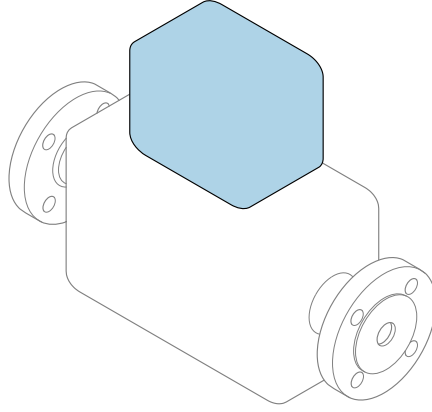


Kısa Çalıştırma Talimatları

Proline 200

PROFIBUS PA


Vorteks akış sensörüne
sahip transmitter



Bu talimatlar, Özet Çalıştırma Talimatları olup, cihazın
Çalıştırma Talimatlarının yerini **almaz**.

Transmitter Özet Çalıştırma Talimatları

Transmitter hakkında bilgiler içerir.

Sensör Özet Çalıştırma Talimatları →  3



A0023555

Cihaz için Özet Çalıştırma Talimatları

Bu cihaz bir transmitter ve bir sensörden oluşur.

Bu iki bileşenin devreye alınması işlemi iki ayrı kılavuzda açıklanmıştır:

- Sensör Özet Çalıştırma Talimatları
- Transmitter Özet Çalıştırma Talimatları

Kılavuzların içeriği birbirlerini tamamlayıcı olduğu için cihazı devreye alırken lütfen her iki Özet Çalıştırma Talimatlarına da bakın:

Sensör Özet Çalıştırma Talimatları

Sensör Özet Çalıştırma Talimatlarının hedef kitlesi ölçüm cihazını kurmaktan sorumlu olan uzmanlardır.

- Teslimatın kabul edilmesi ve ürünün tanımlanması
- Saklama ve taşıma
- Kurulum

Transmitter Özet Çalıştırma Talimatları

Transmitter Özet Çalıştırma Talimatlarının hedef kitlesi ölçüm cihazının devreye alınması, yapılandırılması ve parametreleştirilmesinden sorumlu olan uzmanlardır (ilk ölçülen değere kadar).

- Ürün açıklaması
- Kurulum
- Elektrik bağlantısı
- Çalışma seçenekleri
- Sistem entegrasyonu
- Devreye alma
- Hata teşhisi bilgileri

Ek cihaz dokümantasyonu



Bu Özet Çalıştırma Talimatları **Transmitter Özet Çalıştırma Talimatları**'dır.

"Sensör Özet Çalıştırma Talimatları" aşağıdaki yöntemlerle elde edilebilir:

- İnternet: www.endress.com/deviceviewer
- Akıllı telefon/tablet: *Endress+Hauser Operations Uygulaması*

Cihaz hakkında ayrıntılı bilgi, Çalıştırma Talimatlarında ve diğer dokümantasyon içinde yer almaktadır:

- İnternet: www.endress.com/deviceviewer
- Akıllı telefon/tablet: *Endress+Hauser Operations Uygulaması*





İçindekiler

| | | |
|----------|---|-----------|
| 1 | Doküman bilgileri | 5 |
| 1.1 | Kullanılan semboller | 5 |
| 2 | Temel güvenlik talimatları | 7 |
| 2.1 | Personel için gereksinimler | 7 |
| 2.2 | Kullanım amacı | 7 |
| 2.3 | İşyeri güvenliği | 8 |
| 2.4 | Çalışma güvenliği | 8 |
| 2.5 | Ürün güvenliği | 8 |
| 2.6 | IT güvenliği | 8 |
| 2.7 | Cihaza özel IT güvenliği | 9 |
| 3 | Ürün açıklaması | 9 |
| 4 | Kurulum | 9 |
| 4.1 | Ayrık versiyonlu trans미터in montajı | 9 |
| 4.2 | Transmitter muhafazasının döndürülmesi | 11 |
| 4.3 | Görüntü modülünün döndürülmesi | 11 |
| 4.4 | Transmitter kurulum sonrası kontrolü | 12 |
| 5 | Elektrik bağlantısı | 13 |
| 5.1 | Bağlantı koşulları | 13 |
| 5.2 | Ölçüm cihazının bağlanması | 21 |
| 5.3 | Koruma derecesinin temin edilmesi | 29 |
| 5.4 | Bağlantı sonrası kontrol | 30 |
| 6 | Çalışma seçenekleri | 30 |
| 6.1 | Çalışma seçeneklerine genel bakış | 30 |
| 6.2 | Çalışma menüsünün yapısı ve fonksiyonu | 31 |
| 6.3 | Lokal ekran aracılığıyla çalışma menüsüne erişim | 32 |
| 6.4 | Çalıştırma aracı aracılığıyla çalışma menüsüne erişim | 35 |
| 7 | Sistem entegrasyonu | 35 |
| 7.1 | Cihaz açıklama dosyalarına genel bakış | 36 |
| 7.2 | Cihaz ana dosyası (GSD) | 36 |
| 7.3 | Döngüsel veri iletimi | 39 |
| 8 | Devreye alma | 39 |
| 8.1 | Fonksiyon kontrolü | 39 |
| 8.2 | Ölçüm cihazının açılması | 39 |
| 8.3 | Çalışma dilinin değiştirilmesi | 39 |
| 8.4 | Ölçüm cihazının konfigüre edilmesi | 40 |
| 8.5 | Etiket adını tanımlama | 41 |
| 8.6 | Ayarları yetkisiz erişime karşı koruma | 42 |
| 8.7 | Uygulamaya özel devreye alma | 42 |
| 9 | Hata teşhisi bilgileri | 47 |











1 Doküman bilgileri

1.1 Kullanılan semboller





1.1.1 Güvenlik sembolleri


| Sembol | Anlamı |
|---|--|
|  | TEHLİKE! Bu sembol, tehlikeli durumları belirtir. Bu durumun giderilememesi, ciddi veya ölümcül yaralanma ile sonuçlanacaktır. |
|  | UYARI! Bu sembol, tehlikeli durumları belirtir. Bu durumun giderilememesi, ciddi veya ölümcül yaralanma ile sonuçlanabilir. |
|  | DİKKAT! Bu sembol, tehlikeli durumları belirtir. Bu durumun giderilememesi, orta derecede veya önemsiz yaralanma ile sonuçlanabilir. |
|  | NOT! Bu sembol, kişisel yaralanmaya neden olmayan prosedürler ve işlemler hakkında bilgi içerir. |

1.1.2 Çeşitli bilgi tiplerinin sembolleri





| Sembol | Anlamı | Sembol | Anlamı |
|---|--|---|--|
|  | İzin verilen İzin verilen prosedürler, süreçler veya işlemler. |  | Tercih edilen Tercih edilen prosedürler, süreçler veya işlemler. |
|  | Yasak Yasak olan prosedürler, süreçler veya işlemler. |  | İpucu Daha fazla bilgi olduğunu belirtir. |
|  | Dokümantasyon referansı |  | Sayfa referansı |
|  | Grafik referansı |  | Adım serisi |
|  | Adım sonucu |  | Gözle kontrol |

1.1.3 Elektrik sembolleri






| Sembol | Anlamı | Sembol | Anlamı |
|---|-------------------------------|---|--|
|  | Doğru akım |  | Alternatif akım |
|  | Doğru akım ve alternatif akım |  | Topraklama bağlantısı Operatör tarafından topraklama sistemiyle toprağa bağlanan topraklı terminaldir. |

| Sembol | Anlamı |
|---|--|
|  | <p>Koruyucu Topraklama (PE) Diğer tüm bağlantılardan önce toprağa bağlanması gereken terminaldir.</p> <p>Toprak terminalleri, cihazın içinde ve dışında bulunur:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ İç toprak terminali: Koruyucu topraklama ile ana elektrik şebekesi kaynağının bağlantısını sağlar. ■ Dış toprak terminali: Cihaz ile tesis topraklama sisteminin bağlantısını sağlar. |





1.1.4 Haberleşme sembolleri

| Sembol | Anlamı | Sembol | Anlamı |
|---|--|---|---|
|  | <p>Kablosuz Yerel Alan Ağı (WLAN) Kablosuz, yerel ağ aracılığıyla haberleşme.</p> |  | <p>LED Işık yayan diyod kapalı.</p> |
|  | <p>LED Işık yayan diyod açık.</p> |  | <p>LED Işık yayan diyod yanıp sönüyor.</p> |

1.1.5 Alet sembolleri

| Sembol | Anlamı | Sembol | Anlamı |
|--|---------------------|---|---------------|
|  | Torx tornavida |  | Düz tornavida |
|  | Yıldız tornavida |  | Alyan anahtar |
|  | Açık ağızlı anahtar | | |

1.1.6 Grafiklerdeki semboller

| Sembol | Anlamı | Sembol | Anlamı |
|---|------------------|---|---------------------------------------|
| 1, 2, 3,... | Madde numaraları |  | Adım serisi |
| A, B, C, ... | Görüntümler | A-A, B-B, C-C, ... | Bölümler |
|  | Tehlikeli bölge |  | Güvenli alan (Tehlikeli olmayan alan) |
|  | Akış yönü | | |

2 Temel güvenlik talimatları

2.1 Personel için gereksinimler

Personel, işleriyle ilgili şu gereksinimleri karşılamalıdır:

- ▶ Eğitimli kalifiye uzmanlar, bu işlev ve görev için gereken niteliklere ve ehliyete sahip olmalıdır.
- ▶ Tesis sahibi/operatörü tarafından yetkilendirilmiş olmalıdır.
- ▶ Ulusal yasal düzenlemeler konusunda bilgi sahibi olmalıdır.
- ▶ Çalışmaya başlamadan önce kılavuzdaki talimatlar ve tamamlayıcı dokümantasyonun yanı sıra sertifikaların (uygulamaya bağlı olarak) da okunup anlaşılması gerekir.
- ▶ Talimatlara ve temel şartlara uyulmalıdır.

2.2 Kullanım amacı

Uygulama ve ürün

Sipariş edilen versiyona bağlı olarak ölçüm cihazı patlayıcı, alev alabilen, zehirli veya oksitleyici ortamların ölçümü için de kullanılabilir.

Tehlikeli alanlarda ya da hijyenik uygulamalar veya işlem basıncı nedeniyle yüksek risk taşıyan uygulamalarda kullanılan ölçüm cihazları için isim plakası üzerinde uygun şekilde etiketleme yapılmalıdır.

Çalışma sırasında ölçüm cihazının uygun koşullarda kalması için:

- ▶ Belirlenmiş basınç ve sıcaklık aralığını koruyun.
- ▶ Sadece isim plakasında yazılı verilere ve Çalıştırma Talimatları ve ek dokümantasyon içinde belirtilen genel şartlara tam uyumlu ölçüm cihazları kullanın.
- ▶ Sipariş edilen cihazın tehlikeli alanlarda kullanım için uygun olup olmadığını isim plakası üzerinden kontrol edin (örn. patlama koruması, basınçlı kap güvenliği).
- ▶ Ölçüm cihazını sadece malzemelerin yeterince dirençli olduğu maddeler için kullanın.
- ▶ Eğer ölçüm cihazı atmosferik sıcaklıkta çalıştırılmıyorsa, ilgili cihaz dokümantasyonunda açıklanan temel koşullara uygunluk kesinlikle gereklidir: "Dokümantasyon" bölümü.
- ▶ Ölçüm cihazı korozyona ve çevresel etkilere karşı her zaman korunmalıdır.

Hatalı kullanım

Amaç dışı kullanım, güvenlik ihlaline yol açabilir. Üretici yanlış veya amaç dışı kullanımdan kaynaklanan hasardan sorumlu değildir.

UYARI

Paslandırıcı veya aşındırıcı akışkanlar nedeniyle kırılma tehlikesi!

- ▶ İşlem yapılacak sıvı ile sensörün malzeme olarak uyumlu olduğunu kontrol edin.
- ▶ İşlem sırasında sıvıyla temas eden tüm malzemelerin dirençli olduğunu kontrol edin.
- ▶ Belirlenmiş basınç ve sıcaklık aralığını koruyun.

DUYURU**Sınırdaki durumların belirlenmesi:**

- ▶ Özel sıvılar ve temizlikte kullanılan sıvılar için Endress+Hauser, prosesle temas eden malzemelerin korozyon direncinin doğrulanması konusunda yardımcı olmaktan memnuniyet duyacaktır. Ancak, bu konuda herhangi bir garanti verilmez veya sorumluluk kabul edilmez; çünkü sıcaklık, konsantrasyon veya kirlilik düzeyi gibi faktörlerdeki işlem sırasında ortaya çıkacak küçük değişimler korozyon direnci özelliklerini değiştirebilir.

Diğer riskler**UYARI****Elektronik ve madde yüzeylerin ısınmasına neden olabilir. Bu bir yanık tehlikesi oluşturur!**

- ▶ Yüksek akışkan sıcaklıklarında teması önleyerek yanık tehlikesine karşı koruma sağlayın.

2.3 İşyeri güvenliği

Cihaz ile çalışırken:

- ▶ Ulusal yasal düzenlemelere uygun kişisel koruyucu ekipman giyin.

Borular üzerinde kaynak yaparken:

- ▶ Kaynak makinesinin topraklamasını ölçüm cihazı üzerinden yapmayın.

Cihaz üzerinde ıslak ellerle çalışıyorsanız:

- ▶ Artan elektrik çarpması riski nedeniyle eldiven takılmalıdır.

2.4 Çalışma güvenliği

Yaralanma tehlikesi.

- ▶ Cihaz yalnızca sağlam teknik koşulda ve güvenli durumda çalıştırılmalıdır.
- ▶ Cihazın enterferans olmadan çalıştırılmasından operatör sorumludur.

2.5 Ürün güvenliği

Ölçüm cihazı, güvenlik açısından en son teknolojiden yararlanmak üzere iyi mühendislik uygulamalarına göre tasarlanmış olup, test edilmiş ve fabrikadan kullanım güvenliğini sağlayacak şekilde ayrılmıştır.

Genel güvenlik standartlarını ve yasal gereksinimleri karşılar. Cihaza özel AB Uygunluk Beyanında listelenen AB direktiflerine de uygundur. Endress+Hauser cihaza CE işaretini yapıştırmak bu uygunluğu doğrular.

2.6 IT güvenliği

Cihazın garantisinin geçerli olabilmesi için cihaz, Çalıştırma Talimatlarında belirtilen şekilde kurulmalı ve kullanılmalıdır. Cihaz üzerinde ayarların yanlışlıkla değiştirilmesini engelleyen güvenlik mekanizmaları mevcuttur.

