BA01149C/07/DE/08.20

71486993 2020-07-31

Betriebsanleitung Smartec CLD18

Messsystem für Leitfähigkeit





Inhaltsverzeichnis

1	Hinweise zum Dokument 4	ł
1.1	Warnhinweise 4	ł
1.2	Verwendete Symbole	ł
1.3	Symbole am Gerät	ł
2	Grundlegende Sicherheitshin-	
	weise	5
2.1	Anforderungen an das Personal	5
2.2	Bestimmungsgemäße Verwendung	5
2.3	Arbeitssicherheit	5
2.4	Betriebssicherheit	5
2.5 2.6	Produktsicherheit) 5
2.0		,
3	Produktbeschreibung7	1
3.1	Produktaufbau	7
4	Warenannahme und Produkt-	
	identifizierung	3
4.1	Warenannahme	3
4.2	Produktidentifizierung 8	3
4.3	Lieferumfang)
4.4	Zertifikate und Zulassungen 10)
5	Montage 10)
5.1	Montagebedingungen 10)
5.2	Kompaktgerät montieren 16	5
5.3	Montagekontrolle 17	7
6	Elektrischer Anschluss 17	1
6.1	Messumformer anschließen 17	7
6.2	Schutzart sicherstellen 21	L
6.3	Anschlusskontrolle 21	L
7	Bedienungsmöglichkeiten 22	2
7.1	Übersicht zu Bedienungsmöglichkei-	
	ten 23	3
7.2	Aufbau und Funktionsweise des	
	Bedienmenüs 24	ł
8	Inbetriebnahme 25	5
8.1	Messgerät einschalten 25	5
8.2	Anzeigeeinstellungen (Menü Display) 25	5
8.3	Messgerät konfigurieren 26	Ś
8.4 o c	Erweiterte Einstellungen) 1
0.0	Kalibrierung (Menu Calibration)	L

9	Diagnose und Störungsbehe-
	bung 34
9.1	Allgemeine Störungsbehebungen 34
9.2	Fehlersuchanleitung 34
9.3	Anstehende Diagnosemeldungen 35
10	Wartung 38
10.1	Wartungsarbeiten 38
11	Reparatur 30
1 11	
11.1	Dücksondung
11.2	Enteorgung 30
11.7	Encorgany
12	Zubehör 40
12.1	Kalibrierlösungen 40
13	Technische Daten 40
13 1	Fingang 40
13.2	Ausgang
13.3	Energieversorgung /1
13.4	Leistungsmerkmale 42
13.5	Umgehung 42
13.6	Prozess
13.7	Konstruktiver Aufbau 44

Stichwortverzeichnis	48
----------------------	----

1 Hinweise zum Dokument

1.1 Warnhinweise

Struktur des Hinweises	Bedeutung		
GEFAHR Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, wird dies zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.		
WARNUNG Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, kann dies zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.		
▲ VORSICHT Ursache (/Folgen) Ggf. Folgen der Missachtung ► Maßnahme zur Abwehr	Dieser Hinweis macht Sie auf eine gefährliche Situation aufmerksam. Wenn Sie die gefährliche Situation nicht vermeiden, kann dies zu mittelschweren oder leichten Verletzungen führen.		
HINWEIS Ursache/Situation Ggf. Folgen der Missachtung Maßnahme/Hinweis	Dieser Hinweis macht Sie auf Situationen aufmerksam, die zu Sachschäden führen können.		

1.2 Verwendete Symbole

Symbol	Bedeutung	
i	Zusatzinformationen, Tipp	
	erlaubt oder empfohlen	
	verboten oder nicht empfohlen	
Ĥ	Verweis auf Dokumentation zum Gerät	
	Verweis auf Seite	
	Verweis auf Abbildung	
4	Ergebnis eines Handlungsschritts	

1.3 Symbole am Gerät

Symbol	Bedeutung
	Verweis auf Dokumentation zum Gerät

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Anforderungen an das Personal

- Montage, Inbetriebnahme, Bedienung und Wartung der Messeinrichtung d
 ürfen nur durch daf
 ür ausgebildetes Fachpersonal erfolgen.
- Das Fachpersonal muss vom Anlagenbetreiber für die genannten Tätigkeiten autorisiert sein.
- Der elektrische Anschluss darf nur durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
- Das Fachpersonal muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und die Anweisungen dieser Betriebsanleitung befolgen.
- Störungen an der Messstelle dürfen nur von autorisiertem und dafür ausgebildetem Personal behoben werden.



Reparaturen, die nicht in der mitgelieferten Betriebsanleitung beschrieben sind, dürfen nur direkt beim Hersteller oder durch die Serviceorganisation durchgeführt werden.

2.2 Bestimmungsgemäße Verwendung

Das kompakte Messsystem dient zur induktiven Leitfähigkeitsmessung in Flüssigkeiten mit mittlerer bis hoher Leitfähigkeit.

Eine andere als die beschriebene Verwendung stellt die Sicherheit von Personen und der gesamten Messeinrichtung in Frage und ist daher nicht zulässig.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die aus unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung entstehen.

HINWEIS

Nicht-spezifikationsgerechte Anwendung!

Fehlmessungen und Störungen bis zum Ausfall der Messstelle möglich

- ► Das Produkt nur entsprechend seiner Spezifikation einsetzen.
- ► Die technischen Daten auf dem Typenschild beachten.

2.3 Arbeitssicherheit

Als Anwender sind Sie für die Einhaltung folgender Sicherheitsbestimmungen verantwortlich:

- Installationsvorschriften
- Lokale Normen und Vorschriften

Störsicherheit

- Das Produkt ist gemäß den gültigen internationalen Normen für den Industriebereich auf elektromagnetische Verträglichkeit geprüft.
- Die angegebene Störsicherheit gilt nur für ein Produkt, das gemäß den Anweisungen in dieser Betriebsanleitung angeschlossen ist.

2.4 Betriebssicherheit

Vor der Inbetriebnahme der Gesamtmessstelle:

- 1. Alle Anschlüsse auf ihre Richtigkeit prüfen.
- 2. Sicherstellen, dass elektrische Kabel und Schlauchverbindungen nicht beschädigt sind.
- **3.** Beschädigte Produkte nicht in Betrieb nehmen und vor versehentlicher Inbetriebnahme schützen.
- 4. Beschädigte Produkte als defekt kennzeichnen.

Im Betrieb:

Können Störungen nicht behoben werden:
 Produkte außer Betrieb setzen und vor versehentlicher Inbetriebnahme schützen.

2.5 Produktsicherheit

Das Produkt ist nach dem Stand der Technik betriebssicher gebaut, geprüft und hat das Werk in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand verlassen. Die einschlägigen Vorschriften und internationalen Normen sind berücksichtigt.

2.6 IT-Sicherheit

Eine Gewährleistung unsererseits ist nur gegeben, wenn das Gerät gemäß der Betriebsanleitung installiert und eingesetzt wird. Das Gerät verfügt über Sicherheitsmechanismen, um es gegen versehentliche Veränderung der Einstellungen zu schützen.

IT-Sicherheitsmaßnahmen gemäß dem Sicherheitsstandard des Betreibers, die das Gerät und dessen Datentransfer zusätzlich schützen, sind vom Betreiber selbst zu implementieren.

