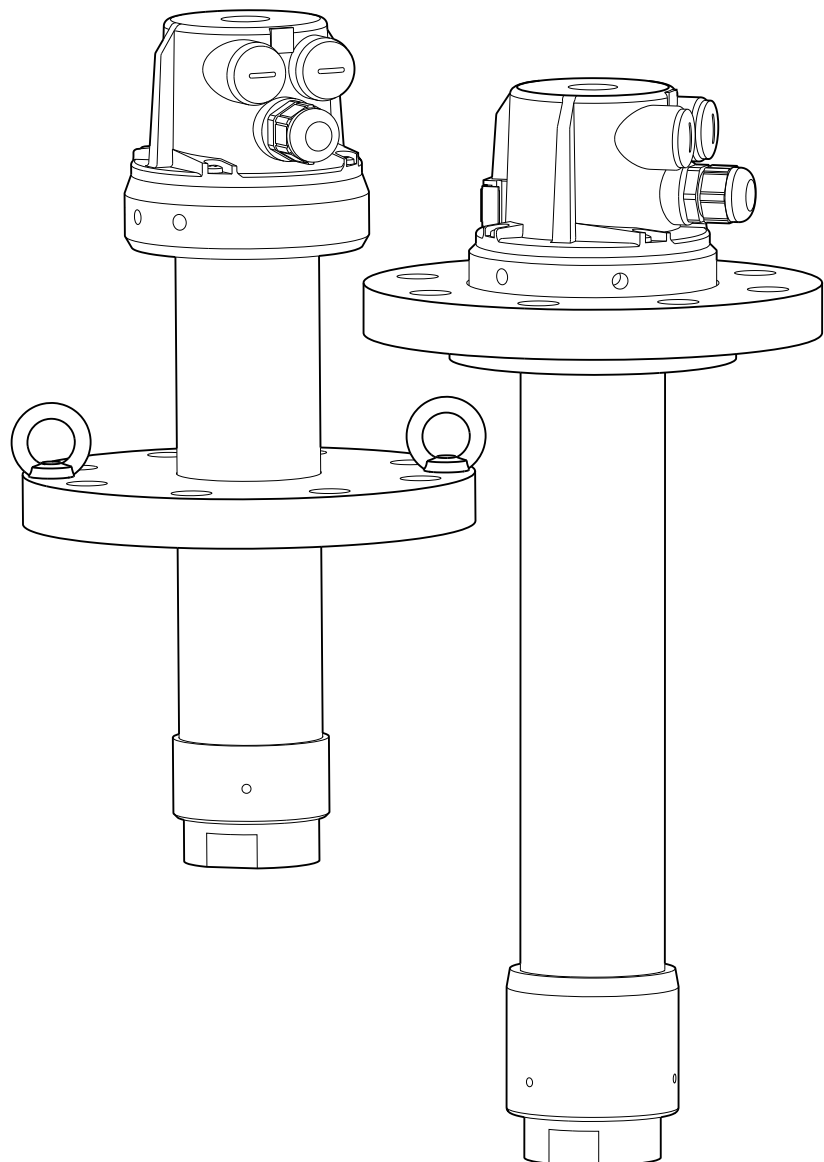


# Navodila za uporabo

## Dipfit CLA140

Potopna armatura za induktivne senzorje prevodnosti









## Kazalo vsebine








<b>1</b>	<b>O dokumentu</b> .....	<b>4</b>
1.1	Opozorila .....	4
1.2	Uporabljeni simboli .....	4
1.3	Simboli na napravi .....	4
<b>2</b>	<b>Osnovna varnostna navodila</b> .....	<b>5</b>
2.1	Zahteve glede osebja .....	5
2.2	Namenska uporaba .....	5
2.3	Varstvo pri delu .....	5
2.4	Obratovalna varnost .....	5
2.5	Varnost naprave .....	6
<b>3</b>	<b>Opis naprave</b> .....	<b>7</b>
3.1	Izvedba PVDF .....	7
3.2	Izvedba iz nerjavnega jekla .....	8
<b>4</b>	<b>Prezemna kontrola in identifikacija naprave</b> .....	<b>9</b>
4.1	Prezemna kontrola .....	9
4.2	Obseg dobave .....	9
4.3	Identifikacija naprave .....	9
<b>5</b>	<b>Vgradnja</b> .....	<b>11</b>
5.1	Pogoji za vgradnjo .....	11
5.2	Vgradnja senzorja .....	15
5.3	Vgradnja armature v proces .....	17
5.4	Po vgradnji preverite .....	17
<b>6</b>	<b>Vzdrževanje</b> .....	<b>18</b>
6.1	Čiščenje armature .....	18
6.2	Čistilno sredstvo .....	18
6.3	Menjava tesnila .....	19
6.4	Menjava filtra GORE-TEX® .....	20
<b>7</b>	<b>Popravilo</b> .....	<b>22</b>
7.1	Nadomestni deli .....	22
7.2	Vračilo .....	22
7.3	Odstranitev .....	22
<b>8</b>	<b>Dodatna oprema</b> .....	<b>23</b>
<b>9</b>	<b>Tehnični podatki</b> .....	<b>24</b>
9.1	Okolica .....	24
9.2	Proces .....	24
9.3	Mehanska zgradba .....	24
<b>Kazalo</b> .....	<b>26</b>	

# 1 O dokumentu

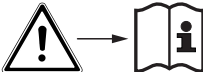
## 1.1 Opozorila

Struktura informacij	Pomen
 <b>NEVARNOST</b> <b>Vzroki (/posledice)</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če nevarne situacije ne preprečite, <b>bo</b> povzročila smrtne ali težke telesne poškodbe.
 <b>OPOZORILO</b> <b>Vzroki (/posledice)</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če nevarne situacije ne preprečite, <b>lahko</b> povzroči smrtne ali težke telesne poškodbe.
 <b>POZOR</b> <b>Vzroki (/posledice)</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep	Ta simbol opozarja na nevarno situacijo. Če takšne situacije ne preprečite, lahko povzroči lažje do resnejše telesne poškodbe.
 <b>OBVESTILO</b> <b>Vzrok/situacija</b> Posledice v primeru neupoštevanja (če obstajajo) ► Ukrep/opomba	Ta simbol opozarja na situacije, ki lahko povzročijo materialno škodo.

## 1.2 Uporabljeni simboli

Simbol	Pomen
	Dodatne informacije, namig
	Dovoljeno ali priporočeno
	Ni dovoljeno ali ni priporočeno
	Sklic na dokumentacijo naprave
	Sklic na stran
	Sklic na ilustracijo
	Rezultat koraka


## 1.3 Simboli na napravi

Simbol	Pomen
	Sklic na dokumentacijo naprave

## 2 Osnovna varnostna navodila

### 2.1 Zahteve glede osebja

- Merilni sistem lahko vgradi, prevzame v obratovanje, upravlja in vzdržuje zgolj usposobljeno tehnično osebje.
- Tehnično osebje mora biti za izvajanje opravil pooblaščen s strani upravitelja postroja.
- Električno priključitev sme izvesti le izšolan električar.
- Tehnično osebje mora prebrati, razumeti in upoštevati ta navodila za uporabo.
- Napake, povezane z merilnimi točkami, lahko odpravi zgolj pooblaščen in posebej usposobljeno osebje.

 Popravila, ki niso opisana v navodilih za uporabo, sme izvesti le proizvajalec ali njegova servisna organizacija.

### 2.2 Namenska uporaba

Armatura je namenjena vgradnji senzorjev prevodnosti v posode.

Glavno področje uporabe so meritve prevodnosti v naslednjih procesih:

- kemična industrija, npr.
  - proizvodnja sintetičnih materialov in barvil
  - proizvodnja pesticidov in gnojil
  - izločanje olj in odpadne vode
  - obdelava kondenzata
- elektrarne in sežigalnice, npr.
  - nadzor hladilne vode
  - čiščenje dimnih plinov
- pridobivanje in obdelava kovin

Konstruirana je za obratovanje v sistemih pod tlakom (→  24).

