



Installation Instructions

Activating application packages

Promag 100, 200, 400, Promass 100, 200,
Prosonic Flow 100, 200, Prowirl 200, t-mass 150

EN Installation Instructions: EA01249D →  3

DE Einbauanleitung: EA01249D →  21

Activating application packages

Promag 100, 200, 400, Promass 100, 200, Prosonic Flow 100, 200, Prowirl 200, t-mass 150

Table of contents

1	Overview of alteration kits	4
2	Personnel authorized to carry out alteration	5
3	Personnel authorized to fit new nameplates	5
4	Checking the configuration of the modification kit supplied	5
5	Safety instructions	6
6	Symbols used	7
7	Tools list	7
8	Activating the application packages via the onsite display	8
9	Entering the software license code: via Web server	11
10	Entering the software license code: via FieldCare	14
11	Modifications to the product roots and extended order codes in the CER database on ENGINE	18
12	Disposal	19

1 Overview of alteration kits

The alteration instructions apply to the following order structures:

Order structure	Procedure	Contents
Proline 100		
DK5007- DK8007- DK9007-	For the subsequent activation of additional application packages with a license code specifically linked to the device serial number.	License code, wired-on tag plate with new order code and associated device serial number, wire cable with crimp sleeve, mounting bracket, nameplate (front foil, optional), Installation Instructions
Proline 200		
DK5008- DK7008- DK8008- DK9008-	For the subsequent activation of additional application packages with a license code specifically linked to the device serial number.	License code, wired-on tag plate with new order code and associated device serial number, wire cable with crimp sleeve, nameplate (front foil, optional), Installation Instructions
Proline 400		
DK5010-	For the subsequent activation of additional application packages with a license code specifically linked to the device serial number.	License code, wired-on tag plate with new order code and associated device serial number, wire cable with crimp sleeve, nameplate (front foil, optional), Installation Instructions
t-mass 150		
DK6006-	For the subsequent activation of additional application packages with a license code specifically linked to the device serial number.	License code, wired-on tag plate with new order code and associated device serial number, wire cable with crimp sleeve, nameplate (front foil, optional), Installation Instructions

2 Personnel authorized to carry out alteration

Authorization to carry out a conversion depends on the measuring device's approval type. The table below shows the authorized group of people in each case.


2.1 Activating application packages

Measuring device approval	Personnel authorized to carry out alteration ¹⁾
Without approval	1, 2, 3
With approval (e.g. IECEx)	1, 2, 3
For custody transfer	4


- 1) 1 = Qualified specialist on customer side, 2 = Service technician authorized by Endress+Hauser, 3 = Endress+Hauser (return measuring device to manufacturer)
4 = Check with local approval center if installation/alteration must be performed under supervision.

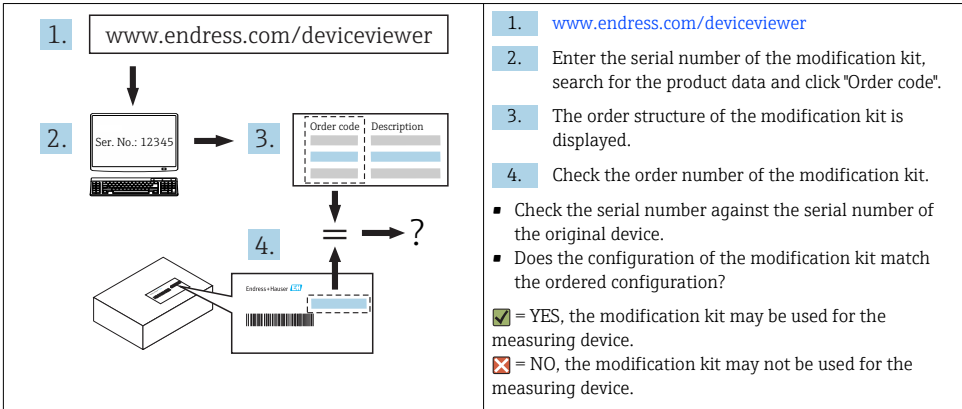
3 Personnel authorized to fit new nameplates

Measuring device approval	Personnel authorized to fit new nameplates
Without approval	2, 3
With approval (e.g. IECEx)	2, 3*

 * Note: Some countries/markets require a field inspection in order to change nameplates. Please act in accordance with national legislation.

4 Checking the configuration of the modification kit supplied

 Modification kits and Installation Instructions are used to upgrade certain functions of an Endress+Hauser measuring device. Only original parts from Endress+Hauser may be used. Only modification kits designed by Endress+Hauser for the measuring device can be used at any time. The configuration of the supplied modification kit can be checked via W@M Device Viewer.



5 Safety instructions

- Only use original parts from Endress+Hauser.
- Comply with national regulations governing mounting, electrical installation, commissioning, maintenance and device conversion procedures.
- The specialized technical staff involved in the mounting, electrical installation, commissioning, maintenance and modification of the measuring devices must meet the following requirements:
 - Specialized technical staff must be trained in instrument safety.
 - They must be familiar with the individual operating conditions of the devices.
 - In the case of Ex-certified measuring devices, they must also be trained in explosion protection.
- The measuring device is energized! Risk of fatal injury from electric shock. Open the measuring device only when the device is deenergized.
- For measuring devices intended for use in hazardous locations, please observe the guidelines in the Ex documentation (XA).
- For measuring devices in safety-related applications in accordance with IEC 61508 or IEC 61511: following modification, re-commission the device in accordance with the Operating Instructions. Document the modification.
- Before removing the device: set the process to a safe state and purge the pipe of dangerous process substances.
- Hot surfaces! Risk of injury! Before commencing work: allow the system and measuring device to cool down to a touchable temperature.
- In the case of devices in custody transfer, the custody transfer status no longer applies once the seal has been removed.
- The Operating Instructions for the device must be followed.
- Risk of damaging the electronic components! Ensure you have a working environment protected from electrostatic discharge.
- After removing the electronics compartment cover: risk of electrical shock due to missing touch protection!
Turn the measuring device off before removing internal covers.