3 Produktbeschreibung

3.1 Produktaufbau



🖻 1 🛛 Elemente

- 1 Temperatursensor
- 2 Prozessanschluss
- 3 Leckagebohrung (90° versetzt zur Strömungsrichtung)
- 4 Abschraubbarer Gehäusedeckel
- 5 Fenster für Display
- 6 Kabelverschraubungen (M16)
- 7 Durchflussöffnung des Sensors

4 Warenannahme und Produktidentifizierung

4.1 Warenannahme

- 1. Auf unbeschädigte Verpackung achten.
 - Beschädigungen an der Verpackung dem Lieferanten mitteilen.
 Beschädigte Verpackung bis zur Klärung aufbewahren.
- 2. Auf unbeschädigten Inhalt achten.
 - ▶ Beschädigungen am Lieferinhalt dem Lieferanten mitteilen. Beschädigte Ware bis zur Klärung aufbewahren.
- 3. Lieferung auf Vollständigkeit prüfen.
 - 🛏 Lieferpapiere und Bestellung vergleichen.
- 4. Für Lagerung und Transport: Produkt stoßsicher und gegen Feuchtigkeit geschützt verpacken.
 - Optimalen Schutz bietet die Originalverpackung.
 Zulässige Umgebungsbedingungen unbedingt einhalten.

Bei Rückfragen: An Lieferanten oder Vertriebszentrale wenden.

Technische Daten → 🗎 40

4.2 Produktidentifizierung

4.2.1 Typenschild

Folgende Informationen zu Ihrem Gerät können Sie dem Typenschild entnehmen:

- Herstelleridentifikation
- Bestellcode
- Erweiterter Bestellcode
- Seriennummer
- Firmwareversion
- Umgebungs- und Prozessbedingungen
- Ein- und Ausgangskenngrößen
- Messbereich
- Sicherheits- und Warnhinweise
- Schutzklasse
- ► Angaben auf dem Typenschild mit Bestellung vergleichen.

4.2.2 Produkt identifizieren

Produktseite

www.endress.com/CLD18

Bestellcode interpretieren

Sie finden Bestellcode und Seriennummer Ihres Produkts:

- Auf dem Typenschild
- In den Lieferpapieren

Einzelheiten zur Ausführung des Produkts erfahren

- 1. www.endress.com aufrufen.
- 2. Seitensuche (Lupensymbol) aufrufen.
- 3. Gültige Seriennummer eingeben.
- 4. Suchen.
 - └ Die Produktübersicht wird in einem Popup-Fenster angezeigt.
- 5. Produktbild im Popup-Fenster anklicken.
 - ← Ein neues Fenster (**Device Viewer**) öffnet sich. Darin finden Sie alle zu Ihrem Gerät gehörenden Informationen einschließlich der Produktdokumentation.

Herstelleradresse

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG Dieselstraße 24 D-70839 Gerlingen

4.3 Lieferumfang

Der Lieferumfang besteht aus:

- Messsystem Smartec CLD18 in der bestellten Ausführung
- Betriebsanleitung BA01149C/07/DE

4.4 Zertifikate und Zulassungen

4.4.1 Konformitätserklärung

Das Produkt erfüllt die Anforderungen der harmonisierten europäischen Normen. Damit erfüllt es die gesetzlichen Vorgaben der EU-Richtlinien. Der Hersteller bestätigt die erfolgreiche Prüfung des Produkts durch die Anbringung des **C C**-Zeichens.

4.4.2 Hygiene

FDA

Alle produktberührenden Materialien sind bei FDA gelistet (ausgenommen die PVC-Prozessanschlüsse).

EHEDG

Zertifiziert bezüglich Reinigbarkeit gemäß EHEDG Type EL-Class I.



Beachten Sie für eine hygienische Betriebsweise, dass die Reinigbarkeit eines Sensors auch von der Einbauart abhängt. Verwenden Sie bei der Rohrleitungsmontage die für den jeweiligen Prozessanschluss geeigneten und von EHEDG zertifizierten Durchflussgefäße.

3-A

Zertifiziert gemäß 3-A Standard 74- ("3-A Sanitary Standards for Sensor and Sensor Fittings and Connections Used on Milk and Milk Products Equipment").

EG Verordnung Nr. 1935/2004

Der Sensor entspricht der EG Verordnung Nr. 1935/2004 über Materialien und Gegenstände, die dazu bestimmt sind, mit Lebensmitteln in Berührung zu kommen.

4.4.3 Druckzulassung

Kanadische Druckzulassung für Rohrleitungen nach ASME B31.3

5 Montage

5.1 Montagebedingungen

5.1.1 Einbauhinweise

Hygienische Anforderungen

- ► Eine leicht reinigbare Installation gemäß den EHEDG-Anforderungen setzt Totraumfreiheit voraus.
- ► Ist ein Totraum unvermeidbar, muss dieser so kurz wie möglich sein. Keinesfalls darf die Länge des Totraums L den Rohrinnendurchmesser D abzüglich des Hülldurchmessers des Geräts d übersteigen. Es gilt die Bedingung L ≤ D - d.

- ► Weiterhin ist der Totraum selbstentleerend auszuführen, sodass weder Produkt noch Prozessmedien zurückgehalten werden.
- Bei Tankeinbau muss die Reinigungsarmatur so angebracht werden, dass der Totraum direkt ausgespült wird.
- ► Weiterführende Informationen finden sich in den Empfehlungen in EHEDG Dokument 10 und dem Positionspapier: Leicht reinigbare Rohrkupplungen und Prozessanschlüsse.

Für die 3-A konforme Installation muss folgendes beachtet werden:

- ▶ Nachdem das Gerät montiert wurde, muss die hygienische Integrität sichergestellt werden.
- ► Die Leckagebohrung muss sich am tiefsten Punkt des Geräts befinden.
- ► Es müssen 3-A konforme Prozessanschlüsse eingesetzt werden.

Einbaulagen

Der Sensor muss vollständig in die Flüssigkeit eintauchen. Im Sensorbereich dürfen keine Luftblasen auftreten.



🖻 2 Einbaulagen von Leitfähigkeitssensoren. Maßeinheit: m (ft)

Bei Änderung der Strömungsrichtung (nach Rohrbiegungen) kann es im Medium zu Verwirbelungen kommen.

▶ Den Sensor in mindestens 1 m (3,3 ft) Abstand nach einer Rohrbiegung installieren.

Der Produktstrom soll längs der Bohrung des Sensors erfolgen (siehe Pfeile am Gehäuse). Der symmetrisch aufgebaute Messkanal kann in beide Richtungen durchströmt werden.

Bei engen Einbauverhältnissen beeinflussen die Wandungen den Ionenstrom in der Flüssigkeit. Der sogenannte Einbaufaktor kompensiert diesen Effekt. Der Einbaufaktor kann im Messumformer für die Messung eingegeben werden oder die Zellkonstante wird durch Multiplikation mit dem Einbaufaktor korrigiert.

Die Größe des Einbaufaktors hängt vom Durchmesser und der Leitfähigkeit des Rohrstutzens sowie dem Wandabstand a des Sensors ab. Bei ausreichendem Wandabstand (a > 20 mm, ab DN 60) kann der Einbaufaktor f unberücksichtigt bleiben (f = 1,00).