Kakršna koli drugačna uporaba od tukaj opisane ogroža varnost ljudi in celotnega merilnega sistema, zato ni dovoljena.

Proizvajalec ni odgovoren za škodo, ki nastane zaradi nepravilne ali nenamenske rabe.

### 2.3 Varstvo pri delu

#### 2.3.1 Splošne opombe

Uporabnik je odgovoren za upoštevanje naslednjih varnostnih pogojev:

- smernice za vgradnjo
- lokalni standardi in predpisi

#### 2.3.2 Navodila za vgradnjo v sisteme pod tlakom

Nevarnost telesnih poškodb zaradi visokega pritiska, visokih temperatur in kemičnega delovanja v primeru uhajanja procesnega medija!

- ▶ Poskrbite, da najvišji dovoljeni procesni tlak ne bo prekoračen.
- ▶ Pred vgradnjo in odstranitvijo armature razbremenite tlak v sistemu.
- ▶ Redno kontrolirajte tesnjenje in nepoškodovanost uvodnic in cevi.

### 2.4 Obratovalna varnost

**Pred prevzemom celotnega merilnega mesta:**

1. Preverite vse povezave.

2. Prepričajte se, da električni kabli in cevni priključki niso poškodovani.
3. Ne uporabljajte poškodovanih izdelkov. Če so izdelki poškodovani, poskrbite, da jih ne bo mogoče pomotoma uporabiti.
4. Poškodovane izdelke ustrezno označite.

**Med obratovanjem:**

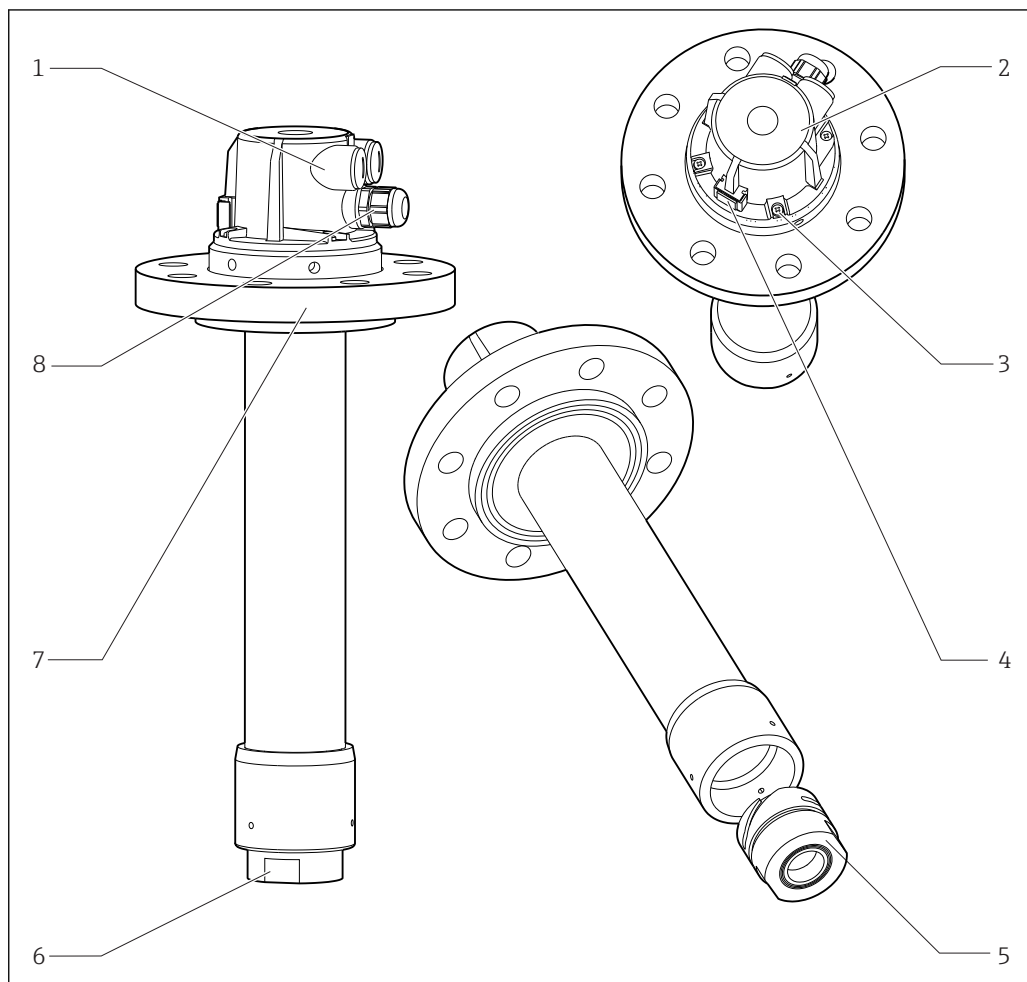
- ▶ Če napake ni mogoče odpraviti:  
prenehajte uporabljati izdelek in ga zavarujte pred nenačrtovanim zagonom.

## 2.5 Varnost naprave

Izdelek je zasnovan v skladu z najsodobnejšimi varnostnimi zahtevami. Bil je preskušen in je tovarno zapustil v stanju, ki omogoča varno uporabo. Ustrezni predpisi in evropski standardi so upoštevani.

### 3 Opis naprave

#### 3.1 Izvedba PVDF

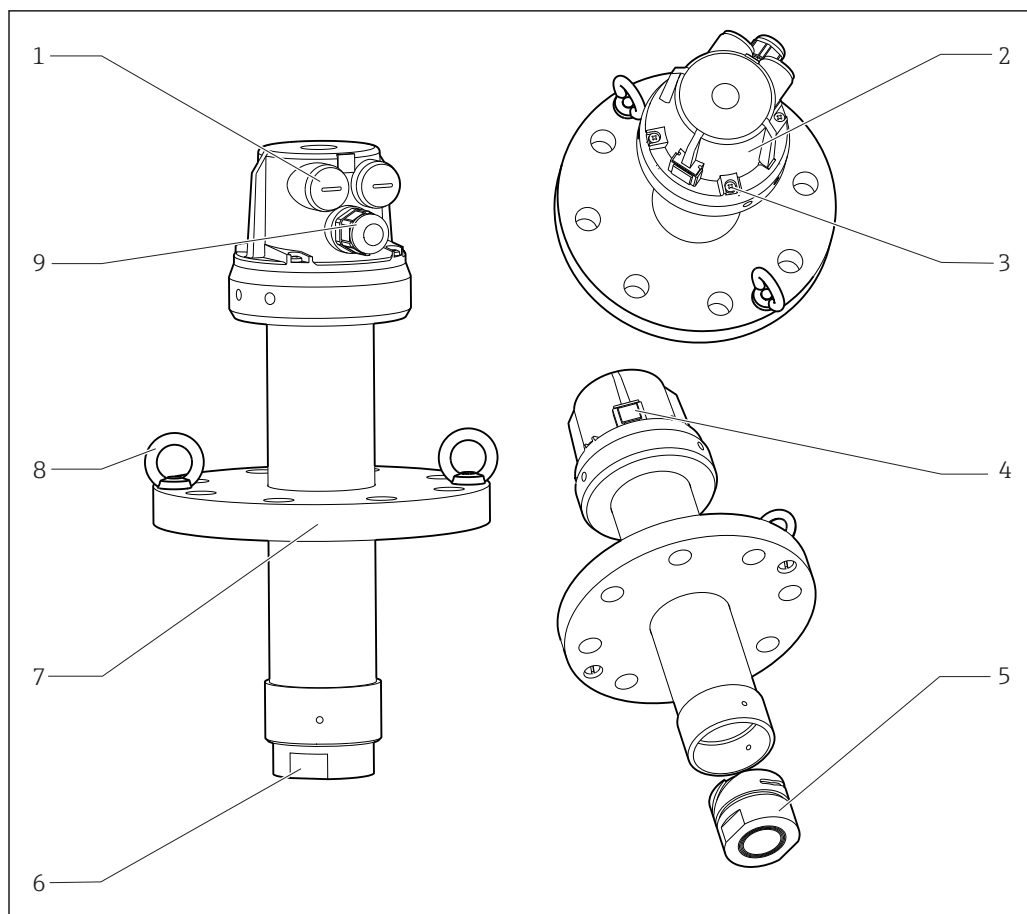


A0037397

#### 1 Izvedba PVDF

- 1 Slepi vtič Pg 16
- 2 Glava armature
- 3 Vijaki M4
- 4 Filter GORE-TEX®
- 5 Držalo senzorja z bajonetom
- 6 Nastavek za ključ dim. 55
- 7 Leteča prirobnica, odvisno od različice
- 8 Kabelska uvodnica Pg 13,5