Kullanıcı, cihazın ve cihazın veri aktarımının güvenliğini sağlamak üzere tasarlanmış ve şirketinin güvenlik standartlarına uygun Bilişim Teknolojisi (IT) güvenlik önlemlerini alınmasından kendisi sorumludur.

2.7 Cihaza özel IT güvenliği

Cihaz operatör tarafında koruyucu önlemleri desteklemek için çok sayıda özel fonksiyon sunar. Bu fonksiyonlar kullanıcı tarafından yapılandırılabilir ve doğru kullanıldığında daha yüksek çalışma güvenliğini garanti eder.



Cihaza özel IT güvenliği hakkında ayrıntılı bilgi için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın.

3 Ürün açıklaması

Bu cihaz bir transmitter ve bir sensörden oluşur.

Cihazın iki versiyonu mevcuttur:

- Kompakt versiyon – transmitter ve sensör bir mekanik ünite oluşturur.
- Ayrık versiyon - transmitter ve sensör ayrı konumlara monte edilir.



Ürün açıklamaları hakkında detaylı bilgi için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın

4 Kurulum



Sensörün montajı ile ilgili detaylı bilgiler için Sensör Özet Çalıştırma Talimatlarına bakın
→  3

4.1 Ayrık versiyonlu transmitterin montajı



DİKKAT

Ortam sıcaklığı çok yüksek!

Elektronik aksamda aşırı ısınma ve muhafazanın bozulması tehlikesi.

- ▶ İzin verilen maksimum ortam sıcaklığını geçmeyin .
- ▶ Dışarıda çalışıyorsa: Özellikle ılıman iklimle sahip bölgelerde doğrudan güneş ışığı ve hava şartlarından koruyun.



DİKKAT

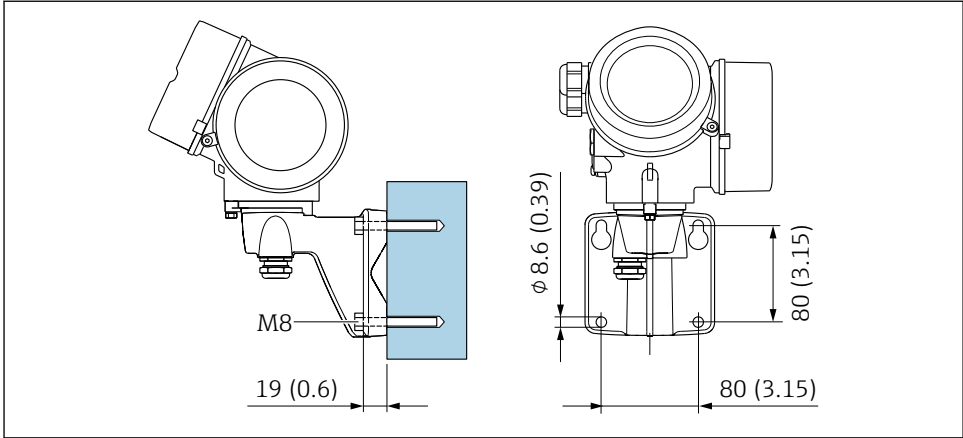
Aşırı kuvvet muhafazaya zarar verebilir!

- ▶ Aşırı mekanik gerilmeleri önleyin.

Ayrık versiyonun transmitteri aşağıdaki yöntemlerle monte edilebilir:

- Duvara montaj
- Boruya montaj

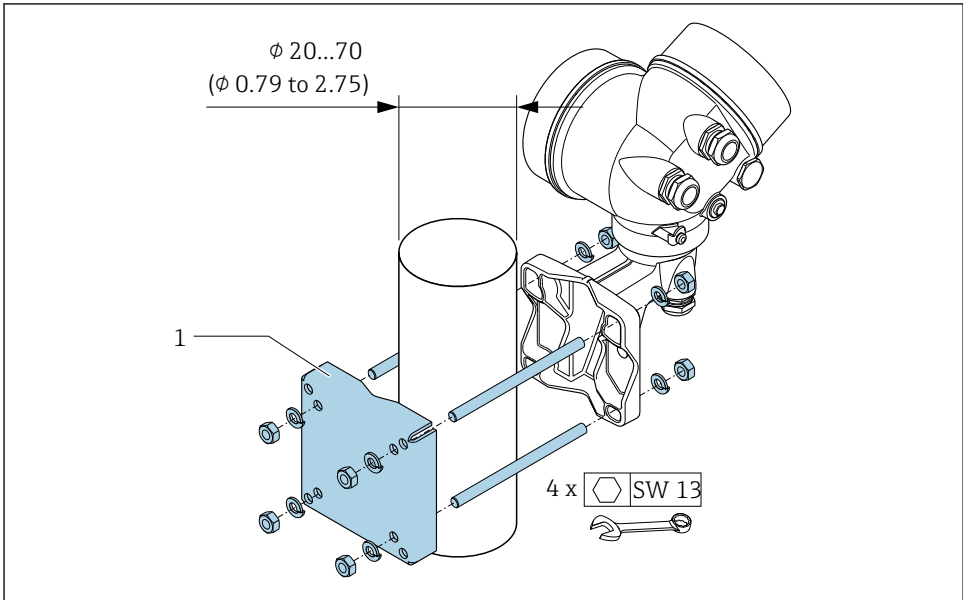
4.1.1 Duvara montaj



A0033484

1 mm (in)

4.1.2 Direğe montaj

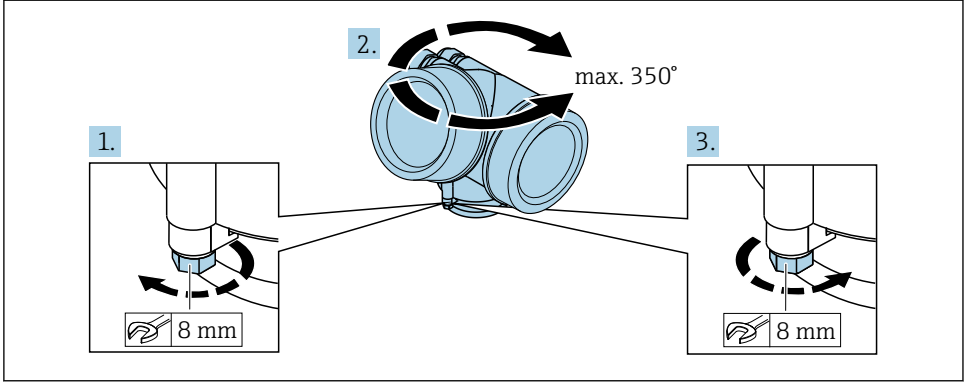


A0033486

2 mm (in)

4.2 Transmitter muhafazasının döndürülmesi

Bağlantı bölümüne veya görüntü modülüne daha kolay ulaşım sağlamak üzere transmitter muhafazası döndürülebilir.

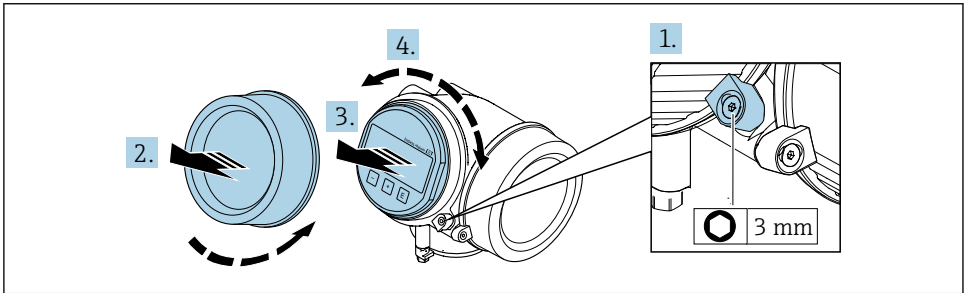


A0032242

1. Sabitleme vidasını serbest bırakın.
2. Muhafazayı istenilen konuma çevirin.
3. Sabitleme vidasını sağlam biçimde sıkıştırın.

4.3 Görüntü modülünün döndürülmesi

Ekranın daha kolay okunabilmesi ve kullanılabilmesi için görüntü modülünü döndürebilirsiniz.



A0032238

1. Bir Alyan anahtarı yardımıyla elektronik bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini gevşetin.
2. Elektronik bölmesinin kapağını transmitter muhafazasından çıkarın.
3. Opsiyonel: görüntü modülünü küçük bir döndürme hareketiyle çıkarın.
4. Ekran modülünü istenilen konuma çevirin: maks. $8 \times 45^\circ$, her yönde.
5. Görüntü modülü çekili olmadığında:
Görüntü modülünü istenilen konuma getirin.

6. Görüntü modülü çekili olduğunda:

Kabloyu muhafaza ile ana elektronik modülü arasındaki boşluktan ilerletin ve görüntü modülünü elektronik bölümü yönünde kavrama oluncaya kadar içeri doğru itin.

7. Transmitteri yeniden bir araya getirmek için prosedürü ters uygulayın.**4.4 Transmitter kurulum sonrası kontrolü**

Kurulum sonrası kontrolü aşağıdaki işlerden sonra her zaman gerçekleştirilmelidir:

- Transmitter muhafazasının döndürülmesi
- Görüntü modülünün döndürülmesi

| | |
|---|--------------------------|
| Cihazda hasar var mı (gözle kontrol)? | <input type="checkbox"/> |
| Sabitleme vidası ve kelepçesi sağlam bir şekilde sıkıştırıldı mı? | <input type="checkbox"/> |

5 Elektrik bağlantısı

5.1 Bağlantı koşulları

5.1.1 Gereken araçlar

- Kablo girişleri için: Uygun araçlar kullanılmalıdır
- Sabitleme kelepçesi için: Alyan anahtar 3 mm
- Kablo soyucu
- Damarlı kablo kullanıldığı zaman: Kablo ucu yüksüğü için uç pensesi
- Kabloları terminalden sökmek için: düz uçlu tornavida ≤ 3 mm (0,12 in)

5.1.2 Bağlantı kablosu gereksinimleri

Müşteri tarafından sağlanan bağlantı kabloları aşağıdaki şartları sağlamalıdır.

Elektrik güvenliği

Geçerli yerel/ulusal düzenlemelere uyulmalıdır.

İzin verilen sıcaklık aralığı

- Kurulum yapılacak olacak ülkede geçerli montaj talimatlarına uyulmalıdır.
- Kablolar beklenen minimum ve maksimum sıcaklıklar için uygun olmalıdır.

Sinyal kablosu

Pals/frekans/siviç çıkışı

Standart kurulum kablosu yeterlidir.

PROFIBUS PA

Bükümlü, kılıflı, çift telli kablo. A kablo tipi tavsiye edilir →  14.



PROFIBUS PA ağlarının planlanması ve kurulumu konusunda daha fazla bilgi için:

- Çalıştırma Talimatları "PROFIBUS DP/PA: Planlama ve devreye alma kuralları" (BA00034S)
- PNO Direktifi 2.092 "PROFIBUS PA Kullanıcı ve Kurulum Kuralları"
- IEC 61158-2 (MBP)

Kablo çapı

- Verilen kablo rakorları:
M20 \times 1,5 ve ϕ 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in) kablo
- Cihaz versiyonuna uygun, entegre aşırı voltaj koruması olmayan fişli ve yaylı terminaller: kablo kesiti 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Cihaz versiyonuna uygun, entegre aşırı voltaj koruması olan yaylı terminaller: kablo kesiti 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 14 AWG)

5.1.3 Ayırık versiyon için bağlantı kablosu

Bağlantı kablosu (standart)

| | |
|--------------------------|--|
| Standart kablo | Ortak korumaya sahip $2 \times 2 \times 0,5 \text{ mm}^2$ (22 AWG) PVC kablo (2 çift, iki çift damarlı) ¹⁾ |
| Alev direnci | DIN EN 60332-1-2 uyumlu |
| Yağa dayanıklılık | DIN EN 60811-2-1 uyumludur |
| Koruma | Galvanize bakır örgülü, opt. yoğunluk yakl.85 % |
| Kablo uzunluğu | 5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft) |
| Çalışma sıcaklığı | Sabit bir noktaya monte edildiğinde: $-50 \dots +105 \text{ °C}$ ($-58 \dots +221 \text{ °F}$); kablo serbestçe hareket ettiğinde: $-25 \dots +105 \text{ °C}$ ($-13 \dots +221 \text{ °F}$) |

- 1) UV radyasyonu kablunun dış kılıfına zarar verebilir. Mümkün olduğunca kabloyu güneşe maruz kalmasından koruyun.

Bağlantı kablosu (takviyeli)

| | |
|---|--|
| Kablo, takviyeli | Ortak korumaya sahip $2 \times 2 \times 0,34 \text{ mm}^2$ (22 AWG) PVC kablo (2 çift, iki çift damarlı) ve ek çelik telli örgülü kılıf ¹⁾ |
| Alev direnci | DIN EN 60332-1-2 uyumlu |
| Yağa dayanıklılık | DIN EN 60811-2-1 uyumludur |
| Koruma | Galvanize bakır örgülü, opt. yoğunluk ort. %85 |
| Gerginlik giderme ve güçlendirme | Çelik telli örgülü, galvanize |
| Kablo uzunluğu | 5 m (16 ft), 10 m (32 ft), 20 m (65 ft), 30 m (98 ft) |
| Çalışma sıcaklığı | Sabit bir noktaya monte edildiğinde: $-50 \dots +105 \text{ °C}$ ($-58 \dots +221 \text{ °F}$); kablo serbestçe hareket ettiğinde: $-25 \dots +105 \text{ °C}$ ($-13 \dots +221 \text{ °F}$) |

- 1) UV radyasyonu kablunun dış kılıfına zarar verebilir. Mümkün olduğunca kabloyu güneşe maruz kalmasından koruyun.

5.1.4 Endüstriyel haberleşme sistemi kablo özelliği

Kablo tipi

IEC 61158-2 (MBP) uyumlu, kablo tipi A önerilir. Kablo tipi A üzerinde elektromanyetik parazite karşı yeterli koruma sağlayan bir kablo kılıfı bulunur; bu nedenle en güvenilir veri transferini sağlar.

