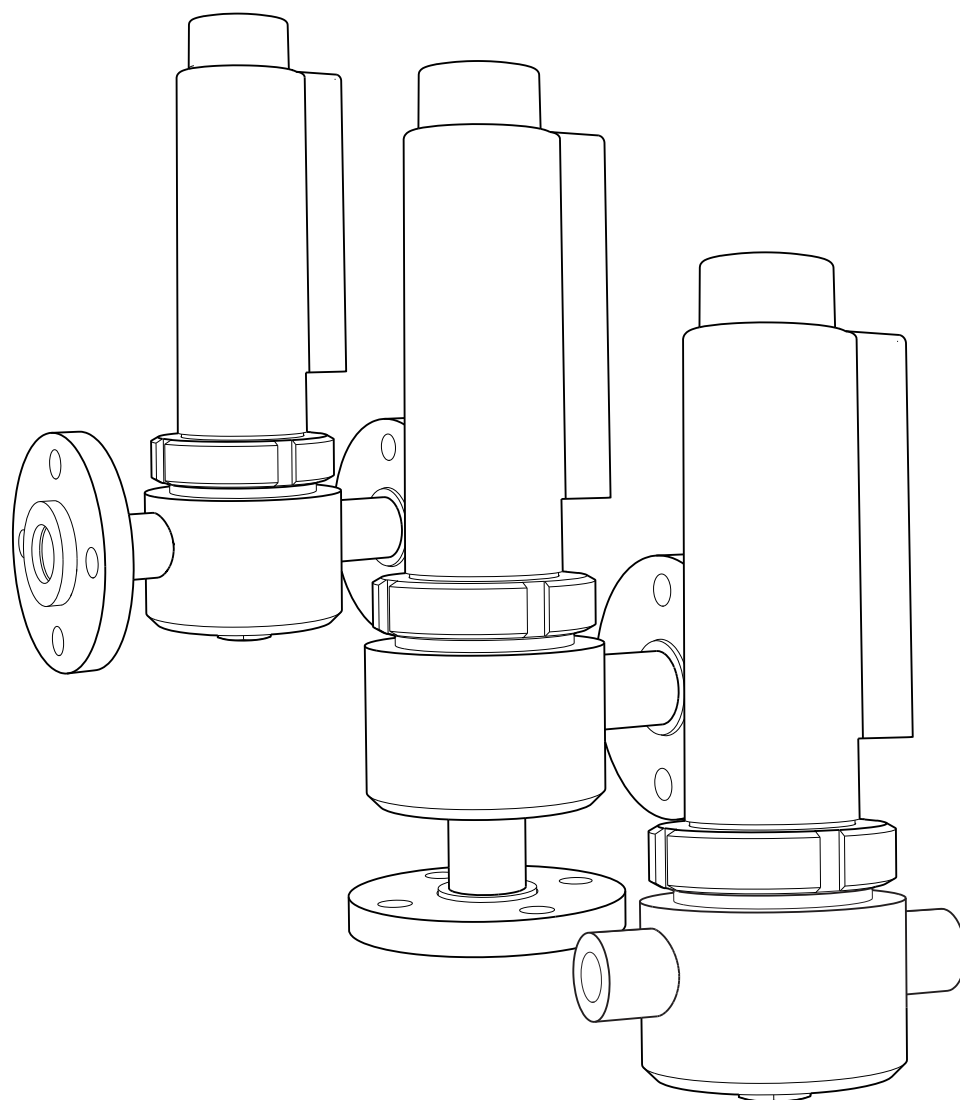


Instrukcja obsługi

Flowfit CPA240

Armatura przepływowa dla czujników o średnicy 12 mm



Spis treści

1	Informacje o niniejszym dokumencie	4
1.1	Ostrzeżenia	4
1.2	Stosowane ikony	4
1.3	Piktogramy na urządzeniu	4
2	Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa	5
2.1	Wymagania dotyczące personelu	5
2.2	Przeznaczenie przyrządu	5
2.3	Bezpieczeństwo pracy	5
2.4	Bezpieczeństwo eksploatacji	5
2.5	Bezpieczeństwo produktu	6
3	Opis produktu	7
3.1	Wersja ze stali kwasoodpornej	7
3.2	Wersja z PVDF	8
4	Odbiór dostawy i identyfikacja produktu	9
4.1	Odbiór dostawy	9
4.2	Zakres dostawy	9
4.3	Identyfikacja produktu	9
5	Montaż	11
5.1	Zalecenia montażowe	11
5.2	Montaż armatury	14
5.3	Montaż czujnika	16
5.4	Kontrola po wykonaniu montażu	21
6	Konserwacja	22
6.1	Czyszczenie armatury	22
6.2	Środki czyszczące	22
7	Naprawa	24
7.1	Części zamienne	24
7.2	Zwrot	24
7.3	Utylizacja	24
8	Akcesoria	25
8.1	Czujniki (wybrane)	25
8.2	Przewód pomiarowy	25
8.3	Zbiornik na elektrolit KCl	25
9	Dane techniczne	26
9.1	Środowisko	26
9.2	Warunki pracy: proces	26
9.3	Budowa mechaniczna	26








Spis haseł	28
-------------------	-----------

1 Informacje o niniejszym dokumencie

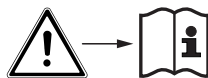
1.1 Ostrzeżenia

Struktura informacji	Funkcja
<p>⚠ NEBEZPIECZEŃSTWO</p> <p>Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Działania naprawcze 	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zaniechanie unikania niebezpiecznych sytuacji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.
<p>⚠ OSTRZEŻENIE</p> <p>Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Działania naprawcze 	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zaniechanie unikania niebezpiecznych sytuacji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.
<p>⚠ PRZESTROGA</p> <p>Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Działania naprawcze 	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować średnie lub poważne uszkodzenia ciała.
<p>NOTYFIKACJA</p> <p>Przyczyna/sytuacja Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Działanie/uwaga 	Ten symbol informuje o sytuacjach, które mogą spowodować uszkodzenie mienia.

1.2 Stosowane ikony

Ikona	Znaczenie
	Dodatkowe informacje, wskazówki
	Dozwolone lub zalecane
	Niedozwolone lub niezalecane
	Odsyłacz do dokumentacji przyrządu
	Odsyłacz do strony
	Odsyłacz do rysunku
	Wynik kroku


1.3 Piktogramy na urządzeniu

Piktogram	Znaczenie
	Odsyłacz do dokumentacji przyrządu

2 Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

- Montaż mechaniczny, podłączenie elektryczne, uruchomienie i konserwacja urządzenia mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel techniczny.
- Personel techniczny musi posiadać zezwolenie operatora zakładu na wykonywanie określonych czynności.
- Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez elektryka.
- Personel ten jest zobowiązany do uważnego zapoznania się z niniejszą instrukcją obsługi oraz do przestrzegania zawartych w niej zaleceń.
- Awarie punktu pomiarowego mogą być naprawiane wyłącznie przez upoważniony i przeszkolony personel.

 Naprawy nie opisane w niniejszej instrukcji mogą być wykonywane wyłącznie w zakładzie produkcyjnym lub przez serwis Endress+Hauser.

2.2 Przeznaczenie przyrządu

Armatura jest przeznaczona do montażu w rurociągach czujników o średnicy 12 mm, długości 120 mm, z przyłączem gwintowym Pg 13.5. Konstrukcja armatury pozwala na jej stosowanie także w instalacjach ciśnieniowych.

Armatura jest przeznaczona do użytkowania wyłącznie w mediach ciekłych.

Użytkowanie przyrządu w sposób inny, niż opisany w niniejszej instrukcji, stwarza zagrożenie bezpieczeństwa osób oraz układu pomiarowego i z tego powodu jest niedopuszczalne.

Producent nie bierze żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

2.3 Bezpieczeństwo pracy

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania następujących wytycznych warunkujących bezpieczeństwo:

- Wskazówki montażowe
- Lokalne normy i przepisy

2.4 Bezpieczeństwo eksploatacji

Przed uruchomieniem punktu pomiarowego:

1. Sprawdzić, czy wszystkie połączenia są poprawne.
2. Należy sprawdzić, czy przewody elektryczne i podłączenia węży giętkich nie są uszkodzone.
3. Nie uruchamiać urządzeń uszkodzonych i zabezpieczyć je przed przypadkowym uruchomieniem.
4. Oznaczyć uszkodzone produkty jako wadliwe.

