

Instrukcja obsługi Smartec S CLD132

System pomiaru przewodności





People for Process Automation

BA00207C/31/PL/09.04 71502562 Wersja oprogramowania 1.00 lub późniejsza

Informacje ogólne

W tym rozdziale podano wskazówki, jak korzystać z niniejszej instrukcji obsługi w celu szybkiego i bezpiecznego uruchomienia układu pomiarowego.

		Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa
\rightarrow Strona \rightarrow Strona	a 5 ff. a 6 ff.	Ogólne wskazówki bezpieczeństwa Objaśnienie symboli ostrzegawczych W odpowiednich punktach poszczególnych rozdziałów można znaleźć specjalne wskazówki. Ich znaczenie określają ikony: Ostrzeżenie A, Przestroga d i Uwaga 🗞.
		\checkmark
		Montaż
\rightarrow Strona	a 11 ff.	W tym miejscu można znaleźć informacje dotyczące zaleceń montażowych i wymiarów układu pomiarowego
\rightarrow Strong	a 16 ff.	Na tych stronach podano informacje dotyczące prawidłowego montażu układu pomiarowego
		▼
		Podłączenie elektryczne
→ Strona	a 19 ff.	W tym miejscu można znaleźć informacje na temat podłączenia układu pomiarowego. Znajdują się tu również informacje na temat podłączenia czujnika CLS52, jeśli używana jest wersja rozdzielna.
		▼
		Obsługa
	a 24 a 27 a 35 ff. a 53 ff.	W tym miejscu znajduje się opis wyświetlacza i przycisków obsługi. W tym miejscu znajduje się opis koncepcji obsługi. W tym miejscu znajduje się objaśnienie konfiguracji układu. W tym miejscu można znaleźć informacje na temat kalibracji czujnika.
		\checkmark
		Konserwacja
	a 57 ff. a 62 ff. a 65 ff. a 72 ff.	W tym miejscu można znaleźć informacje na temat konserwacji punktu pomiarowego. Na wskazanych stronach zostały wymienione akcesoria, które są dostępne dla danego układu pomiarowego. Jeśli układ pomiarowy nie działa prawidłowo, w tym miejscu można znaleźć informacje,
		pomocne w rozwiązywaniu problemow. Na tych stronach podano wykaz części zamiennych oraz informacje ogólne dotyczące instalacji.
		\checkmark
		Dane techniczne
\rightarrow Strong \rightarrow Strong	a 78 a 79 ff.	Wymiary Warunki procesu, masa, materiały konstrukcyjne
		\checkmark
		Indeks
\rightarrow Strona	a 85 ff.	Indeks pomaga w łatwym i szybkim znalezieniu potrzebnych informacji i najważniejszych terminów.

Spis treści

1	Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa 5
1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	Przeznaczenie urządzenia5Montaż, uruchomienie i obsługa5Bezpieczeństwo eksploatacji5Zwrot6Uwagi i symbole dotyczące bezpieczeństwa6
2	Identyfikacja 8
2.1	Oznaczenie urządzenia
2.2 2.3	2.1.3Wersja podstawowa i funkcje dodatkowe 9Zakres dostawy
3	Montaż 10
3.1 3.2 3.3	Skrócona instrukcja montażu103.1.1Układ pomiarowy10Odbiór dostawy, transport i składowanie11Zalecenia montażowe113.3.1Wskazówki dotyczące montażu113.3.2CLD132, wersja rozdzielna122.2.2Warzie komzekterem CLD12212
3.4	3.3.3 Wersja kompaktowa CLD132 14 Wskazówki montażowe 16 3.4.1 Montaż wersji rozdzielnej CLD132 16 3.4.2 Montaż wersji kompaktowej CLD132 lub czujnika CLS52 w przypadku wersji rozdzielnej 17
3.5	Kontrola po wykonaniu montażu 18
4	Podłączenie elektryczne 19
4.1 4.2	Podłączenie elektryczne
5	Obsługa 24
5.1 5.2	Skrócona instrukcja obsługi24Wyświetlacz i przyciski obsługi245.2.1Wyświetlacz245.2.2Przyciski obsługi255.2.3Funkcie przycisków26
5.3	Obsługa lokalna275.3.1Koncepcja obsługi27
6	Uruchomienie 30
6.1 6.2 6.3	Sprawdzenie przed uruchomieniem30Uruchamianie30Szybka konfiguracja32

0.4	Konfigu	ıracja urządzenia 35
	6.4.1	Setup 1 [Konfiguracja 1] (przewodność,
		stężenie) 35
	6.4.2	Setup 2 [Konfiguracja 2] (temperatura) 36
	6.4.3	Wyjścia prądowe
	0.4.4	Alarm
	0.4.5	Kontrola
	0.4.0	Komponsacia umkruu tomporatum nrzu
	0.4.7	Nompensacja wprywu temperatury przy
	648	Pomiar steżenia 40
	6.4.9	Serwis
	6.4.10	Serwis E+H
	6.4.11	Interfejsy
	6.4.12	Określenie współczynnika temperaturo-
		wego
	6.4.13	Zewnętrzne przełączanie zestawów
		parametrów (przełączanie zakresów
		pomiarowych, MRS) 51
	6.4.14	Kalibracja
6.5	Interfej	sy komunikacyjne 56
7	Vone	
/	KOIIS	
7.1	Konser	wacja przetwornika Smartec S CLD132 57
	7.1.1	Demontaż Smartec S CLD132 57
	7.1.2	Przypadek szczególny: wymiana modułu
7.0	Vanaam	centralnego
1.4	KARGOR	NA / ' N/ ' I ' N/ F ' N/ N I I ' N/ N/ I I I ' N/ N/ I I I ' N/
=	7 2 1	Czyczczonie czujników przewodności 50
	7.2.1	Czyszczenie czujników przewodności 59 Kontrola indukcyjnych czujników
	7.2.1 7.2.2	Czyszczenie czujników przewodności 59 Kontrola indukcyjnych czujników
	7.2.1 7.2.2 7.2.3	Czyszczenie czujników przewodności 59 Kontrola indukcyjnych czujników przewodności 59 Kontrola urządzenia za pomoca symulacji
	7.2.1 7.2.2 7.2.3	Czyszczenie czujników przewodności
	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4	Czyszczenie czujników przewodności
	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4	Czyszczenie czujników przewodności
7.3	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa	Czyszczenie czujników przewodności
7.3	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa	Wacja układu połniałowego
7.3 8	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposs Akces 	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akce : Czuinił	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akce Czujnil Przewó	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akce Czujnił Przewó Skrzyni	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akces Czujnił Przewó Skrzyni Zestaw 	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akce Czujnił Przewć Skrzyni Zestaw Aktuali	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akce Czujnil Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7	7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akces Czujnił Przewć Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosc	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akces Czujnil Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosc 	wacja układu połniałowego 39 Czyszczenie czujników przewodności 59 Kontrola indukcyjnych czujników przewodności przewodności 59 Kontrola urządzenia za pomocą symulacji 60 Medium 60 Kontrola przewodu przedłużającego i 61 skrzynki podłączeniowej 61 ażenie serwisowe "Optoscope" 61 soria 62 ki 62 ki podłączeniowa 62 ka podłączeniowa 62 do montażu na rurze lub stojaku 63 zacja oprogramowania 63 ory kalibracyjne 63 ope 64
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akces Czujnił Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosc Wykr 	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9 9.1	 Ronsell 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akces Czujnił Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosci Wykr Instruk 	wacja układu połnarowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9 9.1 9.2	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akcea Czujnil Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosco Wykr Instruk Komun 	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9 9.1 9.2 9.3	 Ronsell 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akces Czujnił Przewóć Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosci Wykr Instruk Komun Błędy z 	wacja układu połniałowego
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9 9.1 9.2 9.3 9.4 0.5	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akcea Gzujnił Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosc Wykr Instruk Komun Błędy z Błędy z 	wacja układu połniałowego 39 Czyszczenie czujników przewodności 59 Kontrola indukcyjnych czujników przewodności przewodności 59 Kontrola urządzenia za pomocą symulacji 60 Kontrola przewodu przedłużającego i 61 skrzynki podłączeniowej 61 ażenie serwisowe "Optoscope" 61 soria. 62 ki 62 ki 62 ka podłączeniowa 62 ka podłączeniowa 62 ka podłączeniowa 63 zacja oprogramowania 63 ope 64 rywanie i usuwanie usterek 65 cje wykrywania i usuwania usterek 65 wiązane z procesem 67 wiązane z urządzeniem 71 ramianna 71
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9 9.1 9.2 9.3 9.4 9.5	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akcea Czujnił Przewć Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosco Wykr Instruk Komun Błędy z Błędy z Części 0.5.1 	wacja układu połniałowego 39 Czyszczenie czujników przewodności 59 Kontrola indukcyjnych czujników 59 Kontrola urządzenia za pomocą symulacji 60 Medium 60 Kontrola przewodu przedłużającego i 61 skrzynki podłączeniowej 61 ażenie serwisowe "Optoscope" 61 soria 62 ki 62 ka podłączeniowa 62 do montażu na rurze lub stojaku 63 zacja oprogramowania 63 ope 64 wywanie i usuwania usterek 65 kikaty błędów systemowych 65 wiązane z procesem 67 wiązane z urządzeniem
7.3 8 8.1 8.2 8.3 8.4 8.5 8.6 8.7 9 9.1 9.2 9.3 9.4 9.5	 Ronsel 7.2.1 7.2.2 7.2.3 7.2.4 Wyposa Akcea Czujnil Przewó Skrzyni Zestaw Aktuali Roztwo Optosco Wykr Instruk Komun Błędy z Błędy z Błędy z Części 9.5.1 0.5.2 	wacja układu połniałowego