Endüstriyel haberleşme sistemi kablosunun elektrik verileri belirtilmemiş olsa da, bu veriler köprüleme mesafeleri, kullanıcı sayısı, elektromanyetik uyumluluk gibi endüstriyel haberleşme sisteminin önemli tasarım özelliklerini belirler.

| | |
|---|------------------------------------|
| Kablo tipi | A |
| Kablo yapısı | Bükümlü, kılıflı, çift telli kablo |
| Kablo kesiti | 0,8 mm ² (AWG 18) |
| Döngü direnci (direkt akım) | 44 Ω/km |
| Karakteristik impedans (31,25 kHz) | 100 Ω ±20% |
| Zayıflama katsayısı (39,0 kHz) | 3 dB/km |
| Kapasitif asimetri | 2 nF/km |
| Zarf gecikmesi distorsiyonu (7,9 ile 39 kHz arası) | 1,7 ms/km |
| Kılıf kapsamı | 90 % |

Aşağıdaki kablo tipleri, tehlikeli olmayan alanlar için uygundur, örneğin:

- Siemens 6XV1 830-5BH10
- Belden 3076F
- Kerpen CEL-PE/OSCR/PVC/FRLA FB-02YS(ST)YFL

Maksimum toplam kablo uzunluğu

Ağın maksimum genişlemesi sağlanan koruma türüne ve kablo özelliklerine bağlıdır.

Kablonun toplam uzunluğu ana kablonun uzunluğu ile tüm yan hatların uzunluklarının toplamıdır >1 m (3,28 ft).

Kablo tipi A için izin verilen maksimum toplam kablo uzunluğu: 1 900 m (6 200 ft)

Tekrarlayıcılar kullanılması durumunda izin verilen toplam kablo uzunluğu iki katına çıkar. Kullanıcı ile master arasında en fazla üç tekrarlayıcıya izin verilir.

Maksimum yan hat uzunluğu

Dağıtım kutusu ile sahadaki cihaz arasındaki hat, yan hat olarak adlandırılır. Tehlikeli olmayan alanlardaki uygulamalarda maksimum yan hat uzunluğu yan hatların sayısına göre değişir >1 m (3,28 ft):

| Yan hat sayısı | Yan hat başına maks. uzunluk |
|----------------|------------------------------|
| 1...12 | 120 m (400 ft) |
| 13...14 | 90 m (300 ft) |
| 15...18 | 60 m (200 ft) |
| 19...24 | 30 m (100 ft) |
| 25...32 | 1 m (3 ft) |

Saha cihazları sayısı

EEx ia koruma tiplerine sahip Endüstriyel Haberleşme Sistemi Dahili Emniyet Konsepti (FISCO) uyarınca tasarlanmış sistemler için, kablo uzunluğu maksimum 1 000 m (3 300 ft) ile

sınırlıdır. Tehlikeli olmayan alanlar için maksimum 32 kullanıcı veya tehlikeli alanlar için maksimum 10 kullanıcı (EEx ia IIC) mümkündür. Gerçek kullanıcı sayısı planlama aşamasında belirlenmelidir.

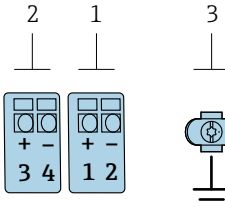
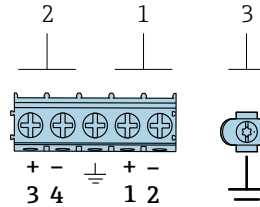
Veri yolu sonlandırma

1. Endüstriyel haberleşme sisteminin her bir segmentini başta ve sonda her zaman bir veri yolu sonlandırıcısıyla sonlandırın.
2. Farklı bağlantı kutuları için (tehlikeli olmayan alan):
Veri yolu sonlandırıcı, bir siviç üzerinden etkinleştirilebilir.
3. Diğer tüm durumlarda:
Ayrı bir veri yolu sonlandırıcısı kurun.
4. Dallanmış bir veri yolu segmenti için:
Segment eşleştiriciden en uzak olan cihaz, veri yolunun sonunu temsil eder.
5. Eğer endüstriyel haberleşme sistemi bir tekrarlayıcı ile uzatılmışsa,
uzatmayı her iki uçta da sonlandırın.

5.1.5 Terminal belirleme

Transmitter

PROFIBUS PA, puls/frekans/siviç çıkışı için bağlantı versiyonu

| | |
|---|--|
|  |  |
| A0013570 | A0018161 |
| Maksimum terminal sayısı | "Takılı aksesuar", seçenek NA "Aşırı voltaj koruması" sipariş kodu için maksimum terminal sayısı |
| <p>1 Çıkış 1: PROFIBUS PA 2 Çıkış 2 (pasif: puls/frekans/siviç çıkışı) 3 Kablo kılıfı için topraklama terminali</p> | |

| "Çıkış" sipariş kodu | Terminal numaraları | | | |
|----------------------------|---------------------|-------|-----------------------------------|-------|
| | Çıkış 1 | | Çıkış 2 | |
| | 1 (+) | 2 (-) | 3 (+) | 4 (-) |
| Seçenek G ^{1) 2)} | PROFIBUS PA | | Puls/frekans/siviç çıkışı (pasif) | |

- 1) Çıkış 1 her zaman kullanılmalıdır; çıkış 2 opsiyoneldir.
 2) Entegre ters kutup korumalı PROFIBUS PA.

5.1.6 Cihaz fişinin pim ataması

| Uç | Atama | | Kodlama | Fiş/soket |
|----|-------|---------------|---------|-----------|
| | 1 | 2 | | |
| 2 | + | PROFIBUS PA + | A | Fiş |
| 3 | - | Topraklama | | |
| 1 | - | PROFIBUS PA - | | |
| 4 | | Atanmamış | | |

5.1.7 Koruma ve topraklama

Endüstriyel haberleşme sisteminde optimum elektromanyetik uyumluluk (EMC) sadece sistem bileşenleri ve özellikle de hatlar kılıflanmışsa ve kılıf mümkün olduğunca komple bir kapak olarak görev yapıyorsa garanti edilebilir. 90 % kılıf kaplaması idealdir.

- Optimum EMC koruması sağlamak için kılıfı olabildiğince sık bir şekilde referans topraklamasına başlayın.
- Patlama koruması ile ilgili sebeplerden ötürü topraklamanın dağıtılması tavsiye edilir.

Gereksinimlerin her ikisine birden uyum sağlamak için, endüstriyel haberleşme sisteminde temel olarak üç farklı ekranlama tipi mevcuttur:

- Her iki uçta ekranlama
- Besleme tarafında tek ucu ekranlama ve saha cihazı tarafında kapasitans ile sonlandırma
- Besleme tarafında tek ucu ekranlama

Deneyimlerin sonucuna göre, EMC konusunda en iyi sonuçlar besleme tarafında tek ucun ekranlandığı (sahadaki cihaz tarafında kapasitans sonlandırması olmayan) kurulumlarda elde edilmektedir. EMC paraziti varsa cihazın kesintisiz çalışabilmesi için giriş kablolarında gerekli önlemler alınmalıdır. Bu cihaz için gerekli önlemler alınmıştır. Bu şekilde NAMUR NE2 1'e göre bobuzu değişken olması halinde çalışma garanti edilir.

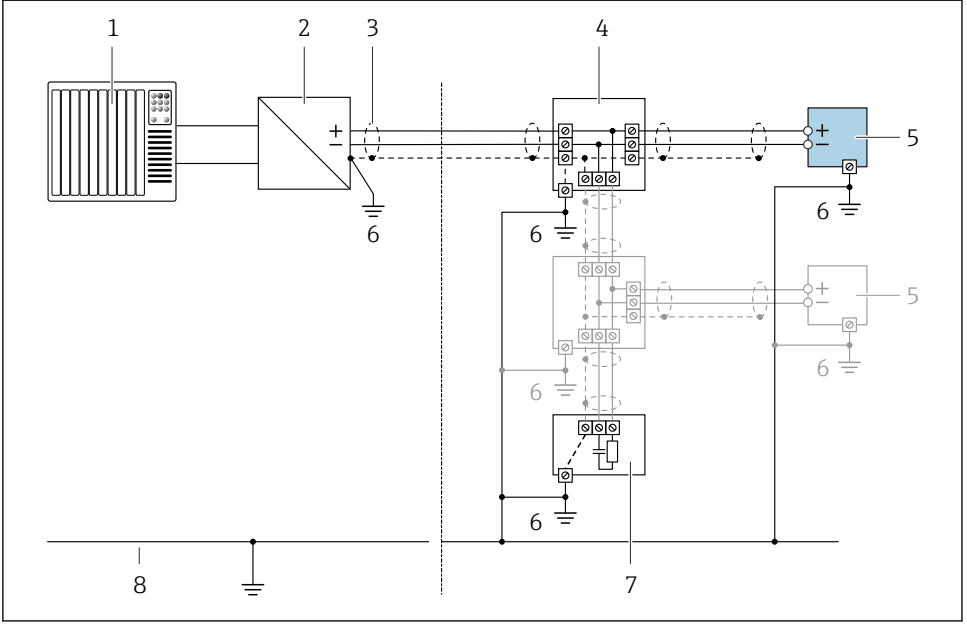
1. Kurulum sırasında ulusal kurulum gereksinimlerine ve kılavuzlara uyun.
2. Münferit topraklama noktaları arasında büyük potansiyel farklılıkları olduğunda, ekranlamanın sadece bir noktasını doğrudan referans alanına bağlayın.
3. Potansiyel dengelemesi olmayan sistemlerde, endüstriyel haberleşme sistemlerinin kablo kılıfları sadece bir tarafta, örneğin endüstriyel haberleşme sistemi besleme ünitesi veya güvenlik bariyerleri için topraklanmalıdır.

DUYURU

Potansiyel eşleme olmayan sistemlerde kablo kılıfının birden fazla topraklanması şebeke frekansı eşitleme akımlarına neden olur!

Veri yolu kablo kılıfı hasarı.

- ▶ Veri yolu kablo kılıfı topraklama bağlantısı sadece tek bir uçtaki yerel topraklamaya veya koruyucu topraklamaya bağlanmalıdır.
- ▶ Bağlı olmayan kılıfı izole edin.



A0028768

3 Bağlantı örnekleri: PROFIBUS PA

- 1 Kontrol sistemi (ör. PLC)
- 2 PROFIBUS PA segment eşleştirici
- 3 Kablo kılıfı: EMC gereksinimlerine uymak için kablo özelliğini gözeterek kablo kılıfı her iki uçta da topraklanmalıdır
- 4 T-kutu
- 5 Ölçüm cihazı
- 6 Yerel topraklama
- 7 Veri yolu sonlandırıcısı
- 8 Potansiyel eşitleme iletkeni

5.1.8 Besleme birimine ait gereksinimler

Besleme voltajı

Transmitter

Her bir çıkış için harici güç beslemesi gerekir.

Lokal ekranı olmayan kompakt versiyon için besleme voltajı ¹⁾

| "Çıkış" sipariş kodu | Minimum terminal voltajı ²⁾ | Maksimum terminal voltajı |
|---|--|---------------------------|
| Seçenek G: PROFIBUS PA, pals/frekans/siviç çıkışı | ≥ DC 9 V | DC 32 V |

- 1) PROFIBUS DP/PA bağlama noktasının harici besleme voltajı için
- 2) Lokal çalışma kullanıldığında minimum terminal voltajı yükselir: aşağıdaki tabloya bakın

Minimum terminal voltajındaki artış

| Lokal çalışma | Minimum terminal terminal voltajı |
|---|-----------------------------------|
| "Ekran; Çalışma", seçenek C için sipariş kodu: Lokal çalışma SDO2 | + DC 1 V |
| "Ekran; Çalışma", seçenek E için sipariş kodu: Lokal çalışma SDO3 ve aydınlatma (arka plan aydınlatması kullanımda değil) | + DC 1 V |
| "Ekran; Çalışma", seçenek E için sipariş kodu: Lokal çalışma SDO3 ve aydınlatma (arka plan aydınlatması kullanımda) | + DC 3 V |

5.1.9 Ölçüm cihazının hazırlanması


Adımları aşağıdaki sıra ile gerçekleştirin:

1. Sensör ve transmidi monte edin.
2. Bağlantı muhafazası, sensör: Bağlantı kablosunu bağlayın.
3. Transmitter: Bağlantı kablosunu bağlayın.
4. Transmitter: Besleme voltajı için sinyal kablosunu ve kabloyu bağlayın.

DUYURU**Muhafazada yetersiz yalıtım!**

Ölçüm cihazının operasyonel güvenilirliği zarar görebilir.

- Koruma derecesine uygun kablo rakorları kullanın.

1. Kör tapa varsa çıkarın.
2. Eğer ölçüm cihazı kablo rakorları ile tedarik edilmişse:
İlgili bağlantı kablolarına uygun kablo rakorları temin edin.
3. Eğer ölçüm cihazı kablo rakorları olmadan tedarik edilmişse:
Kabloların bağlanması için gereksinimlere uyun →  13.

5.2 Ölçüm cihazının bağlanması

DUYURU

Hatalı bağlantı nedeniyle elektrik güvenliğinde azalma!

- ▶ Elektrik bağlantısı işlerinin sadece uygun eğitim almış uzmanlar tarafından yapılmasını sağlayın.
- ▶ Bölgesel ve ulusal kurulum kurallarına ve yönetmeliklerine uyulmalıdır.
- ▶ Çalışma alanında geçerli olan lokal güvenlik kurallarına uygun hareket edin.
- ▶ Ek kabloları bağlamadan önce her zaman koruyucu topraklama kablosunu ⊕ bağlayın.
- ▶ Potansiyel olarak patlayıcı ortamlarda kullanım için cihaza ait Ex dokümanlarına uyulmalıdır.

