Informações técnicas **Cleanfit COA451**

Conjunto retrátil manual para água, água residual e meio de processo



Aplicação

Cleanfit COA451 é um conjunto retrátil para sensores de oxigênio com um diâmetro de 40 mm em:

- Estações de tratamento de efluentes:
 - Controle de oxigênio em reservatórios de lodo ativado
 - monitoramento e tratamento de água de processo
- Obras de água:
 - Monitoramento do status da água potável
- Monitoramento da qualidade da água em rios, lagos ou mares
- Todas as utilidades industriais:
 - Controle de oxigênio em tratamento biológico
- monitoramento e tratamento de água de processo
- Piscicultura:

Monitoramento de oxigênio para condições ideais de crescimento

Seus benefícios

- Um conjunto para todas as aplicações: o princípio "um por todos" otimiza o gerenciamento de estoque, acelera o manuseio do projeto e simplifica o gerenciamento do ciclo de vida.
- Manutenção fácil e segura: manutenção e limpeza do sensor sem interrupção do processo.
- Projeto robusto: pressão do processo de até 10 bar (145 psi), operação manual de até 2 bar (29 psi).
- Operação conveniente e que economiza tempo: a conexão da água de enxágue permite a limpeza sem a necessidade de remover o sensor do processo.

Sumário

Função e projeto do sistema	
Estrutura do conjunto	3
Estrutura do suporte do sensor	3
Sistema de medição	_
Instalação	5
Orientação	
Instruções de instalação	
Ambiente	6
Temperatura ambiente	
Processo	6
Temperatura do meio	
Pressão média	
Índices de temperatura-pressão	6
Construção mecânica	7
Dimensões	7
Certificados e aprovações	1
CE/PED	
Informações para pedido	1
Página do produto	
Configurador do produto	
Escopo de entrega	2
Acessórios	2
Acessórios específicos para equipamentos	
Acessórios específicos do serviço	
Kits de acessórios	4

Função e projeto do sistema

O conjunto é operado manualmente.



O registro de ventilação ou as conexões de enxágue (se usadas) estão em contato aberto com o meio na posição de medição e quando o conjunto é retraído/ inserido e, portanto, exposto à pressão do processo.

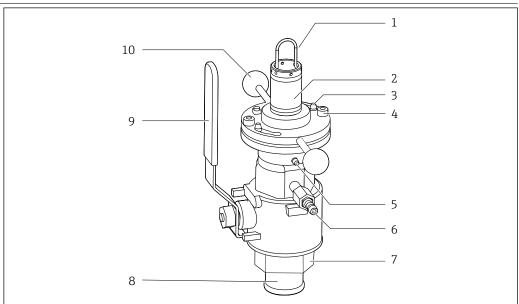
O registro de ventilação ou as conexões de enxágue (se usadas) devem estar fechados ao inserir/retrair o conjunto.

Na posição de serviço (sensor recolocado no conjunto o máximo possível e válvula de esfera fechada), o conjunto é vedado do processo pela válvula de esfera.

Isso significa que a limpeza, calibração ou substituição do sensor pode ser realizada sem interrupção do processo.

O conjunto pode ser inserido /recolhido manualmente em condições de processo até uma pressão aproximada de 2 bar (29 psi).

Estrutura do conjunto



A003843

- 🗷 1 Conjunto em estado operacional (válvula de esfera aberta)
- 1 Suporte para suporte do sensor
- 2 Suporte do sensor
- 3 Trava da baioneta
- 4 Parafusos de fixação
- 5 Bico para graxa
- 6 Válvula de esfera/válvula para ventilação ou conexão de enxágue
- 7 Conexão de processo
- 8 Tubo retrátil
- 9 Alça para abertura/fechamento da válvula de esfera
- 10 Alças

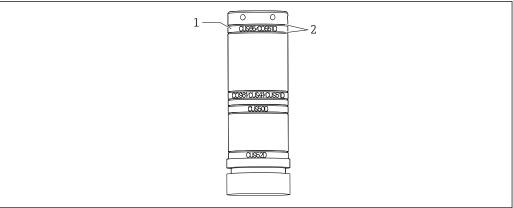


Uma válvula de câmara de enxágue adicional pode ser montada no parafuso de travamento oposto à válvula de ventilação.

