

Überwachung von Prozessabwasser

Netilion Smart System im Einsatz bei der Schweizer Salinen AG

SCHWEIZER SALINEN SALINES SUISSES

Die Schweizer Salinen decken mit ihrer Salzproduktion an verschiedenen Standorten die Salzversorgung der gesamten Schweiz. Rund die Hälfte des jährlich produzierten Volumens von ca. 600'000 Tonnen dient in Form von Auftausalz dem sichern Strassenverkehr im Winter. Die weiteren Salzprodukte decken sämtliche Bedürfnisse und Anwendungsbereiche der Schweizer Bevölkerung, des Gewerbes und der Industrie.

„Für die Erfassung von Analysemesswerten haben wir uns für den Einsatz des neuen Smart Systems für Oberflächenwasser entschieden. Das System erfasst für uns wichtige Analyseparameter und gibt diese an das Steuerungssystem weiter. Den grossen Vorteil des Systems sehen wir darin, dass die Messwerte kontinuierlich in die Netilion Cloud übertragen werden und einfach vom Arbeitsplatz abgerufen werden können.“

Michael Breitfeld
Schweizer Salinen AG
Pratteln, Schweiz



Michael Breitfeld



Für sicheren Verkehr: Auftausalz am Standort Schweizerhalle

Mit Netilion wurde ein weiterer Schritt in Richtung Digitalisierung bei den Schweizer Salinen realisiert. Das Netilion Smart System ermöglicht mit Hilfe der Smart Systems App die permanente Überwachung des Prozessabwassers.

Herausforderung für den Kunden

Bisher arbeitete die Schweizer Salinen in der Überwachung von Prozessabwasser mit einem Probennehmer eines anderen Anbieters. Die betagte Installation genügte jedoch nicht mehr den heutigen Anforderungen. Dies und die fortschreitende Digitalisierung der Schweizer Salinen führte zum Austausch des bestehenden Systems.

Unsere Lösung

Das Netilion Smart System für Oberflächenwasser sichert eine verlässliche Erfassung der von der kantonalen Verwaltung gewünschten Qualitätsparameter:

- **Trübung:** Der smarte Sensor Turbimax CUS52D misst Trübung mit Laborgenauigkeit und ermöglicht einen wartungsarmen Betrieb.
- **Leitfähigkeit:** Indumax CLS50D ist ein digitaler induktiver Leitfähigkeitssensor. Robuste Materialien gewährleisten eine hohe chemische Beständigkeit und lange Haltbarkeit.
- **pH:** Orbipac CPF81D ist ein pH Sensor, ideal für raue Umgebungen.
- **Mehrkanal-Messumformer** Liquiline CM444 sammelt die Messinformationen.
- **Modbus Edge Device** überträgt die Messdaten in die Netilion Cloud.
- Eine Smartphone-Anwendung bringt die Mess-, Diagnose- und Alarminformationen direkt in die Hände des Kunden.

Ergebnis

Der Kunde nutzt die Messwerte in seinem ProLeiT Prozessleitsystem zur Prozesssteuerung. Die Integration erfolgt über die 4...20 mA-Schnittstelle des Liquiline. Aktuelle Messwerte und Instrumenteninformationen können einfach über die App abgerufen werden.

Vorteile auf einen Blick

- Ortsunabhängige, permanente Überwachung der erfassten Analyse-messwerte des Prozessabwassers
- Diagnoseinformationen zum Zustand der Sensoren
- Excel-Datenexport
- Einfacher, schneller Zugang zu den Sensoren zu Reinigungs- und Kalibrierzwecken

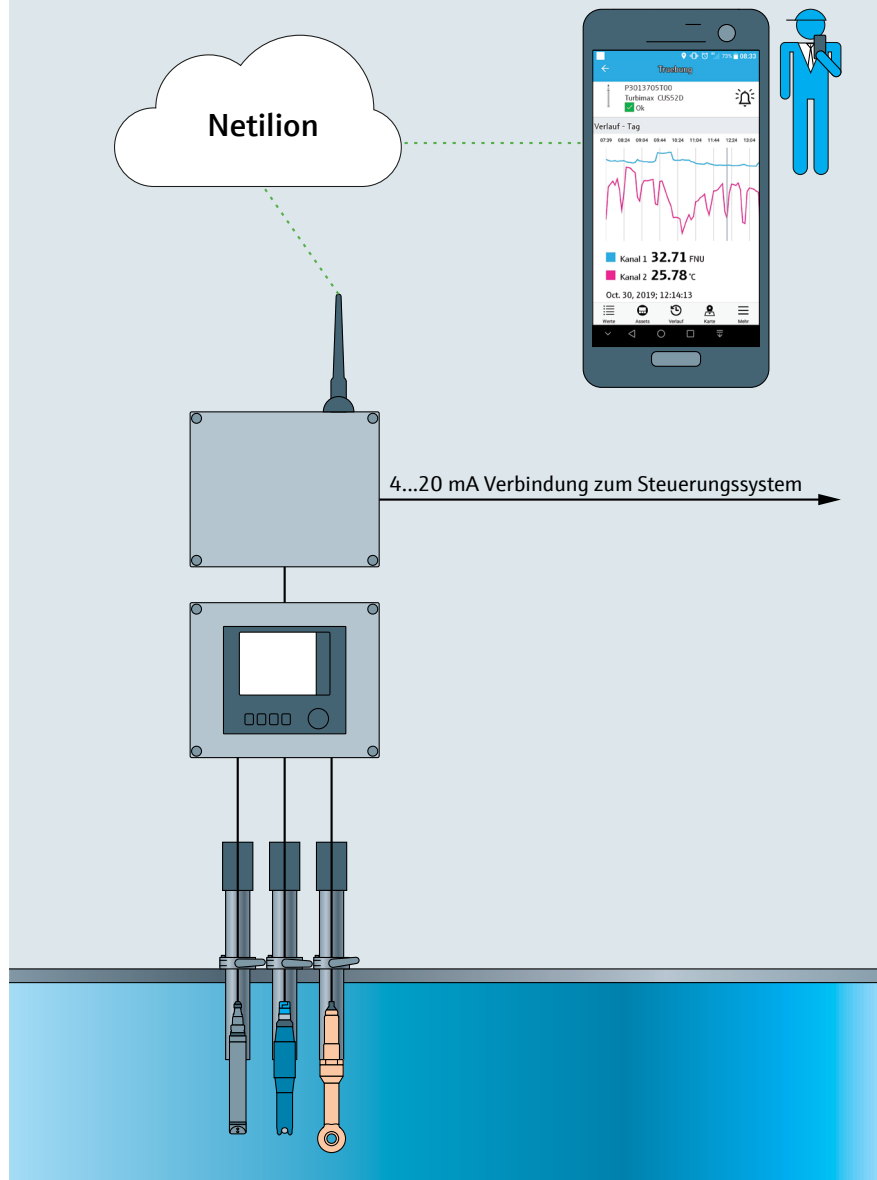


Liquiline CM444 und Modbus Edge Device



Drei Sensoren in eingebautem Zustand

Netilion Smart Systems App, Beispiel: Messwert-Historie



Turbimax CUS52D, Orpibac CPF81D und Indumax CLS50D im Prozessabwasser

www.addresses.endress.com