5.2.1 Kompakt versiyonun bağlanması

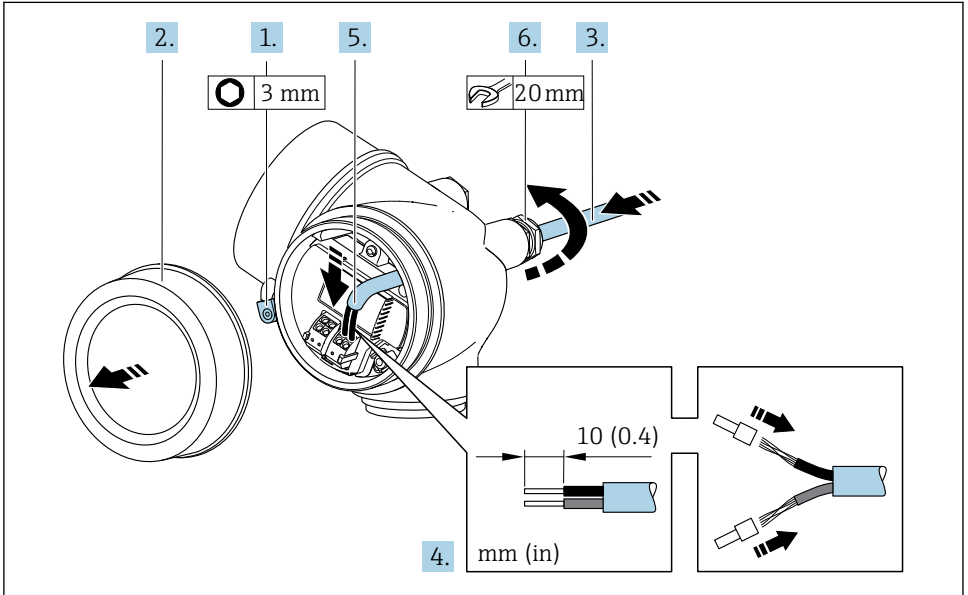
Transmitterin bağlanması

Transmitter bağlantısı aşağıdaki sipariş kodlarına göre değişir:

"Elektrik bağlantısı":

- Opsiyon **A, B, C, D**: terminaller
- Opsiyon **I, M**: cihaz prizi

Terminaler üzerinden bağlantı



A0092239

1. Bağlantı bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini gevşetin.
2. Bağlantı bölümünün kapağını çevirerek açın.
3. Kabloyu kablo girişinden içeri itin. Sağlam bir izolasyon için kablo girişindeki sızdırmazlık halkasını çıkarmayın.

4. Kabloyu ve kablo uçlarını soyun. Damarlı kablo kullanıyorsanız yüksükleri da yerleştirin.
5. Kabloyu terminal atamasına uygun olarak bağlayın → 17..

6. **⚠ UYARI**

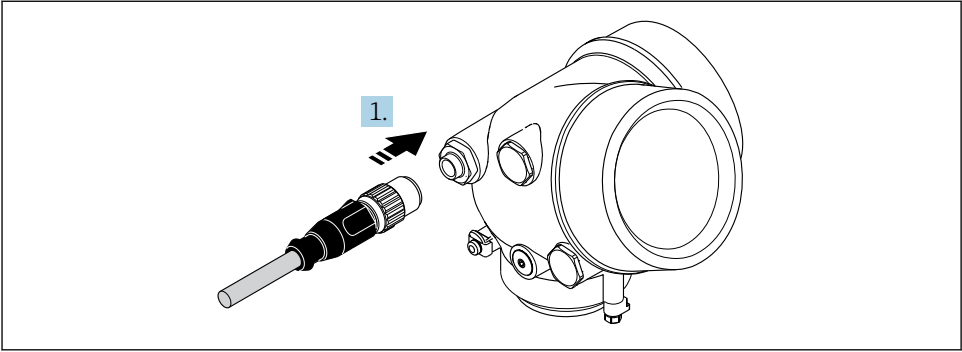
Muhafazanın yeterince yalıtılmaması durumunda muhafazanın koruma derecesi geçersiz hale gelir.

- ▶ Vidalama için yağ kullanılmamalıdır. Kapaktaki dişler kuru bir yağlayıcıyla kaplanmıştır.

Kablo rakorlarını kuvvetle sıkıştırın.

7. Transmitteri yeniden bir araya getirmek için prosedürü ters uygulayın.

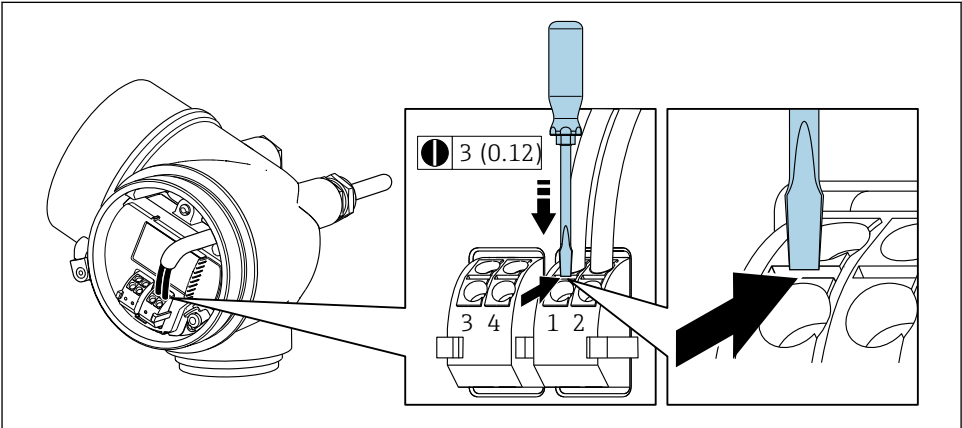
Cihaz soketi üzerinden bağlantı



A0032229

- ▶ Cihazın soketini takın ve kuvvetle sıkıştırın.

Kablo çıkarma



A0032240

- ▶ Bir terminaldeki kabloyu yerinden çıkarmak için düz uçlu bir tornavidayla iki terminal deliği arasındaki yuvaya bastırın ve aynı anda kabloyu terminalden dışarı çekin.

5.2.2 Ayrık versiyonun bağlanması



UYARI

Elektronik bileşenlerde hasar görme riski!

- ▶ Sensörü ve transmiditeri aynı potansiyel eşitlemeye göre bağlayın.
- ▶ Sensörü sadece seri numarası aynı olan transmiditere bağlayın.

Ayrık versiyon için aşağıdaki işlemlerin (verilen sırayla) yapılması önerilir:

1. Sensör ve transmiditeri monte edin.
2. Ayrık versiyon için bağlantı kablosunu bağlayın.
3. Transmiditeri bağlayın.



Bağlantı kablosunun transmiditeri muhafazasına nasıl bağlanacağı ölçüm cihazının onayına ve kullanılan bağlantı kablosunun versiyonuna bağlıdır.

Aşağıdaki versiyonlarda transmiditeri muhafazasına bağlantı için sadece terminaller kullanılabilir:

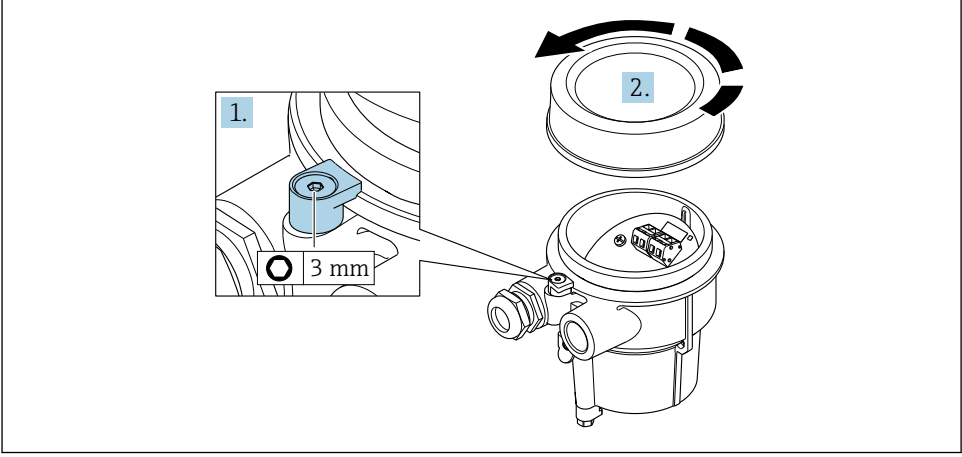
- Belirli onaylar: Ex nA, Ex ec, Ex tb ve Bölme 1
- Takviyeli bağlantı kablosu kullanımı

Aşağıdaki versiyonlarda bir M12 cihaz konnektörü transmiditeri muhafazasında bağlantı için kullanılır:

- Diğer tüm onaylar
- Bağlantı kablosu kullanımı (standart)

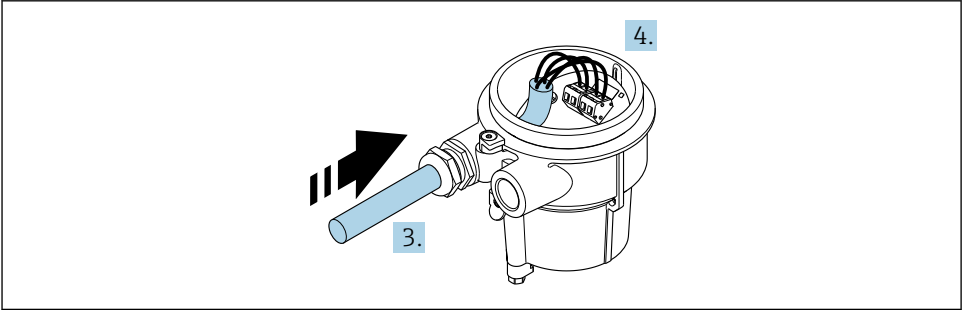
Bağlantı kablosunu sensör bağlantı muhafazasına bağlamak için her zaman terminaller kullanılır (kablo gerginlik alma için vidalar için sıkıştırma torkları: 1,2 ... 1,7 Nm).

Sensör bağlantı muhafazasını bağlayın



A0034167

1. Sabitleme kelepçesini gevşetin.
2. Muhafazanın kapağını çevirerek açın.



A0034171

4 Örnek grafik

Bağlantı kablosu (standart, takviyeli)

3. Bağlantı kablosunu kablo girişinden geçirerek bağlantı muhafazasına getirin (kullanılan bağlantı kablosunda M12 cihaz soketi yoksa bağlantı kablosunun daha kısa soyulmuş ucunu kullanın).
4. Bağlantı kablosunu bağlayın:
 - ↳ Terminal 1 = kahverengi kablo
 - Terminal 2 = beyaz kablo
 - Terminal 3 = sarı kablo
 - Terminal 4 = yeşil kablo
5. Kablo kılıfını bağlarken kablunun gerginliğini giderin.

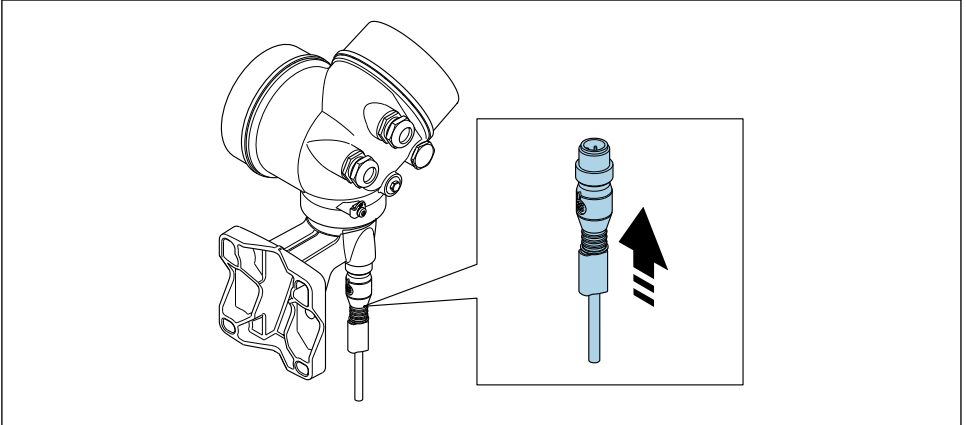
6. 1,2 ... 1,7 Nm aralığında bir tork kullanarak kablonun gerginliğinin alınması için vidaları sıkıştırın.
7. Bağlantı muhafazasını yeniden bir araya getirmek için prosedürü ters uygulayın.

Bağlantı kablosu ("kütle basınç-/sıcaklık kompanzasyonlu" opsiyon)

3. Bağlantı kablosunu kablo girişinden geçirerek bağlantı muhafazasına getirin (kullanılan bağlantı kablosunda M12 cihaz soketi yoksa bağlantı kablosunun daha kısa soyulmuş ucunu kullanın).
4. Bağlantı kablosunu bağlayın:
 - ↳ Terminal 1 = kahverengi kablo
 - Terminal 2 = beyaz kablo
 - Terminal 3 = yeşil kablo
 - Terminal 4 = kırmızı kablo
 - Terminal 5 = siyah kablo
 - Terminal 6 = sarı kablo
 - Terminal 7 = mavi kablo
5. Kablo kılıfını bağlarken kablonun gerginliğini giderin.
6. 1,2 ... 1,7 Nm aralığında bir tork kullanarak kablonun gerginliğinin alınması için vidaları sıkıştırın.
7. Bağlantı muhafazasını yeniden bir araya getirmek için prosedürü ters uygulayın.

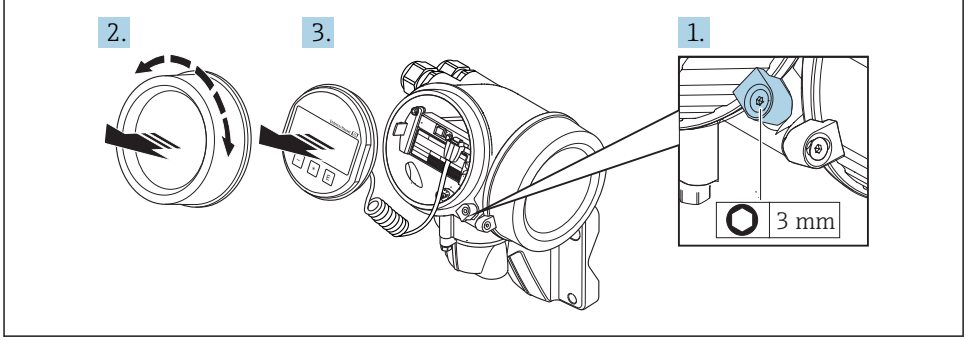
Transmitterin bağlanması

Transmitterin soket ile bağlanması



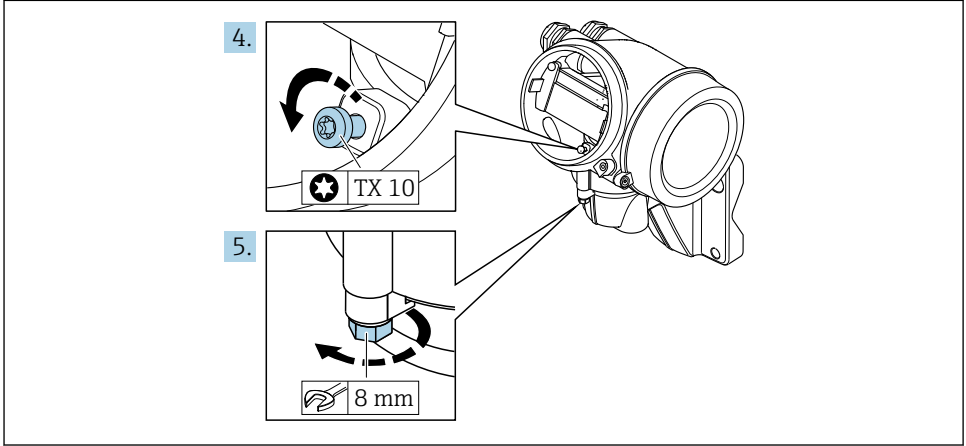
A0034172

- Soketi takın.