Estrutura do suporte do sensor

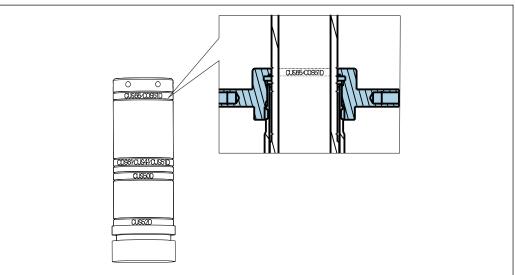
O suporte do sensor é usado para posicionar o sensor corretamente a fim de garantir a precisão exata da medição.

Se o sensor não estiver posicionado corretamente, a válvula de esfera pode ficar bloqueada ou o sensor pode ficar localizado no espaço morto.



A003845

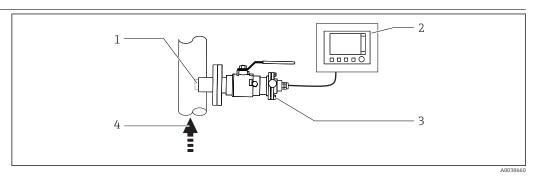
- 2 Suporte do sensor curto
- Posição de instalação do conector de baioneta para fixar o sensor aplicável
- 2 Ranhuras dos anéis de segurança para instalar o conector de baioneta



A003847

- 3 Posição de instalação do conector de baioneta para CUS65D ou COS51D
- O nome indicado no suporte serve como auxílio para a instalação. O conector de baioneta cobre a marcação para a posição selecionada do sensor.

Sistema de medição

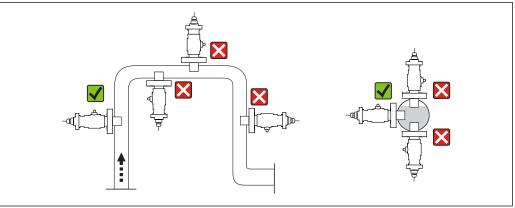


- 4 Orientações, esquema
- 1 Sensor (consulte "Acessórios")
- 2 Transmissor
- 3 Conjunto retrátil
- 4 Direção da vazão
- A orientação depende da cabeça do sensor. Preste atenção às Instruções de operação para o sensor pertinente. Uma inclinação mínima de 15° é recomendada para sensores amperométricos
- ► Certifique-se de evitar um efeito de sifão na saída da câmara de enxágue. A vazão para a câmara de enxágue é sempre de baixo.

Instalação

Orientação

O diagrama a seguir mostra as diferentes posições de instalação em tubos e indica quando elas são ou não permitidas.



A0038661

- 5 Esquema de posições e orientações de instalação
- ► Em um cenário ideal, o conjunto deve ser instalado em um tubo ascendente. A instalação em um tubo horizontal também é possível.
- \blacksquare Instale o sensor em locais com condições de vazão uniformes.
- Não instale o sensor em locais onde o ar possa acumular ou formar bolhas de espuma ou onde partículas possam formar depósitos.
- Evite a instalação na parte inferior do tubo.
- Evite ajuste abaixo de etapas de redução de pressão, o que pode causar desgaseificação.

Instruções de instalação

► Instale o conjunto em locais com condições de vazão uniformes. O diâmetro mínimo do tubo é de DN 80.



As instruções de instalação dependem do sensor usado.

As instruções detalhadas de instalação são fornecidas nas informações técnicas e nas instruções de operação para o sensor específico.

Ambiente

Temperatura ambiente

0 para 50 °C (32 para 122 °F)

Processo

Temperatura do meio

0 para 85 °C (32 para 185 °F)

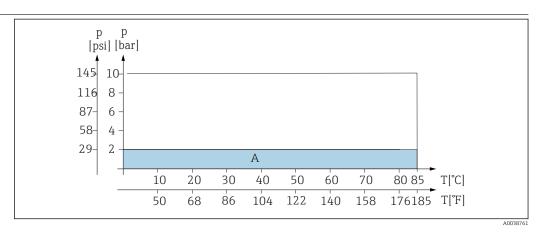
Pressão média

Máx. 10 bar (145 psi)



Para inserção/retração manual do conjunto, a pressão média não deve exceder 2 bar (29 psi)! Além disso, leve em consideração as condições de processo do sensor utilizado!