### 3.2 Izvedba iz nerjavnega jekla



#### 2 Izvedba iz nerjavnega jekla

- 1 Slepí vtič Pg 16
- 2 Glava armature
- 3 Vijaki M4
- 4 Filter GORE-TEX®
- 5 Držalo senzorja z bajonetom
- 6 Nastavek za ključ dim. 55
- 7 Fiksna prirobnica, odvisno od različice
- 8 Pripomočki za vgradnjo (navojni dvižni ušesi)
- 9 Kabelska uvodnica Pg 13,5



## 4 Prezemna kontrola in identifikacija naprave

### 4.1 Prezemna kontrola

1. Preverite, ali je embalaža nepoškodovana.
  - ↳ O morebitnih poškodbah embalaže obvestite dobavitelja. Poškodovano embalažo hranite, dokler zadeva ni rešena.
2. Preverite, ali je vsebina paketa poškodovana.
  - ↳ O morebitnih poškodbah vsebine paketa obvestite dobavitelja. Poškodovano blago hranite, dokler zadeva ni rešena.
3. Preverite, ali je obseg dobave popoln in nič ne manjka.
  - ↳ Primerjajte spremno dokumentacijo z vašim naročilom.
4. Za skladiščenje in prevoz morate izdelek zapakirati tako, da bo zaščiten pred udarci in vlago.
  - ↳ Najboljšo zaščito predstavlja originalna embalaža. Upoštevajte dovoljene pogoje okolice.

V primeru kakršnihkoli vprašanj se obrnite na svojega dobavitelja ali lokalnega distributerja.

### 4.2 Obseg dobave

Obseg dobave:

- armature v naročeni izvedbi
- navodila za uporabo

### 4.3 Identifikacija naprave

#### 4.3.1 Tipska ploščica

Na tipski ploščici so naslednji podatki o vaši napravi:

- Identifikacija proizvajalca
- Kataloška koda
- Daljša različica kataloške kode
- Serijska številka
- Pogoji okolice in procesa
- Varnostne informacije in opozorila

- ▶ Primerjajte podatke na tipski ploščici s svojim naročilom.

#### 4.3.2 Identifikacija naprave

Stran izdelka

[www.endress.com/cla140](http://www.endress.com/cla140)

Razlaga podatkov v kataloški kodi

Kataloška koda in serijska številka vašega izdelka sta:

- na tipski ploščici
- v dobavni dokumentaciji

Pridobivanje informacij o izdelku

1. Obiščite naslov [www.endress.com](http://www.endress.com).

2. Uporabite funkcijo iskanja (povečevalno steklo).
3. Vnesite veljavno serijsko številko.
4. Sprožite iskanje.
  - ↳ Odpre se pojavno okno s produktno strukturo.
5. Kliknite sliko izdelka v pojavnem oknu.
  - ↳ Odpre se novo okno (**Device Viewer**). V tem oknu so vse informacije o vaši napravi, kakor tudi produktna dokumentacija.

### 4.3.3 Certifikati in odobritve

#### Direktiva o tlačni opremi 2014/68/EU

Armatura je izdelana skladno z dobro inženirsko prakso v skladu s 4. členom, 3. odstavkom Direktive o tlačni opremi 2014/68/EU in zato ne potrebuje znaka CE.

#### Certifikat kontrole

Preskusni certifikat 3.1 v skladu z EN 10204 je dobavljen odvisno od izvedbe (→ Product Configurator na strani izdelka).

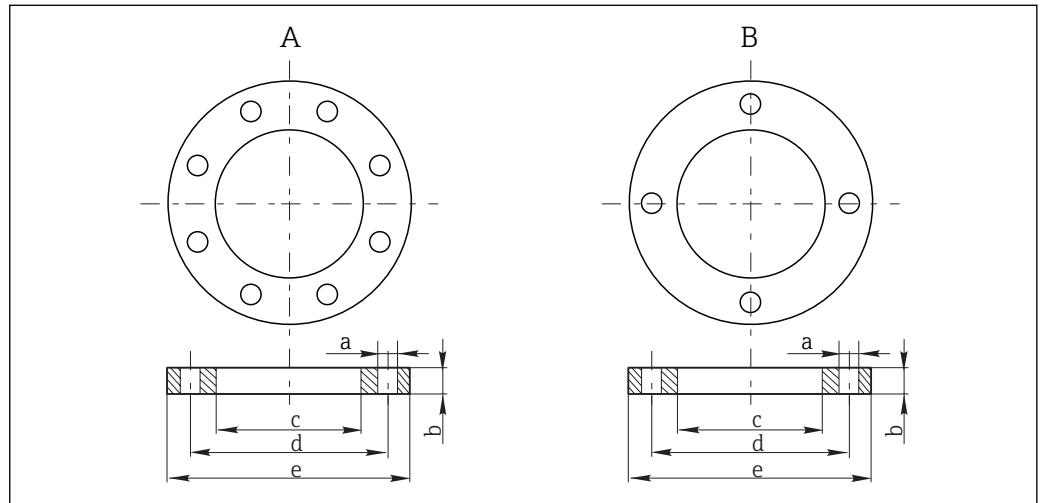
### 4.3.4 Naslov proizvajalca

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG  
Dieselstraße 24  
D-70839 Gerlingen