Transmiteri terminaller ile bağlayın

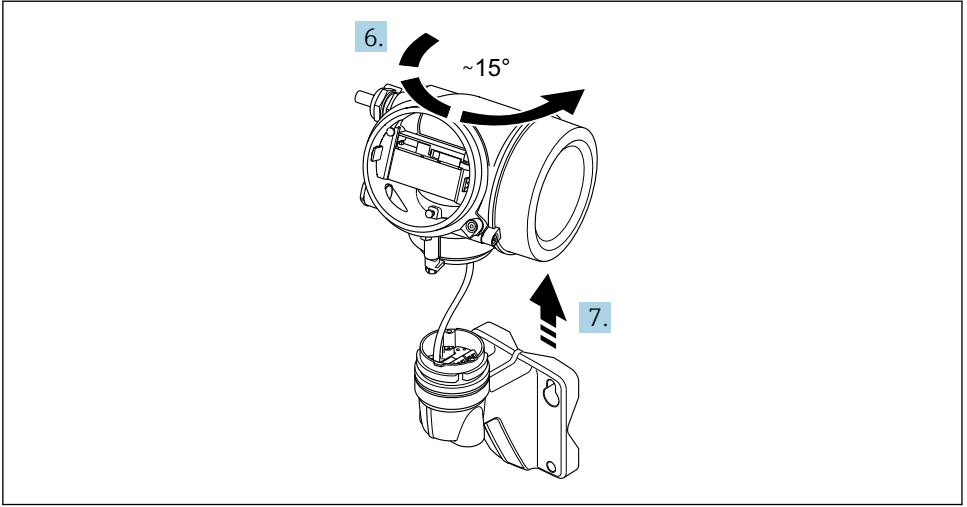
A0034173

1. Elektronik bölümünün kapağındaki sabitleme kelepçesini gevşetin.
2. Elektronik bölümünün kapağını çevirerek açın.
3. Görüntü modülünü küçük bir döndürme hareketiyle çıkarın. Kilit sivicine daha kolay erişim için görüntü modülünü elektronik bölümünün kenarına iliştirin.



A0034174

4. Transmiter muhafazasının kilitleme vidasını gevşetin.
5. Transmiter muhafazasının sabitleme kelepçesini gevşetin.



A0034175

5 Örnek grafik

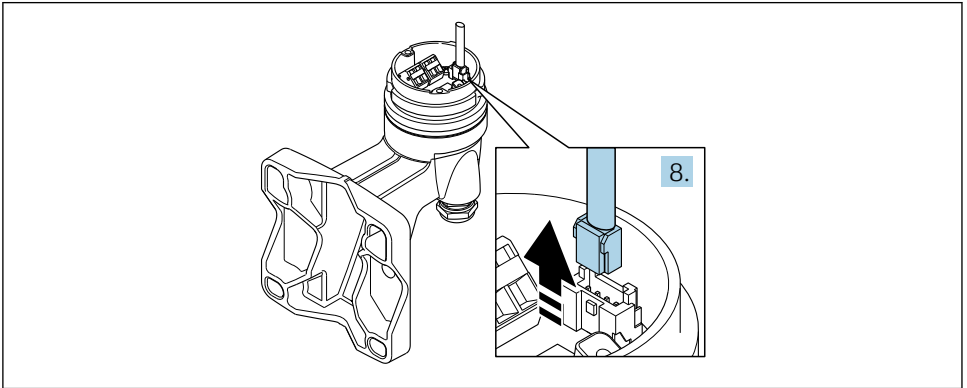
6. Transmitter muhafazasını işarete ulaşına kadar sağa döndürün.

7. **DUYURU**

Duvar muhafazasındaki bağlantı kartı, bir sinyal kablosu ile transmitterin elektronik kartına bağlanır!

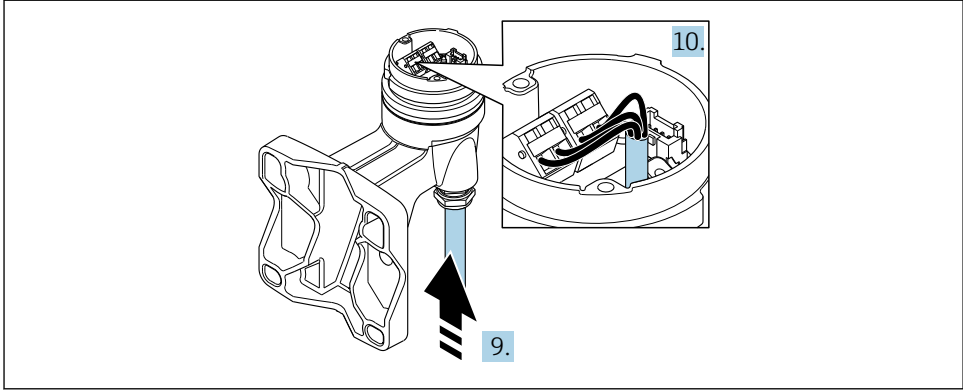
► Transmitter muhafazasını yukarı kaldırırken sinyal kablosuna dikkat edin!

Transmitter muhafazasını kaldırın.



A0034176

6 Örnek grafik



A0034177

7 Örnek grafik

Bağlantı kablosu (standart, takviyeli)

8. Duvar muhafazası içindeki bağlantı kartına bağlı olan sinyal kablosunu, konnektör üzerindeki kilitleme klipsine basturarak çıkarın. Transmitter muhafazasını çıkarın.
9. Bağlantı kablosunu kablo girişinden geçirerek bağlantı muhafazasına getirin (kullanılan bağlantı kablosunda M12 cihaz soketi yoksa bağlantı kablosunun daha kısa soyulmuş ucunu kullanın).
10. Bağlantı kablosunu bağlayın:
 - ↳ Terminal 1 = kahverengi kablo
 - Terminal 2 = beyaz kablo
 - Terminal 3 = sarı kablo
 - Terminal 4 = yeşil kablo
11. Kablo kılıfını bağlarken kablonun gerginliğini giderin.
12. 1,2 ... 1,7 Nm aralığında bir tork kullanarak kablonun gerginliğinin alınması için vidaları sıkıştırın.
13. Transmitter muhafazasını yeniden bir araya getirmek için prosedürü ters uygulayın.

Bağlantı kablosu ("kütle basınç-/sıcaklık kompanzasyonlu" opsiyon)

8. Duvar muhafazası içindeki bağlantı kartına bağlı olan her iki sinyal kablosunu da konnektör üzerindeki kilitleme klipsine basturarak çıkarın. Transmitter muhafazasını çıkarın.
9. Bağlantı kablosunu kablo girişinden geçirerek bağlantı muhafazasına getirin (kullanılan bağlantı kablosunda M12 cihaz soketi yoksa bağlantı kablosunun daha kısa soyulmuş ucunu kullanın).

10. Bağlantı kablosunu bağlayın:

- ↳ Terminal 1 = kahverengi kablo
- Terminal 2 = beyaz kablo
- Terminal 3 = yeşil kablo
- Terminal 4 = kırmızı kablo
- Terminal 5 = siyah kablo
- Terminal 6 = sarı kablo
- Terminal 7 = mavi kablo

11. Kablo kılıfını bağlarken kablonun gerginliğini giderin.**12.** 1,2 ... 1,7 Nm aralığında bir tork kullanarak kablonun gerginliğinin alınması için vidaları sıkıştırın.**13.** Transmitter muhafazasını yeniden bir araya getirmek için prosedürü ters uygulayın.**5.2.3 Potansiyel eşitleme işlemini yapma****Gereksinimleri**

Ölçümün doğru olması için aşağıdaki konulara dikkat edin:

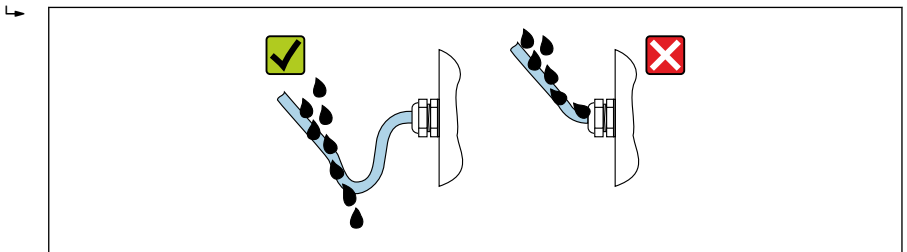
- Madde ve sensör için aynı elektrik potansiyeli
- Ayrılcı versiyon: sensör ve transmitter için aynı elektrik potansiyeli
- Şirkete özel topraklama konsepti
- Boru malzemesi ve topraklama

5.3 Koruma derecesinin temin edilmesi

Ölçüm cihazı IP66/67 koruma derecesi, Tip 4X muhafazanın tüm gereksinimlerini karşılar.

IP66/67 koruma derecesi, Tip 4X muhafazanın garanti edilmesi için elektrik bağlantısı sonrasında aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Muhafaza contalarının temiz ve düzgün takılı olduğunu kontrol edin.
2. Contaları kurutun, temizleyin ve gerekiyorsa değiştirin.
3. Muhafazalardaki tüm vidaları sıkıştırın ve kapakları vidalayın.
4. Kablo rakorlarını kuvvetle sıkıştırın.
5. Kablo girişinden içeri nem girmesini engellemek için: Kabloyu giriş öncesinde aşağı doğru bir kıvrım yapacak şekilde yönlendirin ("su tutucu").

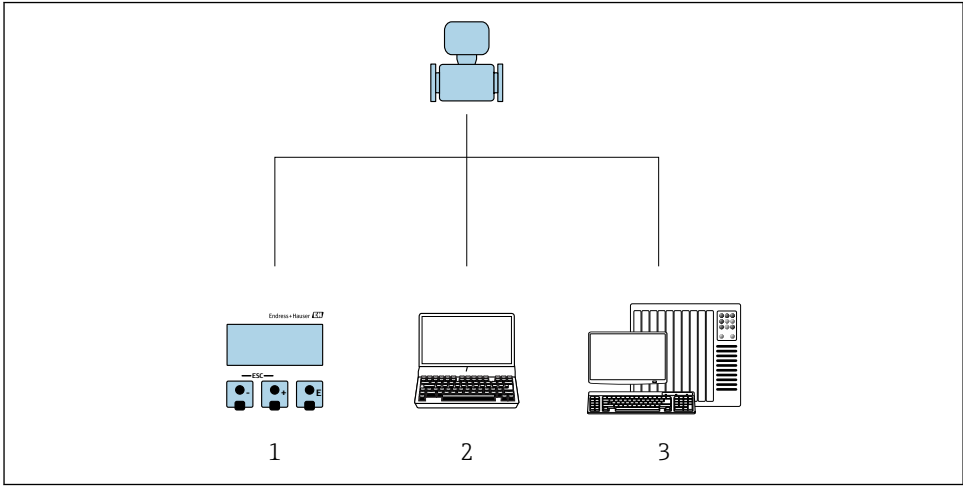
**6.** Kullanılmayan kablo girişlerine kör tapa yerleştirin.

5.4 Bağlantı sonrası kontrol

| | |
|---|--------------------------|
| Kablolarda veya cihaz hasarsız mı (gözle kontrol)? | <input type="checkbox"/> |
| Kullanılan kablolar gereksinimleri karşılıyor mu → 13? | <input type="checkbox"/> |
| Monte edilen kablolarda yeterli gerginlik alma mevcut mu? | <input type="checkbox"/> |
| Bütün kablo rakorları takılı, iyice sıkılmış ve sızdırmaz özellikli mi? Kablo yolunda "su tutucu" var mı → 29? | <input type="checkbox"/> |
| Cihazın versiyonuna bağlı olarak, cihazın tüm fişleri sağlam olarak sıkıştırıldı mı → 21? | <input type="checkbox"/> |
| Sadece ayrıntı versiyon için: sensör doğru transmiytere mi bağlandı? Sensörün isim plakasındaki ve transmiyterdeki seri numaralarını kontrol edin. | <input type="checkbox"/> |
| Besleme voltajı, transmiyter isim plakasında belirtilen gerilimle aynı mı → 19? | <input type="checkbox"/> |
| Terminal ataması doğru mu ? | <input type="checkbox"/> |
| Besleme voltajı olduğunda görüntü modülünde değerler görünüyor mu? | <input type="checkbox"/> |
| Tüm muhafaza kapakları takılı ve sıkılmış mı? | <input type="checkbox"/> |
| Sabitleme kelepçesi doğru şekilde sıkıştırılmış mı? | <input type="checkbox"/> |
| Kablo gerginlik alma için vidalar doğru tork kullanılarak sıkıştırılmış mı → 23? | <input type="checkbox"/> |

6 Çalışma seçenekleri

6.1 Çalışma seçeneklerine genel bakış

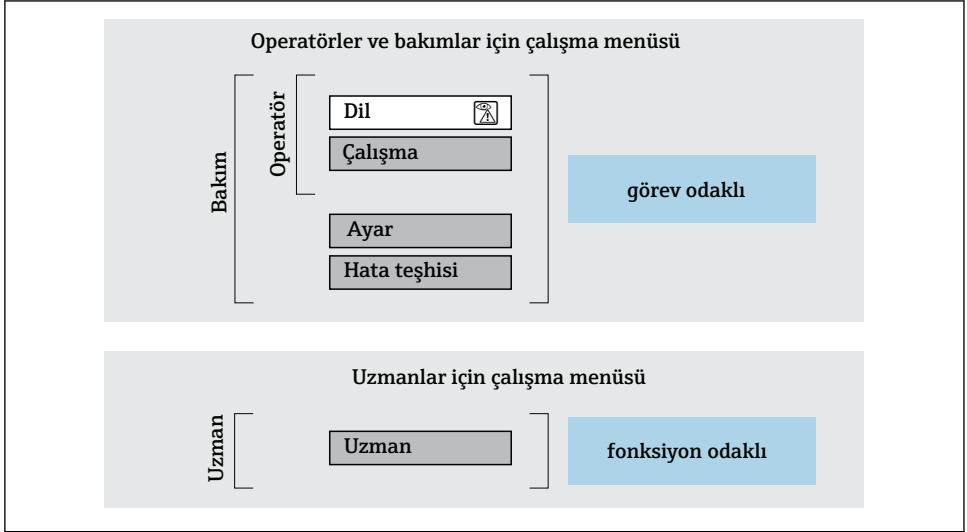


A0032227

- 1 Ekran modülü ile lokal çalışma
- 2 İşletim aracına sahip bilgisayar (örn. FieldCare, SIMATIC PDM)
- 3 Kontrol sistemi (ör. PLC)