Podczas pracy:

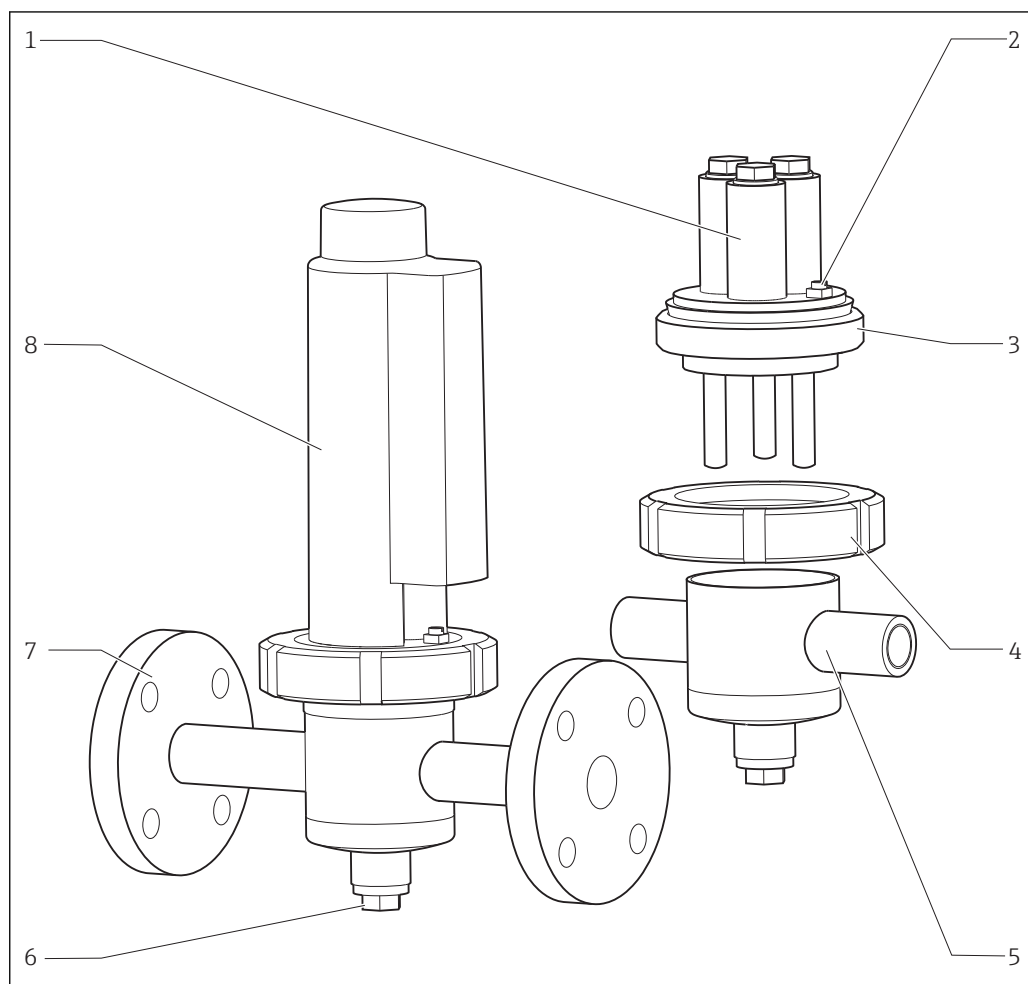
- ▶ Jeśli uszkodzenia nie można usunąć: należy wyłączyć urządzenie z obsługi i zabezpieczyć przed możliwością przypadkowego uruchomienia.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane i przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym bezpieczną i niezawodną eksploatację. Spełnia ono obowiązujące przepisy i Normy Europejskie.

3 Opis produktu

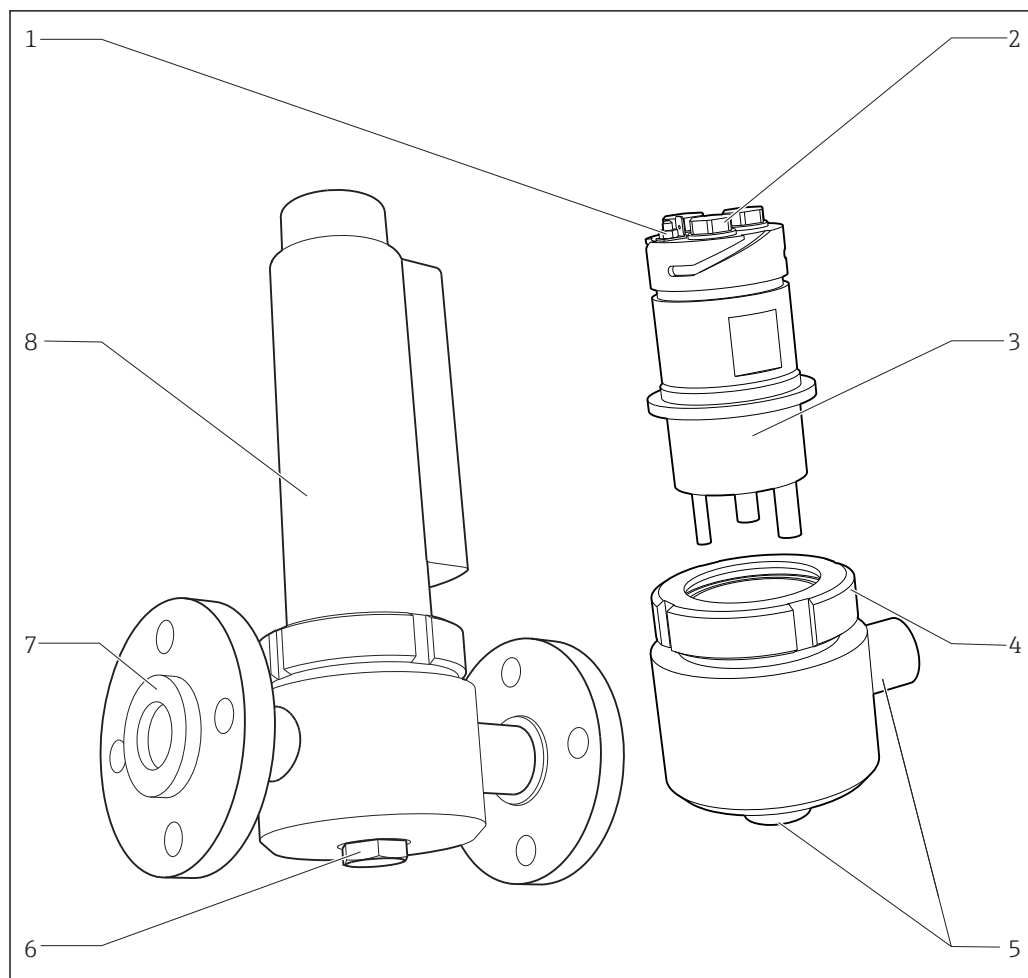
3.1 Wersja ze stali kwasoodpornej



☑ 1 Wersje armatury ze stali nierdzewnej

- 1 3 gniazda do zamontowania czujnika
- 2 Połączenie wyrównania potencjałów (PML)
- 3 Uchwyt czujnika
- 4 Nakrętka łącząca
- 5 Przyłącze procesowe, wersja A, z gwintem NPT $\frac{1}{2}$ "
- 6 Śruba spustowa
- 7 Przyłącze procesowe, wersja A, z kołnierzem stałym
- 8 Pokrywa ochronna

3.2 Wersja z PVDF



A0039011

2 Wersje z PVDF

- 1 Połączenie wyrównania potencjałów (PML)
- 2 3 gniazda do zamontowania czujnika
- 3 Uchwyt czujnika
- 4 Nakrętka łącząca
- 5 Przyłącze procesowe, wersja B, z gwintem NPT $\frac{1}{2}$ "
- 6 Śruba spustowa
- 7 Przyłącze procesowe, wersja A, kołnierz z pierścieniami sztykowymi
- 8 Pokrywa ochronna

4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

4.1 Odbiór dostawy

1. Sprawdzić, czy opakowanie nie jest uszkodzone.
 - ↳ Powiadomić dostawcę o wszelkich uszkodzeniach opakowania. Zatrzymać opakowanie, dopóki wszelkie związane z tym sprawy nie zostaną rozstrzygnięte.
2. Sprawdzić, czy zawartość nie uległa uszkodzeniu.
 - ↳ Powiadomić dostawcę o wszelkich uszkodzeniach zawartości. Zachować uszkodzone towary do czasu rozwiązania problemu.
3. Sprawdzić, czy dostawa jest kompletna i niczego nie brakuje.
 - ↳ Porównać dokumenty wysyłkowe z zamówieniem.
4. Zapakować przyrząd w taki sposób, aby był odpowiednio zabezpieczony przed uderzeniami i wilgocią na czas przechowywania i transportu.
 - ↳ Najlepszą ochronę zapewnia oryginalne opakowanie. Upewnić się, że warunki otoczenia są zgodne z wymaganiami.

W razie wątpliwości, prosimy o kontakt z dostawcą lub lokalnym biurem sprzedaży Endress+Hauser.

4.2 Zakres dostawy

W zakresie dostawy znajdują się:

- Zamówiona wersja armatury
- Instrukcja obsługi

4.3 Identyfikacja produktu

4.3.1 Tabliczka znamionowa

Na tabliczce znamionowej podane są następujące informacje o urządzeniu:

- Dane producenta
- Kod zamówieniowy
- Rozszerzony kod zamówieniowy
- Numer seryjny
- Warunki otoczenia i procesowe
- Informacje i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

- ▶ Należy porównać dane na tabliczce znamionowej z zamówieniem.

4.3.2 Identyfikacja produktu

Strona produktowa

www.pl.endress.com/cpa240

Interpretacja kodu zamówieniowego przyrządu

Kod zamówieniowy oraz numer seryjny przyrządu jest zlokalizowany w następujących miejscach:

- Na tabliczce znamionowej
- W dokumentach przewozowych

Dostęp do szczegółowych informacji o przyrządzie

1. Otworzyć stronę www.endress.com.
2. Wywołać wyszukiwanie na stronie (szkło powiększające).
3. Wpisać prawidłowy numer seryjny.
4. Znajdź.
 - ↳ Struktura kodu zamówienia produktu pokazana jest w wyskakującym oknie.
5. Kliknąć na obrazek produktu w wyskakującym oknie.
 - ↳ Nowe okno (**Device Viewer**) otwiera się. W tym oknie wyświetlane są wszystkie informacje dotyczące Twojego urządzenia oraz dokumentacja tego produktu.