Bei kleineren Wandabständen wird der Einbaufaktor für elektrisch isolierende Rohre größer (f > 1), im Fall elektrisch leitender Rohre kleiner (f < 1).

Er kann mittels Kalibrierlösungen ausgemessen oder näherungsweise aus dem folgenden Diagramm bestimmt werden.



Einhau CLD18



₽ 3



Abhängigkeit des Einbaufaktors f vom Wandabstand a

- 1 Elektrisch leitende Rohrwand
- 2 Elektrisch isolierende Rohrwand

Das Messsystem so installieren, dass das Gehäuse nicht der direkten Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist.



🗷 5 Abmessungen und Ausführungen (Beispiele). Maßeinheit: mm (in)

- A Kunststoffgehäuse mit Gewinde G 1¹/₂
- B Edelstahlgehäuse mit ISO 2852 Clamp 2"
- C Edelstahlgehäuse mit Varivent DN 40 ... 125
- D Kunststoffgehäuse mit Überwurfmutter 21/4" PVC

5.1.2 Installationsbeispiele



🖻 6 Einbau in Rohrleitung DN 40 mit Prozessanschluss Tri-Clamp 2". Maßeinheit: mm (in)



🖲 7 Einbau in Rohrleitung DN 40 mit Prozessanschluss Varivent. Maßeinheit: mm (in)



Einbau in Rohrleitung DN 40 mit Prozessanschluss Überwurfmutter 2¼" PVC. Maßeinheit: mm (in)

5.2 Kompaktgerät montieren

 Die Einbautiefe des Sensors in das Medium so wählen, dass der Spulenkörper vollständig benetzt ist.



- 1. Das Kompaktgerät über den Prozessanschluss direkt an einen Rohr- oder Behälterstutzen montieren.
- Bei 1½" Gewindeanschluss Teflonband zur Abdichtung und einen Hakenschlüssel mit Zapfen DIN 1810 Form B Größe 45 ... 50 mm (1,77 ... 1,97 in)zum Festdrehen benutzen.
- **3.** Das Kompaktgerät beim Einbau so ausrichten, dass die Durchflussöffnung des Sensors in Strömungsrichtung vom Medium durchflossen wird. Zur Ausrichtung den Orientierungspfeil am Typenschild nutzen.
- 4. Den Flansch festziehen.

5.3 Montagekontrolle

- 1. Nach dem Einbau das Kompaktgerät auf Beschädigungen überprüfen.
- 2. Überprüfen, dass das Kompaktgerät gegen direkte Sonneneinstrahlung geschützt ist.

6 Elektrischer Anschluss

WARNUNG

Gerät unter Spannung!

Unsachgemäßer Anschluss kann zu Verletzungen oder Tod führen!

- ► Der elektrische Anschluss darf nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden.
- Die Elektrofachkraft muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben und muss die Anweisungen dieser Anleitung befolgen.
- ▶ Vor Beginn der Anschlussarbeiten sicherstellen, dass an keinem Kabel Spannung anliegt.

6.1 Messumformer anschließen

WARNUNG

Lebensgefahr durch elektrischen Stromschlag!

 Bei Geräten mit 24 V Versorgungsspannung muss die Versorgung an der Spannungsquelle durch eine doppelte oder verstärkte Isolation von den gefährlichen stromführenden Leitungen getrennt sein.



6.1.1 Direkter Anschluss der Kabel

Elektrischer Anschluss



E 10 Klemmenbelegung

IOut1	Stromausaana	Leitfähiakeit	(aktiv)
100001	bei on tallog all tg	Deligoningriete	[00.00007]

- IOut2 Stromausgang Temperatur (aktiv)
- *Out Alarmausgang (open-collector)*
- *MRS Binärer Eingang (Messbereichsumschaltung)*
- L+/L- Energieversorgung
- *X* Anschlussstift für Gehäuseerde (Flachstecker 4,8 mm)
- 1 Deckel der Elektronikbox
- 2 Elektronikbox

HINWEIS

Entnahme der Elektronikbox zerstört den Sensoranschluss!

- ▶ Die Elektronikbox keinesfalls entnehmen.
- Nicht den Deckel der Elektronikbox öffnen.



Der empfohlene Kabelquerschnitt für die Anschlusskabel beträgt 0,5 mm². Der maximale Kabelquerschnitt beträgt 1,0 mm².

Den Messumformer des Kompaktgeräts wie folgt anschließen:



Den Gehäusedeckel abschrauben.

- 2. Die Anschlusskabel durch die Kabelverschraubungen führen.
- 3. Die Kabel gemäß Klemmenbelegungsplan anschließen.
- 4. Den Schutzleiter an den Anschlussstift für Gehäuseerde anschließen.

6.1.2 Anschluss über M12-Stecker



🖻 11 Steckeransicht 4-polige Datenleitung (am Gerät)

1	IOUT1+	Leitfähigkeit	3	IOUT2-	Temperatur
2	IOUT2+	Temperatur	4	IOUT1-	Leitfähigkeit



🛃 12	Steckeransicht	8-polige	Stromversorgung.	/Steuerung	(am Gerät)
------	----------------	----------	------------------	------------	------------

1	L+	Stromversorgung	5	Out+	Alarmausgang+
2	L-	Stromversorgung	6	Out-	Alarmausgang-
3	MRS+	Binärer Eingang	7	GND	Funktionserde
4	MRS-	Binärer Eingang	8	GND	Funktionserde

6.2 Schutzart sicherstellen

Die Schutzart wie folgt sicherstellen:

- 1. Den korrekten Sitz des O-Rings im Gehäusedeckel überprüfen.
- 2. Den Gehäusedeckel bis zum Anschlag festschrauben.
- 3. Die Kabelverschraubungen festschrauben.

6.3 Anschlusskontrolle

Nachdem Sie die elektrischen Anschlüsse vorgenommen haben, folgende Prüfungen durchführen:

Gerätezustand und -spezifikationen	Hinweise
Sind Messumformer und Kabel äußerlich unbeschädigt?	Sichtkontrolle

Elektrischer Anschluss	Hinweise
Sind die montierten Kabel zugentlastet und nicht verdreht?	
Ist die Kabelführung korrekt, ohne Schleifen und Überkreuzungen ausgeführt?	
Sind Signalleitungen korrekt nach Anschlussplan angeschlossen?	
Sind alle Kabeleinführungen angebracht, festgezogen und lecksicher?	
Sind die PE-Verteilerleisten geerdet (soweit vorhanden)?	Erdung erfolgt bauseits.

7 Bedienungsmöglichkeiten



13 Display und Tasten des CLD18

- 1 Parameter
- 2 Messwert
- 3 Einheit
- 4 Bedientasten

Das ASTN-Display (Advanced Super Twisted Nematic) ist in zwei Bereiche gegliedert. Der Segment-Bereich zeigt den Messwert an. Der Dot-Matrix-Bereich zeigt Parameter und Einheit an. Die Bedientexte werden in englischer Sprache dargestellt.

Im Fehlerfall schaltet das Gerät automatisch zwischen Anzeige des Fehlers und des Messwerts um.

