

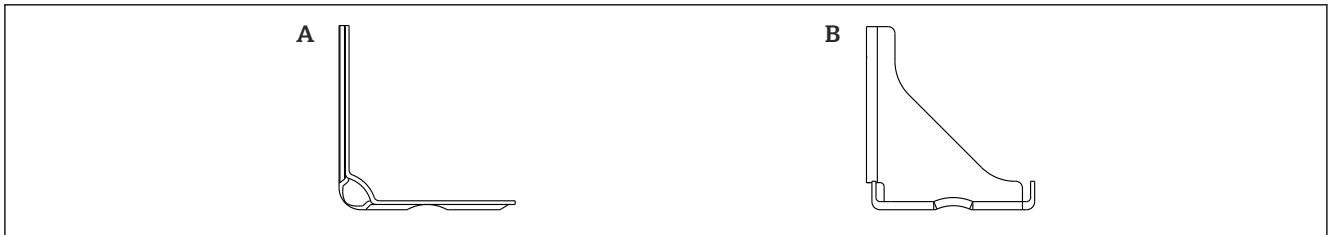


# Sonderdokumentation

## Montagebügel für Deltabar PMD55, PMD75, FMD78, PMD55B, PMD75B und PMD78B

Differenzdruckmessung

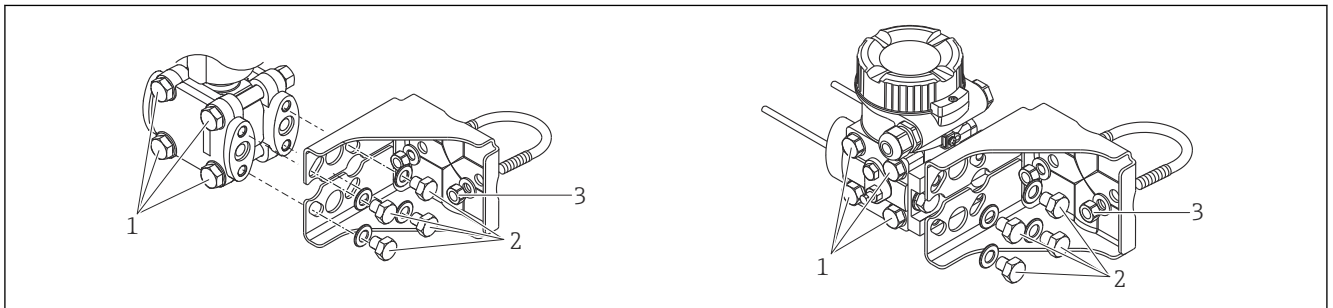
### Bestimmungsgemäße Verwendung



- A Standardausführung  
B Verstärkte Ausführung (nur für PMD55, PMD75 und FMD78)

Der Montagebügel ist für die Geräte Deltabar PMD55, PMD75, FMD78, PMD55B, PMD75B und PMD78B vorgesehen. Beachten Sie bei Vibrationen die Angaben zur Schwingungsfestigkeit in den technischen Informationen der Geräte.

### Montage



1 Montagebeispiel der verstärkten Ausführung

Vorgehensweise:

1. Die Demontage der Schrauben mit der Positionsnummer (1) ist in keinem Fall zulässig und hat einen Verlust der Gewährleistung zur Folge.
2. Verwenden Sie zur Montage nur die Schrauben mit der Positionsnummer (2).
3. Um ein Fressen der Montageschrauben zu vermeiden, sind diese vor der Montage mit einem Mehrzweckfett zu fetten.
4. Die Schrauben (2) mit folgenden Drehmomenten festziehen: M10 geschmiert: 30 ... 40 Nm (22 ... 30 lbf ft); M12 geschmiert: 50 ... 60 Nm (37 ... 44 lbf ft); 7/16 UNF geschmiert: 50 ... 60 Nm (37 ... 44 lbf ft)
5. Bei der Rohrmontage die Muttern mit der Positionsnummer (3) am Bügel mit einem Drehmoment von mindestens 30 Nm (22,13 lbf ft) gleichmäßig anziehen.



# Special Documentation

## Mounting bracket for Deltabar PMD55, PMD75, FMD78, PMD55B, PMD75B and PMD78B

Differential pressure measurement

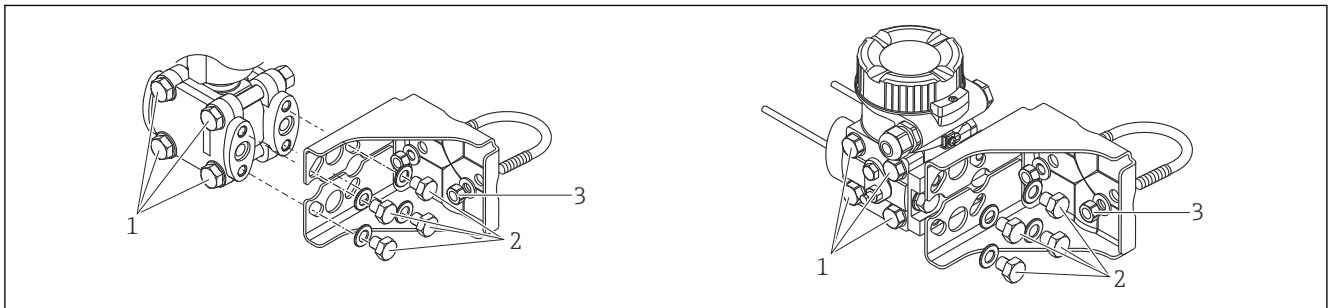
### Designated use



- A Standard version  
B Heavy duty design (only for PMD55, PMD75 and FMD78)

The mounting bracket is intended for the devices Deltabar PMD55, PMD75, FMD78, PMD55B, PMD75B and PMD78B. In the event of vibrations, please observe the data on vibration resistance in the Technical Information for the devices.

### Installation



2 Example of mounting the heavy duty version

Procedure:

1. Disassembly of the screws identified by position number (1) is not permissible under any circumstances and will result in loss of warranty.
2. For installation, only use the screws identified by position number (2).
3. To prevent the mounting screws from scoring, lubricate them with a multi-purpose grease prior to mounting.
4. Tighten the screws (2) with the following torques: M10 lubricated: 30 to 40 Nm (22 to 30 lbf ft); M12 lubricated: 50 to 60 Nm (37 to 44 lbf ft); 7/16 UNF lubricated: 50 to 60 Nm (37 to 44 lbf ft)
5. When mounting on a pipe, tighten the nuts at position number (3) on the bracket uniformly with a torque of at least 30 Nm (22.13 lbf ft).