

Monitoramento de processamento de águas residuais

Netilion Smart System em uso na Schweizer Salinen AG

**SCHWEIZER
SALINEN**
SALINES
SUISSES

As salinas suíças com sua produção de sal em vários locais fornecem sal para todo o país. Cerca de metade do volume anual produzido (aproximadamente 600.000 toneladas) é usada na forma de degelo de sal para que o tráfego rodoviário seja seguro no inverno. Os demais produtos de sal atendem a todas as necessidades e áreas de aplicação da população, comércio e indústria suíças.

“Para o registro de valores de medição analítica, decidimos usar o novo Smart Systems para águas superficiais. O sistema registra parâmetros de análise importantes para nós e os passa adiante para o sistema de controle. Vemos como a grande vantagem do sistema que os valores medidos são transferidos continuamente para o Netilion Cloud e podem ser facilmente acessados no local de trabalho.”

Michael Breitfeld
Schweizer Salinen AG
Pratteln, Suíça



Michael Breitfeld



Para um tráfego seguro durante o inverno:
Descongelar o sal no local Schweizerhalle

Com o Netilion, foi dado mais um passo em direção da digitalização nas salinas suíças. O Netilion Smart System, com o auxílio do Smart Systems App, possibilita o monitoramento permanente do processamento das águas residuais.

Um desafio para o cliente

Até agora, a Schweizer Salinen trabalhou com um amostrador de um outro fornecedor no monitoramento do processamento de águas residuais. A instalação antiga, no entanto, não atendia mais aos requisitos atuais. Isso e a digitalização em andamento das Schweizer Salinen conduziram a troca do sistema existente.

Nossa solução

O Netilion Smart System para águas superficiais garante um registro confiável dos parâmetros de qualidade desejados pela administração dos cantões:

- Turbidez: O sensor smart Turbimax CUS52D mede a turbidez com precisão de laboratório e possibilita operação com baixa manutenção.
- Condutividade: Indumax CLS50D é um sensor digital de condutividade indutiva. Materiais robustos garantem alta resistência química e longa durabilidade.
- pH: Orbipac CPF81D é um sensor de pH, ideal para ambientes agressivos.
- Transmissor multicanal Liquiline CM444 coleta as informações de medição.
- Modbus Edge Device transmite os dados de medição para o Netilion Cloud.
- Um App específico para celular coloca as informações de medição, diagnóstico e alarme diretamente nas mãos do cliente.

Resultado

O cliente utiliza os valores de processo medidos em seu sistema de controle (ProLeiT). A integração ocorre através da interface 4...20 mA do Liquiline. Valores de medição atuais e as informações do instrumento podem ser facilmente acessadas pelo aplicativo.

Vantagens de uma visualização remota:

- Monitoramento permanente independente dos locais dos valores medidos registrados de análise do processo de águas residuais
- Informação de diagnóstico para o estado dos sensores
- Exportação de dados Excel
- Acesso fácil e rápido aos sensores para limpeza e calibração

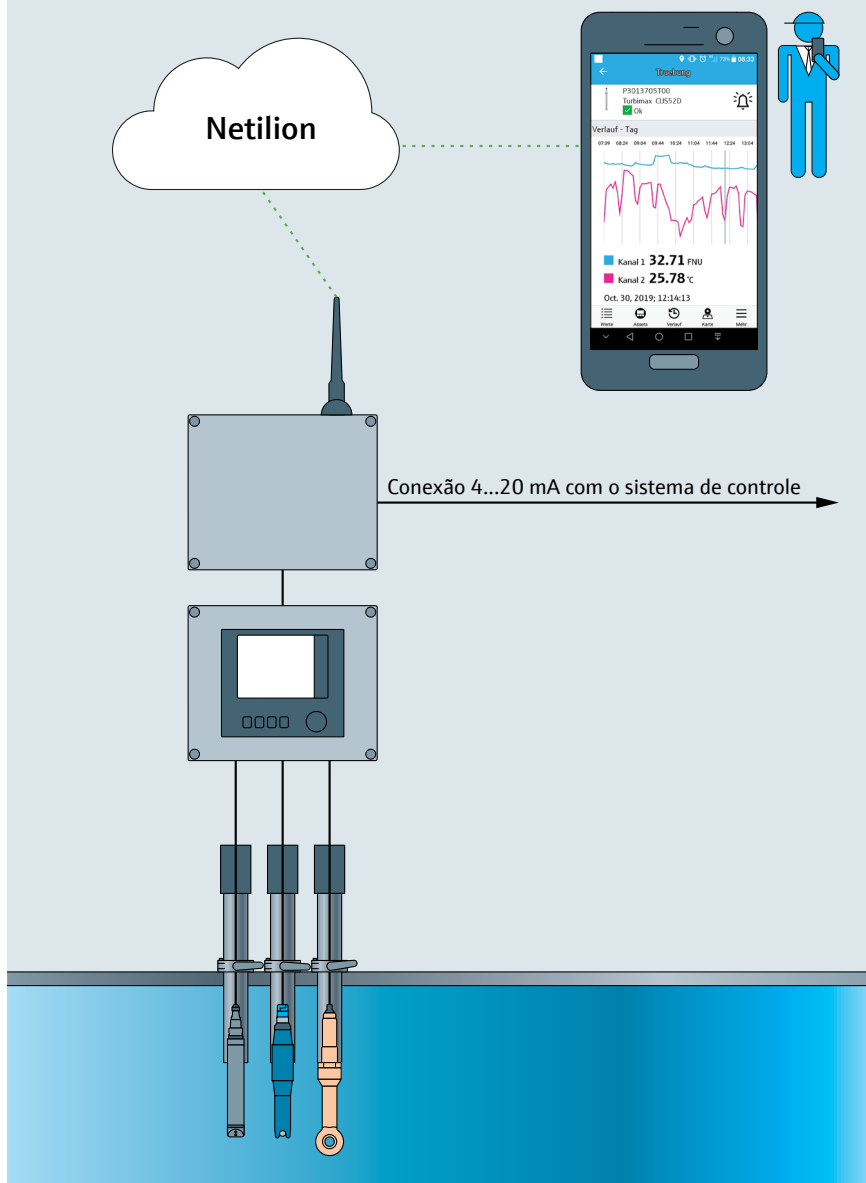


Liquiline CM444 e Modbus Edge Device



Três sensores instalados

Exemplo do Netilion Smart Systems App: Histórico de valores medidos



Turbimax CUS52D, Orbipac CPF81D e Indumax CLS50D no processo de águas residuais

www.addresses.endress.com