4.3.3 Certyfikaty i dopuszczenia**Dyrektywa ciśnieniowa: 2014/68/UE (PED)**

Armatura została wyprodukowana zgodnie z uznaną praktyką inżynierską oraz z Artykułem 4, paragraf 3 Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/EC, a więc nie wymaga oznakowania CE.

Świadectwo odbioru

Świadectwo badań 3.1 zgodne z normą EN10204 jest dostarczane zależności od wersji przyrządu (→ Tworzenie kodu zamówieniowego na stronie produktu).

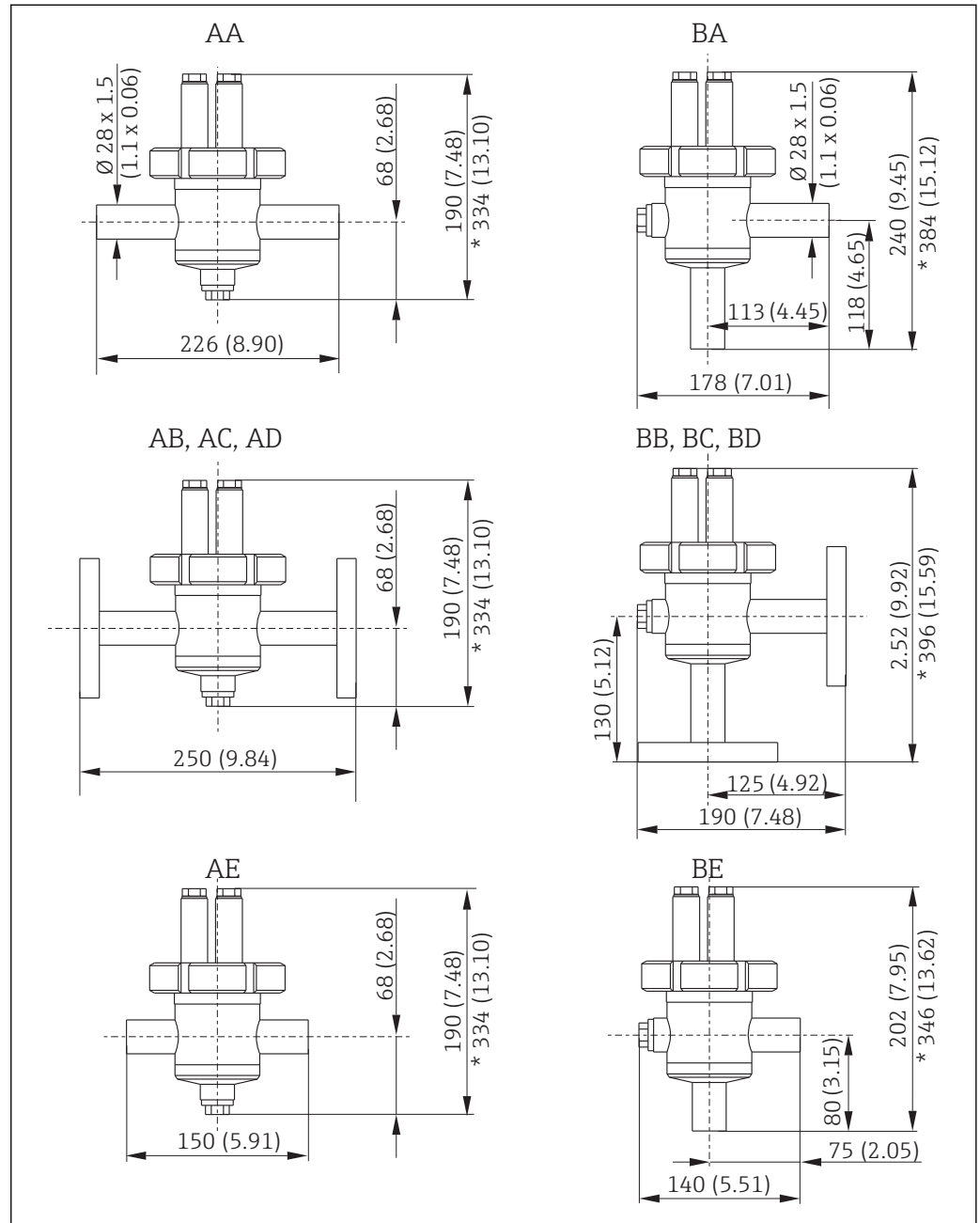
4.3.4 Adres producenta

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

5 Montaż

5.1 Zalecenia montażowe

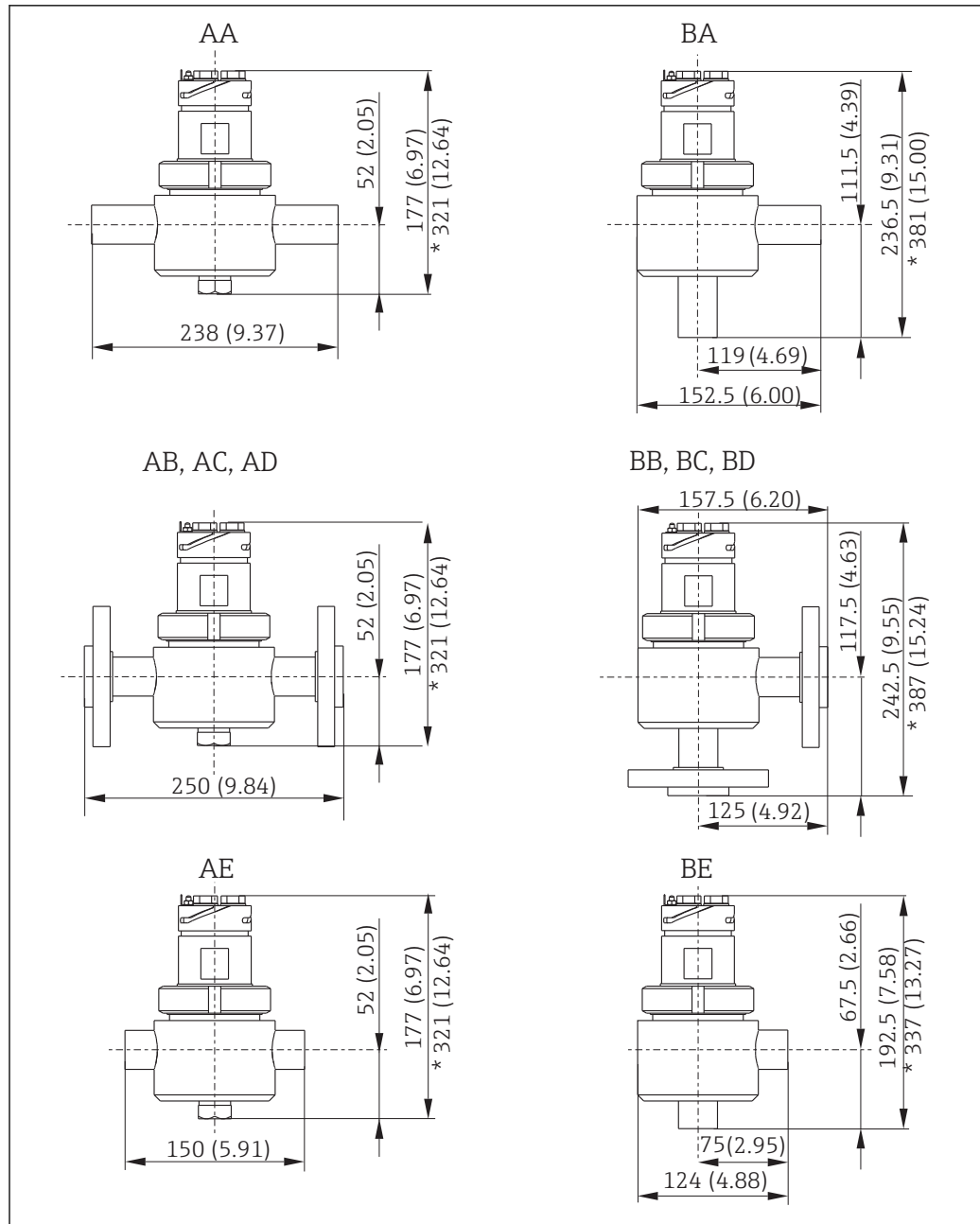
5.1.1 Wymiary



A0037603

3 Wersja ze stali kwasoodpornej, wymiary w mm (calach)

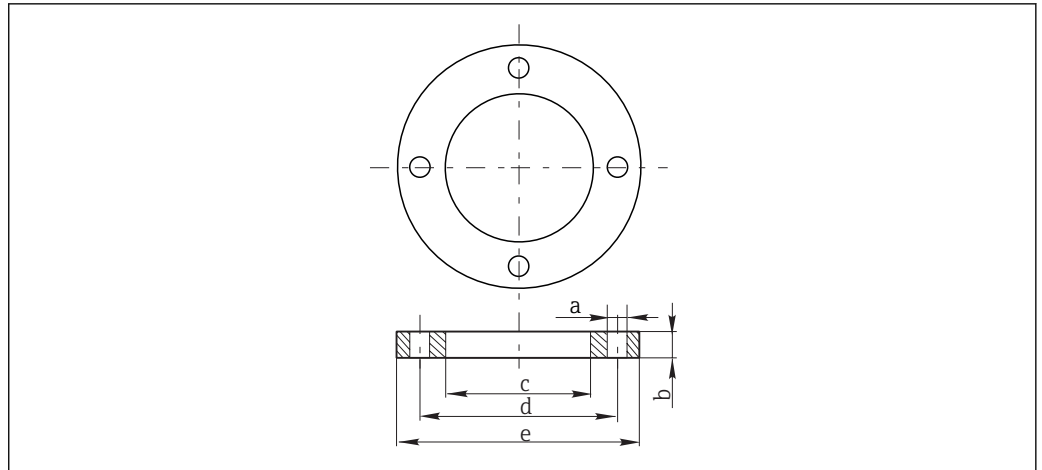
* Wymiar z pokrywą ochronną



A0039014

4 Wersja z PVDF, wymiary w mm (calach)

* Wymiar z pokrywą ochronną



A0037606

5 Wymiary kołnierzy → Tabela

	Wersja armatury ze stali kwasoodpornej			Wersja armatury z PVDF		
	DN25 PN16	ANSI 1" 150 lbs	JIS 10K 25A	DN25 PN16	ANSI 1" 150 lbs	JIS 10K 25A
a [mm (cale)]	14 (0.55)	16 (0.63)	19 (0.75)	14 (0.55)	16 (0.63)	19 (0.75)
b [mm (cale)]	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)	14 (0.55)
c [mm (cale)]				42 (1.65)	42 (1.65)	42 (1.65)
d [mm (cale)]	85(3.35)	79 (3.11)	90 (3.54)	85(3.35)	79 (3.11)	90 (3.54)
e [mm (cale)]	115 (4.53)	108 (4.25)	125 (4.92)	115 (4.53)	115 (4.53)	125 (4.92)
Śrub	M12	M12	M16	M12	M12	M16
Liczba otworów	4	4	4	4	4	4

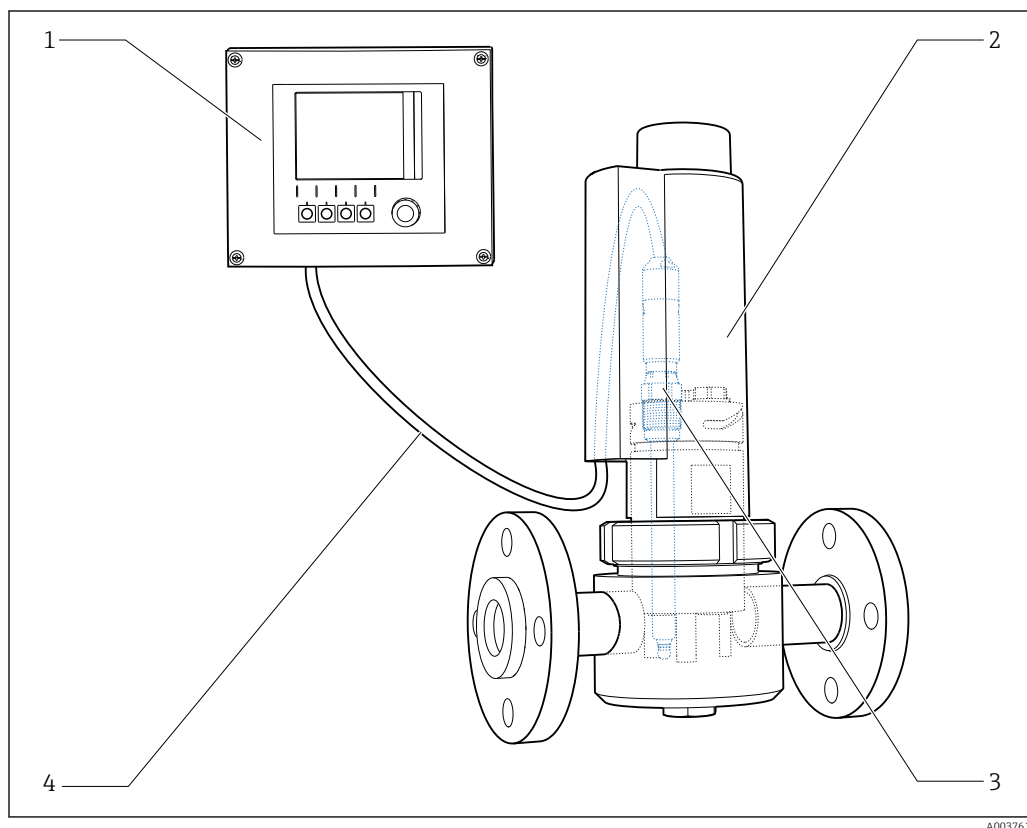
5.1.2 Układ pomiarowy

Kompletny układ pomiarowy obejmuje:

- Armaturę przepływową Flowfit CPA240