6.2 Çalışma menüsünün yapısı ve fonksiyonu

6.2.1 Çalışma menüsünün yapısı



A0014058-TR

8 Çalışma menüsünün şematik yapısı

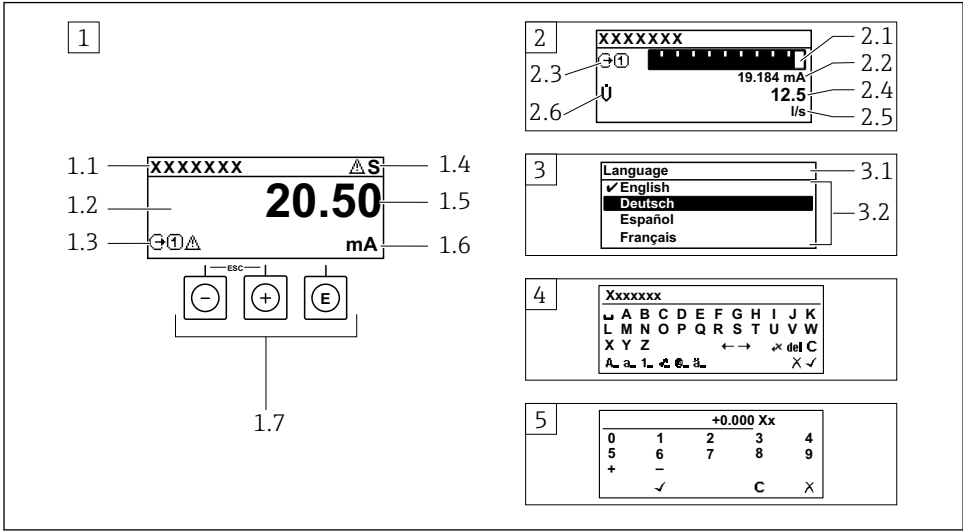
6.2.2 Çalıştırma mantığı

Menünün belirli bölümleri belirli kullanıcı rollerine atanmıştır (operatör, bakım, vb.). Cihazın yaşam döngüsü içinde her bir kullanıcı rolü için tipik görevler bulunur.



Çalıştırma mantığının ayrıntıları için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın.

6.3 Lokal ekran aracılığıyla çalışma menüsüne erişim



A0014013

- 1 Ölçülen değer "1 değer, maks." olarak gösterildiği çalıştırma ekranı (örnek)
 - 1.1 Cihaz etiketi
 - 1.2 Ölçülen değerlerin görüntülandığı alan (4 satır)
 - 1.3 Ölçülen değere ait açıklayıcı semboller: Ölçülen değer tipi, ölçüm kanal numarası, hata teşhisi davranışı sembolü
 - 1.4 Durum alanı
 - 1.5 Ölçüm değeri
 - 1.6 Ölçülen değer birimi
 - 1.7 Çalıştırma elemanları
- 2 Ölçülen değer "1 bar grafiği + 1 değer" olarak gösterildiği çalıştırma ekranı (örnek)
 - 2.1 Ölçülen değer 1 için bar grafiği
 - 2.2 Ölçülen değer 1 için birim
 - 2.3 Ölçülen değer 1 için açıklayıcı semboller: ölçülen değer tipi, ölçüm kanal numarası
 - 2.4 Ölçüm değeri 2
 - 2.5 Ölçülen değer 2 için birim
 - 2.6 Ölçülen değer 2 için açıklayıcı semboller: ölçülen değer tipi, ölçüm kanal numarası
- 3 Navigasyon görünümü: parametre seçimi
 - 3.1 Navigasyon yolu ve durum alanı
 - 3.2 Navigasyon görüntü alanı: ✓ geçerli parametre değerini gösterir
- 4 Düzenleme görünümü: giriş şablonu içeren metin düzenleyicisi
- 5 Düzenleme görünümü: giriş şablonu içeren sayı düzenleyicisi

6.3.1 Çalıştırma ekranı

| Ölçülen değer için açıklayıcı semboller | Durum alanı |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ■ Cihaz versiyonuna bağlıdır, örn.: <ul style="list-style-type: none"> - : Hacimsel akış - : Kütlesel akış - : Yoğunluk - : İletkenlik - : Sıcaklık ■ : Toplayıcı ■ : Çıkış ■ : Giriş ■ ...: Ölçüm kanalı numarası ¹⁾ ■ Hata teşhisi davranışı ²⁾ <ul style="list-style-type: none"> - : Alarm - : Uyarı | <p>Aşağıdaki semboller çalıştırma ekranının sağ üst bölümünde bulunan durum alanında görüntülenir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Durum sinyalleri <ul style="list-style-type: none"> - F: Arıza - C: Fonksiyon kontrolü - S: Spesifikasyon dışı - M: Bakım gerekli ■ Hata teşhisi davranışı <ul style="list-style-type: none"> - : Alarm - : Uyarı ■ : Kilitleme (donanım ile kilitlenir) ■ : Uzak çalışma ile haberleşme aktif. |

- 1) Eğer aynı ölçülen değişken tipi için birden fazla kanal mevcutsa (toplayıcı, çıkış vb.).
2) Görüntülenen ölçüm değişkenine ait hata teşhisi etkinliği için.

6.3.2 Navigasyon görünümü

| Durum alanı | Ekran alanı |
|--|---|
| <p>Aşağıdaki semboller ekranın sağ üst bölümünde bulunan navigasyon görünümü durum alanında görüntülenir:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Alt menüde <ul style="list-style-type: none"> - Yönlendirildiğiniz parametrenin direkt erişim kodu (ör. 0022-1) - Hata teşhisi etkinliği varsa, hata teşhisi davranışı ve durum sinyali ■ Sihirbaz içinde <ul style="list-style-type: none"> - Hata teşhisi etkinliği varsa, hata teşhisi davranışı ve durum sinyali | <ul style="list-style-type: none"> ■ Menüler için ikonlar <ul style="list-style-type: none"> - : Çalışma - : Ayar - : Hata teşhisi - : Uzman ■ : Alt menüler ■ : Sihirbazlar ■ : Sihirbaz içindeki parametreler ■ : Kilitli parametre |



6.3.3 Düzenleme görünümü

| Metin düzenleyicisi | altındaki düzeltme sembolleri |
|--|--|
| Seçimi onaylar. | Girilen tüm karakterleri siler. |
| Değişiklikleri uygulamadan girişten çıkar. | Girişi bir pozisyon sağa iletir. |
| Girilen tüm karakterleri siler. | Girişi bir pozisyon sola iletir. |
| Düzeltme araçlarının seçimine geçer. | Giriş konumunun hemen solundaki bir karakteri siler. |
| Değiştirme tuşu <ul style="list-style-type: none"> ■ Büyük ve küçük harfler arasında geçiş ■ Sayıları girmek için ■ Özel karakterleri girmek için | |

| Sayı düzenleyicisi | |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> ✓ Seçimi onaylar. | <input type="checkbox"/> ← Girişi bir pozisyon sola ilerletir. |
| <input type="checkbox"/> ✕ Değişiklikleri uygulamadan girişten çıkar. | <input type="checkbox"/> . Giriş konumuna ondalık ayracı yerleştirir. |
| <input type="checkbox"/> - Giriş konumuna eksi işareti yerleştirir. | <input type="checkbox"/> C Girilen tüm karakterleri siler. |

6.3.4 Çalıştırma elemanları

| Tuşlar ve anlamları |
|---|
| <p><input type="checkbox"/> Enter tuşu</p> <p><i>Çalıştırma ekranı için</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Tuşa kısaca basıldığı zaman çalışma menüsü açılır. Tuşa 2 s basıldığı zaman içerik menüsü açılır. <p><i>Menüde, alt menüde</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Tuşa kısaca basılarak <ul style="list-style-type: none"> Seçilen menü, alt menü veya parametreyi açar. Sihirbazı çalıştırır. Yardım metni açıksa: Parametredeki yardım metnini kapatır. Parametre için 2 s için tuşa basılması: Parametrenin fonksiyonunu anlatan yardım metni varsa bu metin açılır. <p><i>Sihirbaz içinde:</i> Parametre düzenleme görünümünü açar.</p> <p><i>Metin ve sayı düzenleyicisiyle:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Tuşa kısaca basılarak <ul style="list-style-type: none"> Seçilen grup açılır. Seçilen işlem yürütülür. 2 s için tuşa basılarak: Düzenlenen parametre değerini onaylar. |
| <p><input type="checkbox"/> Eksi tuşu</p> <ul style="list-style-type: none"> <i>Menüde, alt menüde:</i> Seçim listesindeyken seçme çubuğunu yukarı hareket ettirir. <i>Sihirbaz içinde:</i> Parametre değerini onaylar ve önceki parametreye geçer. <i>Metin ve sayı düzenleyicisiyle:</i> Giriş ekranında, seçme çubuğunu sola hareket ettirir (geri). |
| <p><input type="checkbox"/> Artı tuşu</p> <ul style="list-style-type: none"> <i>Menüde, alt menüde:</i> Seçim listesindeyken seçme çubuğunu aşağı hareket ettirir. <i>Sihirbaz içinde:</i> Parametre değerini onaylar ve sonraki parametreye geçer. <i>Metin ve sayı düzenleyicisiyle:</i> Giriş ekranında, seçme çubuğunu sağa hareket ettirir (ileri). |
| <p><input type="checkbox"/>+<input type="checkbox"/> Escape tuşu kombinasyonu (tuşlara aynı anda basılır)</p> <p><i>Menüde, alt menüde</i></p> <ul style="list-style-type: none"> Tuşa kısaca basılarak <ul style="list-style-type: none"> Mevcut menü düzeyinden çıkarak sizi bir yüksekteki düzeye ilerletir. Yardım metni açıksa, parametredeki yardım metnini kapatır. Parametre için tuşa 2 s basınca: Sizi çalıştırma ekranına geri döndürür ("ana ekran konumu"). <p><i>Sihirbaz içinde:</i> Sihirbazdan çıkarak sizi bir yüksekteki düzeye ilerletir.</p> <p><i>Metin ve sayı düzenleyicisiyle:</i> Metin veya sayı düzenleyicisini değişiklikleri uygulamadan kapatır.</p> |
| <p><input type="checkbox"/>+<input type="checkbox"/> Eksi/Enter tuş kombinasyonu (tuşlara aynı anda basılır)</p> |

| Tuşlar ve anlamları |
|--|
| Kontrastı düşürür (daha parlak ayar). |
|  Artı/Enter tuş kombinasyonu (tuşlara aynı anda basılır ve basılı tutulur) |
| Kontrastı yükseltir (daha koyu ayar). |
|  Eksi/Artı/Enter tuş kombinasyonu (tuşlara aynı anda basılır) |
| <i>İşletim ekranı için: Tuş takımı kilidini devreye alır veya devreden çıkarır.</i> |

6.3.5 Daha fazla bilgi



Aşağıdaki konularla ilgili daha fazla bilgi için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın

- Yardım metnini çağırma
- Kullanıcı rolleri ve ilgili erişim izinleri
- Yazma korumasını erişim koduyla devre dışı bırakma
- Tuş takımı kilidini etkinleştirme veya devreden çıkarma

6.4 Çalıştırma aracı aracılığıyla çalışma menüsüne erişim



Çalışma menüsüne aynı zamanda FieldCare ve DeviceCare işletim araçlarından ulaşılabilir. Cihaz için Çalıştırma Talimatlarına bakın.

7 Sistem entegrasyonu



Sistem entegrasyonu hakkında ayrıntılı bilgi için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın.

- Cihaz açıklama dosyalarına genel bakış:
 - Cihaz için mevcut versiyon verisi
 - İşletim araçları
- Cihaz ana dosyası (GSD)
 - Üreticiye özel GSD
 - Profil GSD
- Önceki model ile uyumluluk
- Önceki modelin GSD modüllerini kullanarak
- Döngüsel veri iletimi
 - Blok model
 - Modüllerin açıklaması

7.1 Cihaz açıklama dosyalarına genel bakış

7.1.1 Cihazın güncel versiyon verileri

| | | |
|--|----------|---|
| Yazılım versiyonu | 01.01.02 | <ul style="list-style-type: none"> Çalıştırma talimatlarının başlık sayfasında Transmitter isim plakasında Bellenim sürümü parametresi Hata teşhisleri → Cihaz bilgisi → Belenim sürümü |
| Yazılım versiyonunun yayınlanma tarihi | 01.2018 | --- |
| Üretici tanımlaması (ID) | 0x11 | Üretici ID parametresi Hata teşhisleri → Cihaz bilgisi → Üretici ID |
| Cihaz tipi ID | 0x1564 | Cihaz tipi parametresi Hata teşhisleri → Cihaz bilgisi → Cihaz tipi |
| Profil versiyonu | 3.02 | --- |



Cihazın farklı yazılım versiyonlarına genel bakış için

7.1.2 Çalıştırma araçları

Kişisel çalıştırma araçları için uygun cihaz açıklama dosyası, dosyanın alınabileceği yer ile birlikte aşağıdaki tabloda listelenmiştir.

| Çalıştırma aracı PROFIBUS protokolü | Cihaz açıklamalarını elde etmek için kaynaklar |
|--|---|
| FieldCare | <ul style="list-style-type: none"> www.endress.com → İndirme Alanı CD-ROM (Endress+Hauser ile irtibat kurun) DVD (Endress+Hauser ile irtibat kurun) |
| DeviceCare | <ul style="list-style-type: none"> www.endress.com → İndirme Alanı CD-ROM (Endress+Hauser ile irtibat kurun) DVD (Endress+Hauser ile irtibat kurun) |
| SIMATIC PDM (Siemens) | www.endress.com → İndirme Alanı |

7.2 Cihaz ana dosyası (GSD)

Saha cihazlarını bir veri yolu sistemine entegre etmek için, PROFIBUS sistemi çıkış verileri, giriş verileri, veri formatı, veri hacmi ve desteklenen aktarım hızı gibi cihaz parametrelerinin bir açıklamasına ihtiyaç duyar.

Bu veriler, iletişim sistemi devreye alındığında PROFIBUS Master için sağlanan cihaz ana dosyasında (GSD) bulunur. Ayrıca ağ yapısında ikonlar olarak görünen cihaz bit haritaları da entegre edilebilir.