- Only open the housing for a brief period. Avoid the penetration of foreign bodies, moisture or contaminants.
- Replace defective seals only with original seals from Endress+Hauser.
- If threads are damaged or defective, the measuring device must be repaired.
- Threads (e.g. of the electronics compartment cover and connection compartment cover) must be lubricated if an abrasion-proof dry lubricant is not available. Use acid-free, non-hardening lubricant.
- If, during modification, spacing is reduced or the dielectric strength of the measuring device cannot be guaranteed, perform a test on completion of the work (e.g. high-voltage test in accordance with the manufacturer's instructions).
- Service plug:
 - Do not connect in explosive atmospheres.
 - Only connect to Endress+Hauser service devices.
- Observe the instructions for transporting and returning the device outlined in the Operating Instructions.



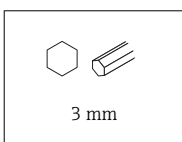
If you have any questions, please contact your [Endress+Hauser service organization](#).

6 Symbols used

6.1 Symbols for certain types of information

Symbol	Meaning
	Permitted Procedures, processes or actions that are permitted.
	Forbidden Procedures, processes or actions that are forbidden.
	Tip Indicates additional information.
	Series of steps

7 Tools list



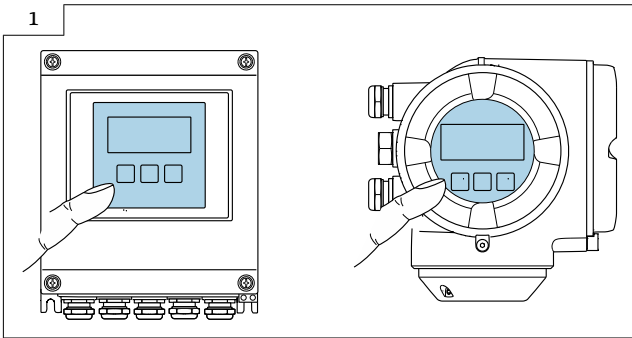
8 Activating the application packages via the onsite display

8.1 Promag, Promass, Prosonic Flow, Prowirl 200, Promag 400, t-mass 150


Note for E+H service technicians:

Log onto the device with the customer password via the "Maintenance" access level.

Navigation: in the display menu, select:



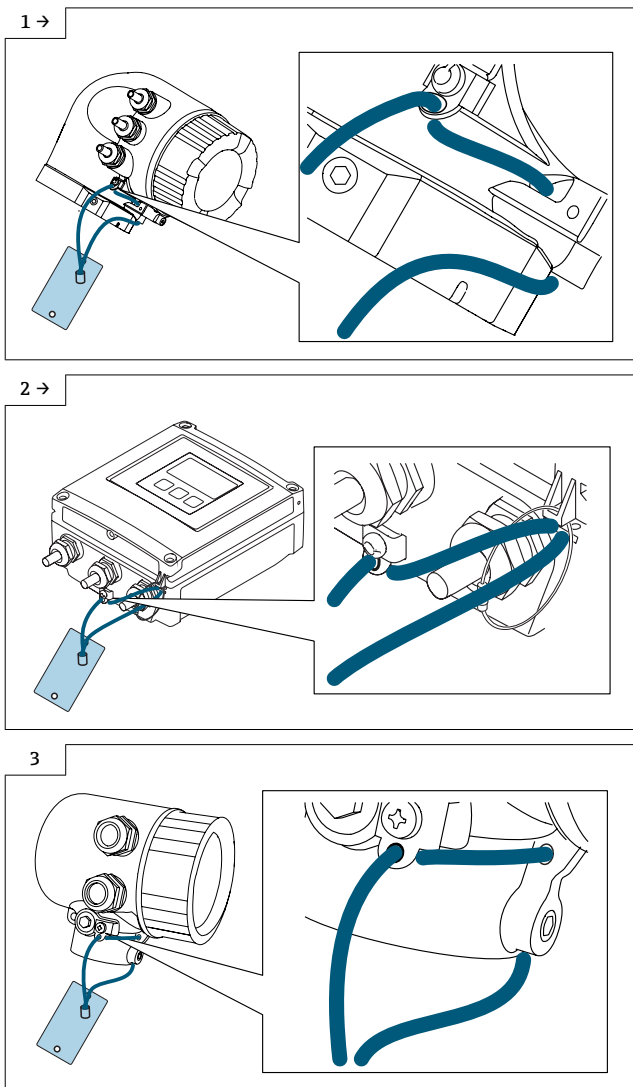
8.1.1 Activating application packages

1. Unlock the keypad (2 sec)
2. Main menu → Display language: select the language
3. Main menu → Expert → Entry code factory setting → 0000 or enter the entry code defined by the customer ( do not enter the service code)
 - 4.1. **t-mass 150:** Expert → System management → Activate software option
 - 4.2. **Promag, Promass, Prosonic Flow, Prowirl 200, Promag 400:** Expert → System → Administration → Activate software option: activate software option(s)
5. **Promag, Promass, Prosonic Flow, Prowirl 200, Promag 400:** Main Menu → Expert → System → Administration → Software option overview: the activated software option(s) is/are displayed


8.1.2 Checking the data on the wired-on tag plate

- Device serial number
- New order code
- Software license code to be entered (application package code)


8.1.3 Fitting the wired-on tag plate



8.1.4 Fitting the nameplate


Fit the nameplate (optional) according to the existing device labeling (see also Section 3 →  5 Authorized personnel).

8.1.5 Device backup

 Following the alteration, back up the data in the device memory or via Web server/
Fieldcare.

9 Entering the software license code: via Web server

9.1 Promag 100, Promass 100, Prosonic Flow 100, Promag 400

 For Promag 100, Promass 100, Prosonic Flow 100:


Web server for all communication protocols excluding Modbus!

Open the Web server:

1. Select the language

Log into the Web server:

2. Web server language: select the language

3. Login → Access authorization → Maintenance → Enter activation code: entry code factory setting = 0000 or enter the entry code defined by the customer ( do not enter the service code). Ask the customer if you do not know the entry code. The new code can only be entered in the "Maintenance" user role.