- Od 1 do 3 elektrod dwuparametrowych pH/redoks lub czujników temperatury (o średnicy 12 mm), np. CPS11D, CPS12D
- Od 1 do 3 przewodów pomiarowych, np. CYK10 lub CPK9
- Przetwornik pomiarowy, np. Liquiline CM442

Opcjonalnie:

- Przewód przedłużający, np. CYK11
- Skrzynkę połączeniową, np. VBM



6 Przykładowy układ pomiarowy (nie pokazano rurociągu ani przyłączy procesowych)

- 1 Przetwornik pomiarowy CM442
- 2 Armatura przepływowa Flowfit CPA240, na rysunku w wersji z PVDF
- 3 Elektroda pH CPS11D
- 4 Przewód czujnika CYK10

5.2 Montaż armatury

⚠ OSTRZEŻENIE

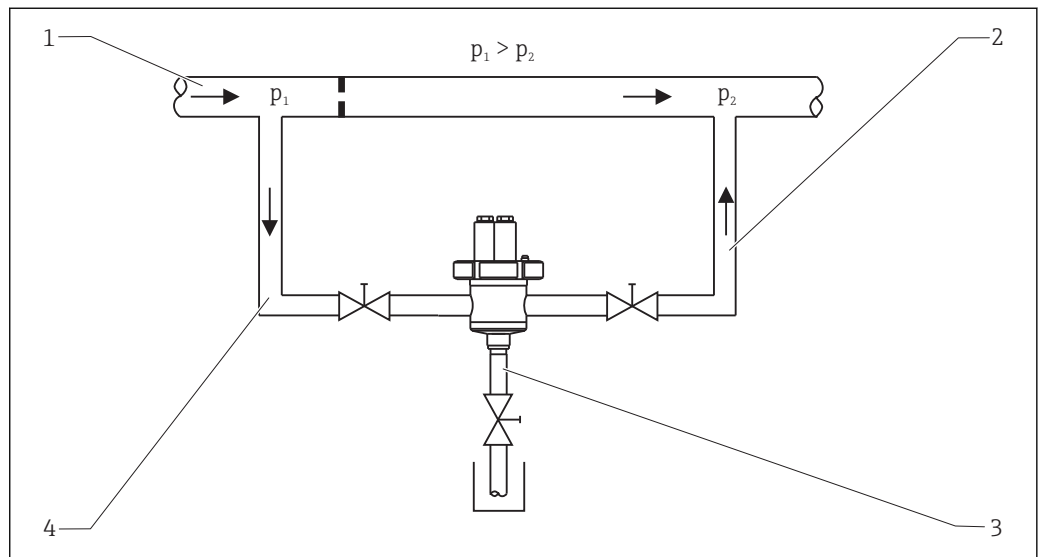
Ryzyko uszkodzenia ciała wskutek wysokiego ciśnienia, wysokiej temperatury lub zagrożeń chemicznych w przypadku wycieku medium procesowego!

- ▶ Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej wartości ciśnienia medium procesowego.
- ▶ Przed montażem i demontażem armatury, zredukować całkowicie ciśnienie w instalacji.
- ▶ Sprawdzić szczelność uszczelki procesowej (brak wycieków).

Zamontować armaturę w takim miejscu, aby czujnik był zawsze zanurzony w medium. Montaż na obejściu jest lepszym rozwiązaniem niż montaż w rurociągu procesowym, ponieważ obejście można odciąć bez przerywania procesu. Można wtedy wykonywać pomiary, pobierać próbki i konserwować czujnik bez konieczności przerywania procesu.

1. Zamknąć zawory odcinające i zredukować całkowicie ciśnienie.

2. Zamontować armaturę w przyłączach procesowych rurociągu. Sprawdzić, czy w gniazdach armatury są zamontowane czujniki lub zaślepki.
3. Otworzyć zawór odcinający i sprawdzić szczelność uszczelki (brak wycieków).

