgerät erfüllt alle Anforderungen gemäß der Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure.

Um die Schutzart IP66/67, Type 4X enclosure zu gewährleisten, folgende Schritte nach dem elektrischen Anschluss durchführen:

- 1. Prüfen, ob die Gehäusedichtungen sauber und richtig eingelegt sind.
- 2. Gegebenenfalls die Dichtungen trocknen, reinigen oder ersetzen.
- 3. Sämtliche Gehäuseschrauben und Schraubdeckel fest anziehen.
- 4. Kabelverschraubungen fest anziehen.
- 5. Damit auftretende Feuchtigkeit nicht zur Einführung gelangt: Kabel vor der Kabeleinführung eine nach unten hängende Schlaufe bilden ("Wassersack").



A0029278

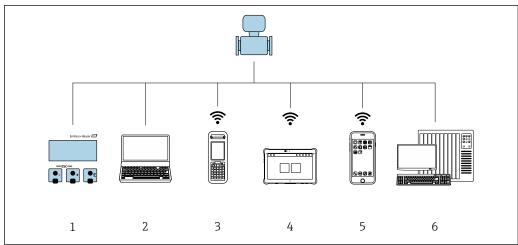
6. Für nicht benutzte Kabeleinführungen Blindstopfen einsetzen.

7.8 Anschlusskontrolle

Sind Messgerät und Kabel unbeschädigt (Sichtkontrolle)?	
Erfüllen die verwendeten Kabel die Anforderungen ?	
Sind die montierten Kabel von Zug entlastet?	
Sind alle Kabelverschraubungen montiert, fest angezogen und dicht? Kabelführung mit "Wassersack" → 🖺 59?	

8 Bedienungsmöglichkeiten

8.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten



A003451

- 1 Vor-Ort-Bedienung via Anzeigemodul
- 2 Computer mit Webbrowser (z.B. Internet Explorer) oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 3 Field Xpert SFX350 oder SFX370
- 4 Field Xpert SMT70
- 5 Mobiles Handbediengerät
- 6 Automatisierungssystem (z.B. SPS)

8.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

8.2.1 Aufbau des Bedienmenüs

zum Gerät → 🖺 273

Zur Bedienmenü-Übersicht für Experten: Dokument "Beschreibung Geräteparameter"

Bedienmenü für Bediener und Instandhalter Language Language Parameter 1 Bediener Parameter n Untermenü 1 Untermenü n Messstellenbezeichnung Wizard 1 / Parameter 1 Aufgabenorientiert Instandhalter Wizard n / Parameter n Erweitertes Setup Freigabecode eingeben Parameter 1 Parameter n Untermenü 1 Untermenü n Parameter 1 Parameter n Untermenü 1 Untermenü n Bedienmenü für Experten ► Parameter 1 Parameter n Funktionsorientiert

■ 24 Schematischer Aufbau des Bedienmenüs

8.2.2 Bedienphilosophie

Die einzelnen Teile des Bedienmenüs sind bestimmten Anwenderrollen zugeordnet (Bediener, Instandhalter etc.). Zu jeder Anwenderrolle gehören typische Aufgaben innerhalb des Gerätelebenszyklus.

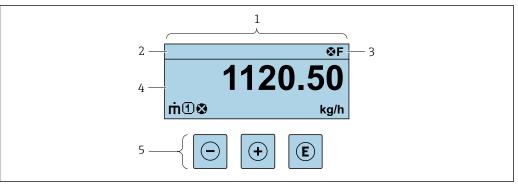
Im eichpflichtigen Verkehr ist nach dem Inverkehrbringen bzw. nach der Plombierung des Messgerätes eine Bedienung nur noch eingeschränkt möglich.

Me	nü/Parameter	Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung		
Lang- uage Betrieb	aufgabenorientiert	Rolle "Bediener", "Instandhalter" Aufgaben im laufenden Messbetrieb: Konfiguration der Betriebsanzeige Ablesen von Messwerten	 Festlegen der Bediensprache Festlegen der Webserver-Bediensprache Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern Konfiguration der Betriebsanzeige (z.B. Anzeigeformat, Anzeigekontrast) Zurücksetzen und Steuern von Summenzählern 		
Setup		Rolle "Instandhalter" Inbetriebnahme: Konfiguration der Messung Konfiguration der Ein- und Ausgänge Konfiguration der Kommunikations- schnittstelle	Wizards zur schnellen Inbetriebnahme: Einstellen der Systemeinheiten Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Festlegung des Messstoffs Anzeige der I/O-Konfiguration Einstellen der Eingänge Einstellen der Ausgänge Konfiguration der Betriebsanzeige Festlegen des Ausgangsverhaltens Einstellen der Schleichmengenunterdrückung Einstellen der Überwachung der Messrohrfüllung Erweitertes Setup Zur genaueren Konfiguration der Messung (Anpassung an besondere Messbedingungen) Konfiguration der Summenzähler Konfiguration der WLAN- Einstellungen		
Dia- gnose		Rolle "Instandhalter" Fehlerbehebung: Diagnose und Behebung von Prozessund Gerätefehlern Messwertsimulation	 Administration (Definition Freigabecode, Messgerät zurücksetzen) Enthält alle Parameter zur Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern: Diagnoseliste Enthält bis zu 5 aktuell anstehende Diagnosemeldungen. Ereignislogbuch Enthält aufgetretene Ereignismeldungen. Geräteinformation Enthält Informationen zur Identifizierung des Geräts. Messwerte Enthält alle aktuellen Messwerte. Analog inputs Dient zur Anzeige der Analog Inputs. Untermenü Messwertspeicherung mit Bestelloption "Extended Histo-ROM" Speicherung und Visualisierung von Messwerten Heartbeat Überprüfung der Gerätefunktionalität auf Anforderung und Dokumentation der Verifikationsergebnisse. Simulation Dient zur Simulation von Messwerten oder Ausgangswerten. 		

Menü/Parameter Anwenderrolle u		Anwenderrolle und Aufgaben	Inhalt/Bedeutung
Experte	funktionsorientiert	Aufgaben, die detaillierte Kenntnisse über die Funktionsweise des Geräts erfordern: Inbetriebnahme von Messungen unter schwierigen Bedingungen Optimale Anpassung der Messung an schwierige Bedingungen Detaillierte Konfiguration der Kommunikationsschnittstelle Fehlerdiagnose in schwierigen Fällen	Enthält alle Parameter des Geräts und ermöglicht diese durch einen Zugriffscode direkt anzuspringen. Dieses Menü ist nach den Funktionsblöcken des Geräts aufgebaut: System Enthält alle übergeordneten Geräteparameter, die weder die Messung noch die Messwertkommunikation betreffen. Sensor Konfiguration der Messung. Eingang Konfiguration des Statuseingangs. Ausgang Konfiguration der analogen Stromausgänge sowie von Impuls-/Frequenz- und Schaltausgang. Kommunikation Konfiguration der digitalen Kommunikationsschnittstelle und des Webservers. Untermenüs für Funktionsblöcke (z.B. "Analog Inputs") Konfiguration der Funktionsblöcke. Applikation Konfiguration der Funktionen, die über die eigentliche Messung hinausgehen (z.B. Summenzähler). Diagnose Fehlerermittlung und -analyse von Prozess- und Gerätefehlern, zur Gerätesimulation sowie zur Heartbeat Technology.

Zugriff auf Bedienmenü via Vor-Ort-Anzeige 8.3

8.3.1 Betriebsanzeige



- Betriebsanzeige
- Messstellenbezeichnung
- 3 Statusbereich
- Anzeigebereich für Messwerte (4-zeilig)
- Bedienelemente → 🖺 69

Statusbereich

Im Statusbereich der Betriebsanzeige erscheinen rechts oben folgende Symbole:

- Statussignale → 🖺 174
 - **F**: Ausfall
 - **C**: Funktionskontrolle
 - S: Außerhalb der Spezifikation
 - **M**: Wartungsbedarf
- Diagnoseverhalten \rightarrow 🗎 175
 - 🐼: Alarm
 - ∧: Warnung
- 🟦: Verriegelung (Das Gerät ist über die Hardware verriegelt)
- +: Kommunikation (Kommunikation via Fernbedienung ist aktiv)

Anzeigebereich

Im Anzeigebereich sind jedem Messwert bestimmte Symbolarten zur näheren Erläuterung vorangestellt:



Erscheint nur, wenn zu dieser Messgröße ein Diagnoseereignis vorliegt.

Messgrößen

Symbol	Bedeutung
ṁ	Massefluss
Ü	VolumenflussNormvolumenfluss
P	DichteNormdichte
4	Temperatur
Σ	Summenzähler Über die Messkanalnummer wird angezeigt, welcher der drei Summenzähler dargestellt wird.
€	Statuseingang

Messkanalnummern

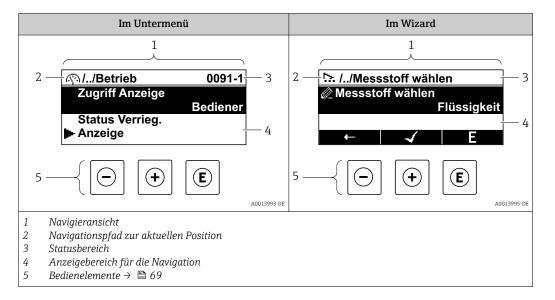
Symbol	Bedeutung
14	Messkanal 14

Die Messkanalnummer wird nur angezeigt, wenn mehrere Kanäle desselben Messgrößentyps vorhanden sind (z.B. Summenzähler 1...3).

Diagnoseverhalten

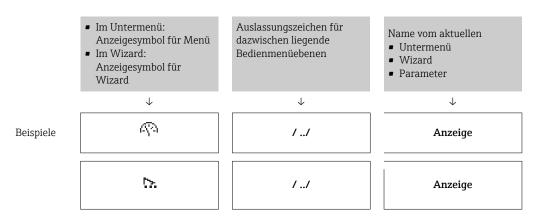
Anzahl und Darstellung der Messwerte sind über Parameter **Format Anzeige** (→ 🖺 130) konfigurierbar.

8.3.2 Navigieransicht



Navigationspfad

Der Navigationspfad - in der Navigieransicht links oben angezeigt - besteht aus folgenden Elementen:



Tu den Anzeigesymbolen des Menüs: Kapitel "Anzeigebereich" → 🖺 66

Statusbereich

Im Statusbereich der Navigieransicht rechts oben erscheint:

- Im Untermenü
 - Der Direktzugriffscode auf den annavigierten Parameter (z.B. 0022-1)
 - Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal
- Im Wizard

Wenn ein Diagnoseereignis vorliegt: Diagnoseverhalten und Statussignal

- Zu Diagnoseverhalten und Statussignal → 🗎 174
 - Zur Funktionsweise und Eingabe des Direktzugriffscodes → 🗎 71

Anzeigebereich

Menüs

Symbol	Bedeutung
P	Betrieb Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Betrieb" Links im Navigationspfad im Menü Betrieb
۶	Setup Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Setup" Links im Navigationspfad im Menü Setup
્યું.	Diagnose Erscheint: ■ Im Menü neben der Auswahl "Diagnose" ■ Links im Navigationspfad im Menü Diagnose
3,4€	Experte Erscheint: Im Menü neben der Auswahl "Experte" Links im Navigationspfad im Menü Experte

Untermenüs, Wizards, Parameter

Symbol	Bedeutung
•	Untermenü
55.	Wizard
Ø.	Parameter innerhalb eines Wizard Für Parameter in Untermenüs gibt es kein Anzeigesymbol.

Verriegelung

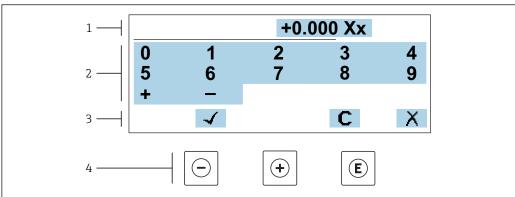
Symbol	Bedeutung
û	Parameter verriegelt Vor einem Parameternamen: Der Parameter ist verriegelt. Durch einen anwenderspezifischen Freigabecode Durch den Hardware-Verriegelungsschalter

Wizard-Bedienung

Symbol	Bedeutung
←	Wechselt zum vorherigen Parameter.
√	Bestätigt den Parameterwert und wechselt zum nächsten Parameter.
E	Öffnet die Editieransicht des Parameters.

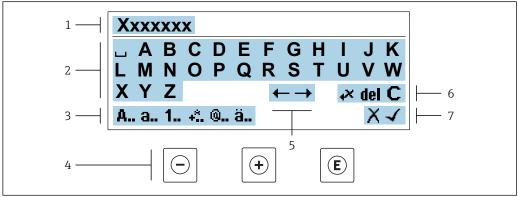
8.3.3 Editieransicht

Zahleneditor



- 25 Für die Eingabe von Werten in Parametern (z.B. Grenzwerte)
- 1 Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Eingabemaske
- 3 Eingabe bestätigen, löschen oder verwerfen
- Bedienelemente

Texteditor



- Für die Eingabe von Texten in Parametern (z.B. Messstellenbezeichnung)
- Anzeigebereich der Eingabe
- 2 Aktuelle Eingabemaske
- 3 Eingabemaske wechseln
- Bedienelemente
- 5 Eingabeposition verschieben
- Eingabe löschen
- Eingabe verwerfen oder bestätigen

Bedienelemente in der Editieransicht verwenden

Taste	9	Bedeutung
		Minus-Taste Die Eingabeposition nach links verschieben.
	+	Plus-Taste Die Eingabeposition nach rechts verschieben.

Taste	Bedeutung
E	Enter-TasteKurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen.Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
-++	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Editieransicht ohne eine Änderungen zu übernehmen schließen.

Eingabemasken

Symbol	Bedeutung
А	Großbuchstaben
a	Kleinbuchstaben
1	Zahlen
+*	Satz- und Sonderzeichen: = + - * / 2 3 1 /4 1 /2 3 /4 () [] < > { }
@	Satz- und Sonderzeichen: '" `^. , ;: ?! % μ ° € \$ £ ¥ § @ # / \ I ~ & _
ä	Umlaute und Akzente

Eingabe steuern

Symbol	Bedeutung
←→	Eingabeposition verschieben
X	Eingabe verwerfen
4	Eingabe bestätigen
χ.	Zeichen links neben der Eingabeposition löschen
del	Zeichen rechts neben der Eingabeposition löschen
С	Alle eingegebenen Zeichen löschen

8.3.4 Bedienelemente

Taste	Bedeutung
	Minus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach oben. Bei Wizard Bestätigt den Parameterwert und geht zum vorherigen Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach links verschieben.
(+)	Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Bewegt in einer Auswahlliste den Markierungsbalken nach unten. Bei Wizard Bestätigt den Parameterwert und geht zum nächsten Parameter. Bei Text- und Zahleneditor Die Eingabeposition nach rechts verschieben.
E	Enter-Taste Bei Betriebsanzeige Kurzer Tastendruck: Öffnet das Bedienmenü. Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Öffnet das markierte Menü, Untermenü oder Parameter. Startet den Wizard. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s bei Parameter: Wenn vorhanden: Öffnet den Hilfetext zur Funktion des Parameters. Bei Wizard Öffnet die Editieransicht des Parameters. Bei Text- und Zahleneditor Kurzer Tastendruck: Auswahl bestätigen. Tastendruck von 2 s: Eingabe bestätigen.
(-)+(+)	Escape-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei Menü, Untermenü Kurzer Tastendruck: Verlässt die aktuelle Menüebene und führt zur nächst höheren Ebene. Wenn Hilfetext geöffnet: Schließt den Hilfetext des Parameters. Tastendruck von 2 s: Rücksprung in die Betriebsanzeige ("Home-Position"). Bei Wizard Verlässt den Wizard und führt zur nächst höheren Ebene. Bei Text- und Zahleneditor Editieransicht ohne eine Änderungen zu übernehmen schließen.
-+E	 Minus/Enter-Tastenkombination (Tasten gleichzeitig drücken) Bei aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Deaktivierung der Tastenverriegelung. Bei nicht aktiver Tastenverriegelung: Tastendruck von 3 s: Öffnet das Kontextmenü inkl. der Auswahl für die Aktivierung der Tastenverriegelung.

8.3.5 Kontextmenü aufrufen

Mithilfe des Kontextmenüs kann der Anwender schnell und direkt aus der Betriebsanzeige die folgenden Menüs aufrufen:

- Setup
- Datensicherung
- lacktriangle Simulation

Kontextmenü aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Betriebsanzeige.

- 1. Die Tasten ⊡ und © länger als 3 Sekunden drücken.
 - └ Das Kontextmenü öffnet sich.



A0034608-DE

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Das Kontextmenü wird geschlossen und die Betriebsanzeige erscheint.

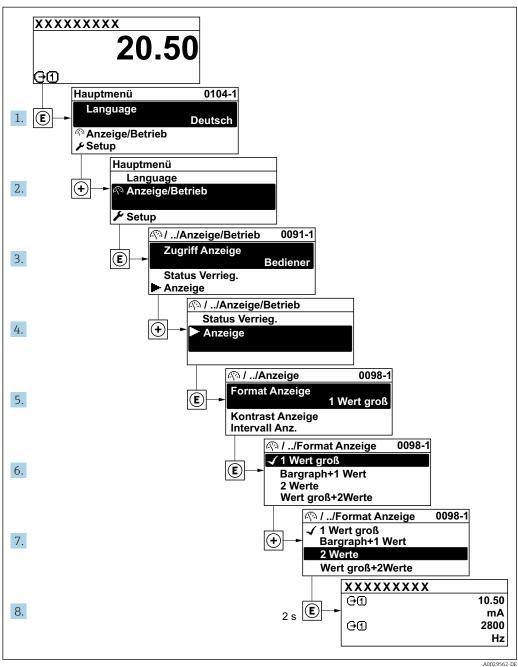
Menü aufrufen via Kontextmenü

- 1. Kontextmenü öffnen.
- 2. Mit 🛨 zum gewünschten Menü navigieren.
- 3. Mit 🗉 die Auswahl bestätigen.
 - □ Das gewählte Menü öffnet sich.

8.3.6 Navigieren und aus Liste wählen

Zur Navigation im Bedienmenü dienen verschiedene Bedienelemente. Dabei erscheint der Navigationspfad links in der Kopfzeile. Die einzelnen Menüs sind durch vorangestellte Symbole gekennzeichnet, die auch in der Kopfzeile beim Navigieren angezeigt werden.

Beispiel: Anzahl der angezeigten Messwerte auf "2 Werte" einstellen



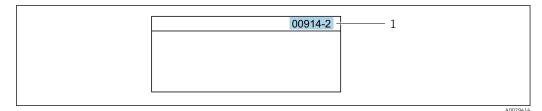
8.3.7 Parameter direkt aufrufen

Um auf einen Parameter via Vor-Ort-Anzeige direkt zugreifen zu können, ist jedem Parameter eine Paramaternummer zugeordnet. Durch Eingabe dieses Zugriffscodes in Parameter **Direktzugriff** wird der gewünschte Parameter direkt aufgerufen.

Navigationspfad

Experte → Direktzugriff

Der Direktzugriffscode besteht aus einer maximal 5-stelligen Nummer und der Kanalnummer, die den Kanal einer Prozessgröße identifiziert: z.B. 00914-2. Dieser erscheint während der Navigieransicht rechts in der Kopfzeile des gewählten Parameters.



Direktzugriffscode

Bei der Eingabe des Direktzugriffscodes folgende Punkte beachten:

- Die führenden Nullen im Direktzugriffscode müssen nicht eingegeben werden. Beispiel: Eingabe von **914** statt **00914**
- Wenn keine Kanalnummer eingegeben wird, wird automatisch Kanal 1 angesprungen. Beispiel: Eingabe von 00914 → Parameter Zuordnung Prozessgröße
- Wenn auf einen anderen Kanal gesprungen wird: Direktzugriffscode mit der entsprechenden Kanalnummer eingeben.

Beispiel: Eingabe von **00914-2** → Parameter **Zuordnung Prozessgröße**

Zu den Direktzugriffscodes der einzelnen Parameter: Dokument "Beschreibung Geräteparameter" zum Gerät

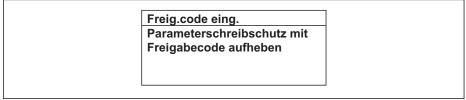
8.3.8 Hilfetext aufrufen

Zu einigen Parametern existieren Hilfetexte, die der Anwender aus der Navigieransicht heraus aufrufen kann. Diese beschreiben kurz die Funktion des Parameters und unterstützen damit eine schnelle und sichere Inbetriebnahme.

Hilfetext aufrufen und schließen

Der Anwender befindet sich in der Navigieransicht und der Markierungsbalken steht auf einem Parameter.

- 1. 2 s auf 🗉 drücken.
 - → Der Hilfetext zum markierten Parameter öffnet sich.



A0014002-DI

🗷 27 Beispiel: Hilfetext für Parameter "Freigabecode eingeben"

- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - ▶ Der Hilfetext wird geschlossen.

8.3.9 Parameter ändern

Parametern können über den Zahlen- oder Texteditor geändert werden.

- Zahleneditor: Werte in einem Parameter ändern, z.B. Vorgabe von Grenzwerten.
- Texteditor: Texte in einem Parameter eingeben, z.B. Messstellenbezeichnung.

Wenn der eingegebene Wert außerhalb des zulässigen Wertebereichs liegt, wird eine Rückmeldung ausgegeben.

Freig.code eing.
Eingabewert nicht im zulässigen Bereich
Min:0
Max:9999

A0014049-DE

Zur Erläuterung der Editieransicht - bestehend aus Texteditor und Zahleneditor - mit Symbolen → 🗎 67, zur Erläuterung der Bedienelemente → 🖺 69

8.3.10 Anwenderrollen und ihre Zugriffsrechte

Die beiden Anwenderrollen "Bediener" und "Instandhalter" haben einen unterschiedlichen Schreibzugriff auf die Parameter, wenn der Kunde einen anwenderspezifischen Freigabecode definiert. Dieser schützt die Gerätekonfiguration via Vor-Ort-Anzeige vor unerlaubtem Zugriff → 🖺 152.

Zugriffsrechte für die Anwenderrollen definieren

Bei Auslieferung des Geräts ist noch kein Freigabecode definiert. Das Zugriffrecht (Leseund Schreibzugriff) auf das Gerät ist nicht eingeschränkt und entspricht dem der Anwenderrolle "Instandhalter".

- ► Freigabecode definieren.
 - └─ Zusätzlich zur Anwenderolle "Instandhalter" wird die Anwenderrolle "Bediener" neu definiert. Die Zugriffrecht der beiden Anwenderrollen unterscheiden sich.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Instandhalter"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Es wurde noch kein Freigabecode definiert (Werkeinstellung).	V	V
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	✓ 1)

1) Erst nach Eingabe des Freigabecodes erhält der Anwender Schreibzugriff.

Zugriffsrechte auf Parameter: Anwenderrolle "Bediener"

Status Freigabecode	Lesezugriff	Schreibzugriff
Nachdem ein Freigabecode definiert wurde.	V	_ 1)

- Bestimmte Parameter sind trotz des definierten Freigabecodes immer änderbar und damit vom Schreibschutz ausgenommen, da sie die Messung nicht beeinflussen. Siehe Kapitel "Schreibschutz via Freigabecode"
- Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell angemeldet ist, zeigt Parameter Zugriffsrecht. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

8.3.11 Schreibschutz aufheben via Freigabecode

Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige vor einem Parameter das \square -Symbol erscheint, ist er durch einen anwenderspezifischen Freigabecode schreibgeschützt und sein Wert momentan via Vor-Ort-Bedienung nicht änderbar $\rightarrow \square$ 152.

Der Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Bedienung kann durch Eingabe des anwenderspezifischen Freigabecodes im Parameter **Freigabecode eingeben** über die jeweilige Zugriffsmöglichkeit aufgehoben werden.

- 1. Nach Drücken von 🗉 erscheint die Eingabeaufforderung für den Freigabecode.
- 2. Freigabecode eingeben.
 - → Das 🗈-Symbol vor den Parametern verschwindet; alle zuvor schreibgeschützten Parameter sind wieder freigeschaltet.

8.3.12 Tastenverriegelung ein- und ausschalten

Über die Tastenverriegelung lässt sich der Zugriff auf das gesamte Bedienmenü via Vor-Ort-Bedienung sperren. Ein Navigieren durch das Bedienmenü oder ein Ändern der Werte von einzelnen Parametern ist damit nicht mehr möglich. Nur die Messwerte auf der Betriebsanzeige können abgelesen werden.

Die Tastenverriegelung wird über ein Kontextmenü ein- und ausgeschaltet.

Tastenverriegelung einschalten

- 🔛 Die Tastenverriegelung wird automatisch eingeschaltet:
 - Wenn das Gerät > 1 Minute in der Messwertanzeige nicht bedient wurde.
 - Nach jedem Neustart des Geräts.

Tastenverriegelung manuell einschalten

- 1. Das Gerät befindet sich in der Messwertanzeige. Die Tasten ⊡ und © 3 Sekunden drücken.
 - ► Ein Kontextmenü wird aufgerufen.
- 2. Im Kontextmenü die Auswahl **Tastensperre ein** wählen.
 - ► Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
- Versucht der Anwender auf das Bedienmenü zuzugreifen, während die Tastenverriegelung aktiviert ist, erscheint die Meldung **Tastensperre ein**.

Tastenverriegelung ausschalten

- ▶ Die Tastenverriegelung ist eingeschaltet.
 Die Tasten □ und □ 3 Sekunden drücken.
 - ► Die Tastenverriegelung ist ausgeschaltet.

8.4 Zugriff auf Bedienmenü via Webbrowser

8.4.1 Funktionsumfang

Aufgrund des integrierten Webservers kann das Gerät über einen Webbrowser und via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option **G** "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

📵 Weitere Informationen zum Webserver: Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 274

8.4.2 Voraussetzungen

Computer Hardware

Hardware	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Schnittstelle	Der Computer muss über eine RJ45- Schnittstelle verfügen.	Das Bediengerät muss über eine WLAN-Schnittstelle verfügen.
Verbindung	Standard-Ethernet-Kabel mit RJ45-Stecker.	Verbindung über Wireless LAN.
Bildschirm	Empfohlene Größe: ≥ 12" (abhängig von der Auflösung des Bildschirms)	

Computer Software

Software	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Empfohlene Betriebssysteme	 Microsoft Windows 7 oder höher. Mobile Betriebssysteme: iOS Android Microsoft Windows XP wird unterstützt. 	
Einsetzbare Webbrowser	 Microsoft Internet Explorer 8 oder höher Microsoft Edge Mozilla Firefox Google Chrome Safari 	

Computer Einstellungen

Einstellungen	Schnittstelle	
	CDI-RJ45	WLAN
Benutzerrechte	Entsprechende Benutzerrechte (z.B. Administratorenrechte) für TCP/IP- und Proxyservereinstellungen sind erforderlich (für Anpassung der IP-Adresse, Subnet mask etc.).	
Proxyservereinstellungen des Webbrowsers	Die Einstellung des Webbrowsers <i>Proxyserver für LAN verwenden</i> muss deaktiviert sein .	
JavaScript	JavaScript muss aktiviert sein.	
	Wenn JavaScript nicht aktivierbar: http://192.168.1.212/basic.html in Adresszeile des Webbrowsers eingeben. Eine voll funktionsfähige, aber vereinfachte Darstellung der Bedienmenüstruktur im Webbrowser startet.	
	Bei Installation einer neuen Firmware-Version: Um eine korrekte Darstellung zu ermöglichen, den Zwischenspeicher (Cache) des Webbrowser unter Internetoptionen löschen.	
Netzwerkverbindungen	Es sollte nur die aktive Netzwerkverbindungen zum Messgerät genutzt werden.	
	Alle weiteren Netzwerkverbindungen wie z.B. WLAN ausschalten.	Alle weiteren Netzwerkverbindungen ausschalten.

 \blacksquare Bei Verbindungsproblemen: \rightarrow \blacksquare 169

Messgerät: Via Serviceschnittstelle CDI-RJ45

Gerät	Serviceschnittstelle CDI-RJ45	
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine RJ45-Schnittstelle.	
Webserver	Webserver muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An	
	Zum Aktivieren des Webservers → 🗎 80	

Messgerät: Via WLAN-Schnittstelle

Gerät	WLAN-Schnittstelle
Messgerät	Das Messgerät verfügt über eine WLAN-Antenne: Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne Messumformer mit externer WLAN-Antenne
Webserver	Webserver und WLAN muss aktiviert sein; Werkseinstellung: An Zum Aktivieren des Webservers → 80

8.4.3 Verbindungsaufbau

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

Messgerät vorbereiten

Proline 500 - digital

- 1. Die 4 Befestigungsschrauben des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Gehäusedeckel öffnen.
- 3. Ort der Anschlussbuchse abhängig von Messgerät und Kommunikationsart: Computer über Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker anschließen .

Proline 500

- 1. Je nach Gehäuseausführung: Sicherungskralle oder Befestigungsschraube des Gehäusedeckels lösen.
- 2. Je nach Gehäuseausführung: Gehäusedeckel abschrauben oder öffnen.
- 3. Ort der Anschlussbuchse abhängig von Messgerät und Kommunikationsart: Computer über Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker anschließen .

Internetprotokoll vom Computer konfigurieren

Die folgenden Angaben beziehen sich auf die Ethernet-Einstellungen des Geräts ab Werk. IP-Adresse des Geräts: 192.168.1.212 (Werkseinstellung)

- 1. Messgerät einschalten.
- 2. Über Kabel mit Computer verbinden $\rightarrow \triangleq 81$.
- 3. Wenn keine 2. Netzwerkkarte verwendet wird: Alle Anwendungen auf Notebook schließen.
 - Anwendungen, die Internet oder Netzwerk benötigen, wie z.B. Email, SAP-Anwendungen, Internet oder Windows Explorer.
- 4. Alle offenen Internet-Browser schließen.
- 5. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) gemäß Tabelle konfigurieren:

IP-Adresse	esse 192.168.1.XXX; für XXX alle Zahlenfolgen außer: 0, 212 und 255 → z.B. 192.168.1.213	
Subnet mask 255.255.255.0		
Default gateway	192.168.1.212 oder Zellen leer lassen	

Via WLAN-Schnittstelle

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

▶ Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung w\u00e4hrend der Parametrierung des Messger\u00e4ts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Der gleichzeitige Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle sollte grundsätzlich vermieden werden. Es könnte ein Netzwerkkonflikt entstehen.

- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (Serviceschnittstelle CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN-Empfang des mobilen Endgeräts aktivieren.

Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:
 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH_Promass_500_A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben: Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).
 - LED am Anzeigemodul blinkt: Die Bedienung des Messeräts ist nun möglich mit Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, empfehlen wir den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN Netzwerk angezeigt wird.

Verbindung trennen

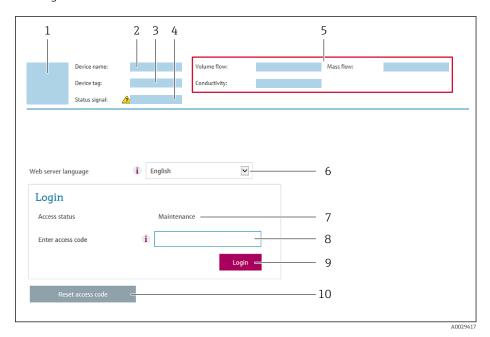
Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät trennen.

Webbrowser starten

1. Webbrowser auf dem Computer starten.

2. IP-Adresse des Webservers in der Webbrowser-Adresszeile eingeben: 192.168.1.212

→ Die Login-Webseite erscheint.



- 1 Gerätebild
- 2 Gerätename
- 3 Messstellenbezeichnung
- 4 Statussignal
- 5 Aktuelle Messwerte
- 6 Bediensprache
- 7 Anwenderrolle
- 8 Freigabecode
- 9 Login
- 10 Freigabecode zurücksetzen (→ 🖺 148)
- Wenn keine oder nur eine unvollständige Login-Webseite erscheint → 🖺 169

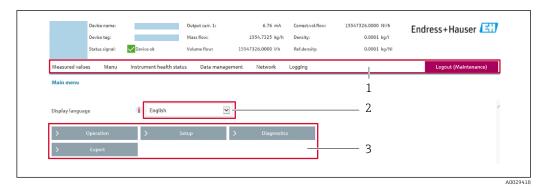
8.4.4 Einloggen

- 1. Gewünschte Bediensprache für den Webbrowser wählen.
- 2. Anwenderspezifischen Freigabecode eingeben.
- 3. Eingabe mit **OK** bestätigen.

Freigabecode 0000 (Werkseinstellung); vom Kunden änderbar

Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.

8.4.5 Bedienoberfläche



- 1 Funktionszeile
- 2 Bediensprache auf der Vor-Ort-Anzeige
- 3 Navigationsbereich

Kopfzeile

In der Kopfzeile erscheinen folgende Informationen:

- Gerätename
- Messstellenbezeichnung
- Gerätestatus mit Statussignal → 🗎 177
- Aktuelle Messwerte

Funktionszeile

Funktionen	Bedeutung
Messwerte	Anzeige der Messwerte vom Messgerät
Menü	 Zugriff auf das Bedienmenü vom Messgerät Aufbau des Bedienmenüs ist derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige Detaillierte Angaben zum Aufbau des Bedienmenüs: Betriebsanleitung zum Messgerät
Gerätestatus	Anzeige der aktuell anstehenden Diagnosemeldungen, gelistet nach ihrer Priorität
Datenmanage- ment	Datenaustausch zwischen PC und Messgerät: Gerätekonfiguration: Einstellungen vom Gerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern) Einstellungen ins Gerät speichern (XML-Format, Konfiguration wiederherstellen) Logbuch - Ereignislogbuch exportieren (.csv-Datei) Dokumente - Dokumente exportieren: Backup-Datensatz exportieren (.csv-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen) Verifikationsbericht (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar) Datei für Systemintegration - Beim Einsatz von Feldbussen Gerätetreiber für Systemintegration vom Messgerät laden: PROFIBUS DP: GSD Datei Firmware-Update - Flashen einer Firmeware-Version
Netzwerkein- stellung	Konfiguration und Überprüfung aller notwendigen Parameter für den Verbindungsaufbau zum Messgerät: Netzwerkeinstellungen (z.B. IP-Adresse, MAC-Adresse) Geräteinformationen (z.B. Seriennummer, Firmware-Version)
Logout	Beenden des Bedienvorgangs und Aufruf der Login-Seite

Navigationsbereich

Wenn eine Funktion in der Funktionszeile gewählt wird, öffnen sich im Navigationsbereich ihre Untermenüs. Der User kann nun innerhalb der Struktur navigieren.

Arbeitsbereich

Abhängig von der gewählten Funktion und ihren Untermenüs können in diesem Bereich verschiedene Aktionen durchgeführt werden:

- Einstellung von Parametern
- Ablesen von Messwerten
- Aufrufen von Hilfetexten
- Starten eines Up-/Downloads

8.4.6 Webserver deaktivieren

Der Webserver des Messgeräts kann über den Parameter **Webserver Funktionalität** je nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden.

Navigation

Menü "Experte" → Kommunikation → Webserver

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Webserver Funktionalität	Webserver ein- und ausschalten.	AusHTML OffAn	An

Funktionsumfang von Parameter "Webserver Funktionalität"

Option	Beschreibung
Aus	Der Webserver ist komplett deaktiviert.Der Port 80 ist gesperrt.
An	 Die komplette Webserver-Funktionalität steht zur Verfügung. JavaScript wird genutzt. Das Passwort wird verschlüsselt übertragen. Eine Änderung des Passworts wird ebenfalls verschlüsselt übertragen.

Webserver aktivieren

Wenn der Webserver deaktiviert ist, kann dieser über den Parameter **Webserver Funktio- nalität** nur über folgende Bedienungsmöglichkeiten wieder aktiviert werden:

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via Bedientool "FieldCare"
- Via Bedientool "DeviceCare"

8.4.7 Ausloggen

- Bei Bedarf vor dem Ausloggen: Datensicherung über Funktion **Datenmanagement** durchführen (Konfiguration vom Gerät laden).
- 1. In der Funktionszeile Eintrag **Logout** wählen.
 - ► Startseite mit dem Login erscheint.
- 2. Webbrowser schließen.
- 3. Wenn nicht mehr benötigt:
 Geänderte Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) zurücksetzen → 🗎 76.

80

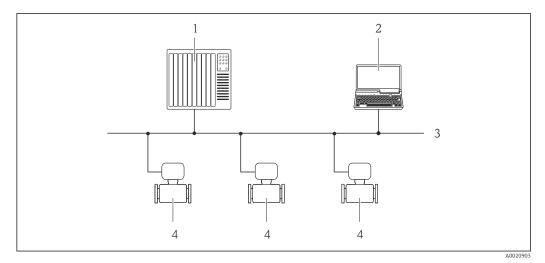
8.5 Zugriff auf Bedienmenü via Bedientool

Die Struktur des Bedienmenüs in den Bedientools ist dieselbe wie bei der Bedienung via Vor-Ort-Anzeige.

8.5.1 Bedientool anschließen

Via PROFIBUS DP Netzwerk

Diese Kommunikationsschnittstelle ist bei Geräteausführungen mit PROFIBUS DP verfügbar.



 \blacksquare 28 Möglichkeiten der Fernbedienung via PROFIBUS DP Netzwerk

- 1 Automatisierungssystem
- 2 Computer mit PROFIBUS-Netzwerkkarte
- 3 PROFIBUS DP Netzwerk
- 4 Messgerät

Serviceschnittstelle

Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

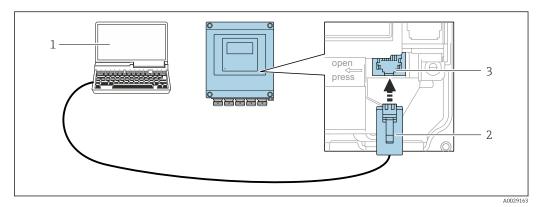
Um eine Konfiguration des Geräts vor Ort durchzuführen kann eine Punkt zu Punkt Verbindung aufgebaut werden. Der Anschluss erfolgt bei geöffnetem Gehäuse direkt über die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Geräts.