7.1 Übersicht zu Bedienungsmöglichkeiten

A0029236	 Öffnen des Konfigurationsmenüs Bestätigen der Eingabe Auswahl eines Parameters oder Untermenüs
	 Innerhalb des Konfigurationsmenüs: Schrittweise Durchwahl der angegebenen Parameter Menüpositionen/Zeichen Veränderungen des angewählten Parameters
	Außerhalb des Konfigurationsmenüs: Anzeigen aktivierter und berechneter Kanäle sowie Min- und Max- Werte zu allen aktiven Kanälen.
	Durch gleichzeitiges Drücken beider Tasten (< 3 s), das Setup ohne Speichern der Änderungen verlassen.

Menüpunkte/Untermenüs immer am Ende des Menüs über den Punkt "x Back" verlassen. Symbole im Editiermodus:

A0020597	Eingabe übernehmen. Wird dieses Symbol gewählt, wird die Eingabe an beliebiger Position übernommen und der Editiermodus ver- lassen.
A0020598	Eingabe verwerfen. Wird dieses Symbol gewählt, wird die Eingabe verworfen und der Editiermodus verlassen. Der zuvor einge- stellte Text bleibt erhalten.
A0020599	Eine Position nach links springen. Wird dieses Symbol gewählt, springt der Cursor eine Position nach links.
A0020600	Rückwärts löschen. Wird dieses Symbol gewählt, wird das Zeichen links von der Cursorposition gelöscht.
C A0020601	Alles löschen. Wird dieses Symbol gewählt, wird die gesamte Eingabe gelöscht.

7.2 Aufbau und Funktionsweise des Bedienmenüs

Die Bedienfunktionen des Kompaktmessgeräts sind in folgende Menüs gegliedert:

Display	Einstellung der Geräteanzeige: Kontrast, Helligkeit, Umschaltzeit zur Anzeige der Messwerte	
Setup	Geräteeinstellungen	
Calibration	on Durchführung der Sensorkalibrierung*	
Diagnostics	Geräteinformationen, Diagnoselogbuch, Sensorinformationen, Simulation	

* Beim Smartec CLD18 ist bereits werksseitig die Einstellung des Airsets und die Einstellung der korrekten Zellkonstante erfolgt. Eine Sensorkalibrierung ist bei der Inbetriebnahme nicht erforderlich.

8 Inbetriebnahme

8.1 Messgerät einschalten

- 1. Vor dem ersten Einschalten mit der Bedienung des Messumformers vertraut machen.
 - └ Nach dem Einschalten durchläuft das Gerät einen Selbsttest und geht anschließend in den Mess-Modus.
- 2. Bei der erstmaligen Inbetriebnahme des Gerätes das **Setup** gemäß den Beschreibungen der vorliegenden Betriebsanleitung in den folgenden Abschnitten programmieren.

8.2 Anzeigeeinstellungen (Menü Display)

- 1. Mit der 'E'-Taste das Hauptmenü aufrufen.
 - └ In der Anzeige erscheint das Menü **Display**.
- 2. Erneut die 'E'-Taste drücken um das Menü zu öffnen.
- 3. Mit der Option **Back** jeweils am Ende eines Menüs eine Ebene höher in der Menüstruktur gelangen.

Parameter	Einstellmöglichkeiten	Beschreibung
Contrast	1 7 Default: 5	Einstellung des Anzeigekontrasts
Brightness	1 7 Default: 5	Einstellung der Anzeigehelligkeit
Alternating time	0, 3, 5, 10 s Default: 5	Umschaltzeit zwischen den beiden Messwerten 0 bedeutet kein Umschalten

8.3 Messgerät konfigurieren

- 1. Mit der 'E'-Taste das Hauptmenü aufrufen.
- 2. Mit den Tasten '+' und '-' durch die verfügbaren Menüs navigieren.
- 3. Die 'E'-Taste drücken um das gewünschte Menü zu öffnen.
- 4. Mit der Option **Back** jeweils am Ende eines Menüs eine Ebene höher in der Menüstruktur gelangen.

Werkseinstellungen sind fett dargestellt.

Parameter	Einstellmöglichkeiten	Beschreibung	
Current range	4-20 mA 0-20 mA	 Strombereich auswählen. 	
Out1 0/4 mA	0 2000000 μS/cm 0 μS/cm	 Den Messwert eingeben, bei dem der min. Stromwert (0/4 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt. 	
Out1 20 mA	0 2000000 μS/cm 0 μS/cm	 Den Messwert ein, bei dem der max. Stromwert (20 mA) am Messum- former-Ausgang anliegt. 	
Out2 0/4 mA	-50 250 °C 0,0 °C	 Den Messwert eingeben, bei dem der min. Stromwert (0/4 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt. 	
Out2 20 mA	-50 250 °C 100,0 °C	 Den Messwert eingeben, bei dem der max. Stromwert (20 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt. 	
Damping main	0 60 s 0 s	Dämpfungswert für den Lf-Messwert	
Extended setup		Erweiterte Einstellungen → 🗎 26	
Manual hold	Off, On	Funktion zum Einfrieren der Strom- und Alarmausgänge	

8.4 Erweiterte Einstellungen

- 1. Mit der 'E'-Taste das Hauptmenü aufrufen.
- 2. Mit den Tasten '+' und '–' durch die verfügbaren Menüs navigieren.
- 3. E'-Taste drücken um das gewünschte Menü zu öffnen.
- 4. Mit der Option **Back** jeweils am Ende eines Menüs eine Ebene höher in der Menüstruktur gelangen.

Werkseinstellungen sind fett dargestellt.

Parameter		Einstellmöglichkeiten	Beschreibung
System			Allgemeine Einstellungen
	Device tag	Freitext max. 16 Zeichen	Eingabe der Gerätebezeichnung

Parameter		ter	Einstellmöglichkeiten	Beschreibung
	Temp. unit [°] C [°] F		ሮ ፑ	Einstellung der Temperatureinheit
	Hold release		0 600 s 0 s	Verlängerung des Geräte-Hold nach Wegfall der Hold-Bedingung
	Ala	rm delay	0 600 s 0 s	Verzögerungszeit für die Ausgabe eines Alarms Alarmbedingungen, die kürzer als die Alarm-Delay-Zeit anliegen, werden somit unterdrückt.
Inp	ut			Einstellung der Eingänge
	Cell	l const.	Nur lesen	Anzeige der Zellkonstante
	Inst	. factor	0,1 5,0 1,0	Mit dem Einbaufaktor können die Einflüsse des Wandabstands korrigiert werden → 🗎 29
	Uni	t	Auto , μS/cm, mS/cm	Einheit der Leitfähigkeit "auto" schaltet automatisch zwischen µS/cm und mS/cm um.
	Damping main		0 60 s 0 s	Einstellung der Dämpfung
	Ten	np. comp.	Off, Linear	Einstellung der Temperaturkompensation
	Alpha coeff. Ref. temp. Process check		1,0 20,0 %/K 2,1 %/K	Koeffizient für die lineare Temperaturkompensation
			+10 +50 ℃ 25 ℃	Eingabe der Referenztemperatur
				Process check prüft das Messsignal auf Stagnation. Ändert sich das Messsignal über eine gewisse Zeit (mehrere Messwerte) nicht, wird ein Alarm ausgelöst.
		Function	On, Off	 Prozessüberprüfung ein- oder ausschalten.
		Duration	1 240 min 60 min	Innerhalb dieser Zeit muss sich der Messwert ändern, andernfalls wird eine Fehlermeldung ausgelöst.
		Observation width	1 20 % 0,0 %	Bandbreite der Prozessüberprüfung
Ana	alog	output		Einstellung für Analogausgänge
	Current range		4-20 mA 0-20 mA	Strombereich für Analogausgang
	Out1 0/4 mA		0 2000000 μS/cm 0 μS/cm	 Den Messwert eingeben, bei dem der min. Stromwert (0/4 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
	Out1 20 mA Out2 0/4 mA Out2 20 mA		0 2000000 μS/cm 0 μS/cm	 Den Messwert eingeben, bei dem der max. Stromwert (20 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
			-50 250 °C 0,0 °C	 Den Messwert eingeben, bei dem der min. Stromwert (0/4 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
			-50 250 °C 100,0 °C	 Den Messwert eingeben, bei dem der max. Stromwert (20 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.