9.6 9.7	Zwrot
10	Dane techniczne
10.1 10.2 10.3 10.4 10.5 10.6 10.7 10.8 10.9 10.10	Wielkości wejściowe76Wielkości wyjściowe76Zasilanie77Parametry metrologiczne77Warunki pracy: Środowisko77Konstrukcja mechaniczna78Parametry pomiarowe czujnika CLS5278Warunki pracy: proces79Odporność chemiczna czujnika CLS5280Dokumentacja80
11	Dodatek
	Indeks

1 Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

1.1 Przeznaczenie urządzenia

Smartec S CLD132 to niezawodny przetwornik pomiarowy, sprawdzony w pracy na obiektach przemysłowych, przeznaczony do określania przewodności mediów ciekłych. Urządzenie jest szczególnie przydatne do stosowania w przemyśle spożywczym.

Stosowanie urządzeń do celów innych niż opisane w niniejszej Instrukcji może prowadzić do zagrożenia bezpieczeństwa obsługi lub układów pomiarowych, nie jest zatem dozwolone. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

1.2 Montaż, uruchomienie i obsługa

Należy przestrzegać następujących zaleceń:

- Montaż, uruchomienie, obsługę i konserwację układu pomiarowego może wykonywać tylko wykwalifikowany personel techniczny.
- Personel techniczny musi posiadać zezwolenie operatora instalacji na wykonywanie określonych czynności.
- Podłączenia elektryczne powinien wykonywać elektryk posiadający stosowne uprawnienia.
- Obowiązkiem personelu technicznego jest przeczytanie ze zrozumieniem niniejszej instrukcji obsługi oraz postępowanie zgodnie z zawartymi w niej zaleceniami.
- Przed uruchomieniem całego układu pomiarowego należy sprawdzić poprawność wszystkich połączeń. Należy sprawdzić, czy podłączenia przewodów elektrycznych i węży nie są uszkodzone.
- Nie uruchamiać urządzeń uszkodzonych i zabezpieczyć je przed przypadkowym uruchomieniem. Oznaczyć uszkodzony produkt jako wadliwy.
- Usterki punktów pomiarowych może usuwać tylko upoważniony i specjalnie przeszkolony personel.
- Jeśli jakiegoś uszkodzenia nie można usunąć, należy wyłączyć urządzenie z eksploatacji i zabezpieczyć przed przypadkowym uruchomieniem.
- Naprawy nieopisane w niniejszej instrukcji można wykonywać tylko bezpośrednio u producenta lub korzystając z serwisu Endress+Hauser.

1.3 Bezpieczeństwo eksploatacji

Przetwornik został skonstruowany oraz przetestowany zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuścił zakład produkcyjny w stanie gwarantującym niezawodne działanie. Spełnia odpowiednie obowiązujące przepisy i normy europejskie.

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania następujących zasad bezpieczeństwa:

- wskazówki montażowe,
- obowiązujące normy i przepisy krajowe.

Odporność na zakłócenia

To urządzenie zostało przetestowane pod kątem kompatybilności elektromagnetycznej w zastosowaniach przemysłowych zgodnie z odpowiednimi normami europejskimi. Zostało zabezpieczone przed zakłóceniami elektromagnetycznymi za pomocą:

- ekranowania przewodów,
- filtra przeciwzakłóceniowego,
- kondensatorów przeciwzakłóceniowych.

Zabezpieczenie przed zakłóceniami, jak określono powyżej, obowiązuje tylko dla urządzenia podłączonego zgodnie z instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi.

1.4 Zwrot

Jeśli przetwornik wymaga naprawy, przed zwrotem do lokalnego oddziału E+H urządzenie należy *oczyścić*.

Jeżeli to możliwe, użyć oryginalnego opakowania.

Prosimy o zwrot w oryginalnym opakowaniu wraz z dokumentami dostawy i załączonym wypełnionym formularzem "Deklaracji dotyczącej skażenia" (jej wzór znajduje się na przedostatniej stronie niniejszej instrukcji obsługi).

Bez wypełnionej "Deklaracji dotyczącej skażenia" naprawa nie będzie wykonywana!

1.5 Uwagi i symbole dotyczące bezpieczeństwa

Symbole bezpieczeństwa

Ostrzeżenie!

Ten symbol ostrzega przed zagrożeniem. Zignorowanie ostrzeżenia może spowodować poważne obrażenia ciała użytkowników lub uszkodzenie urządzenia.

Przestroga!

Ten symbol przestrzega przed możliwymi usterkami spowodowanymi nieodpowiednią obsługą. Zignorowanie przestrogi może spowodować uszkodzenie urządzenia.

Uwaga! Ten symbol oznacza ważne informacje.

Symbole elektryczne

Napięcie stałe (DC)

Oznaczenie zacisku na którym występuje napięcie stałe lub przez który płynie prąd stały.

Prąd przemienny (AC)

Oznaczenie zacisku na którym występuje napięcie przemienne (sinusoidalne) lub przez który płynie prąd przemienny (sinusoidalny).

Podłączenie uziemienia

Oznaczenie zacisku uziemionego za pomocą systemu uziemienia. Użytkownik nie musi wykonywać uziemienia.

\square

_ _ _

Oznaczenie zacisku, który musi być uziemiony przed skonfigurowaniem innych połączeń.