Optional ist ein Adapter für RJ45 auf M12 Stecker erhältlich: Bestellmerkmal "Zubehör", Option **NB**: "Adapter RJ45 M12 (Serviceschnittstelle)"

Der Adapter verbindet die Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) mit einem in der Kabeleinführung montierten M12 Stecker. Der Anschluss an die Serviceschnittstelle kann dadurch ohne Öffnen des Geräts über einen M12 Stecker erfolgen.

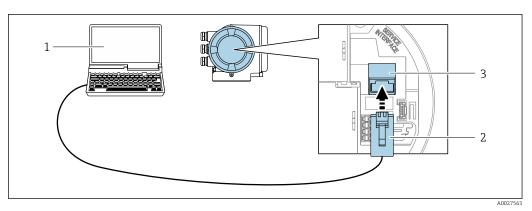
Messumformer Proline 500 - digital



■ 29 Anschluss via Service-Schnittstelle (CDI-RJ45)

- Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool "FieldCare", "DeviceCare" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Messumformer Proline 500

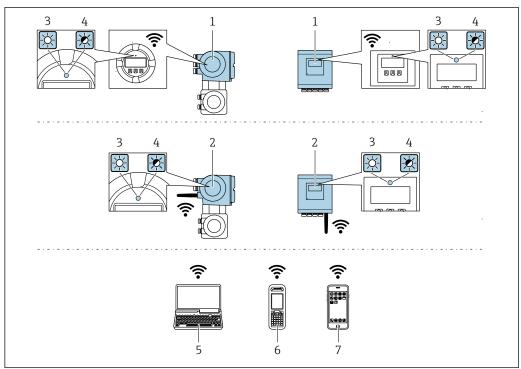


■ 30 Anschluss via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45)

- 1 Computer mit Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool "FieldCare", "DeviceCare" mit COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- 2 Standard-Ethernet-Verbindungskabel mit RJ45-Stecker
- 3 Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) des Messgeräts mit Zugriff auf integrierten Webserver

Via WLAN-Schnittstelle

Die optionale WLAN-Schnittstelle ist bei folgender Geräteausführung vorhanden: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option $\bf G$ "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"



A0034569

- 1 Messumformer mit integrierter WLAN-Antenne
- 2 Messumformer mit externer WLAN-Antenne
- 3 LED leuchtet konstant: WLAN-Empfang am Messgerät ist aktiviert
- 4 LED blinkt: WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät ist hergestellt
- 5 Computer mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder mit Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 6 Mobiles Handbediengerät mit WLAN-Schnittstelle und Webbrowser (z.B. Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge) zum Zugriff auf integrierten Gerätewebserver oder Bedientool (z.B. FieldCare, DeviceCare)
- 7 Smartphone oder Tablet (z.B. Field Xpert SMT70)

Verschlüsselung	WPA2-PSK AES-128 (gemäß IEEE 802.11i)	
Einstellbare WLAN Kanäle	1 bis 11	
Schutzart	IP67	
Verfügbare Antennen	 Interne Antenne Externe Antenne (optional) Bei schlechten Sende-/Empfangsbedingungen am Montageort. Jeweils nur 1 Antenne aktiv! 	
Max. Reichweite	50 m (164 ft)	
Werkstoffe: Externe WLAN-Antenne	 Antenne: Kunststoff ASA (acrylic ester-styrene-acrylonitrile) und Messing vernickelt Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt Kabel: Polyethylen Stecker: Messing vernickelt Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl 	

Internetprotokoll vom mobilen Endgerät konfigurieren

HINWEIS

Wenn die WLAN-Verbindung während der Parametrierung unterbrochen wird, können vorgenommene Einstellungen verloren gehen.

► Darauf achten, dass die WLAN-Verbindung während der Parametrierung des Messgeräts nicht getrennt wird.

HINWEIS

Der gleichzeitige Zugriff von demselben mobilen Endgerät auf das Messgerät via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) und WLAN-Schnittstelle sollte grundsätzlich vermieden werden. Es könnte ein Netzwerkkonflikt entstehen.

- ▶ Nur eine Serviceschnittstelle (Serviceschnittstelle CDI-RJ45 oder WLAN-Schnittstelle) aktivieren.
- ▶ Wenn eine gleichzeitige Kommunikation erforderlich ist: Unterschiedliche IP-Adressbereiche einstellen, z.B. 192.168.0.1 (WLAN-Schnittstelle) und 192.168.1.212 (Serviceschnittstelle CDI-RJ45).

Vorbereitung des mobilen Endgeräts

▶ WLAN-Empfang des mobilen Endgeräts aktivieren.

Verbindung vom mobilen Endgerät zum Messgerät aufbauen

- 1. In den WLAN-Einstellungen des mobilen Endgeräts:

 Messgerät anhand der SSID auswählen (z.B. EH Promass 500 A802000).
- 2. Gegebenenfalls Verschlüsselungsmethode WPA2 wählen.
- 3. Passwort eingeben: Beim Messgerät ab Werk die Seriennummer (z.B. L100A802000).
 - LED am Anzeigemodul blinkt: Die Bedienung des Messeräts ist nun möglich mit Webbrowser, FieldCare oder DeviceCare.
- Seriennummer befindet sich auf dem Typenschild.
- Um eine sichere und schnelle Zuweisung des WLAN Netzwerks zur Messstelle sicherzustellen, empfehlen wir den SSID-Namen zu ändern. Der neue SSID-Name sollte eindeutig der Messstelle zugeordnet werden können (z.B. Messstellenbezeichnung), da er als WLAN Netzwerk angezeigt wird.

Verbindung trennen

Nach Beenden der Parametrierung:
 WLAN-Verbindung zwischen Bediengerät und Messgerät trennen.

8.5.2 FieldCare

Funktionsumfang

FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in einer Anlage konfigurieren und unterstützt bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren.

Der Zugriff erfolgt via:

- Serviceschnittstelle CDI-RJ45 \rightarrow 🖺 81
- WLAN-Schnittstelle → 🖺 82

Typische Funktionen:

- Parametrierung von Messumformern
- Laden und Speichern von Gerätedaten (Upload/Download)
- Dokumentation der Messstelle
- Visualisierung des Messwertspeichers (Linienschreiber) und Ereignis-Logbuchs
- Weitere Informationen zu FieldCare: Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S

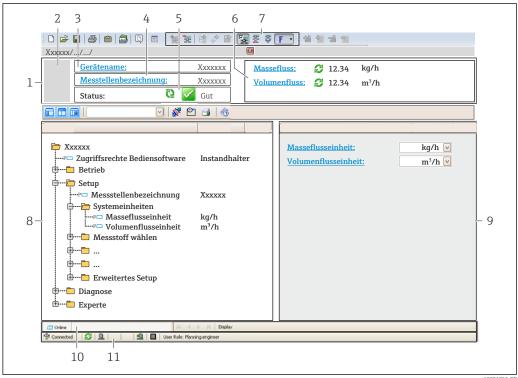
Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben $\rightarrow \blacksquare 87$

Verbindungsaufbau

- 1. FieldCare starten und Projekt aufrufen.
- 2. Im Netzwerk: Neues Gerät hinzufügen.
 - ► Fenster **Neues Gerät hinzufügen** öffnet sich.
- 3. Option CDI Communication TCP/IP aus Liste wählen und mit OK bestätigen.
- 4. Rechter Mausklick auf CDI Communication TCP/IP und im geöffneten Kontextmenü Eintrag **Gerät hinzufügen** wählen.
- 5. Gewünschtes Gerät aus Liste wählen und mit **OK** bestätigen.
 - ► Fenster **CDI Communication TCP/IP (Configuration)** öffnet sich.
- 6. Geräteadresse im Feld **IP-Adresse** eingeben: 192.168.1.212 und mit **Enter** bestäti-
- 7. Online-Verbindung mit Gerät aufbauen.
- Weitere Informationen: Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S

Bedienoberfläche



- 1 Kopfzeile
- 2 Gerätebild
- 3 Gerätename
- 4 Messstellenbezeichnung
- 5 Statusbereich mit Statussignal $\rightarrow = 177$
- 6 Anzeigebereich für aktuelle Messwerte
- Bearbeitungsleiste mit weiteren Funktionen wie Speichern/Laden, Ereignisliste und Dokumentationserstellung
- Navigationsbereich mit Bedienmenüstruktur
- Arbeitsbereich
- 10 Aktionsbereich
- Statusbereich

8.5.3 DeviceCare

Funktionsumfang

Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten.

Am schnellsten lassen sich Feldgeräte von Endress+Hauser mit dem dedizierten Tool "DeviceCare" konfigurieren. Es stellt zusammen mit den DTMs (Device Type Managers) eine komfortable und umfassende Lösung dar.



Zu Einzelheiten: Innovation-Broschüre INO1047S

Bezugsquelle für Gerätebeschreibungsdateien

Siehe Angaben \rightarrow \blacksquare 87

9 Systemintegration

9.1 Übersicht zu Gerätebeschreibungsdateien

9.1.1 Aktuelle Versionsdaten zum Gerät

Firmware-Version	01.00.zz	 Auf Titelseite der Anleitung Auf Messumformer-Typenschild Firmwareversion Diagnose → Geräteinformation → Firmwareversion
Freigabedatum Firmware-Version	06.2018	
Hersteller-ID	0x11	Hersteller-ID Diagnose \rightarrow Geräteinformation \rightarrow Hersteller-ID
Gerätetypkennung	0x156F	Gerätetyp Diagnose → Geräteinformation → Gerätetyp
Profil Version	3.02	



Zur Übersicht der verschiedenen Firmware-Versionen zum Gerät → 🗎 239

9.1.2 Bedientools

Im Folgenden ist für die einzelnen Bedientools die passende Gerätebeschreibungsdatei mit Bezugsquelle aufgelistet.

Bedientool via PROFIBUS Protokoll	Bezugsquellen der Gerätebeschreibungen
FieldCare	 www.endress.com → Download-Area CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren)
DeviceCare	 www.endress.com → Download-Area CD-ROM (Endress+Hauser kontaktieren) DVD (Endress+Hauser kontaktieren)

9.2 Gerätestammdatei (GSD)

Um Feldgeräte in ein Bussystem einzubinden, benötigt das PROFIBUS System eine Beschreibung der Geräteparameter wie Ausgangsdaten, Eingangsdaten, Datenformat, Datenmenge und unterstützte Übertragungsrate.

Diese Daten sind in der Gerätestammdatei (GSD) enthalten, die während der Inbetriebnahme des Kommunikationssystems dem PROFIBUS Master zur Verfügung gestellt werden. Zusätzlich können auch Gerätebitmaps die als Symbole im Netzwerkbaum erscheinen mit eingebunden werden.

Durch die Profile 3.02 Gerätestammdatei (GSD) ist es möglich, Feldgeräte verschiedener Hersteller auszutauschen ohne eine Neuprojektierung durchzuführen.

Generell ist ab Profile 3.02 die Verwendung von zwei verschiedenen GSD möglich: Herstellerspezifische GSD und Profil GSD.



- Vor der Projektierung muss entschieden werden, mit welcher GSD die Anlage betrieben werden soll.
- Über einen Klasse 2 Master sind die Einstellung veränderbar.

9.2.1 Herstellerspezifische GSD

Mit dieser GSD wird die uneingeschränkte Funktionalität des Messgeräts gewährleistet. Gerätespezifische Prozessparameter und Funktionen sind somit verfügbar.

Herstellerspezifische GSD	Identnummer	Dateiname
PROFIBUS DP	0x156F	EH3x156F.gsd

Das die herstellerspezifische GSD verwendet werden soll, wird im Parameter **Ident number selector** über die Auswahl der Option **Hersteller** bestimmt.



Bezugsquelle für die herstellerspezifische GSD:

www.endress.com → Download-Area

9.2.2 Profil GSD

Unterscheidet sich in der Anzahl der Analog Input Blöcke (AI) und der Messwerte. Sofern eine Anlage mit einer Profil GSD projektiert ist, kann ein Austausch der Geräte verschiedener Hersteller stattfinden. Zu beachten ist allerdings, dass die zyklischen Prozesswerte in ihrer Reihenfolge übereinstimmen.

Identnummer	Unterstützte Blöcke	Unterstützte Channels
0x9740	1 Analog Input1 Summenzähler	Channel Analog Input: VolumenflussChannel Summenzähler: Volumenfluss
0x9741	2 Analog Input1 Summenzähler	 Channel Analog Input 1: Volumenfluss Channel Analog Input 2: Massefluss Channel Summenzähler: Volumenfluss
0x9742	3 Analog Input1 Summenzähler	 Channel Analog Input 1: Volumenfluss Channel Analog Input 2: Massefluss Channel Analog Input 3: Normvolumenfluss Channel Summenzähler: Volumenfluss

Welche Profil GSD verwendet werden soll, wird im Parameter **Ident number selector** über die Auswahl der Option **Profile 0x9740**, Option **Profile 0x9741** oder Option **Profile 0x9742** bestimmt.

9.3 Kompatibilität zum Vorgängermodell

Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Messgerät Promass 500 grundsätzlich die Kompatibilität der zyklischen Daten zu den Vorgängermodellen. Eine Anpassung der Projektierung des PROFIBUS Netzwerks mit der Promass 500 GSD-Datei ist nicht notwendig.

Vorgängermodell:

Promass 83 PROFIBUS DP

- ID-Nr.: 1529 (Hex)

Extended GSD Datei: EH3x1529.gsdStandard GSD Datei: EH3_1529.gsd

9.3.1 Automatische Erkennung (Werkeinstellung)

Der Promass 500 PROFIBUS DP erkennt automatisch das im Automatisierungssystem projektierte Messgerät (Promass 83 PROFIBUS DP) und stellt für den zyklischen Datenaustausch die gleichen Eingangs-, Ausgangsdaten und Messwertstatusinformationen zur Verfügung.

Die automatische Erkennung erfolgt im Parameter **Ident number selector** über die Option **Automatic mode** (Werkeinstellung).

88

9.3.2 Manuelle Einstellung

Die manuelle Einstellung erfolgt im Parameter **Ident number selector** über die Option **Promass 83 (0x1529)**.

- Bei azyklischer Parametrierung des Promass 500 PROFIBUS DP über ein Bedienprogramm (Klasse 2 Master) erfolgt der Zugriff direkt über die Blockstruktur bzw. den Parametern des Messgerätes.
- Wurden Parameter im auszutauschenden Messgerät (Promass 83 PROFIBUS DP) verändert (Parametereinstellung entspricht nicht mehr der ursprünglichen Werkeinstellung), müssen diese Parameter im neu eingesetzten Promass 500 PROFIBUS DP über ein Bedienprogramm (Klasse 2 Master) entsprechend angepasst werden.

Beispiel

Bei einem sich im Betrieb befindlichen Promass 83 PROFIBUS DP wurde die Zuordnung der Schleichmenge von Massefluss (Werkeinstellung) auf Normvolumenfluss geändert. Nun wird dieses Messgerät gegen einen Promass 500 PROFIBUS DP ausgetauscht.

Nach dem Austausch muss die Zuordnung der Schleichmenge im Promass 500 PROFIBUS DP ebenfalls manuell angepasst, d.h. auf Normvolumenfluss geändert werden, um einen identisches Verhalten des Messgerätes zu gewährleisten.

9.3.3 Austausch der Messgeräte ohne Tausch der GSD-Datei und ohne Neustart der Steuerung

Bei der beschriebenen Vorgehensweise kann der Austausch ohne Unterbruch des laufenden Betriebs erfolgen, ein Neustart der Steuerung ist nicht notwendig. Es erfolgt jedoch keine vollumfängliche Integration des Messgeräts!

- 1. Messgerät Promass 83 PROFIBUS DP gegen den Promass 500 PROFIBUS DP austauschen.
- 2. Geräteadresse einstellen: Es muss die gleiche Geräteadresse verwendet werden, welche beim Promass 83 PROFIBUS DP eingestellt war und im Automatisierungssystem konfiguriert ist.
- 3. Anschluss des Messgeräts Promass 500 PROFIBUS DP.

Wurde an dem ausgetauschten Messgerät (Promass 83 PROFIBUS DP) die Werkeinstellung geändert, sind gegebenenfalls folgende Einstellungen anzupassen:

- 1. Konfiguration der applikationsspezifischen Parameter.
- 2. Auswahl der zu übertragenden Prozessgrößen über den Parameter **Channel** im Analog Input bzw. Summenzähler Funktionsblock.
- 3. Einstellung der Einheiten für die Prozessgrößen.

9.4 Nutzung der GSD-Module des Vorgängermodells

Im Kompatibilitätsmodus werden bei der zyklischen Datenübertragung grundsätzlich alle bereits im Automatisierungssystem projektierten Module unterstützt. Bei folgenden Modulen erfolgt vom Promass 500 jedoch keine Weiterverarbeitung, d.h. die Funktion wird nicht ausgeführt:

- DISPLAY VALUE
- BATCHING_QUANTITY
- BATCHING_FIX_COMP_QUANTITY

Bei einem Geräteaustausch unterstützt das Messgerät Promass 500 grundsätzlich die Kompatibilität der zyklischen Daten zu den Vorgängermodellen. Eine Anpassung der Projektierung des PROFIBUS Netzwerks mit der Promass 500 GSD-Datei ist nicht notwendig.

9.4.1 Verwendung des Moduls CONTROL_BLOCK im Vorgängermodell

Bei Verwendung des Moduls CONTROL_BLOCK im Vorgängermodell werden die Steuervariablen weiterverarbeitet, falls beim Promass 500 entsprechende Funktionalitäten zugeordnet werden können.

Abhängig vom Vorgängermodell werden die Funktionen wie folgt unterstützt:

Vorgängermodell: Promass 83 PROFIBUS DP

Steuervariable	Funktion	Unterstützung
0 → 2	Messwertunterdrückung: EIN	Ja
0 → 3	Messwertunterdrückung: AUS	Ja
0 → 4	Nullpunktabgleich: START	Ja
0 → 8	Messmodus: UNIDIREKTIONAL	Nein
0 → 9	Messmodus: BIDIREKTIONAL	Ursache: Der Profile Transducer Block Flow wird nicht mehr unterstützt.
		Funktionalität weiter nutzen: Den Parameter Betriebsart Summenzäh- ler im Totalisator Funktionsblock verwen- den.
0 → 24	UNIT TO BUS	Nein
		Ursache: Funktionalität wird nicht mehr benötigt, da die Einheit automatisch übernommen wird.
0 → 25	Erweiterte Diagnose – Warnmodus: EIN	Nein
0 → 26	Erweiterte Diagnose – Warnmodus: AUS	Funktionalität weiter nutzen: Die Funktionalitäten werden im Anwendungspaket "Heartbeat Technology" angeboten.
0 → 3043	Weitere Funktionen: Batching	Nein
0 → 50	Relaisausgang 1: EIN	Ja, Klemmen 24/25 (I/O 2)
0 → 51	Relaisausgang 1: AUS	
0 → 55	Relaisausgang 2: EIN	Ja, Klemmen 22/23 (I/O 3)
0 → 56	Relaisausgang 2: AUS	
0 → 7078	Weitere Funktionen: Erweiterte Diagnose	Nein
		Funktionalität weiter nutzen: Die Funktionalitäten werden im Anwendungspaket "Heartbeat Technology" angeboten.

9.5 Zyklische Datenübertragung

Zyklische Datenübertragung bei Verwendung der Gerätestammdatei (GSD).

9.5.1 Blockmodell

Das Blockmodell zeigt, welche Ein- und Ausgangsdaten das Messgerät für den zyklischen Datenaustausch zur Verfügung stellt. Der zyklische Datenaustausch erfolgt mit einem PROFIBUS Master (Klasse 1), z.B. einem Leitsystem.

	Messgerät			Leitsystem
	Analog Input Block 18 → 🖺 91	Ausgangswert AI	\rightarrow	
		Ausgangswert TOTAL	\rightarrow	
	Summenzähler Block 13 → 🖺 93	Steuerung SETTOT	←	
Flow Block		Konfiguration MODETOT	←	PROFIBUS DP
	Analog Output Block 15 → 🖺 95	Eingangswerte AO	←	
	Discrete Input Block 12 → 🖺 96	Ausgangswerte DI	→	
	Discrete Output Block 17 → 🖺 97	Eingangswerte DO	←	
	Discrete Output Block 17 7 = 97	Eingangswerte DO	_	

Festgelegte Reihenfolge der Module

Das Messgerät arbeitet als modularer PROFIBUS Slave. Im Gegensatz zu einem Kompaktslave ist der Aufbau eines modularen Slaves variabel, er besteht aus mehreren einzelnen Modulen. In der Gerätestammdatei (GSD) sind die einzelnen Module (Ein- und Ausgangsdaten) mit ihren jeweiligen Eigenschaften beschrieben.

Die Module sind den Steckplätzen (Slots) fest zugeordnet, d.h. bei der Konfiguration der Module ist die Reihenfolge und die Anordnung der Module unbedingt einzuhalten.

Steckplatz (Slot)	Modul	Funktionsblock
18	AI	Analog Input Block 18
9	TOTAL oder	Summenzähler Block 1
10	SETTOT_TOTAL oder SETOT_MODETOT_TOTAL	Summenzähler Block 2
11		Summenzähler Block 3
1216	AO	Analog Output Block 15
1718	DI	Discrete Input Block 12
1925	DO	Discrete Output Block 17

Um den Datendurchsatz des PROFIBUS Netzwerkes zu optimieren, wird empfohlen, nur Module zu konfigurieren, die im PROFIBUS Mastersystem verarbeitet werden. Wenn dadurch Lücken zwischen den konfigurierten Modulen entstehen, müssen diese Leerplätze mit dem Modul EMPTY_MODULE belegt werden.

9.5.2 Beschreibung der Module

Die Datenstruktur wird aus Sicht des PROFIBUS Masters beschrieben:

- Eingangsdaten: Werden vom Messgerät an den PROFIBUS Master gesendet.
- Ausgangsdaten: Werden vom PROFIBUS Master an das Messgerät gesendet.

Modul AI (Analog Input)

Eine Eingangsgröße vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Über das Modul AI wird die ausgewählte Eingangsgröße inkl. Status zyklisch an den PRO-FIBUS Master (Klasse 1) übertragen. In den ersten vier Bytes wird die Eingangsgröße in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zur Eingangsgröße gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen acht Analog Input Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 1...8).

Auswahl: Eingangsgröße

Eingangsgröße
Massefluss
Volumenfluss
Normvolumenfluss
Dichte
Normdichte
Temperatur
Elektroniktemperatur
Schwingfrequenz 0
Frequenzschwankung 0
Schwingungsdämpfung 0
Schwankung Rohrdämpfung 0
Signalasymmetrie
Erregerstrom 0
Konzentration 1)
Zielmessstoff Massefluss ¹⁾
Trägermessstoff Massefluss ¹⁾
Zielmessstoff Volumenfluss ¹⁾
Trägermessstoff Volumenfluss ¹⁾
Zielmessstoff Normvolumenfluss ¹⁾
Trägermessstoff Normvolumenfluss ¹⁾
Trägerrohrtemperatur ²⁾
Schwingfrequenz 1 ²⁾
Schwingamplitude 0 ²⁾
Schwingamplitude 1 ²⁾
Frequenzschwankung 1 ²⁾
Schwingungsdämpfung 1 $^{2)}$
Schwankung Rohrdämpfung 1 $^{2)}$
Erregerstrom 1 ²⁾
HBSI ²⁾
Stromeingang 1
Stromeingang 2
Stromeingang 3
Alternative Normdichte ³⁾
GSV-Durchfluss ³⁾
Alternativer GSV-Durchfluss ³⁾
NSV-Durchfluss ³⁾
Alternativer NSV-Durchfluss ³⁾

92

Eingangsgröße
S&W-Volumenfluss ³⁾
Prozent Watercut ³⁾
Öldichte ³⁾
Wasserdichte ³⁾
Ölmassefluss ³⁾
Wassermassefluss ³⁾
Ölvolumenfluss ³⁾
Wasservolumenfluss 3)
Öl-Normvolumenfluss ³⁾
Wasser-Normvolumenfluss ³⁾

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification
- 3) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung
AI 1	Massefluss
AI 2	Volumenfluss
AI 3	Normvolumenfluss
AI 4	Dichte
AI 5	Massefluss
AI 6	Temperatur
AI 7	Massefluss
AI 8	Massefluss

Datenstruktur

Eingangsdaten Analog Input

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			Status	

Modul TOTAL

Einen Summenzählerwert vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Über das Modul TOTAL wird ein ausgewählter Summenzählerwert inkl. Status zyklisch an einen PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen. In den ersten vier Bytes wird der Summenzählerwert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Summenzählerwert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen drei Summenzähler Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 9...11).

Auswahl: Summenzählerwert

Eingangsgröße	
Massefluss	
Volumenfluss	

Eingangsgröße
Normvolumenfluss
Zielmessstoff Massefluss ¹⁾
Trägermessstoff Massefluss ¹⁾

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket: Konzentration

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: TOTAL
Summenzähler 1, 2 und 3	Massefluss

Datenstruktur

Eingangsdaten TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)		Status		

$Modul \ SETTOT_TOTAL$

Die Modulkombination besteht aus den Funktionen SETTOT und TOTAL:

- SETTOT: Summenzähler über PROFIBUS Master steuern.
- TOTAL: Summenzählerwert inkl. Status an PROFIBUS Master übertragen.

Es stehen drei Summenzähler Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 9...11).

Auswahl: Steuerung Summenzähler

Wert SETTOT	Steuerung Summenzähler
0	Aufsummierung
1	Zurücksetzen
2	Voreinstellung Summenzähler übernehmen

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: Wert SETTOT (Bedeutung)
Summenzähler 1, 2 und 3	0 (Aufsummierung)

Datenstruktur

Ausgangsdaten SETTOT

Byte 1
Steuervariable 1

Eingangsdaten TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkommazahl (IEEE 754)			Status	

Modul SETTOT_MODETOT_TOTAL

Die Modulkombination besteht aus den Funktionen SETTOT, MODETOT und TOTAL:

- SETTOT: Summenzähler über PROFIBUS Master steuern.
- MODETOT: Summenzähler über PROFIBUS Master konfigurieren.
- TOTAL: Summenzählerwert inkl. Status an PROFIBUS Master übertragen.

Es stehen drei Summenzähler Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 9...11).

Auswahl: Konfiguration Summenzähler

Wert MODETOT	Konfiguration Summenzähler
0	Bilanzierung
1	Verrechnung der positiven Durchflussmenge
2	Verrechnung der negativen Durchflussmenge
3	Aufsummierung anhalten

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung: Wert MODETOT (Bedeutung)
Summenzähler 1, 2 und 3	0 (Bilanzierung)

Datenstruktur

Ausgangsdaten SETTOT und MODETOT

Byte 1	Byte 2
Steuervariable 1: SETTOT	Steuervariable 2: MODETOT

Eingangsdaten TOTAL

Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5
Messwert: Gleitkomma		nmazahl (IEEE 75	54)	Status

Modul AO (Analog Output)

Einen Kompensationswert vom PROFIBUS Master (Klasse 1) zum Messgerät übertragen.

Über das Modul AO wird ein Kompensationswert inkl. Status zyklisch vom PROFIBUS Master (Klasse 1) an das Messgerät übertragen. In den ersten vier Bytes wird der Kompensationswert in Form einer Gleitkommazahl nach IEEE 754-Standard dargestellt. Das fünfte Byte enthält eine zum Kompensationswert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen fünf Analog Output Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 12...16).

Zugeordnete Kompensationswerte

Den einzelnen Analog Output Blöcken ist ein Kompensationswert fest zugeordnet.

Funktionsblock	Kompensationswert
A0 1	Externer Druck ¹⁾
AO 2	Externe Temperatur ¹⁾
A0 3	Eingelesene Normdichte

Funktionsblock	Kompensationswert		
AO 4	Eingelesene Prozent S&W ²⁾		
AO 5	Eingelesene Prozent Watercut ²⁾		

- 1) Die Kompensationswerte müssen in ihrer SI-Basiseinheit zum Gerät übertragen werden
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Petroleum

ho Die Auswahl erfolgt über: Experte ightarrow Sensor ightarrow Externe Kompensation

Datenstruktur

Ausgangsdaten Analog Output

Byte 1	e 1 Byte 2 Byte 3 Byte 4		Byte 5	
Me	esswert: Gleitkom	nmazahl (IEEE 75	54)	Status

Modul DI (Discrete Input)

Diskrete Eingangswerte vom Messgerät zum PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen. Diskrete Eingangswerte werden vom Messgerät genutzt, um den Zustand von Gerätefunktionen an den PROFIBUS Master (Klasse 1) zu senden.

Das Modul DI überträgt den diskreten Eingangswert inkl. Status zyklisch an den PROFIBUS Master (Klasse 1). Im ersten Byte wird der diskrete Eingangswert dargestellt. Das zweite Byte enthält eine zum Eingangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen zwei Discrete Input Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 17...18).

Auswahl: Gerätefunktion

Gerätefunktion	Werkseinstellung: Zustand (Bedeutung)			
Leerrohrüberwachung	0 (Gerätefunktion nicht aktiv)			
Schleichmengenunterdrückung	■ 1 (Gerätefunktion aktiv)			
Status Verifikation ¹⁾	 Bit 0: Verification status - Check not done Bit 1: Verification status - Failed Bit 2: Verification status - Busy Bit 3: Verification status - Ready Bit 4: Verification overall result - Failed Bit 5: Verification overall result - Passed Bit 6: Verification overall result - Check not done Bit 7: Not used 			

1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification

Werkseinstellung

Funktionsblock	Werkseinstellung	
DI 1	Leerrohrüberwachung	
DI 2	Schleichmengenunterdrückung	

Datenstruktur

Eingangsdaten Discrete Input

Byte 1	Byte 2
Discrete	Status

Modul DO (Discrete Output)

Diskrete Ausgangswerte vom PROFIBUS Master (Klasse 1) zum Messgerät übertragen. Diskrete Ausgangswerte werden vom PROFIBUS Master (Klasse 1) genutzt, um Gerätefunktionen zu aktivieren bzw. zu deaktivieren.

Das Modul DO überträgt den diskreten Ausgangswert inkl. Status zyklisch an das Messgerät. Im ersten Byte wird der diskrete Ausgangswert dargestellt. Das zweiten Byte enthält eine zum Ausgangswert gehörende, genormte Statusinformation.

Es stehen sieben Discrete Output Blöcke zur Verfügung (Steckplatz 19...25).

Zugeordnete Gerätefunktionen

Den einzelnen Discrete Output Blöcken ist eine Gerätefunktion fest zugeordnet.

Funktionsblock	Gerätefunktion	Werte: Steuerung (Bedeutung)		
DO 1	Messwertunterdrückung			
DO 2	Nullpunktabgleich	0 (Gerätefunktion deaktivieren)1 (Gerätefunktion aktivieren)		
DO 3	Verifikation starten 1)	,		
DO 4 (I/O 2)	Relaisausgang oder Schaltaus-	0 (nicht leitend)1 (leitend)		
DO 5 (I/O 3)	gang des Impuls-/Frequenz-/			
DO 6 (I/O 4)	Schaltausgangs	_ (====================================		
DO 7	Konzentration ²⁾	Zuordnung Messstofftyp (Siehe nachfolgende Tabelle)		

- 1) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Heartbeat Verification
- 2) Nur verfügbar mit Anwendungspaket Konzentration

Zuordnung Messstofftyp: Funktionsblock DO 7				
101	Fruktose in Wasser			
102	Glukose in Wasser			
104	Wasserstoffperoxid in Wasser			
105	Saccharose in Wasser			
106	Invertzucker in Wasser			
107	Salpetersäure			
108	Phosphorsäure			
109	Kaliumhydroxid			
100	Aus			
110	Natriumhydroxid			
111	Ethanol in Wasser			
112	Methanol in Wasser			
113	Ammoniumnitrat in Wasser			
114	Eisen(III)chlorid in Wasser			
115	HFCS42			
116	HFCS55			
117	HFCS90			
118	Stammwürze			
119	%-Masse / %-Volumen			
121	Coef Set No. 1			
122	Coef Set No. 2			

Zuordnung Messstofftyp: Funktionsblock DO 7		
123	Coef Set No. 3	
124	Salzsäure	
125	Schwefelsäure	

Datenstruktur

Ausgangsdaten Discrete Output

Byte 1	Byte 2	
Discrete	Status	

Modul EMPTY MODULE

Zur Belegung von Leerplätzen aufgrund nicht genutzter Module innerhalb der Steckplätze (Slots) der Module .

Das Messgerät arbeitet als modularer PROFIBUS-Slave. Im Gegensatz zu einem Kompaktslave ist der Aufbau eines modularen PROFIBUS-Slaves variabel, er besteht aus mehreren einzelnen Modulen. In der GSD-Datei sind die einzelnen Module mit ihren jeweiligen Eigenschaften beschrieben.

Die Module sind den Steckplätzen (Slots) fest zugeordnet. Bei der Konfiguration der Module ist die Reihenfolge bzw. die Anordnung der Module unbedingt einzuhalten. Lücken zwischen konfigurierten Modulen müssen mit dem Leerplatz Modul EMPTY MODULE belegt werden.

9.6 Konfiguration Adressenverschiebung

9.6.1 Funktionsbeschreibung

Das Feldgerät stellt neben der zyklischen Kommunikation auch noch azyklische Kommunikationsdienste zur Verfügung. Dies ermöglicht Automatisierungssystemen (SPS), zentralen Engineering Stationen und Asset-Management-Systemen einen azyklischen Datenaustausch mit dem Feldgerät. Dieser Kommunikationsweg wird typischerweise zum Zweck der Parametrierung des Feldgeräts eingesetzt. Die Adressierung auf Kommunikationsebene ist dabei von PROFIBUS für Wertepaare von Slot und Index realisiert. Das Feldgerät stellt über einen grossen Bereich von Slot- und Index-Werten Prozess- und Konfigurationsparameter zur Verfügung. Aktuell sind nicht alle Steuerungssysteme in der Lage, einen derart grossen Adressbereich anzusprechen. Deshalb bietet das Feldgerät mit der Funktionalität "Konfiguration Adressenverschiebung" die Möglichkeit, Parameter in den Slot 0 zu spiegeln. Alle gängigen Master erlauben einen Zugriff auf den Slot 0. In der SPS liegt Slot 0 des Feldgerätes in der Regel auf der Diagnoseadresse des entsprechenden Feldgerätes.

9.6.2 Aufbau

Bei der "Konfiguration Adressenverschiebung" werden 2 Adressbereiche in Slot 0 definiert, der Konfigurationsbereich (Index 190 ... 221) und der zugeordnete Datenbereich (Index 230 ... 245). Im Konfigurationsbereich wird festgelegt, welche Parameter verwaltet werden sollen.

Der Konfigurationsbereich verfügt über die Indizes 190 ... 221 mit denen bis zu 16 Parameter verwaltet werden können. Pro Parameter werden zwei Indizes verwendet:

- Erster Index für den Slot-Wert des Parameters
- Zweiter Index für den Index-Wert des Parameters

Der Datenbereich verfügt über die Indizes $230\dots245$ in Slot 0 und ist dem Konfigurationsbereich fest zugeordnet.

Konfigurationsbereich		Feste	Datenbereich		
Slot 0, Index	Eingabe	Zuordnung	Slot 0, Index	Eingabe	
190	Slot-Wert für Parameter 1	→	230	Wert für parameterspezifische	
191	Index-Wert für Parameter 1	,	250	Auswahl	
192	Slot-Wert für Parameter 2	→	231	Wert für parameterspezifische Auswahl	
193	Index-Wert für Parameter 2	7			
194 219					
220	Slot-Wert für Parameter 16	→	245	Wert für parameterspezifische	
221	Index-Wert für Parameter 16			Auswahl	

9.6.3 Adressenverschiebung konfigurieren

Zur Konfiguration müssen die jeweiligen Slot- und Index-Werte der Parameter in den Konfigurationsbereich eingetragen werden. Dieser kann bis zu 32 Einträge für 16 Parameter enthalten. Unterstützt werden Parameter mit Lese- und Schreibzugriff des Datentyps Float und Integer.

Die Adressenverschiebung kann konfiguriert werden über:

- Vor-Ort-Anzeige
- Konfigurationstool (z.B. FieldCare/DeviceCare)
- PROFIBUS Master

Die Konfiguration erfolgt im Menü Experte \rightarrow Kommunikation \rightarrow Konfiguration Adressenverschiebung:

Beispiel

Konfigurationsbereich			Feste	Datenbereich	
Slot 0, Index	Eingabe = Param	eter	Zuordnung	Slot 0, Index	
190	Parameter Slotverschiebung 1: 48	= Einheit Volumenfluss	→	230	1349 = m³/h
191	Parameter Indexverschie- bung 1: 24	- Elimett volumennuss	7	230	1942 = III./II
192	Parameter Slot- verschiebung 2: 48	= Einheit Temperatur	→	231	1001 = °C
193	Parameter Indexverschie- bung 2: 7	- Elimen Temperatur	,	231	1001 - C
194 219	9				
220	Parameter Slot- verschiebung 16: 54	= Leerrohrüberwachung	→	2.45	9 = On
221	Parameter Indexverschie- bung 16: 30	- Leen our uper wachung	7	<u> </u>	J – OII

Die Eingabewerte werden der gerätespezifischen Slot-/Index-Tabelle entnommen. Der folgende Auszug zeigt die Werte für Volumenfluss- und Temperatureinheit des obigen Beispiels.

Bezeichnung	Slot	Index	Datentyp	Größe [Bytes]	Bereich
Volumenflusseinheit	48	24	Enum16	2	 1348 : m³/min 1349 : m³/h 1350 : m³/d
Temperatureinheit	48	7	Enum16	2	1001:℃ 1002:℉ 1000:K 1003:㎡

Weitere Angaben zu "Slot-/Index-Tabelle": Endress+Hauser Vertriebszentrale kontaktieren.