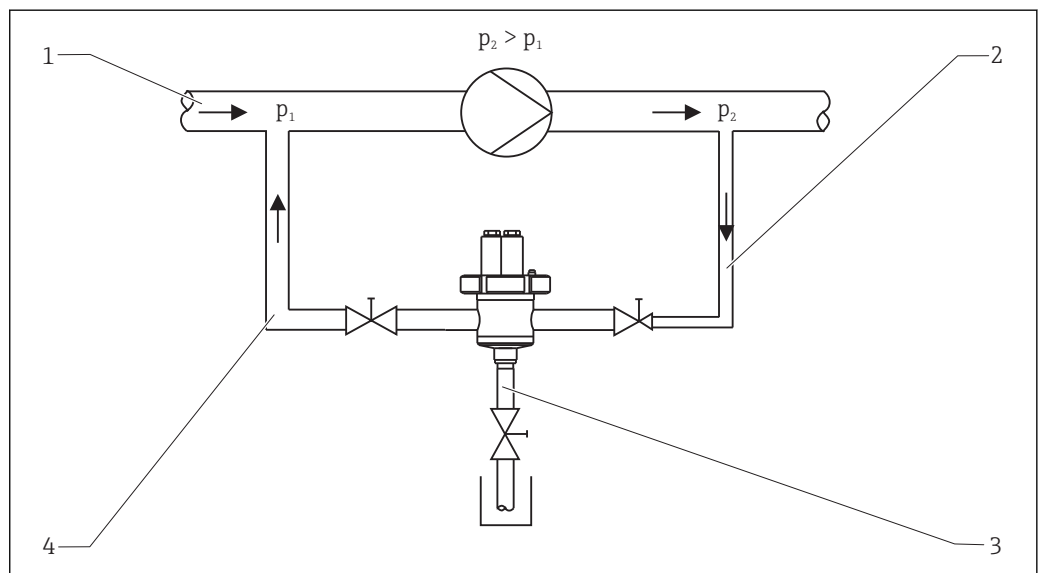


A0037617

7 Obejście rurociągu

- 1 Rurociąg procesowy
- 2 Linia obejścia DN 25
- 3 Wylot, linia poboru próbek
- 4 Linia obejścia DN 25

Kryza zamontowana w rurociągu procesowym wytwarza różnicę ciśnień niezbędną do wymuszenia przepływu medium przez obejście.

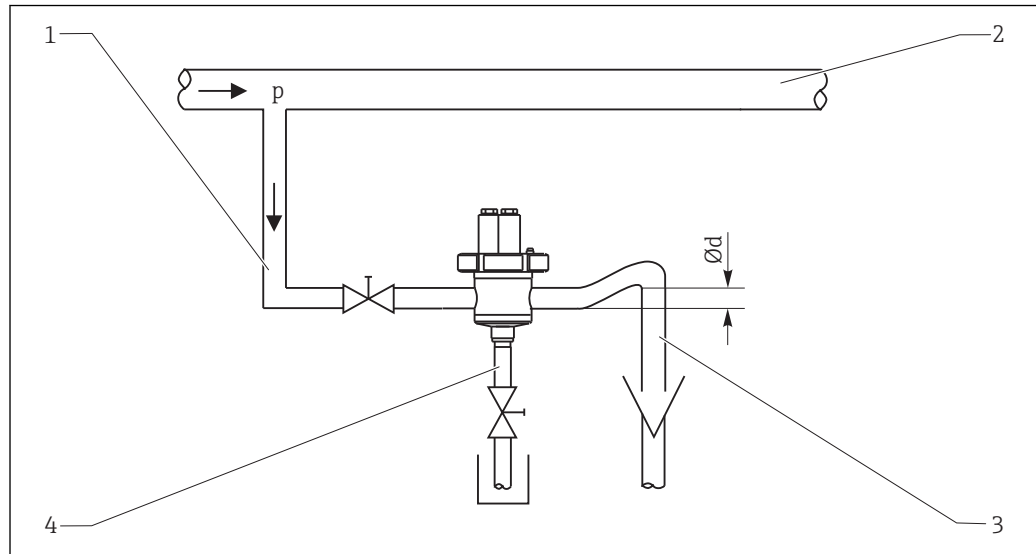


A0037619

8 Obejście pompy

- 1 Rurociąg procesowy
- 2 Linia obejścia DN 10
- 3 Wylot, linia poboru próbek
- 4 Linia obejścia DN 25

Pompa powoduje wzrost ciśnienia w rurociągu procesowym, niezbędny do wymuszenia przepływu medium przez obejście.



A0037621

9 Odgażenie rurociągu procesowego pozwalające na przepływ medium i pobór próbek bez zwiększania ciśnienia

- 1 Linia poboru próbek DN 25
- 2 Rurociąg procesowy
- 3 Wylot
- 4 Pobór próbek

5.3 Montaż czujnika

OSTRZEŻENIE

Ryzyko uszkodzenia ciała wskutek wysokiego ciśnienia, wysokiej temperatury lub zagrożeń chemicznych w przypadku wycieku medium procesowego!

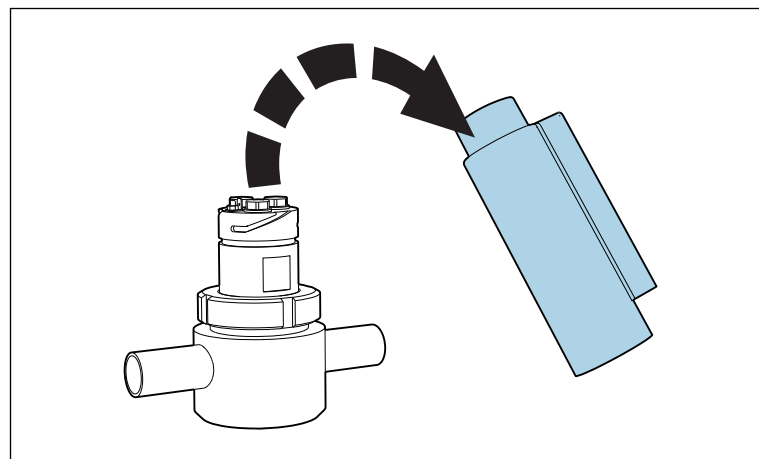
- ▶ Nie przekraczać dopuszczalnej maksymalnej wartości ciśnienia medium procesowego.
- ▶ Przed montażem i demontażem czujnika, zredukować całkowicie ciśnienie w instalacji.

Zaleca się instalowanie czujnika dopiero po zamontowaniu armatury.

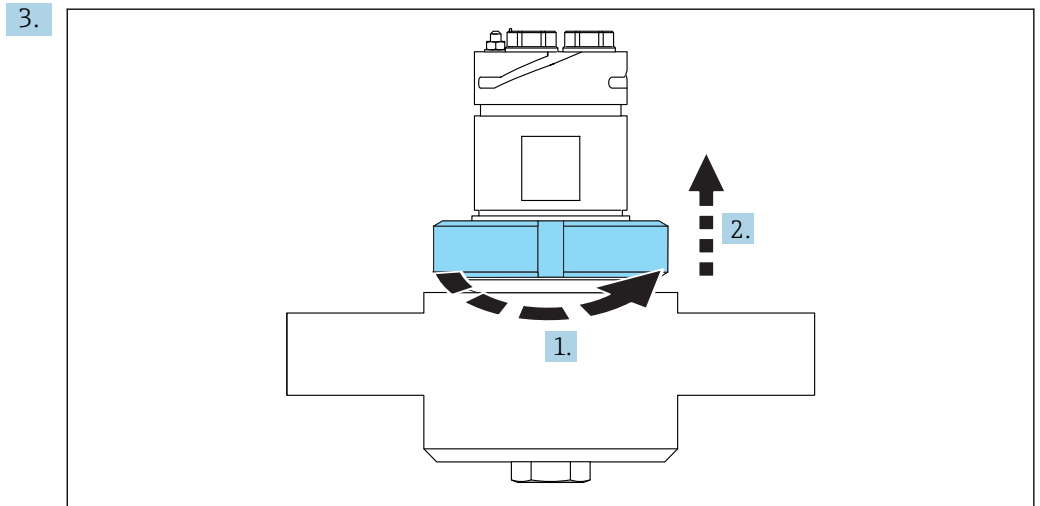
i Elektroda pH z przyłączem do uzupełniania elektrolitu KCl

Zastosować zbiornik na elektrolit CPY7B w wersji przeznaczonej do aplikacji ciśnieniowych. Pod pokrywą armatury wąż doprowadzający elektrolit KCl powinien być lekko wygięty, ale nie załamany.

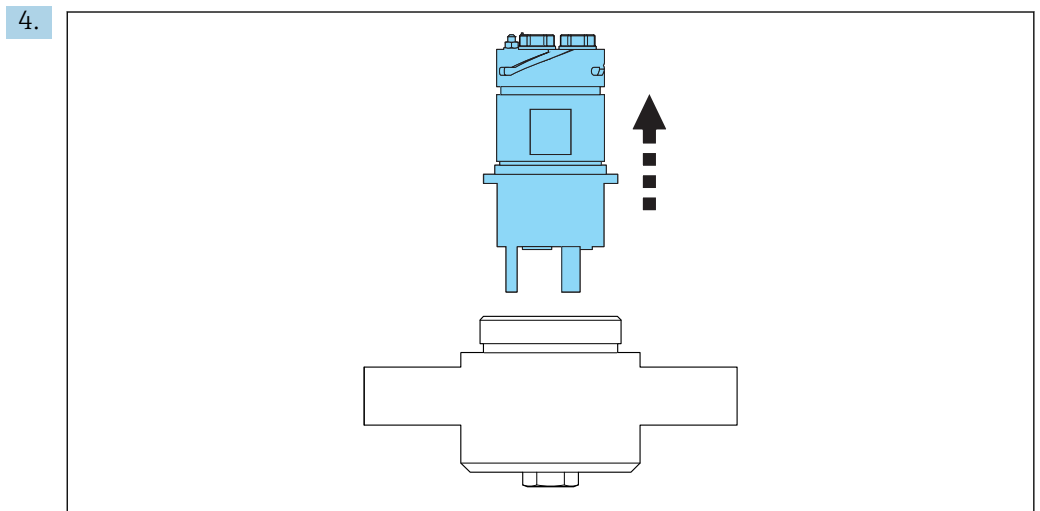
1. Zamknąć zawory odcinające i zredukować całkowicie ciśnienie.
- 2.