## 5 Vgradnja

### 5.1 Pogoji za vgradnjo

#### 5.1.1 Dimenzije



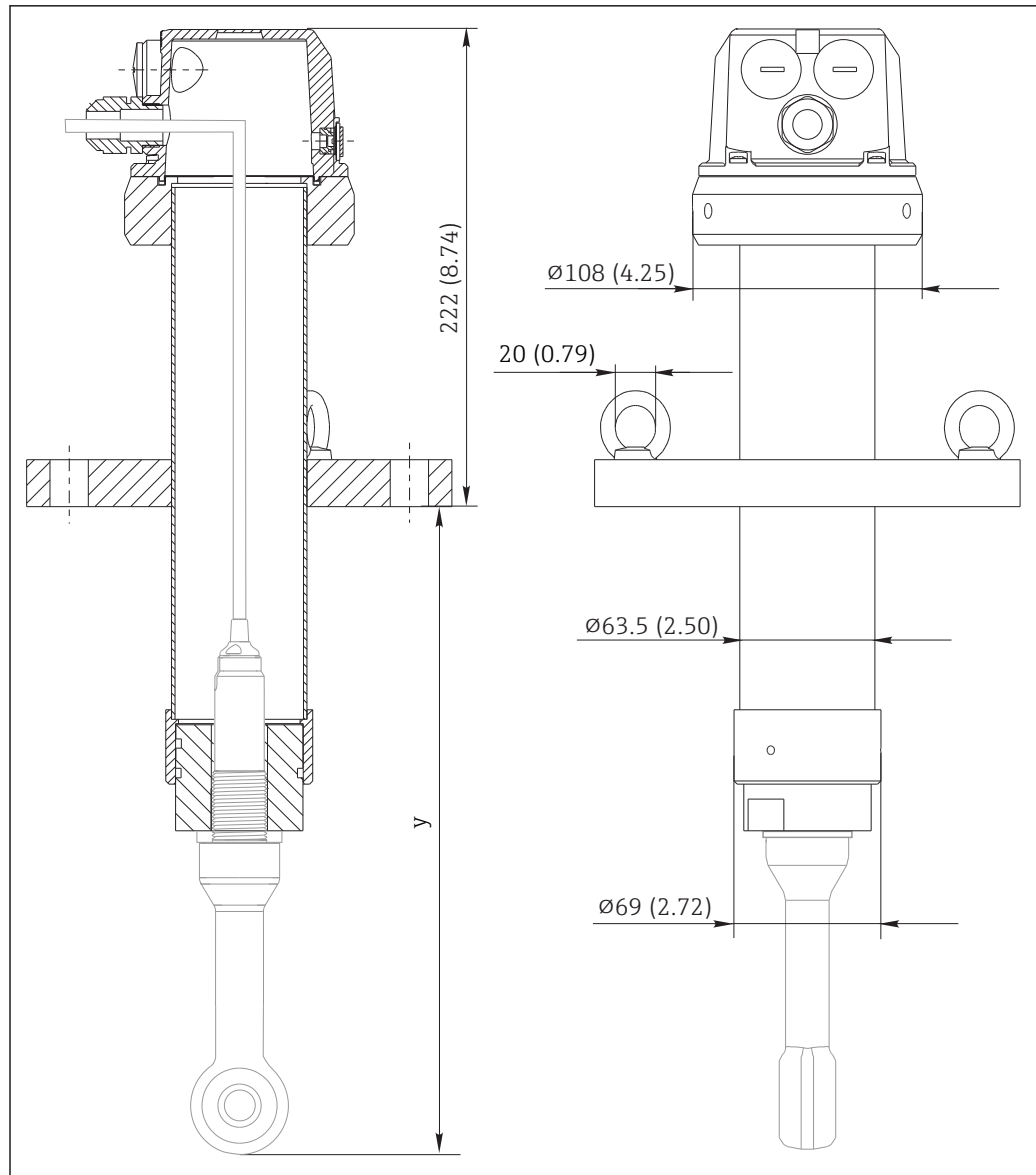
A0037380

3 Dimenzije prirobnice, → Tabela

A Izvedba iz nerjavnega jekla

B Izvedba PVDF

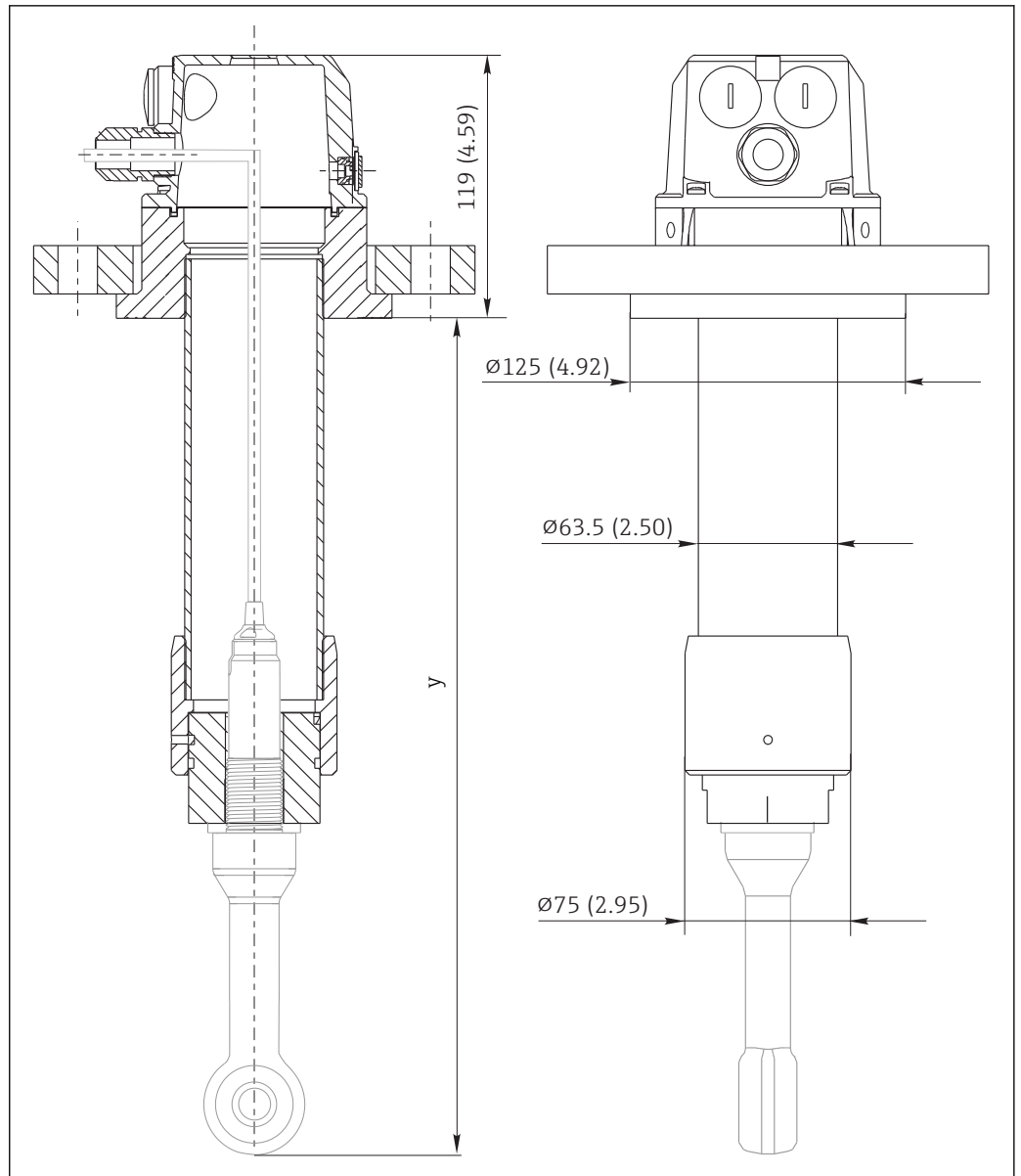
	Izvedba armature iz nerjavnega jekla			Izvedba armature PVDF		
	DN80 PN16	ANSI 3" 150 lbs	JIS 10K 80A	DN80 PN16	ANSI 3" 150 lbs	JIS 10K 80A
a [mm (in)]	18 (0,71)	19 (0,75)	19 (0,75)	18 (0,71)	19 (0,75)	19 (0,75)
b [mm (in)]	20 (0,79)	23,8 (0,94)	18 (0,71)	22 (0,87)	22 (0,87)	18 (0,71)
c [mm (in)]	63,5 (2,50)	63,5 (2,50)	63,5 (2,50)	110 (4,33)	110 (4,33)	110 (4,33)
d [mm (in)]	160 (6,30)	152,4 (6,00)	150 (5,91)	160 (6,30)	152 (5,98)	150 (5,91)
e [mm (in)]	200 (7,87)	190,5 (7,50)	185 (7,28)	200 (7,87)	200 (7,87)	185 (7,28)
Vijaki	M16	M16	M16	M16	M16	M16
Št. izvrtin	8	4	4	8	4	4