9.6.4 Zugriff auf die Daten via PROFIBUS DP

Die Indizes 230 ... 245 in Slot 0 dienen dem PROFIBUS Master zum Zugriff auf den Datenbereich der Adressenverschiebung. Wurde z.B. über die Adressenverschiebung der Slot 48, Index 24 für den Parameter Volumenfluss eingetragen, kann der Master in Slot 0 und Index 230 den aktuellen Messwert des Volumenflusses auslesen.

Datentyp (Integer/Float) und Datenzugriff (read/write) sind abhängig von dem im Konfigurationsbereich eingetragenen Parameter. Unterstützt der eingetragene Parameter einen Lese- und Schreibzugriff, so kann auch über den Datenbereich lesend und schreibend auf den Parameter zugegriffen werden.

10 Inbetriebnahme

10.1 Installations- und Funktionskontrolle

Vor der Inbetriebnahme des Messgeräts:

- ▶ Sicherstellen, dass die Einbau- und Anschlusskontrolle durchgeführt sind.
- Checkliste "Montagekontrolle" →

 35
- Checkliste "Anschlusskontrolle" → 🖺 59

10.2 Messgerät einschalten

- ▶ Nach erfolgreicher Installations- und Funktionskontrolle das Messgerät einschalten.
 - Die Vor-Ort-Anzeige wechselt nach erfolgreichem Aufstarten automatisch von der Aufstartanzeige in die Betriebsanzeige.
- Wenn auf der Vor-Ort-Anzeige nichts erscheint oder eine Diagnosemeldung angezeigt wird: Kapitel "Diagnose und Störungsbehebung" → 🖺 168.

10.3 Verbindungsaufbau via FieldCare

- Zum Anschließen von FieldCare → 🖺 81
- Zum Verbindungsaufbau via FieldCare → 🖺 85
- Zur Bedienoberfläche von FieldCare → 🖺 85

10.4 Geräteadresse über Software einstellen

Im **Untermenü "Kommunikation"** kann die Geräteadresse eingestellt werden.

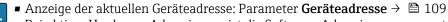
Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Kommunikation \rightarrow Geräteadresse

10.4.1 PROFIBUS-Netzwerk

Bei Auslieferung besitzt das Messgerät folgende Werkseinstellung:

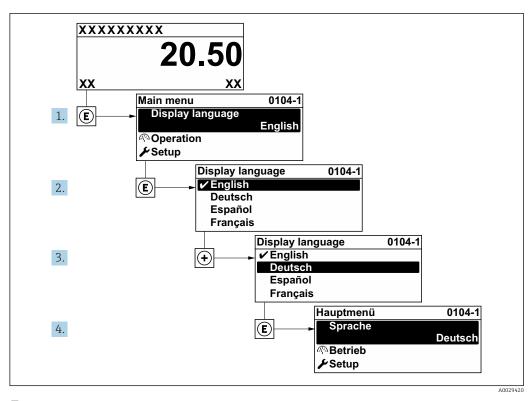
Geräteadresse	126
---------------	-----



lacktriangled Bei aktiver Hardware-Adressierung ist die Software-Adressierung gesperrt ightarrow $\begin{tabular}{l}$ 55

10.5 Bediensprache einstellen

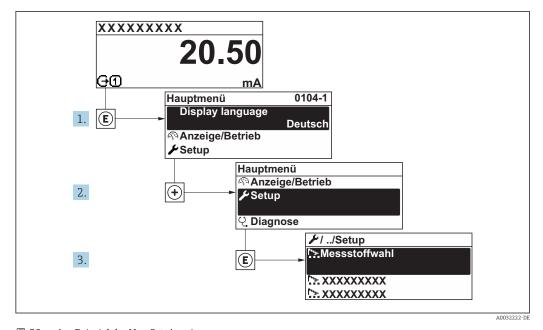
Werkseinstellung: Englisch oder bestellte Landessprache



31 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

10.6 Messgerät konfigurieren

- Das Menü Setup mit seinen geführten Wizards enthält alle Parameter, die für den Standard-Messbetrieb benötigt werden.
- Navigation zum Menü Setup

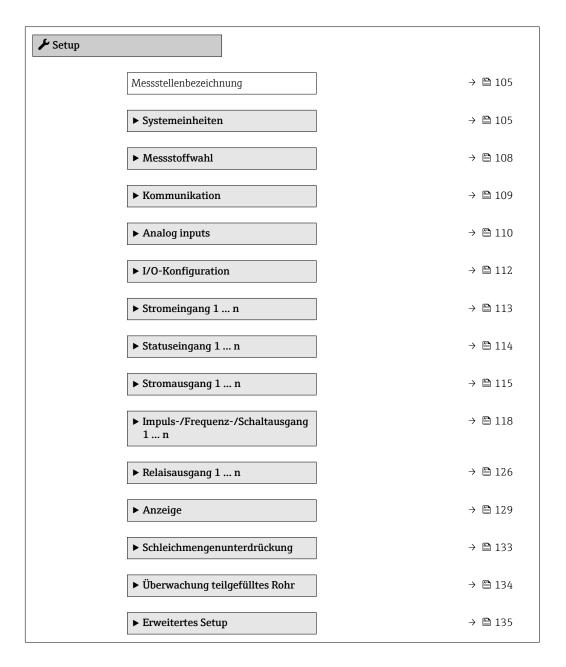


🖪 32 🏻 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

Abhängig von der Geräteausführung sind nicht alle Untermenüs und Parameter in jedem Gerät verfügbar. Je nach Bestellmerkmal kann die Auswahl variieren.

Navigation

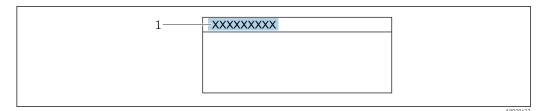
Menü "Setup"



10.6.1 Messstellenbezeichnung festlegen

Um die Messstelle innerhalb der Anlage schnell identifizieren zu können, kann mithilfe von Parameter **Messstellenbezeichnung** eine eindeutige Bezeichnung eingegeben und damit die Werkseinstellung geändert werden.

104



🛮 33 Kopfzeile der Betriebsanzeige mit Messstellenbezeichnung

- 1 Messstellenbezeichnung
- Eingabe der Messstellenbezeichnung im Bedientool "FieldCare" → 🖺 85

Navigation

Menü "Setup" → Messstellenbezeichnung

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Bezeichnung für Messstelle eingeben.	Max. 32 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).	Promass 500 DP

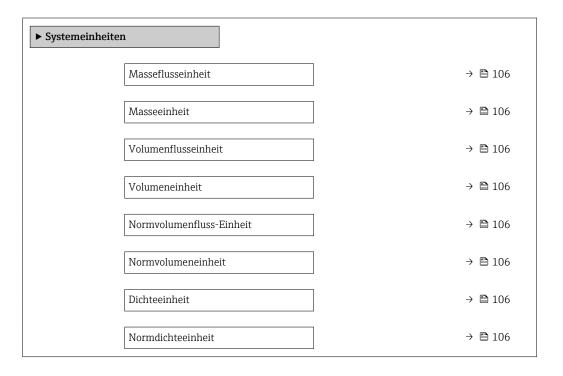
10.6.2 Systemeinheiten einstellen

Im Untermenü **Systemeinheiten** können die Einheiten aller Messwerte eingestellt werden.

Abhängig von der Geräteausführung sind nicht alle Untermenüs und Parameter in jedem Gerät verfügbar. Je nach Bestellmerkmal kann die Auswahl variieren.

Navigation

Menü "Setup" → Systemeinheiten



Temperatureinheit	→ 🖺 107
Druckeinheit	→ 🖺 107

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Masseflusseinheit	Einheit für Massefluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: kg/h lb/min
Masseeinheit	Einheit für Masse wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Volumenflusseinheit	Einheit für Volumenfluss wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Schleichmenge Simulationswert Prozessgröße	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: l/h gal/min (us)
Volumeneinheit	Einheit für Volumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • I (DN > 150 (6"): m ³) • gal (us)
Normvolumenfluss-Einheit	Einheit für Normvolumenfluss wählen. **Auswirkung** Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Normvolumenfluss (→ 🖺 157)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI/h Sft³/min
Normvolumeneinheit	Einheit für Normvolumen wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: NI Sft³
Dichteeinheit	Einheit für Messstoffdichte wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Ausgang Simulationswert Prozessgröße Dichteabgleich (Menü Experte)	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg/l • lb/ft ³
Normdichteeinheit	Einheit für Normdichte wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land • kg/Nl • lb/Sft³

106

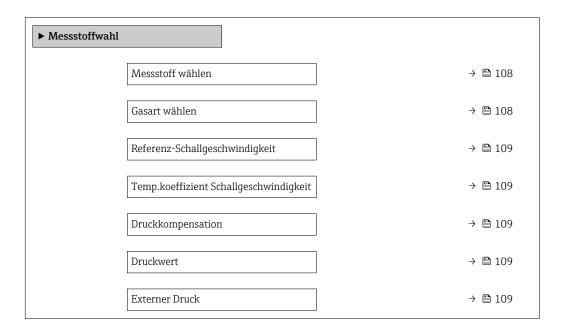
Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Temperatureinheit	Einheit für Temperatur wählen. Auswirkung Die gewählte Einheit gilt für: Parameter Elektroniktemperatur (6053) Parameter Maximaler Wert (6051) Parameter Minimaler Wert (6108) Parameter Minimaler Wert (6109) Parameter Trägerrohrtemperatur (6027) Parameter Maximaler Wert (6029) Parameter Minimaler Wert (6030) Parameter Referenztemperatur (1816) Parameter Temperatur	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: ■ °C ■ °F
Druckeinheit	Einheit für Rohrdruck wählen. Auswirkung Die Einheit wird übernommen von: ■ Parameter Druckwert (→ 🗎 109) ■ Parameter Externer Druck (→ 🖺 109) ■ Druckwert	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • bar a • psi a

10.6.3 Messstoff auswählen und einstellen

Das Untermenü Wizard **Messstoff wählen** enthält Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen des Messstoffs konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Messstoff wählen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Messstoff wählen	-	Messstoffart wählen.	FlüssigkeitGas	Flüssigkeit
Gasart wählen	In Parameter Messstoff wählen ist die Option Gas gewählt.	Gasart für Messanwendung wählen.	■ Luft ■ Ammoniak NH3 ■ Argon Ar ■ Schwefelhexafluorid SF6 ■ Sauerstoff O2 ■ Ozon O3 ■ Stickoxid NOx ■ Stickstoff N2 ■ Distickstoffmonoxid N2O ■ Methan CH4 ■ Wasserstoff H2 ■ Helium He ■ Chlorwasserstoff HCl ■ Hydrogensulfid H2S ■ Ethylen C2H4 ■ Kohlendioxid CO2 ■ Kohlenmonoxid CO ■ Chlor Cl2 ■ Butan C4H10 ■ Propan C3H8 ■ Propylen C3H6 ■ Ethan C2H6 ■ Andere	Methan CH4

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Referenz-Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Schallgeschwindigkeit vom Gas bei 0°C (32°F) eingeben.	1 99 999,9999 m/s	415,0 m/s
Temp.koeffizient Schallgeschwindigkeit	In Parameter Gasart wählen ist die Option Andere ausgewählt.	Temperaturkoeffizient der Schallgeschwindigkeit vom Gas eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	0 (m/s)/K
Druckkompensation	-	Art der Druckkompensation wählen.	 Aus Fester Wert Eingelesener Wert Stromeingang 1* Stromeingang 2* Stromeingang 3* 	Aus
Druckwert	In Parameter Druckkompensation ist die Option Fester Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Wert für Prozessdruck eingeben, der bei der Druckkorrektur verwendet wird.	Positive Gleitkomma- zahl	0 bar
Externer Druck	In Parameter Druckkompensation ist die Option Fester Wert oder die Option Stromeingang 1n ausgewählt.	Zeigt den eingelesenen Pro- zessdruckwert.	Positive Gleitkomma- zahl	0 bar

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.4 Kommunikationsschnittstelle konfigurieren

Das Untermenü **Kommunikation** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Auswahl und das Einstellen der Kommunikationsschnittstelle konfiguriert werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Kommunikation



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

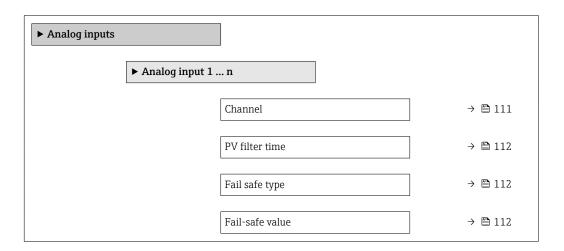
Parameter	Beschreibung	Eingabe	Werkseinstellung
Geräteadresse	Geräteadresse eingeben.	0 126	126

10.6.5 Analog Inputs konfigurieren

Das Untermenü **Analog inputs** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Untermenü **Analog input 1 \dots n**. Von dort gelangt man zu den Parametern des jeweiligen Analog Inputs.

Navigation

Menü "Setup" → Analog inputs



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
PV filter time	-	Zeitraum vorgeben zur Unter- drückung von Signalspitzen. Der Analog input reagiert während der vorgegeben Zeit nicht auf einen sprunghaften Anstieg der Prozessgröße.	Positive Gleitkomma- zahl	0
Fail safe type	-	Fehlerverhalten auswählen.	Fail-safe valueFallback valueOff	Off
Fail-safe value	In Parameter Fail safe type ist die Option Fail-safe value ausgewählt.	Werte vorgeben, der beim Auftreten eines Fehlers ausgegeben wird.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

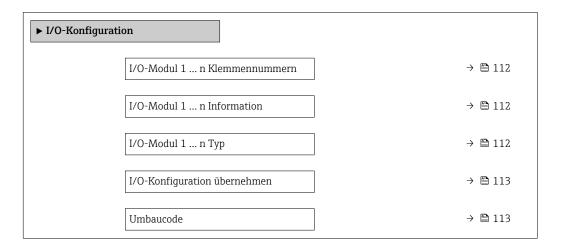
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.6 I/O-Konfiguration anzeigen

Das Untermenü **I/O-Konfiguration** führt den Anwender durch alle Parameter, in denen die Konfiguration der I/O-Module angezeigt wird.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow I/O-Konfiguration



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Modul 1 n Klemmennum- mern	Zeigt die vom I/O-Modul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 26-27 (I/O 1) 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
I/O-Modul 1 n Information	Zeigt Information zum gesteckten I/O-Modul.	 Nicht gesteckt Ungültig Nicht konfigurierbar Konfigurierbar Profibus DP 	-
I/O-Modul 1 n Typ	Zeigt den I/O-Modultyp.	 Aus Stromausgang * Stromeingang * Statuseingang * Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang * 	Aus

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
I/O-Konfiguration übernehmen	Parameterierung des frei konfigurierbaren I/O-Moduls übernehmen.	NeinJa	Nein
Umbaucode	Code eingeben, um die I/O-Konfiguration zu ändern.	Positive Ganzzahl	0

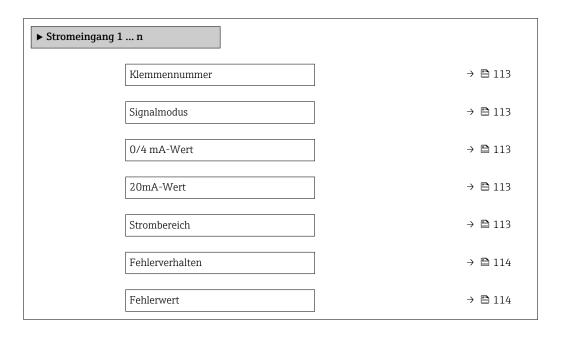
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.7 Stromeingang konfigurieren

Der **Wizard "Stromeingang"** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromeingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromeingang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromeingangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	_
Signalmodus	Das Messgerät ist nicht für den Einsatz im explosionsge- fährdeten Bereich in der Zünd- schutzart Ex-i zugelassen.	Signalmodus für Stromeingang wählen.	Passiv Aktiv	Aktiv
0/4 mA-Wert	-	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
20mA-Wert	-	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA 420 mA NAMUR 420 mA US 020 mA 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR 420 mA US

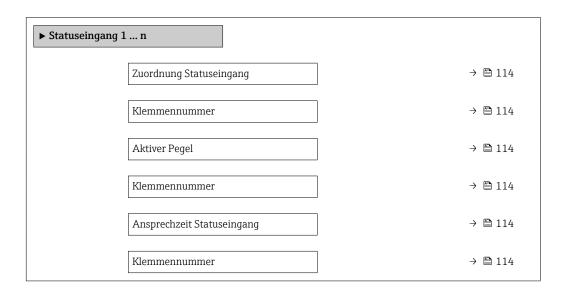
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	-	Eingangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	AlarmLetzter gültiger WertDefinierter Wert	Alarm
Fehlerwert	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert eingeben, den das Gerät bei fehlendem Eingangssignal vom externen Gerät verwen- det.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0

10.6.8 Statuseingang konfigurieren

Das Untermenü **Statuseingang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Statuseingangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Statuseingang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

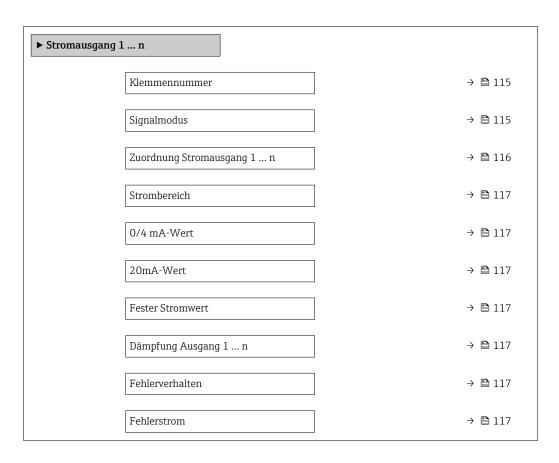
Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	Zeigt die vom Statuseingangsmodul belegten Klemmennummern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Zuordnung Statuseingang	Funktion für Statuseingang wählen.	 Aus Summenzähler rücksetzen 1 Summenzähler rücksetzen 2 Summenzähler rücksetzen 3 Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung 	Aus
Aktiver Pegel	Festlegen, bei welchem Eingangssignalpegel die zugeordnete Funktion ausgelöst wird.	HochTief	Hoch
Ansprechzeit Statuseingang	Zeitdauer festlegen, die der Eingangssignal- pegel mindestens anliegen muss, um die gewählte Funktion auszulösen.	5 200 ms	50 ms

10.6.9 Stromausgang konfigurieren

Der Wizard **Stromausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Stromausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Stromausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Stromausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für Stromausgang wählen.	Passiv Aktiv	Aktiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Stromausgang 1 n		Prozessgröße für Stromausgang wählen.	Aus Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* Dichte Normdichte Normdichte Alternative Normdichte* GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* MSV-Durchfluss* MSV-Durchfluss* Vater cut* Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss* Water cut* Öldichte* Wassermasse-fluss* Wassermasse-fluss* Wassermasse-fluss* Civolumenfluss* Wassernasse-fluss* Folvolumenfluss* Wassernasse-fluss* Civolumenfluss* Folvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* Frequenzschwankung Schwingungs-dämpfung O Schwankung Schwingungs-dämpfung O Signalasymmetrie Erregerstrom O HBSI Truck*	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige / Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Strombereich	-	Strombereich für Prozesswert- ausgabe und oberen/unteren Ausfallsignalpegel wählen.	 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA Fester Stromwert 	Abhängig vom Land: 420 mA NAMUR 420 mA US
0/4 mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 117) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: ■ 420 mA NAMUR ■ 420 mA US ■ 420 mA ■ 020 mA	Wert für 4-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
20mA-Wert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 117) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: ■ 420 mA NAMUR ■ 420 mA US ■ 420 mA ■ 020 mA	Wert für 20-mA-Strom eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fester Stromwert	In Parameter Strombereich (→ 🖺 117) ist die Option Fester Stromwert ausgewählt.	Bestimmt den festen Ausganggsstrom.	0 22,5 mA	22,5 mA
Dämpfung Ausgang 1 n	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🗎 116) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 117) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA	Reaktionszeit des Ausgangssignals auf Messwertschwankungen einstellen.	0,0 999,9 s	1,0 s
Fehlerverhalten	In Parameter Zuordnung Stromausgang (→ 🖺 116) ist eine Prozessgröße und in Parameter Strombereich (→ 🖺 117) ist eine der folgenden Optionen ausgewählt: 420 mA NAMUR 420 mA US 420 mA 020 mA	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	 Min. Max. Letzter gültiger Wert Aktueller Wert Definierter Wert 	Max.
Fehlerstrom	In Parameter Fehlerverhalten ist die Option Definierter Wert ausgewählt.	Wert für Stromausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0 22,5 mA	22,5 mA

 $^{^\}star$ Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Gerätee
instellungen

10.6.10 Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang konfigurieren

Der Wizard **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des gewählten Ausgangstyps eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



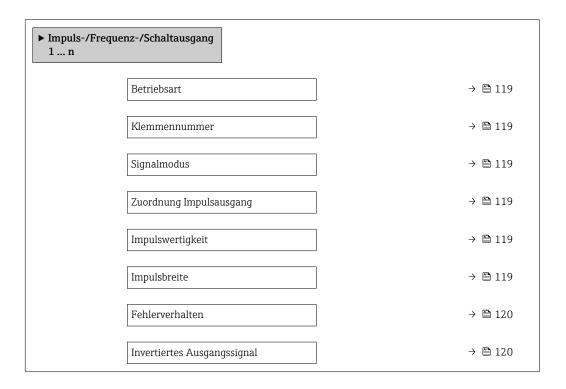
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Betriebsart	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schalt- ausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls

Impulsausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	Passiv Aktiv	Passiv
Zuordnung Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Prozessgröße für Impulsausgang wählen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Olmassefluss* ■ Ölmassefluss* ■ Ölmassefluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Wasservolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss*	Aus
Impulswertigkeit	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 119) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Impulsausgabe eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Impulsbreite	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 119) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitdauer des Ausgangsimpulses festlegen.	0,05 2 000 ms	100 ms

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Impuls und in Parameter Zuordnung Impulsausgang (→ 🖺 119) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertKeine Impulse	Keine Impulse
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Frequenzausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/Frequ	enz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 121
	Klemmennummer	→ 🖺 121
	Signalmodus	→ 🖺 121
	Zuordnung Frequenzausgang	→ 🖺 122
	Anfangsfrequenz	→ 🖺 123
	Endfrequenz	→ 🖺 123
	Messwert für Anfangsfrequenz	→ 🖺 123
	Messwert für Endfrequenz	→ 🖺 123
	Fehlerverhalten	→ 🖺 123
	Fehlerfrequenz	→ 🖺 123
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 123

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	-	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Signalmodus	_	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	PassivAktiv	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Frequenzausgang	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz ausgewählt.	Prozessgröße für Frequenzausgang wählen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Dichte ■ Normdichte ■ Alternative Normdichte ■ Alternative Normdichte* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss ■ Normvolumenfluss ■ Water cut ■ Öldichte ■ Wasserdichte ■ Ölmassefluss ■ Wassermasse-fluss ■ Wasserwolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Trägerrohrtemperatur ■ Trägerrohrtemperatur ■ Trägerrohrtemperatur ■ Schwingungs-dämpfung 0 ■ Schwingungs-dämpfung 0 ■ Schwankung Schwingungs-dämpfung 0 ■ Signalasymmetrie ■ Erregerstrom 0 ■ HBSI ■ Druck	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Anfangsfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	0,0 Hz
Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Endfrequenz eingeben.	0,0 10 000,0 Hz	10 000,0 Hz
Messwert für Anfangsfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Anfangsfrequenz eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Messwert für Endfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Messwert für Endfrequenz festlegen.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
Fehlerverhalten	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller WertDefinierter Wert0 Hz	0 Hz
Fehlerfrequenz	In Parameter Betriebsart (→ 🖺 118) ist die Option Frequenz und in Parameter Zuordnung Frequenzausgang (→ 🖺 122) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Wert für Frequenzausgabe bei Gerätealarm eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	NeinJa	Nein

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

Schaltausgang konfigurieren

Navigation

Menü "Setup" → Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

► Impuls-/F	requenz-/Schaltausgang	
	Betriebsart	→ 🖺 124
	Klemmennummer	→ 🗎 124
	Signalmodus	→ 🗎 124
	Funktion Schaltausgang	→ 🗎 125
	Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 125
	Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 125
	Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 126
	Zuordnung Status	→ 🖺 126
	Einschaltpunkt	→ 🖺 126
	Ausschaltpunkt	→ 🖺 126
	Einschaltverzögerung	→ 🖺 126
	Ausschaltverzögerung	→ 🖺 126
	Fehlerverhalten	→ 🖺 126
	Invertiertes Ausgangssignal	→ 🖺 126

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebsart	_	Ausgang als Impuls-, Frequenz oder Schaltausgang festlegen.	ImpulsFrequenzSchalter	Impuls
Klemmennummer	-	Zeigt die vom PFS-Ausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Signalmodus	-	Signalmodus für PFS-Ausgang wählen.	PassivAktiv	Passiv

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Schaltausgang	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Funktion für Schaltausgang wählen.	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Status 	Aus
Zuordnung Diagnoseverhalten	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Diagnoseverhalten ausgewählt. 	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Dichte ■ Normdichte ■ Alternative Normdichte ■ Alternative Normdichte* ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ NSV-Durchfluss* ■ Vater cut* ■ Öldichte* ■ Wasserdichte* ■ Ölmassefluss* ■ Water cut* ■ Öldichte* ■ Wassermassefluss* ■ Wassermassefluss* ■ Wassermassefluss* ■ Wasservolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss* ■ Vasser-Normvolumenfluss* ■ Vasser-Normvolumenfluss* ■ Schwingungsdämpfung ■ Druck ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 3	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Überwachung Durchflussrichtung ausgewählt. 	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.	AusVolumenflussMasseflussNormvolumenfluss	Massefluss
Zuordnung Status	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Status ausgewählt. 	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Digitalausgang 4 Digitalausgang 5 Digitalausgang 6 	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Einschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Ausschaltpunkt	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: • 0 kg/h • 0 lb/min
Einschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausge- wählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausge- wählt. 	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Ausschaltverzögerung	 In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt. In Parameter Funktion Schaltausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt. 	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen
Invertiertes Ausgangssignal	-	Ausgangssignal umkehren.	■ Nein ■ Ja	Nein

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.11 Relaisausgang konfigurieren

Der Wizard **Relaisausgang** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration des Relaisausgangs eingestellt werden müssen.

Navigation Menü "Setup" \rightarrow Relaisausgang 1 ... n

▶ RelaisOutput 1 n	
Funktion Schaltausgang	→ 🗎 127
Zuordnung Überwachung Durchfluss- richtung	→ 🖺 127
Zuordnung Grenzwert	→ 🖺 128
Zuordnung Diagnoseverhalten	→ 🖺 128
Zuordnung Status	→ 🖺 128
Ausschaltpunkt	→ 🖺 128
Einschaltpunkt	→ 🖺 129
Fehlerverhalten	→ 🖺 129

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Funktion Relaisausgang	-	Funktion für Relaisausgang wählen.	 Geschlossen Offen Diagnoseverhalten Grenzwert Überwachung Durchflussrichtung Digitalausgang 	Geschlossen
Klemmennummer	-	Zeigt die vom Relaisausgangs- modul belegten Klemmennum- mern.	 Nicht belegt 24-25 (I/O 2) 22-23 (I/O 3) 20-21 (I/O 4) 	-
Zuordnung Überwachung Durch- flussrichtung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Über- wachung Durchflussrichtung ausgewählt.	Prozessgröße für Überwachung ihrer Durchflussrichtung wäh- len.	AusVolumenflussMasseflussNormvolumenfluss	Massefluss

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Grenzwert	In Parameter Funktion Relaisausgang ist die Option Grenzwert ausgewählt.	Prozessgröße für Grenzwertfunktion wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Dichte ■ Normdichte ■ Alternative Normdichte ■ Alternativer GSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Vater cut ■ Öldichte ■ Wasserdichte ■ Ölmassefluss ■ Wassermassefluss ■ Wassermassefluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss ■ Konzentration ■ Temperatur ■ Schwingungsdämpfung ■ Druck ■ Summenzähler 1 ■ Summenzähler 3	Massefluss
Zuordnung Diagnoseverhalten	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Diag- noseverhalten ausgewählt.	Diagnoseverhalten für Schalt- ausgang wählen.	AlarmAlarm oder WarnungWarnung	Alarm
Zuordnung Status	In Parameter Funktion Relais-ausgang ist die Option Digi-talausgang ausgewählt.	Gerätestatus für Schaltausgang wählen.	 Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Digitalausgang 4 Digitalausgang 5 Digitalausgang 6 	Überwachung teilge- fülltes Rohr
Ausschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Ausschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Ausschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Ausschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Einschaltpunkt	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Messwert für Einschaltpunkt eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
Einschaltverzögerung	In Parameter Funktion Relais- ausgang ist die Option Grenz- wert ausgewählt.	Verzögerungszeit für das Einschalten des Schaltausgangs festlegen.	0,0 100,0 s	0,0 s
Fehlerverhalten	-	Ausgangsverhalten bei Geräte- alarm festlegen.	Aktueller StatusOffenGeschlossen	Offen

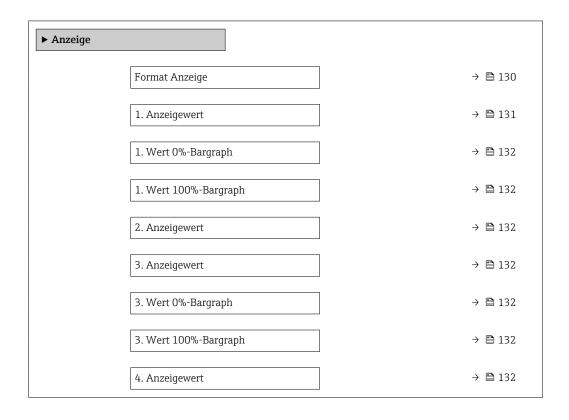
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.6.12 Vor-Ort-Anzeige konfigurieren

Der Wizard **Anzeige** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden können.

Navigation

Menü "Setup" → Anzeige



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

130

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor-	Messwert wählen, der auf der	 Massefluss 	Massefluss
	handen.	Vor-Ort-Anzeige dargestellt	 Volumenfluss 	
		wird.	NormvolumenflussZielmessstoff Mas-	
			sefluss *	
			 Trägermessstoff 	
			Massefluss *	
			■ Zielmessstoff *	
			Volumenfluss*	
			 Trägermessstoff Volumenfluss * 	
			Zielmessstoff	
			Normvolumen-	
			fluss *	
			 Trägermessstoff 	
			Normvolumen-	
			fluss * Dichte	
			Normdichte	
			Alternative Norm-	
			dichte *	
			■ GSV-Durchfluss *	
			Alternativer GSV- ** ** ** ** ** ** ** ** **	
			Durchfluss * NSV-Durchfluss *	
			 NSV-Durchiluss Alternativer NSV- 	
			Durchfluss *	
			■ S&W-Volumen-	
			fluss*	
			■ Water cut *	
			■ Öldichte *	
			 Wasserdichte* Ölmassefluss* 	
			 Wassermasse- 	
			fluss*	
			■ Ölvolumenfluss *	
			 Wasservolumen- 	
			fluss *	
			• Öl-Normvolumen-	
			fluss * • Wasser-Normvolu-	
			menfluss *	
			Gewichteter Dich-	
			temittelwert *	
			• Gewichteter Tem-	
			peraturmittelwert*	
			Konzentration *Temperatur	
			Trägerrohrtempe-	
			ratur*	
			 Elektroniktempe- 	
			ratur	
			Schwingfrequenz 0 Calculus as well to de	
			Schwingamplitude0 *	
			Frequenzschwan-	
			kung 0	
			Schwingungs-	
			dämpfung 0	
			■ Schwankung	
			Schwingungs-	
			dämpfung 0 • Signalasymmetrie	
			Erregerstrom 0	
			 Summenzähler 1 	
			 Summenzähler 2 	
			 Summenzähler 3 	
			• Stromausgang 1	
			Stromausgang 2 *	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Stromausgang 3 * Stromausgang 4 * Druck 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 131)	Keine
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 131)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 131)	Keine

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

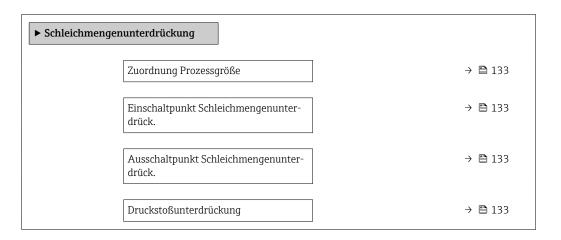
132

10.6.13 Schleichmenge konfigurieren

Der Wizard **Schleichmengenunterdrückung** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Schleichmengenunterdrückung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Schleichmengenunterdrückung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

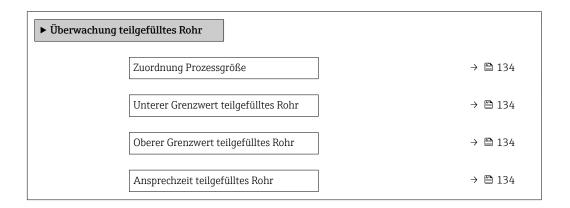
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Schleichmengenunterdrückung wählen.	AusMasseflussVolumenflussNormvolumenfluss	Massefluss
Einschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 133) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Einschaltpunkt für Schleich- mengenunterdrückung einge- ben.	Positive Gleitkomma- zahl	Abhängig von Land und Nennweite
Ausschaltpunkt Schleichmengenunterdrück.	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 133) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Ausschaltpunkt für Schleichmengenunterdrückung eingeben.	0 100,0 %	50 %
Druckstoßunterdrückung	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 133) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne für Signalunterdrü- ckung eingeben (= aktive Druckstoßunterdrückung).	0 100 s	0 s

10.6.14 Überwachung der Rohrfüllung konfigurieren

Der Wizard **Überwachung teilgefülltes Rohr** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Konfiguration der Überwachung von der Rohrfüllung eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Überwachung teilgefülltes Rohr



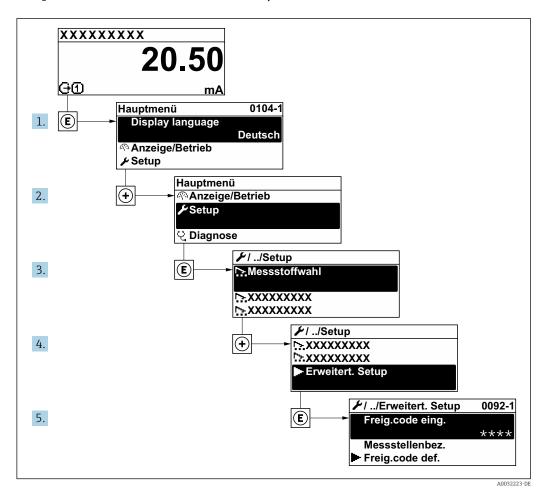
Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl/Eingabe	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	-	Prozessgröße für Messrohr- überwachung wählen.	AusDichteNormdichte	Aus
Unterer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🗎 134) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Unteren Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	200
Oberer Grenzwert teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 134) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Oberen Grenzwert für Aktivierung der Messrohrüberwachung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	6000
Ansprechzeit teilgefülltes Rohr	In Parameter Zuordnung Pro- zessgröße (→ 🖺 134) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Zeitspanne eingeben, bis Diag- nosemeldung bei teilgefülltem oder leerem Messrohr erscheint.	0 100 s	1s

10.7 Erweiterte Einstellungen

Das Untermenü **Erweitertes Setup** mit seinen Untermenüs enthält Parameter für spezifische Einstellungen.