Parameter Einstellm		Einstellmöglichkeiten	Beschreibung
MRS			Einstellung für Messbereichsumschaltung $\rightarrow \square$ 31
	Out1 0/4 mA	0 2000000 μS/cm 0 μS/cm	 Den Messwert eingeben, bei dem der min. Stromwert (0/4 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
	Out1 20 mA	0 2000000 μS/cm 0 μS/cm	 Den Messwert eingeben, bei dem der max. Stromwert (20 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
	Out2 0/4 mA	-50 250 °C 0,0 °C	 Den Messwert eingeben, bei dem der min. Stromwert (0/4 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
	Out2 20 mA	-50 250 °C 100,0 °C	 Den Messwert eingeben, bei dem der max. Stromwert (20 mA) am Messumformer-Ausgang anliegt.
	Damping main	0 60 s 0 s	Einstellung der Dämpfung
	Alpha coeff.	1,0 20 %/K 2,1 %/K	Koeffizient für die lineare Temperaturkompensation
Factory default			Werkseinstellungen
	Please confirm	No No, Yes	

8.4.1 Einbaufaktor

Die Wand beeinflusst bei engen Einbauverhältnissen die Leitfähigkeitsmessung in der Flüssigkeit. Der Einbaufaktor kompensiert diesen Effekt. Die Multiplikation mit dem Einbaufaktor korrigiert die Zellkonstante.

Die Größe des Einbaufaktors hängt vom Durchmesser und der Leitfähigkeit des Rohrstutzens sowie dem Wandabstand des Sensors ab.

Bei ausreichendem Wandabstand (a > 20 mm (0,79 in), ab DN60) kann der Einbaufaktor f unberücksichtigt bleiben (f = 1,00).

Bei kleinen Wandabständen wird der Einbaufaktor für elektrisch isolierende Rohre größer (f > 1), im Fall elektrisch leitender Rohre wird er kleiner (f < 1).

Er kann mittels Kalibrierlösungen gemessen oder näherungsweise aus dem folgenden Diagramm bestimmt werden.



I4 Abhängigkeit des Einbaufaktors (f) vom Wandabstand (a)

- 1 Elektrisch leitende Rohrwand
- 2 Elektrisch isolierende Rohrwand

8.4.2 Temperaturkompensation

Die Leitfähigkeit einer Flüssigkeit ist stark temperaturabhängig, da die Beweglichkeit der Ionen und die Anzahl der dissoziierten Moleküle temperaturabhängig ist. Um Messwerte zu vergleichen, müssen sie auf eine festgelegte Temperatur umgerechnet werden. Die Referenztemperatur beträgt 25 °C (77 °F).

Zur Angabe der Leitfähigkeit gehört grundsätzlich die Angabe der Temperatur. $k(T_0)$ stellt die bei 25 °C (77 °F) gemessene oder auf 25 °C (77 °F) umgerechnete Leitfähigkeit dar.

Der Temperaturkoeffizient α stellt die prozentuale Änderung der Leitfähigkeit pro Grad Temperaturänderung dar. Die Leitfähigkeit k bei der Prozesstemperatur berechnet sich wie folgt:

 $\kappa(\mathsf{T}) = \kappa(\mathsf{T}_{\scriptscriptstyle 0}) \cdot (1 + \alpha \cdot (\mathsf{T} - \mathsf{T}_{\scriptscriptstyle 0}))$

A0009163

mit

k(T) = Leitfähigkeit bei der Prozesstemperatur T

 $k(T_0) =$ Leitfähigkeit bei der Prozesstemperatur T_0

Der Temperaturkoeffizient hängt sowohl von der chemischen Zusammensetzung der Lösung als auch von der Temperatur ab und liegt zwischen 1 ... 5 % pro °C. Die elektrische Leitfähigkeit der meisten verdünnten Salzlösungen und natürlichen Wässer ändert sich annähernd linear.

Typische Werte für den Temperaturkoeffizienten α:

Natürliche Wässer	ca. 2 %/K
Salze (z. B. NaCl)	ca. 2,1 %/K
Laugen (z. B. NaOH)	ca. 1,9 %/K
Säuren (z. B. HNO3)	ca. 1,3 %/K

8.4.3 MRS (Measuring range switch)- Messbereichsumschaltung

Die Messbereichsumschaltung ist eine Parametersatzumschaltung für zwei Stoffe:

- Um einen großen Messbereich abzudecken
- Um bei Produktwechsel die Temperaturkompensation anzupassen

Die beiden Analogausgänge können mit je zwei Parametersätzen konfiguriert werden.

- Parametersatz 1:
 - Im Menü **Setup** können die Parameter der Stromausgänge und die Dämpfung eingestellt werden.
 - Im Menü **Setup/Extended setup/Input** kann der Alpha-Koeffizient der Temperaturkompensation eingestellt werden.
 - Parametersatz 1 ist aktiv, wenn der binäre Eingang "MRS" Low ist.
- Parametersatz 2:
 - Im Menü Setup/Extended setup/Remote switch können die Parameter der Stromausgänge, die Dämpfung und der Alpha-Koeffizient der Temperaturkompensation eingestellt werden.
 - Parametersatz 2 ist aktiv, wenn der binäre Eingang "MRS" High ist.



Technische Daten → 🗎 41

8.5 Kalibrierung (Menü Calibration)

Die Einstellung des Airsets und die Einstellung der korrekten Zellkonstante erfolgte beim Smartec CLD 18 bereits werksseitig. Eine Sensorkalibrierung ist bei der Inbetriebnahme nicht erforderlich.

8.5.1 Kalibrierarten

Folgende Kalibrierarten sind möglich:

- Zellkonstante mit Kalibrierlösung
- Airset (Restkopplung)

8.5.2 Zellkonstante

Allgemein

Die Kalibrierung eines Leitfähigkeitsmesssystems erfolgt grundsätzlich so, dass die geeigneten Kalibrierlösungen die genaue Zellkonstante ermitteln bzw. überprüfen. Dieses Verfahren wird u.a. in den Normen EN 7888 und ASTM D 1125 beschrieben, wobei jeweils die Herstellung einiger Kalibrierlösungen angegeben ist.

Zellkonstante kalibrieren

- ► Bei dieser Art der Kalibrierung einen Referenzwert für die Leitfähigkeit eingeben.
 - 🛏 Im Ergebnis berechnet das Gerät eine neue Zellkonstante für den Sensor.