A0037381

4 Izvedba iz nerjavnega jekla, dimenzije v mm (in)

y Vgradna globina, → Konfigurator izdelkov na strani izdelka



A0037385

5 Izvedba PVDF, dimenzije v mm (in)

y Vgradna globina, → Konfigurator izdelkov na strani izdelka

**i** Senzor ni priložen armaturi!

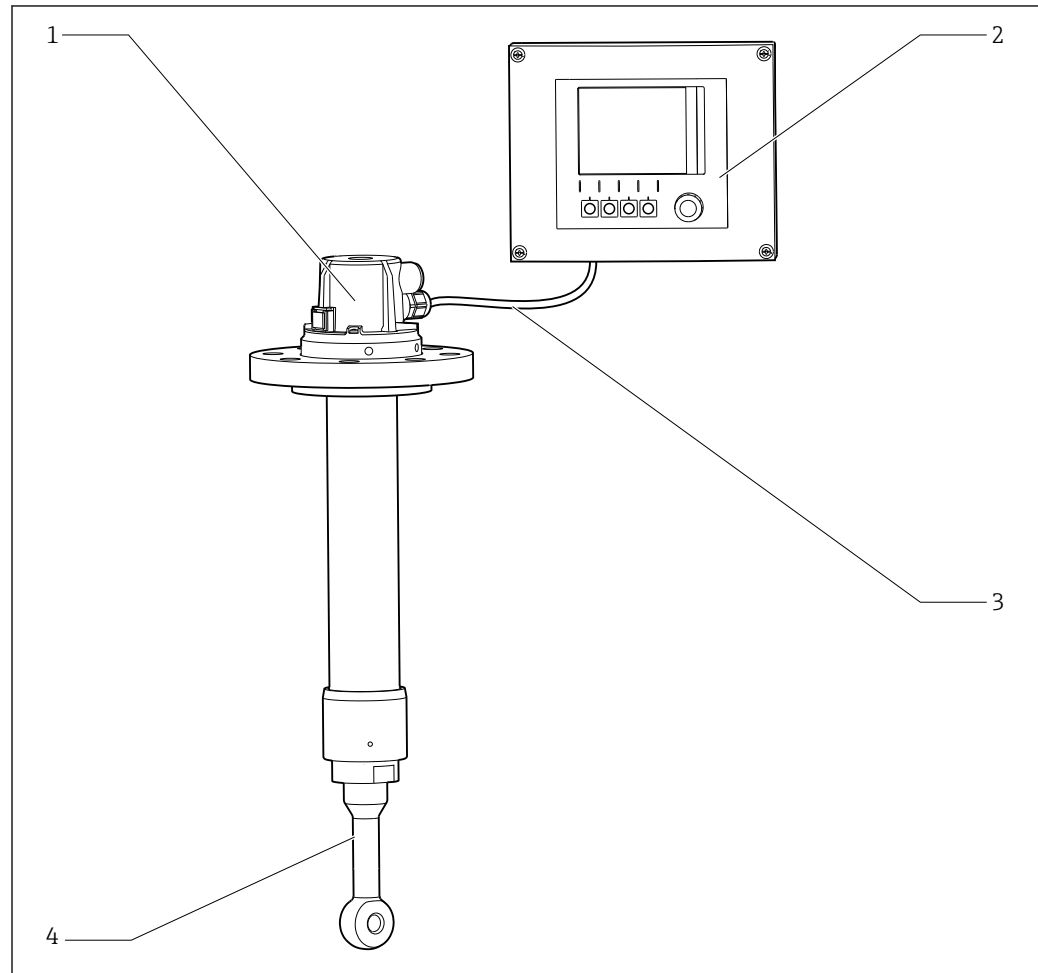
### 5.1.2 Merilni sistem

Popoln merilni sistem sestavljajo:

- Potopna armatura Dipfit CLA140
- Senzor prevodnosti s kablom, npr. Indumax CLS50D
- Merilni pretvornik, npr. Liquiline CM442

Opcija:

Nosilni kabel, npr. CYK11



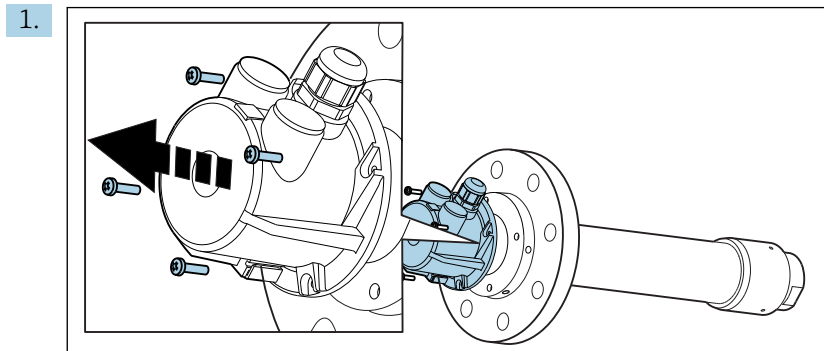
A0037387

▣ 6 Primer merilnega sistema (proces in procesni priključki niso prikazani)

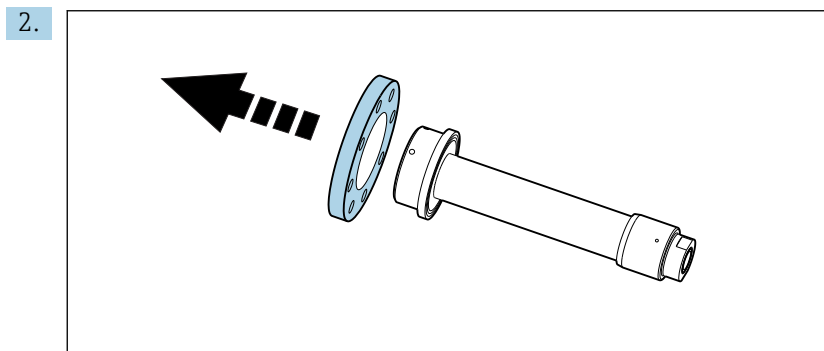
- 1 Potopna armatura Dipfit CLA140, tukaj izvedba PVDF
- 2 Merilni pretvornik CM442
- 3 Kabel senzorja
- 4 CLS50D induktivni senzor prevodnosti

## 5.2 Vgradnja senzorja

**i** Na spodnji risbi je prikazana izvedba PVDF. Postopek vgradnje senzorja je enak pri izvedbi iz nerjavnega jekla.

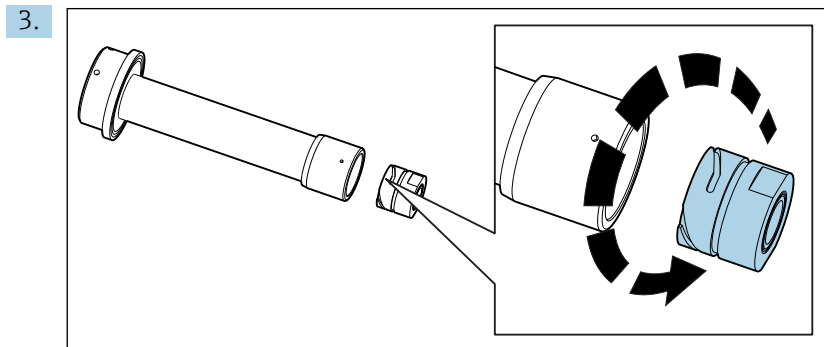


Odvijte 4 vijake (M4) in odstranite pokrov.

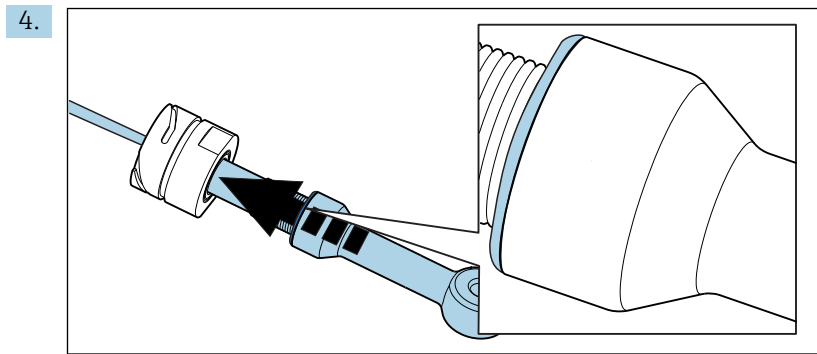


**Samo izvedba PVDF:**

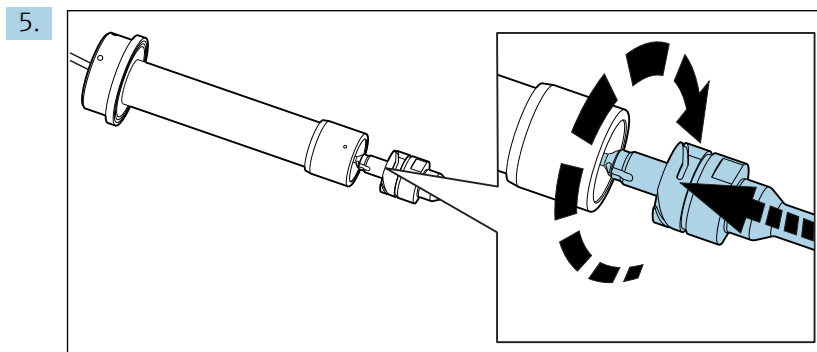
Odstranite letečo prirobnico.