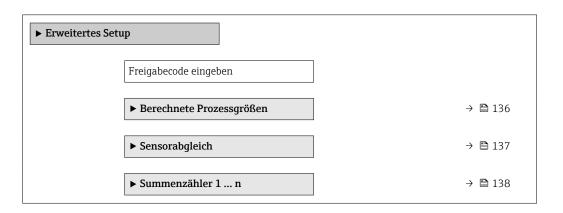
Navigation zum Untermenü "Erweitertes Setup"

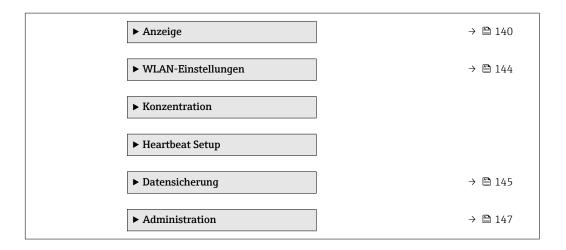


Abhängig von der Geräteausführung kann die Anzahl der Untermenüs variieren. Einige Untermenüs werden nicht in der Betriebsanleitung behandelt. Diese Untermenüs und darunter angeordnete Parameter werden in der Sonderdokumentation zum Gerät erläutert.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup



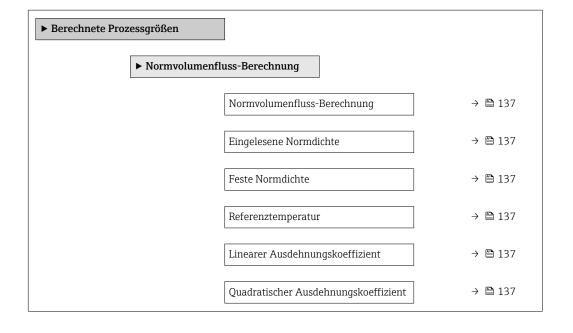


10.7.1 Berechnete Prozessgrößen

Das Untermenü **Berechnete Prozessgrößen** enthält Parameter zur Berechnung des Normvolumenflusses.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Berechnete Prozessgrößen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Normvolumenfluss-Berechnung	-	Normdichte für Berechnung des Normvolumenflusses wäh- len.	 Feste Normdichte Berechnete Normdichte Eingelesene Normdichte Stromeingang 1* Stromeingang 2* Stromeingang 3* 	Berechnete Normdichte
Eingelesene Normdichte	In Parameter Normvolumen- fluss-Berechnung ist die Option Eingelesene Norm- dichte ausgewählt.	Zeigt eingelesene Normdichte.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	-
Feste Normdichte	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Feste Normdichte ausgewählt.	Festen Wert für Normdichte eingeben.	Positive Gleitkomma- zahl	1 kg/Nl
Referenztemperatur	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Referenztemperatur für Berechnung der Normdichte eingeben.	-273,15 99 999 °C	Abhängig vom Land: ■ +20 °C ■ +68 °F
Linearer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Linearen, messstoffspezifischen Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K
Quadratischer Ausdehnungskoeffizient	In Parameter Normvolumen-fluss-Berechnung ist die Option Berechnete Normdichte ausgewählt.	Bei Messstoffen mit nicht line- arem Ausdehnungsverhalten: Quadratischen, messstoffspe- zif. Ausdehnungskoeffizient für Normdichteberechnung eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0,0 1/K²

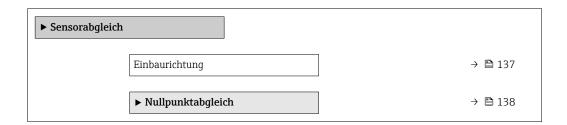
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.2 Sensorabgleich durchführen

Das Untermenü **Sensorabgleich** enthält Parameter, die die Funktionalität des Sensors betreffen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Einbaurichtung	Vorzeichen der Messstoff-Fließrichtung an Pfeilrichtung auf dem Aufnehmer anpassen.	Durchfluss in PfeilrichtungDurchfluss gegen Pfeilrichtung	Durchfluss in Pfeilrichtung

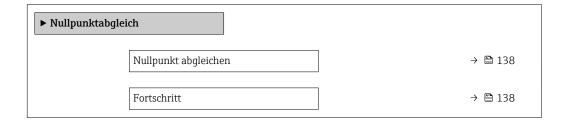
Nullpunktabgleich

Ein Nullpunktabgleich ist erfahrungsgemäß nur in speziellen Fällen empfehlenswert:

- Bei höchsten Ansprüchen an die Messgenauigkeit und geringen Durchflussmengen.
- Bei extremen Prozess- oder Betriebsbedingungen, z.B. bei sehr hohen Prozesstemperaturen oder sehr hoher Viskosität des Messstoffes.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Sensorabgleich → Nullpunktabgleich



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

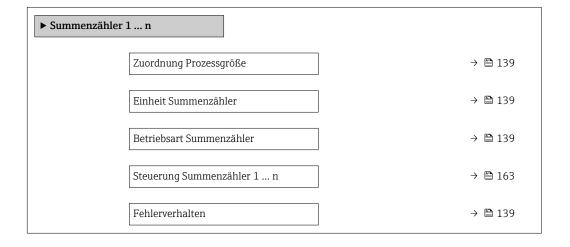
Parameter	Beschreibung	Auswahl / Anzeige	Werkseinstellung
Nullpunkt abgleichen	Nullpunktabgleich starten.	AbbrechenIn ArbeitFehler bei NullpunktabgleichStarten	Abbrechen
Fortschritt	Zeigt den Fortschritt des Vorgangs.	0 100 %	-

10.7.3 Summenzähler konfigurieren

Im **Untermenü "Summenzähler 1 ... n"** kann der jeweilige Summenzähler konfiguriert werden.

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Summenzähler 1 ... n



138

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße	Prozessgröße für Summenzähler wählen.	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Trägermessstoff Massefluss* Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* GSV-Durchfluss* Alternativer GSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* Alternativer NSV-Durchfluss* S&W-Volumenfluss* Ölmassefluss* Wassermassefluss* Övolumenfluss* Ölvolumenfluss* Öl-Normvolumenfluss* Wasser-Normvolumenfluss* 	Massefluss
Einheit Summenzähler	Einheit für Prozessgröße vom Summenzähler wählen.	Einheiten-Auswahlliste	Abhängig vom Land: • kg • lb
Betriebsart Summenzähler	Für Summenzähler festlegen, wie der Durchfluss aufsummiert wird.	NettomengeMenge FörderrichtungRückflussmengeLetzter gültiger Wert	Nettomenge
Fehlerverhalten	Summenzählerverhalten bei Gerätealarm festlegen.	AnhaltenAktueller WertLetzter gültiger Wert	Aktueller Wert

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.4 Weitere Anzeigenkonfigurationen durchführen

 $\label{thm:continuous} \mbox{Im Untermenü \bf Anzeige} \ \mbox{k\"onnen alle Parameter rund um die Konfiguration der Vor-Ort-Anzeige eingestellt werden.}$

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Anzeige

► Anzeige			
	Format Anzeige		→ 🖺 141
	1. Anzeigewert		→ 🖺 142
	1. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 143
	1. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 143
	1. Nachkommastellen		→ 🖺 143
	2. Anzeigewert		→ 🖺 143
	2. Nachkommastellen		→ 🖺 143
	3. Anzeigewert		→ 🖺 143
	3. Wert 0%-Bargraph		→ 🖺 143
	3. Wert 100%-Bargraph		→ 🖺 143
	3. Nachkommastellen		→ 🖺 143
	4. Anzeigewert		→ 🖺 143
	4. Nachkommastellen		→ 🖺 143
	Display language		→ 🖺 143
	Intervall Anzeige		→ 🖺 144
	Dämpfung Anzeige		→ 🖺 144
	Kopfzeile		→ 🖺 144
	Kopfzeilentext		→ 🖺 144
	Trennzeichen		→ 🖺 144
	Hintergrundbeleuchtung]	→ 🖺 144
	1.mrcergranabeleuchtung		/ ⊟ 144

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Format Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vor- handen.	Darstellung der Messwerte für Vor-Ort-Anzeige wählen.	 1 Wert groß 1 Bargraph + 1 Wert 2 Werte 1 Wert groß + 2 Werte 4 Werte 	1 Wert groß

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
1. Anzeigewert	Voraussetzung Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Massefluss Volumenfluss I volumenfluss Zielmessstoff Massefluss* Zielmessstoff Massefluss * Zielmessstoff Volumenfluss* Trägermessstoff Volumenfluss* Zielmessstoff Normvolumenfluss* Trägermessstoff Normvolumenfluss* I rägermessstoff Normvolumenfluss* I rägermessstoff Normvolumenfluss* I rägermesstoff Normvolumenfluss* I pichte Normdichte Alternative Normdichte* Alternative Normdichte* Alternativer NSV-Durchfluss* NSV-Durchfluss* I NSV-Durchfluss* Vater cut Öldichte* Water cut Öldichte* Wasserdichte* Ölmassefluss Wassermassefluss* Wassermassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Wassernassefluss* Colvolumenfluss* Wassernassefluss* Folvolumenfluss* Wassernassefluss* Sewichteter Dichtemittelwert Gewichteter Temperaturmittelwert Gewichteter Temperaturmittelwert Chonzentration* Temperatur Trägerrohrtemperatur Trägerrohrtemperatur Schwingerquenz O Schwingungsdämpfung O Schwingungsdämpfung O Schwankung Schwingungsdämpfung O	Massefluss
			Schwingungs-	

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
			 Stromausgang 3* Stromausgang 4* Druck 	
1. Wert 0%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
1. Wert 100%-Bargraph	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig von Land und Nennweite
1. Nachkommastellen	In Parameter 1. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX	x.xx
2. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 131)	Keine
2. Nachkommastellen	In Parameter 2. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX	x.xx
3. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei- gewert (→ 🗎 131)	Keine
3. Wert 0%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	0%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	Abhängig vom Land: Okg/h Olb/min
3. Wert 100%-Bargraph	In Parameter 3. Anzeigewert wurde eine Auswahl getroffen.	100%-Wert für Bargraph- Anzeige eingeben.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0
3. Nachkommastellen	In Parameter 3. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX	x.xx
4. Anzeigewert	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Messwert wählen, der auf der Vor-Ort-Anzeige dargestellt wird.	Auswahlliste siehe Parameter 1. Anzei - gewert (→ 🖺 131)	Keine
4. Nachkommastellen	In Parameter 4. Anzeigewert ist ein Messwert festgelegt.	Anzahl Nachkommastellen für Anzeigewert wählen.	X X.X X.XX X.XXX X.XXXX	x.xx
Display language	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Sprache der Vor-Ort-Anzeige einstellen.	English Deutsch* Français* Español* Italiano* Nederlands* Portuguesa* Polski* pyсский язык (Russian)* Svenska* Türkçe* 中文 (Chinese)* 日本語 (Japanese)* 한국어 (Korean)* Bahasa Indonesia* tiếng Việt (Vietnamese)* čeština (Czech)*	English (alternativ ist die bestellte Sprache voreingestellt)

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Intervall Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Anzeigedauer von Messwerten auf Vor-Ort-Anzeige einstel- len, wenn diese im Wechsel angezeigt werden.	1 10 s	5 s
Dämpfung Anzeige	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Reaktionszeit der Vor-Ort- Anzeige auf Messwertschwan- kungen einstellen.	0,0 999,9 s	0,0 s
Kopfzeile	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Inhalt für Kopfzeile der Vor- Ort-Anzeige wählen.	Messstellenbe- zeichnungFreitext	Messstellenbezeich- nung
Kopfzeilentext	In Parameter Kopfzeile ist die Option Freitext ausgewählt.	Text für Kopfzeile der Vor-Ort- Anzeige eingeben.	Max. 12 Zeichen wie Buchstaben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /)	
Trennzeichen	Eine Vor-Ort-Anzeige ist vorhanden.	Trennzeichen für Dezimaldarstellung von Zahlenwerten wählen.	• . (Punkt) • , (Komma)	. (Punkt)
Hintergrundbeleuchtung	Eine der folgenden Bedingungen ist erfüllt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilig beleuchtet; Touch Control" Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilig beleuchtet; Touch Control +WLAN"	Hintergrundbeleuchtung der Vor-Ort-Anzeige ein- und aus- schalten.	DeaktivierenAktivieren	Aktivieren

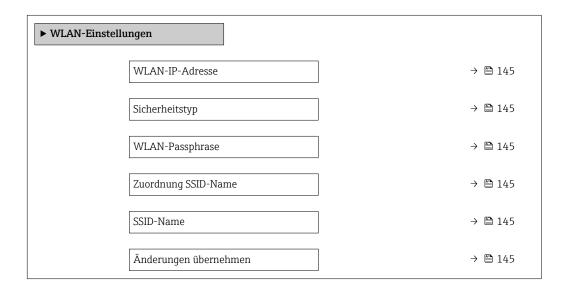
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.7.5 WLAN konfigurieren

Das Untermenü **WLAN Settings** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die WLAN-Konfiguration eingestellt werden müssen.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → WLAN Settings



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Eingabe / Auswahl	Werkseinstellung
WLAN-IP-Adresse	-	IP-Adresse der WLAN-Schnitt- stelle vom Gerät eingeben.	4 Oktett: 0255 (im jeweiligen Oktett)	192.168.1.212
Netzwerksicherheit	-	Sicherheitstyp des WLAN- Netzwerks wählen.	 Ungesichert WPA2-PSK EAP-PEAP with MSCHAPv2 EAP-PEAP MSCHAPv2 no server authentic. EAP-TLS 	WPA2-PSK
WLAN-Passphrase	In Parameter Sicherheitstyp ist die Option WPA2-PSK ausgewählt.	Netzwerkschlüssel eingeben (8-32 Zeichen). Der bei Auslieferung gültige Netzwerkschlüssel sollte aus Sicherheitsgründen bei der Inbetriebnahme geändert werden.	832-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	Seriennummer des Messgeräts (z.B. L100A802000)
Zuordnung SSID-Name	-	Wählen, welcher Name für SSID verwendet wird: Messs- tellenbezeichnung oder anwenderdefinierter Name.	Messstellenbe- zeichnungAnwenderdefiniert	Anwenderdefiniert
SSID-Name	 In Parameter Zuordnung SSID-Name ist die Option Anwenderdefiniert ausge- wählt. In Parameter WLAN-Modus ist die Option WLAN Access Point ausgewählt. 	Anwenderdefinierten SSID- Namen eingeben (max. 32 Zei- chen). Der anwenderdefinierte SSID-Name darf nur ein- mal vergeben werden. Wenn der SSID-Name mehrmals vergeben wird, können sich die Geräte gegenseitig stören.	Max. 32-stellige Zei- chenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Son- derzeichen	EH_Gerätebezeich- nung_letzte 7 Stellen der Seriennummer (z.B. EH_Pro- mass_500_A802000)
Änderungen übernehmen	-	Geänderte WLAN-Einstellungen verwenden.	AbbrechenOk	Abbrechen

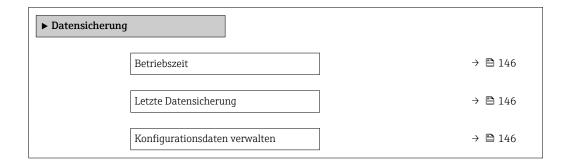
10.7.6 Konfiguration verwalten

Nach der Inbetriebnahme besteht die Möglichkeit, die aktuelle Gerätekonfiguration zu sichern oder die vorherige Gerätekonfiguration wiederherzustellen.

Dies funktioniert mithilfe von Parameter **Konfigurationsdaten verwalten** und seinen Optionen, der sich im Untermenü **Datensicherung** befindet.

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Datensicherung



Sicherungsstatus	→ 🖺 146
Vergleichsergebnis	→ 🖺 146

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Auswahl	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Letzte Datensicherung	Zeigt die Betriebszeit, wann die letzte Datensicherung in das HistoROM Backup erfolgt ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Konfigurationsdaten verwalten	Aktion zum Verwalten der Gerätedaten im HistoROM Backup wählen.	AbbrechenSichernWiederherstellenVergleichenDatensicherung löschen	Abbrechen
Sicherungsstatus	Zeigt den aktuellen Status der Datensiche- rung oder -wiederherstellung.	 Keine Sicherung läuft Wiederherstellung läuft Löschen läuft Vergleich läuft Wiederherstellung fehlgeschlagen Sicherung fehlgeschlagen 	Keine
Vergleichsergebnis	Vergleich der aktuellen Gerätedatensätze mit dem HistoROM Backup.	 Einstellungen identisch Einstellungen nicht identisch Datensicherung fehlt Datensicherung defekt Ungeprüft Datensatz nicht kompatibel 	Ungeprüft

Funktionsumfang von Parameter "Konfigurationsdaten verwalten"

Optionen	Beschreibung
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.
Sichern	Die aktuelle Gerätekonfiguration wird vom HistoROM Backup in den Gerätespeicher des Geräts gesichert. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Wiederherstellen	Die letzte Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher in das HistoROM Backup des Geräts zurückgespielt. Die Sicherungskopie umfasst die Messumformerdaten des Geräts.
Vergleichen	Die im Gerätespeicher gespeicherte Gerätekonfiguration wird mit der aktuellen Gerätekonfiguration des HistoROM Backups verglichen.
Datensicherung löschen	Die Sicherungskopie der Gerätekonfiguration wird aus dem Gerätespeicher des Geräts gelöscht.

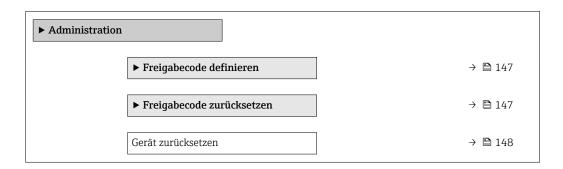
- HistoROM Backup
 Ist ein "nichtflüchtiger" Gerätespeicher in Form eines EEPROM.
- Während die Aktion durchgeführt wird, ist die Konfiguration via Vor-Ort-Anzeige gesperrt und auf der Anzeige erscheint eine Rückmeldung zum Stand des Vorgangs.

10.7.7 Parameter zur Administration des Geräts nutzen

Das Untermenü **Administration** führt den Anwender systematisch durch alle Parameter, die für die Administration des Geräts genutzt werden können.

Navigation

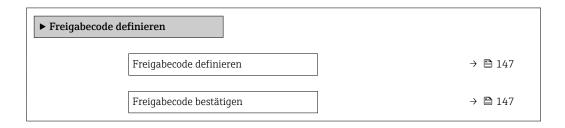
Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration



Parameter zum Definieren des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration \rightarrow Freigabecode definieren



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Eingabe
Freigabecode definieren	Schreibzugriff auf Parameter einschränken, um Gerätekonfiguration gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen
Freigabecode bestätigen	Eingegebenen Freigabecode bestätigen.	Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen

Parameter zum Zurücksetzen des Freigabecodes nutzen

Navigation

Menü "Setup" → Erweitertes Setup → Administration → Freigabecode zurücksetzen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige / Eingabe	Werkseinstellung
Betriebszeit	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzigen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)	-
Freigabecode zurücksetzen	Freigabecode auf Werkseinstellung zurücksetzen. Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation. Die Eingabe der Resetcodes ist nur möglich via: Webbrowser DeviceCare, FieldCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) Feldbus	Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen	0x00

Parameter zum Zurücksetzen des Geräts nutzen

Navigation

Menü "Setup" \rightarrow Erweitertes Setup \rightarrow Administration

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl	Werkseinstellung
Gerät zurücksetzen	Gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.	 Abbrechen Auf Auslieferungszustand Gerät neu starten S-DAT-Sicherung wiederherstellen 	Abbrechen

10.8 Simulation

Das Untermenü **Simulation** ermöglicht es ohne reale Durchflusssituation unterschiedliche Prozessgrößen im Prozess und das Gerätealarmverhalten zu simulieren sowie nachgeschaltete Signalketten zu überprüfen (Schalten von Ventilen oder Regelkreisen).

Navigation

Menü "Diagnose" → Simulation

► Simulation	
Zuordnung Simulation Prozessgröße	→ 🖺 150
Wert Prozessgröße	→ 🖺 150
Simulation Statuseingang	→ 🖺 150
Eingangssignalpegel	→ 🖺 150
Simulation Stromeingang 1 n	→ 🖺 150
Wert Stromeingang 1 n	→ 🖺 151

Simulation Stromausgang 1 n	→ 🖺 151
Wert Stromausgang 1 n	→ 🖺 151
Simulation Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 151
Wert Frequenzausgang 1 n	→ 🖺 151
Simulation Impulsausgang 1 n	→ 🖺 151
Wert Impulsausgang 1 n	→ 🖺 151
Simulation Schaltausgang 1 n	→ 🖺 151
Schaltzustand 1 n	→ 🖺 151
Simulation Relaisausgang 1 n	→ 🗎 151
Schaltzustand 1 n	→ 🖺 151
Simulation Gerätealarm	→ 🖺 151
Kategorie Diagnoseereignis	→ 🖺 151
Simulation Diagnoseereignis	→ 🖺 152

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung Simulation Prozessgröße		Prozessgröße für Simulation wählen, die dadurch aktiviert wird.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermesstoff Normvolumenfluss ■ Normdichte ■ Alternative Normdichte ■ Alternative Rormdichte ■ Alternative Normdichte ■ GSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Vater cut ■ Öldichte ■ Wasserdichte ■ Ölmassefluss ■ Wassermassefluss ■ Wassernolumenfluss ■ Wasservolumenfluss ■ Wasser-Normvolumenfluss ■ Gewichteter Dichtemittelwert ■ Gewichteter Temperatur temperaturitelwert ■ Temperatur ■ Konzentration * Konzentration *	Aus
Wert Prozessgröße	In Parameter Zuordnung Simulation Prozessgröße (→ 🖺 150) ist eine Prozessgröße ausgewählt.	Simulationswert für gewählte Prozessgröße eingeben.	Abhängig von der ausgewählten Pro- zessgröße	0
Simulation Statuseingang	_	Simulation vom Statuseingang ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An	Aus
Eingangssignalpegel	In Parameter Simulation Statuseingang ist die Option An ausgewählt.	Signalpegel für Simulation vom Statuseingang wählen.	■ Hoch ■ Tief	Hoch
Simulation Stromeingang 1 n	-	Simulation vom Stromeingang ein- und ausschalten.	Aus An	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Wert Stromeingang 1 n	In Parameter Simulation Stromeingang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	0 22,5 mA	0 mA
Simulation Stromausgang 1 n	-	Simulation des Stromausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Wert Stromausgang 1 n	In Parameter Simulation Stromausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Stromwert für Simulation eingeben.	3,59 22,5 mA	3,59 mA
Simulation Frequenzausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Simulation des Frequenzaus- gangs ein- und ausschalten.	AusAn	Aus
Wert Frequenzausgang 1 n	In Parameter Simulation Frequenzausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Frequenzwert für Simulation eingeben.	0,0 12 500,0 Hz	0,0 Hz
Simulation Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite (→ 119) definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang 1 n	In Parameter Simulation Impulsausgang 1 n ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Anzahl der Impulse für Simulation eingeben.	0 65 535	0
Simulation Schaltausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Simulation des Schaltausgangs ein- und ausschalten.	■ Aus ■ An	Aus
Schaltzustand 1 n	-	Zustand des Schaltausgangs für die Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Relaisausgang 1 n	-	Simulation des Relaisausgangs ein- und ausschalten.	Aus An	Aus
Schaltzustand 1 n	In Parameter Simulation Schaltausgang 1 n ist die Option An ausgewählt.	Zustand des Relaisausgangs für Simulation wählen.	OffenGeschlossen	Offen
Simulation Impulsausgang	-	Simulation des Impulsausgangs einstellen und ausschalten. Bei Option Fester Wert: Parameter Impulsbreite definiert die Impulsbreite der ausgegebenen Impulse.	AusFester WertAbwärtszählender Wert	Aus
Wert Impulsausgang	In Parameter Simulation Impulsausgang ist die Option Abwärtszählender Wert ausgewählt.	Simulation des Impulsaus- gangs einstellen und ausschal- ten.	0 65 535	0
Simulation Gerätealarm	-	Gerätealarm ein- und aus- schalten.	Aus An	Aus
Kategorie Diagnoseereignis	-	Kategorie des Diagnoseereignis auswählen.	SensorElektronikKonfigurationProzess	Prozess

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Simulation Diagnoseereignis	-	Diagnoseereignis wählen, um dieses zu simulieren.	 Aus Auswahlliste Diagnoseereignisse (abhängig von der ausgewählten Kategorie) 	Aus
Speicherintervall	-	Speicherintervall tlog für die Messwertspeicherung definie- ren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Daten- punkte im Datenspeicher bestimmt.	1,0 3 600,0 s	-

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

10.9 Einstellungen vor unerlaubtem Zugriff schützen

Um die Parametrierung des Messgeräts gegen unbeabsichtigtes Ändern zu schützen, gibt es folgende Möglichkeiten des Schreibschutzes:

- Zugriff auf Parameter via Freigabecode schützen → 🗎 152
- Zugriff auf Vor-Ort-Bedienung via Tastenverriegelung schützen \rightarrow 🗎 74
- Zugriff auf Messgerät via Verriegelungsschalter schützen → 🖺 153

10.9.1 Schreibschutz via Freigabecode

Der anwenderspezifische Freigabecode hat folgende Auswirkungen:

- Via Vor-Ort-Bedienung sind die Parameter für die Messgerätkonfiguration schreibgeschützt und ihre Werte nicht mehr änderbar.
- Via Webbrowser ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.
- Via FieldCare oder DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45) ist der Gerätezugriff geschützt und dadurch auch die Parameter für die Messgerätkonfiguration.

Freigabecode definieren via Vor-Ort-Anzeige

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🖺 147) navigieren.
- 2. Max. 16-stellige Zeichenfolge aus Zahlen, Buchstaben und Sonderzeichen als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→

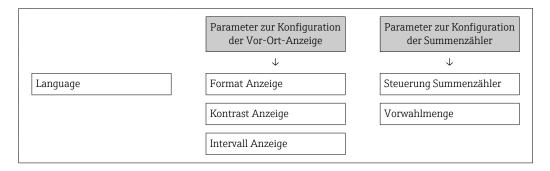
 147) bestätigen.
 - Vor allen schreibgeschützten Parametern erscheint auf der Vor-Ort-Anzeige das ⚠-Symbol.

Wenn in der Navigier- und Editieransicht 10 Minuten lang keine Taste gedrückt wird, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter automatisch wieder. Wenn ein Rücksprung aus der Navigier- und Editieransicht in die Betriebsanzeige erfolgt, sperrt das Gerät die schreibgeschützten Parameter nach 60 s automatisch.

- - Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell via Vor-Ort-Anzeige angemeldet ist →
 ☐ 73, zeigt Parameter **Zugriffsrecht**. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

Immer änderbare Parameter via Vor-Ort-Anzeige

Ausgenommen vom Parameterschreibschutz via Vor-Ort-Anzeige sind bestimmte Parameter, welche die Messung nicht beeinflussen. Sie können trotz des anwenderspezifischen Freigabecodes immer geändert werden, auch wenn die übrigen Parameter gesperrt sind.



Freigabecode definieren via Webbrowser

- 1. Zum Parameter **Freigabecode definieren** (→ 🗎 147) navigieren.
- 2. Max. 16-stelligen Zahlencode als Freigabecode festlegen.
- 3. Freigabecode durch wiederholte Eingabe im Parameter **Freigabecode bestätigen** (→ 🖺 147) bestätigen.
 - ► Der Webbrowser wechselt zur Login-Webseite.
- Wenn 10 Minuten lang keine Aktion durchgeführt wird, springt der Webbrowser automatisch auf die Login-Webseite zurück.
- - Mit welcher Anwenderrolle der Benutzer aktuell via Webbrowser angemeldet ist, zeigt Parameter Zugriffsrecht. Navigationspfad: Betrieb → Zugriffsrecht

Freigabecode zurücksetzen

Bei Verlust des anwenderspezifischen Freigabecodes besteht die Möglichkeit, diesen auf die Werkseinstellung zurückzusetzen. Dafür muss ein Resetcode eingegeben werden. Danach kann der anwenderspezifische Freigabecode neu definiert werden.

Via Webbrowser, FieldCare, DeviceCare (via Serviceschnittstelle CDI-RJ45), Feldbus

- Für einen Resetcode: Wenden Sie sich an Ihre Endress+Hauser Serviceorganisation.
- 1. Zum Parameter **Freigabecode zurücksetzen** (→ 🖺 148) navigieren.
- 2. Resetcode eingeben.
 - Der Freigabecode wurde auf die Werkseinstellung 0000 zurückgesetzt. Er kann neu definiert werden →

 152.

10.9.2 Schreibschutz via Verriegelungsschalter

Im Gegensatz zum Parameterschreibschutz via anwenderspezifischem Freigabecode lässt sich damit der Schreibzugriff auf das gesamte Bedienmenü - bis auf **Parameter "Kontrast Anzeige"** - sperren.

Die Werte der Parameter sind nur noch sichtbar, aber nicht mehr änderbar (Ausnahme **Parameter "Kontrast Anzeige"**):

- Via Vor-Ort-Anzeige
- Via PROFIBUS DP Protokoll

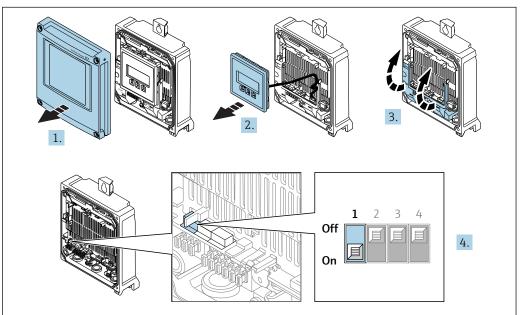
Proline 500 - digital

A WARNUNG

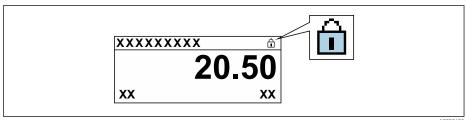
Zu hohes Anziehdrehmoment der Befestigungsschrauben!

Beschädigung des Messumformers aus Kunststoff.

▶ Befestigungsschrauben gemäß Anziehdrehmoment anziehen: 2 Nm (1,5 lbf ft)

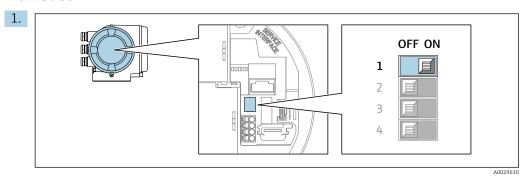


- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.
- 4. Verriegelungsschalter (WP: Write protection) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardwareschreibschutz aktiviert.
 - ► In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt → 🖺 156. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das 🗟-Symbol.



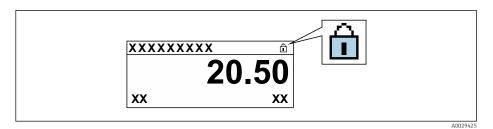
- 5. Verriegelungsschalter (WP: Write protection) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardwareschreibschutz deaktiviert.
 - ► In Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt → 🗎 156. Auf der Vor-Ort-Anzeige verschwindet in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das 🕮-Symbol.

Proline 500



Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **ON** bringen: Hardwareschreibschutz aktiviert.

☐ In Parameter **Status Verriegelung** wird die Option **Hardware-verriegelt** angezeigt → ☐ 156. Auf der Vor-Ort-Anzeige erscheint zusätzlich in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das ☐-Symbol.



- 2. Verriegelungsschalter (WP) auf dem Hauptelektronikmodul in Position **OFF** (Werkseinstellung) bringen: Hardwareschreibschutz deaktiviert.
 - In Parameter **Status Verriegelung** wird keine Option angezeigt → 🖺 156. Auf der Vor-Ort-Anzeige verschwindet in der Kopfzeile der Betriebsanzeige und in der Navigieransicht vor den Parametern das டெ-Symbol.

Betrieb 11

11.1 Status der Geräteverriegelung ablesen

Anzeige aktiver Schreibschutz: Parameter Status Verriegelung

Betrieb → Status Verriegelung

Funktionsumfang von Parameter "Status Verriegelung"

Optionen	Beschreibung
Keine	Es gelten die Zugriffsrechte, die in Parameter Zugriffsrecht angezeigt werden → 🖺 73. Erscheint nur auf der Vor-Ort-Anzeige.
Hardware-verriegelt	Der DIP-Schalter für die Hardware-Verriegelung ist auf dem Terminalprint aktiviert. Dadurch ist der Schreibzugriff auf die Parameter gesperrt (z.B. über Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool) .
Vorübergehend verriegelt	Aufgrund interner Verarbeitungen im Gerät (z.B. Up-/Download von Daten, Reset) ist der Schreibzugriff auf die Parameter kurzzeitig gesperrt. Nach Abschluss der Verarbeitung sind die Parameter wieder änderbar.

Bediensprache anpassen 11.2

- Petaillierte Angaben:
 - Zur Einstellung der Bediensprache → 🗎 102
 - Zu den Bediensprachen, die das Messgerät unterstützt → 🖺 265

11.3 Anzeige konfigurieren

Detaillierte Angaben:

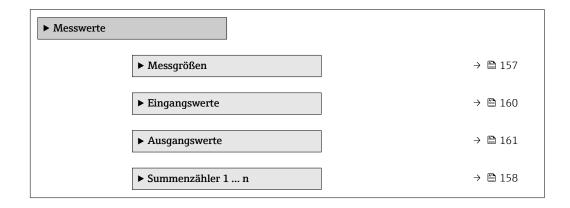
- Zu den Grundeinstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 129
- Zu den erweiterten Einstellungen zur Vor-Ort-Anzeige → 🖺 140

11.4 Messwerte ablesen

Mithilfe des Untermenü **Messwerte** können alle Messwerte abgelesen werden.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte



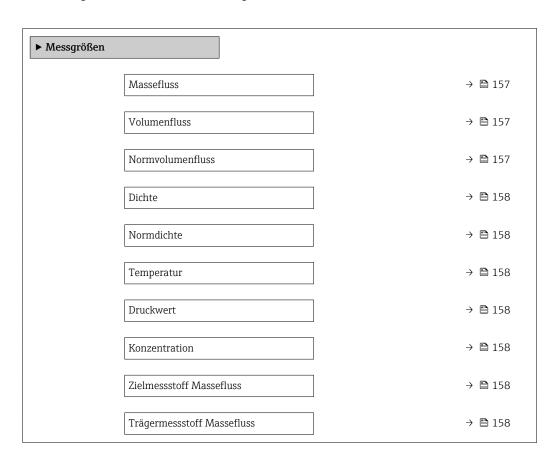
156

11.4.1 Untermenü "Messgrößen"

Das Untermenü **Messgrößen** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jeder Prozessgröße anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Messgrößen



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Massefluss	_	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss an.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
		Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ 106)	
Volumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Volumenfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Volumenflusseinheit (→ 106)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Normvolumenfluss	-	Zeigt aktuell berechneten Normvolu- menfluss an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normvolumenfluss-Einheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

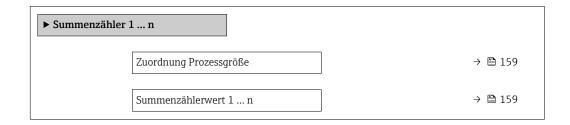
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Dichte	-	Zeigt aktuell gemessene Dichte. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Dichteeinheit (→ 🗎 106)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Normdichte	-	Zeigt aktuell berechnete Normdichte an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Normdichteeinheit (→ 106)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Temperatur	_	Zeigt aktuell gemessene Messstofftemperatur. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Temperatureinheit (→ 107)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Druckwert	-	Zeigt entweder fixen oder eingelesenen Druckwert an. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Druckeinheit (→ ≜ 107)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Konzentration	Bei folgendem Bestellmerkmal: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell berechnete Konzentration. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Konzentrationseinheit	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Zielmessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Zielmessstoffs an. <i>Abhängigkeit</i> Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ ■ 106)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Trägermessstoff Massefluss	Bei folgenden Bedingungen: Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option ED "Konzentration" In Parameter Software-Options- übersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Zeigt aktuell gemessenen Massefluss des Trägermessstoffs. Abhängigkeit Die Einheit wird übernommen aus: Parameter Masseflusseinheit (→ ■ 106)	Gleitkommazahl mit Vorzeichen

11.4.2 Summenzähler

Das Untermenü **Summenzähler** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Summenzähler anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Summenzähler 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung Prozessgröße		Prozessgröße für Summenzähler wählen.	■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Massefluss* ■ Zielmessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss* ■ GSV-Durchfluss* ■ Alternativer GSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ Alternativer NSV-Durchfluss* ■ S&W-Volumenfluss* ■ Ölmassefluss* ■ Ölmassefluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Ölvolumenfluss* ■ Wasservolumenfluss* ■ Öl-Normvolumenfluss* ■ Wasser-Normvolumenfluss*	Massefluss
Summenzählerwert 1 n	In Parameter Zuordnung Prozessgröße ist eine der folgenden Optionen gewählt: Volumenfluss Massefluss Normvolumenfluss Gesamter Massefluss Kondensat-Massefluss Energiefluss Wärmeflussdifferenz	Zeigt aktuellen Zählerstand vom Summenzähler.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen	0 kg
Summenzählerstatus 1 n	-	Zeigt aktuellen Status vom Summenzähler.	GoodUncertainBad	-
Summenzählerstatus (Hex) 1 n	In Parameter Target mode ist die Option Auto ausgewählt.	Zeigt aktuellen Statuswert (Hex) vom Summenzähler.	0 0xFF	-

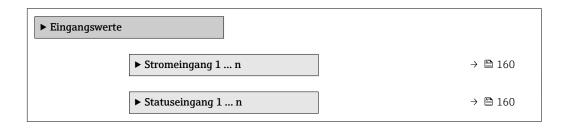
^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

11.4.3 Untermenü "Eingangswerte"

Das Untermenü **Eingangswerte** führt den Anwender systematisch zu den einzelnen Eingangswerten.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte

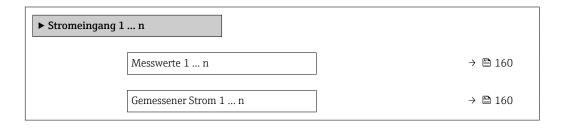


Eingangswerte Stromeingang

Das Untermenü **Stromeingang 1 \dots n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromeingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Stromeingang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Messwerte 1 n	Zeigt aktuellen Eingangswert.	Gleitkommazahl mit Vorzeichen
Gemessener Strom 1 n	Zeigt aktuellen Stromwert vom Stromeingang.	0 22,5 mA

Eingangswerte Statuseingang

Das Untermenü **Statuseingang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Statuseingang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Eingangswerte \rightarrow Statuseingang 1 ... n



160

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

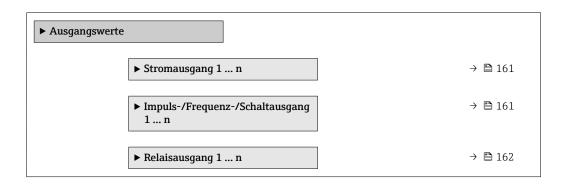
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Wert Statuseingang	Zeigt aktuellen Eingangssignalpegel.	■ Hoch ■ Tief

11.4.4 Ausgangswerte

Das Untermenü **Ausgangswerte** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Ausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte

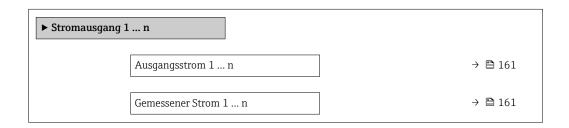


Ausgangswerte Stromausgang

Das Untermenü **Wert Stromausgang** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Stromausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwerte → Ausgangswerte → Wert Stromausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

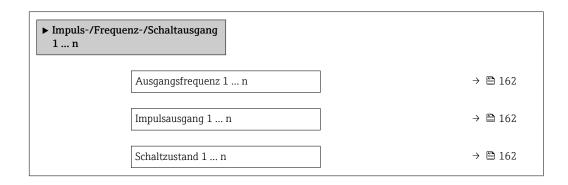
Parameter	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsstrom 1	Zeigt aktuell berechneten Stromwert vom Stromausgang.	3,59 22,5 mA
Gemessener Strom	Zeigt aktuell gemessenen Stromwert vom Stromausgang.	0 30 mA

Ausgangswerte Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Das Untermenü **Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

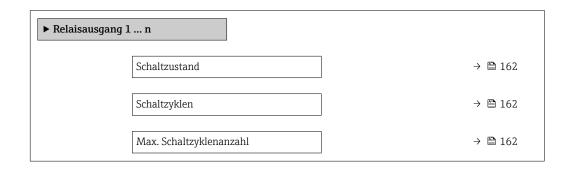
Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Ausgangsfrequenz 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Frequenz ausgewählt.	Zeigt aktuell gemessenen Wert vom Frequenzausgang.	0,0 12 500,0 Hz
Impulsausgang 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Impuls ausgewählt.	Zeigt aktuell ausgegebene Impulsfrequenz an.	Positive Gleitkommazahl
Schaltzustand 1 n	In Parameter Betriebsart ist die Option Schalter ausgewählt.	Zeigt aktuellen Zustand vom Schaltausgang.	OffenGeschlossen

Ausgangswerte Relaisausgang

Das Untermenü **Relaisausgang 1 ... n** enthält alle Parameter, um die aktuellen Messwerte zu jedem Relaisausgang anzuzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Messwerte \rightarrow Ausgangswerte \rightarrow Relaisausgang 1 ... n



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige
Schaltzustand	Zeigt aktuellen Zustand des Relaisausgangs.	OffenGeschlossen
Schaltzyklen	Zeigt Anzahl aller durchgeführten Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl
Max. Schaltzyklenanzahl	Zeigt die maximale Anzahl gewährleisteter Schaltzyklen.	Positive Ganzzahl

162

11.5 Messgerät an Prozessbedingungen anpassen

Dazu stehen zur Verfügung:

- Grundeinstellungen mithilfe des Menü **Setup** (→ 🗎 103)
- Erweiterte Einstellungen mithilfe des Untermenü Erweitertes Setup (→ 🖺 135)

11.6 Summenzähler-Reset durchführen

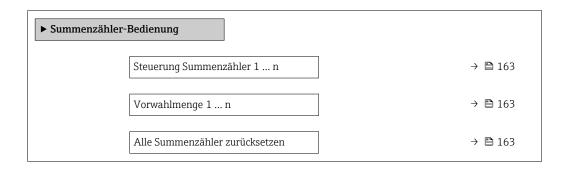
Im Untermenü Betrieberfolgt das Zurücksetzen der Summenzähler: Steuerung Summenzähler $1\dots n$

Funktionsumfang von Parameter "Steuerung Summenzähler"

Optionen	Beschreibung
Totalisieren	Der Summenzähler wird gestartet.
Zurücksetzen + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf Wert 0 zurückgesetzt.
Vorwahlmenge + Anhalten	Die Summierung wird angehalten und der Summenzähler auf seinen definierten Startwert aus Parameter Vorwahlmenge 1 n gesetzt.