Índices de temperaturapressão



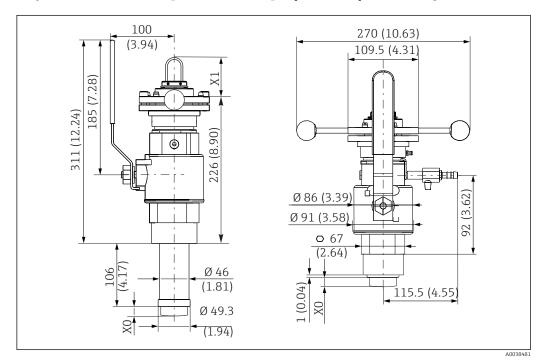
■ 6 Classificações de pressão/temperatura

A Faixa em que o conjunto pode ser operado manualmente

Construção mecânica

Dimensões

Conjunto com rosca G2 e adaptador soldado na posição de medição (curso longo e curto)

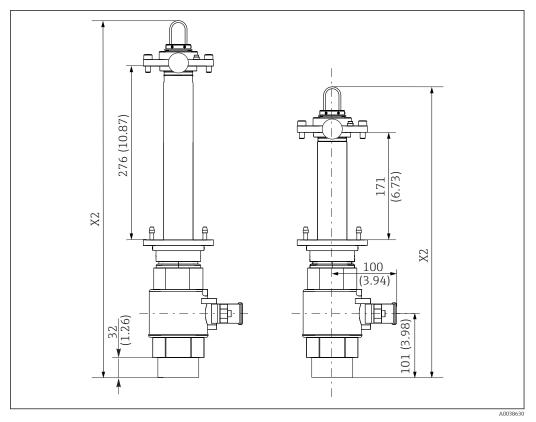


■ 7 Dimensões em mm (pol.)

X0, As dimensões dependem do sensor

*X*1

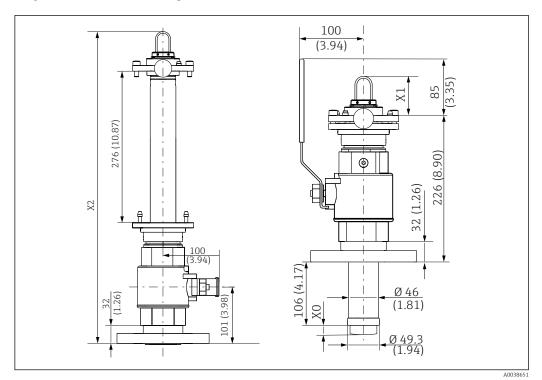
Conjunto com rosca G2 e adaptador soldado na posição de serviço (curso longo e curto)



■ 8 Dimensões em mm (pol.)

X2 As dimensões dependem do sensor

Conjunto com conexão de flange



■ 9 Dimensões em mm (pol.)

X0, As dimensões dependem do sensor X2

Sensor	X0
CUS52D	25 (0.98)
CUS50D	26 (1)
CUS41/	16 (0.63)
CUS51D	5 (0.2)
COS61D	12 (0.47)
CUS65	21 (0.83)
COS51D	12 (0.47)

Posição de medição do sensor	X1
CUS52D	139 (5.47)
CUS50D	110 (4.33)
CUS41/CUS51D, COS61D	101 (3.98)
CUS65, COS51D	59 (2.32)

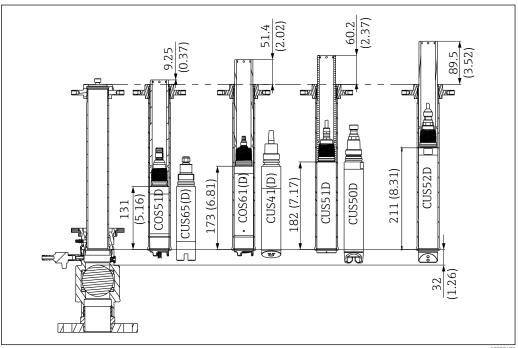
Posição de serviço do sensor, longa	X2
CUS52D	638 (25.12)
CUS50D	609 (23.98)