Profil 3.0 cihaz ana dosyası (GSD) ile farklı üreticiler tarafından yapılan saha cihazları arasında, yeniden yapılandırılma gerekmeksizin geçiş yapılabilir.

Genel olarak, Profil 3.0 ve üstü ile iki farklı GSD sürümü mümkündür.



- Yapılandırmadan önce, kullanıcı sistemi çalıştırmak için hangi GSD'nin kullanılması gerektiğine karar vermelidir.
- Ayar Sınıf 2 master üzerinden değiştirilebilir.

7.2.1 Üreticiye özgü GSD

Bu GSD, ölçüm cihazının sınırsız fonksiyon göstermesini garanti eder. Cihaza özgü proses parametreleri ve fonksiyonları bu nedenle mevcuttur.

| Üreticiye özgü GSD | ID numarası | Dosya adı |
|--------------------|-------------|--------------|
| PROFIBUS PA | 0x1564 | EH3x1564.gsd |

Üreticiye özgü GSD'nin kullanılmasının gerekip gerekmediği, **Üretici** seçeneği seçerek **Ident number selector** parametresi içinde belirtilir.



Üreticiye özgü GSD nereden bulunabilir:

www.endress.com → İndirme alanı

7.2.2 Profil GSD

Analog Giriş blokları (AI) sayısı ve ölçülen değerler açısından farklılık gösterir. Bir sistem bir Profil GSD ile yapılandırılmışsa, farklı üreticiler tarafından üretilen cihazları değiştirmek mümkündür. Bununla birlikte, döngüsel proses değerlerinin sırasının doğru olmasını sağlamak çok önemlidir.

| ID numarası | Desteklenen bloklar | Desteklenen kanallar |
|-------------|--|---|
| 0x9740 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 1 Analog Giriş ▪ 1 Toplam | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kanal Analog Girişi: Hacim akışı ▪ Kanal toplayıcı: Hacim akışı |
| 0x9741 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 Analog Giriş ▪ 1 Toplam | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kanal Analog Girişi 1: Hacim akışı ▪ Kanal Analog Giriş 2: Kütle akışı ▪ Kanal toplayıcı: Hacim akışı |
| 0x9742 | <ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 Analog Giriş ▪ 1 Toplam | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Kanal Analog Girişi 1: Hacim akışı ▪ Kanal Analog Giriş 2: Kütle akışı ▪ Kanal Analog Girişi 3: Düzeltlen hacim akışı ▪ Kanal toplayıcı: Hacim akışı |

Kullanılacak olan Profil GSD'si **Ident number selector** parametresi içinde **Profile 0x9740** seçeneği, **Profile 0x9741** seçeneği veya **Profile 0x9742** seçeneği seçilerek belirlenir.

7.2.3 Diğer Endress+Hauser ölçüm cihazları ile uyumluluk

Prowirl 200 PROFIBUS PA, aşağıdaki ölçüm cihazları için otomasyon sistemi (Sınıf 1 master) ile döngüsel veri değişimi sırasında uyumluluğu garanti eder:

- Prowirl 72 PROFIBUS PA (Profil versiyonu 3.0, ID numarası)
- Prowirl 73 PROFIBUS PA (Profil versiyonu 3.0, ID numarası)

Ölçüm cihazlarının isimleri ve ID numaraları farklılık gösterse de, PROFIBUS ağı otomasyon ünitesinde yeniden yapılandırmak gerekmeksizin bu ölçüm cihazlarını Prowirl 200 PROFIBUS PA ile değiştirmek mümkündür. Değiştirildikten sonra cihaz otomatik olarak tanımlanır (fabrika ayarı) veya cihaz tanımlaması manuel olarak ayarlanabilir.

Otomatik tanımlama (fabrika ayarı)

Prowirl 200 PROFIBUS PA, otomasyon sisteminde (Prowirl 72 PROFIBUS PA veya Prowirl 73 PROFIBUS PA) yapılandırılan ölçüm cihazını otomatik olarak tanımlar ve döngüsel veri alışverişi için aynı giriş ve çıkış verilerini ve ölçülen değer durum bilgisini kullanılabilir kılar.

Otomatik tanımlama, **Auto** seçeneği (fabrika ayarı) kullanılarak **Ident number selector** parametresi içinde ayarlanır.

Manuel ayar

Manuel ayar, **Ident number selector** parametresi içinde seçenek Prowirl 72 (0x153B) veya Prowirl 73 (0x153C) üzerinden yapılır.

Daha sonra Prowirl 200 PROFIBUS PA, aynı giriş ve çıkış verilerini ve döngüsel veri değişimi için kullanılabilir kılar.



- Eğer Prowirl 200 PROFIBUS PA bir çalıştırma programı üzerinden (Sınıf 2 master) döngüsel bir şekilde yapılandırılırsa, erişim doğrudan blok yapısı veya ölçüm cihazının parametreleri ile yapılır.
- Değiştirilecek cihazda (Prowirl 72 PROFIBUS PA veya Prowirl 73 PROFIBUS PA) parametreler değiştirildiyse (parametre ayarı artık orijinal fabrika ayarına uymuyorsa), bu parametreler bir çalışma programı (Sınıf 2 master) üzerinden yeni yedek Prowirl 200 PROFIBUS PA'ya göre değiştirilmelidir.

Örnek

Düşük akış kesme ayarı, güncel olarak çalışan bir Prowirl 72 PROFIBUS PA'da kütle akışından (fabrika ayarı) düzeltilmiş hacim akışına değiştirilmiştir. Bu cihaz artık bir Prowirl 200 PROFIBUS PA cihazı ile değiştirilmiştir. Cihazı değiştirdikten sonra, ölçüm cihazının aynı şekilde davrandığından emin olmak için, düşük akış kesme ataması Prowirl 200 PROFIBUS'ta manuel olarak değiştirilmelidir, örneğin düzeltilmiş hacim akışı olarak.

GSD dosyasını değiştirmeden veya transmidi yeni den başlatmadan ölçüm cihazlarının değiştirilmesi

Aşağıda açıklanan prosedürde, cihaz sürekli çalışmaya devam etmeden veya transmidi yeni den başlatmadan değiştirilebilir. Ancak bu prosedürle ölçüm cihazı tam olarak entegre değildir!

1. Ölçüm cihazını Prowirl 72 veya 73 PROFIBUS PA'yı bir Prowirl 200 PROFIBUS PA cihazı ile değiştirin.
2. Cihaz adresini ayarlayın: Prowirl 72, Prowirl 73 veya PROFIBUS PA Profil GSD için ayarlanmış olan aynı cihaz adresi kullanılmalıdır.
3. Prowirl 200 PROFIBUS PA'yı bağlayın.

Değiştirilen cihazda (Prowirl 72 veya Prowirl 73) fabrika ayarı değiştirilmişse, aşağıdaki ayarların değiştirilmesi gerekebilir:

1. Uygulamaya özel parametrelerin konfigürasyonu.
2. Analog Giriş veya Toplayıcı fonksiyon bloğundaki KANAL parametresi üzerinden iletilecek proses değişkenlerinin seçimi.

3. Proses değişkenleri için ünitelerin ayarlanması.

7.3 Döngüsel veri iletimi



Döngüsel veri iletimi hakkında ayrıntılı bilgi için, bkz. Çalıştırma Talimatları

8 Devreye alma

8.1 Fonksiyon kontrolü

Ölçüm cihazını devreye almadan önce:

- ▶ Kurulum sonrası ve bağlantı sonrası kontrollerin yapıldığından emin olun.
- "Kurulum sonrası kontrolü" onay listesi → 12
- "Bağlantı sonrası kontrolü" onay listesi → 30

8.2 Ölçüm cihazının açılması

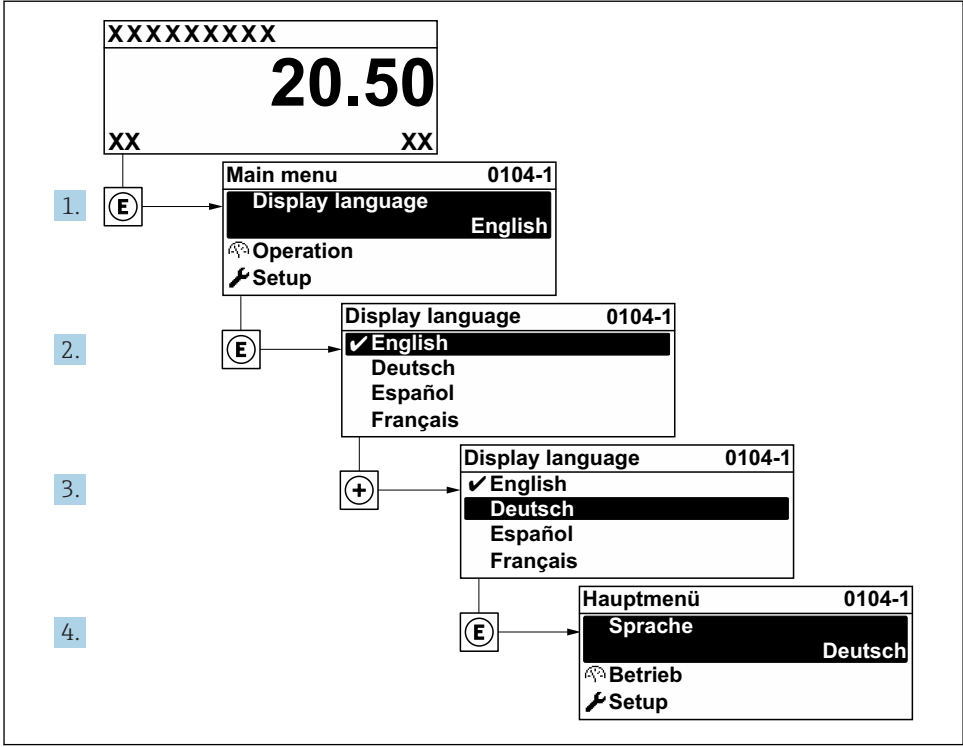
- ▶ Fonksiyonların kontrolü başarıyla tamamlandıktan sonra ölçüm cihazını çalıştırın.
 - ↳ Cihaz başarıyla açıldıktan sonra lokal ekran otomatik olarak açılış ekranından çalıştırma ekranına geçer.



Lokal ekranda hiçbir şey görünmez veya bir teşhis mesajı görüntülenirse cihazın Çalıştırma Talimatlarına bakın → 2

8.3 Çalışma dilinin değiştirilmesi

Fabrika ayarı: İngilizce veya sipariş edilen yerel dil



A0029420

9 Lokal ekranın örneğini alma

8.4 Ölçüm cihazının konfigüre edilmesi

Ölçüm cihazını hızlı bir şekilde devreye almak için **Kurulum** menüsü ve altındaki **Sistem birimleri** alt menüsü ve diğer kılavuzlu sihirbazlar kullanılır.

İstenilen üniteler **Sistem birimleri** alt menüsü içinden seçilebilir. Sihirbazlar kullanıcıya konfigürasyon için gereken ölçüm veya iletişim parametreleri gibi tüm parametreler arasında sistemli bir şekilde yol gösterir.

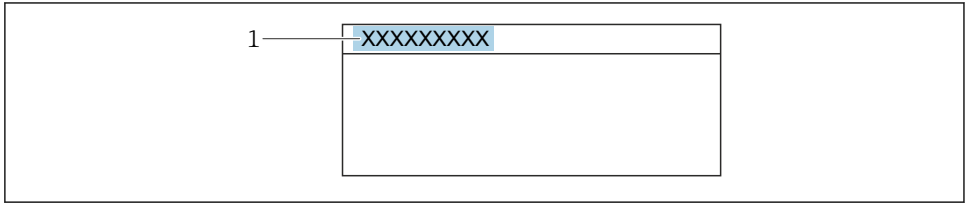
i Belirli bir cihazda bulunan sihirbazlar cihazın versiyonuna göre değişir (ör. sensör).

| Sihirbaz | Anlamı |
|----------------------------|---|
| Sistem birimleri | Ölçülen tüm değişkenler için üniteleri yapılandırın |
| Akışkan seçimi | Maddeyi tanımlama |
| Puls-Frekans-Sivich çıkışı | Seçilen çıkış tipini konfigüre etme |
| Haberleşme | Haberleşme arayüzünün konfigürasyonu |
| Analog inputs | Analog girişleri konfigüre etme |


| Sihirbaz | Anlamı |
|----------------------|--|
| Ekran | Ölçüm değerini görüntülemeyi konfigüre etme |
| Düşük akış bastırımı | Düşük akış bastırımını ayarlama |
| Gelişmiş ayarlar | Konfigürasyon için ek parametreler: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Akışkan özellikleri ▪ Harici kompanzasyon ▪ Sensör düzeltmesi ▪ Toplayıcı 1 ... n ▪ Heartbeat ▪ Ekran modülüne konfigürasyon yedekleme ▪ Yönetim |

8.5 Etiket adını tanımlama

Sistem içindeki bir ölçüm noktasını hızlı bir şekilde tanımlamak için **Cihaz tag numarası** parametresi kullanarak benzersiz bir adlandırma girebilir ve fabrika ayarını bu şekilde değiştirebilirsiniz.



A0029422

 10 Etiket adı bulunan çalıştırma ekranının başlığı

1 Etiket adı

Navigasyon

"Kurulum" menüsü → Cihaz tag numarası

Kısa açıklamalar ile parametrelere genel bakış

| Parametresi | Açıklama | Kullanıcı girişi | Fabrika ayarı |
|--------------------|----------------------------------|--|----------------|
| Cihaz tag numarası | Ölçüm noktası için bir ad girin. | Harfler, sayılar ve özel karakterler (ör. @, %, /) dahil maksimum 32 karakter. | Prowirl 200 PA |

8.6 Ayarları yetkisiz erişime karşı koruma

Aşağıdaki yazma koruması seçenekleri ölçüm cihazının konfigürasyonunu istenmeyen modifikasyonlara karşı korunması için mevcuttur:

- Erişim kodu ile parametrelere erişimi önleyin
- Tuş kilitleme ile lokal çalışmaya erişimi önleyin
- Yazma koruma sivici ile ölçüm cihazına erişimi önleyin



Yetkisiz erişime karşı korumayla ilgili ayrıntılar için cihaza ait Çalıştırma Talimatlarına bakın.