Zacisk uziemienia ochronnego

Połączenie wyrównawcze

Oznaczenie złącza, które należy podłączyć do systemu uziemienia urządzenia. Może to być np. połączenie wyrównawcze potencjałów w topologii gwiazdy, w zależności od rozwiązań stosowanych w danym kraju lub firmie.

Izolacja ochronna

To urządzenie jest zabezpieczone podwójną izolacją.



Przekaźnik alarmowy

Wejście

Wyjście

₿^э

Źródło napięcia stałego



Czujnik temperatury

2 Identyfikacja

2.1 Oznaczenie urządzenia

2.1.1 Tabliczka znamionowa

Porównać kod zamówieniowy na tabliczce znamionowej (umieszczonej na urządzeniu Smartec) ze strukturą kodu zamówieniowego (patrz poniżej) i sprawdzić, czy zgadza się z zamówieniem. Wersję urządzenia można zidentyfikować sprawdzając kod zamówieniowy na tabliczce znamionowej. W punkcie "Codes [Kody]" można znaleźć kod wersji aktualizacji oprogramowania "MRS".



Rys. 1: Tabliczka znamionowa CLD132 (przykładowa)

2.1.2 Struktura kodu zamówieniowego Smartec S CLD132

	Wersja						
	P S	Wersja Przetw	kompaktowa rornik w wersji rozdzielnej, długość przewodu 20 m/65.62 ft				
	W	Przetw	twornik w wersji rozdzielnej, długość przewodu 5 m/16.41 ft				
	Х	Przetw	ornik w	wersji r	ozdzieln	ej, długo	ść przewodu 10 m/32.81 ft
		Przyła	ącze pi	oceso	we		
		MV1	Przyłąc	ze mlec	zarskie I	DN 50 (z	zgodnie z DIN 11851)
		CS1	Przyłąc	ze zacis	kowe typ	ou "clam	p" 2" (wg ISO 2852)
		GEI	Gwint	wewnęt	rzny G I	. ¹ /2	
		AP1	Przyłąc		DN 40	40 12	
		SMS	Przyłąc	ze SMS	2"	100	
	1		Mana		-		£
				Dławik	kablow	v Po 13	5 5
			3	Dławił	kablow	v M 20	x 1 5
			5	Adapte	er kanału	kablow	ego NPT ½"
	1	1	1	7 anile	nio		
				0	230 V	۵C	
				1	115 V	AC	
				5	100 V	AC	
				8	24 V A	C/DC	
					Wyjśc	cie prą	dowe/komunikacyjne
					AA	Wyjści	e prądowe, przewodność, bez komunikacji
					AB	Wyjści	e prądowe, przewodność i temperatura, bez komunikacji
					HA HART, wyjście prądowe, przewodność		
					HB HART, wyjście prądowe, przewodność i temperatura		
					PE PROFIBUS-PA, bez wyjścia prądowego		
					PP PROFIBUS-DP, bez wyjścia prądowego		
		1			Dodatkowe funkcie		
						1	Wersja podstawowa z szybkim pomiarem temperatury
						2	Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów z szybkim pomiarem temperatury
						6	Wersja podstawowa z czujnikiem Pt 100 w obudowie do dużych obciążeń
					7 Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów z czujnikiem Pt 100 w obudowie do dużych obciążeń		
CLD132-							kompletny kod zamówieniowy

2.1.3 Wersja podstawowa i funkcje dodatkowe

Funkcje w wersji podstawowej	Opcje i ich funkcje
 Pomiar Kalibracja stałej celi Kalibracja sprzężeń resztkowych Kalibracja współczynnika montażowego Odczyt parametrów urządzenia Liniowe wyjście prądowe Symulacja wyjścia prądowego Funkcje serwisowe Możliwość wyboru kompensacji wpływu temperatury (np. 1 konfigurowalna tabela współczynników) Możliwość wyboru pomiaru stężenia (4 zdefiniowane krzywe, 1 konfigurowalna tabela) Przekaźnik skonfigurowany jako "styk alarmu" 	 Dodatkowe wyjście prądowe dla temperatury (opcja sprzętowa) Komunikacja HART Komunikacja PROFIBUS Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów (opcja oprogramowania): Zewnętrzne przełączanie maks. 4 zestawów parametrów (zakresy pomiarowe) Możliwość określania współczynnika temperaturowego Możliwość wyboru kompensacji wpływu temperatury (np. 4 konfigurowalne tabele współczynników) Możliwość wyboru pomiaru stężenia (4 zdefiniowane krzywe, 4 konfigurowalne tabele) Kontrola układu pomiarowego za pomocą alarmu PCS (zanik aktywności sygnału) Przekaźnik można skonfigurować jako "styk alarmu" lub "styk wartości granicznej"

2.2 Zakres dostawy

Zakres dostawy urządzenia w wersji kompaktowej:

- kompaktowy układ pomiarowy SmartecS CLD132 z wbudowanym czujnikiem,
- zestaw listw zaciskowych,
- mieszki rozprężne (tylko wersje -*GE1*****)
- Instrukcja obsługi BA 207C/07/pl,
- tylko w wersji z komunikacją HART:
- Instrukcja obsługi urządzenia z protokołem komunikacji obiektowej HART, BA 212C/07/PL, • tylko w wersji z interfejsem PROFIBUS:
 - Instrukcja obsługi urządzenia z protokołem komunikacji obiektowej PROFIBUS, BA 213C/07/PL,
 - złącze M12 (tylko wersje -*****PF*)

Zakres dostawy urządzenia w wersji rozdzielnej:

- przetwornik Smartec S CLD132,
- indukcyjny czujnik przewodności CLS52 ze stałym przewodem,
- zestaw listw zaciskowych,
- mieszki rozprężne (tylko wersje -*GE1****)
- Instrukcja obsługi BA 207C/07/PL,
- tylko w wersji z komunikacją HART: Instrukcia obsługi urządzenia z protokołem kon
- Instrukcja obsługi urządzenia z protokołem komunikacji obiektowej HART, BA 212C/07/PL, • tylko w wersji z interfejsem PROFIBUS:
 - Instrukcja obsługi urządzenia z protokołem komunikacji obiektowej PROFIBUS, BA 213C/07/PL,
 - złącze M12 (tylko wersje -*****PF*)

2.3 Certyfikaty i dopuszczenia

Deklaracja zgodności

Ten produkt spełnia wymagania europejskich norm zharmonizowanych. Producent potwierdza zgodność urządzenia z normami poprzez umieszczenie na nim symbolu CE.

3 Montaż

3.1 Skrócona instrukcja montażu

Podczas montażu układu pomiarowego należy przestrzegać opisanej poniżej procedury:

Wersja kompaktowa:

- Wykonać kalibrację w powietrzu (na sucho). Zamontować urządzenie w wersji kompaktowej, w punkcie pomiarowym (patrz rozdział "Montaż wersji kompaktowej CLD132").
- Podłączyć urządzenie w wersji kompaktowej, zgodnie z opisem w rozdziale "Podłączenie elektryczne".
- Uruchomić urządzenie w wersji kompaktowej, zgodnie z opisem w rozdziale "Uruchomienie".

Wersja rozdzielna:

- Zamontować przetwornik (parz rozdział "Montaż wersji rozdzielnej CLD132 ").
- Jeśli czujnik jeszcze nie został zamontowany w punkcie pomiarowym, należy przedtem wykonać jego kalibrację w powietrzu (patrz Karta katalogowa czujnika).
- Podłączyć czujnik do przetwornika Smartec S CLD132, zgodnie z opisem w rozdziale "Podłączenie elektryczne".
- Podłączyć przetwornik, zgodnie z opisem w rozdziale "Podłączenie elektryczne".
- Uruchomić przetwornik Smartec S CLD132, zgodnie z opisem w rozdziale "Uruchomienie".