9

Posição de serviço do sensor, longa	X2
CUS41/CUS51D, COS61D	600 (23.62)
CUS65, COS51D	558 (21.97)

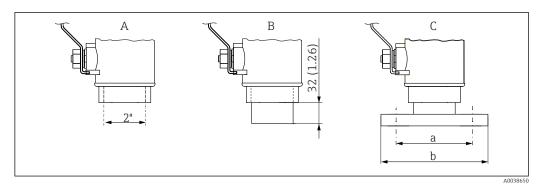
Posição de serviço do sensor, curta	X2
CUS52D	533 (20.98)
CUS50D	504 (19.84)
CUS41/CUS51D, COS61D	495 (19.49)
CUS65, COS51D	453 (17.83)

Suporte do sensor com sensores



■ 10 Dimensões do suporte do sensor com sensores em mm (pol.)

Conexões de processo



🛮 11 🛮 Dimensões das conexões de processo em mm (pol.)

- A Rosca fêmea G2"
- B Rosca fêmea G2" com adaptador soldado
- C Flange DN 50 / PN 16 (de acordo com EN 1092-1) e flange ANSI 2" / 150 lbs
- A DN 50: Ø 125 (4,92), ANSI 2": Ø 120,7 (4,75)
- b DN 50: Ø 165 (6,50), ANSI 2": Ø 152,4 (6,00)

Conexão de enxágue e registro de ventilação

Bicos da conexão de enxáque

Opções de conexão:

- 2 x válvulas de esfera com conexão de mangueira OD 9mm (consulte "Acessórios"). (Uma válvula de esfera é incluída na entrega do conjunto. Por si só, ela age como uma válvula de verificação de nível de líquido.)
- Conexões de enxáque do próprio cliente com rosca externa G1/8
- 2 x G1/8 (interna)

Válvula de verificação de nível de líquido

Válvula de esfera com conexão de mangueira OD 9 mm

Pesc

Dependendo da versão: 8 a 11 kg (17,6 a 24,3 lbs)

Materiais

Úmidos:	Viton (vedações)
	Aço inoxidável 1.4404 (AISI 316 L)
	Latão niquelado (válvula de verificação de nível de líquido ou conexão de enxágue)
Não úmidos:	Aço inoxidável 1.4404 (AISI 316 L)

Certificados e aprovações

CE/PED

O conjunto foi fabricado de acordo com as boas práticas de engenharia, conforme o Artigo 4, Parágrafo 3 da Diretriz de Equipamentos de Pressão 2014/68/EU e, portanto, não é obrigado a exibir o rótulo CE.

Informações para pedido

Página do produto

www.endress.com/CUA451

Configurador do produto

Na página do produto há um **Configurar** botão do lado direito da imagem do produto.

- Clique neste botão.
 - ► O configurador abre em uma janela separada.
- 2. Selecione todas as opções para configurar o equipamento alinhado com suas necessidades.
 - └─ Desta forma, você recebe um código de pedido válido e completo para seu equipamento.
- 3. Exporte o código do pedido em arquivo PDF ou Excel. Para isto, clique no botão apropriado à direita acima da janela de seleção.
- Para muitos produtos você tem também a opção de executar o download dos desenhos 2D ou CAD da versão do produto selecionado. Clique na **CAD** aba para isto e selecione o tipo de arquivo desejado usando a lista de opções.