4. Menu bar

5. Main menu

6. Expert

7. System

8. Administration

9. Activate the software option: enter the software license code (appl. package code)

10. Click "OK" to confirm the software license code

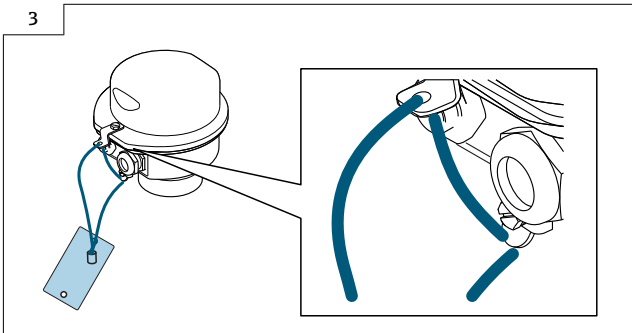
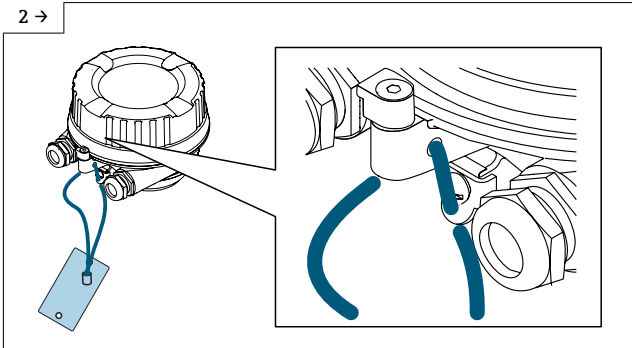
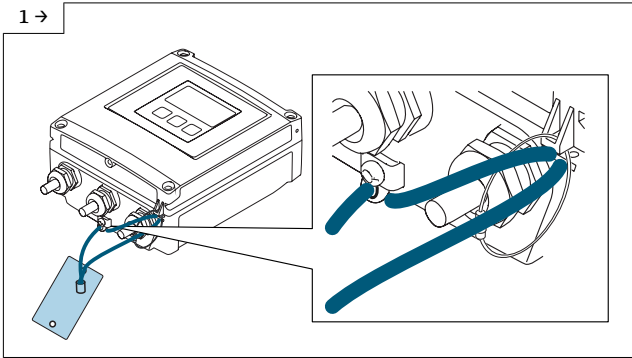
11. Software option overview →: the activated software option(s) is/are displayed

 Factory setting/default IP address: 192.168.1.212

9.1.1 Checking the data on the wired-on tag plate


- Device serial number
- New order code
- Software license code to be entered (appl. package code)

9.1.2 Fitting the wired-on tag plate



- The mounting bracket must be fitted on the cover (included in the delivery) before you fit the wired-on tag plate.

9.1.3 Fitting the nameplate

Fit the nameplate (optional) according to the existing device labeling (see also Section 3 →  5 Authorized personnel).


9.1.4 Device backup



Following the alteration, back up the data in the device memory or via Web server/Fieldcare.

10 Entering the software license code: via FieldCare



10.1 Promag, Promass, Prosonic Flow 100, Promag 400

 For Promag, Promass, Prosonic Flow 100:

FieldCare for all communication protocols excluding Modbus!

Open **FieldCare**:

1. Open the connection wizard
2. Open the communication protocol, select "Service"
3. Select the communication DTM, open "CDI Communication TCP/IP"
4. Check the interface settings (IP address)
5. Open the "Expert" directory
6. Navigation:
 - Open the "Expert" directory
 - Open the "System" directory
 - Open the "Administration" directory
 - In the "Activate SW option" subdirectory, enter the SW license code (appl. package code) and press Enter to confirm
7. Check the activated software option(s) that are displayed in the "Software option overview" subdirectory

 Activate the device either using the factory code "0000" or the entry code defined by the customer ( do not enter the service code). Ask the customer if you do not know the entry code. The new code can only be entered in the "Maintenance" user role.

10.2 Promag, Promass 100, Promag, Promass, Prosonic Flow 200, Prowirl 200

Promag, Promass 100 for MODBUS

Open **FieldCare**:

1. Open the connection wizard
2. Open the communication protocol, select "Service"
3. Select communication DTM, select CDI Communication FXA 291
4. Check the interface setting (baud rate)
5. Open the "Expert" directory
6. Navigation:
 - Open the "Expert" directory
 - Open the "System" directory
 - Open the "Administration" directory
 - In the "Activate software option" subdirectory, enter the software license code (application package code) and press Enter to confirm

7. Check the activated software option(s) that are displayed in the "Software option overview" subdirectory

i Activate the device either using the factory code "0000" or the entry code defined by the customer (**i** do not enter the service code). Ask the customer if you do not know the entry code. The new code can only be entered in the "Maintenance" user role.

10.3 t-mass 150

Open **FieldCare**:

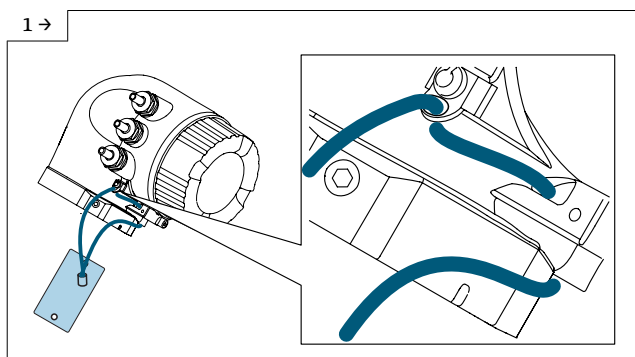
1. Open the connection wizard
2. Open the communication protocol, select "Service"
3. Select communication DTM, select CDI Communication FXA 291
4. Check the interface setting (baud rate)
5. Open the "Expert" directory
6. Navigation:
 - Open the "Expert" directory
 - Open the "System" directory
 - In the "Activate software option" subdirectory, enter the software license code (application package code) and press Enter to confirm

i Activate the device either using the factory code "0000" or the entry code defined by the customer (**i** do not enter the service code). Ask the customer if you do not know the entry code. The new code can only be entered in the "Maintenance" user role.