3.1.1 Układ pomiarowy

Kompletny układ pomiarowy zawiera:

- przetwornik Smartec S CLD132,
- czujnik przewodności Indumax H CLS52 z wbudowanym czujnikiem temperatury i stałym przewodem lub
- urządzenie w wersji kompaktowej z wbudowanym czujnikiem przewodności

Opcjonalnie dla wersji rozdzielnej: przewód przedłużający CLK5, skrzynka podłączeniowa VBM, zestaw do montażu w rurociągu (patrz rozdział "Akcesoria")



Rys. 2: Kompletny układ pomiarowy Smartec S CLD132: przetwornik w wersji rozdzielnej i wersji kompaktowej z wbudowanym czujnikiem przewodności

- A Czujnik przewodności CLS52
- B Smartec S CLD132
- C Smartec S CLD132: wersja kompaktowa z wbudowanym czujnikiem przewodności

3.2 Odbiór dostawy, transport i składowanie

- Sprawdzić, czy opakowanie nie jest uszkodzone!
 Powiadomić dostawcę o wszelkich uszkodzeniach opakowania.
 Zachować uszkodzone opakowanie do czasu rozwiązania problemu.
- Sprawdzić, czy zawartość nie uległa uszkodzeniu!
- Powiadomić dostawcę o wszelkich uszkodzeniach zawartości opakowania. Uszkodzone produkty należy przechowywać do momentu rozwiązania problemu.
- Sprawdzić, czy zakres dostawy jest kompletny i zgadza się z zamówieniem i dokumentami wysyłkowymi.
- Materiały opakowaniowe używane do składowania lub transportu produktu muszą zapewniać ochronę przed wstrząsami i wilgocią. Najlepszą ochronę zapewnia oryginalne opakowanie. Należy również przestrzegać dopuszczalnych warunków otoczenia (patrz "Dane techniczne").
- W razie pytań, prosimy o kontakt z dostawcą lub lokalnym oddziałem Endress+Hauser.

3.3 Zalecenia montażowe

3.3.1 Wskazówki dotyczące montażu

Kalibracja w powietrzu (na sucho)

Przed zamontowaniem czujnika należy wykonać kalibrację w powietrzu (patrz rozdział "Kalibracja"). Sprawdzić, czy urządzenie jest gotowe do pracy, tzn. czujnik i zasilanie są podłączone.

Odległość od ścianki rurociągu

Odległość czujnika od ścianki rurociągu ma wpływ na dokładność pomiaru (patrz Rys. 4).

W przypadku montażu czujnika w rurociągu o małej średnicy, ścianki rurociągu mają wpływ na przepływ jonów w medium. Efekt ten jest kompensowany przez tzw. współczynnik montażowy.

Współczynnik montażowy można pominąć (f = 1.00), jeśli odstęp od ścianki jest wystarczający tj. a > 15 mm/0.59". Jeśli odstęp od ścianki rurociągu jest mniejszy, współczynnik montażowy jest większy dla rur nieprzewodzących elektrycznie (f > 1), a mniejszy dla rur przewodzących (f < 1), patrz Rys. 4. Określenie współczynnika montażowego opisano w rozdziale "Kalibracja".



Rys. 3: Montaż CLD132, wersja kompaktowa a Odległość od ścianki rurociągu



Rys. 4: Zależność współczynnika montażowego od odległości od ścianki rurociągu (a)

1 Ścianka rury z materiału przewodzącego

2 Ścianka rury z materiału nieprzewodzącego



3.3.2 CLD132, wersja rozdzielna

Rys. 5: CLD132, montaż naścienny na płycie montażowej



Rys. 6: CLD132, montaż na rurociągu (Ø 60 mm/2.36")

Czujniki przewodności do przetwornika w wersji rozdzielnej

Dzięki szerokiej gamie różnych przyłączy procesowych, czujniki przewodności CLS52, oferowane do wersji rozdzielnej, spełniają wszystkie najczęściej spotykane zalecenia montażowe.



Uwaga!

Przed zamontowaniem czujnika należy wykonać kalibrację w powietrzu i skalibrować czujnik.



Rys. 7: Przyłącza procesowe do czujnika przewodności CLS52



Uwaga!

Przyłącze zaciskowe typu "clamp"

Czujniki z przyłączami zaciskowymi typu "clamp" można zamocować używając uchwytów z blachy lub wsporników.

Uchwyty z blachy mają mniejszą stabilność wymiarową i nierówne powierzchnie nośne powodujące obciążenia punktowe, a czasami także ostre krawędzie, które mogą uszkodzić przyłącze zaciskowe.

Zdecydowanie zalecamy zastosowanie wsporników, ze względu na ich większą stabilność wymiarową. Wsporniki można stosować w całym zakresie ciśnienia i temperatury (patrz wykres na stronie 5).

Przyłącze gwintowe

Czujniki z przyłączami gwintowymi są dostarczane z mieszkami rozprężnymi (kompensator), aby można było ustawić je w kierunku przepływu. Dwa O-ringi (Viton) mieszka rozprężnego nie pełnią funkcji uszczelniającej i nie wchodzą w kontakt z medium. Przyłącze procesowe jest zwykle uszczelniane taśmą PTFE na gwincie G 1½.

Zakres pomiarowy



Rys. 8: CLS52, zakres pomiarowy

3.3.3 Wersja kompaktowa CLD132



Rys. 9: Wymiary CLD132, wersja kompaktowa

Wersje przyłączy

Dzięki szerokiej gamie różnych przyłączy procesowych, urządzenia w wersji kompaktowej spełniają wszystkie najczęściej spotykane zalecenia montażowe.

Urządzenie w wersji kompaktowej jest montowane w punkcie pomiarowym za pomocą odpowiedniego przyłącza procesowego.



Rys. 10: Przyłącza procesowe do wersji kompaktowej CLD132



Uwaga!

Przyłącze zaciskowe typu "clamp"

Czujniki z przyłączami zaciskowymi typu "clamp" można zamocować używając uchwytów z blachy lub wsporników.

Uchwyty z blachy mają mniejszą stabilność wymiarową i nierówne powierzchnie nośne powodujące obciążenia punktowe, a czasami także ostre krawędzie, które mogą uszkodzić przyłącze zaciskowe.

Zdecydowanie zalecamy zastosowanie wsporników, ze względu na ich większą stabilność wymiarową. Wsporniki można stosować w całym zakresie ciśnienia i temperatury (patrz wykres na stronie 5).

Przyłącze gwintowe

Czujniki z przyłączami gwintowymi są dostarczane z mieszkami rozprężnymi (kompensator), aby można było ustawić je w kierunku przepływu. Dwa O-ringi (Viton) mieszka rozprężnego nie pełnią funkcji uszczelniającej i nie wchodzą w kontakt z medium. Przyłącze procesowe jest zwykle uszczelniane taśmą PTFE na gwincie G 1½.

3.4 Wskazówki montażowe

3.4.1 Montaż wersji rozdzielnej CLD132

Montaż naścienny

W przypadku montażu naściennego, należy wywiercić odpowiednie otwory i zamocować do ściany płytę montażową. Odpowiednie kotwy i śruby powinien zapewnić operator.