Navigation

Menü "Betrieb" → Summenzähler-Bedienung



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Auswahl / Eingabe	Werkseinstellung
Steuerung Summenzähler 1 n	Summenzählerwert steuern.	TotalisierenZurücksetzen + AnhaltenVorwahlmenge + Anhalten	Totalisieren
Vorwahlmenge 1 n	Startwert für Summenzähler vorgeben.	Gleitkommazahl mit Vorzei- chen	0 kg
Alle Summenzähler zurücksetzen	Alle Summenzähler auf Wert 0 zurücksetzen und starten.	AbbrechenZurücksetzen + Starten	Abbrechen

11.7 Messwerthistorie anzeigen

Im Gerät muss das Anwendungspaket **Extended HistoROM** freigeschaltet sein (Bestelloption), damit das Untermenü **Messwertspeicherung** erscheint. Dieses enthält alle Parameter für die Messwerthistorie.

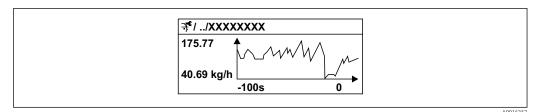


Die Messwerthistorie ist auch verfügbar über:

- Anlagen-Asset-Management-Tool FieldCare → 🗎 84.
- Webbrowser

Funktionsumfang

- Speicherung von insgesamt 1000 Messwerten möglich
- 4 Speicherkanäle
- Speicherintervall für Messwertspeicherung einstellbar
- Anzeige des Messwertverlaufs für jeden Speicherkanal in Form eines Diagramms



■ 34 Diagramm eines Messwertverlaufs

- x-Achse: Zeigt je nach Anzahl der gewählten Kanäle 250 bis 1000 Messwerte einer Prozessgröße.
- y-Achse: Zeigt die ungefähre Messwertspanne und passt diese kontinuierlich an die laufende Messung an.
- Wenn die Länge des Speicherintervalls oder die getroffene Zuordnung der Prozessgrößen zu den Kanälen geändert wird, wird der Inhalt des Messwertspeichers gelöscht.

Navigation

Menü "Diagnose" → Messwertspeicherung

► Messwertspeicherung	
Zuordnung 1. Kanal	→ 🖺 166
Zuordnung 2. Kanal	→ 🖺 167
Zuordnung 3. Kanal	→ 🖺 167
Zuordnung 4. Kanal	→ 🖺 167
Speicherintervall	→ 🖺 167
Datenspeicher löschen	→ 🖺 167
Messwertspeicherung	→ 🖺 167
Speicherverzögerung	→ 🖺 167
Messwertspeicherungssteuerung	→ 🖺 167
Messwertspeicherungsstatus	→ 🖺 167
Gesamte Speicherdauer	→ 🖺 167
► Anzeige 1. Kanal	
► Anzeige 2. Kanal	

► Anzeige 3. Kanal

▶ Anzeige 4. Kanal

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
Zuordnung 1. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Prozessgröße zum Speicherkanal zuordnen.	■ Aus ■ Massefluss ■ Volumenfluss ■ Normvolumenfluss ■ Zielmessstoff Massefluss* ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Zielmessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Volumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Trägermessstoff Normvolumenfluss ■ Dichte ■ Normdichte ■ Alternative Normdichte ■ Alternative RSV-Durchfluss ■ Alternativer GSV-Durchfluss ■ NSV-Durchfluss ■ Alternativer NSV-Durchfluss ■ Water cut ■ Öldichte ■ Wasserdichte ■ Ölmassefluss ■ Wassermassefluss ■ Wassermassefluss ■ Wassernassefluss ■ Wassernassefluss ■ Trägerohrtemperatur ■ Elektroniktemperatur ■ Trägerohrtemperatur ■ Trägerrohrtemperatur ■ Schwingungsdämpfung O ■ Schwankung Schwingungsdämpfung O	Aus

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Auswahl / Eingabe / Anzeige	Werkseinstellung
			■ Druck	
Zuordnung 2. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Prozessgröße zum Speicherka- nal zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 166)	Aus
Zuordnung 3. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Prozessgröße zum Speicherka- nal zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 166)	Aus
Zuordnung 4. Kanal	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar. In Parameter Software-Optionsübersicht werden die aktuell aktivierten Software-Optionen angezeigt.	Prozessgröße zum Speicherka- nal zuordnen.	Auswahlliste siehe Parameter Zuord- nung 1. Kanal (→ 🖺 166)	Aus
Speicherintervall	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Speicherintervall für die Mess- wertspeicherung definieren, das den zeitlichen Abstand der einzelnen Datenpunkte im Datenspeicher bestimmt.	0,1 3 600,0 s	1,0 s
Datenspeicher löschen	Anwendungspaket Extended HistoROM ist verfügbar.	Gesamten Datenspeicher löschen.	AbbrechenDaten löschen	Abbrechen
Messwertspeicherung	-	Art der Messwertaufzeichnung auswählen.	ÜberschreibendNicht überschreibend	Überschreibend
Speicherverzögerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Verzögerungszeit für die Messwertspeicherung eingeben.	0 999 h	0 h
Messwertspeicherungssteuerung	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Messwertspeicherung starten und anhalten.	KeineLöschen + startenAnhalten	Keine
Messwertspeicherungsstatus	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt den Messwertspeiche- rungsstatus an.	AusgeführtVerzögerung aktivAktivAngehalten	Ausgeführt
Gesamte Speicherdauer	In Parameter Messwertspei- cherung ist die Option Nicht überschreibend ausgewählt.	Zeigt die gesamte Speicherdauer an.	Positive Gleitkomma- zahl	0 s

^{*} Sichtbar in Abhängigkeit von Bestelloptionen oder Geräteeinstellungen

12 Diagnose und Störungsbehebung

12.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Zur Vor-Ort-Anzeige

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung stimmt nicht mit der Angabe auf dem Typen- schild überein.	Richtige Versorgungsspannung anlegen .
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Versorgungsspannung ist falsch gepolt.	Versorgungsspannung umpolen.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlusskabel haben keinen Kontakt zu den Anschlussklemmen.	Kontaktierung der Kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Anschlussklemmen sind auf I/O- Elektronikmodul nicht korrekt gesteckt. Anschlussklemmen sind auf Haup- telektronikmodul nicht korrekt gesteckt.	Anschlussklemmen kontrollieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	I/O-Elektronikmodul ist defekt. Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🖺 241.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzei- gemodul ist nicht korrekt gesteckt.	Kontaktierung prüfen und gegebe- nenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel und keine Ausgangsignale	Verbindungskabel ist nicht korrekt gesteckt.	Kontaktierung vom Elektroden- kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren. Kontaktierung vom Spulenstrom- kabel prüfen und gegebenenfalls korrigieren.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Sig- nalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeige ist zu hell oder zu dunkel eingestellt.	 Anzeige heller einstellen durch gleichzeitiges Drücken von ⊕ +
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Sig- nalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Kabel des Anzeigemoduls ist nicht richtig eingesteckt.	Stecker korrekt auf Hauptelektro- nikmodul und Anzeigemodul ein- stecken.
Vor-Ort-Anzeige dunkel, aber Sig- nalausgabe innerhalb des gültigen Bereichs	Anzeigemodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen → 🗎 241.
Hintergrundbeleuchtung der Vor- Ort-Anzeige rot	Diagnoseereignis mit Diagnosever- halten "Alarm" eingetreten.	Behebungsmaßnahmen durchführen
Text auf Vor-Ort-Anzeige erscheint in einer fremden, nicht verständli- chen Sprache.	Fremde Bediensprache ist eingestellt.	1. 2 s □ +
Meldung auf Vor-Ort-Anzeige: "Communication Error" "Check Electronics"	Die Kommunikation zwischen Anzeigemodul und Elektronik ist unterbrochen.	 Kabel und Verbindungsstecker zwischen Hauptelektronikmodul und Anzeigemodul prüfen. Ersatzteil bestellen →

Zu Ausgangssignalen

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Signalausgabe außerhalb des gültigen Bereichs	Hauptelektronikmodul ist defekt.	Ersatzteil bestellen \rightarrow $\ \ $ 241.
Gerät zeigt auf Vor-Ort-Anzeige richtigen Wert an, aber Signalaus- gabe falsch, jedoch im gültigen Bereich.	Parametrierfehler	Parametrierung prüfen und korrigieren.
Gerät misst falsch.	Parametrierfehler oder Gerät wird außerhalb des Anwendungsbereichs betrieben.	Parametrierung prüfen und korrigieren. Angegebene Grenzwerte in den "Technischen Daten" einhalten.

Zum Zugriff

Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Kein Schreibzugriff auf Parameter möglich	Hardware-Schreibschutz aktiviert	Verriegelungsschalter auf Hauptel- ektronikmodul in Position OFF bringen → 🖺 153.
Kein Schreibzugriff auf Parameter möglich	Aktuelle Anwenderrolle hat einge- schränkte Zugriffsrechte	1. Anwenderrolle prüfen → 🗎 73. 2. Korrekten kundenspezifischen Freigabecode eingeben → 🗎 73.
Keine Verbindung via PROFIBUS DP	PROFIBUS DP Buskabel falsch angeschlossen	Klemmenbelegung prüfen $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $
Keine Verbindung via PROFIBUS DP	PROFIBUS DP Leitung nicht korrekt terminiert	Abschlusswiderstand prüfen .
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver	Webserver deaktiviert	Via Bedientool "FieldCare" oder "DeviceCare" prüfen, ob Webserver des Messgeräts aktiviert ist, und gegebenenfalls aktivieren→ 🖺 80.
	Falsche Einstellungen der Ethernet- Schnittstelle vom Computer	1. Eigenschaften vom Internetprotokoll (TCP/IP) prüfen → 🗎 76. 2. Netzwerkeinstellungen mit IT- Verantwortlichem prüfen.
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver	Falsche IP-Adresse	IP-Adresse prüfen: 192.168.1.212 → 🖺 76
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver	Falsche WLAN-Zugangsdaten	 WLAN-Netzwerkstatus prüfen. Erneut mit WLAN-Zugangsdaten beim Gerät anmelden. Prüfen, dass WLAN beim Mess- gerät und Bediengerät aktiviert ist .
	WLAN-Kommunikation deaktiviert	-
Kein Verbindungsaufbau zum Webserver, FieldCare oder DeviceCare	Kein WLAN-Netzwerk verfügbar	 Prüfen, ob WLAN-Empfang vorhanden: LED am Anzeigemodul leuchtet blau Prüfen, ob die WLAN-Verbindung aktiviert ist: LED am Anzeigemodul blinkt blau Gerätefunktion einschalten.
Keine oder instabile Netzwerkverbindung	WLAN-Netzwerk schwach.	 Bediengerät außerhalb Empfangsbereich: Netzstatus auf Bediengerät prüfen. Zur Verbesserung der Netzwerkleistung: Externe WLANAntenne verwenden.
	Parallele WLAN- und Ethernet- Kommunikation	 Netzwerkeinstellungen prüfen. Temporär nur WLAN als Schnittstelle aktivieren.

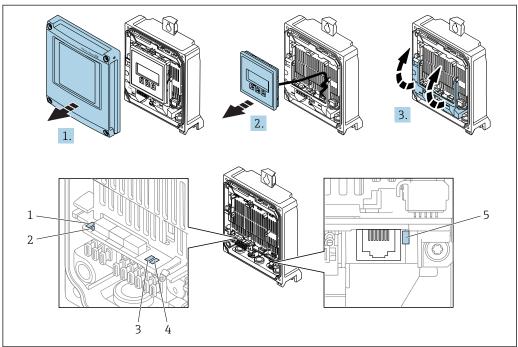
Fehler	Mögliche Ursachen	Behebung
Webbrowser eingefroren und keine Bedienung mehr möglich	Datentransfer aktiv	Warten, bis Datentransfer oder laufende Aktion abgeschlossen ist.
	Verbindungsabbruch	Kabelverbindung und Span- nungsversorgung prüfen. Webbrowser refreshen und gegebenenfalls neu starten.
Anzeige der Inhalte im Webbrowser schlecht lesbar oder unvollständig	Verwendeter Webbrowserversion ist nicht optimal.	Korrekte Webbrowserversion verwenden . Z. Zwischenspeicher des Webbrowsers leeren und Webbrowser neu starten.
	Ansichtseinstellungen sind nicht passend.	Schriftgröße/Anzeigeverhältnis vom Webbrowser anpassen.
Keine oder unvollständige Darstellung der Inhalte im Webbrowser	 JavaScript nicht aktiviert JavaScript nicht aktivierbar	1. JavaScript aktivieren. 2. Als IP-Adresse http:// XXX.XXX.X.XXX/basic.html eingeben.
Bedienung mit FieldCare oder Devi- ceCare via Serviceschnittstelle CDI- RJ45 (Port 8000)	Firewall des Computers oder Netzwerks verhindert Kommunikation	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem Computer bzw. im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deaktiviert oder angepasst werden.
Flashen der Firmware mit FieldCare oder DeviceCare via Serviceschnitt- stelle CDI-RJ45 (via Port 8000 oder TFTP-Ports)	Firewall des Computers oder Netzwerks verhindert Kommunikation	Je nach Einstellungen der verwendeten Firewall auf dem Computer bzw. im Netzwerk, muss die Firewall für den FieldCare-/DeviceCare-Zugriff deaktiviert oder angepasst werden.

12.2 Diagnoseinformation via Leuchtdioden

12.2.1 Messumformer

Proline 500 - digital

 $\label{thm:continuous} \mbox{Verschiedene Leuchtdioden (LED) im Messumformer liefern Informationen zum Ger\"{a}testatus.}$



A002968

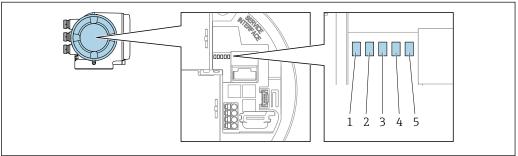
- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Nicht verwendet
- 4 Kommunikation
- 5 Serviceschnittstelle (CDI) aktiv, Ethernet Link/Activity
- 1. Gehäusedeckel öffnen.
- 2. Anzeigemodul entfernen.
- 3. Klemmenabdeckung hochklappen.

LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus	Aus	Firmwarefehler
		Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Warnung" ist aufgetreten.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten "Alarm" ist aufgetreten.
		Rot blinkend/Grün	Gerät startet neu.
3	Nicht verwendet	-	-
4	Kommunikation	Aus	Gerät empfängt keine Profibus-Daten.

LED		Farbe	Bedeutung
		Weiß	Gerät empfängt Profibus-Daten.
5 Serviceschnittstelle (CDI),	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.	
	Ethernet Link/Activity	Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Serviceschnittstelle aktiv.

Proline 500

 $\label{thm:continuous} \mbox{Verschiedene Leuchtdioden (LED) im Messumformer liefern Informationen zum Ger\"{a}testatus.}$



A002962

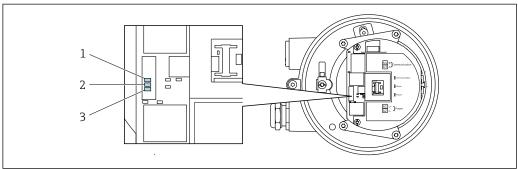
- 1 Versorgungsspannung
- 2 Gerätestatus
- 3 Nicht verwendet
- 4 Kommunikation
- 5 Serviceschnittstelle (CDI) aktiv, Ethernet Link/Activity

LED		Farbe	Bedeutung
1	Versorgungsspannung	Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig.
		Grün	Versorgungsspannung ist ok.
2	Gerätestatus	Aus	Firmwarefehler
		Grün	Gerätestatus ist ok.
		Grün blinkend	Gerät ist nicht konfiguriert.
		Rot	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten Alarm ist aufgetreten.
		Rot blinkend	Diagnoseereignis mit Diagnoseverhalten Warnung ist aufgetreten.
		Rot blinkend/Grün	Gerät startet neu.
3	Nicht verwendet	_	_
4	Kommunikation	Aus	Gerät empfängt keine Profibus-Daten.
		Weiß	Gerät empfängt Profibus-Daten.
5	Serviceschnittstelle (CDI),	Aus	Nicht angeschlossen oder keine Verbindung hergestellt.
	Ethernet Link/Activity	Gelb	Angeschlossen und Verbindung hergestellt.
		Gelb blinkend	Serviceschnittstelle aktiv.

12.2.2 Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Proline 500 - digital

Verschiedene Leuchtdioden (LED) auf dem ISEM-Elektronik (Intelligentes Sensor Elektronik Modul) im Anschlussgehäuse des Messaufnehmers liefern Informationen zum Gerätestatus.



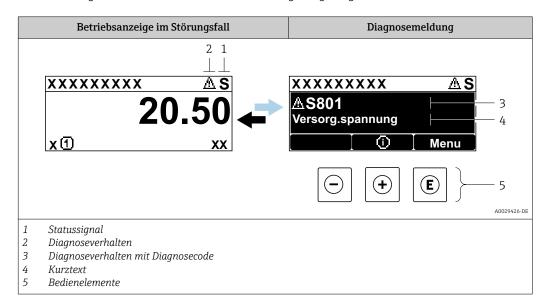
- Kommunikation
- Gerätestatus
- 2 3 Versorgungsspannung

LED		Farbe	Bedeutung
1	Kommunikation	Weiß	Kommunikation aktiv
2	Gerätestatus	Rot	Fehler
		Rot blinkend	Warnung
3	Versorgungsspannung	Grün	Versorgungsspannung ist ok
		Aus	Versorgungsspannung ist aus oder zu niedrig

12.3 Diagnoseinformation auf Vor-Ort-Anzeige

12.3.1 Diagnosemeldung

Störungen, die das Selbstüberwachungssystem des Messgeräts erkennt, werden als Diagnosemeldung im Wechsel mit der Betriebsanzeige angezeigt.



Wenn mehrere Diagnoseereignisse gleichzeitig anstehen, wird nur die Diagnosemeldung von dem Diagnoseereignis mit der höchsten Priorität angezeigt.

- Weitere aufgetretene Diagnoseereignisse sind im Menü **Diagnose** abrufbar:
 - Via Parameter
 - Via Untermenüs → 🗎 233

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert: F = Failure, C = Function Check, S = Out of Specification, M = Maintenance Required

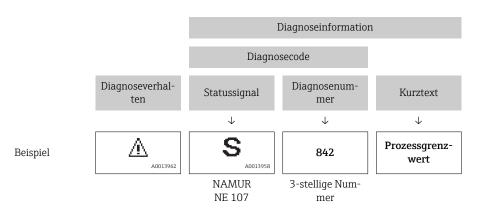
Symbol	Bedeutung
F	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
С	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
s	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
М	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Diagnoseverhalten

Symbol	Bedeutung
8	Alarm Die Messung wird unterbrochen. Signalausgänge und Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Δ	Warnung Die Messung wird fortgesetzt. Die Signalausgänge und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



Bedienelemente

Taste	Bedeutung
(+)	Plus-Taste Bei Menü, Untermenü Öffnet die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen.
E	Enter-Taste Bei Menü, Untermenü Öffnet das Bedienmenü.

XXXXXXXX ΔS XXXXXXXX **∆S801** /ersorg.spannung x ① 1. Diagnoseliste ∆S Diagnose 1 <u>∧</u> S801 Versorg.spannung Diagnose 2 Diagnose 3 2. E (ID:203) Versorg.spannung △ S801 0d00h02m25s Spannung erhöhen

3.

 $| \ominus | + | \oplus |$

12.3.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

A0029431-DE

- 🛮 35 🛮 Meldung zu Behebungsmaßnahmen
- 1 Diagnoseinformation
- 2 Kurztext
- 3 Service-ID
- 4 Diagnoseverhalten mit Diagnosecode
- 5 Betriebszeit des Auftretens
- 6 Behebungsmaßnahmen
- Der Anwender befindet sich in der Diagnosemeldung.
 drücken (①-Symbol).
 - ► Das Untermenü **Diagnoseliste** öffnet sich.
- 2. Das gewünschte Diagnoseereignis mit ⊕ oder 🖯 auswählen und 🗉 drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen öffnet sich.
- 3. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü **Diagnose** auf einem Diagnoseereignis-Eintrag: z.B. im Untermenü **Diagnoseliste** oder Parameter **Letzte Diagnose**.

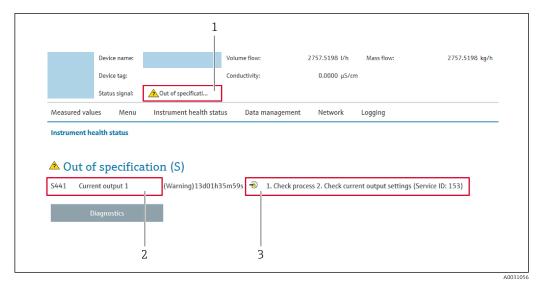
- 1. E drücken.
 - → Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen des ausgewählten Diagnoseereignisses öffnet sich.
- 2. Gleichzeitig □ + ± drücken.
 - └ Die Meldung zu den Behebungsmaßnahmen wird geschlossen.

12.4 Diagnoseinformation im Webbrowser

12.4.1 Diagnosemöglichkeiten

Störungen, die das Messgeräts erkennt, werden im Webbrowser nach dem Einloggen auf der Startseite angezeigt.

176



- Statusbereich mit Statussignal
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter
 - Via Untermenü → 🖺 233

Statussignale

Die Statussignale geben Auskunft über den Zustand und die Verlässlichkeit des Geräts, indem sie die Ursache der Diagnoseinformation (Diagnoseereignis) kategorisieren.

Symbol	Bedeutung
8	Ausfall Es liegt ein Gerätefehler vor. Der Messwert ist nicht mehr gültig.
V	Funktionskontrolle Das Gerät befindet sich im Service-Modus (z.B. während einer Simulation).
<u>^</u>	Außerhalb der Spezifikation Das Gerät wird betrieben: Außerhalb seiner technischen Spezifikationsgrenzen (z.B. außerhalb des Prozesstemperaturbereichs)
&	Wartungsbedarf Es ist eine Wartung erforderlich. Der Messwert ist weiterhin gültig.

Die Statussignale sind gemäß VDI/VDE 2650 und NAMUR-Empfehlung NE 107 klassifiziert.

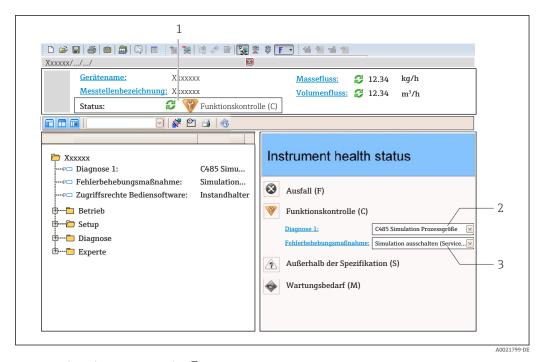
12.4.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung. Diese werden neben dem Diagnoseereignis mit seiner dazugehörigen Diagnoseinformation in roter Farbe angezeigt.

12.5 Diagnoseinformation in FieldCare oder DeviceCare

12.5.1 Diagnosemöglichkeiten

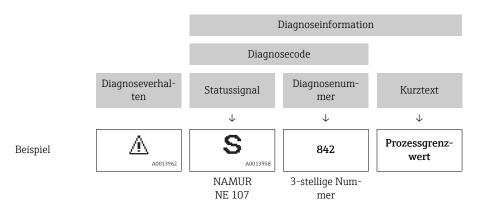
Störungen, die das Messgerät erkennt, werden im Bedientool nach dem Verbindungsaufbau auf der Startseite angezeigt.



- 1 Statusbereich mit Statussignal → 🖺 174
- 2 Diagnoseinformation \rightarrow \implies 175
- 3 Behebungsmaßnahmen mit Service-ID
- Zusätzlich lassen sich im Menü **Diagnose** aufgetretene Diagnoseereignisse anzeigen:
 - Via Parameter
 - Via Untermenü → 🖺 233

Diagnoseinformation

Die Störung kann mithilfe der Diagnoseinformation identifiziert werden. Der Kurztext hilft dabei, indem er einen Hinweis zur Störung liefert. Zusätzlich ist der Diagnoseinformation auf der Vor-Ort-Anzeige das dazugehörige Symbol für das Diagnoseverhalten vorangestellt.



12.5.2 Behebungsmaßnahmen aufrufen

Um Störungen schnell beseitigen zu können, stehen zu jedem Diagnoseereignis Behebungsmaßnahmen zur Verfügung:

- Auf der Startseite Behebungsmaßnahmen werden unterhalb der Diagnoseinformation in einem separaten Feld angezeigt.
- Im Menü Diagnose
 Behebungsmaßnahmen sind im Arbeitsbereich der Bedienoberfläche abrufbar.

178

Der Anwender befindet sich innerhalb des Menü Diagnose.

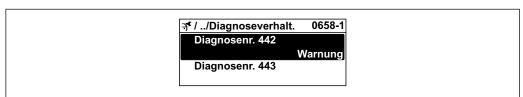
- 1. Den gewünschten Parameter aufrufen.
- 2. Rechts im Arbeitsbereich mit dem Cursor über den Parameter fahren.
 - └ Ein Tooltipp mit Behebungsmaßnahmen zum Diagnoseereignis erscheint.

12.6 Diagnoseinformationen anpassen

12.6.1 Diagnoseverhalten anpassen

Jeder Diagnoseinformation ist ab Werk ein bestimmtes Diagnoseverhalten zugeordnet. Diese Zuordnung kann der Anwender bei bestimmten Diagnoseinformationen im Untermenü **Diagnoseverhalten** ändern.

Experte \rightarrow System \rightarrow Diagnoseeinstellungen \rightarrow Diagnoseverhalten



A0019179-DE

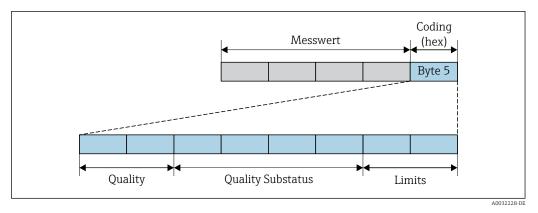
Verfügbare Diagnoseverhalten

Die folgenden Diagnoseverhalten können zugeordnet werden:

Diagnoseverhalten	Beschreibung
Alarm	Das Gerät unterbricht die Messung. Die Summenzähler nehmen den definierten Alarmzustand an. Eine Diagnosemeldung wird generiert.
Warnung	Das Gerät misst weiter. Die Messwertausgabe via PROFIBUS und Summenzähler werden nicht beeinflusst. Es wird eine Diagnosemeldung generiert.
Nur Logbucheintrag	Das Gerät misst weiter. Die Diagnosemeldung wird nur im Untermenü Ereig- nislogbuch (Untermenü Ereignisliste) und nicht im Wechsel zur Betriebsan- zeige angezeigt.
Aus	Das Diagnoseereignis wird ignoriert und weder eine Diagnosemeldung generiert noch eingetragen.

Darstellung des Messwertstatus

Werden die Funktionsblöcke Analog Input, Digital Input und Totalisator für die zyklische Datenübertragung konfiguriert, so wird der Gerätestatus gemäß PROFIBUS PA Profil 3.02 Spezifikation codiert und zusammen mit dem Messwert über das Coding-Byte (Byte 5) an den PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen. Das Coding-Byte ist in die Segmente Quality, Quality Substatus und Limits (Grenzwerte) unterteilt.



■ 36 Struktur des Coding-Byte

Der Inhalt des Coding-Byte ist dabei abhängig vom konfigurierten Fehlerverhalten im jeweiligen Funktionsblock. Je nachdem, welches Fehlerverhalten eingestellt wurde, werden über das Coding-Byte Statusinformationen gemäß PROFIBUS PA Profil Spezifikation 3.02 an den PROFIBUS Master (Klasse 1) übertragen.

Messwert- und Gerätestatus über Diagnoseverhalten bestimmen

Mit der Zuweisung des Diagnoseverhaltens wird auch der Messwert- und Gerätestatus für die Diagnoseinformation verändert. Der Messwert- und Gerätestatus ist abhängig von der Auswahl des Diagnoseverhaltens und davon, in welcher Gruppe sich die Diagnoseinformation befindet.

Die Diagnoseinformationen sind wie folgt gruppiert:

- Diagnoseinformationen zum Sensor: Diagnosenummer 000...199 → 🖺 180
- Diagnoseinformationen zur Elektronik: Diagnosenummer 200...399 → 🖺 180
- Diagnoseinformationen zur Konfiguration: Diagnosenummer $400...599 \rightarrow \blacksquare 181$
- Diagnoseinformationen zum Prozess: Diagnosenummer 800...999 → 🖺 181

Abhängig davon, in welcher Gruppe sich die Diagnoseinformation befindet, sind folgender Messwert- und Gerätestatus dem jeweiligen Diagnoseverhalten fest zugeordnet:

Diaanoseint	^f ormationen zun	n Sensor: Diaanos	senummer 000199

Diagnogovovhalton	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Covitadiagnosa
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Maintenance alarm	0x240x27	F (Failure)	Maintenance alarm
Warnung	GOOD	Maintenance demanded	0xA80xAB	M (Maintenance)	Maintenance demanded
Nur Logbuch	- GOOD	GOOD ok	0x800x8E	_	_
Aus		000D 0K 0X00.	UXUUUXUE	_	_

Diagnoseinformationen zur Elektronik: Diagnosenummer 200...399

Diagnosenummer 200...301, 303...399

Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Countralianuss
	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)
Alarm	- BAD	Maintenance 0x2	0x240x27	F	Maintenance
Warnung			0x240x27	(Failure)	alarm

Diagnogovorhalton		Messwertstatu	Gerätediagnose		
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E	_	_
Aus	GOOD	UK	UXOUUXOE	_	

Diagnoseinformation 302

Diagnogovovhalton		Messwertstatu	Conitadia		
Diagnoseverhalten (konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	Gerätediagnose (fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Function Check, local override	0x3C0x3F	С	Function Check
Warnung	GOOD	Function Check	0xBC0xBF	-	_

Während der Durchführung einer internen oder externen Heartbeat Verifikation wird die Diagnoseinformation 302 (Geräteverifikation aktiv) ausgegeben.

- Signalstatus: Function Check
- Diagnoseverhalten wählbar: Alarm oder Warnung (Werkseinstellung)

Mit dem Start der Heartbeat Verifikation wird die Messwerterfassung unterbrochen, es wird der letzte gültige Messwert ausgegeben und die Summzähler werden gestoppt.

Diagnoseinformationen zur Konfiguration: Diagnosenummer 400...599

Diagnoseverhalten	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Gerätediagnose
(konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Function Check	0x3C0x3F	C (Check)	Function Check
Nur Logbuch	GOOD	Function Check	0xBC0xBF	ı	Function Check
Aus	GOOD				
Nur Logbuch	GOOD	ok	0x800x8E		_
Aus	GOOD		UAUUUAUE		

Diagnoseinformationen zum Prozess: Diagnosenummer 800...999

Diagnoseverhalten	Messwertstatus (fest zugeordnet)				Gerätediagnose
(konfigurierbar)	Quality	Quality Substatus	Coding (hex)	Kategorie (NE107)	(fest zugeordnet)
Alarm	BAD	Process related	0x280x2B	F (Failure)	Invalid process condition
Warnung	UNCER- TAIN	Process related	0x780x7B	S (Out of specification)	Invalid process condition
Nur Logbuch	GOOD	D ok	0x800x8E	_	
Aus	GOOD		UXUUUXUE	_	

12.7 Übersicht zu Diagnoseinformationen

- Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Anzahl der Diagnoseinformationen und der betroffenen Messgrößen.