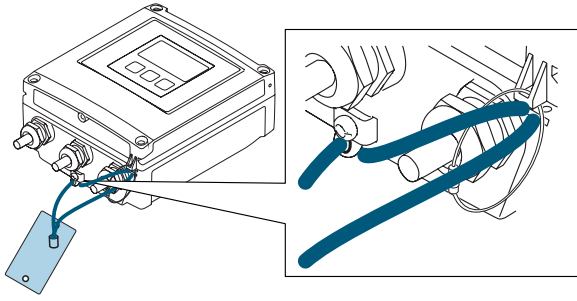
10.3.1 Checking the data on the wired-on tag plate

- Device serial number
- New order code
- Software license code to be entered (application package code)

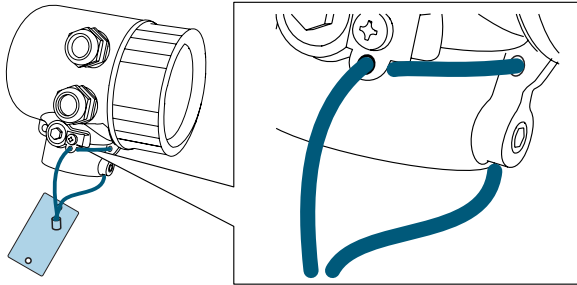
10.3.2 Fitting the wired-on tag plate



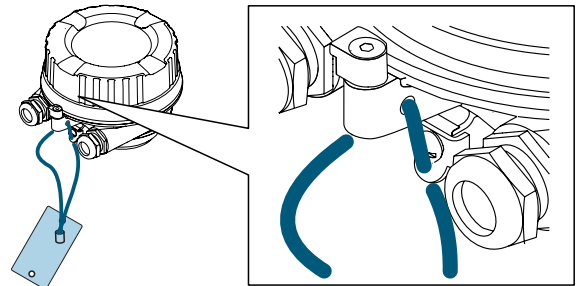
2 →

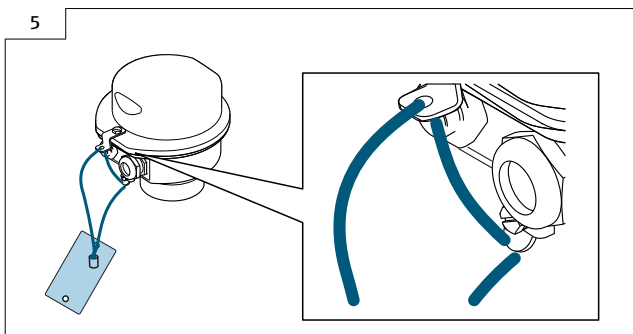


3 →




4 →






- ▶ The mounting bracket must be fitted on the cover (included in the delivery) before you fit the wired-on tag plate.

10.3.3 Fitting the nameplate

Fit the nameplate (optional) according to the existing device labeling (see also Section 3 →  5 Authorized personnel).

10.3.4 Device backup

-  Following the alteration, back up the data in the device memory or via Web server/Fieldcare.

11 Modifications to the product roots and extended order codes in the CER database on ENGINE



For customers:

To ensure the device data are updated correctly in the Common Equipment Record (database), please contact the Endress+Hauser service organization. Contact data available at:

Link: <http://www.addresses.endress.com>



For service technicians only:

Obligatory instruction

Technical changes such as upgrades, changes to configurations at inputs and outputs or modifications to Endress+Hauser flowmeters necessitate the modification of the product root (e.g. 5W4B => 5W4C) and/or the extended order code or the order code of the affected device. Changes of this kind therefore necessitate new nameplates that correctly display each technical change to the specified device data. In addition, the service organization responsible for implementing technical changes to devices must ensure that the changed device data are modified accordingly in the Endress+Hauser CER database.

This modification is absolutely essential in ensuring that the correct device data are displayed in the CER database on ENGINE. Future deliveries of spare parts, as well as follow-up orders for new devices using modified order structures, are guaranteed to be correct.

The following options are available:

1. Modify the product root and/or extended order code directly in the CER database on ENGINE. This must be carried out by a person from the service organization (SC) in question. Administrator rights are required for this. For additional information about CER admin users, please use the following link to clue.endress.com:

Link: <http://clue.endress.com/display/wamwiki/CER+Admins>

If you do not have administrator rights, please use the following link to clue.endress.com in order to receive CER training. Once you have completed this training program, you will be assigned admin status.

Link: <http://clue.endress.com/display/wamwiki/CER+admin+functions>

12 Disposal



If required by the Directive 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment (WEEE), the product is marked with the depicted symbol in order to minimize the disposal of WEEE as unsorted municipal waste. Do not dispose of products bearing this marking as unsorted municipal waste. Instead, return them to Endress+Hauser for disposal under the applicable conditions.

Anwendungspakete freischalten

Promag 100, 200, 400, Promass 100, 200, Prosonic Flow 100, 200, Prowirl 200, t-mass 150

Inhaltsverzeichnis

1	Übersicht Umbausätze	22
2	Umbauberechtigte Personen	23
3	Autorisierter Personenkreis zum Anbringen neuer Typenschilder	23
4	Überprüfung der Konfiguration des gelieferten Umbausets	23
5	Sicherheitshinweise	24
6	Verwendete Symbole	25
7	Werkzeugliste	25
8	Anwendungspakete freischalten via Vor-Ort-Anzeige	26
9	Eingabe des Software Lizenz Codes: via Webserver	29
10	Eingabe des Software Lizenz Codes: via FieldCare	32
11	Anpassungen von Gerätewurzeln und erweiterten Bestellcodes in der CER Datenbank auf ENGINE	36
12	Entsorgung	37

1 Übersicht Umbausätze

Die Umbauanleitung ist für folgende Bestellstrukturen gültig:

Bestellstruktur	Vorgang	Inhalt
Proline 100		
DK5007- DK8007- DK9007-	Zur nachträglichen Freischaltung von zusätzlichen Anwendungspaketen mittels seriennummerngebundenem Lizenz-Code.	Lizenz-Code, Anhängeschild mit Ordercode neu und zugehöriger Geräteseriennummer, Drahtseil mit Crimphülse, Befestigungswinkel, Typenschildsatz (Folie, optional), Einbauanleitung
Proline 200		
DK5008- DK7008- DK8008- DK9008-	Zur nachträglichen Freischaltung von zusätzlichen Anwendungspaketen mittels seriennummerngebundenem Lizenz-Code.	Lizenz-Code, Anhängeschild mit Ordercode neu und zugehöriger Geräteseriennummer, Drahtseil mit Crimphülse, Typenschildsatz (Folie, optional), Einbauanleitung
Proline 400		
DK5010-	Zur nachträglichen Freischaltung von zusätzlichen Anwendungspaketen mittels seriennummerngebundenem Lizenz-Code.	Lizenz-Code, Anhängeschild mit Ordercode neu und zugehöriger Geräteseriennummer, Drahtseil mit Crimphülse, Typenschildsatz (Folie, optional), Einbauanleitung
t-mass 150		
DK6006-	Zur nachträglichen Freischaltung von zusätzlichen Anwendungspaketen mittels seriennummerngebundenem Lizenz-Code.	Lizenz-Code, Anhängeschild mit Ordercode neu und zugehöriger Geräteseriennummer, Drahtseil mit Crimphülse, Typenschildsatz (Folie, optional), Einbauanleitung

2 Umbauberechtigte Personen

Die Berechtigung zur Durchführung eines Umbaus ist von der Zulassung des Messgeräts abhängig. Die Tabelle zeigt den jeweils berechtigten Personenkreis.