Rys. 11: Montaż naścienny CLD132, wersja rozdzielna

Montaż na rurze lub stojaku

Jako wyposażenie dodatkowe, dostępny jest zestaw do zamontowania obudowy na poziomych lub pionowych rurach lub stojakach (maks. Ø~60 mm/@~2.36") (patrz rozdział " Akcesoria ").



Rys. 12: Zestaw do montażu wersji rozdzielnej CLD132 na rurze lub stojaku

- 1. Zdjąć płytę montażową.
- 2. Przełożyć pręty podtrzymujące przez wywiercone otwory w płycie montażowej i przykręcić płytę do przetwornika.
- 3. Do montażu Smartec S na rurze lub stojaku należy użyć wsporników (Rys. 13).



Rys. 13: Montaż na rurze lub stojaku CLD132, wersja rozdzielna

3.4.2 Montaż wersji kompaktowej CLD132 lub czujnika CLS52 w przypadku wersji rozdzielnej

Wersję kompaktową lub czujnik CLS52 można zamontować bezpośrednio na przyłączu rurociągu lub zbiornika, używając przyłącza procesowego (zależy od zamówionej wersji).



Uwaga!

Przed zamontowaniem wersji kompaktowej lub czujnika należy wykonać kalibrację w powietrzu i skalibrować czujnik.



Rys. 14: Montaż CLD132, wersja kompaktowa

- 1. Podczas montażu Smartec S CLD132 lub czujnika, należy upewnić się, czy otwór przepływowy czujnika jest ustawiony zgodnie z kierunkiem przepływu medium. Strzałka na czujniku ułatwia jego ustawienie (patrz Rys. 14 powyżej).
- 2. Dokręcić kołnierz.
- 3. Do wersji z gwintem wewnętrznym G 1½ dostarczane są mieszki rozprężne do kompensacji długości. Dzięki temu czujnik można zawsze ustawić zgodnie z kierunkiem przepływu.



Uwaga!

- Wybrać taką głębokość zanurzenia, aby część w której znajdują się cewki była całkowicie zanurzona w medium.
- Należy przestrzegać wskazówek dotyczących odległości od ścianki rurociągu, podanych w rozdziale "Zalecenia montażowe".
- Stosując wersję kompaktową należy przestrzegać dopuszczalnych temperatur medium i otoczenia (patrz rozdział "Dane techniczne").

Pozycja czujnika: wersja kompaktowa

Czujnik w kompaktowej obudowie musi być ustawiony zgodnie z kierunkiem przepływu.

Jeśli zachodzi potrzeba zmiany ustawienia czujnika względem obudowy, należy wykonać następujące czynności:

- 1. Zdjąć pokrywę.
- 2. Odkręcić śruby modułu elektroniki i ostrożnie wyjąć go z obudowy.
- 3. Odkręcić trzy śruby mocujące czujnik, tak aby można go było obrócić.
- 4. Ustawić czujnik w odpowiedniej pozycji i dokręcić śruby. Nie przekraczać maks. momentu dokręcenia 1.5 Nm!
- 5. Ponownie zamontować obudowę przetwornika, wykonując opisane czynności w odwrotnej kolejności.

Uwaga!

Dokładne położenie modułu elektroniki i śrub mocujących czujnik, można sprawdzić na "widoku urządzenia rozłożonego na części", w rozdziale "Części zamienne".



Rys. 15: Ustawienie czujnika względem obudowy przetwornika

- A Ustawienie standardowe
- B Czujnik obrócony o 90°

3.5 Kontrola po wykonaniu montażu

- Po wykonaniu montażu, sprawdzić czy układ pomiarowy nie jest uszkodzony.
- Sprawdzić ustawienie czujnika w stosunku do kierunku przepływu medium.
- Sprawdzić czy część czujnika, w której znajdują się cewki jest całkowicie zanurzona w medium.

4 Podłączenie elektryczne

4.1 Podłączenie elektryczne



Ostrzezenie!

- Podłączenia elektryczne powinien wykonać elektryk posiadający stosowne uprawnienia.
- Obowiązkiem personelu technicznego jest przeczytanie ze zrozumieniem niniejszej instrukcji obsługi oraz postępowanie zgodnie z zawartymi w niej zaleceniami.
- Przed rozpoczęciem podłączania należy sprawdzić, czy przewód zasilania nie jest pod napięciem.

4.1.1 Podłączenie elektryczne przetwornika

W celu podłączenia przetwornika Smartec S CLD132 należy wykonać następujące czynności:

- 1. Odkręcić 4 śruby krzyżowe z pokrywy obudowy i zdjąć ją.
- Zdjąć osłonę listw zaciskowych. W tym celu należy włożyć śrubokręt do wgłębienia (①), tak jak pokazano na Rys. 16, i wepchnąć klapkę do wewnątrz (②).

Ostrzezenie! Nie wolno zdejmować osłony, gdy urządzenie jest pod napięciem!

- Wprowadzić przewody przez otwarte dławiki kablowe do obudowy, zgodnie z przyporządkowaniem zacisków pokazanym na Rys. 17.
- Podłączyć przewody zasilania zgodnie z przyporządkowaniem zacisków pokazanym na Rys. 18.
- Podłączyć styk alarmu zgodnie z przyporządkowaniem zacisków pokazanym na Rys. 18.
- 6. Podłączyć uziemienie obudowy.
- Wersja rozdzielna: podłączyć czujnik zgodnie z przyporządkowaniem zacisków pokazanym w Rys. 18.

W przypadku wersji rozdzielnej, czujnik przewodności CLS52 należy podłączyć za pomocą specjalnego, ekranowanego przewodu wielożyłowego CLK5. Wraz z przewodem dostarczana jest instrukcja konfekcjonowania. W celu przedłużenia przewodu pomiarowego należy użyć skrzynki podłączeniowej VBM (patrz rozdział "Akcesoria"). Maksymalna długość przewodu przedłużonego za pomocą skrzynki podłączeniowej wynosi 55 m.

8. Dokładnie dokręcić dławiki kablowe.



Rys. 16: Widok obudowy ze zdjętą pokrywą

Pokrywa

1

2

4

5

- Bezpiecznik
- 3 Wymienny moduł elektroniki
 - Zaciski
 - Uziemienie obudowy



В

1

2

3

4

5

Wersja kompaktowa

Uziemienie obudowy

cyfrowe

Zaślepka, Pg 13.5, wyjście analogowe, wejście

Element kompensacji ciśnienia PCE (filtr Goretex®)

Dławik kablowy do styku alarmu, Pg 13.5

Dławik kablowy do zasilania, Pg 13.5

Rys. 17: Przyporządkowanie zacisków do dławików kablowych w przetworniku Smartec S CLD132

- A Wersja rozdzielna
- 1 Zaślepka, Pg 13.5, wyjście analogowe, wejście binarne
- 2 Dławik kablowy do styku alarmu, Pg 13.5
- 3 Dławik kablowy do zasilania, Pg 13.5
- 4 Uziemienie obudowy
- 5 Element kompensacji ciśnienia PCE (filtr Goretex®)
- 6 Dławik kablowy do podłączenia czujnika, Pg 9



Schemat podłączeń

C07-CLD132xx-04-06-00-de-003.eps

Rys. 18: Podłączenie elektryczne przetwornika Smartec S

Schemat podłączeń



Rys. 19: Podłączenie elektryczne przetwornika SmartecS CLD132

- Α Wyjście sygnałowe 1: przewodność
- В Wyjście sygnałowe 2: temperatura
- С Dodatkowe wyjście zasilania
- D Wejście binarne 2 (MRS1+2)
- Ε Wejście binarne 1 (hold / MRS 3+4)

- Czujniki przewodności
- Czujnik temperatury
- Alarm (położenie bezprądowe styków)
- Η I Zasilanie

F

G

MRS Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów (przełączanie zakresów pomiarowych)

Podłączenie wejść binarnych



Rys. 20: Podłączenie wejść binarnych w przypadku wykorzystania styków zewnętrznych

- Dodatkowe wyjście zasilania А
- В Wejścia D1 i D2 do podłączenia styków
- *S1* Styki zewnętrzne, niezasilane
- S2 Styki zewnętrzne, niezasilane

Nalepka na przedziale podłączeniowym



Rys. 21: Schemat podłączeń na nalepce umieszczonej na przedziale podłączeniowym przetwornika Smartec S



Uwaga!