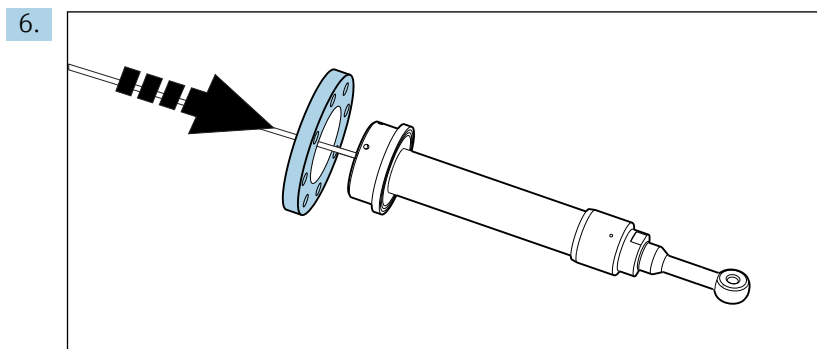
Odvijte držalo senzorja (zaporo na bajonet). Namažite navoj G $\frac{3}{4}$  in tesnilni obroč.



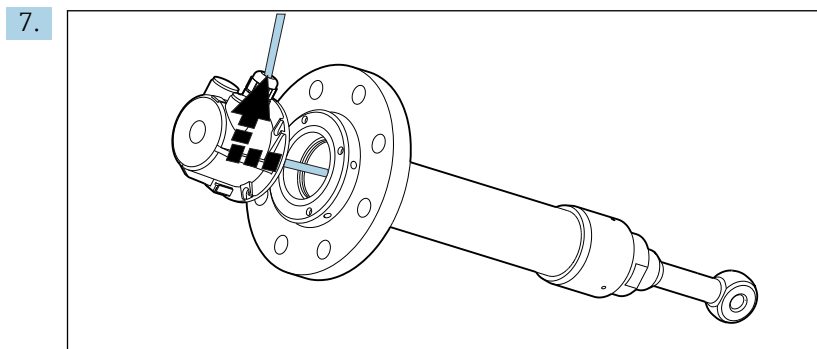
Nataknite ploščato tesnilo ali oring (priložena senzorju) na senzor in z roko privijte senzor v držalo.



Privijte držalo senzorja. Če je treba, uporabite viličasti ključ dim. 55.

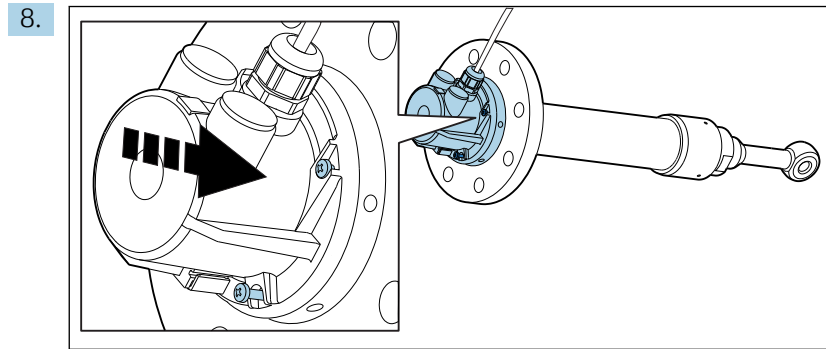


**Samo izvedba PVDF:**  
Namestite prirobnico.



Potegnite senzorski kabel skozi kabelsko uvodnico glave armature in nato zategnite kabelsko uvodnico.





Privijte pokrov.

Armaturu lahko zdaj vgradite v proces.

### 5.3 Vgradnja armature v proces

#### **⚠ OPOZORILO**

**Nevarnost telesnih poškodb zaradi visokega pritiska, visokih temperatur in kemičnega delovanja v primeru uhajanja procesnega medija!**

- ▶ Poskrbite, da najvišji dovoljeni procesni tlak ne bo prekoračen.
- ▶ Pred vgradnjo in odstranitvijo armature razbremenite tlak v sistemu.
- ▶ Preverite tesnjenje prirobničnega tesnila (brez uhajanja).

#### **OBVESTILO**

**Neupoštevanje faktorja vgradnje lahko povzroči merilne napake!**

- ▶ Upoštevajte razdaljo vgrajenega senzorja od stene.
- ▶ Po potrebi kalibrirajte faktor vgradnje.
- ▶ Upoštevajte informacije v navodilih za vgradnjo senzorja.

**i** Pred montažo armature vgradite senzor. → 📄 15

1. Armaturu s senzorjem vstavite v prirobnični priključek procesne posode.
2. Privijte prirobnico (prirobnične vijake priskrbi kupec).
3. Priključite kabel senzorja na merilni pretvornik. V zvezi s tem glejte navodila za uporabo merilnega pretvornika.

Merilna točka je zdaj pripravljena na meritve.

### 5.4 Po vgradnji preverite

- Ali je armatura nepoškodovana?
- Ali je senzor vgrajen v armaturu?
- Ali ste pregledali vsa tesnila in se prepričali, da ne puščajo?

## 6 Vzdrževanje

### ⚠ POZOR

#### Procesni medij in ostanki medija

Nevarnost telesnih poškodb zaradi visokega pritiska, visokih temperatur in kemičnega delovanja!

- ▶ Uporabljajte zaščitne rokavice, zaščitna očala in zaščitna oblačila.
- ▶ Preden začnete z montažo ali demontažo armature, izpraznite posodo oz. cevovod in ga razbremenite tlaka.

### 6.1 Čiščenje armature

- ▶ Za stabilne in zanesljive meritve redno čistite armaturo in senzor. Pogostost in intenzivnost čiščenja sta odvisni od medija.

### 6.2 Čistilno sredstvo

#### ⚠ OPOZORILO

#### Organska topila, ki vsebujejo halogene

Omejeni dokazi za rakotvornost! Nevarno za okolje z dolgoročnimi posledicami!

- ▶ Ne uporabljajte organskih topil, ki vsebujejo halogene.

#### ⚠ OPOZORILO

#### Tiokarbamid

Zdravju škodljivo pri zaužitju! Omejeni dokazi za rakotvornost! Možna nevarnost škodovanja nerojenemu otroku! Nevarno za okolje z dolgoročnimi posledicami!

- ▶ Uporabljajte zaščitna očala, zaščitne rokavice in primerna zaščitna oblačila.
- ▶ Izogibajte se stiku z očmi, usti in kožo.
- ▶ Preprečite izpuste v okolje.

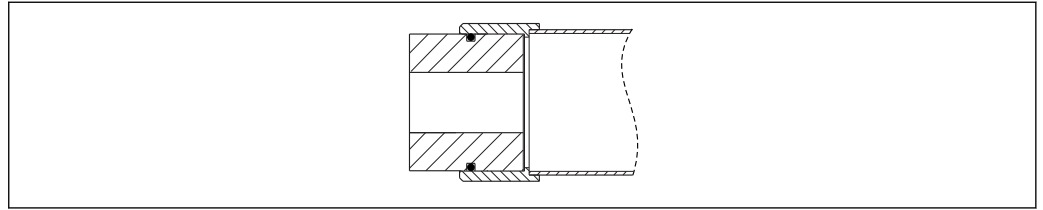
V spodnji tabeli so prikazane najpogostejše vrste nesnage in sredstva, s katerimi jo lahko očistite.

Vrsta nesnage	Čistilno sredstvo
Masti in olja	Vroča voda ali alkalna sredstva, ki vsebujejo surfaktante, ali vodotopna organska topila (npr. etanol)
Vodni kamen, obloge kovinskih hidroksidov, težko topne biološke obloge	Pribl. 3 % klorovodikova kislina
Nanosi sulfidov	Zmes 3 % klorovodikove kisline in tiokarbamida (na voljo v prosti prodaji)
Obloge beljakovin	Zmes 3 % klorovodikove kisline in pepsina (na voljo v prosti prodaji)
Vlakna, suspenzije	Voda pod tlakom, po potrebi površinsko aktivna sredstva
Lažje biološke obloge	Voda pod tlakom


- ▶ Izberite tako čistilno sredstvo, ki bo ustrezalo stopnji in vrsti umazanije.