12.7.1 Diagnose zum Sensor

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
022	Temperatursensor defekt		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus		Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen	
	Quality Bad		3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Yormdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

182

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
046	Sensorlimit überschritten		1. Sensor prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]] 1)	2. Prozessbedingungen prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Maintenance demanded	
	Coding (hex)	0xA8 0xAB	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus r (ISEM) Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
062	1		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus		Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen	
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	# Wassermassefluss # HBSI # NSV-Durchfluss # Alternativer NSV-D # Externer Druck # Erregerstrom 1 # Erregerstrom 2 # Schwingfrequenz 1 # Schwingfrequenz 2 # S&W-Volumenfluss # (ISEM) # Normdichte # Alternative Normd # Normvolumenfluss	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Urchfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	r. Kurztext			
063	Erregerstrom fehlerhaft		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus		Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messum- former prüfen	
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 	osität Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss	

	Diagnoseii	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
082	Datenspeicher		1. Modulverbindungen prüfen
	Messgrößenstatus		2. Sevice kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu Normdichte 	scosität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	r. Kurztext			
083	or o		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		Sicherung des HistoROM S-DAT wiederherstellen (Parameter 'Gerät zurücksetzen')	
	Quality	Bad	3. HistoROM S-DAT ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
140	Sensorsignal asymmetrisch		1. Sensorelektronikmodul (ISEM) prüfen oder ersetzen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Wenn vorhanden: Verbindungskabel zwischen Sensor und Messumformer prüfen	
	Quality	Bad	3. Sensor ersetzen	
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
I	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut ichte	

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	c. Kurztext		
144	Messabweichung zu hoch		Sensor prüfen oder tauschen
	Messgrößenstatus [ab Werk	l ¹⁾	2. Prozessbedingungen prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss r (ISEM) Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	erdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Urchfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

188

12.7.2 Diagnose zur Elektronik

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	H.	Kurztext		
201	Gerätestörung		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität iterdrückung Durchfluss L 2 is	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ülvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
242	Software inkompatibel		1. Software prüfen
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronik flashen oder tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Water cut ichte

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	. Kurztext			
252	Module inkompatibel		1. Elektronikmodule prüfen	
	Messgrößenstatus		Prüfen, ob korrekte Module verfügbar sind (z.B. NEx, Ex) Bektronikmodule ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Nr. Kurztext		
252	Module inkompatibel		1. Prüfen, ob korrektes Elektronikmodul gesteckt ist
	Messgrößenstatus		2. Elektronikmodul ersetzen
Quality	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 	 Dynamische Viskos Sensorelektronikte Leerrohrüberwach Kinematische Visk Schleichmengenun Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	mperatur (ISEM) Ing Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
262	Sensorelektronikverbindung fe	hlerhaft	Verbindungskabel zwischen Sensorelektronikmodul (ISEM) und
	Messgrößenstatus		Hauptelektronik prüfen oder ersetzen 2. ISEM oder Hauptelektronik prüfen oder ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 terdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosein	formation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
270	Hauptelektronik-Fehler		Hauptelektronikmodul tauschen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Bad	7
	Quality substatus	Maintenance alarm	7
	Coding (hex)	0x24 0x27	7
	Statussignal	F	7
	Diagnoseverhalten	Alarm	7
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolument Trägermessstoff Normvolument Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflus Normdichte 	Rosität Interdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Durchfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Water cut dichte

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
271	Hauptelektronik-Fehler		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		2. Hauptelektronikmodul tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
272	Hauptelektronik-Fehler		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktierer	1
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F	1	
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflus Normdichte 	cosität nterdrückung Durchfluss 1 2 ss	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext		
273	Hauptelektronik-Fehler		Elektronik tauschen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität terdrückung Durchfluss s ichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	1	Kurztext		
275	I/O-Modul 1 n defekt		I/O-Modul tauschen	
	Messgrößenstatus			
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 	 Dynamische Viskos Sensorelektronikte Leerrohrüberwach Kinematische Viskos Schleichmengenun Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	mperatur (ISEM) ung osität terdrückung	 Normdichte Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	H	Kurztext		
276	I/O-Modul 1 n fehlerhaft		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 	SchleichmengenunflussMassefluss	mperatur (ISEM) ung osität terdrückung	 Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnoseinformation		Beheb	oungsmaßnahmen
Nr.	Vr. Kurztext			
283	- F		1. Gerät rücksetzen	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermasseflus HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflut Normdichte 	Durchfluss Ourchfluss Ousität Sch Sch Fre Fre Tre Zie Durchfluss Tel Tel Sta 1 Vo 2 Ölv SS Wa Wa Wa Wa	-Normvolumenfluss asser-Normvolumenfluss hwankung Schwingungsdämpfung 1 hwankung Schwingungsdämpfung 2 equenzschwankung 1 equenzschwankung 2 elmessstoff Massefluss ägermessstoff Volumenfluss elmessstoff Volumenfluss mp.kompensierte dynamische Viskosität mp.kompensierte kinematische Visk. mperatur atus elumenfluss volumenfluss volumenfluss asservolumenfluss ater cut

	Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
302	Geräteverifikation aktiv	Geräteverifikation aktiv		Geräteverifikation aktiv, bitte warten.	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex)	0xBC 0xBF			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	# Alte # Kinn # Sch # Mas fluss fluss # Olm # HBS # NSV # Alte # Exte # Erre # Erre # Sch # S&V # Nor # (ISEM) # Alte # Kinn # Kinn # Mas # Kinn # Mas # HBS # NSV # Alte # Exte # Erre # Sch # Sch # S&V # Nor # Alte # Al	7-Durchfluss ernativer GSV-D ematische Visko leichmengenun ssefluss sassefluss ssermassefluss 67-Durchfluss ernativer NSV-D erner Druck egerstrom 1 egerstrom 2 wingfrequenz 2 vV-Volumenfluss mdichte ernative Normd mvolumenfluss	Schwankung Schwingungsdämpf Interdrückung Schwankung Schwingungsdämpf Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Temp.kompensierte kinematische Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut dichte	ung 2 Viskosität

	Diagno	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
303	I/O 1 n-Konfiguration geändert		1. I/O-Modul-Konfiguration übernehmen (Parameter I/O-Konfiguration
	Messgrößenstatus		übernehmen') 2. Danach Gerätebeschreibung (DD) neu laden und Verkabelung prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext				
311	Elektronikfehler			1. Gerät nicht rücksetzen	
	Messgrößenstatus		2. Service kontakt	tieren	
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	M			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen	lusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermasse HBSI NSV-Durchflu Alternativer N Externer Druc Erregerstrom Erregerstrom Schwingfrequ S&W-Volume Normdichte 	SSV-Durchfluss Viskosität enunterdrückung fluss ss ISV-Durchfluss k 1 2 enz 1 enz 2 nfluss ormdichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
332			Nutzerschnittstellenleiterplatte ersetzen	
	Messgrößenstatus		Ex d/XP: Messumformer ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Öldichte Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Durchfluss Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Alternativer NSV-Durchfluss Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss Alternative Normd Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfl 		erdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
361	I/O-Modul 1 n fehlerhaft		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		 Elektronikmodule prüfen I/O-Modul oder Hauptelektronik tauschen
	Quality	Bad	•
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 	 Dynamische Viskos Sensorelektronikte Leerrohrüberwach Kinematische Visko Schleichmengenun Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	mperatur (ISEM) ing Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
372	Sensorelektronik (ISEM) fehler	rhaft	1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 terdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
373	Sensorelektronik (ISEM) fehler	rhaft	1. Daten übertragen oder Gerät rücksetzen
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte 	sität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen		
Nr.	r. Kurztext				
374	Sensorelektronik (ISEM) fehle	rhaft	1. Gerät neu starten		
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	 Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Sensorelektronikmodul (ISEM) ersetzen 		
	Quality Bad				
	Quality substatus	Maintenance alarm			
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten Warning				
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Leerrohrüberwachu Kinematische Viskos Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Normdichte 		ssität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Tempensumpensierte kinematische Visk. Temperatur		

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
375	I/O 1 n-Kommunikation feh	lgeschlagen	1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		Prüfen, ob Fehler erneut auftritt Modulträger inklusive Elektronikmodulen ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	# Schleichmengenum # Massefluss # Ölmassefluss # Wassermassefluss # HBSI # NSV-Durchfluss # Alternativer NSV-I # Externer Druck # Erregerstrom 1 # Erregerstrom 2 # Schwingfrequenz 1 # Schwingfrequenz 2 # S&W-Volumenflus	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temperatur Status Volumenfluss 	

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext			
382	Datenspeicher		1. T-DAT einstecken	
	Messgrößenstatus		2. T-DAT ersetzen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefl HBSI NSV-Durchflus Alternativer NS Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfreque Schwingfreque S&W-Volumen Normdichte 	V-Durchfluss iskosität nunterdrückung uss V-Durchfluss uz 1 uz 2 duss mdichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
383	Speicherinhalt		1. Gerät neu starten
	Messgrößenstatus		T-DAT löschen via Parameter 'Gerät zurücksetzen' T-DAT ersetzen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 1 Chite Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur	 Schleichmengenun Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus 	 Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
387	HistoROM Backup fehlerhaft		Service kontaktieren		
	Messgrößenstatus				
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Maintenance al	arm		
	Coding (hex)	0x24 0x27			
	Statussignal	F			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	nfluss nenfluss	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Schleichmengenun Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	osität terdrückung Durchfluss	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

12.7.3 Diagnose zur Konfiguration

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	K	Curztext	
330	Flash-Datei ungültig		1. Gerätefirmware updaten
	Messgrößenstatus		2. Gerät neu starten
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
Statussignal M Diagnoseverhalten Warning	M		
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte 	 Dynamische Viskos Sensorelektronikte Leerrohrüberwach Kinematische Visko Schleichmengenun Massefluss HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	mperatur (ISEM) Ing Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
331	Firmwareupdate fehlgeschlage	en	1. Gerätefirmware updaten
	Messgrößenstatus		2. Gerät neu starten
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	sität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
410	Datenübertragung		1. Verbindung prüfen
	Messgrößenstatus		2. Datenübertragung wiederholen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	osität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

208

	Diagnosei	nformation			Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
412	Download verarbeiten			Download aktiv, bitte	warten
	Messgrößenstatus				
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Initial value			
	Coding (hex)	0x4C 0x4F			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	nfluss nenfluss	 GSV-Durchfluss Alternativer GSV-D Kinematische Visko Schleichmengenun Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normdi Normvolumenfluss 	osität terdrückung Ourchfluss s ichte	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
431	Nachabgleich 1 n		Nachabgleich ausführen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	ŀ	Kurztext		
437	Konfiguration inkompatibel		1. Gerät neu starten	
	Messgrößenstatus		2. Service kontaktieren	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflu Normdichte 	cosität nterdrückung Durchfluss 1 2 ss	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseii	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
438	Datensatz		Datensatzdatei prüfen
	Messgrößenstatus		Geräteparametrierung prüfen Up- und Download der neuen Konf.
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Maintenance demanded	
	Coding (hex)	0x68 0x6B	
	Statussignal	M	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz S&W-Volumenflus Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Therdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
441	Stromausgang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung des Stromausgangs prüfen
-	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagr	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
Ir.		Kurztext	
42	Frequenzausgang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung Frequenzausgang prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Vr.		Kurztext	
43	Impulsausgang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung des Impulsausgangs prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
444	Stromeingang 1 n		1. Prozess prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		2. Einstellung Stromeingang prüfen
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	OxBC OxBF	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte 1Messwerte 2Messwerte 3		

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

212

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Kurztext	
453	Messwertunterdrückung		Messwertunterdrückung ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV- Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Schwingfrequenz Alternative Normal	sterdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Sis Olvolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.]	Kurztext	
463			Modul-/Kanalkonfiguration prüfen I/O-Modul-Konfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Bad	
_	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte 1Messwerte 2Messwerte 3		

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	1	Kurztext	
482	FB not Auto/Cas		Block in AUTO Modus setzen
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
484	Simulation Fehlermodus			Simulation ausschalten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex)	0x3C 0x3F			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Alarm			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Öldichte Schwingfrequenz 2 Schwi		Ourchfluss Sichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

Diagnoseinformation					Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
485	Simulation Messgröße			Simulation ausschalten	
	Messgrößenstatus				
	Quality	Good			
	Quality substatus	Function check			
	Coding (hex)	0xBC 0xBF			
	Statussignal	С			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	fluss nenfluss	 Kinematische Visko Schleichmengenun Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normdi Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfl 	terdrückung Durchfluss Sichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
486	Simulation Stromeingang $1 \dots n$		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Messwerte 1		
	Messwerte 2Messwerte 3		

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
491	Simulation Stromausgang	1 n	Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
492	Simulation Frequenzausgang	1 n	Simulation Frequenzausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	OxBC OxBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseinformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
493	Simulation Impulsausgang 1 n		Simulation Impulsausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		

	Diagr	noseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
94	Simulation Schaltausgang 1 n		Simulation Schaltausgang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		,
	_		

		I/t-at	
$\overline{}$		Kurztext	
Sir	Simulation Diagnoseereignis		Simulation ausschalten
M	Messgrößenstatus		
Qι	uality	Good	
Qι	uality substatus	Ok	
Со	oding (hex)	0x80 0x83	
Sta	tatussignal	С	
Di	iagnoseverhalten	Warning	

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	1	Kurztext	
496	Simulation Statuseingang		Simulation Statuseingang ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
497	Simulation Blockausgang		Simulation ausschalten
	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Ok	
	Coding (hex)	0x80 0x83	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	_		

	Diagnose	information	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
520] 3 3		1. I/O-Hardwarekonfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		Falsches I/O-Modul ersetzen Modul vom Doppelimpulsausgang auf korrekten Slot stecken
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
528	Konzentrationseinstellungen fehlerhaft		1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Messgrößenstatus		2. Eingabewerte prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Trägermessstoff MasseflussZielmessstoff NormvolumerTrägermessstoff NormvolumKonzentration	ifluss • Massefluss	

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
529	Konzentrationseinstellungen fehlerhaft		1. Konzentrationseinstellungen prüfen
	Messgrößenstatus		2. Eingabewerte prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0x3C 0x3F	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Dichte Massefluss Zielmessstoff Mas Trägermessstoff V 		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
.		Kurztext	
7	Konfiguration		1. IP-Adressen im Netzwerk prüfen
	Messgrößenstatus		2. IP-Adresse ändern
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Warning	

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen
r.		Kurztext	
94	Simulation Relaisausgang		Simulation Schaltausgang ausschalten
Ī	Messgrößenstatus		
	Quality	Good	
	Quality substatus	Function check	
	Coding (hex)	0xBC 0xBF	
	Statussignal	С	
	Diagnoseverhalten	Warning	
İ	Beeinflusste Messgrößen		,
ı	-		

12.7.4 Diagnose zum Prozess

	Diagn	oseinformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
803	Schleifenstrom		1. Verkabelung prüfen
	Messgrößenstatus		2. I/O-Modul tauschen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x28 0x2B	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	-		

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	- I	Kurztext	
830	Sensortemperatur zu hoch		Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 0x7B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

220

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
831	Sensortemperatur zu niedrig		Umgebungstemp. rund um Sensorgehäuse erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾		
	Quality Uncertain		
	Quality substatus Process related Coding (hex) 0x78 0x7B		
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Beeinflusste Messgrößen Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Öldichte Schwingserfluss Schwingserfluss Schwingserfluss Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 2 Schw		eterdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation		1	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext			
832	Elektroniktemperatur zu hoch			Umgebungstemperatur i	reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)			
	Quality	Bad			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x28 0x2B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	# Al # Ki # Sc # M # Mifluss # Öl # Hi # Ni # Al # Ex # Er # Er # Er # Sc # Sc # Sc # Sc # Ni # Al # Al # Al # Ex # Er # Er # Er # Sc # Sc # Sc # Sc # Ni # Al # Al # Al # Al # Ex # Er # Er # Er # Er # Er # Sc # Sc # Sc # Sc # Ni # Al # A	SV-Durchfluss Iternativer GSV-D Inematische Visko Chleichmengenun Iassefluss Imassefluss Vassermassefluss SV-Durchfluss Iternativer NSV-D Ixterner Druck Ixt	osität Iterdrückung Durchfluss L S S	 Öl-Normvolumenfluss Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

222

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
833	Elektroniktemperatur zu niedr	ig	Umgebungstemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x28 0x2B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	I	Kurztext	
834	Prozesstemperatur zu hoch		Prozesstemperatur reduzieren
	Messgrößenstatus [ab Werk]	l ¹⁾	
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 0x7B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dichte Ölmassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Externer Druck Externer Druck Erregerstrom 1 Dichte Öldichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfluss 		schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Trägermesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Signatur Volumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
835	Prozesstemperatur zu niedrig		Prozesstemperatur erhöhen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 0x7B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägernohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatun Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Y (ISEM) Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	eterdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnosei	nformation		I	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
842	Prozessgrenzwert		Schleichmengenüberwac		
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		1. Einstellungen Schleich	nmengenunterdrückung prüfen
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumenfluss Trägermessstoff Normvolumenfluss Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur (ISEM) Alternativer NSV-D Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 1 Mormdichte Alternativer Normdichte Normdichte Alternativer Normdichte Normdichte Alternativer Normdichte Normdichte Alternative Normdichte Alternative Normdichte Normvolumenfluss Alternativer GSV-Durchfluss Öl-Normvolumenfl 		eterdrückung Ourchfluss S sichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut 	

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Zurztext	
862	Messrohr nur z.T. gefüllt		1. Prozess auf Gas prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	2. Überwachungsgrenzen prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x28 0x2B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Trägermessstoff Massefluss Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Kinematische Viskosität Schleichmengenunterdrücku 	fluss enfluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-D Externer Druck S&W-Volumenfluss Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss Öl-Normvolumenfl	 Status Volumenfluss Ölvolumenfluss ichte Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
882	Eingangssignal		1. I/O-Konfiguration prüfen
	Messgrößenstatus		2. Externes Gerät oder Prozessdruck prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	F	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolum Konzentration Messwerte 1 Messwerte 2 Messwerte 3 Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung 	 Massefluss Ölmassefluss Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 terdrückung Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation		Behebungsmaßnahmen
Nr.	. Kurztext			
910	Messrohr schwingt nicht		1. Elektronik prüfen	
	Messgrößenstatus		2. Sensor prüfen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	F		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	terdrückung Durchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmesstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

	Diagnosei	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
912	Messstoff inhomogen		1. Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] ¹⁾	2. Systemdruck erhöhen
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 0x7B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumer Trägermessstoff Normvolumer Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus r (ISEM) Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Olvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

	Diagnoseinformation				Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext				
913	Messstoff ungeeignet			1. Prozessbedingungen	
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)		2. Elektronikmodule od	er Sensor prüfen
	Quality	Uncertain			
	Quality substatus	Process related			
	Coding (hex)	0x78 0x7B			
	Statussignal	S			
	Diagnoseverhalten	Warning			
	Beeinflusste Messgrößen				
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	For Schler Mass Schler Mass Schler Wass Schler Mass Schler Exter Erreg Schler Schler Schler Mass Schle	assefluss sermassefluss	Ourchfluss s ichte	 Wasser-Normvolumenfluss Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Ölvolumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

 $1) \qquad \hbox{Diagnoseverhalten ist \"{a}nderbar. Dadurch \"{a}ndert sich der gesamte Messgr\"{o} \r{k}enstatus.}$

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	F	Curztext	
941	API-Temperatur außerhalb Spe	ezifikation	Prozesstemperatur mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Öldichte Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Massefluss Ölmassefluss 	 Wassermassefluss NSV-Durchfluss Alternativer NSV-Description Externer Druck S&W-Volumenflust Alternative Normd 	ÖlvolumenflussWasservolumenfluss

	Diagnos	einformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.		Kurztext	
942	API-Dichte außerhalb Spezif	kation	Prozessdichte mit gewählter API-Warengruppe prüfen
	Messgrößenstatus		2. API-bezogene Parameter prüfen
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Alarm	
	Beeinflusste Messgrößen		
	Massefluss		

Diagnoseinformation			Behebungsmaßnahmen	
Nr.	Kurztext			
943	1		1. Prozessdruck mit gewählter API-Warengruppe prüfen	
	Messgrößenstatus		2. API-bezogene Parameter prüfen	
	Quality	Bad		
	Quality substatus	Maintenance alarm		
	Coding (hex)	0x24 0x27		
	Statussignal	S		
	Diagnoseverhalten	Alarm		
	Beeinflusste Messgrößen			
	 Öldichte Wasserdichte GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss Massefluss Ölmassefluss 	 Wassermassefluss NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck S&W-Volumenflus Alternative Normd 	□ Öl-Normvolumenfluss □ Wasser-Normvolumenfluss □ Ölvolumenfluss □ Ölvolumenfluss s □ Wasservolumenfluss	

	Diagnoseir	nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
944	Monitoring fehlgeschlagen		Prozessbedingungen für Heartbeat Monitoring prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk]	1)	
	Quality	Bad	
	Quality substatus	Maintenance alarm	
	Coding (hex)	0x24 0x27	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägerrohrtemperatur Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatur 	 HBSI Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 	ssität Schwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur

1) Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

Diagnoseinformation		nformation	Behebungsmaßnahmen
Nr.	Kurztext		
948	Schwingungsdämpfung zu hoch		Prozessbedingungen prüfen
	Messgrößenstatus [ab Werk] 1)		
	Quality	Uncertain	
	Quality substatus	Process related	
	Coding (hex)	0x78 0x7B	
	Statussignal	S	
	Diagnoseverhalten	Warning	
	Beeinflusste Messgrößen		
	 Schwingamplitude 1 Schwingamplitude 2 Signalasymmetrie Trägermessstoff Massefluss Trägernehrtemperatur Zielmessstoff Normvolumen Trägermessstoff Normvolumen Konzentration Schwingungsdämpfung 1 Schwingungsdämpfung 2 Dichte Öldichte Wasserdichte Dynamische Viskosität Sensorelektroniktemperatun Leerrohrüberwachung GSV-Durchfluss Alternativer GSV-Durchfluss 	 Wassermassefluss HBSI NSV-Durchfluss Alternativer NSV-I Externer Druck Erregerstrom 1 Erregerstrom 2 Schwingfrequenz 1 Schwingfrequenz 2 Schwingfrequenz 2 S&W-Volumenflus Normdichte Alternative Normd Normvolumenfluss 	eschwankung Schwingungsdämpfung 1 Schwankung Schwingungsdämpfung 2 Frequenzschwankung 1 Frequenzschwankung 2 Zielmessstoff Massefluss Trägermessstoff Volumenfluss Zielmessstoff Volumenfluss Temp.kompensierte dynamische Viskosität Temp.kompensierte kinematische Visk. Temperatur Status Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Volumenfluss Wasservolumenfluss Water cut

¹⁾ Diagnoseverhalten ist änderbar. Dadurch ändert sich der gesamte Messgrößenstatus.

232

12.8 Anstehende Diagnoseereignisse

Das Menü **Diagnose** bietet die Möglichkeit, sich das aktuelle und zuletzt aufgetretene Diagnoseereignis separat anzeigen zu lassen.

- Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige \rightarrow 🗎 176
 - Via Webbrowser →

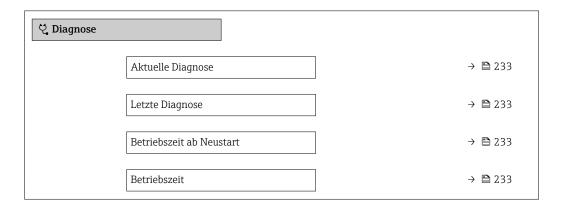
 177
 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 178
 - Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 178
- Weitere anstehende Diagnoseereignisse sind im Untermenü **Diagnoseliste** anzeigbar

 →

 □ 233

Navigation

Menü "Diagnose"



Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Voraussetzung	Beschreibung	Anzeige
Aktuelle Diagnose	Ein Diagnoseereignis ist aufgetreten.	Zeigt das aktuell aufgetretene Diagnoseereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
		Wenn mehrere Meldungen gleichzeitig auftreten, wird die Meldung mit der höchsten Priorität angezeigt.	
Letzte Diagnose	Zwei Diagnoseereignisse sind bereits aufgetreten.	Zeigt das vor dem aktuellen Diagnose- ereignis zuletzt aufgetretene Diagnose- ereignis mit seiner Diagnoseinformation.	Symbol für Diagnoseverhalten, Diagnosecode und Kurztext.
Betriebszeit ab Neustart	-	Zeigt die Betriebszeit, die seit dem letz- ten Geräteneustart vergangen ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)
Betriebszeit	-	Zeigt, wie lange das Gerät bis zum jetzi- gen Zeitpunkt in Betrieb ist.	Tage (d), Stunden (h), Minuten (m) und Sekunden (s)

12.9 Diagnoseliste

Im Untermenü **Diagnoseliste** können bis zu 5 aktuell anstehende Diagnoseereignisse mit der dazugehörigen Diagnoseinformation angezeigt werden. Wenn mehr als 5 Diagnoseereignisse anstehen, werden diejenigen mit der höchsten Priorität angezeigt.

Navigationspfad

Diagnose → Diagnoseliste



37 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

📮 Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:

- Via Vor-Ort-Anzeige →

 176
- Via Webbrowser → 🖺 177
- Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 178
- Via Bedientool "DeviceCare" → 🖺 178

12.10 Ereignis-Logbuch

12.10.1 Ereignis-Logbuch auslesen

Eine chronologische Übersicht zu den aufgetretenen Ereignismeldungen bietet das Untermenü **Ereignisliste**.

Navigationspfad

Menü **Diagnose** → Untermenü **Ereignislogbuch** → Ereignisliste



A0014008-DE

■ 38 Am Beispiel der Vor-Ort-Anzeige

- Max. 20 Ereignismeldungen können chronologisch angezeigt werden.
- Wenn im Gerät das Anwendungspaket Extended HistoROM (Bestelloption) freigeschaltet ist, kann die Ereignisliste bis zu 100 Meldungseinträge umfassen.

Die Ereignishistorie umfasst Einträge zu:

- Diagnoseereignissen → 🖺 182
- Informationsereignissen → 🖺 235

Jedem Ereignis ist neben der Betriebszeit seines Auftretens noch ein Symbol zugeordnet, ob das Ereignis aufgetreten oder beendet ist:

- Diagnoseereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
 - →: Ende des Ereignisses
- Informationsereignis
 - €: Auftreten des Ereignisses
- Zum Aufrufen der Behebungsmaßnahmen eines Diagnoseereignisses:
 - Via Vor-Ort-Anzeige → 176

 - Via Bedientool "FieldCare" → 🖺 178

🙌 Zum Filtern der angezeigten Ereignismeldungen 🗕 🗎 235

12.10.2 Ereignis-Logbuch filtern

Mithilfe von Parameter **Filteroptionen** kann bestimmt werden, welche Kategorie von Ereignismeldungen im Untermenü **Ereignisliste** angezeigt werden.

Navigationspfad

 $Diagnose \rightarrow Ereignislogbuch \rightarrow Filteroptionen$

Filterkategorien

- Alle
- Ausfall (F)
- Funktionskontrolle (C)
- Außerhalb der Spezifikation (S)
- Wartungsbedarf (M)
- Information (I)

12.10.3 Übersicht zu Informationsereignissen

Ein Informationsereignis wird im Gegensatz zum Diagnoseereignis nur im Ereignis-Logbuch angezeigt und nicht in der Diagnoseliste.

Informationsereignis	Ereignistext		
I1000	(Gerät i.O.)		
I1079	Sensor getauscht		
I1089	Gerätestart		
I1090	Konfiguration rückgesetzt		
I1091	Konfiguration geändert		
I1092	HistoROM Backup gelöscht		
I1111	Dichteabgleichfehler		
I1137	Elektronik getauscht		
I1151	Historie rückgesetzt		
I1155	Elektroniktemperatur rückgesetzt		
I1156	Speicherfehler Trendblock		
I1157	Speicherfehler Ereignisliste		
I1184	Anzeige angeschlossen		
I1209	Dichteabgleich ok		
I1221	Fehler bei Nullpunktabgleich		
I1222	Nullpunktabgleich ok		
I1256	Anzeige: Zugriffsrechte geändert		
I1278	I/O-Modul-Reset erkannt		
I1335	Firmware geändert		
I1361	Webserver: Login fehlgeschlagen		
I1397	Feldbus: Zugriffsrechte geändert		
I1398	CDI: Zugriffsrechte geändert		
I1444	Geräteverifikation bestanden		
I1445	Geräteverifikation nicht bestanden		
I1447	Applikationsreferenzdaten aufzeichnen		
I1448	Applikationsref.daten aufgezeichnet		
I1449	Applik.ref.daten nicht aufgezeichnet		
I1450	Monitoring aus		

Informationsereignis	Ereignistext	
I1451	Monitoring an	
I1457	Verifikat.Messabweichung nicht bestanden	
I1459	I/O-Modul-Verifikation nicht bestanden	
I1460	HBSI-Verifikation nicht bestanden	
I1461	Sensorverifikation nicht bestanden	
I1462	Verifik. Sensor-Elektr. nicht bestanden	
I1512	Download gestartet	
I1513	Download beendet	
I1514	Upload gestartet	
I1515	Upload beendet	
I1618	I/O-Modul 2 ersetzt	
I1619	I/O-Modul 3 ersetzt	
I1621	I/O-Modul 4 ersetzt	
I1622	Kalibrierung geändert	
I1624	Alle Summenzähler zurücksetzen	
I1625	Schreibschutz aktiviert	
I1626	Schreibschutz deaktiviert	
I1627	Webserver: Login erfolgreich	
I1628	Anzeige: Login erfolgreich	
I1629	CDI: Login erfolgreich	
I1631	Webserverzugriff geändert	
I1632	Anzeige: Login fehlgeschlagen	
I1633	CDI: Login fehlgeschlagen	
I1634	Auf Werkseinstellung rückgesetzt	
I1635	Auf Auslieferungszustand rückgesetzt	
I1636	Feldbus-Adresse rückgesetzt	
I1639	Max. Schaltzyklenanzahl erreicht	
I1649	Hardwareschreibschutz aktiviert	
I1650	Hardwareschreibschutz deaktiviert	
I1712	Neue Flash-Datei erhalten	
I1725	Sensorelektronikmodul (ISEM) geändert	
I1726	Datensicherung fehlgeschlagen	

12.11 Messgerät zurücksetzen

Mithilfe von Parameter **Gerät zurücksetzen** ($\rightarrow \boxminus 148$) lässt sich die gesamte Gerätekonfiguration oder ein Teil der Konfiguration auf einen definierten Zustand zurücksetzen.

12.11.1 Funktionsumfang von Parameter "Gerät zurücksetzen"

Optionen	Beschreibung	
Abbrechen	Der Parameter wird ohne Aktion verlassen.	
Auf Auslieferungszustand	Jeder Parameter, für den eine kundenspezifische Voreinstellung bestellt wurde, wird auf diesen kundenspezifischen Wert zurückgesetzt; alle anderen Parameter auf ihre Werkseinstellung.	
Gerät neu starten	Durch den Neustart wird jeder Parameter, dessen Daten sich im flüchtigen Speicher (RAM) befinden, auf seine Werkseinstellung zurückgesetzt (z.B. Messwertdaten). Die Gerätekonfiguration bleibt unverändert.	
S-DAT-Sicherung wieder- herstellen	Wiederherstellung der Daten, die auf dem S-DAT gespeichert sind. Der Datensatz wird aus dem Speicher der Elektronik auf das S-DAT zurückgespielt.	

12.12 Geräteinformationen

Das Untermenü **Geräteinformation** enthält alle Parameter, die verschiedene Informationen zur Geräteidentifizierung anzeigen.

Navigation

Menü "Diagnose" \rightarrow Geräteinformation

▶ Gerätein	formation	
	Messstellenbezeichnung	→ 🖺 238
	Seriennummer	→ 🖺 238
	Firmwareversion	→ 🖺 238
	Gerätename	→ 🖺 238
	Bestellcode	→ 🖺 238
	Erweiterter Bestellcode 1	→ 🖺 238
	Erweiterter Bestellcode 2	→ 🗎 238
	Erweiterter Bestellcode 3	→ 🖺 238
	ENP-Version	→ 🗎 238
	PROFIBUS ident number	→ 🗎 238
	Status PROFIBUS Master Config	→ 🖺 238

Parameterübersicht mit Kurzbeschreibung

Parameter	Beschreibung	Anzeige	Werkseinstellung
Messstellenbezeichnung	Zeigt Bezeichnung für Messstelle an. Max. 32 Zeichen wie Buchst ben, Zahlen oder Sonderzeichen (z.B. @, %, /).		Promass_500
Seriennummer	Zeigt die Seriennummer des Messgeräts.	Max. 11-stellige Zeichenfolge aus Buchstaben und Zahlen.	-
Firmwareversion	Zeigt installierte Gerätefirmware-Version.	Zeichenfolge im Format: xx.yy.zz	-
Gerätename	Zeigt den Namen des Messumformers. Befindet sich auch auf Typenschild vom Messumformer.	Promass 300/500	-
Bestellcode	Zeigt den Gerätebestellcode. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Order code".	Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer Zahlen und bestimmten Satzzeichen (z.B. /).	
Erweiterter Bestellcode 1	Zeigt den 1. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."		-
Erweiterter Bestellcode 2	Zeigt den 2. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
Erweiterter Bestellcode 3	Zeigt den 3. Teil des erweiterten Bestellcodes. Befindet sich auch auf Typenschild von Messaufnehmer und Messumformer im Feld "Ext. ord. cd."	Zeichenfolge	-
ENP-Version	Zeigt die Version des elektronischen Typenschilds (Electronic Name Plate).	Zeichenfolge	2.02.00
PROFIBUS ident number	Zeigt die PROFIBUS Identifikationsnummer.	0 FFFF	0x156D
Status PROFIBUS Master Config	Zeigt den Status der PROFIBUS Master Konfiguration.	Aktiv Nicht aktiv	Nicht aktiv

12.13 Firmware-Historie

Frei- gabe- datum	Firmware- Version	Bestell- merkmal "Firmware Version"	Firmware- Änderungen	Dokumentations- typ	Dokumentation
06.2018	01.00.zz	Option 75	Original-Firmware	Betriebsanleitung	

- Das Flashen der Firmware auf die aktuelle Version oder auf die Vorgängerversion ist via Serviceschnittstelle möglich.
- Zur Kompatibilität der Firmewareversion mit der Vorgängerversion, den installierten Gerätebeschreibungsdateien und Bedientools: Angaben im Dokument "Herstellerinformation" zum Gerät beachten.
- 🚹 Die Herstellerinformation ist verfügbar:
 - ullet Im Download-Bereich der Endress+Hauser Internetseite: www.endress.com \to Downloads
 - Folgende Details angeben:
 - Produktwurzel: z.B. 8X 5B
 Die Produktwurzel ist der erste Teil des Bestellcodes (Order code): Siehe Typenschild am Gerät.
 - Textsuche: Herstellerinformation
 - Suchbereich: Dokumentation Technische Dokumentationen

13 Wartung

13.1 Wartungsarbeiten

Es sind grundsätzlich keine speziellen Wartungsarbeiten erforderlich.

13.1.1 Außenreinigung

Bei der Außenreinigung von Messgeräten darauf achten, dass das verwendete Reinigungsmittel die Gehäuseoberfläche und Dichtungen nicht angreift.

13.2 Mess- und Prüfmittel

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Mess- und Prüfmitteln an wie W@M oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

Auflistung einiger Mess- und Prüfmittel: → 🗎 243

13.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen zur Wartung an wie Re-Kalibrierung, Wartungsservice oder Gerätetests.

Ausführliche Angaben zu den Dienstleistungen erhalten Sie bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale.

14 Reparatur

14.1 Allgemeine Hinweise

14.1.1 Reparatur- und Umbaukonzept

Das Endress+Hauser Reparatur- und Umbaukonzept sieht Folgendes vor:

- Die Messgeräte sind modular aufgebaut.
- Ersatzteile sind jeweils zu sinnvollen Kits mit einer zugehörigen Einbauanleitung zusammengefasst.
- Reparaturen werden durch den Endress+Hauser Service oder durch entsprechend geschulte Kunden durchgeführt.
- Der Umbau eines zertifizierten Gerätes in eine andere zertifizierte Variante darf nur durch den Endress+Hauser Service oder im Werk durchgeführt werden.

14.1.2 Hinweise zu Reparatur und Umbau

Bei Reparatur und Umbau eines Messgeräts folgende Hinweise beachten:

- ▶ Nur Original-Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden.
- ▶ Reparatur gemäß Einbauanleitung durchführen.
- ▶ Die entsprechenden einschlägigen Normen, nationalen Vorschriften, Ex-Dokumentation (XA) und Zertifikate beachten.
- ► Jede Reparatur und jeden Umbau dokumentieren und im Life Cycle Management W@M-Datenbank eintragen.

14.2 Ersatzteile

W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Dort werden alle Ersatzteile zum Messgerät inklusive Bestellcode aufgelistet und lassen sich bestellen. Wenn vorhanden steht auch die dazugehörige Einbauanleitung zum Download zur Verfügung.

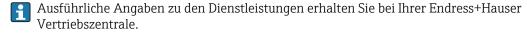


Messgerät-Seriennummer:

- Befindet sich auf dem Gerätetypenschild.

14.3 Endress+Hauser Dienstleistungen

Endress+Hauser bietet eine Vielzahl von Dienstleistungen an.



14.4 Rücksendung

Im Fall einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung muss das Messgerät zurückgesendet werden. Als ISO-zertifiziertes Unternehmen und aufgrund gesetzlicher Bestimmungen ist Endress+Hauser verpflichtet, mit allen zurückgesendeten Produkten, die mediumsberührend sind, in einer bestimmten Art und Weise umzugehen.

Um eine sichere, fachgerechte und schnelle Rücksendung Ihres Geräts sicherzustellen: Informieren Sie sich über Vorgehensweise und Rahmenbedingungen auf der Endress+Hauser Internetseite http://www.endress.com/support/return-material

14.5 Entsorgung

14.5.1 Messgerät demontieren

1. Gerät ausschalten.

WARNUNG

Personengefährdung durch Prozessbedingungen!

- ► Auf gefährliche Prozessbedingungen wie Druck im Messgerät, hohe Temperaturen oder aggressive Messstoffe achten.
- 2. Die Montage- und Anschlussschritte aus den Kapiteln "Messgerät montieren" und "Messgerät anschließen" in sinngemäß umgekehrter Reihenfolge durchführen. Sicherheitshinweise beachten.

14.5.2 Messgerät entsorgen

A WARNUNG

Gefährdung von Personal und Umwelt durch gesundheitsgefährdende Messstoffe!

► Sicherstellen, dass das Messgerät und alle Hohlräume frei von gesundheits- oder umweltgefährdenden Messstoffresten sind, z.B. in Ritzen eingedrungene oder durch Kunststoff diffundierte Stoffe.

Folgende Hinweise zur Entsorgung beachten:

- ▶ Die national gültigen Vorschriften beachten.
- ▶ Auf eine stoffliche Trennung und Verwertung der Gerätekomponenten achten.

15 Zubehör

Für das Gerät sind verschiedene Zubehörteile lieferbar, die bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden können. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Webseite: www.endress.com.

15.1 Gerätespezifisches Zubehör

15.1.1 Zum Messumformer

Zubehör	Beschreibung		
Messumformer Proline 500 – digital Proline 500	Messumformer für den Austausch oder für die Lagerhaltung. Über den Bestellcode können folgende Spezifikationen angegeben werden: Zulassungen Ausgang Eingang Anzeige/Bedienung Gehäuse Software Messumformer Proline 500 – digital:		
	Bestellnummer: 8X5BXX-XXXXXXXXA • Messumformer Proline 500: Bestellnummer: 8X5BXX-XXXXXXXXX		
	Proline 500 Messumformer für den Austausch: Bei der Bestellung ist die Serienummer des aktuellen Messumformers zwingend anzugeben. Anhand der Serienummer können die gerätespezifischen Daten (z.B. Kalibrierfaktoren) des Austauschgeräts für den neuen Messumformer verwendet werden.		
	 Messumformer Proline 500 – digital: Einbauanleitung EA01151 Messumformer Proline 500: Einbauanleitung EA01152 		
Externe WLAN-Antenne	Externe WLAN-Antenne mit 1,5 m (59,1 in) Verbindungskabel und zwei Befestigungswinkel. Bestellmerkmal "Zubehör beigelegt", Option P8 "Wireless Antenne Weitbereich".		
	 Die externe WLAN-Antenne ist nicht für den Einsatz in hygienischen Anwendungen geeignet. Weitere Angaben zur WLAN-Schnittstelle →		
	Bestellnummer: 71351317		
	Einbauanleitung EA01238D		
Rohrmontageset	Rohrmontageset für Messumformer.		
	 Messumformer Proline 500 – digital Bestellnummer: 71346427 Messumformer Proline 500 Bestellnummer: 71346428 		
Wetterschutzhaube Messumformer	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung.		
Proline 500 – digitalProline 500	 Messumformer Proline 500 – digital Bestellnummer: 71343504 Messumformer Proline 500 Bestellnummer: 71343505 		
	Einbauanleitung EA01160		

Anzeigeschutz Proline 500 – digital	Wird dazu verwendet, das Messgerät vor Wettereinflüssen zu schützen: z.B. vor Regenwasser, übermäßiger Erwärmung durch Sonneneinstrahlung. Bestellnummer: 71228792 Für Einzelheiten: Einbauanleitung EA01161
Verbindungskabel Proline 500 – digital Messaufnehmer – Messumformer	Das Verbindungskabel kann direkt mit dem Messgerät (Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss) oder als Zubehör (Bestellnummer DK8012) bestellt werden. Folgende Kabellängen sind verfügbar: Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss" Option B: 20 m (65 ft) Option E: Frei konfigurierbar bis max. 50 m Option F: Frei konfigurierbar bis max. 165 ft Maximal mögliche Kabellänge für ein Verbindungskabel Proline 500 – digital: 300 m (1000 ft)
Verbindungskabel Proline 500 Messaufnehmer – Messumformer	Das Verbindungskabel kann direkt mit dem Messgerät (Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss) oder als Zubehör (Bestellnummer DK8012) bestellt werden. Folgende Kabellängen sind verfügbar: Bestellmerkmal "Kabel, Sensoranschluss" Option 1: 5 m (16 ft) Option 2: 10 m (32 ft) Option 3: 20 m (65 ft) Mögliche Kabellänge für ein Verbindungskabel Proline 500: Max. 20 m (65 ft)

15.1.2 Zum Messaufnehmer

Zubehör	Beschreibung
Heizmantel	Wird dazu verwendet, die Temperatur der Messstoffe im Messaufnehmer stabil zu halten. Als Messstoff sind Wasser, Wasserdampf und andere nicht korrosive Flüssigkeiten zugelassen.
	Bei Verwendung von Öl als Heizmedium: Mit Endress+Hauser Rücksprache halten.