Urządzenie jest wykonane w I Klasie ochrony. Metalowa obudowa musi być podłączona do uziemienia ochronnego PE.

- Przestroga!
- Zaciski oznaczone jako NC nie mogą być przełączane.
- Zaciski nieoznaczone nie mogą być przełączane.

Budowa i zakończenie przewodów pomiarowych



Rys. 22: Budowa przewodu pomiarowego CLK5

Rys. 23: Podłączenie elektryczne czujnika CLS52 w wersji rozdzielnej

4.2 Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych

Po wykonaniu podłączeń elektrycznych należy wykonać następujące kontrole:

Stan urządzenia i parametry techniczne	Uwagi	
Czy na przetworniku lub przewodzie nie występują uszkodzenia zewnętrzne?	Kontrola wzrokowa	

Podłączenie elektryczne	Uwagi
Czy podłączone przewody są odpowiednio zabezpieczone przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem?	
Czy przewody nie są zapętlone lub skrzyżowane?	
Czy przewody sygnałowe są prawidłowo podłączone zgodnie ze schematem podłączeń?	
Czy wszystkie zaciski śrubowe są dokładnie dokręcone?	
Czy wszystkie wprowadzenia kabli zostały zainstalowane, dokręcone oraz uszczelnione?	
Czy listwa zaciskowa PE jest uziemiona (jeśli występuje)?	Uziemienie w miejscu montażu

5 Obsługa

5.1 Skrócona instrukcja obsługi

Możliwe są następujące opcje obsługi przetwornika SmartecS:

- obsługa lokalna za pomocą przycisków obsługi,
- obsługa za pomocą interfejsu HART[®] (opcjonalnie, dla odpowiedniej wersji zamówienia) z wykorzystaniem:
 - ręcznego terminala HART® lub
 - komputera z modemem HART® i oprogramowaniem Commuwin II,
- obsługa za pomocą PROFIBUS PA/DP (opcjonalnie, dla odpowiedniej wersji zamówienia), z wykorzystaniem komputera z odpowiednim interfejsem i oprogramowaniem Commuwin II (patrz "Akcesoria") lub programowalnego sterownika logicznego (PLC).

Uwaga!

W przypadku obsługi z wykorzystaniem interfejsu HART lub PROFIBUS PA/DP, należy przeczytać odpowiednie rozdziały w dodatkowych Instrukcjach obsługi:

- PROFIBUS PA/DP, komunikacja obiektowa z wykorzystaniem przetwornika Smartec S CLD132, BA 213C/07/PL
- HART[®], komunikacja obiektowa z wykorzystaniem przetwornika Smartec S CLD132, BA 212C/07/PL

W kolejnych rozdziałach opisano obsługę lokalną za pomocą przycisków obsługi.

5.2 Wyświetlacz i przyciski obsługi

5.2.1 Wyświetlacz

Kontrolki LED

ALARM Sygnalizacja alarmu ciągłego przekraczania wartości granicznej, awarii czujnika temperatury lub błędów systemu (patrz lista błędów w rozdziale "Wykrywanie i usuwanie usterek").

Wyświetlacz z ekranem ciekłokrystalicznym



8

9

10

11

Rys. 24: Wyświetlacz LCD przetwornika Smartec S CLD132

- 1 Wskaźnik trybu pomiarowego (praca normalna)
- 2 Wskaźnik trybu kalibracji
- 3 Wskaźnik zakończenia kalibracji
- 4 Wskaźnik trybu konfiguracji (ustawienia)
- 5 Wskaźnik trybu "Hold" (wyświetlany jest ostatni status wyjść)
- Wskaźnik odbioru komunikatu dla urządzeń z interfejsem komunikacyjnym
- interfejsem komunikacyjnym 12 7 Wyświetlanie statusu przekaźnika: O nieaktywny, 13 6 aktywny 14
- W trybie pomiarowym: zmienna mierzona W trybie konfiguracji: ustawiany parametr
- Wyświetlanie kodu funkcji
 - W trybie pomiarowym: druga zmienna mierzona
- W trybie kalibracji/ustawień: np. parametr
- Wyświetlanie ręcznej/automatycznej kompensacji wpływu temperatury
- Sygnalizacja błędu
- Symbol czujnika, miga podczas kalibracji
- W trybie pomiarowym: główna zmienna mierzona W trybie kalibracji/ustawień: np. parametr

5.2.2 Przyciski obsługi

Przyciski obsługi znajdują się pod pokrywą obudowy. Wyświetlane wartości i alarmowe diody LED są widoczne w okienku. Dostęp do przycisków obsługi jest możliwy po odkręceniu 4 śrub i zdjęciu pokrywy obudowy.



Rys. 25: Przyciski obsługi przetwornika Smartec S CLD132

- 1 Wyświetlacz z ekranem ciekłokrystalicznym pokazujący wartości mierzone i dane konfiguracyjne
- 2 4 przyciski obsługi do wykonywania kalibracji i konfiguracji urządzenia
- 3 Pole przeznaczone na etykietę z opisem własnym użytkownika
- 4 Dioda LED sygnalizująca alarm

	Przycisk CAL Po naciśnięciu przycisku CAL urządzenie wyświetla monit o kod dostępu do kalibracji:
CAL	 kod 22 w celu wykonania kalibracji, kod 0 lub kod o dowolnej innej liczbie w celu wyświetlenia danych kalibracyjnych
	Należy nacisnąć przycisk CAL, aby potwierdzić dane kalibracyjne i kontynuować proces kalibracji.
	Przycisk ENTER Po naciśnięciu przycisku ENTER urządzenie wyświetla monit o kod dostępu do kalibracji:
	 kod 22 w celu wykonania ustawień i konfiguracji, kod 0 lub kod o dowolnej innej liczbie w celu wyświetlenia danych konfiguracyjnych.
	Przycisk ENTER ma kilka funkcji:
	 wyświetla menu ustawień w trybie pomiarowym, służy do zachowania (potwierdzania) danych wprowadzonych w trybie konfiguracji, służy do przejścia pomiedzy grupami funkcji
	Przycielzi MINIIS i DI IIS
	W trybie konfiguracji przyciski MINUS i PLUS mają następujące funkcje:
	 Wybór grupy funkcji
	🛞 Uwaga! Aby wybierać grupy funkcji w kolejności podanej w rozdziale "Konfiguracja urządzenia" należy użyć przycisku MINUS.
	 Ustawianie parametrów i wartości liczbowych
	W trybie pomiarowym: naciskanie przycisku PLUS powoduje wyświetlanie, w podanej poniżej kolejności, następujących ustawień:
	1. Wyświetlanie temperatury w °F
P	2. Ukrycie wyświetlania temperatury
	3. Wyświetlanie przewodności nieskompensowanej
	4. Powrót do ustawienia podstawowego
	W trybie pomiarowym: naciskanie przycisku MINUS powoduje wyświetlanie, w podanej poniżej kolejności, następujących ustawień:
	1. Wyświetlanie aktualnego zakresu pomiarowego
	2. Wyświetlanie kolejno aktualnych błędów (maks. 10)
	 Po wyświetleniu wszystkich błędów ponownie pojawia się ekran standardowy. W grupie funkcji F można zdefiniować alarm dla każdego kodu błędu.
	Funkcja Escape
	Jednoczesne naciśniecie przycisków PLUS i MINUS powoduje powrót do menu głównego. Podczas kalibracji, ta kombinacja przycisków powoduje bezpośrednie przejście do końca kalibracji. Po ponownym naciśnięciu przycisków PLUS i MINUS, urządzenie powraca do trybu pomiarowego.