2.1 Anwendungspakete freischalten

Zulassung des Messgeräts	Umbauberechtigter Personenkreis ¹⁾
Ohne Zulassung	1, 2, 3
Mit Zulassung (z.B. IECEx)	1, 2, 3
Bei eichfähigem Verkehr	4


- 1) 1 = Ausgebildete Fachkraft des Kunden, 2 = Von Endress+Hauser autorisierter Servicetechniker, 3 = Endress+Hauser (Messgerät an Hersteller zurücksenden)
4 = Mit der lokalen Zulassungsstelle prüfen, ob ein Ein-/Umbau unter Aufsicht erfolgen muss.

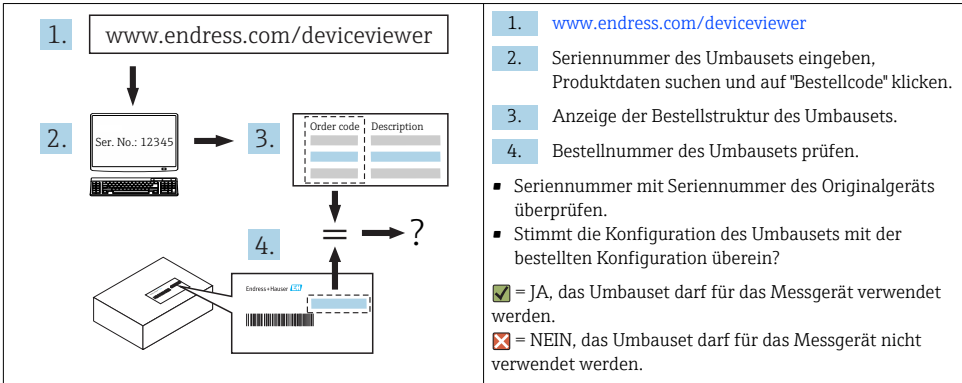
3 Autorisierter Personenkreis zum Anbringen neuer Typenschilder

Zulassung des Messgeräts	Zum Anbringen neuer Typenschilder berechtigter Personenkreis
Ohne Zulassung	2, 3
mit Zulassung (z.B. IECEx)	2, 3*

 * Notiz: Manche Länder/ Märkte erfordern eine Abnahme auf der Baustelle (field inspection), um Typenschilder auszutauschen. Bitte handeln Sie entsprechend Ihrer nationalen Gesetzgebung.

4 Überprüfung der Konfiguration des gelieferten Umbausets

 Umbausets und Einbauanleitung dienen dazu bestimmte Funktionen eines Endress+Hauser Messgeräts zu erweitern. Es dürfen nur Originalteile von Endress+Hauser verwendet werden. Grundsätzlich dürfen nur Umbausets verwendet werden, die von Endress+Hauser für das Messgerät vorgesehen sind. Die Überprüfung der Konfiguration des gelieferten Umbausets kann via W@M Device Viewer durchgeführt werden.



5 Sicherheitshinweise

- Nur Originalteile von Endress+Hauser verwenden.
- Nationale Vorschriften bezüglich der Montage, elektrischen Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Umbau einhalten.
- Folgende Anforderungen an das Fachpersonal für Montage, elektrische Installation, Inbetriebnahme, Wartung und Umbau der Messgeräte müssen erfüllt sein:
 - In Gerätesicherheit ausgebildet.
 - Mit den jeweiligen Einsatzbedingungen der Geräte vertraut.
 - Bei Ex-zertifizierten Messgeräten: zusätzlich im Explosionsschutz ausgebildet.
- Messgerät unter Spannung! Lebensgefahr durch Stromschlag. Messgerät nur im spannungslosen Zustand öffnen.
- Bei Messgeräten für den explosionsgefährdeten Bereich: Hinweise in der Ex-Dokumentation (XA) beachten.
- Bei Messgeräten in sicherheitstechnischen Applikationen gemäß IEC 61508 bzw. IEC 61511: Nach Umbau Neuinbetriebnahme gemäß Betriebsanleitung durchführen. Umbau dokumentieren.
- Vor einem Geräteausbau: Prozess in sicheren Zustand bringen und Leitung von gefährlichen Prozessstoffen befreien.
- Verbrennungsgefahr durch heiße Oberflächen! Vor Arbeitsbeginn: Anlage und Messgerät auf berührungssichere Temperatur abkühlen.
- Bei Messgeräten im abrechnungspflichtigen Verkehr: Nach Entfernen der Plombe ist der geeichte Zustand aufgehoben.
- Die Betriebsanleitung zum Messgerät ist zu beachten.
- Beschädigungsgefahr elektronischer Bauteile! Eine ESD-geschützte Arbeitsumgebung herstellen.
- Nach Entfernen der Elektronikabdeckung: Stromschlaggefahr durch aufgehobenen Berührungsschutz!
Messgerät ausschalten, bevor interne Abdeckungen entfernt werden.
- Gehäuse nur kurzzeitig öffnen. Eindringen von Fremdkörpern, Feuchtigkeit oder Verunreinigung vermeiden.




- Defekte Dichtungen nur durch Original-Dichtungen von Endress+Hauser ersetzen.
- Defekte Gewinde erfordern eine Instandsetzung des Messgeräts.
- Gewinde (z.B. von Elektronikraum- und Anschlussraumdeckel) müssen geschmiert sein, sofern keine abriebfeste Trockenschmierung vorhanden ist. Säurefreies, nicht härtendes Fett verwenden.
- Wenn bei den Umbauarbeiten Abstände reduziert oder die Spannungsfestigkeit des Messgeräts nicht sichergestellt werden kann: Prüfung nach Abschluss der Arbeiten durchführen (z.B. Hochspannungstest gemäß Herstellerangaben).
- Servicestecker:
 - Nicht in explosionsfähiger Atmosphäre anschließen.
 - Nur an Servicegeräte von Endress+Hauser anschließen.
- Die in der Betriebsanleitung aufgeführten Hinweise zum Transport und zur Rücksendung beachten.



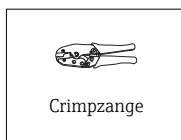
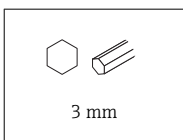
Bei Fragen kontaktieren Sie bitte Ihre zuständige [Endress+Hauser Serviceorganisation](#).