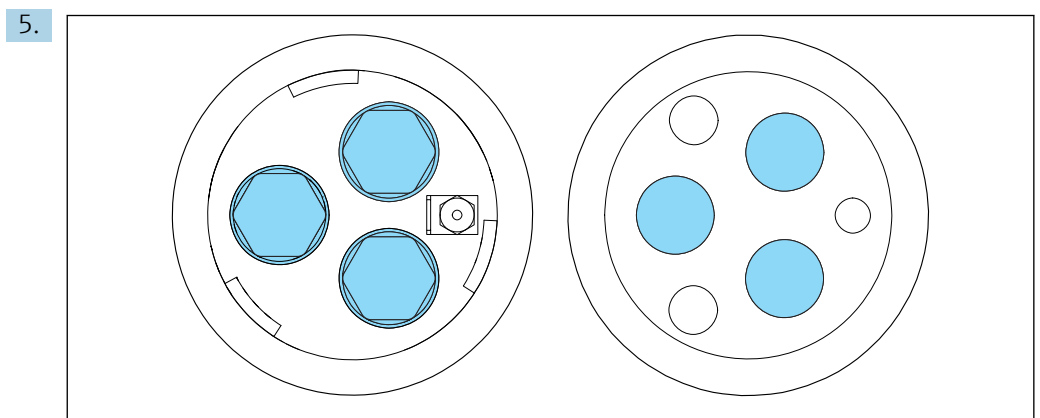
Zdemontować pokrywę ochronną.



Odkręcić i zdemontować nakrętkę łączącą.

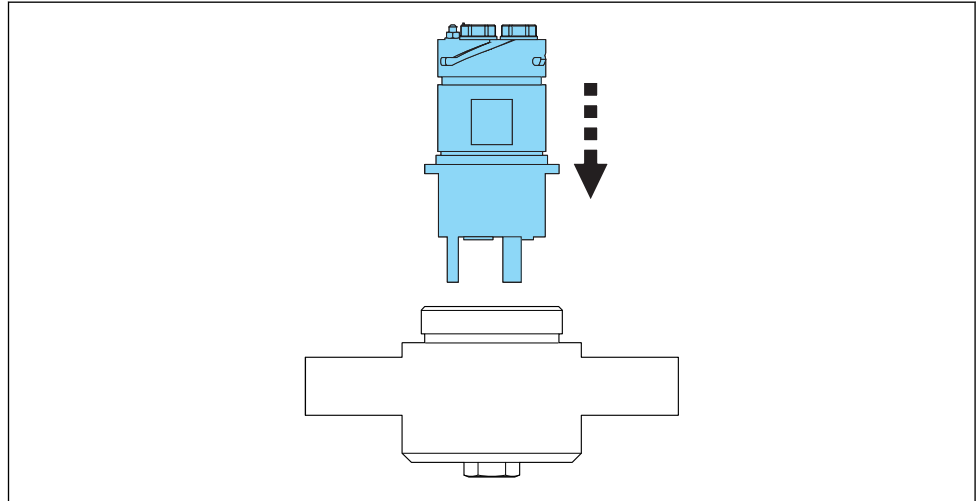


Zdemontować uchwyt czujników.



Z gniazda przeznaczonego na czujnik wykręcić zaślepkę wraz z uszczelką (od góry) i zaślepkę od spodu.

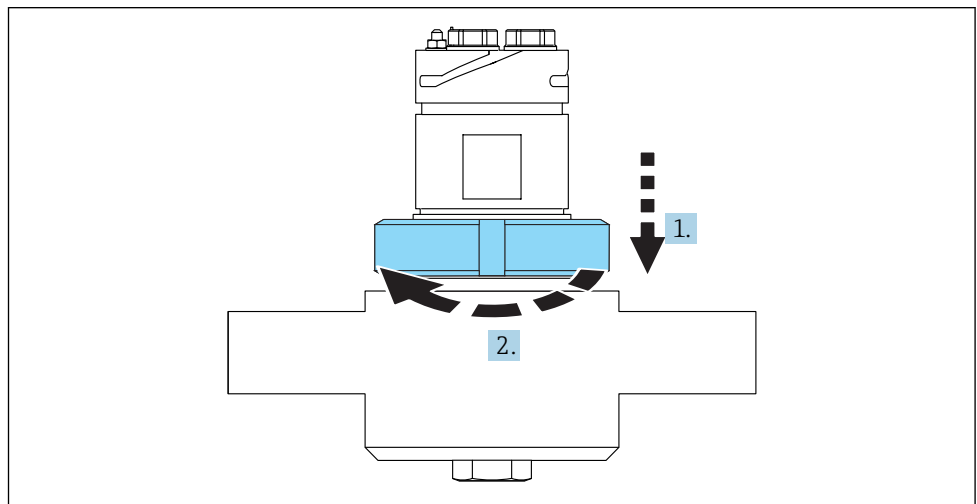
6.



A0043217

Zamontować uchwyt czujników.

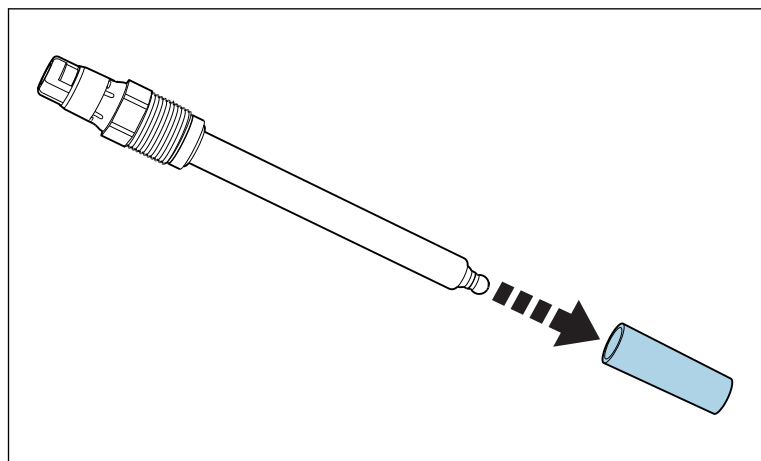
7.



A0043216

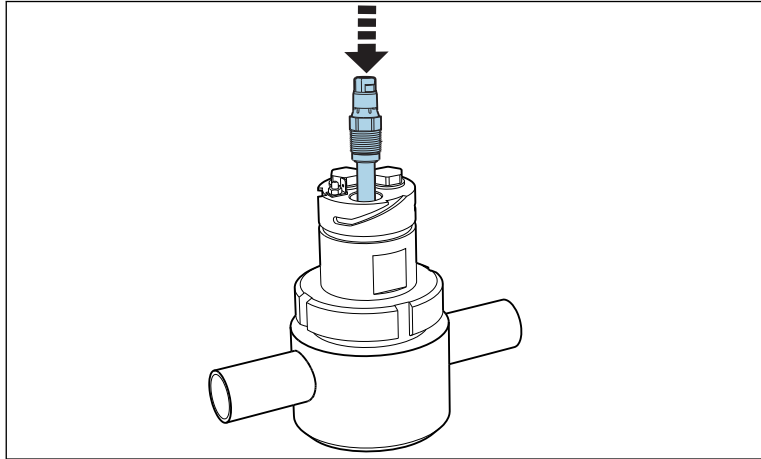
Założyć nakrętkę łączącą i dokręcić ją.

8.



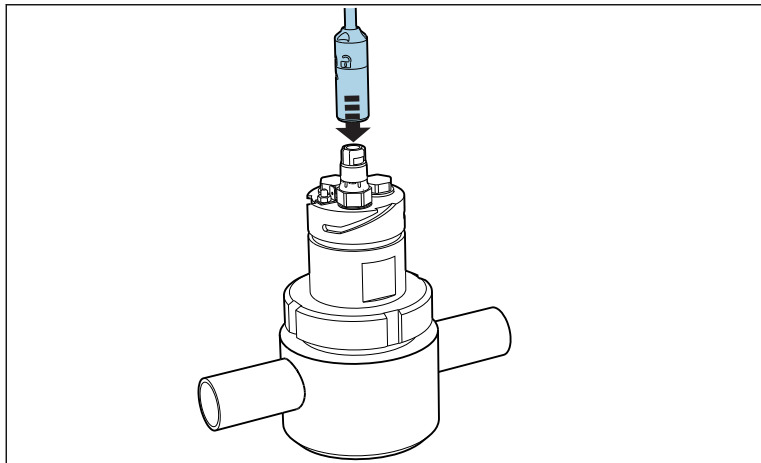
Zdjąć nasadkę ochronną z czujnika.

9.



