

Tegwave

Individuelle und smarte Konzentrationsmessung

Ihre Vorteile im Überblick

- Messung der Reinigerkonzentration und der Badverschmutzung
- Robuste und langzeitstabile Messung
- Wartungsfrei, keine bewegten Teile
- Zuverlässig durch integrierte Temperaturkompensation
- Höchste Genauigkeit durch präzise Werkskalibrierung
- Permanente Inline-Messung
- Gängige Schnittstellen zur einfachen Anbindung an Steuerungen/Regelungen



Reiniger-Konzentration und Badverschmutzung simultan erfassen

Tegwave ist in der Lage, durch Messung von Schallgeschwindigkeit und akustischer Dichte zwei Konzentrationen zeitgleich in der Flüssigkeit zu erfassen. Die Lösung zur Überwachung von Reinigungsbädern.

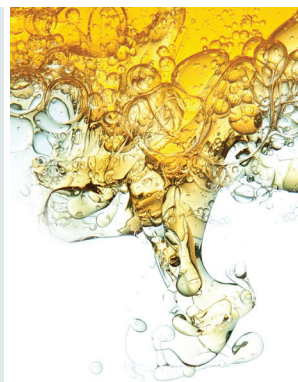
Einfach, schnell und kostensparend

Teqwave – misst auch die Verschmutzung

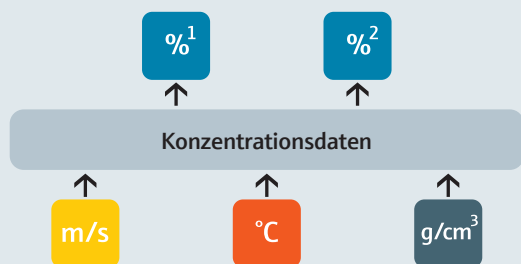
Die nächste Evolutionsstufe!

Mit Teqwave kann neben der Reinigerkonzentration auch die Badverschmutzung simultan und in Echtzeit gemessen und dokumentiert werden. Ihr Vorteil: sichere und nachhaltige Prozessführung. Im Bereich der industriellen Bauteilreinigung wird somit die aufwendige Titration abgelöst.

Durch Messung von Schallgeschwindigkeit und Temperatur lässt sich die Konzentration von gängigen Reinigern für die industrielle Bauteilreinigung inline erfassen. Mehrere Hundert Konzentrations-Datensätze für alle relevanten Reiniger führender Hersteller und ebenso viele Messsysteme im Feld belegen dies eindrucksvoll.



So funktioniert es



Durch die Kombination der gemessenen Größen Temperatur, Schallgeschwindigkeit und akustischer Dichte werden mit Hilfe der passenden Konzentrationsdaten sowohl die Konzentration des Reinigers als auch die der Badverschmutzung inline bestimmt. Die Erstellung der Konzentrationsdaten geschieht nach Kundenvorgabe in unserem Applikationslabor. Dabei kommen intelligente Auswertelgorithmen auf der Basis einer multivariaten Datenanalyse zum Einsatz.

Die Lösung: Teqwave

Messung von zwei unterschiedlichen Konzentrationen mit einem einzigen Messsystem und unserem Anwendungs-Konzept. Durch die gleichzeitige Messung von Schallgeschwindigkeit und akustischer Dichte, sowie den von uns im Labor ermittelten passenden Konzentrationsdaten, können sowohl die Konzentration des Reinigers (Konzentration 1) als auch die Badverschmutzung (Konzentration 2) erfasst werden. Die benutzerfreundliche Anwendungs-Lösung macht es möglich: Nutzen Sie die Teqwave Konzentrationsdaten für die lückenlose Kontrolle und Dokumentation Ihres Prozesses.

Durch die gängigen Schnittstellen lässt sich das Messsystem optimal in die Anlagensteuerung oder in ein Prozessleitsystem anbinden. Dadurch kann auf Änderungen sofort reagiert werden, z.B. durch Ansteuerung einer Dosierpumpe. Sprechen Sie uns an: Wir beraten Sie gerne zur Sicherung Ihrer Prozesse durch den Einsatz von Teqwave in Ihrer Produktion.

www.addresses.endress.com