6 Verwendete Symbole

6.1 Symbole für Informationstypen

Symbol	Bedeutung
	Erlaubt Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die erlaubt sind.
	Verboten Abläufe, Prozesse oder Handlungen, die verboten sind.
	Tipp Kennzeichnet zusätzliche Informationen.
1., 2., 3...	Handlungsschritte

7 Werkzeugliste



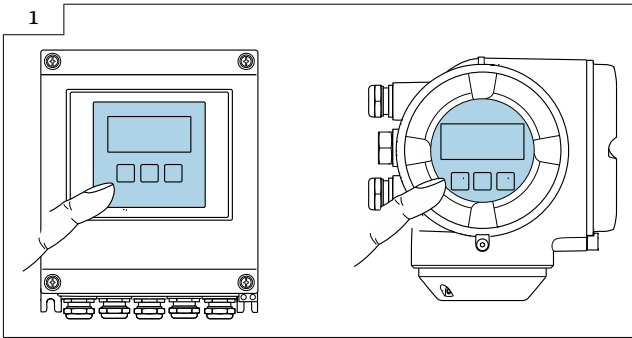
8 Anwendungspakete freischalten via Vor-Ort-Anzeige

8.1 Promag, Promass, Prosonic Flow, Prowirl 200, Promag 400, t-mass 150


Hinweis für E+H Service Techniker:

Via Zugriffslevel "Instandhalter" ("=Maintenance" im englischen Menü) mit dem Kunden-Passwort ins Gerät einloggen.

Navigation: Im Menü der Anzeige wählen:



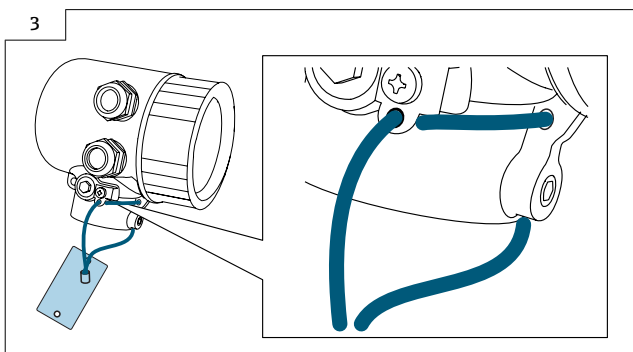
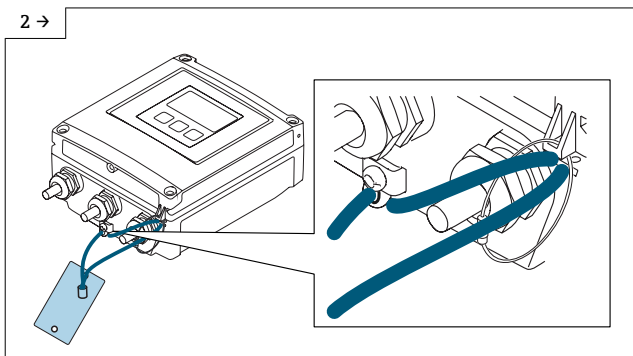
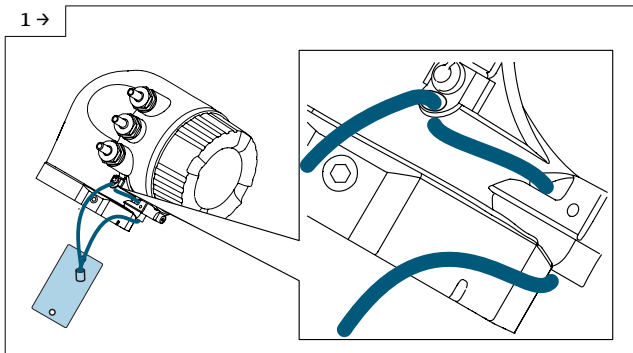
8.1.1 Anwendungspakete freischalten

1. Tastensperre aufheben (2 sec)
2. Hauptmenue → Display language: Sprache auswählen
3. Hauptmenue → Experte → Eingabecode Werkseinstellung → 0000 oder vom Kunden definierten Eingabecode eingeben ( Nicht den Service Code eingeben)
 - 4.1. **t-mass 150:** Expert → System-Management → Software-Option aktivieren
 - 4.2. **Promag, Promass, Prosonic Flow, Prowirl 200, Promag 400:** Expert → System → Administration → Software-Option aktivieren: Software-Option(en)aktivieren
5. **Promag, Promass, Prosonic Flow, Prowirl 200, Promag 400:** Main Menu → Expert → System → Administration → Software-Optionsübersicht: Anzeige der freigeschalteten Software- Option(en)

8.1.2 Daten auf dem Anhängeschild kontrollieren

- Seriennummer Gerät
- Ordercode neu
- Einzugebener Software Lizenz Code (Application package code)


8.1.3 Anhängeschild anbringen



8.1.4 Typenschildsatz anbringen


Typenschildsatz (optional) gemäss bestehender Gerätebeschilderung anbringen (siehe auch Kapitel 3 →  23 Autorisierter Personenkreis).

8.1.5 Gerätebackup

 Nach Umbau Gerätebackup im Gerätespeicher oder via Webserver/Fieldcare zwecks Datensicherung.

9 Eingabe des Software Lizenz Codes: via Webserver

9.1 Promag 100, Promass 100, Prosonic Flow 100, Promag 400

 Bei Promag 100, Promass 100, Prosonic Flow 100:


Webserver für alle Kommunikationsarten ausser für Modbus!

Webserver öffnen:

1. Sprache auswählen

Login Webserver:

2. Webserver language: Auswahl der Sprache

3. Login → Zugriffsrecht → Instandhalter → Freigabecode eingeben: Eingabecode Werkseinstellung = 0000 oder vom Kunden definierten Eingabecode eingeben ( Nicht den Service Code eingeben). Falls nicht bekannt beim Kunden erfragen. Eingabe des neuen Codes nur über Rolle "Instandhalter".