## 6.3 Menjava tesnila

### 6.3.1 Pregled tesnil



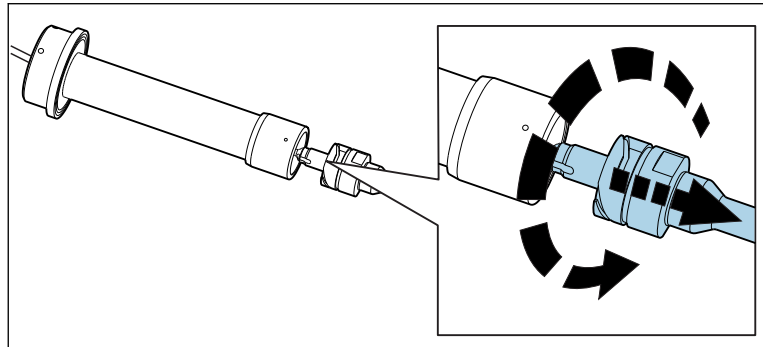
A0038722

 7 Oring na držalu senzorja, notranji premer 53,57 x 3,53

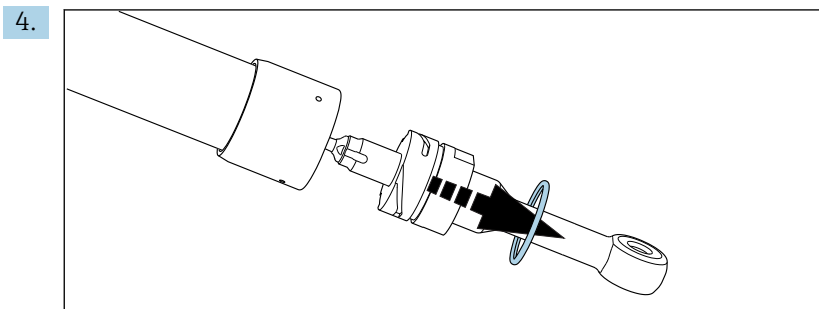
### 6.3.2 Menjava tesnil

#### Oring na držalu senzorja

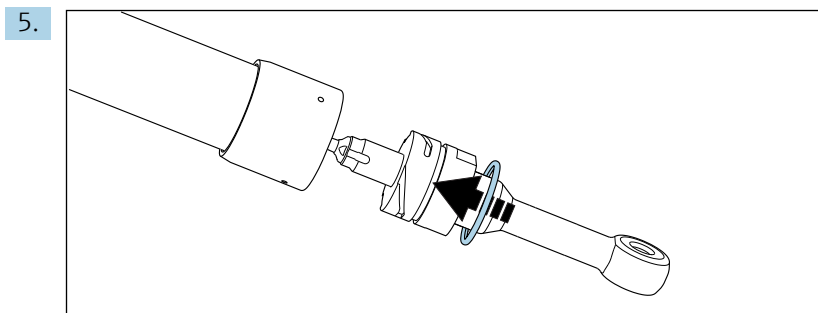
1. Odstranite armaturo iz medija.
2. Očistite armaturo.
- 3.



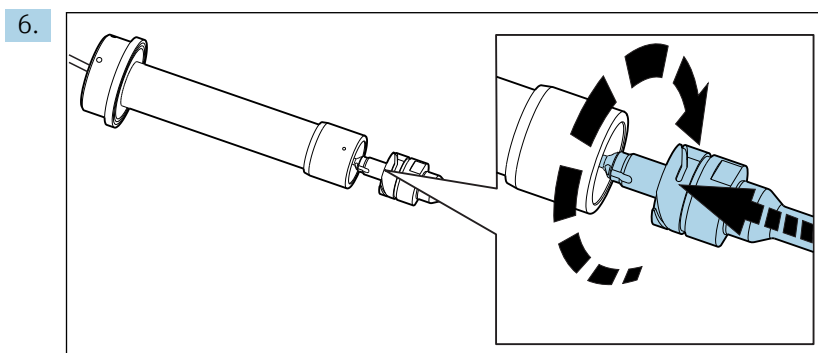
Odvijte držalo senzorja (zaporo na bajonet). Če je treba, uporabite viličasti ključ dim. 55.



Odstranite oring z držala senzorja.



Namažite nov oring iz kompleta nadomestnih delov ter ga namestite na držalo senzorja in v utor za oring.



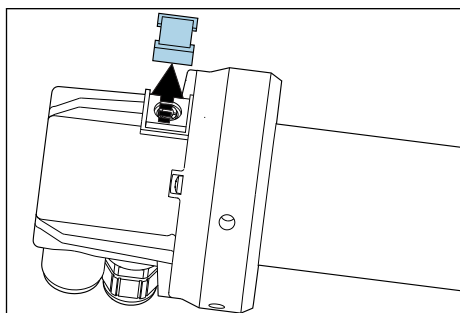
Privijte držalo senzorja. Če je treba, uporabite viličasti ključ dim. 55.

7. Vrnite armaturo v medij.

## 6.4 Menjava filtra GORE-TEX®

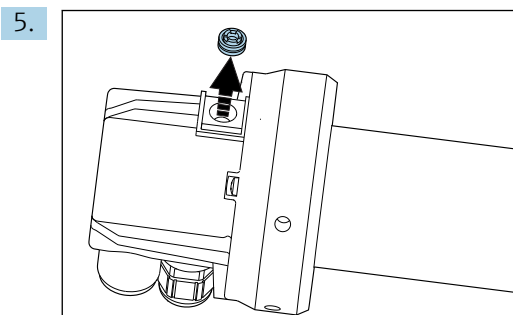
Filter zamenjajte le če je vidno onesnažen in ne izpolnjuje več svoje funkcije.

1. Odstranite armaturo iz medija.
2. Očistite armaturo.
- 3.



Odstranite pokrov filtra (npr. z ravnim izvijačem).

4. Preglejte filter.
  - ↳ Zamenjajte filter, če je vidno onesnažen. V nasprotnem primeru ponovno namestite pokrov (ta klikne, ko je na svojem mestu).



Odstranite izrabljeni filter.

6. Vstavite nov filter in ponovno namestite pokrov (ta klikne, ko je na svojem mestu).
7. Vrnite armaturo v medij.

## 7 Popravilo

### POZOR

#### Nevarnost zaradi nepravilne izvedbe popravil!

- ▶ Kakršnekoli poškodbe armature, ki bi lahko ogrozile tlačno varnost, lahko odpravi samo ustrezno usposobljeno in pooblaščen strokovno osebje.
- ▶ Po vsakem popravilu in vzdrževanju kontrolirajte tesnjenje armature po ustreznih postopkih. Armatura mora biti po tem spet skladna s specifikacijami v tehničnih podatkih.
- ▶ Vse druge poškodovane komponente takoj zamenjajte.

### 7.1 Nadomestni deli

Za podrobnejše informacije o naročanju kompletov nadomestnih delov glejte [Spare Part Finding Tool](#) na spletni strani.

### 7.2 Vračilo

Napravo je treba vrniti, če je potrebno popravilo ali tovarniška kalibracija ali če ste naročili ali prejeli napačno napravo. Endress+Hauser mora kot podjetje, ki je certificirano po ISO standardu, in v skladu z zakonskimi zahtevami upoštevati določene postopke pri ravnanju z vrnjenimi izdelki, ki so bili v stiku z medijem.

Da zagotovite hitro, varno in profesionalno vračilo naprave:

- ▶ Obiščite spletno mesto [www.endress.com/support/return-material](http://www.endress.com/support/return-material) za informacije o postopkih in pogojih vračila naprav.

### 7.3 Odstranitev

- ▶ Prosimo, upoštevajte lokalne predpise!