8.7 Uygulamaya özel devreye alma

8.7.1 Buhar uygulaması

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbaz'ını çağırın.
2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Buhar** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. Basınç ölçülen değeri ¹⁾ ile okunan basınç:
Steam calculation mode parametresi içerisinde **Automatic (p-/T-compensated)** seçeneği opsiyonunu seçin.
4. Ölçülen basınç değeri aşağıda okunamıyorsa:
Steam calculation mode parametresi içerisinde **Saturated steam (T-compensated)** seçeneği opsiyonunu seçin.
5. **Buhar kalitesi değeri** parametresi içerisinde boruda mevcut olan basınç kalitesini girin.
 - ↳ Yaş Buhar Tespit/Ölçüm uygulama paketi olmadan: Ölçüm cihazı buharın kütle akışını hesaplamak için bu değeri kullanın.
 - Yaş Buhar Tespit/Ölçüm uygulama paketi ile: Buhar kalitesi hesaplanmadığında ölçüm cihazı bu değeri kullanır (buhar kalitesi temel koşullar ile uyumlu değildir).

Analog girişin yapılandırılması (AI)

6. Analog girişin yapılandırılması (AI).

Harici kompanzasyonun yapılandırılması

7. Yaş Buhar Tespit/Ölçüm uygulama paketi ile:
Buhar kalitesi parametresi içerisinde **Hesaplanan değer** seçeneği opsiyonunu seçin.



Yaş buhar uygulamaları için temel koşullar hakkında detaylı bilgi için Özel Dokümantasyona bakın.

1) Sensör versiyonu opsiyonu "kütle (entegre basınç ve sıcaklık ölçümü)" içerisinde okunduğunda, PA

8.7.2 Sıvı uygulaması

Kullanıcıya özel sıvı, ç rn. ısı taşıyıcı yağ

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbazı'ni çağırın.
2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Sıvı** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. **Sıvı tipini seçin** parametresi içerisinde **Kullanıcı tanımlı sıvı** seçeneği opsiyonunu seçin.
4. **Entalpi türü** parametresi içerisinde **Isı** seçeneği opsiyonunu seçin.
 - ↳ **Isı** seçeneği: Isı taşıyıcı görevi yapan alev almayan sıvı.
 - Kalorifik değer** seçeneği: Yanma enerjisi hesaplanan alev alabilir sıvı.

Akışkan özelliklerinin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

5. **Akışkan özellikleri** alt menüsü'ni çağırın.
6. **Referans yoğunluk** parametresi içerisine akışkanın referans yoğunluğunu girin.
7. **Referans sıcaklık** parametresi içerisine referans yoğunluk ile ilişkilendirilen akışkan sıcaklığını girin.
8. **Lineer genleşme katsayısı** parametresi içerisine akışkanın genleşme katsayısını girin.
9. **Özgül ısı kapasitesi** parametresi içerisine akışkanın ısı kapasitesini girin.
10. **Dinamik viskozite** parametresi içerisine akışkanın viskozitesini girin.

8.7.3 Gaz uygulamaları



Hassas kütle veya düzeltilmiş hacim ölçümü için basınç-/sıcaklık kompanzasyonlu sensör versiyonunun kullanılması önerilir. Eğer bu sensör versiyonu mevcut değilse, PA ile basıncı okuyun. Bu seçeneklerden hiçbiri mümkün değilse, basınç aynı zamanda sabit bir değer olarak **Sabit proses basıncı** parametresi içerisine de girilebilir.



Akış bilgisayarı sadece "Sensör versiyonu", opsiyonu "kütle" (entegre sıcaklık ölçümü) veya opsiyon "kütle (entegre basınç/sıcaklık ölçümü)" sipariş kodları için mevcuttur.

Tek gaz

Yanma gazı, ör n. metan CH₄

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbazı'ni çağırın.

2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Gaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. **Gaz tipini seçin** parametresi içerisinde **Tek gaz tipi** seçeneği opsiyonunu seçin.
4. **Gaz tipi** parametresi içerisinde **Metan CH4** seçeneği opsiyonunu seçin.

Akışkan özelliklerinin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

5. **Akışkan özellikleri** alt menüsünü çağırın.
6. **Referans tutuşma sıcaklığı** parametresi içerisine akışkanın referans yanma sıcaklığını girin.
- 7.

Analog girişin yapılandırılması (AI)

8. "Enerji akışı" proses değişkeni için Analog Girişi (AI) yapılandırın ..

Düzeltilmiş hacim akışının çıkışı için opsiyonel akışkan özelliklerinin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

9. **Akışkan özellikleri** alt menüsünü çağırın.
10. **Referans basınç** parametresi içerisine akışkanın referans basıncını girin.
11. **Referans sıcaklık** parametresi içerisine akışkanın referans sıcaklığını girin.

Gaz karışımı

Çelik tesisleri ve haddehaneler için form gazı, ö rn. N₂/H₂

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbazı'ni çağırın.
2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Gaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. **Gaz tipini seçin** parametresi içerisinde **Gaz karışımı** seçeneği opsiyonunu seçin.

Gaz bileşiminin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri → Gaz bileşenleri

4. **Gaz bileşenleri** alt menüsünü çağırın.
5. **Gaz karışımı** parametresi içerisinde **Hidrojen H2** seçeneği ve **Azot N2** seçeneği opsiyonlarını seçin.
6. **Mol% H2** parametresi içerisinde hidrojen miktarını girin.

7. **Mol% N2** parametresi içerisinde nitrojen miktarını girin.
 - ↳ Tüm miktarların toplamı %100'e kadar olmalıdır. Yoğunluk NEL 40'a uygun şekilde belirlenir.

Düzeltilmiş hacim akışının çıkışı için opsiyonel akışkan özelliklerinin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

8. **Akışkan özellikleri** alt menüsünü çağırın.
9. **Referans basınç** parametresi içerisine akışkanın referans basıncını girin.
10. **Referans sıcaklık** parametresi içerisine akışkanın referans sıcaklığını girin.

Hava

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbazı'ni çağırın.
2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Gaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. **Gaz tipini seçin** parametresi içerisinde **Hava** seçeneği opsiyonunu seçin.
 - ↳ Yoğunluk NEL 40'a uygun şekilde belirlenir.
4. Değeri **Bağıl nem** parametresi içerisine girin.
 - ↳ Bağıl nem % olarak girilir. Bağıl nem dahili olarak mutlak neme çevrilir ve sonrasında NEL 40'a uygun şekilde yoğunluk hesaplamasına dahil edilir.
5. **Sabit proses basıncı** parametresi içerisine mevcut proses basıncının değerini girin.

Akışkan özelliklerinin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

6. **Akışkan özellikleri** alt menüsünü çağırın.
7. **Referans basınç** parametresi içerisine referans yoğunluğun hesaplanmasında kullanılan referans basıncı girin.
 - ↳ Yanma için bir statik referans olarak kullanılan basınç. Bu farklı basınçlarda yanma proseslerini karşılaştırmayı mümkün hale getirir.
8. **Referans sıcaklık** parametresi içerisine referans yoğunluğun hesaplanmasında kullanılan sıcaklığı girin.



Endress+Hauser aktif basınç kompanzasyonu kullanılmasını önerir. Bu basınç değişimleri ve hatalı girişler nedeniyle ölçülen değer riskini tamamen ortadan kaldırır .

Doğal gaz

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbaz'ni çağırın.
2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Gaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. **Gaz tipini seçin** parametresi içerisinde **Doğalgaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
4. **Sabit proses basıncı** parametresi içerisine mevcut proses basıncının değerini girin.
5. **Entalpi hesaplaması** parametresi içerisinde aşağıdaki seçeneklerden birini seçin:
 - ↳ AGA5
 - ISO 6976 seçeneği (GPA 2172 içerir)
6. **Yoğunluk hesaplaması** parametresi içerisinde aşağıdaki seçeneklerden birini seçin.
 - ↳ AGA Nx19
 - ISO 12213- 2 seçeneği (AGA8-DC92 içerir)
 - ISO 12213- 3 seçeneği (SGERG-88, AGA8 Brüt Yöntem 1 içerir)

Akışkan özelliklerinin yapılandırılması

Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

7. **Akışkan özellikleri** alt menüsü'ni çağırın.
8. **Kalorifik değer türü** parametresi içerisinde seçeneklerden birini seçin.
9. **Referans üst ısıl değer** parametresi içerisine doğal gazın referans üst kalorifik değerini girin.
10. **Referans basınç** parametresi içerisine referans yoğunluğun hesaplanmasında kullanılan referans basıncı girin.
 - ↳ Yanma için bir statik referans olarak kullanılan basınç. Bu farklı basınçlarda yanma proseslerini karşılaştırmayı mümkün hale getirir.
11. **Referans sıcaklık** parametresi içerisine referans yoğunluğun hesaplanmasında kullanılan sıcaklığı girin.
12. **Bağıl yoğunluk** parametresi içerisine doğal gazın bağıl yoğunluğunu girin.



Endress+Hauser aktif basınç kompanzasyonu kullanılmasını önerir. Bu basınç değişimleri ve hatalı girişler nedeniyle ölçülen değer riskini tamamen ortadan kaldırır .

İdeal gaz

"Düzeltilmiş hacim akışı" ünitesi özellikle doğalgazda, genelde endüstriyel gaz karışımlarının ölçülmesi için kullanılır. Bunu yapmak için hesaplanan kütle akışı referans yoğunluk ile bölünür. Kütle akışını hesaplamak için gazın tam bileşiminin bilinmesi gereklidir. Ancak pratikte bu bilgi genelde mevcut değildir (ö rn. zaman içerisinde değiştiği için). Bu durumda, gazın bir ideal gaz olarak değerlendirilmesi faydalı olur. Bu, düzeltilmiş hacim akışının

hesaplanması için sadece çalışma sıcaklığı ve çalışma basıncı değişkenleri ile birlikte referans sıcaklık ve referans basınç değişkenlerinin gerektiği anlamına gelir. Bu varsayım sonucunda ortaya çıkan hata (tipik olarak 1 ... 5 %) genelde hatalı bileşim verilerinin neden olduğu hataya göre çok daha küçüktür. Bu yöntem yoğunlaşan gazlar için kullanılmamalıdır (örn. yoğunlaşmış buhar).

Madde seçin

Navigasyon:

Kurulum → Akışkan seçimi

1. **Akışkan seçimi** sihirbazı'ni çağırın.
2. **Akışkan seçimi** parametresi içerisinde **Gaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
3. **Gaz tipini seçin** parametresi içerisinde **Kullanıcı tanımlı gaz** seçeneği opsiyonunu seçin.
4. Alev almayan gaz için:
Entalpi türü parametresi içerisinde **Isı** seçeneği opsiyonunu seçin.

Akışkan özelliklerinin yapılandırılması

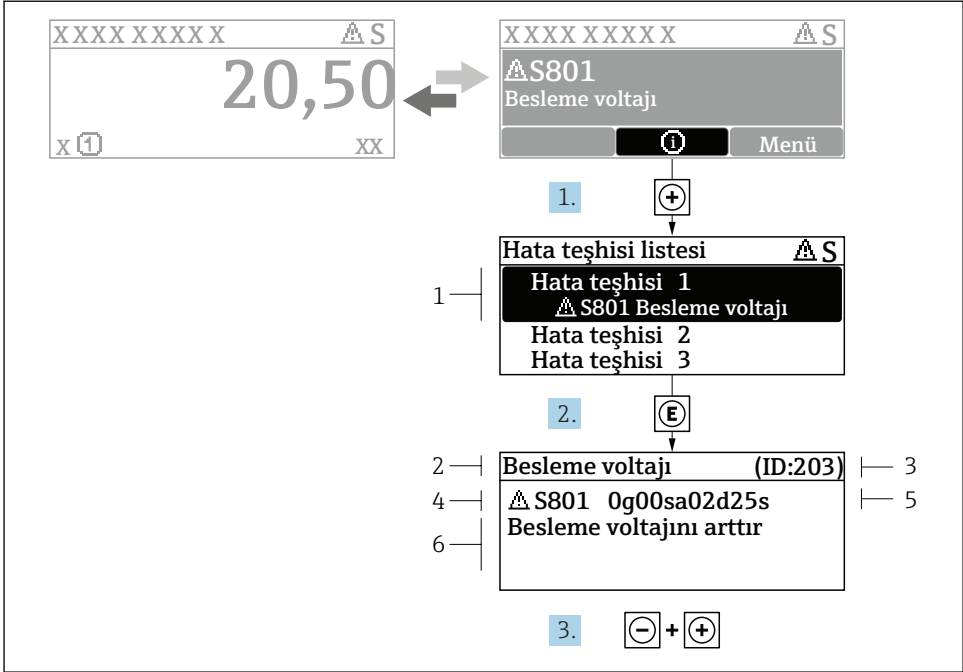
Navigasyon:

Kurulum → Gelişmiş ayarlar → Akışkan özellikleri

5. **Akışkan özellikleri** alt menüsünü çağırın.
6. **Referans yoğunluk** parametresi içerisine akışkanın referans yoğunluğunu girin.
7. **Referans basınç** parametresi içerisine akışkanın referans basıncını girin.
8. **Referans sıcaklık** parametresi içerisine referans yoğunluk ile ilişkilendirilen akışkan sıcaklığını girin.
9. **Referans Z-faktörü** parametresi içerisine, **1** değerini girin.
10. Eğer özgül ısı kapasitesi ölçülecekse:
Özgül ısı kapasitesi parametresi içerisine akışkanın ısı kapasitesini girin.
11. **Z-faktör** parametresi içerisine, **1** değerini girin.
12. **Dinamik viskozite** parametresi içerisine çalışma koşulları altındaki akışkanın viskozitesini girin.

9 Hata teşhisi bilgileri

Ölçüm cihazının kendini izleme sisteminin saptadığı hatalar çalıştırma ekranında bir hata teşhisi mesajı şeklinde dönüşümlü olarak görüntülenir. Düzeltici önlemler ile ilgili mesajlar hata teşhisi mesajından çağrılabilir ve hata hakkında önemli bilgiler içerir.



A0029431-TR

11 Düzeltici önlemler hakkında mesaj

- 1 Hata teşhisi bilgileri
- 2 Kısa metin
- 3 Servis kimliği
- 4 Hata teşhisi davranışı ve hata teşhisi kodu
- 5 Ortaya çıkma saati
- 6 Düzeltici önlemler

1. Kullanıcı hata teşhisi mesajı içindedir.
 + (ⓘ sembolü) düğmesine basın.
 ↳ **Hata teşhisi listesi** alt menüsü açılır.
2. + veya E ile istediğiniz hata teşhisi etkinliğini seçip E düğmesine basın.
 ↳ Düzeltici önlemler hakkında mesaj açılır.
3. - + + tuşlarına aynı anda basın.
 ↳ Düzeltici önlemler hakkında mesaj kapanır.

www.addresses.endress.com
