

Monitorización segura de la calidad del agua en piscifactorías

Netilion Smart System para la acuicultura del Departamento Forestal de Basilea (Amt für Wald beider Basel)



Amt für Wald beider Basel

El Departamento Forestal de Basilea tiene el objetivo de conservar los bosques y la fauna para las generaciones actuales y futuras. En la comuna de Giebenach, el Departamento Forestal de Basilea opera una piscifactoría para enriquecer las poblaciones de peces en aguas de uso público. El objetivo principal de este esfuerzo es la cría de salmones resistentes para repoblar los peces del Rin.

« El Netilion Smart System para acuicultura aporta fiabilidad al trabajo cotidiano y reduce notablemente las mediciones manuales. Siempre sabemos en qué condiciones estamos criando los peces y podemos mejorarlas mediante intervenciones precisas. Además, las notificaciones nos mantienen siempre informados, incluso cuando no nos encontramos en las instalaciones. »

Daniel Zopfi
Caza y pesca
Ebenrainweg 25, Sissach, Suiza



Daniel Zopfi



Tanque de piscicultura

Una monitorización completa de la calidad del agua de los tanques de cría permite al Departamento Forestal de Basilea garantizar unas condiciones ambientales óptimas para los peces y, en caso de anomalías, reaccionar con inmediatez.

Un reto para los clientes

El Departamento Forestal opera una piscifactoría en Giebenach con el fin de conservar o introducir especies extintas o en peligro de extinción de peces y cangrejos en las aguas del cantón de Basilea-Campiña. En el pasado solo se había monitorizado la calidad del agua de los tanques de cría de forma puntual. Las anomalías de la calidad nominal del agua se detectaban demasiado tarde o no se detectaban.

Nuestra solución

El Netilion Smart System para acuicultura SSP200 garantiza una operación fiable durante la cría:

- El sensor digital óptico Sensor Oxymax COS61D mide de forma constante y rápida la concentración de oxígeno del agua
- El sensor digital de amonio y nitratos ISEmax CAS40D mide los nitratos y el amonio directamente, sin costosas preparaciones de muestras, e incluye limpieza por aire comprimido
- El transmisor multicanal Liquiline CM444 recoge la información de medición
- El Modbus Edge Device transfiere los datos de medición a la nube Netilion Cloud
- Una aplicación móvil lleva la información de medición, diagnóstico y alarma directamente a las manos del cliente

Resultado

La planta puede monitorizarse de forma continua, incluso cuando no hay personal en las instalaciones. Las alarmas garantizan que el personal sepa inmediatamente si se produce una anomalía en la calidad del agua y que pueda reaccionar con rapidez.

La información sobre el estado de los instrumentos muestra detalles sobre las necesidades de mantenimiento y refuerza la fiabilidad de los valores de medición mostrados. La limpieza por aire comprimido integrada reduce los costes de mantenimiento y garantiza una precisión constante.

Las ventajas de un vistazo

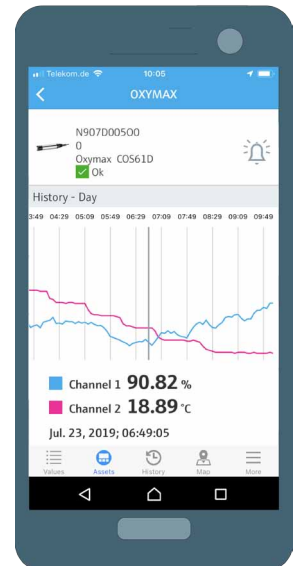
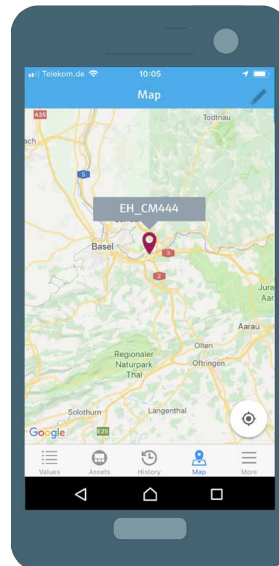
- Monitorización constante de la calidad del agua
- Información directa sobre anomalías
- Calidad del agua óptima para peces sanos
- Información de diagnóstico sobre el estado de los instrumentos
- Exportación de datos en Excel para análisis



Modbus Edge Device y transmisor Liquiline



Sensores instalados en la entrada de agua



Aplicación Netilion Smart System: Información sobre equipos, visualización de mapas y valores

www.addresses.endress.com