5.2.3 Funkcje przycisków



5.3 Obsługa lokalna

5.3.1 Koncepcja obsługi

Tryby pracy



Rys. 26: Opis trybów pracy



Uwaga!

Jeśli w ciągu 15 minut nie zostanie naciśnięty żaden przycisk, urządzenie automatycznie powraca do trybu pomiarowego. Aktywna funkcja Hold ("zamrożenie" odczytu w trybie konfiguracji) zostaje zresetowana.

Kody dostępu

Wszystkie kody dostępu są stałe i użytkownik nie może ich zmienić. Jeśli urządzenie żąda kodu dostępu, to znaczy, że może go rozpoznać.

- Przycisk CAL + kod 22: dostęp do menu kalibracji i przesunięcia.
- Przycisk ENTER + kod 22: dostęp do menu konfiguracji, umożliwiających konfigurację i ustawienia zdefiniowane przez użytkownika.
- Przyciski PLUS + ENTER: zablokowanie klawiatury.
- Przyciski CAL + MINUS: odblokowanie klawiatury.
- Przycisk CAL lub ENTER + dowolny kod: dostęp do trybu odczytu, tzn. trybu, w którym możliwy jest odczyt wszystkich ustawień lecz nie jest możliwa ich zmiana.

Struktura menu

Funkcje konfiguracji i kalibracji w strukturze menu są uporządkowane w grupy funkcji. Grupy funkcji można wybierać w trybie konfiguracji, za pomocą przycisków PLUS i MINUS. Przycisk ENTER służy do przejścia od jednej funkcji do następnej w ramach danej grupy funkcji. Przyciski PLUS i MINUS służą do wyboru i edycji opcji. Wybory należy potwierdzić, naciskając przycisk ENTER. To naciśnięcie powoduje również przejście kursora do następnej funkcji. Jednoczesne naciśnięcie przycisków PLUS i MINUS kończy programowanie (powrót do menu głównego).

Po ponownym naciśnięciu przycisków PLUS i MINUS, urządzenie powraca do trybu pomiarowego.

Uwaga!

- Jeśli zmiana ustawienia nie zostanie potwierdzona naciśnięciem przycisku ENTER, to zostanie zachowana poprzednia wartość ustawienia.
- Widok struktury menu Smartec można znaleźć w dodatku do niniejszej instrukcji obsługi.



Rys. 27: Schemat struktury menu SmarTec

Funkcja Hold: "zamrażanie" wartości wyjściowych

W trybie ustawień i podczas kalibracji, sygnał na wyjściu prądowym można "zamrozić", tzn. podawana jest stale ostatnia wartość prądu. Wyświetlacz pokazuje komunikat "HOLD".



Uwaga!

- Ustawienia funkcji Hold można znaleźć w rozdziałach "Serwis" i "Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów (przełączanie zakresów pomiarowych, MRS)".
- Jeśli funkcja "HOLD" zostanie włączona w trybie pomiarowym, a styk jest skonfigurowany jako "styk wartości granicznej", to styk powróci do pozycji normalnej.
- Funkcja "Hold" posiada priorytet wyższy niż wszystkie inne funkcje automatyczne.
- Opóźnienie możliwych skumulowanych alarmów jest ustawiane na "0".
- Funkcję Hold można również włączyć zewnętrznie poprzez wejście Hold (patrz schemat podłączeń; wejście binarne 1).
- Włączona ręcznie funkcja Hold (pole S5) pozostaje aktywna nawet po zaniku zasilania.

6 Uruchomienie

6.1 Sprawdzenie przed uruchomieniem

Ostrzezenie!

- Sprawdzić, czy wszystkie podłączenia są prawidłowe.
- Sprawdzić, czy napięcie zasilania jest takie samo, jak napięcie podane na tabliczce znamionowej!

6.2 Uruchamianie

Przed pierwszym uruchomieniem należy dokładnie zapoznać się z zasadami obsługi przetwornika. W szczególności dotyczy to informacji podanych w rozdziałach 1 (Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa) i 5 (Obsługa). Po włączeniu zasilania (podłączenie do zasilania elektrycznego) urządzenie wykonuje autotest i następnie przechodzi do trybu pomiarowego. Czujnik należy skalibrować zgodnie z opisem w rozdziale "Kalibracja".

🗞 Uwaga!

Podczas pierwszego uruchomienia bezwzględnie wymagane jest wykonanie kalibracji czujnika, aby pomiary wykonywane przez układ pomiarowy były dokładne.

Przetwornik należy skonfigurować zgodnie z opisem w rozdziale "Szybka konfiguracja". Wartości ustawione przez użytkownika są zachowywane nawet w przypadku zaniku zasilania.

W przypadku przetwornika Smartec S CLD132 dostępne są następujące grupy funkcji (grupy dostępne tylko w wersji wyposażonej w funkcje dodatkowe, są odpowiednio oznaczone w opisach funkcji):

Tryb konfiguracji

- SETUP 1 [KONFIGURACJA 1] (A)
- SETUP 2 [KONFIGURACJA 2] (B)
- OUTPUT [WYJŚCIE](O)
- ALARM (F)
- CHECK [KONTROLA] (P)
- RELAY [PRZEKAŹNIK] (R)
- ALPHA TABLE [TABELA WSP. ALFA] (T)
- CONCENTRATION [STĘŻENIE] (K)
- SERVICE [SERWIS] (S)
- E+H SERVICE [SERWIS E+H] (E)
- INTERFACE [INTERFEJS] (I)
- TEMPERATURE COEFFICIENT [WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATURY] (D)
- MRS (M)

Tryb kalibracji

CALIBRATION [KALIBRACJA] (C)



Rys. 28: Przykładowy ekran wyświetlacza w trybie konfiguracji



Rys. 29: Kody funkcji

Wyświetlanie kodu każdej funkcji w specjalnym polu ułatwia wybór i lokalizację funkcji Rys. 28. Strukturę kodowania przedstawiono na Rys. 29. Pierwsza kolumna, zgodnie z oznaczeniem literowym wskazuje grupę funkcji (patrz oznaczenia grup funkcji). W poszczególnych grupach, funkcje numerowane są od góry do dołu oraz od lewej strony do prawej.

30

Szczegółowy opis grup funkcji dostępnych dla przetwornika Smartec S CLD132 można znaleźć w rozdziale "Konfiguracja urządzenia".

Ustawienia fabryczne

Po pierwszym włączeniu urządzenia, wszystkie parametry mają ustawienia fabryczne. Wszystkie podstawowe ustawienia zostały przedstawione w tabeli poniżej.

W przypadku wszystkich innych ustawień fabrycznych należy zapoznać się z opisem poszczególnych funkcji w rozdziale "Konfiguracja urządzenia" (ustawienia fabryczne oznaczono **pogrubioną** czcionką).