Zuerst die Temperaturkompensation ausschalten:

- 1. Das Menü Setup/Extended setup/Input/Temp. comp. wählen.
- 2. Off wählen.
- 3. Zurück in das Menü **Setup** gehen.

Die Berechnung der Zellkonstante wie folgt durchführen:

- 1. Das Menü Calibration/Cell const. wählen.
- 2. Cond. ref. wählen und den Wert der Standardlösung eingeben.
- 3. Den Sensor in das Medium stellen.
- 4. Die Kalibrierung starten.
 - └→ "Wait calib." Kalibrierung abwarten. Nach der Kalibrierung wird der neue Wert angezeigt.
- 5. Die Plustaste drücken.
- 6. Yes wählen.
 - └→ "Calib successful"
- 7. Die Temperaturkompensation wieder einschalten.

8.5.3 Airset (Restkopplung)

Aus physikalischen Gründen geht bei konduktiven Sensoren die Kalibriergerade durch Null (ein Stromfluss von 0 entspricht einer Leitfähigkeit von 0). Bei induktiven Sensoren muss die Restkopplung zwischen der Primärspule (Sendespule) und der Sekundärspule (Empfangsspule) berücksichtigt bzw. kompensiert werden. Die Restkopplung wird nicht allein durch die direkte magnetische Kopplung der Spulen, sondern auch durch Übersprechen in den Zuleitungen verursacht.

Die präzise Kalibrierlösung ermittelt anschließend wie bei den Sensoren die Zellkonstante.

Für den Airset muss der Sensor trocken sein.

Einen Airset wie folgt durchführen:

- 1. Calibration/Airset wählen.
 - └ → Der aktuelle Wert wird angezeigt.
- 2. Die Plustaste drücken.
 - └► "Keep sensor in air"
- 3. Den getrockneten Sensor an die Luft halten und die Plustaste drücken.
 - └→ "Wait calib." Kalibrierung abwarten. Nach der Kalibrierung wird der neue Wert angezeigt.
- 4. Die Plustaste drücken.
- 5. Yes wählen.
 - └ "Calib successful"
- 6. Die Plustaste drücken.
 - └ Das Gerät schaltet zurück in den Mess-Modus.

9 Diagnose und Störungsbehebung

9.1 Allgemeine Störungsbehebungen

Anzeige	Ursache	Behebung
Keine Messwertanzeige	Keine Hilfsenergie angeschlossen	Die Hilfsenergie des Geräts überprüfen.
	Hilfsenergie liegt an, Gerät defekt	Das Gerät muss ausgetauscht werden.
Diagnosemeldung wird angezeigt	Diagnosemeldungen → 🗎 35	

9.2 Fehlersuchanleitung

- 1. Mit der 'E'-Taste das Hauptmenü aufrufen.
- 2. Mit den Tasten '+' und '-' durch die verfügbaren Menüs navigieren.
- 3. Die 'E'-Taste drücken um das gewünschte Menü zu öffnen.
- 4. Mit der Option **Back** jeweils am Ende eines Menüs eine Ebene höher in der Menüstruktur gelangen.

Parameter		Einstellmöglichkeiten	Beschreibung
Current diag.		Nur lesen	Anzeige der aktuellen Diagnosemeldung
Last	t diag.	Nur lesen	Anzeige der letzten Diagnosemeldung
Dia	g. logbook	Nur lesen	Anzeige der letzten Diagnosemeldungen
Dev	ice info	Nur lesen	Anzeige von Geräteinformationen
Sensor info		Nur lesen	Anzeige von Sensorinformationen
Simulation			
	Analog out 1	Off 0 mA, 3,6 mA, 4 mA, 10 mA, 12 mA, 20 mA, 21 mA	Gibt am Ausgang "Analog out 1 " entsprechenden Wert aus.
	Analog out 2	Off 0 mA, 3,6 mA, 4 mA, 10 mA, 12 mA, 20 mA, 21 mA	Gibt am Ausgang "Analog out 2 " entsprechenden Wert aus.
	Alarm out	Off Active Inactive	
Res	et device		

9.3 Anstehende Diagnosemeldungen

Die Diagnosemeldung besteht aus Diagnosecode und Meldungstext. Der Diagnosecode setzt sich aus der Fehlerkategorie gemäß Namur NE 107 und der Meldungsnummer zusammen.

Fehlerkategorie (Buchstabe vor der Meldungsnummer):

- F = Failure, eine Fehlfunktion wurde festgestellt Der Messwert des betroffenen Kanals ist nicht mehr verlässlich. Die Ursache in der Messstelle suchen. Eine eventuell angeschlossene Steuerung auf manuellen Betrieb umgestellen.
- M = Maintenance required, eine Aktion ist bald möglichst erforderlich Die Messfunktionalität ist noch gegeben. Akut ist keine Maßnahme notwendig. Mit einer Wartung kann eine künftig mögliche Fehlfunktion verhindert werden.
- C = Function check, Warteschleife (kein Fehler)
 Am Gerät wird eine Wartungsarbeit ausgeführt. Auf deren Abschluss warten.
- S = Out of specification, die Messstelle wird außerhalb Ihrer Spezifikation betrieben Der Messbetrieb ist weiter möglich. Dadurch wird aber höherer Verschleiß, kürzere Lebensdauer oder geringere Messgenauigkeit riskiert. Die Ursache außerhalb der Messstelle suchen.

Diagnosecode	Meldungstext	Beschreibung
F61	Sensor elec.	Sensorelektonik defekt Behebung: Service kontaktieren
F62	Sens. Connect	Sensorverbindung Behebung: Service kontaktieren
F100	Sensor comm.	Sensor keine Kommunikation Mögliche Gründe: Keine Sensorverbindung Behebung: Service kontaktieren
F130	Sensor supply	Sensor check Keine Leitfähigkeitsanzeige Mögliche Gründe: • Sensor in Luft • Sensor defekt Behebung: • Sensorinstallation prüfen • Service kontaktieren
F143	Selftest	Sensorselbsttest Fehler Behebung: Service kontaktieren
F152	No airset	Sensordaten Keine Kalibrierdaten vorhanden Behebung: Airset durchführen

Diagnosecode	Meldungstext	Beschreibung
F523	Cell constant	Sensor Kalibrierung Warnung Ungültige Zellkonstante, max. Bereich erreicht
		Behebung: • Zellkonstante nach Werksangaben eingeben • Service kontaktieren
F524	Cell constant	Sensor Kalibrierung Warnung Min. mögliche Zellkonstante unterschritten
		Behebung: • Zellkonstante nach Werksangaben eingeben • Service kontaktieren
F845	Device id	Fehlerhafte Hardwarekonfiguration
F847	Couldn't save param	Fehlerhafte Parameter
F848	Calib AO1	Fehlerhafte Kalibrierwerte für Analogausgang 1
F849	Calib AO2	Fehlerhafte Kalibrierwerte für Analogausgang 2
F904	Process check	Prozess Check System Alarm Messsignal lange ohne Veränderung
		Mögliche Gründe: • Sensor verschmutzt oder an Luft • Keine Sensoranströmung • Sensor defekt • Softwarefehler
		Behebung: • Messkette prüfen • Sensor prüfen • Gerät neu starten