15.2 Servicespezifisches Zubehör

Zubehör	Beschreibung
Applicator	 Software für die Auswahl und Auslegung von Endress+Hauser Messgeräten: Auswahl von Messgeräten industriespezifischen Anforderungen Berechnung aller notwendigen Daten zur Bestimmung des optimalen Durchflussmessgeräts: z.B. Nennweite, Druckabfall, Durchflussgeschwindigkeit und Messgenauigkeiten. Grafische Darstellung von Berechnungsergebnissen Ermittlung des partiellen Bestellcodes Verwaltung, Dokumentation und Abrufbarkeit aller projektrelevanter Daten und Parameter über die gesamte Lebensdauer eines Projekts.
	Applicator ist verfügbar: "Uber das Internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator Als downloadbare DVD für die lokale PC-Installation.
W@M	W@M Life Cycle Management Mehr Produktivität durch stets verfügbare Informationen. Daten zu einer Anlage und ihren Komponenten werden bereits während der Planung und später während des gesamten Lebenszyklus der Komponente erzeugt. W@M Life Cycle Management ist eine offene und flexible Informationsplattform mit Online- und Vor-Ort-Tools. Ihre Mitarbeiter haben direkten Zugriff auf aktuelle detaillierte Daten, wodurch sich Engineering-Zeiten verkürzen, Beschaffungspro- zesse beschleunigen und Betriebszeiten der Anlage steigern lassen. Zusammen mit den richtigen Services führt W@M Life Cycle Management in jeder Phase zu mehr Produktivität. Hierzu mehr unter: www.endress.com/lifecyclemanagement

Zubehör	Beschreibung
FieldCare	FDT-basiertes Anlagen-Asset-Management-Tool von Endress+Hauser. Es kann alle intelligenten Feldeinrichtungen in Ihrer Anlage konfigurieren und unterstützt Sie bei deren Verwaltung. Durch Verwendung von Statusinformationen stellt es darüber hinaus ein einfaches, aber wirkungsvolles Mittel dar, deren Zustand zu kontrollieren. Betriebsanleitung BA00027S und BA00059S
DeviceCare	Tool zum Verbinden und Konfigurieren von Endress+Hauser Feldgeräten. Innovation-Broschüre IN01047S

15.3 Systemkomponenten

Zubehör	Beschreibung	
Bildschirmschreiber Memograph M	Der Bildschirmschreiber Memograph M liefert Informationen über alle relevanten Messgrößen. Messwerte werden sicher aufgezeichnet, Grenzwerte überwacht und Messstellen analysiert. Die Datenspeicherung erfolgt im 256 MB großen internen Speicher und zusätzlich auf SD-Karte oder USB-Stick.	
	Technische Information TI00133RBetriebsanleitung BA00247R	
Cerabar M	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.	
	 Technische Information TI00426P und TI00436P Betriebsanleitung BA00200P und BA00382P 	
Cerabar S	Das Druckmessgerät zur Messung von Absolut- und Relativdruck von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten. Es kann für das Einlesen des Betriebsdruckwerts verwendet werden.	
	Technische Information TI00383PBetriebsanleitung BA00271P	
iTEMP	Die Temperaturtransmitter sind universal einsetzbar und zur Messung von Gasen, Dämpfen und Flüssigkeiten geeignet. Sie können für das Einlesen der Messstoff- temperatur verwendet werden.	
	Dokument "Fields of Activity" FA00006T	

16 Technische Daten

16.1 Anwendungsbereich

Das Messgerät ist nur für die Durchflussmessung von Flüssigkeiten und Gasen bestimmt.

Je nach bestellter Ausführung kann das Messgerät auch explosionsgefährliche, entzündliche, giftige und brandfördernde Messstoffe messen.

Um den einwandfreien Zustand des Geräts für die Betriebszeit zu gewährleisten: Gerät nur für Messstoffe einsetzen, gegen welche die prozessberührenden Materialien hinreichend beständig sind.

16.2 Arbeitsweise und Systemaufbau

Messprinzip	Massedurchflussmessung nach dem Coriolis-Messprinzip
Messeinrichtung	Die Messeinrichtung besteht aus einem Messumformer und einem Messaufnehmer. Messumformer und Messaufnehmer werden räumlich voneinander getrennt montiert. Sie sind über Verbindungskabel miteinander verbunden.
	Zum Aufbau des Messgeräts → 🖺 14

16.3 Eingang

Messgröße

Direkte Messgrößen

- Massefluss
- Dichte
- Temperatur

Berechnete Messgrößen

- Volumenfluss
- Normvolumenfluss
- Normdichte

Messbereich

Messbereiche für Flüssigkeiten

DN		Messbereich-Endwe	erte ṁ _{min(F)} ṁ _{max(F)}
[mm]	[in]	[t/h]	[tn. sh./h]
300	12	0 4 100	0 4520
350	14	0 4 100	0 4520
400	16	0 4 100	0 4520

Messbereich für Gase

Der Endwert ist abhängig von der Dichte und der Schallgeschwindigkeit des verwendeten Gases und kann mit folgenden Formeln berechnet werden:

 $\dot{m}_{max(G)} = Minimum (\dot{m}_{max(F)} \cdot \rho_G : x ; \rho_G \cdot c_G \cdot \pi/2 \cdot (d_i)^2 \cdot 3600)$

m _{max(G)}	Maximaler Endwert für Gas [kg/h]
m _{max(F)}	Maximaler Endwert für Flüssigkeit [kg/h]
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{\max(G)}$ kann nie größer werden als $\dot{m}_{\max(F)}$
$ ho_{G}$	Gasdichte in [kg/m³] bei Prozessbedingungen
х	nennweitenabhängige Konstante
c_{G}	Schallgeschwindigkeit (Gas) [m/s]
d _i	Messrohrinnendurchmesser [m]

DN		x
[mm]	[in]	[kg/m³]
300	12	200
350	14	200
400	16	200

Berechnungsbeispiel für Gas

- Messaufnehmer: Promass X, DN 350
- Gas: Luft mit einer Dichte von 60,3 kg/m³ (bei 20 °C und 50 bar)
- Messbereich (Flüssigkeit): 70000 kg/h
- $x = 200 \text{ kg/m}^3 \text{ (für Promass X, DN 350)}$

Maximal möglicher Endwert:

 $\dot{m}_{\; max(G)} = \dot{m}_{\; max(F)} \cdot \rho_G : x = 70\,000 \; kg/h \cdot 60,3 \; kg/m^3 : 200 \; kg/m^3 = 21\,105 \; kg/h$

Empfohlener Messbereich

Kapitel "Durchflussgrenze" → 🖺 261

Messdynamik

Über 1000:1.

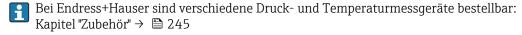
Durchflüsse oberhalb des eingestellten Endwerts übersteuern die Elektronik nicht, so dass die aufsummierte Durchflussmenge korrekt erfasst wird.

Eingangssignal

Eingelesene Messwerte

Um die Messgenauigkeit bestimmter Messgrößen zu erhöhen oder für Gase den Normvolumenfluss zu berechnen, kann das Automatisierungssystem kontinuierlich verschiedene Messwerte in das Messgerät schreiben:

- Betriebsdruck zur Steigerung der Messgenauigkeit (Endress+Hauser empfiehlt die Verwendung eines Druckmessgeräts für Absolutdruck, z.B. Cerabar M oder Cerabar S)
- Messstofftemperatur zur Steigerung der Messgenauigkeit (z.B. iTEMP)
- Referenzdichte zur Berechnung des Normvolumenflusses für Gase



Das Einlesen externer Messwerte wird zur Berechnung des Normvolumenfluss empfohlen.

Stromeingang

Digitale Kommunikation

Das Schreiben der Messwerte vom Automatisierungssystem zum Messgerät erfolgt über PROFIBUS DP.

Stromeingang 0/4...20 mA

Stromeingang	0/420 mA (aktiv/passiv)
Strombereich	420 mA (aktiv)0/420 mA (passiv)
Auflösung	1 μΑ
Spannungsabfall	Typisch: 0,6 2 V bei 3,6 22 mA (passiv)
Maximale Eingangsspan- nung	≤ 30 V (passiv)
Leerlaufspannung	≤ 28,8 V (aktiv)
Mögliche Eingangsgrößen	DruckTemperaturDichte

Statuseingang

Maximale Eingangswerte	 DC -3 30 V Wenn Statuseingang aktiv (ON): R_i >3 kΩ
Ansprechzeit	Einstellbar: 5 200 ms
Eingangssignalpegel	 Low-Signal (tief): DC -3 +5 V High-Signal (hoch): DC 12 30 V
Zuordenbare Funktionen	 Aus Die einzelnen Summenzähler separat zurücksetzen Alle Summenzähler zurücksetzen Messwertunterdrückung

248

16.4 Ausgang

Ausgangssignal

PROFIBUS DP

Signalkodierung	NRZ-Code
Datenübertragung	9,6 kBaud12 MBaud

Stromausgang 0/4...20 mA

Stromausgang	0/420 mA
Maximale Ausgangswerte	22,5 mA
Strombereich	Wahlweise einstellbar:
	■ 420 mA (aktiv)
	■ 0/420 mA (passiv)
	Ex-i, passiv
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Maximale Eingangsspan- nung	DC 30 V (passiv)
Bürde	0 700 Ω
Auflösung	0,38 μΑ
Dämpfung	Einstellbar: 0,07 999 s
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Funktion	Als Impuls-, Frequenz- oder Schaltausgang wahlweise einstellbar
Ausführung	Open-Collector
	Wahlweise einstellbar: ■ Aktiv ■ Passiv Ex-i, passiv
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Spannungsabfall	Bei 22,5 mA: ≤ DC 2 V
Impulsausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)

Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Impulsbreite	Einstellbar: 0,05 2 000 ms
Maximale Impulsrate	10 000 Impulse/s
Impulswertigkeit	Einstellbar
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss
Frequenzausgang	
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Maximaler Ausgangs- strom	22,5 mA (aktiv)
Leerlaufspannung	DC 28,8 V (aktiv)
Ausgangsfrequenz	Einstellbar: Endfrequenz 2 10000 Hz (f $_{max}$ = 12500 Hz)
Dämpfung	Einstellbar: 0 999 s
Impuls-Pausen-Verhältnis	1:1
Zuordenbare Messgrößen	 Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Elektroniktemperatur Schwingungsfrequenz 0 Schwingungsdämpfung 0 Signalasymmetrie Erregerstrom 0 Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.
Schaltausgang	tert sich die Auswahl.
Maximale Eingangswerte	DC 30 V, 250 mA (passiv)
Leerlaufspannung	DC 28.8 V (aktiv)
Schaltverhalten	Binär, leitend oder nicht leitend
Schaltverzögerung	Einstellbar: 0 100 s
Anzahl Schaltzyklen	Unbegrenzt
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Relaisausgang

Funktion	Schaltausgang
Ausführung	Relaisausgang, galvanisch getrennt
Schaltverhalten	Wahlweise einstellbar: NO (normaly open), Werkeinstellung NC (normaly closed)
Maximale Schaltleistung (passiv)	 DC 30 V, 0,1 A AC 30 V, 0,5 A
Zuordenbare Funktionen	 Aus An Diagnoseverhalten Grenzwert Massefluss Volumenfluss Normvolumenfluss Dichte Normdichte Temperatur Summenzähler 13 Überwachung Durchflussrichtung Status Überwachung teilgefülltes Rohr Schleichmengenunterdrückung Verfügt das Messgerät über ein oder mehrere Anwendungspakete, erweitert sich die Auswahl.

Frei konfigurierbarer Ein-/Ausgang

Einem frei konfigurierbaren Ein-/Ausgang (Konfigurierbares I/O) wird bei der Inbetriebnahme des Geräts **ein** spezifischer Ein- oder Ausgang zugeordnet.

Für die Zuordnung stehen folgende Ein- und Ausgänge zur Verfügung:

- Stromausgang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang
- Stromeingang wählbar: 4...20 mA (aktiv), 0/4...20 mA (passiv)
- Statuseingang

Die technischen Werte entsprechen denen in diesem Kapitel beschriebenen Ein- und Ausgängen.

Ausfallsignal

Ausfallinformationen werden abhängig von der Schnittstelle wie folgt dargestellt.

PROFIBUS DP

Status- und Alarm-	Diagnose gemäß PROFIBUS PA Profil 3.02
meldungen	

Stromausgang 0/4...20 mA

4...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ 4 20 mA gemäß NAMUR-Empfehlung NE 43
	■ 4 20 mA gemäß US
	■ Min. Wert: 3,59 mA
	■ Max. Wert: 22,5 mA
	■ Frei definierbarer Wert zwischen: 3,59 22,5 mA
	Aktueller Wert
	Letzter gültiger Wert

0...20 mA

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ Maximaler Alarm: 22 mA
	■ Frei definierbarer Wert zwischen: 0 20,5 mA

Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang

Impulsausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: ■ Aktueller Wert ■ Keine Impulse
Frequenzausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: ■ Aktueller Wert ■ 0 Hz ■ Definierter Wert (f max 2 12 500 Hz)
Schaltausgang	
Fehlerverhalten	Wählbar: Aktueller Status Offen Geschlossen

Relaisausgang

Fehlerverhalten	Wählbar:
	■ Aktueller Status
	■ Offen
	■ Geschlossen

Vor-Ort-Anzeige

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen
Hintergrundbeleuchtung	Rote Farbbeleuchtung signalisiert Gerätefehler.



Statussignal gemäß NAMUR-Empfehlung NE 107

Schnittstelle/Protokoll

- Via digitale Kommunikation: PROFIBUS DP
- Via Serviceschnittstelle
 - Serviceschnittstelle CDI-RJ45
 - WLAN-Schnittstelle

Klartextanzeige Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen	
---	--

Webserver

Klartextanzeige	Mit Hinweis zu Ursache und Behebungsmaßnahmen

Leuchtdioden (LED)

Statusinformationen	Statusanzeige durch verschiedene Leuchtdioden	
	Je nach Geräteausführung werden folgende Informationen angezeigt: Versorgungsspannung aktiv Datenübertragung aktiv Gerätealarm/-störung vorhanden Diagnoseinformation via Leuchtdioden	

Schleichmengenunterdrückung

Die Schaltpunkte für die Schleichmengenunterdrückung sind frei wählbar.

Galvanische Trennung

Die Ausgänge sind zueinander und gegen Erde (PE) galvanisch getrennt.

Protokollspezifische Daten

Hersteller-ID	0x11	
Ident number	0x156F	
Profil Version	3.02	
Gerätebeschreibungsdateien (GSD, DTM, DD)	Informationen und Dateien unter: www.endress.com Auf der Produktseite des Geräts: Dokumente/Software → Gerätetreiber www.profibus.org	
Unterstützte Funktionen	 Identification & Maintenance Einfachste Geräteidentifizierung seitens des Leitsystems und des Typenschildes PROFIBUS Up-/Download Bis zu 10 Mal schnelleres Parameterschreiben und -lesen durch PROFIBUS Up-/ Download Condensed Status Einfachste und selbsterklärende Diagnoseinformationen durch Kategorisierung auftretender Diagnosemeldungen 	
Konfiguration der Gerätead- resse	 DIP-Schalter auf dem I/O-Elektronikmodul via Bedientools (z.B. FieldCare) 	
Systemintegration	Informationen zur Systemintegration . Zyklische Datenübertragung Blockmodell Beschreibung der Module	

16.5 Energieversorgung

Klemmenbelegung

→ 🖺 41

Versorgungsspannung

Bestellmerkmal "Energieversorgung"	Klemmenspannung		Frequenzbereich
Option D	DC 24 V	±20%	-
Option E	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz
Option I	DC 24 V	±20%	-
Орион 1	AC 100 240 V	-15+10%	50/60 Hz

Leistungsaufnahme

Messumformer

Max. 10 W (Wirkleistung)

Stromaufnahme	Messumformer
	 Max. 400 mA (24 V) Max. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)
	11.max. 200 mm (110 v, 50, 60 mz, 250 v, 50, 60 mz)
Versorgungsausfall	Konfiguration bleibt je nach Geräteausführung im Gerätespeicher oder im steckbaren
	Datenspeicher (HistoROM DAT) erhalten.
Elektrischer Anschluss	→ 🖺 49
Potenzialausgleich	→ ☐ 51
Klemmen	Federkraftklemmen: Für Litzen und Litzen mit Aderendhülsen geeignet.
	Leiterquerschnitt $0.2 \dots 2.5 \text{ mm}^2$ (24 12 AWG).
Kabeleinführungen	■ Kabelverschraubung: M20 × 1,5 mit Kabel Ø 6 12 mm (0,24 0,47 in)
	Gewinde für Kabeleinführung:NPT ½"
	$- G \frac{1}{2}$
	– M20
	■ Gerätestecker für digitale Kommunikation: M12
 Kabelspezifikation	→ 🗎 36
	16.6 Leistungsmerkmale
	■ Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631

Referenzbedingungen

- Fehlergrenzen in Anlehnung an ISO 11631
- Wasser mit +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) bei 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Angaben laut Kalibrationsprotokoll
- Angaben zur Messabweichung basieren auf akkreditierten Kalibrieranlagen, die auf ISO 17025 rückgeführt sind.

Maximale Messabweichung

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grundgenauigkeit

Page Berechnungsgrundlagen → 🖺 257

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

±0,05 % v.M. (PremiumCal; Bestellmerkmal "Kalibration Durchfluss", Option D, für Massefluss)

±0,10 % v.M.

Massefluss (Gase)

±0,35 % v.M.

Dichte (Flüssigkeiten)

Unter Referenzbedingungen	Standarddichte- kalibrierung ¹⁾	Wide-Range- Dichtespezifikation ^{2) 3)}
[g/cm³]	[g/cm³]	[g/cm³]
±0,0005	±0,01	±0,001

- 1) Gültig über den gesamten Temperatur- und Dichtebereich
- 2) Gültiger Bereich für Sonderdichtekalibrierung: 0 ... 2 g/cm³, +5 ... +80 °C (+41 ... +176 °F)
- 3) Bestellmerkmal "Anwendungspaket", Option EE "Sonderdichte" nur in Kombination mit Bestellmerkmal "Messrohr Mat., Oberfläche mediumberührt", Option BB, BF, HA, SA

Temperatur

 $\pm 0.5 \text{ °C} \pm 0.005 \cdot \text{T °C} (\pm 0.9 \text{ °F} \pm 0.003 \cdot (\text{T} - 32) \text{ °F})$

Nullpunktstabilität

DN		Nullpunk	tstabilität
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
300	12	137	5,03
350	14	137	5,03
400	16	137	5,03

Durchflusswerte

Durchflusswerte als Turndown-Kennzahlen abhängig von der Nennweite.

SI-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[mm]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
300	4100000	410 000	205 000	82 000	41000	8200
350	4100000	410 000	205 000	82 000	41000	8200
400	4100000	410 000	205 000	82 000	41000	8200

US-Einheiten

DN	1:1	1:10	1:20	1:50	1:100	1:500
[inch]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]	[lb/min]
12	150700	15 070	7535	3 0 1 4	1507	301,4
14	150700	15 070	7535	3 0 1 4	1507	301,4
16	150700	15 070	7535	3 0 1 4	1507	301,4

Genauigkeit der Ausgänge

Die Ausgänge weisen die folgende Grundgenauigkeit auf.

Stromausgang

Genauigkeit	±5 μA
-------------	-------

Impuls-/Frequenzausgang

v.M. = vom Messwert

Genauigkeit	Max. ±50 ppm v.M. (über den kompletten Umgebungstemperaturbereich)
-------------	--

Wiederholbarkeit

v.M. = vom Messwert; $1 \text{ g/cm}^3 = 1 \text{ kg/l}$; T = Messstofftemperatur

Grund-Wiederholbarkeit



Berechnungsgrundlagen → 🗎 257

Masse- und Volumenfluss (Flüssigkeiten)

±0,025 % v.M. (PremiumCal, für Massefluss)

±0,05 % v.M.

Massefluss (Gase)

±0,25 % v.M.

Dichte (Flüssigkeiten)

 $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$

Temperatur

 $\pm 0.25 \,^{\circ}\text{C} \pm 0.0025 \cdot \text{T} \,^{\circ}\text{C} \, (\pm 0.45 \,^{\circ}\text{F} \pm 0.0015 \cdot (\text{T}-32) \,^{\circ}\text{F})$

Reaktionszeit

Die Reaktionszeit ist abhängig von der Parametrierung (Dämpfung).

Einfluss Umgebungstemperatur

Stromausgang

TemperaturkoeffizientMax. $1 \mu A/^{\circ}C$	
---	--

Impuls-/Frequenzausgang

Temperaturkoeffizient	Kein zusätzlicher Effekt. In Genauigkeit enthalten.
-----------------------	---

Einfluss Messstofftemperatur

Massefluss und Volumenfluss

v.E. = vom Endwert

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Temperatur beim Nullpunktabgleich und der Prozesstemperatur, beträgt die zusätzliche Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,0002~\%$ v.E./°C ($\pm 0,0001~\%$ v. E./°F).

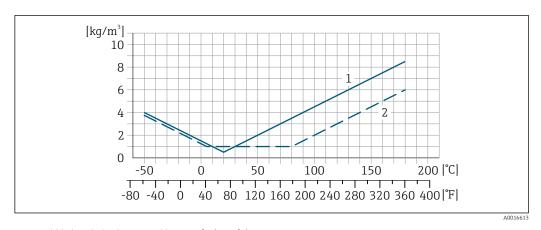
Bei einer Durchführung des Nullpunktabgleichs bei Prozesstemperatur wird der Einfluss verringert.

Dichte

Bei einer Temperaturdifferenz zwischen der Dichte-Kalibriertemperatur und der Prozesstemperatur, beträgt die Messabweichung der Messaufnehmer typisch $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F). Felddichteabgleich ist möglich.

Wide-Range-Dichtespezifikation (Sonderdichtekalibrierung)

Befindet sich die Prozesstemperatur außerhalb des gültigen Bereiches ($\rightarrow \triangleq 254$) beträgt die Messabweichung $\pm 0,00005$ g/cm³ /°C ($\pm 0,000025$ g/cm³ /°F)



- Felddichteabgleich, Beispiel bei +20 ℃ (+68 ℉)
- 2 Sonderdichtekalibrierung

Temperatur

 $\pm 0,005 \cdot \text{T} \, ^{\circ}\text{C} \, (\pm 0,005 \cdot (\text{T} - 32) \, ^{\circ}\text{F})$

Einfluss Messstoffdruck

Nachfolgend ist der Effekt einer Druckdifferenz zwischen Kalibrierdruck und Prozessdruck auf die Messabweichung beim Massefluss dargestellt.

v.M. = vom Messwert



Par Effekt kann kompensiert werden durch:

- Einlesen des aktuellen Druckmesswerts über den Stromeingang.
- Vorgabe eines festen Werts für den Druck in den Geräteparametern.



Betriebsanleitung.

DN		[% v.M./bar]	[% v.M./psi]
[mm]	[in]		
300	12	-0,009	-0,0006
350	14	-0,009	-0,0006
400	16	-0,009	-0,0006

Berechnungsgrundlagen

v.M. = vom Messwert, v.E. = vom Endwert

BaseAccu = Grundgenauigkeit in % v.M., BaseRepeat = Grund-Wiederholbarkeit in % v.M. MeasValue = Messwert; ZeroPoint = Nullpunktstabilität

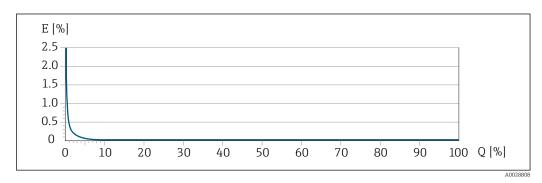
Berechnung der maximalen Messabweichung in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Messabweichung in % v.M.
≥ ZeroPoint BaseAccu · 100	± BaseAccu
A0021332	AU021339
< ZeroPoint · 100	± ZeroPoint MeasValue · 100
A0021333	A0021334

Berechnung der maximalen Wiederholbarkeit in Abhängigkeit von der Durchflussrate

Durchflussrate	maximale Wiederholbarkeit in % v.M.
$\geq \frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	± BaseRepeat
A0021335	A0021340
$<\frac{\frac{1}{2} \cdot ZeroPoint}{BaseRepeat} \cdot 100$	$\pm \frac{1}{2} \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$
A0021336	A0021337

Beispiel maximale Messabweichung



- E Maximale Messabweichung in % v.M. (Beispiel mit PremiumCal)
- Q Durchflussrate in % vom maximalen Endwert

16.7 Montage

Kapitel "Montagebedingungen" → 🖺 22

16.8 Umgebung

Umgebungstemperaturbereich

→ 🖺 25

Temperaturtabellen

Für den Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich die Abhängigkeit von zulässiger Umgebungs- und Messstofftemperatur beachten.

Detaillierte Angaben zu den Temperaturtabellen: Separates Dokument "Sicherheitshinweise" (XA) zum Gerät.

Lagerungstemperatur

-50 ... +80 °C (−58 ... +176 °F)

Klimaklasse

DIN EN 60068-2-38 (Prüfung Z/AD)

Schutzart

Messumformer

- Standardmäßig: IP66/67, Type 4X enclosure
- Bei geöffnetem Gehäuse: IP20, Type 1 enclosure
- Anzeigemodul: IP20, Type 1 enclosure

Messaufnehmer

- Standardmäßig: IP66/67, Type 4X enclosure
- \blacksquare Bei Bestellmerkmal "Sensoroptionen", Option $\pmb{\mathsf{CM}}$: Zusätzlich IP69 bestellbar

Ext	erne	WL	AN-	Ant	enne
	_				

IP67

Vibrationsfestigkeit

- Schwingen sinusförmig in Anlehnung an IEC 60068-2-6
 - 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm peak
- Schwingen Breitbandrauschen in Anlehnung an IEC 60068-2-64
 - 10 ... 200 Hz, 0,003 g²/Hz
 - $-200 \dots 2000 \text{ Hz}, 0,001 \text{ g}^2/\text{Hz}$
 - Total: 1,54 g rms

Schockfestigkeit

Schock halbsinus in Anlehnung an IEC 60068-2-27 6 ms 50 q

Stoßfestigkeit

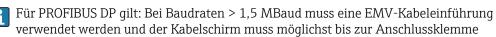
Stoß durch raue Handhabung in Anlehnung an IEC 60068-2-31

Mechanische Belastung

Messumformergehäuse nicht als Steighilfe verwenden.

Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)

- Nach IEC/EN 61326 und NAMUR-Empfehlung 21 (NE 21)
- Geräteausführung mit PROFIBUS DP: Erfüllt Emissionsgrenzwerte für Industrie nach EN 50170 Volume 2, IEC 61784





Details sind in der Konformitätserklärung ersichtlich.

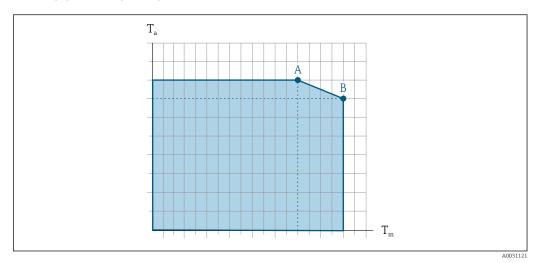
16.9 Prozess

weiterlaufen.

 $Mess stoff temperaturbe-\\reich$

-50 ... +180 °C (-58 ... +356 °F)

Abhängigkeit Umgebungstemperatur zu Messstofftemperatur



39 Beispielhafte Darstellung, Werte in der nachfolgenden Tabelle.

- T_a Umgebungstemperatur
- T_m Messstofftemperatur
- A Maximal zulässige Messstofftemperatur T_m bei $T_{a \, max}$ = 60 °C (140 °F); höhere Messstofftemperaturen T_m erfordern eine Reduktion der Umgebungstemperatur T_a
- B Maximal zulässige Umgebungstemperatur T_a bei der maximal spezifizierten Messstofftemperatur T_m des Messaufnehmers
- Werte für Geräte die im explosionsgefährdetem Bereich eingesetzt werden: Separate Ex-Dokumentation (XA) zum Gerät → 🖺 273.

	Nicht isoliert			Isoliert				
	A B A			В				
Ausführung	Ta	T _m	Ta	T _m	Ta	T_{m}	T_a	T _m
Promass X 500 – digital	60 °C (140 °F)	180 °C (356 °F)	-	-	60 °C (140 °F)	150 °C (302 °F)	55 ℃ (131 ℉)	180 °C (356 °F)
Promass X 500								

Messstoffdichte

 $0 \dots 5000 \text{ kg/m}^3 (0 \dots 312 \text{ lb/cf})$

Druck-Temperatur-Kurven

Eine Übersicht zu den Druck-Temperatur-Kurven für die Prozessanschlüsse: Technische Information

Gehäuse Messaufnehmer

Das Gehäuse des Messaufnehmers ist mit trockenem Stickstoff gefüllt und schützt die innenliegende Elektronik und Mechanik.

Wenn ein Messrohr ausfällt (z.B. aufgrund von Prozesseigenschaften wie korrosiven oder abrasiven Flüssigkeiten), wird die Flüssigkeit vom Messaufnehmergehäuse zunächst zurückgehalten.

Sollte es zu einem Ausfall eines Messrohrs kommen, steigt der Druck im Messaufnehmergehäuse entsprechend dem Betriebsdruck an. Wenn der Betreiber entscheidet, dass die Nenndruck-Werte/der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses keine ausreichende Sicherheit bietet, kann das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet werden. Dadurch wird verhindert, dass sich im Inneren des Messaufnehmergehäuses ein zu hoher Druck aufbaut. Die Verwendung einer Berstscheibe wird daher in Anwendungen mit hohen Gasdrücken dringend empfohlen und insbesondere in Anwendungen, in denen der Prozessdruck höher ist als 2/3 des Berstdrucks des Messaufnehmergehäuses.

260

Falls der austretende Messstoff kontrolliert abgeführt werden muss, ist ein Sensor mit Berstscheibe zu verwenden. Der Ablauf ist an die zusätzliche Verschraubung anzuschließen.

Soll der Sensor mit Gas gespült werden (Gasdetektion), ist er mit Spülanschlüssen auszu-



Spülanschlüsse nur öffnen, wenn anschließend sofort mit einem trockenen, inerten Gas befüllt werden kann. Nur mit niedrigem Druck spülen. Maximaldruck: 5 bar (72,5 psi).

Nenndruck-Wert und Berstdruck des Messaufnehmergehäuses

Nachfolgende Nenndruck-Werte/Berstdrücke des Messaufnehmergehäuses gelten nur für Standardmessgeräte und/oder Messgeräte mit geschlossenen Spülanschlüssen (nicht geöffnet/wie ab Werk ausgeliefert).

Ist ein Messgerät mit Spülanschlüssen (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CH "Spülanschluss") an das Spülsystem angeschlossen, dann hängt der maximale Nenndruck vom Spülsystem selbst oder vom Messgerät ab, je nachdem, welche Komponente die niedrigere Nenndruckklassifizierung hat.

Wenn das Messgerät mit einer Berstscheibe ausgestattet ist (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe"), dann ist der Auslösedruck der Berstscheibe für den maximalen Nenndruck entscheidend.

Der Berstdruck des Messaufnehmergehäuses bezieht sich auf einen typischen Innendruck, der vor einem mechanischen Ausfall des Messaufnehmergehäuses erreicht wird und während der Typprüfung bestimmt wurde. Die entsprechende Erklärung zur Typprüfung kann zusammen mit dem Messgerät bestellt werden (Bestellmerkmal "Weitere Zulassung", Option LN "Berstdruck Sensorgehäuse, Typenprüfung").

Nenndruck in Anlehnung an ASME BPVC.

D	DN Nenndruck Messaufnehmerge- häuse (ausgelegt mit einem Sicher- heitsfaktor ≥ 4)		häuse (ausgelegt mit einem Sicher-		ufnehmergehäuse
[mm]	[in]	[bar] [psi]		[bar]	[psi]
300	12	6	87	28	406
350	14	6	87	28	406
400	16	6	87	28	406



👔 Angaben zu den Abmessungen: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Berstscheibe

Um die Sicherheit zu erhöhen, kann eine Geräteausführung mit Berstscheibe mit einem Auslösedruck von 5,5 ... 6,5 bar (80 ... 94 psi) verwendet werden (Bestellmerkmal "Sensoroption", Option CA "Berstscheibe").



Angaben zu den Abmessungen der Berstscheibe: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau"

Durchflussgrenze

Die geeignete Nennweite wird ermittelt, indem zwischen dem Durchfluss und dem zulässigen Druckabfall optimiert wird.



Zur Übersicht der Messbereich-Endwerte: Kapitel "Messbereich" → 🖺 247

- Der minimal empfohlene Endwert beträgt ca. 1/20 des maximalen Endwerts
- Für die häufigsten Anwendungen sind 20 ... 50 % des maximalen Endwerts als ideal anzusehen
- Bei abrasiven Medien (z.B. feststoffbeladenen Flüssigkeiten) ist ein tiefer Endwert zu wählen: Strömungsgeschwindigkeit < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Bei Gasmessungen gilt:
 - Die Strömungsgeschwindigkeit in den Messrohren sollte die halbe Schallgeschwindigkeit (0,5 Mach) nicht überschreiten
 - Der maximale Massefluss ist abhängig von der Dichte des Gases: Formel → 🗎 247
- ho Zur Berechnung der Durchflussgrenze: Produktauswahlhilfe Applicator ightarrow 🗎 244

Druckverlust

Page 244 Perechnung des Druckverlusts: Produktauswahlhilfe Applicator → 🖺 244

Systemdruck

→ 🖺 25

16.10 Konstruktiver Aufbau

Bauform, Maße

Angaben zu den Abmessungen und Einbaulängen des Geräts: Dokument "Technische Information", Kapitel "Konstruktiver Aufbau" .

Gewicht

Alle Werte (Gewicht ohne Verpackungsmaterial) beziehen sich auf Geräte mit ASME B16.5 Class 150-Flanschen.

Messumformer

- Proline 500 digital Polycarbonat: 1,4 kg (3,1 lbs)
- Proline 500 digital Aluminium: 2,4 kg (5,3 lbs)
- Proline 500 Aluminium: 6,5 kg (14,3 lbs)
- Proline 500 Guss, rostfrei: 15,6 kg (34,4 lbs)

Messaufnehmer

Messaufnehmer mit Anschlussgehäuseausführung aus Guss, rostfrei: siehe nachfolgende Tabellenangaben

Gewicht in SI-Einheiten

DN [mm]	Gewicht [kg]	
300	557	
350	581	
400	605	

Gewicht in US-Einheiten

DN [in]	Gewicht [lbs]	
12	1227	
14	1280	
16	1333	

Werkstoffe

Gehäuse Messumformer

Gehäuse Messumformer Proline 500 – digital

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

- Option A "Alu beschichtet": Aluminium, AlSi10Mg, beschichtet
- Option **D** "Polycarbonat": Polycarbonat

Gehäuse Messumformer Proline 500

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

Option L "Guss, rostfrei": Guss, rostfreier Stahl, 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L

Fensterwerkstoff

Bestellmerkmal "Messumformergehäuse":

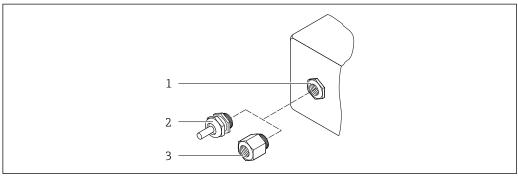
- Option **A** "Alu, beschichtet": Glas
- Option **D** "Polycarbonat": Kunststoff
- Option L "Guss, rostfrei": Glas

Anschlussgehäuse Messaufnehmer

Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse":

Option L "Guss, rostfrei": 1.4409 (CF3M) ähnlich zu 316L

Kabeleinführungen/-verschraubungen



263

■ 40 Mögliche Kabeleinführungen/-verschraubungen

- Innengewinde $M20 \times 1,5$
- Kabelverschraubung M20 \times 1,5
- Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" oder NPT ½"

Kabeleinführungen und Adapter	Werkstoff
Kabelverschraubung M20 × 1,5	Kunststoff
 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½" 	Messing vernickelt
Nur für bestimmte Geräteausführungen verfügbar: Bestellmerkmal "Messumformergehäuse": Option A "Alu, beschichtet" Option D "Polycarbonat" Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Proline 500 – digital: Option L "Guss, rostfrei" Proline 500: Option L "Guss, rostfrei"	
 Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde G ½" Adapter für Kabeleinführung mit Innengewinde NPT ½" 	Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)
Nur für bestimmte Geräteausführungen verfügbar: Bestellmerkmal "Messumformergehäuse": Option L "Guss, rostfrei" Bestellmerkmal "Sensor Anschlussgehäuse": Option L "Guss, rostfrei"	

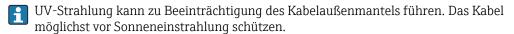
Verbindungskabel

Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer Proline 500 – digital

PVC-Kabel mit Kupferschirm

Verbindungskabel Messaufnehmer - Messumformer Proline 500

- Standardkabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm
- Verstärktes Kabel: PVC-Kabel mit Kupferschirm und zusätzlichem Stahldraht-Geflechtmantel



Gehäuse Messaufnehmer

- Säuren- und laugenbeständige Außenoberfläche
- Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Messrohre

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L); Verteilerstück: Rostfreier Stahl, 1.4404 (316/316L)

Prozessanschlüsse

Flansche gemäss EN 1092-1 (DIN2501) / ASME B 16.5: Rostfreier Stahl, 1.4404 (F316/F316L)



Verfügbare Prozessanschlüsse→ 🗎 265

Dichtungen

Geschweißte Prozessanschlüsse ohne innenliegende Dichtungen

Zubehör

Wetterschutzhaube

Rostfreier Stahl, 1.4404 (316L)

Externe WLAN-Antenne

- Antenne: Kunststoff ASA (acrylic ester-styrene-acrylonitrile) und Messing vernickelt
- Adapter: Rostfreier Stahl und Messing vernickelt
- Kabel: Polyethylen
- Stecker: Messing vernickelt
- Befestigungswinkel: Rostfreier Stahl

Prozessanschlüsse

Festflanschanschlüsse:

- EN 1092-1 (DIN 2501) Flansch
- EN 1092-1 (DIN 2512N) Flansch
- ASME B16.5 Flansch



Werkstoffe der Prozessanschlüsse → 🖺 264

Oberflächenrauhigkeit

Alle Angaben beziehen sich auf messstoffberührende Teile. Die folgenden Oberflächenrauhigkeiten sind bestellbar.