4. Menüleiste Menü

5. Hauptmenü

6. Experte

7. System

8. Administration

9. Software-Option aktivieren: Eingabe Software Lizenz Code (Appl. package code)

10. Software Lizenz Code mit "OK" bestätigen

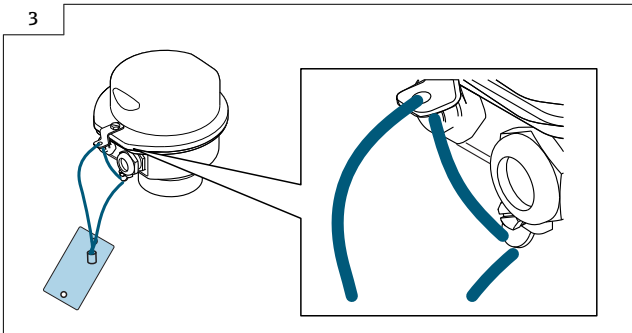
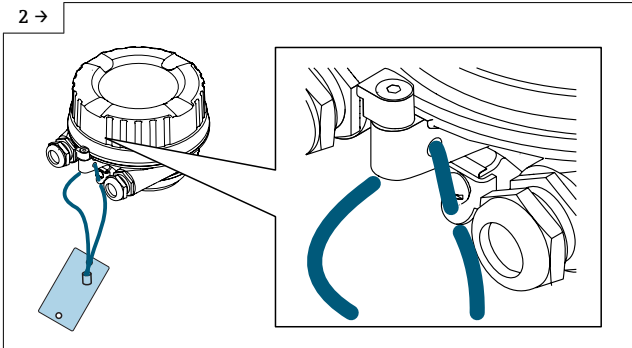
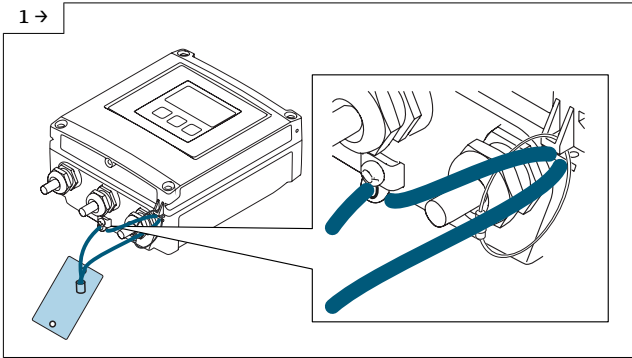
11. Software-Optionsübersicht →: Anzeige der freigeschalteten Software-Option(en)

 Werkseinstellung/ Standard-IP-Adresse: 192.168.1.212

9.1.1 Daten auf dem Anhängeschild kontrollieren

- Seriennummer Gerät
- Ordercode neu
- Einzugebener Software Lizenz Code (Appl. package code)

9.1.2 Anhängeschild anbringen



- ▶ Vor dem Anbringen des Anhängeschildes muss der Befestigungswinkel am Deckel angebracht werden (im Lieferumfang vorhanden).

9.1.3 Typenschildsatz anbringen

Typenschildsatz (optional) gemäss bestehender Gerätebeschilderung anbringen (siehe auch Kapitel 3 →  23 Autorisierter Personenkreis).

9.1.4 Gerätebackup



Nach Umbau Gerätebackup im Gerätespeicher oder via Webserver/Fieldcare zwecks Datensicherung.

10 Eingabe des Software Lizenz Codes: via FieldCare

10.1 Promag, Promass, Prosonic Flow 100, Promag 400




Bei Promag, Promass, Prosonic Flow 100:

FieldCare für alle Kommunikationsarten ausser für Modbus!

FieldCare öffnen:

1. Verbindungsassistent öffnen
2. Kommunikations-Protokoll öffnen, "Service" auswählen
3. Kommunikations DTM wählen, "CDI Communication TCP/IP" öffnen
4. Schnittstelleneinstellungen prüfen (IP-Adresse)
5. Verzeichnis "Experte" öffnen
6. Navigation:
 - Verzeichnis "Experte" öffnen
 - Verzeichnis "System" öffnen
 - Verzeichnis "Administration" öffnen
 - Im Unterverzeichnis "Sw-Option aktivieren" den Sw. Lizenz Code (Appl.package code) eingeben und mit Enter bestätigen
7. Anzeige der freigeschalteten Software-Option(en) im Unterverzeichnis "Software-Optionsübersicht" prüfen



Freischalten des Gerätes entweder mit Werkscode "0000" oder vom Kunden definierten Eingabecode eingeben ( Nicht den Service Code eingeben). Falls nicht bekannt beim Kunden erfragen. Eingabe des neuen Codes nur über Rolle "Instandhalter".

10.2 Promag, Promass 100, Promag, Promass, Prosonic Flow 200, Prowirl 200

Promag, Promass 100 für MODBUS

FieldCare öffnen:

1. Verbindungsassistent öffnen
2. Kommunikations-Protokoll öffnen, "Service" auswählen
3. Kommunikations DTM wählen, CDI Communication FXA 291 wählen
4. Schnittstelleneinstellung prüfen (Baudrate)
5. Verzeichnis "Experte" öffnen
6. Navigation:
 - Verzeichnis "Experte" öffnen
 - Verzeichnis "System" öffnen
 - Verzeichnis "Administration" öffnen
 - Im Unterverzeichnis "Software-Option aktivieren" den Software Lizenz Code (Application package code) eingeben und mit Enter bestätigen

7. Anzeige der freigeschalteten Software-Option(en) im Unterverzeichnis "Software-Optionsübersicht" prüfen

- i** Freischalten des Gerätes entweder mit Werkscode "0000" oder vom Kunden definierten Eingabecode eingeben (**i** Nicht den Service Code eingeben). Falls nicht bekannt beim Kunden erfragen. Eingabe des neuen Codes nur über Rolle "Instandhalter".

10.3 t-mass 150

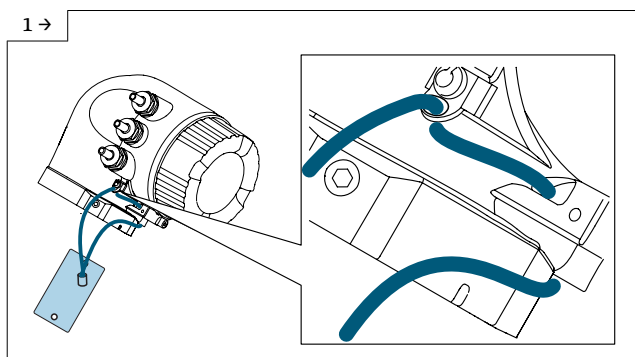
FieldCare öffnen:

1. Verbindungsassistent öffnen
 2. Kommunikations-Protokoll öffnen, "Service" auswählen
 3. Kommunikations DTM wählen, CDI Communication FXA 291 wählen
 4. Schnittstelleneinstellung prüfen (Baudrate)
 5. Verzeichnis "Experte" öffnen
 6. Navigation:
 - Verzeichnis "Experte" öffnen
 - Verzeichnis "System" öffnen
 - Im Unterverzeichnis "Software-Option aktivieren" den Software Lizenz Code (Application package code) eingeben und mit Enter bestätigen
- i** Freischalten des Gerätes entweder mit Werkscode "0000" oder vom Kunden definierten Eingabecode eingeben (**i** Nicht den Service Code eingeben). Falls nicht bekannt beim Kunden erfragen. Eingabe des neuen Codes nur über Rolle "Instandhalter".