Escopo de entrega

A entrega inclui:

- Conjunto na versão solicitada
- Instruções de operação

Acessórios

Acessórios específicos para equipamentos

Sensores

Oxymax COS41

- Sensor de oxigênio para medição de água potável e água industrial, princípio amperométrico de medição
- Material: POM
- Configurador do produto na página do produto: www.endress.com/cos41



Informações Técnicas TI00248C

Oxymax COS51D

- Sensor amperométrico para oxigênio dissolvido
- Com tecnologia Memosens
- Configurador do Produto na página do produto: www.endress.com/cos51d



Informações Técnicas TI00413C

Oxymax COS61

- Sensor ótico de oxigênio para medição de água potável e água industrial
- Princípio de medição: Saciação
- Material: aço inoxidável 1.4571 (AISI 316Ti)
- Configurador do produto na página do produto: www.endress.com/cos61



Informações Técnicas TI00387C

Oxymax COS61D

- Sensor ótico de oxigênio para medição de água potável e água industrial
- Princípio de medição: Saciação
- Com tecnologia Memosens
- Configurador do Produto na página do produto: www.endress.com/cos61d

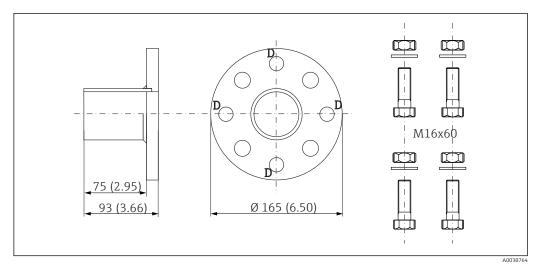


Informações Técnicas TI00387C

Solda do encaixe

Solda do encaixe

- Solda do encaixe para diâmetro de tubo de 80 mm, com flange de combinação DN 50 / ANSI 2":
 - Furações para flange DN 50: 4 x 90° Ø18 no círculo de parafusos Ø125 (4,92)
 - Furações para flange ANSI 2": 4 x 90° Ø19 no círculo de parafusos Ø121 (4,75)
- Vedação de flange, 4 parafusos M16x60, 4 porcas M16 incluindo arruelas,
- Aço inoxidável 1.4571 (AISI 316 Ti)
- Número do pedido 50080249

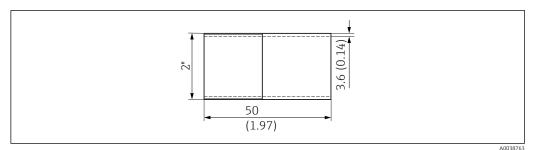


■ 12 Solda do encaixe, dimensões em mm (pol.)

D Marcações para furações, flange DN 50

Bico de solda

- Bico de solda para rosca de 2"
- Aço inoxidável 1.4404 (AISI 316 L)
- Número do pedido 71448684

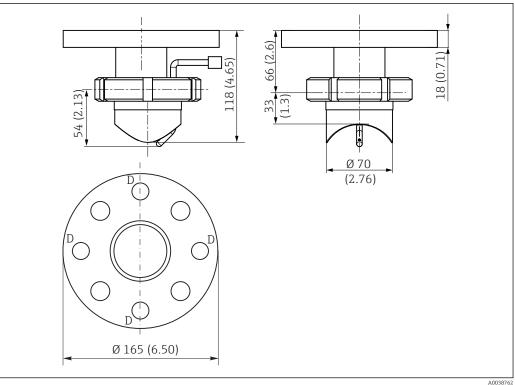


■ 13 Bico de solda, dimensões em mm (pol.)

Solda do encaixe de enxágue DN 65

- Para limpeza automática por pulverização dos sensores CUS51D/31/41 em tubos e recipientes:
 - Furações para flange DN 50: 4 x 90° Ø18 no círculo de parafusos Ø125
 - Furações para flange ANSI 2": 4 x 90° Ø19 no círculo de parafusos Ø121
- Conexão de enxágue: rosca macho R¼
- Com bico de enxágue removível
- Até 6 bar (87 psi), 80°C (176 °F)
- Número do pedido 51500912

13



Solda do encaixe de enxágue, dimensões em mm (pol.)

Marcações para furações, flange DN 50

Acessórios específicos do serviço

Kits de acessórios

Válvula de esfera para a câmara de enxágue

- Como complemento ou substituição da conexão de enxágue, válvula de verificação de nível de líquido fornecida;
- Número do pedido 51512982

O-ring

- Viton + FPM
- Número do pedido 51512981