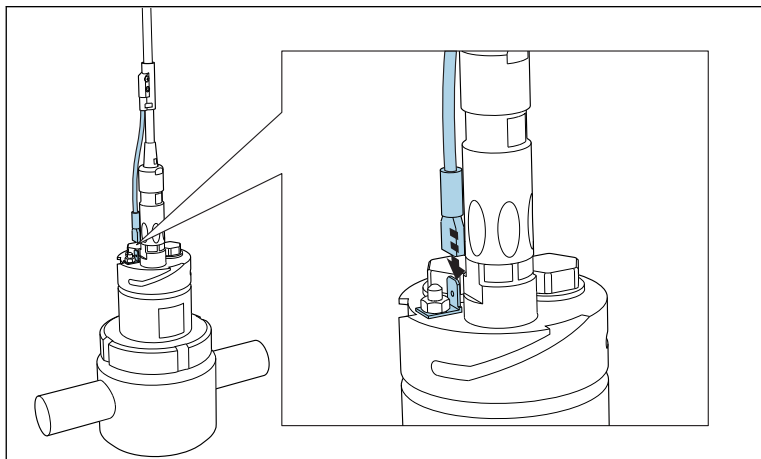
Wkręcić czujnik ręką pamiętając, aby uszczelka i pierścień oporowy były właściwie osadzone.

10.

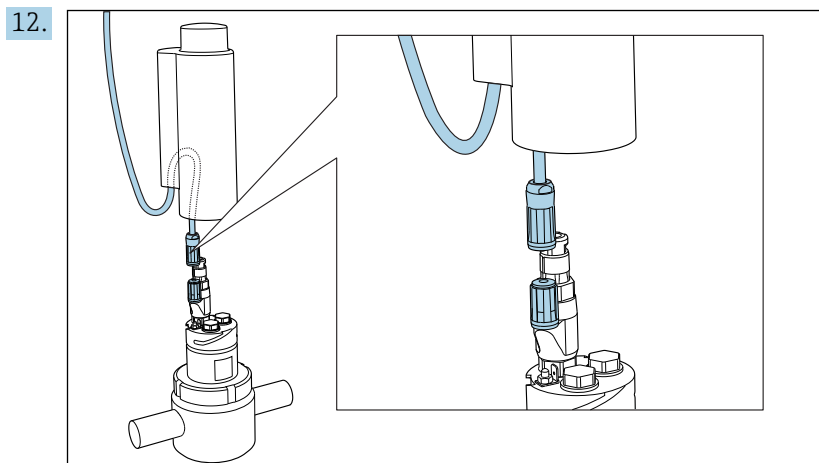


Przyłączyć przewód czujnika.

11.

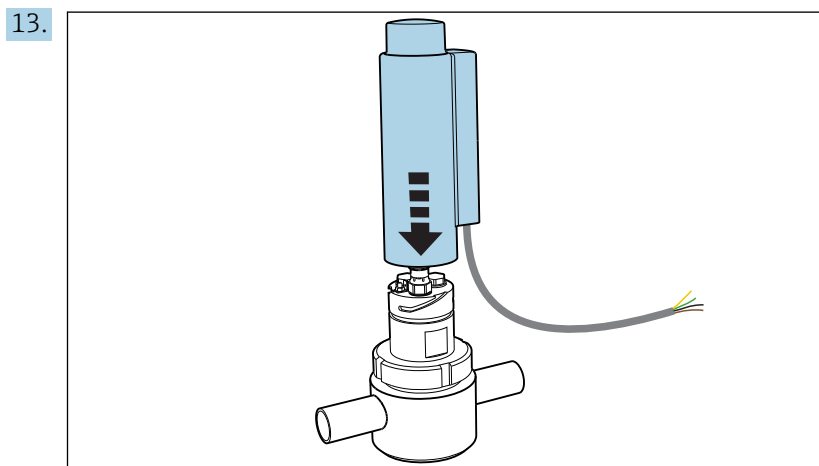


Tylko analogowe elektrody pH z przewodem wyrównania potencjału:
Podłączyć przewód wyrównania potencjałów do przyłącza PML.

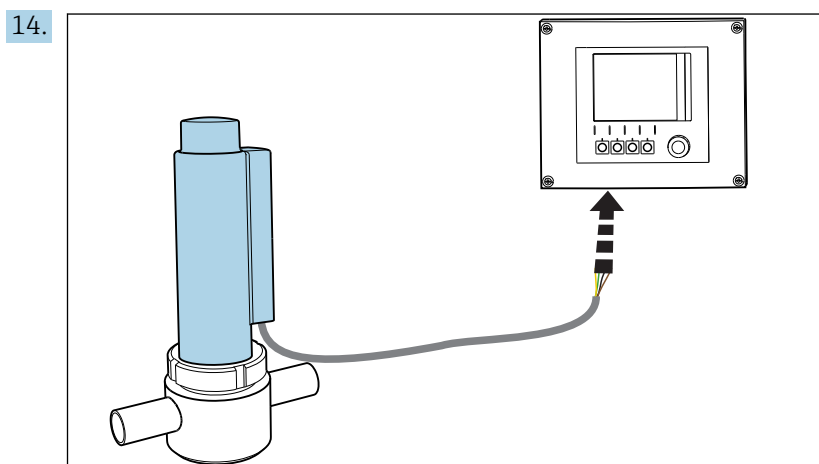


Tylko elektrody z przyłączem do uzupełniania elektrolitu KCl:

Poprowadzić wąż doprowadzający elektrolit KCl przez pokrywę ochronną i podłączyć do elektrody. Wąż doprowadzający elektrolit KCl powinien być lekko wygięty, ale nie załamany!



Poprowadzić przewód czujnika przez pokrywę ochronną i następnie zamocować pokrywę.



Podłączyć przewód czujnika do przetwornika pomiarowego.

15. Uruchomienie punktu pomiarowego wykonać zgodnie z opisem w instrukcji obsługi czujnika i przetwornika.

Punkt pomiarowy jest gotowy do pracy.

5.4 Kontrola po wykonaniu montażu

- Czy armatura nie jest uszkodzona?
- Czy w armaturze jest zainstalowany czujnik?
- Czy wszystkie uszczelnienia zostały sprawdzone, czy są szczelne?

6 Konservacja

OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo uszkodzenia ciała w przypadku wycieku medium

- ▶ Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych przy armaturze, upewnić się, że instalacja procesowa, zbiornik i komora serwisowa są w stanie bezciśnieniowym oraz są opróżnione i wypłukane.
- ▶ W armaturze mogą znajdować się resztki medium; przed rozpoczęciem pracy należy ją dokładnie przepłukać.

6.1 Czyszczenie armatury

Aby zapewnić stabilny i bezpieczny pomiar:

- ▶ Regularnie czyścić armaturę i elektrodę. Częstość i intensywność czyszczenia zależy głównie od rodzaju medium procesowego.

6.2 Środki czyszczące

OSTRZEŻENIE

Rozpuszczalniki organiczne zawierają halogeny

Istnieje przypuszczenie, że środki te mają działanie rakotwórcze! Szkodliwe dla środowiska z długotrwałymi skutkami!

- ▶ Nie stosować rozpuszczalników organicznych zawierających halogeny.


OSTRZEŻENIE

Tiokarbamid

Szkodliwy w razie połknięcia! Brak dowodów na rakotwórczość. Możliwość uszkodzenia płodu! Zagrożenie dla środowiska w razie działania długotrwałego.

- ▶ Zakładać rękawice ochronne i odpowiednią odzież ochronną.
- ▶ Unikać kontaktu z oczami, ustami i skórą.
- ▶ Zapobiegać przedostawaniu się do środowiska.

W tabeli poniżej przedstawiono najczęstsze zanieczyszczenia i środki czyszczące używane w poszczególnych przypadkach.

 Zwracać uwagę na odporność materiału części na kontakt ze środkiem czyszczącym.

Rodzaje zanieczyszczeń	Środki czyszczące
Smary i oleje	Gorąca woda lub alkaliczne środki zawierające środki powierzchniowo czynne lub wodorozcieńczalne rozpuszczalniki organiczne (np. etanol)
Osad kamienia kotłowego, wodorotlenków metali, słabo rozpuszczalne osady biologiczne	Ok. 3% roztwór kwasu solnego
Osady zawierające związki siarkowe	Mieszanka 3% roztworu kwasu solnego i tiomocznika (dostępny na rynku)
Osady białkowe	Mieszanka 3% roztworu kwasu solnego i pepsyny (dostępna w handlu)
Włókna, substancje zawiesiste	Woda pod ciśnieniem, możliwość dodania środków powierzchniowo czynnych
Lekkie osady biologiczne	Woda pod ciśnieniem

- ▶ Należy wybrać najbardziej odpowiedni środek czyszczący w zależności od stopnia i rodzaju zanieczyszczenia.

7 Naprawa

⚠ OSTRZEŻENIE

Nieprawidłowo naprawiony przyrząd może stanowić zagrożenie!

- ▶ Naprawa uszkodzeń armatury, powodujących obniżenie bezpieczeństwa ciśnieniowego, może być wykonywana wyłącznie przez wykwalifikowany i upoważniony personel techniczny.
- ▶ Po każdej naprawie lub konserwacji należy sprawdzić szczelność armatury zgodnie z odpowiednimi procedurami. Po zakończeniu prac armatura musi ponownie spełniać parametry podane w danych technicznych.
- ▶ Wszystkie uszkodzone części należy bezzwłocznie wymienić.