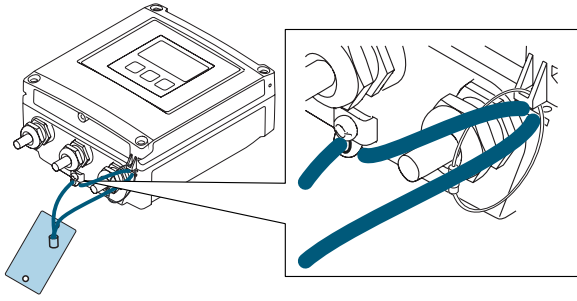
10.3.1 Daten auf dem Anhängeschild kontrollieren

- Seriennummer Gerät
- Ordercode neu
- Einzugebener Software Lizenz Code (Application package code)

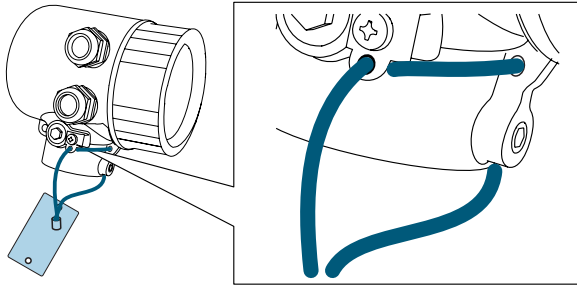
10.3.2 Anhängeschild anbringen



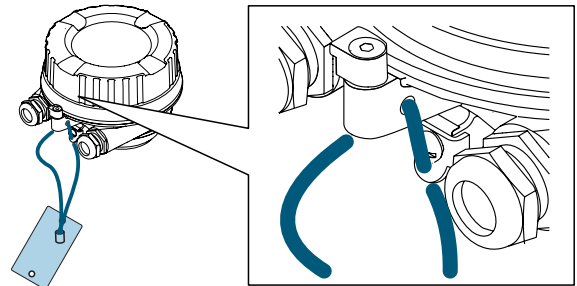
2 →

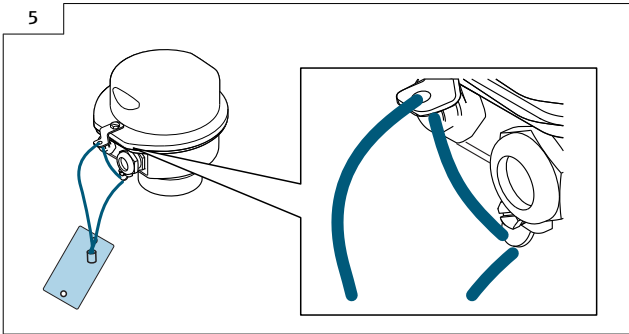


3 →



4 →





- ▶ Vor dem Anbringen des Anhängeschildes muss der Befestigungswinkel am Deckel angebracht werden (im Lieferumfang vorhanden).

10.3.3 Typenschildsatz anbringen

Typenschildsatz (optional) gemäss bestehender Gerätebeschilderung anbringen (siehe auch Kapitel 3 → 23 Autorisierter Personenkreis).

10.3.4 Gerätebackup



Nach Umbau Gerätebackup im Gerätespeicher oder via Webserver/Fieldcare zwecks Datensicherung.

11 Anpassungen von Gerätewurzeln und erweiterten Bestellcodes in der CER Datenbank auf ENGINE



Für den Kunden:

Damit die Gerätedaten in der Common Equipment Record (Datenbank) aktualisiert werden, an die zuständige Endress+Hauser Serviceorganisation wenden. Kontaktdaten unter:

Link: <http://www.addresses.endress.com>



Nur für den Service Techniker:

Verpflichtende Anweisung

Technische Änderungen wie Upgrades-, Änderungen von Konfigurationen an Ein-/Ausgängen, sowie Umbauten an Endress+Hauser Durchflussmessgeräten führen zu einer notwendigen Anpassung der Gerätewurzel (z.B. 5W4B => 5W4C) und/oder des erweiterten Bestellcodes, bzw. des Bestellcodes des betroffenen Gerätes. Veränderungen dieser Art erfordern somit neue Typenschilder, welche jede technische Veränderung der genannten Gerätedaten korrekt anzeigen. Zusätzlich muss die verantwortliche Serviceorganisation, welche technische Veränderungen an Geräten durchführt, sicherstellen, dass die geänderten Gerätedaten in der Endress+Hauser CER Datenbank entsprechend angepasst werden.

Diese Anpassung ist zwingend notwendig, damit die korrekten Gerätedaten in der CER Datenbank auf ENGINE angezeigt werden. Eine korrekte Ersatzteillieferung, wie auch Folgebestellungen von Neugeräten über modifizierte Bestellstrukturen, werden zukünftig sichergestellt.

Folgende Möglichkeiten stehen zur Verfügung:

1. Anpassen der Gerätewurzel und/oder des erweiterten Bestellcodes direkt in der CER Datenbank auf ENGINE. Dies muss durch eine Person der jeweiligen Serviceorganisation (SC) ausgeführt werden. Admin-Rechte sind hierfür zwingend notwendig. Für weitere Informationen über CER Admin- Benutzer folgenden Link verwenden auf clue.endress.com:

Link: <http://clue.endress.com/display/wamwiki/CER+Admins>

Sind keine Admin-Rechte vorhanden, folgenden Link verwenden auf clue.endress.com, um ein CER Training zu erhalten. Nach der Teilnahme an diesem Training wird der Admin-Status zugeteilt.

Link: <http://clue.endress.com/display/wamwiki/CER+admin+functions>

12 Entsorgung



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an Endress+Hauser zurückgeben.



71466213

www.addresses.endress.com