Diagnosecode	Meldungstext	Beschreibung
C107	Calib. active	Sensorkalibrierung ist aktiv
		Behebung: Kalibrierung abwarten
C154	No calib. data	Sensordaten Keine Kalibrierdaten vorhanden, Werkseinstellungen werden benutzt
		Behebung: • Kalibrierinformationen des Sensors überprüfen • Service kontaktieren
C850	Simu AO1	Simulation des Analogausgangs 1 ist aktiv
C851	Simu AO2	Simulation des Analogausgangs 2 ist aktiv

Diagnosecode	Meldungstext	Beschreibung
S844	Process value	Messwert außerhalb des spezifizierten Bereichs Mögliche Gründe: • Sensor an Luft • Falsche Sensoranströmung • Sensor defekt Behebung: • Prozesswert erhöhen • Messkette prüfen

Diagnosecode	Meldungstext	Beschreibung
M500	Not stable	Sensorkalibrierung abgebrochen Hauptmesswert schwankt
		Mögliche Gründe: Sensor an Luft Sensor verschmutzt Falsche Sensoranströmung Sensor defekt
		Behebung: • Sensor prüfen • Einbau prüfen
M526	Cell constant	Sensor Kalibrierung Warnung Ungültige Zellkonstante, max. Bereich erreicht
		Behebung: • Erneut kalibrieren • Zellkonstante nach Werksangaben eingeben • Service kontaktieren
M528	Cell constant	Sensor Kalibrierung Warnung Min. mögliche Zellkonstante unterschritten
		Behebung: • Erneut kalibrieren • Zellkonstante nach Werksangaben eingeben • Service kontaktieren

10 Wartung

WARNUNG

Verletzungsgefahr durch ausströmendes Medium!

 Vor jeder Wartungsmaßnahme sicherstellen, dass die Prozessleitung drucklos, leer und gespült ist.

Die Elektronikbox enthält keine vom Anwender zu wartende Teile.

- Der Deckel der Elektronikbox darf nur vom Endress+Hauser Service geöffnet werden.
- Die Elektronikbox darf nur vom Endress+Hauser Service entnommen werden.

10.1 Wartungsarbeiten

10.1.1 Reinigung des Gehäuses

► Die Gehäusefront nur mit handelsüblichen Reinigungsmitteln reinigen.

Die Front ist nach DIN 42 115 beständig gegen:

- Ethanol (kurzzeitig)
- Verdünnte Säuren (max. 2%ige HCl)
- Verdünnte Laugen (max. 3%ige NaOH)
- Haushaltsreiniger auf Seifenbasis
- ► Bei allen Arbeiten am Gerät mögliche Rückwirkungen auf die Prozesssteuerung bzw. den Prozess selbst beachten.

HINWEIS

Nicht zulässige Reinigungsmittel!

Beschädigung der Gehäuse-Oberfläche oder der Gehäusedichtung

- ► Zur Reinigung nie konzentrierte Mineralsäuren oder Laugen verwenden.
- Nie organische Reiniger wie Benzylalkohol, Methanol, Methylenchlorid, Xylol oder konzentrierte Glycerol-Reiniger verwenden.
- ▶ Niemals Hochdruckdampf zum Reinigen verwenden.

11 Reparatur

Wenn aus der Leckagebohrung Medium austritt, ist der O-Ring defekt.

▶ Den E+H Service zwecks Tausch des O-Rings kontaktieren.

11.1 Allgemeine Hinweise

► Ausschließlich die Ersatzteile von Endress+Hauser verwenden, um eine sichere und stabile Funktion zu gewährleisten.

Ausführliche Informationen zu den Ersatzteilen erhältlich über: www.endress.com/device-viewer

11.2 Rücksendung

Im Fall einer Reparatur, Werkskalibrierung, falschen Lieferung oder Bestellung muss das Produkt zurückgesendet werden. Als ISO-zertifiziertes Unternehmen und aufgrund gesetzlicher Bestimmungen ist Endress+Hauser verpflichtet, mit allen zurückgesendeten Produkten, die mediumsberührend sind, in einer bestimmten Art und Weise umzugehen.

Sicherstellen einer sicheren, fachgerechten und schnellen Rücksendung:

► Auf der Internetseite www.endress.com/support/return-material über die Vorgehensweise und Rahmenbedingungen informieren.

11.3 Entsorgung



Gemäß der Richtlinie 2012/19/EG über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) ist das Produkt mit dem abgebildeten Symbol gekennzeichnet, um die Entsorgung von WEEE als unsortierten Hausmüll zu minimieren. Gekennzeichnete Produkte nicht als unsortierter Hausmüll entsorgen, sondern zu den gültigen Bedingungen an Endress+Hauser zurückgeben.

12 Zubehör

Nachfolgend finden Sie das wichtigste Zubehör zum Ausgabezeitpunkt dieser Dokumentation.

► Für Zubehör, das nicht hier aufgeführt ist, an Ihren Service oder Ihre Vertriebszentrale wenden.

12.1 Kalibrierlösungen

Leitfähigkeitskalibrierlösungen CLY11

Präzisionslösungen bezogen auf SRM (Standard Reference Material) von NIST zur qualifizierten Kalibrierung von Leitfähigkeitsmesssystemen nach ISO 9000:

- CLY11-C, 1,406 mS/cm (Bezugstemperatur 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz) Best.-Nr. 50081904
- CLY11-D, 12,64 mS/cm (Bezugstemperatur 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz) Best.-Nr. 50081905
- CLY11-E, 107,00 mS/cm (Bezugstemperatur 25 °C (77 °F)), 500 ml (16,9 fl.oz) Best.-Nr. 50081906

Weitere Angaben zu "Kalibrierlösungen": Technische Information

13 Technische Daten

13.1 Eingang

13.1.1 Messgröße

Leitfähigkeit Temperatur

13.1.2 Messbereich

Leitfähigkeit:

Temperatur:

empfohlener Bereich: 200 µS/cm ... 1000 mS/cm (unkompensiert) -10 ... 130 °C (14 ... 266 °F)

13.1.3 Binärer Eingang

Der binäre Eingang wird zur Messbereichsumschaltung benutzt.

Spannungsbereich	0 V 30 V
Spannung High min.	12 V
Spannung Low max.	9,0 V
Stromaufnahme bei 24 V	30 mA
Undefinierter Spannungsbereich	9,0 12 V

13.2 Ausgang

13.2.1 Ausgangssignal

Leitfähigkeit:	0 / 4 20 mA, galvanisch getrennt
Temperatur:	0 / 4 20 mA, galvanisch getrennt

13.2.2 Bürde

max. 500 Ω

13.2.3 Kennlinie

linear

13.2.4 Signalauflösung

Auflösung:	> 13 Bit
Genauigkeit:	± 20 μA

13.2.5 Alarmausgang

Der Alarmausgang ist als "open collector" ausgeführt.