Nicht poliert

16.11 Bedienbarkeit

Sprachen

Bedienung in folgenden Landessprachen möglich:

- Via Vor-Ort-Bedienung
 - Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Bahasa (Indonesisch), Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Webbrowser
 - Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Niederländisch, Portugiesisch, Polnisch, Russisch, Türkisch, Chinesisch, Japanisch, Koreanisch, Bahasa (Indonesisch), Vietnamesisch, Tschechisch, Schwedisch
- Via Bedientool "FieldCare", "DeviceCare": Englisch, Deutsch, Französisch, Spanisch, Italienisch, Chinesisch, Japanisch

Vor-Ort-Bedienung

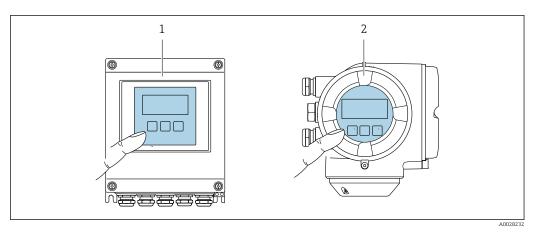
Via Anzeigemodul

Es stehen zwei Anzeigemodule zur Verfügung:

- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option F "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control"
- Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option G "4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige; Touch Control + WLAN"



Informationen zur WLAN-Schnittstelle → 🖺 82



■ 41 Bedienung mit Touch Control

- 1 Proline 500 digital
- 2 Proline 500

Anzeigeelemente

- 4-zeilige, beleuchtete, grafische Anzeige
- Hintergrundbeleuchtung weiß, bei Gerätefehler rot
- Anzeige für die Darstellung von Messgrößen und Statusgrößen individuell konfigurierbar
- Zulässige Umgebungstemperatur für die Anzeige: −20 ... +60 °C (−4 ... +140 °F) Außerhalb des Temperaturbereichs kann die Ablesbarkeit der Anzeige beeinträchtigt sein.

Bedienelemente

- Bedienung von außen ohne Öffnen des Gehäuses via Touch Control (3 optische Tasten):

 + E
- Bedienelemente auch in den verschiedenen Zonen des explosionsgefährdeten Bereichs zugänglich

Fernbedienung	→ 🖺 81
Serviceschnittstelle	→ 🖺 81

Unterstützte Bedientools

Für den lokalen Zugriff oder den Fernzugriff auf das Messgerät können verschiedene Bedientools verwendet werden. Abhängig vom verwendeten Bedientool kann der Zugriff mithilfe von unterschiedlichen Bediengeräten und via verschiedene Schnittstellen erfolgen.

Unterstützte Bedientools	Bediengerät	Schnittstelle	Weitere Informationen
Webbrowser	Notebook, PC oder Tab- let mit Webbrowser	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-Schnittstelle	Sonderdokumentation zum Gerät → 🖺 274
DeviceCare SFE100	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	 Serviceschnittstelle CDI-RJ45 WLAN-Schnittstelle Feldbus-Protokoll 	→ 🖺 244
FieldCare SFE500	Notebook, PC oder Tab- let mit Microsoft Wind- ows-System	Serviceschnittstelle CDI-RJ45WLAN-SchnittstelleFeldbus-Protokoll	→ 🖺 244

Weitere Bedientools auf Basis FDT Technologie mit einem Gerätetreiber wie DTM/iDTM oder DD/EDD sind für die Gerätebedienung nutzbar. Diese Bedientools sind bei den jeweiligen Herstellern erhältlich. Es wird eine Integration u.a. in folgende Bedientools unterstützt:

- Field Device Manager (FDM) von Honeywell → www.honeywellprocess.com
- FieldMate von Yokogawa → www.yokogawa.com
- PACTWare → www.pactware.com

Die zugehörigen Gerätebeschreibungsdateien sind verfügbar: www.endress.com \rightarrow Downloads

Webserver

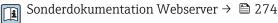
Aufgrund des integrierten Webservers kann das Gerät über einen Webbrowser und via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) oder via WLAN-Schnittstelle bedient und konfiguriert werden. Der Aufbau des Bedienmenüs ist dabei derselbe wie bei der Vor-Ort-Anzeige. Neben den Messwerten werden auch Statusinformationen zum Gerät dargestellt und ermöglichen eine Kontrolle des Gerätezustands. Zusätzlich können die Daten vom Gerät verwaltet und die Netzwerkparameter eingestellt werden.

Für die WLAN-Verbindung wird ein Gerät benötigt, das über eine optional bestellbare WLAN-Schnittstelle verfügt: Bestellmerkmal "Anzeige; Bedienung", Option \mathbf{G} "4-zeilig beleuchtet; Touch Control + WLAN". Das Gerät dient als Access Point und ermöglicht eine Kommunikation mittels Computer oder mobilem Handbediengerät.

Unterstütze Funktionen

Datenaustausch zwischen Bediengerät (wie z.B. Notebook) und Messgerät:

- Konfiguration vom Messgerät laden (XML-Format, Konfiguration sichern)
- Konfiguration ins Messgerät speichern (XML-Format, Konfiguration wieder herstellen)
- Export der Eventliste (.csv-Datei)
- Export der Parametereinstellungen (.csv-Datei oder PDF-Datei, Dokumentation der Konfiguration der Messstelle erstellen)
- Export des Verifikationsprotokolls Heartbeat (PDF-Datei, nur mit dem Anwendungspaket "Heartbeat Verification" verfügbar)
- Flashen der Firmware-Version für z.B. Upgrade der Geräte-Firmware
- Download Treiber für Systemintegration



HistoROM Datenmanagement Das Messgerät verfügt über ein HistoROM Datenmanagement. Das HistoROM Datenmanagement umfasst sowohl die Speicherung als auch das Importieren und Exportieren

wichtiger Geräte- und Prozessdaten. Dadurch können Betriebs- und Serviceeinsätze wesentlich sicherer und effizienter durchgeführt werden.



Im Auslieferungszustand sind die Werkseinstellungen der Parametrierdaten als Sicherung im Gerätespeicher hinterlegt. Dieser kann z.B. nach der Inbetriebnahme mit einem aktualisierten Datensatz überschrieben werden.

Zusatzinformationen Speicherkonzept

Es gibt verschiedene Speicher, in denen Gerätedaten gespeichert und vom Gerät genutzt werden:

	Gerätespeicher	T-DAT	S-DAT
Verfügbare Daten	 Ereignis-Logbuch wie z.B. Diagnoseereignisse Sicherung eines Parameterdatensatzes Firmwarepaket des Geräts Treiber für Systemintegration zum Export via Webserver z.B.: GSD für PROFIBUS DP 	 Messwertspeicherung (Bestelloption "Extended HistoROM") Aktueller Parameterdatensatz (wird zur Laufzeit durch Firmware verwendet) Schleppzeiger (Min/Max-Werte) Summenzählerwerte 	 Messaufnehmerdaten: Nennweite etc. Seriennummer Kalibrierdaten Messgerätekonfiguration (z.B. SW-Optionen, fixes I/O oder Multi I/O)
Speicherort	Fix auf der Nutzerschnittstellenleiterplatte im Anschlussraum	Steckbar auf der Nutzerschnittstellenleiter- platte im Anschlussraum	Im Sensorstecker im Messumformer- Halsteil

Datensicherung

Automatisch

- Automatische Speicherung der wichtigsten Gerätedaten (Messaufnehmer und -umformer) in den DAT-Modulen
- Im Austauschfall Messumformer oder Messgerät: Nach Austausch des T-DATs mit bisherigen Gerätedaten steht das neue Messgerät sofort und fehlerfrei wieder in Betrieb
- Im Austauschfall Messaufnehmer: Nach Austausch des Messaufnehmers werden neue Messaufnehmerdaten aus S-DAT im Messgerät übernommen und das Messgerät steht sofort und fehlerfrei in Betrieb
- Im Austauschfall Elektronikmodul (z.B. I/O-Elektronikmodul): Nach Austausch des Elektronikmoduls wird die Software des Moduls mit der vorhandenen Gerätefirmware verglichen. Im Bedarfsfall erfolgt ein Up- oder Downgrade der Software des Moduls. Anschließend ist das Elektronikmodul sofort einsatzbereit und es tritt kein Kompatibilitätsfehler auf.

Manuell

Zusätzlicher Parameterdatensatz (komplette Parametereinstellungen) im integrierten Gerätespeicher HistoROM Backup für:

- Datensicherungsfunktion
 Sicherung und spätere Wiederherstellung einer Geräteparametrierung im Gerätespeicher HistoROM Backup
- Datenvergleichsfunktion
 Vergleich der aktuellen Geräteparametrierung mit der im Gerätespeicher HistoROM
 Backup gespeicherten Geräteparametrierung

Datenübertragung

Manuell

- Übertragung einer Geräteparametrierung auf ein anderes Gerät mithilfe der Exportfunktion des jeweiligen Bedientools, z.B. mit FieldCare, DeviceCare oder Webserver: Zum Duplizieren der Parametrierung oder zur Ablage in ein Archiv (z.B. zwecks Sicherung)
- Übertragung der Treiber für die Systemintegration via Webserver, z.B.:
 GSD für PROFIBUS DP

Ereignisliste

Automatisch

- Chronologische Anzeige von max. 20 Ereignismeldungen in der Ereignisliste
- Mit Freischaltung des Anwendungspakets Extended HistoROM (Bestelloption): Anzeige von bis zu 100 Ereignismeldungen in der Ereignisliste mit Zeitstempel, Klartextbeschreibung und Behebungsmaßnahmen
- Export und Anzeige der Ereignisliste über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. DeviceCare. FieldCare oder Webserver

Messwertspeicher

Manuell

Mit Freischaltung des Anwendungspakets **Extended HistoROM** (Bestelloption):

- Aufzeichnung über 1 bis 4 Kanäle von bis zu 1000 Messwerten
- Frei konfigurierbares Aufzeichnungsintervall
- Aufzeichnung von bis zu 250 Messwerten über jeden der 4 Speicherkanäle
- Export der Messwertaufzeichnung über verschiedene Schnittstellen und Bedientools z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver

16.12 Zertifikate und Zulassungen



🚹 Aktuell verfügbare Zertifikate und Zulassungen sind über den Produktkonfigurator abrufbar.

CE-Zeichen

Das Gerät erfüllt die gesetzlichen Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien. Diese sind zusammen mit den angewandten Normen in der entsprechenden EU-Konformitätserklärung aufgeführt.

Endress+Hauser bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Geräts mit der Anbringung des CE-Zeichens.

C-Tick Zeichen

Das Messsystem stimmt überein mit den EMV-Anforderungen der Behörde "Australian Communications and Media Authority (ACMA)".

Ex-Zulassung

Die Geräte sind zum Einsatz im explosionsgefährdeten Bereich zertifiziert und die zu beachtenden Sicherheitshinweise im separaten Dokument "Safety Instructions" (XA) beigefügt. Dieses ist auf dem Typenschild referenziert.

Pharmatauglichkeit

- FDA
- USP Class VI
- TSE/BSE Eignungs-Zertifikat

Zertifizierung PROFIBUS

PROFIBUS Schnittstelle

Das Messgerät ist von der PNO (PROFIBUS Nutzerorganisation e. V.) zertifiziert und registriert. Das Gerät erfüllt alle Anforderungen der folgenden Spezifikationen:

- Zertifiziert gemäß PROFIBUS PA Profile 3.02
- Das Gerät kann auch mit zertifizierten Geräten anderer Hersteller betrieben werden (Interoperabilität)

Druckgerätezulassung

- Mit der Kennzeichnung PED/G1/x (x = Kategorie) auf dem Messaufnehmer-Typenschild bestätigt Endress+Hauser die Konformität mit den "Grundlegenden Sicherheitsanforderungen" des Anhangs I der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU.
- Geräte ohne diese Kennzeichnung (ohne PED) sind nach guter Ingenieurspraxis ausgelegt und hergestellt. Sie entsprechen den Anforderungen von Art. 4 Abs. 3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU. Ihr Einsatzbereich ist in den Diagrammen 6 bis 9 im Anhang II der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU dargestellt.

Funkzulassung

Das Messgerät besitzt die Funkzulassung.



Weitere Zertifizierungen

CRN-Zulassung

Für einige Gerätevarianten gibt es eine CRN-Zulassung. Für ein CRN-zugelassenes Gerät muss ein CRN-zugelassener Prozessanschluss mit einer CSA-Zulassung bestellt werden.

Tests und Zeugnisse

- Druckprüfung, internes Verfahren, Abnahmeprüfzeugnis
- EN10204-3.1 Materialnachweis, mediumberührte Teile und Messaufnehmergehäuse
- PMI-Test (XRF), internes Verfahren, mediumberührte Teile, Testbericht
- EN10204-2.1 Werksbescheinigung und EN10204-2.2 Werkszeugnis

Prüfung von Schweißverbindungen

Option	Prüfnorm			Komponente		
	ISO 23277 AL2x (PT) ISO 10675-1 AL1 (RT, DR)	ASME B31.3 NFS	ASME VIII Div.1 Appx. 4+8	NORSOK M-601	Messrohr	Prozessanschluss
KF	Х				PT	RT
KK		х			PT	RT
KP			х		PT	RT
KR				Х	VT, PT	VT, RT

 $\label{eq:pt} {\rm PT} = {\rm Eindringpr\"ufung} \;, \; {\rm RT} = {\rm Durchstrahlpr\"ufung} \;, \; {\rm VT} = {\rm Sichtpr\"ufung} \;$ ${\rm Alle} \; {\rm Optionen} \; {\rm mit} \; {\rm Testbericht} \;$

Externe Normen und Richtlinien

■ EN 60529

Schutzarten durch Gehäuse (IP-Code)

■ IEC/EN 60068-2-6

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Fc: Schwingen (sinusförmig).

■ IEC/EN 60068-2-31

Umgebungseinflüsse: Prüfverfahren - Prüfung Ec: Schocks durch raue Handhabung, vornehmlich für Geräte.

■ EN 61010-1

Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Allgemeine Anforderungen

■ IEC/EN 61326

Emission gemäß Anforderungen für Klasse A. Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV-Anforderungen).

• NAMUR NE 21

Elektromagnetische Verträglichkeit von Betriebsmitteln der Prozess- und Labortechnik

■ NAMUR NE 32

Sicherung der Informationsspeicherung bei Spannungsausfall bei Feld- und Leitgeräten mit Mikroprozessoren

■ NAMUR NE 43

Vereinheitlichung des Signalpegels für die Ausfallinformation von digitalen Messumformern mit analogem Ausgangssignal.

■ NAMUR NE 53

Software von Feldgeräten und signalverarbeitenden Geräten mit Digitalelektronik

■ NAMUR NE 80

Anwendung der Druckgeräte-Richtlinie auf PLT-Geräte

■ NAMUR NE 105

Anforderungen an die Integration von Feldbus-Geräten in Engineering-Tools für Feldgeräte

■ NAMUR NE 107

Selbstüberwachung und Diagnose von Feldgeräten

■ NAMUR NE 131

Anforderungen an Feldgeräte für Standardanwendungen

■ NAMUR NE 132

Coriolis-Massemesser

■ NACE MR0103

Materials resistant to sulfide stress cracking in corrosive petroleum refining environments.

■ NACE MR0175/ISO 15156-1

Materials for use in H2S-containing Environments in Oil and Gas Production.

16.13 Anwendungspakete

Um die Funktionalität des Geräts je nach Bedarf zu erweitern, sind für das Gerät verschiedene Anwendungspakete lieferbar: z.B. aufgrund von Sicherheitsaspekten oder spezifischer Anforderungen von Applikationen.

Die Anwendungspakete können bei Endress+Hauser mit dem Gerät bestellt oder nachbestellt werden. Ausführliche Angaben zum betreffenden Bestellcode sind bei Ihrer Endress+Hauser Vertriebszentrale erhältlich oder auf der Produktseite der Endress+Hauser Website; www.endress.com.



Detaillierte Angaben zu den Anwendungspaketen:

Sonderdokumentationen zum Gerät → 273

Diagnosefunktionalitäten

Paket	Beschreibung
Extended HistoROM	Umfasst Erweiterungen bezüglich Ereignislogbuch und Freischaltung des Messwertspeichers.
	Ereignislogbuch: Speichervolumen wird von 20 Meldungseinträgen (Standardausführung) auf bis zu 100 erweitert.
	Messwertspeicher (Linienschreiber): Speichervolumen wird für bis zu 1000 Messwerte aktiviert. 250 Messwerte können über jeden der 4 Speicherkanäle ausgegeben werden. Aufzeichnungsintervall ist frei konfigurierbar. Auf Messwertaufzeichnungen kann via Vor-Ort-Anzeige oder Bedientool z.B. FieldCare, DeviceCare oder Webserver zugegriffen werden.

Heartbeat Technology	Paket	Beschreibung
	Heartbeat Verification +Monitoring	 Heartbeat Verification Erfüllt die Anforderung an die rückführbare Verifikation nach DIN ISO 9001:2008 Kapitel 7.6 a) "Lenkung von Überwachungs- und Messmitteln". Funktionsprüfung im eingebauten Zustand ohne Prozessunterbrechung. Rückverfolgbare Verifikationsergebnisse auf Anforderung, inklusive Bericht. Einfacher Prüfablauf über Vor-Ort-Bedienung oder weitere Bedienschnittstellen. Eindeutige Messstellenbewertung (Bestanden / Nicht bestanden) mit hoher Testabdeckung im Rahmen der Herstellerspezifikation. Verlängerung von Kalibrationsintervallen gemäß Risikobewertung durch Betreiber.
		Heartbeat Monitoring Liefert kontinuierlich für das Messprinzip charakteristische Daten an ein externes Condition Monitoring System zum Zweck der vorbeugenden Wartung oder der Prozessanalyse. Diese Daten ermöglichen: ■ Im Kontext mit weiteren Informationen, Rückschlüsse auf die zeitliche Beeinträchtigung der Messleistung durch Prozesseinflüsse (etwa Korrosion, Abrasion, Belagsbildung etc.).

Konzentration

Paket	Beschreibung
Konzentration	Berechnung und Ausgabe von Fluidkonzentrationen
	Die gemessene Dichte wird mit Hilfe des Anwendungspakets "Konzentration" in die Konzentration einer Substanz eines binären Gemisches umgerechnet: Auswahl vordefinierter Fluide (z.B. diverser Zuckerlösungen, Säuren, Laugen, Salze, Ethanol etc.) Allgemein gebräuchliche oder benutzerdefinierte Einheiten ("Brix, "Plato, "Masse, "Volumen, mol/l etc.) für Standardanwendungen. Konzentrationsberechnung aus benutzerdefinierten Tabellen.

Die rechtzeitige Planung von Serviceeinsätzen.
Die Überwachung der Prozess- oder Produktqualität, z.B. Gaseinschlüsse.

Sonderdichte

Paket	Beschreibung
Sonderdichte	In vielen Anwendungen wird die Dichte als wichtiger Messwert zur Qualitätsüberwachung oder zur Prozesssteuerung verwendet. Das Messgerät misst standardmässig die Dichte des Fluides und stellt diesen Wert dem Kontrollsystem zur Verfügung. Insbesondere für Anwendungen unter wechselnden Prozessbedingungen bietet das Anwendungspaket "Sonderdichte" eine hochgenaue Dichtemessung über einen weiten Dichte- und Temperaturbereich.

Petroleum

Paket	Beschreibung
Petroleum	Mit dem Anwendungspaket können die wichtigsten Kenngrößen für die Öl & Gas Industrie berechnet und ausgegeben werden.
	 Normvolumenfluss und berechnete Normdichte gemäß "API Manual of Petroleum Measurement Standards, Chapter 11.1" Wasseranteil, basierend auf die Dichtemessung Gewichteter Mittelwert der Dichte und Temperatur

16.14 Zubehör

Ergänzende Dokumentation 16.15



Eine Übersicht zum Umfang der zugehörigen Technischen Dokumentation bieten:

- W@M Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Seriennummer vom Typenschild eingeben
- *Endress+Hauser Operations App*: Seriennummer vom Typenschild eingeben oder 2D-Matrixcode (QR-Code) auf dem Typenschild einscannen

Standarddokumentation

Kurzanleitung

Kurzanleitung zum Messaufnehmer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline Promass X	KA01288D

Kurzanleitung zum Messumformer

Messgerät	Dokumentationscode
Proline 500 – digital	KA01390D
Proline 500	KA01389D

Technische Information

Messgerät	Dokumentationscode
Promass X 500	TI01289D

Beschreibung Geräteparameter

Messgerät	Dokumentationscode
Promass 500	GP01137D

Geräteabhängige Zusatzdokumentation

Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise für elektrische Betriebsmittel für explosionsgefährdete Bereiche.

Inhalt	Dokumentationscode
	Messgerät
ATEX/IECEx Ex i	XA01473D
ATEX/IECEx Ex ec	XA01474D
cCSAus IS	XA01475D
cCSAus Ex i	XA01509D
cCSAus Ex nA	XA01510D
INMETRO Ex i	XA01476D
INMETRO Ex ec	XA01477D
NEPSI Ex i	XA01478D
NEPSI Ex nA	XA01479D

Sonderdokumentation

Inhalt	Dokumentationscode
Angaben zur Druckgeräterichtlinie	SD01614D
Funkzulassungen für WLAN-Schnittstelle für Anzeigemodul A309/A310	SD01793D
Webserver	SD02232D
Heartbeat Technology	SD02203D
Konzentrationsmessung	SD02213D
Petroleum	SD02217D

Einbauanleitung

Inhalt	Bemerkung		
Einbauanleitung für Ersatzteilsets und Zubehör	 Übersicht aller verfügbaren Ersatzteilsets über W@M Device Viewer aufrufen →		

274

Stichwortverzeichnis

A	Sicherheitshinweise 27
Analog Input Modul	Bestellcode (Order code)
Analog Output Modul	Bestimmungsgemäße Verwendung 9
Anforderungen an Personal 9	Betrieb
Anschluss	Betriebsanzeige
siehe Elektrischer Anschluss	Betriebssicherheit
Anschlusskabel	C
Anschlusskontrolle (Checkliste) 59	C
Anschlussvorbereitungen 42	C-Tick Zeichen
Anschlusswerkzeug	CE-Zeichen
Anwenderrollen 62	Checkliste
Anwendungsbereich	Anschlusskontrolle
Anwendungspakete	Montagekontrolle
Anzeige	D
Aktuelles Diagnoseereignis 233	DeviceCare
Letztes Diagnoseereignis 233	Gerätebeschreibungsdatei
siehe Vor-Ort-Anzeige	Diagnose
Anzeigebereich	Symbole
Bei Betriebsanzeige 64	
In Navigieransicht	Diagnoseinformation
Anzeigemodul drehen	Aufbau, Erläuterung
Anzeigewerte	FieldCare
Zum Status Verriegelung	
Applicator	Leuchtdioden
Arbeitssicherheit	Vor-Ort-Anzeige 174 Webbrowser 176
Aufbau	Diagnoseinformationen
Bedienmenü	Behebungsmaßnahmen
Messgerät	Übersicht
Ausfallsignal	Diagnoseliste
Ausgangskenngrößen	Diagnosemeldung
Ausgangssignal	Diagnoseverhalten
Auslaufstrecken	Erläuterung
Außenreinigung	Symbole
Austausch	Diagnoseverhalten anpassen
Gerätekomponenten	DIP-Schalter
D.	siehe Verriegelungsschalter
B	Direktzugriff
Bedienelemente 69, 175	Direktzugriffscode
Bedienmenü	Discrete Input Modul
Aufbau	Discrete Output Modul
Menüs, Untermenüs	Dokument
Untermenüs und Anwenderrollen	Funktion 6
Bedienphilosophie	Verwendete Symbole 6
Bediensprache einstellen	Dokumentfunktion 6
Bedientasten siehe Bedienelemente	Druck-Temperatur-Kurven
	Druckgerätezulassung
Bedienungsmöglichkeiten 60	Druckverlust
Behebungsmaßnahmen	Durchflussgrenze
Aufrufen	Durchflussrichtung
Schließen	
Beheizung Messaufnehmer	E
Berechnungsgrundlagen Messahweishung	Editieransicht 67
Messabweichung	Bedienelemente verwenden 67, 68
Wiederholbarkeit	Eingabemaske
Auslösedruck	Einbaulage (vertikal, horizontal) 23
7 tusioseuruck	Einbaumaße

Endress+Hauser

Einfluss	Entsorgung
Messstoffdruck	Ereignis-Logbuch
Messstofftemperatur	Ereignis-Logbuch filtern
Umgebungstemperatur	Ereignisliste
Eingangskenngrößen	Ersatzteil
Eingetragene Marken 8	Ersatzteile
Einlaufstrecken	Erweiterter Bestellcode
Einsatz Messgerät	Messaufnehmer
Fehlgebrauch	Messumformer
Grenzfälle	Ex-Zulassung
siehe Bestimmungsgemäße Verwendung	_
Einsatzgebiet	F
Restrisiken	Fallleitung
Einstellungen	FDA
Administration	Fehlermeldungen
Analog Input	siehe Diagnosemeldungen
Bediensprache	Fernbedienung
Erweiterte Anzeigenkonfigurationen 140	FieldCare
Gerät zurücksetzen	Bedienoberfläche
Gerätekonfiguration verwalten 145	Funktion
I/O-Konfiguration	Gerätebeschreibungsdatei 87
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 118, 120	Verbindungsaufbau
Impulsausgang	Firmware
Kommunikationsschnittstelle 109	Freigabedatum
Messgerät an Prozessbedingungen anpassen 163	Version
Messstellenbezeichnung	Firmware-Historie
Messstoff	Freigabecode
Relaisausgang	Falsche Eingabe
Schaltausgang	Freigabecode definieren
Schleichmengenunterdrückung 133	Funktionen
Sensorabgleich	siehe Parameter
Simulation	Funktionskontrolle
Statuseingang	Funkzulassung
Stromausgang	G
Stromeingang	_
Summenzähler	Galvanische Trennung
Summenzähler zurücksetzen 163	Gerätebeschreibungsdateien 87 Gerätedokumentation
Summenzähler-Reset	Gerateachamentation
Systemeinheiten	Zusatzdokumentation
Überwachung der Rohrfüllung	Gerätekomponenten
Vor-Ort-Anzeige	Gerätename
WLAN	Messaufnehmer
Elektrischer Anschluss	Messumformer
Bedientools	Gerätereparatur
Via PROFIBUS DP Netzwerk 81	Geräterevision
Via Serviceschnittstelle (CDI-RJ45) 81	Gerätestammdatei
Via WLAN-Schnittstelle 82	GSD
Messgerät	Gerätetypkennung
Schutzart	Geräteverriegelung, Status
Webserver	Gewicht
WLAN-Schnittstelle	SI-Einheiten
Elektromagnetische Verträglichkeit	Transport (Hinweise)
Elektronikgehäuse drehen	US-Einheiten
siehe Messumformergehäuse drehen	CO Difficient
Elektronikmodul	Н
EMPTY_MODULE Modul	Hardwareschreibschutz
Endress+Hauser Dienstleistungen	Hauptelektronikmodul
Reparatur	Hersteller-ID
Wartung	

276

Herstellungsdatum	Messdynamik
Hilfetext	Messeinrichtung
Aufrufen	Messgenauigkeit
Erläuterung	Messgerät
Schließen	Aufbau
HistoROM	Demontieren
T	Einschalten
100	Entsorgen
Inbetriebnahme	Konfigurieren
Erweiterte Einstellungen	Messaufnehmer montieren 30
Messgerät konfigurieren	Reparatur
Informationen zum Dokument	Umbau
Installationskontrolle	Vorbereiten für elektrischen Anschluss 42
K	Vorbereiten für Montage 30
	Messgerät anschließen
Kabeleinführung	Proline 500
Schutzart	Proline 500 – digital
Kabeleinführungen Technische Daten	Messgerät identifizieren
	Messgrößen
Klemmen	siehe Prozessgrößen
	Messprinzip
Klemmenbelegung Verbindungskabel Proline 500	Messstoffdichte
Anschlussgehäuse Messaufnehmer 49 Klemmenbelegung Verbindungskabel Proline 500- digital	Messstoffdruck
Anschlussgehäuse Messaufnehmer	Einfluss
Klimaklasse	Messstofftemperatur
	Einfluss
Kompatibilität zum Vorgängermodell	Messumformer
Kontextmenü	Anzeigemodul drehen
Aufrufen	Gehäuse drehen
Erläuterung	Messumformer Proline 500 - digital
Schließen	Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung
Schneben	anschließen
L	Messumformergehäuse drehen
Lagerbedingungen	Messwerte ablesen
Lagerungstemperatur	Messwerthistorie anzeigen
Lagerungstemperaturbereich	Modul
Leistungsaufnahme	Analog Input
Leistungsmerkmale	Analog Output
Lesezugriff	Discrete Input
Linienschreiber	Discrete Output
2	EMPTY_MODULE
M	Summenzähler
Maximale Messabweichung	SETTOT_MODETOT_TOTAL
Mechanische Belastung	SETTOT_TOTAL
Menü	
Diagnose	Montage
Setup	Montagebedingungen
Menüs	Beheizung Messaufnehmer
Zu spezifischen Einstellungen 135	Berstscheibe
Zur Messgerätkonfiguration 103	
Mess- und Prüfmittel	Einbaulage
Messaufnehmer	Einbaumaße
Montieren	Fallleitung
Messaufnehmergehäuse	Montageort
Messbereich	Systemdruck
Berechnungsbeispiel für Gas 247	Vibrationen
Für Flüssigkeiten	Wärmeisolation
Für Gase	Montagekontrolle (Checkliste)
Messbereich, empfohlen	

Montagemaße	Summenzähler-Bedienung (Untermenü) 163
siehe Einbaumaße	Systemeinheiten (Untermenü) 105
Montageort	Überwachung teilgefülltes Rohr (Wizard) 134
Montagevorbereitungen	Webserver (Untermenü) 80
Montagewerkzeug	Wert Stromausgang 1 n (Untermenü) 161
	WLAN Settings (Untermenü) 144
N	Parametereinstellungen schützen 152
Navigationspfad (Navigieransicht) 65	Pharmatauglichkeit
Navigieransicht	Potentialausgleich
Im Untermenü 65	Produktsicherheit
Im Wizard 65	Prozessanschlüsse
Normen und Richtlinien	Prozessgrößen
	Berechnete
U	Gemessene
Oberflächenrauhigkeit	Prüfkontrolle
n	Anschluss
	Erhaltene Ware
Parameter	Montage
Ändern	j
Werte oder Texte eingeben	R
Parametereinstellungen	Re-Kalibrierung
Administration (Untermenü) 148	Reaktionszeit
Analog inputs (Untermenü) 110	Referenzbedingungen
Anzeige (Untermenü)	Reinigung
Anzeige (Wizard)	Außenreinigung
Berechnete Prozessgrößen (Untermenü) 136	Reparatur
Datensicherung (Untermenü) 145	Hinweise
Diagnose (Menü)	Reparatur eines Geräts 241
Freigabecode definieren (Wizard) 147	Rücksendung
Freigabecode zurücksetzen (Untermenü) 147	-
Geräteinformation (Untermenü) 237	S
I/O-Konfiguration	Schaltausgang
I/O-Konfiguration (Untermenü) 112	Schleichmengenunterdrückung 253
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang	Schockfestigkeit
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang (Wizard) 118,	Schreibschutz
120, 124	Via Freigabecode
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n (Unter-	Via Verriegelungsschalter
menü)	Schreibschutz aktivieren
Kommunikation (Untermenü) 109	Schreibschutz deaktivieren
Messgrößen (Untermenü)	Schreibzugriff
Messstoff wählen (Wizard) 108	Schutzart
Messwertspeicherung (Untermenü) 163	Seriennummer
Nullpunktabgleich (Untermenü) 138	SETTOT MODETOT TOTAL Modul
Relaisausgang	SETTOT_TOTAL Modul
Relaisausgang 1 n (Untermenü) 162	Sicherheit
Relaisausgang 1 n (Wizard) 126	Signalkabel/Kabel Versorgungsspannung anschließen
Schleichmengenunterdrückung (Wizard) 133	Messumformer Proline 500 - digital 47
Sensorabgleich (Untermenü) 137	Softwarefreigabe
Setup (Menü)	Spezielle Anschlusshinweise
Simulation (Untermenü)	Sprachen, Bedienungsmöglichkeiten 265
Statuseingang	Statusbereich
Statuseingang (Untermenü) 114	Bei Betriebsanzeige 63
Statuseingang 1 n (Untermenü) 160	In Navigieransicht 65
Stromausgang	Statussignale
Stromausgang (Wizard)	Störungsbehebungen
Stromeingang	Allgemeine
Stromeingang (Wizard)	Stoßfestigkeit
Stromeingang 1 n (Untermenü) 160	Stromaufnahme
Summenzähler 1 n (Untermenü) 138, 158	221

278

Summenzähler	Datensicherung
Bedienung	Eingangswerte
Konfigurieren	Ereignisliste
Reset	Erweitertes Setup
Zuordnung Prozessgröße	Freigabecode zurücksetzen 147
Symbole	Geräteinformation 237
Bedienelemente 67	I/O-Konfiguration
Eingabe steuern	Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 1 n 161
Eingabemaske 68	Kommunikation
Für Diagnoseverhalten 63	Messgrößen
Für Kommunikation 63	Messwerte
Für Menüs	Messwertspeicherung
Für Messgröße 64	Nullpunktabgleich
Für Messkanalnummer 64	Prozessgrößen
Für Parameter	Relaisausgang 1 n
Für Statussignal 63	Sensorabgleich
Für Untermenü 66	Simulation
Für Verriegelung 63	Statuseingang
Für Wizard	Statuseingang 1 n
Im Statusbereich der Vor-Ort-Anzeige 63	Stromeingang 1 n
Systemaufbau	Summenzähler 1 n
Messeinrichtung 246	Summenzähler-Bedienung
siehe Messgerät Aufbau	Systemeinheiten
Systemdruck	Übersicht
Systemintegration	Webserver
-,	Wert Stromausgang 1 n
T	WLAN Settings
Tastenverriegelung ein-/ausschalten 74	USP Class VI
Technische Daten, Übersicht 246	
Temperaturbereich	V
Lagerungstemperatur	Verbindungskabel anschließen
Messstofftemperatur	Anschlussgehäuse Messaufnehmer Proline 500 49
Umgebungstemperatur Anzeige 265	Anschlussgehäuse Messaufnehmer Proline 500 -
Tests und Zeugnisse	digital
Texteditor	Klemmenbelegung Proline 500 49
Tooltipp	Klemmenbelegung Proline 500 - digital 44
siehe Hilfetext	Messumformer Proline 500 51
TOTAL Modul	Messumformer Proline 500 - digital 46
Transport Messgerät	Verpackungsentsorgung
TSE/BSE Eignungs-Zertifikat 269	Verriegelungsschalter
Typenschild	Versionsdaten zum Gerät
Messaufnehmer	Versorgungsausfall
Messumformer	Versorgungsspannung
	Vibrationen
U	Vibrationsfestigkeit
Umgebungsbedingungen	Vor-Ort-Anzeige
Lagerungstemperatur	Navigieransicht 65
Mechanische Belastung 259	siehe Betriebsanzeige
Schockfestigkeit	siehe Diagnosemeldung
Stoßfestigkeit	siehe Im Störungsfall
Vibrationsfestigkeit	Texteditor 67
Umgebungstemperatur	Zahleneditor 67
Einfluss	
Untermenü	
Administration	W
, ,	W@M 240, 241
Analog inputs	W@M 240, 241 W@M Device Viewer 16, 241
·	W@M 240, 241 W@M Device Viewer 16, 241 Warenannahme 16
Analog inputs	W@M240, 241W@M Device Viewer16, 241Warenannahme16Wärmeisolation25
Analog inputs	W@M 240, 241 W@M Device Viewer 16, 241 Warenannahme 16

Weitere Zertifizierungen	270
Werkstoffe	
Werkzeug	
Elektrischen Anschluss	. 36
Für Montage	30
Transport	
Wiederholbarkeit	
Wizard	
Anzeige	129
Freigabecode definieren	
Impuls-/Frequenz-/Schaltausgang 118, 120,	
Messstoff wählen	
Relaisausgang 1 n	126
Schleichmengenunterdrückung	
Stromausgang	
Stromeingang	
Überwachung teilgefülltes Rohr	
WLAN-Einstellungen	144
Z	
	67
Zertifikate	
Zertifizierung PROFIBUS	
Zugriffsrechte auf Parameter	
Lesezugriff	. 73
Schreibzugriff	
Zulassungen	
Zyklische Datenübertragung	