7.1 Części zamienne

Wykaz części zamiennych ("Spare Part Finding Tool") do danego urządzenia jest dostępny w Internecie.

7.2 Zwrot

Urządzenie należy zwrócić do naprawy, kalibracji fabrycznej lub gdy zamówiono lub dostarczono nieprawidłowe urządzenie. Firma Endress+Hauser posiadająca certyfikat ISO, zgodnie z wymogami przepisów prawa, jest obowiązana przestrzegać określonych procedur w przypadku zwrotu urządzeń, które wchodziły w kontakt z medium procesowym.

Aby zapewnić wymianę, bezpieczny i profesjonalny zwrot przyrządu:

- ▶ Zapoznać się z informacjami, procedurą i warunkami zwrotu urządzeń na stronie: www.endress.com/support/return-material.

7.3 Utylizacja

- ▶ Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących usuwania odpadów!

8 Akcesoria


W następujących rozdziałach opisano ważniejsze akcesoria dostępne w czasie wydania niniejszego dokumentu.

- ▶ Informacje o akcesoriach, które nie zostały wymienione w niniejszej publikacji można uzyskać u regionalnych przedstawicieli firmy Endress+Hauser.

8.1 Czujniki (wybrane)


Orbisint CPS11D

- Czujnik pH do procesów przemysłowych
- Odporna na zabrudzenia diafragma PTFE

 Karta katalogowa Ti00028C


Ceraliquid CPS41D

Elektroda pH z ceramiczną membraną i ciekłym elektrolitem KCl

 Karta katalogowa TI00079C


Orbisint CPS12D

Czujnik redoks dla procesów przemysłowych

 Karta katalogowa Ti00367C


Ceraliquid CPS42D

Elektroda redoks z ceramiczną membraną i ciekłym elektrolitem KCl

 Karta katalogowa Ti00373C

Memosens CPS16D

- Kombinowana elektroda pH/redoks do technologii procesowej
- Odporna na zabrudzenia diafragma PTFE
- Z technologią Memosens
- Tworzenie kodu zamówieniowego na stronie produktu: www.pl.endress.com/cps16D

 Karta katalogowa TI00503C

8.2 Przewód pomiarowy

CYK10, przewód pomiarowy do transmisji danych ze złączem Memosens

- Dla czujników cyfrowych w technologii Memosens
- Konfigurator produktu na stronie produktowej: www.pl.endress.com/cyk10

 Karta katalogowa Ti00118C


Przewód pomiarowy CPK9

- Konfekcjonowany przewód pomiarowy dla elektrod analogowych ze złączem TOP68
- Opcje wyboru zgodnie z kodem zamówieniowym
- Kody zamówieniowe: oddział Endress+Hauser www.pl.endress.com.

8.3 Zbiornik na elektrolit KCl

Zbiornik elektrolitu CPY7

- Naczynie na elektrolit KCl, 200 ml
- Konfigurator produktu na stronie produktu: www.endress.com/cpy7b

 Instrukcja obsługi BA00128C

9 Dane techniczne

9.1 Środowisko

Temperatura otoczenia -10...+70 °C

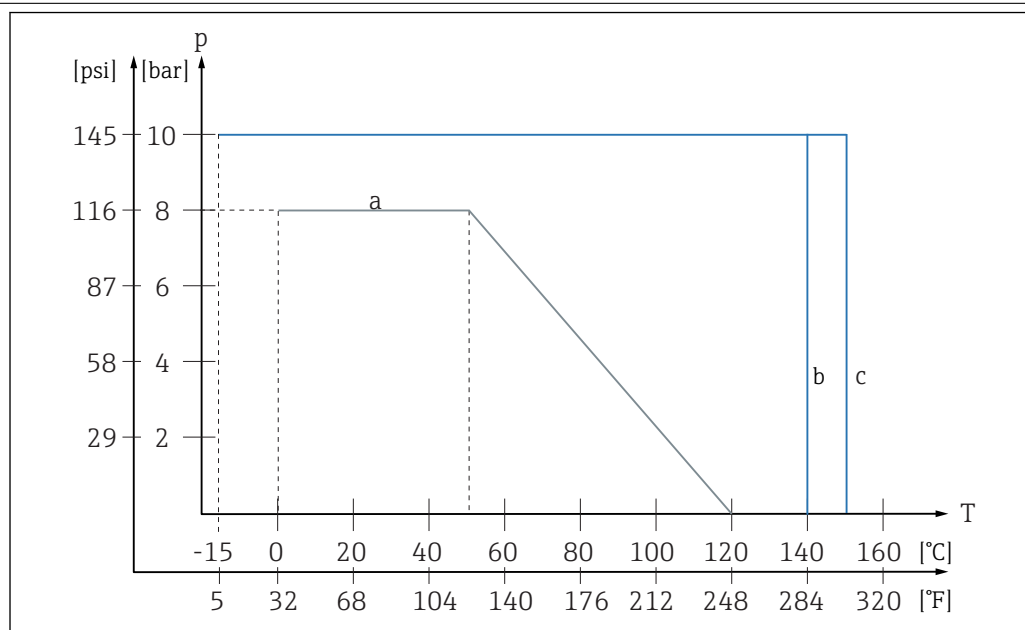
Temperatura składowania -10...+70 °C

9.2 Warunki pracy: proces

Temperatura medium procesowego	Wersja z PVDF	0 ... 120 °C (32 ... 250 °F)
	Wersja ze stali k.o.	-15 ... 150 °C (5 ... 300 °F), dla wszystkich uszczeltek oprócz uszczeltek z EPDM -15 ... 140 °C (5 ... 280 °F), dla uszczeltek z EPDM

Ciśnienie medium	Wersja z PVDF	Maks. 8 bar (116 psi) przy 50 °C (122 °F)
	Wersja ze stali k.o.	Maks. 10 bar (145 psi)

Ciśnienie dopuszczalne w zależności od temperatury



10 Ciśnienie dopuszczalne w zależności od temperatury

a Wersja z PVDF

b Wersja ze stali kwasoodpornej z uszczelką z EPDM

c Wersja ze stali kwasoodpornej, wszystkie uszczelki oprócz uszczeltek z EPDM

9.3 Budowa mechaniczna

Wymiary

→ 11

Masa	Zależnie od wersji (materiału):	
	PVDF	2.0 kg (4.4 lbs)
	Stal nierdzewna	3.0 ... 4.5 kg (6.6 ... 9.9 lbs)


Materiały *W kontakcie z medium, zależnie od wersji*

Armatura przepływowa	PVDF / stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
O-ringi	EPDM / VITON / Chemraz / Fluoraz
Uchwyt czujnika	PVDF / stal nierdzewna 1.4404 (AISI 316L)
Pin wyrównania potencjału	Alloy C4 / tantal / stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Zabezpieczenie przeciwwstrząsowe (śruba dwustronna)	PVDF / stal nierdzewna 1.4401 (AISI 316)
Zaślepka	PEEK

Części nie wchodzące w kontakt z medium

Nasadka ochronna membrany	PES
Nakrętka łącząca	Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)

Przyłącza procesowe	Zależy od wersji przyrządu:
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Adapter do spawania, rura DN 25 (Ø 28 x1.5) ■ Kołnierz DN 25 PN 16 ■ Kołnierz ANSI 1" / 150 lbs ■ Kołnierz JIS 10K 25A ■ Gwint NPT 1/2"

Gniazda do zamontowania czujników	3 x Pg 13.5 dla czujników o średnicy 12 mm
	Długość czujnika: 120 mm  Należy zwracać uwagę na maksymalną prędkość przepływu medium dla poszczególnych czujników.

Spis haseł

A

Adres producenta	10
Akcesoria	25

B

Bezpieczeństwo	
Bezpieczeństwo eksploatacji	5
Bezpieczeństwo pracy	5
Bezpieczeństwo produktu	6
Bezpieczeństwo eksploatacji	5
Bezpieczeństwo pracy	5
Bezpieczeństwo produktu	6
Budowa mechaniczna	26

C

Certyfikaty i dopuszczenia	10
Ciśnienie dopuszczalne w zależności od temperatury	26
Ciśnienie medium	26
Części zamienne	24
Czyszczenie	22

D

Dane techniczne	26
---------------------------	----

G

Gniazda do zamontowania czujników	27
---	----

I

Identyfikacja produktu	9
Ikony	4
Interpretacja kodu zamówieniowego	9

K

Konserwacja	22
-----------------------	----

M

Masa	27
Materiały	27
Montaż	
Armatury	14
Czujnika	16
Kontrola	21

N

Naprawa	24
-------------------	----

O

Odbiór dostawy	9
Opis produktu	7
Ostrzeżenia	4

P

Przeznaczenie	5
Przeznaczenie przyrządu	5
Przyłącza procesowe	27

S

Strona produktowa	9
-----------------------------	---

Ś

Środki czyszczące	22
-----------------------------	----

T

Tabliczka znamionowa	9
Temperatura medium procesowego	26
Temperatura otoczenia	26
Temperatura składowania	26

U

Układ pomiarowy	14
Utylizacja	24

W

Wskazówki bezpieczeństwa	5
Wymiary	11

Z

Zakres dostawy	9
Zalecenia montażowe	11
Zwrot	24



71493010

www.addresses.endress.com