Strom max.	200 mA
Spannung max.	30 V DC
Fehler oder Gerät ohne Versorgungs- spannung	Alarmausgang gesperrt (0 mA)
Kein Fehler	Alarmausgang offen (bis zu 200 mA)

13.3 Energieversorgung

13.3.1 Versorgungsspannung

24 V DC \pm 20 %, verpolungssicher

13.3.2 Leistungsaufnahme

3 W

13.3.3 Kabelspezifikation

Empfehlung	$0,5 \text{ mm}^2$
max.	1,0 mm ²

13.3.4 Überspannungsschutz

Überspannungskategorie I

13.4 Leistungsmerkmale

13.4.1 Ansprechzeit

Leitfähigkeit:	t ₉₅ < 1,5 s
Temperatur:	t ₉₀ < 20 s

13.4.2 Messabweichung

Leitfähigkeit:	\pm (2,0 % vom Messwert + 20 $\mu S/cm)$
Temperatur:	± 1,5 K
Signalausgänge	± 50 μA

13.4.3 Wiederholbarkeit

Leitfähigkeit:

max. 0,5 % vom Messwert \pm 5 μ S/cm \pm 2 Digits

13.4.4 Zellkonstante

11,0 cm⁻¹

13.4.5 Temperaturkompensation

Bereich	−10 130 °C (14 266 °F)

Kompensationsarten

- Ohne
- Linear mit frei einstellbarem Temperaturkoeffizienten

13.4.6 Referenztemperatur

25 °C (77 °F)

13.5 Umgebung

13.5.1 Umgebungstemperatur

Edelstahl-Prozessanschluss:	-20 60 °C (-4 140 °F)
PVC-Prozessanschluss:	-10 60 °C (14 60 °F)

13.5.2 Lagerungstemperatur

Edelstahl-Prozessanschluss:	–25 80 °C (–13 176 °F)
PVC-Prozessanschluss:	–10 60 °C (14 140 °F)

13.5.3 Relative Luftfeuchte

 \leq 100 %, kondensierend

13.5.4 Klimaklasse

Klimaklasse 4K4H nach EN 60721-3-4

13.5.5 Schutzart

IP 69K gemäß EN 40050:1993 Schutzart NEMA TYPE 6P gemäß NEMA 250-2008

13.5.6 Stoßfestigkeit

Erfüllt IEC 61298-3, geprüft bis 5 g

13.5.7 Schwingungsfestigkeit

Erfüllt IEC 61298-3, geprüft bis 5 g

13.5.8 Elektromagnetische Verträglichkeit

Störaussendung nach EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 und EN 55011:2009 + A1:2010 Störfestigkeit nach EN 61326-1:2013

13.5.9 Verschmutzungsgrad

Verschmutzungsgrad 2

13.5.10 Höhenlage

<2000 m (6500 ft)

13.6 Prozess

13.6.1 Prozesstemperatur

Edelstahl-Prozessanschluss: -10 ... 110 °C (14 ... 230 °F) max. 130 °C (266 °F) bis zu 60 Minuten

PVC-Prozessanschluss:

–10 ... 60 °C (14 ... 140 °F)

13.6.2 Prozessdruck absolut

Edelstahl-Prozessanschluss:

13 bar (188,5 psi), abs bis zu 50 °C (122 °F)

7,75 bar (112 psi), abs bei 110 °C (230 °F)

6,0 bar (87 psi), abs bei 130 °C (266 °F) max. 60 Minuten

1 ... 6 bar (14,5 ... 87 psi), abs in CRN-Umgebung getestet mit 50 bar (725 psi)

PVC-Prozessanschluss:

9 bar (130,5 psi), abs bis zu 50 °C (122 °F)

6,0 bar (87 psi), abs bei 60 °C (140 °F)

1 ... 6 bar (14,5 ... 87 psi), abs in CRN-Umgebung getestet mit 50 bar (725 psi)





15 Druck-Temperatur-Diagramm

- 1 Edelstahl-Prozessanschluss
- 2 PVC-Prozessanschluss
- A Kurzzeitig erhöhte Prozesstemperatur (max. 60 Minuten)

13.6.4 Strömungsgeschwindigkeit

max. 10 m/s (32,8 ft/s) bei niedrig viskosen Medien in Rohrleitung NW 50

13.7 Konstruktiver Aufbau

13.7.1 Abmessungen

→ 🗎 11

13.7.2 Gewicht

Edelstahlgehäuse:	bis zu 1,870 kg (4,12 lbs)
Kunststoffgehäuse:	bis zu 1,070 kg (2,36 lbs)

13.7.3 Werkstoffe

Mediumsberührend

Sensor:	PEEK (Polyetheretherketon)
Prozessanschluss:	Nichtrostender Stahl 1.4435 (AISI 316 L), PVC-U
Dichtung:	EPDM
Nicht mediumsberührend	
Edelstahlgehäuse:	Nichtrostender Stahl 1.4308 (ASTM CF-8, AISI 304)
Kunststoffgehäuse:	PBT GF20, PBT GF10
Dichtungen:	EPDM
Fenster:	PC
Kabelverschraubungen:	PA, TPE

13.7.4 Prozessanschlüsse



🖻 16 Prozessanschlüsse, Abmessungen in mm (inch)

Endress+Hauser

GGE	Gewinde G1½
GCP	Gewinde G1½ PVC
MDK	Aseptisch DIN 11864-1-A DN 50
MEK	Aseptisch DIN 11864-1-A DN 40
МОК	Milchkupplung DIN 11851 DN 50
MQK	Milchkupplung DIN 11851 DN 40
MXK	Milchkupplung DIN 11853-2 DN 40
МҮК	Milchkupplung DIN 11853-2 DN 50
TXJ	SMS 2"
TDK	Tri-Clamp ISO 2852 2"
TSK	Varivent N DN 40 125
LQP	Überwurfmutter 2¼" PVC

13.7.5 Temperatursensor

Pt1000

Stichwortverzeichnis

Α

Airset	33
Anschlusskontrolle	21
Anzeigeeinstellungen	25
Applikationsbeispiele	14
Arbeitssicherheit	. 5

В

-	
Bedientasten	23
Bedienung	22
Bestellcode interpretieren	9
Bestimmungsgemäße Verwendung	5
Betriebssicherheit	6

D

Diagnose										34
Diagnosemeldungen	•							•	•	35

E

Einbau	16
Einbaubedingungen	10
Einbaufaktor	29
Einbaukontrolle	17
Einbaulagen	11
Einschalten	25
Elektrischer Anschluss	17
Entsorgung	39
Erweiterte Konfiguration	26

F

Fehlersuchanleitung			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•		•	3	4
---------------------	--	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	--	---	---	---

G

-									
Gerätediagnose									34
Gerätekonfiguration								•	26

Η

Herstelleradresse	9
I	
Inbetriebnahme	25
Installationsbeispiele	14
IT-Sicherheitsmaßnahmen	6

К

Konformitätserklärung 10
L Lieferumfang
М Меліі

Menu	б
Calibration	1
Diagnostics	4
Display	5
Setup	6
Menüs	4
Messbereichsumschaltung	1
Montage	0
MRS	1

Ρ

Produktbeschreibung .									7
Produktidentifizierung	۱.								8
Produktseite									9
Produktsicherheit									6

R

Reinigung des Gehäuses	38
Reparatur	39
Restkopplung	33
Rücksendung	39

S

Schutzart sicherstellen	21
Sicherheitshinweise	. 5
Störungsbehebung	34
Symbole	. 4

Т

Technische Daten	40
Temperaturkompensation	30
Typenschild	. 8

V

• Verdrahtung	17
W	
Warenannahme	8
Warnhinweise	4
Wartung	38

Ζ

Zellkonstante	31
Zertifikate und Zulassungen	10
Zubehör	40



71486993

www.addresses.endress.com