## 8 Dodatna oprema

V nadaljevanju je navedena najpomembnejša dodatna oprema, ki je bila na voljo v času priprave te dokumentacije.

- ▶ Za dodatno opremo, ki ni navedena na tem mestu, se obrnite na servis ali na svojega zastopnika.

### **Indumax CLS50D / CLS50**

- Zelo vzdržljiv induktivni senzor prevodnosti
- Za uporabo v standardnih in nevarnih območjih
- S tehnologijo Memosens
- Konfigurator izdelkov na strani izdelka: [www.endress.com/cls50d](http://www.endress.com/cls50d) ali [www.endress.com/cls50](http://www.endress.com/cls50)



Tehnične informacije TI00182C

## 9 Tehnični podatki

### 9.1 Okolica

Temperaturno območje okolice -10 do +70 °C (+10 do +160 °F)

Temperatura skladiščenja -10 do +70 °C (+10 do +160 °F)

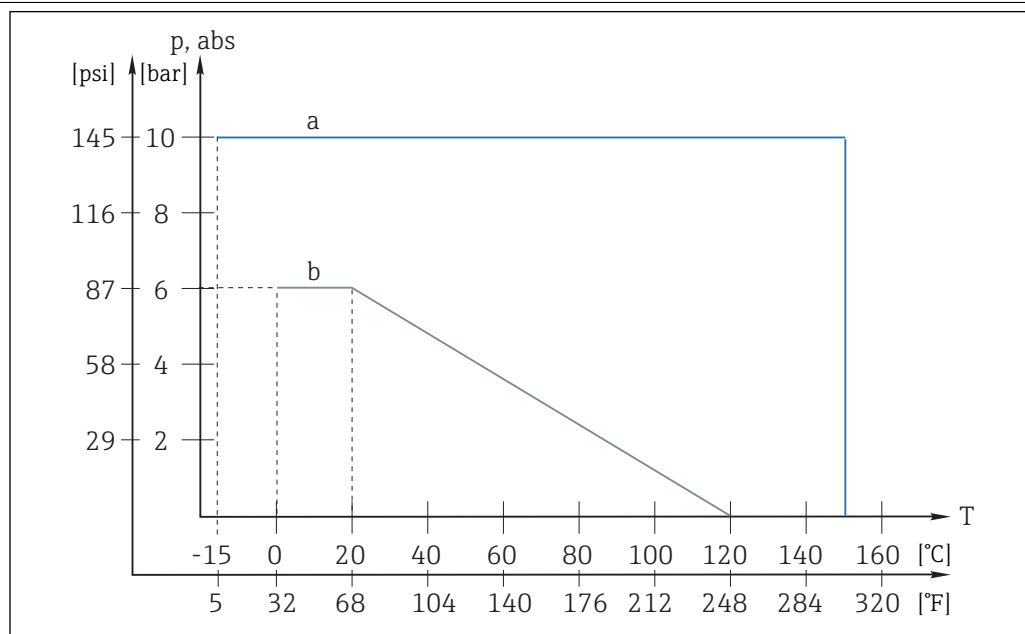
Stopnja zaščite IP65

### 9.2 Proces

Procesna temperatura  
 Izvedba PVDF 0 do 120 °C (32 do 250 °F)  
 Izvedba iz nerjavnega jekla -15 do 150 °C (5 do 300 °F), za vsa tesnila razen EPDM  
 -15 do 140 °C (5 do 280 °F), za tesnilo EPDM

Procesni tlak  
 Izvedba PVDF Maks. 6 bar (87 psi), absolutni  
 Izvedba iz nerjavnega jekla Maks. 10 bar (145 psi), absolutni

Krivulje tlak-temperatura



8 Krivulje tlak-temperatura

a Izvedba iz nerjavnega jekla

a Izvedba PVDF

### 9.3 Mehanska zgradba

Dimenzije → 11



Teža	Odvisno od izvedbe (material, vgradna globina):	
	PVDF	2,5 do 3,0 kg (5,5 do 6,6 lbs)
	Nerjavno jeklo	8,0 do 12,0 kg (17,6 do 26,5 lbs)

Materiali *V kontaktu z medijem, odvisno od različice*

Potopna cev	PVDF/nerjavno jeklo 1.4404 (AISI 316L)
O-ringi	EPDM/VITON/Chemraz/Fluoraz
Držalo senzorja	PVDF/nerjavno jeklo 1.4404 (AISI 316L)

*Materiali, ki niso v kontaktu z medijem, odvisno od različice*

Glava armature	PP-GF 20
Leteča prirobnica	UP-GF / nerjavno jeklo 1.4404 (AISI 316L)
Pripomočki za vgradnjo <sup>1)</sup>	Nerjavno jeklo 1.4301 (AISI 304)

1) Samo izvedba iz nerjavnega jekla

Procesni priključki	Odvisno od različice:	
	■	Brez
	■	Prirobnica DN 80 / PN 16
	■	Prirobnica ANSI 3"/150 lbs
	■	Prirobnica JIS 10K 80A

Kabelske uvodnice	1 x Pg 13,5 in 2 x slepi čep Pg 16
-------------------	------------------------------------

Reže za vgradnjo senzorjev	1 x G <sup>3</sup> / <sub>4</sub>
----------------------------	-----------------------------------

Vgradna globina	Odvisno od različice:	
	■	500 mm (19,7 in)
	■	1000 mm (39,4 in)
	■	1500 mm (59,1 in)
	■	2000 mm (78,7 in)
	■	2500 mm (98,4 in)

## Kazalo

<b>C</b>			
Certifikati in odobritve . . . . .	10		
<b>Č</b>			
Čistilno sredstvo . . . . .	18		
Čiščenje . . . . .	18		
<b>D</b>			
Dimenzije . . . . .	11		
Dodatna oprema . . . . .	23		
<b>F</b>			
Filter GORE-TEX® . . . . .	20		
<b>I</b>			
Identifikacija naprave . . . . .	9		
<b>K</b>			
Kabelska uvodnica . . . . .	25		
Krivulje tlak-temperatura . . . . .	24		
<b>M</b>			
Materiali . . . . .	25		
Mehanska zgradba . . . . .	24		
Merilni sistem . . . . .	14		
Montažni pogoji . . . . .	11		
<b>N</b>			
Nadomestni deli . . . . .	22		
Namenska uporaba . . . . .	5		
Naslov proizvajalca . . . . .	10		
<b>O</b>			
Obratovalna varnost . . . . .	5		
Obseg dobave . . . . .	9		
Odstranitev . . . . .	22		
Opis naprave . . . . .	7		
Opozorila . . . . .	4		
<b>P</b>			
Pogoji za vgradnjo . . . . .	11		
Popravilo . . . . .	22		
Prezemna kontrola . . . . .	9		
Procesna temperatura . . . . .	24		
Procesni priključki . . . . .	25		
Procesni tlak . . . . .	24		
<b>R</b>			
Razlaga podatkov v kataloški kodi . . . . .	9		
Reže za vgradnjo senzorjev . . . . .	25		
<b>S</b>			
Simboli . . . . .	4		
Stopnja zaščite . . . . .	24		
Stran izdelka . . . . .	9		
<b>T</b>			
Tehnični podatki . . . . .	24		
		Temperatura skladiščenja . . . . .	24
		Temperaturno območje okolice . . . . .	24
		Tesnila . . . . .	19
		Teža . . . . .	25
		Tipška ploščica . . . . .	9
	<b>U</b>		
	Uporaba . . . . .		5
	<b>V</b>		
	Varnost		
	Obratovalna varnost . . . . .		5
	Varnost naprave . . . . .		6
	Varstvo pri delu . . . . .		5
	Varnost naprave . . . . .		6
	Varnostna navodila . . . . .		5
	Varstvo pri delu . . . . .		5
	Vgradna globina . . . . .		25
	Vgradnja		
	Armatura . . . . .		17
	Kontrola . . . . .		17
	Senzor . . . . .		15
	Vračilo . . . . .		22
	Vzdrževanje . . . . .		18





71438622

[www.addresses.endress.com](http://www.addresses.endress.com)

---