Funkcja	Ustawienie fabryczne	
Typ pomiaru	Indukcyjny pomiar przewodności, pomiar temperatury w °C	
Typ kompensacji wpływu temperatury	Kompensacja liniowa z temperaturą odniesienia 25°C/77°F	
Kompensacja wpływu temperatury	Automatyczna (ATC - wł)	
Funkcja przekaźnika	Alarm	
Hold ("zamrożenie" wyników pomiaru)	Funkcja aktywna podczas konfiguracji i kalibracji	
Zakres pomiarowy	10 μS/cm 2000 mS/cm (zakres pomiarowy ustawiany automatycznie)	
Wyjścia prądowe 1* i 2*	4 20 mA	
Wyjście prądowe 1: wartość mierzona dla sygnału prądowego 4 mA*	0 μS/cm	
Wyjście prądowe 1: wartość mierzona dla sygnału prądowego 20 mA*	2000 mS/cm	
Wyjście prądowe 2: wartość mierzona dla sygnału prądowego 4 mA*	0.0° C/32 °F	
Wyjście prądowe 2: wartość mierzona dla sygnału prądowego 20 mA*	150.0° C/302 °F	

* zależnie od wyposażenia

Styk alarmu



Rys. 30: Zalecany tryb sygnalizacji usterki (tryb bezpieczny) za pomocą styku alarmu A Normalny tryb pracy B Stan alarmu

Normalny tryb pracy

- Urządzenie pracuje
- Brak komunikatów błędu (dioda LED alarmu wył.)
- → Przekaźnik włączony
- → Styki 42/43 zwarte

Stan alarmu

- Pojawia się komunikat błędu (czerwona dioda LED alarmu wł.) lub
- Urządzenie uszkodzone lub brak napięcia (dioda LED alarmu wył.)
- → Przekaźnik wyłączony
- → Styki 41/42 zwarte

6.3 Szybka konfiguracja

Po włączeniu przetwornika należy skonfigurować główne funkcje potrzebne do wykonywania dokładnego pomiaru. W tym rozdziale przedstawiono przykładową podstawową konfigurację urządzenia.

We	jście	Wybór lub zakres (ustawienie fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz
1. 2.	Nacisnąć przycisk ENTER. Wprowadzić kod 22, aby edytować ustawienia. Nacisnąć przycisk ENTER.		
3. 4.	Nacisnąć kilkakrotnie przycisk MINUS, aż zostanie wyświetlona grupa funkcji "Service [Serwis]". Aby edytować tę grupę funkcji należy nacisnąć przycisk ENTER.		
5.	Wybrać wymagany język obsługi, np. "ENG" jeśli ma to być język angielski. Potwierdzić wprowadzenie, naciskając przycisk ENTER.	ENG = angielski GER = niemiecki FRA = francuski ITA = włoski NEL = holenderski ESP = hiszpański	SETUP HOLD ENG 51 Language
6.	Aby wyjść z grupy "Service [Serwis]", należy nacisnąć jednocześnie przyciski PLUS i MINUS.		
7. 8.	Nacisnąć kilkakrotnie przycisk MINUS, aż zostanie wyświetlona grupa funkcji "Setup 1 [Konfiguracja 1]". Aby edytować grupę "Setup 1 [Konfiguracja 1]", należy nacisnąć przycisk ENTER.		
9.	W polu A1, wybrać tryb pracy, np. "cond" = przewodność. Potwierdzić wybór naciskając przycisk Enter.	cond = przewodność conc = stężenie	setup Hold Cond A1 Oper Mode
10.	W polu A2 nacisnąć przycisk ENTER, aby potwierdzić ustawienie fabryczne.	% ppm mg/l TDS = Całkowita zawartość rozpuszczonych cząstek stałych none [brak]	setup hold PPM A2 Conc. Unit.
11.	W polu A3 nacisnąć przycisk ENTER, aby potwierdzić ustawienie fabryczne.	XX.xx X.xxx XXX.x XXXX	setup Hold XX # XX A3 Format
12.	W polu A4 nacisnąć przycisk ENTER, aby potwierdzić ustawienie fabryczne.	auto , μS/cm, mS/cm, S/cm, μS/m, mS/m, S/m	SETUP HOLD

Wejście	Wybór lub zakres (ustawienie fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz
 W polu A5 wprowadzić wartość stałej celi dla podłączonego czujnika. Dokładne wartości można znaleźć w certyfikacie jakości czujnika lub wersji kompaktowej. 	0.10 5.9 9.99	setup hold 5, 900 as Cellconst
 14. W polu A6 nacisnąć przycisk ENTER, aby potwierdzić ustawienie fabryczne. Jeśli odległość od ścianki rurociągu jest mniejsza niż 15 mm/0.59 ", należy przejść do rozdziałów 3.3.1 i 6.4.14, aby uzyskać informacje dotyczące określania współczynnika montażowego. 	0.10 1 5.00	setup Hold 1.000 A6 InstFac
15. Jeśli urządzenie pracuje w bardzo zmiennych warunkach i trzeba ustabilizować wyświetlane wartości, to w polu A7 należy wprowadzić odpowiedni współczynnik tłumienia. Potwierdzić wprowadzenie, naciskając ENTER. Wyświetlacz powraca do początkowego wyświetla- nia grupy funkcji "Setup 1 [Konfiguracja 1]".	1 1 60	SETUP HOLD 1 A7 Damping
 Nacisnąć przycisk MINUS, aby przejść do grupy funkcji "Setup 2 [Konfiguracja 2]". Aby edytować grupę "Setup 2 [Konfiguracja 2]", należy nacisnąć przycisk ENTER. 		setup hold B SETUP 2
18. W polu B1 wybrać czujnik temperatury dla danego czujnika przewodności. Domyślnie, układ pomiarowy dostarczany jest z czujnikiem CLS52, który ma wbudowany czujnik temperatury Pt 100. Potwierdzić wprowadzenie, naciskając ENTER.	Pt100 Pt1k = Pt 1000 NTC30 fixed [ustalona wartość]	Pt.100 B1 ProcTemp.
 W polu B2 wybrać typ kompensacji wpływu temperatury wymaganej dla danego procesu, np. "lin" = liniowa. Potwierdzić wybór, naciskając ENTER. Szczegółowe informacje na temat kompensacji temperatury, patrz rozdział 6.4.2. 	none [brak] lin = liniowa NaCl = sól kuchenna (IEC 60746) Tab 1 4	setup hold 1 in B2 TempComp.
 W polu B3 wprowadzić współczynnik temperaturowy α. Potwierdzić wprowadzenie, naciskając ENTER. Szczegółowe informacje na temat określania współczynnika temperaturowego, patrz rozdział 6.4.2 lub 6.4.12. 	2.1 %/K 0.0 20.0 %/K	setup Hold 2. 10 %/K Alpha Val
21. W polu B5 jest wyświetlana temperatura rzeczywista. W razie potrzeby, czujnik temperatury należy skalibrować do zewnętrznego pomiaru. Potwierdzić wprowadzenie, naciskając ENTER.	Wyświetlanie i wprowadzanie temperatury rzeczywistej -35.0 250.0 °C	setup hold D. D. B. Real Temp.
 22. Wyświetlana jest różnica między temperaturą mierzoną i wprowadzoną. Nacisnąć przycisk ENTER. Wyświetlacz powraca do początkowego wyświetla- nia grupy funkcji "Setup 2" (Konfiguracja 2). 	0.0 °C -5.0 5.0 °C	setup Hold D.D.B. TempOffs.

Wejśc	ie	Wybór lub zakres (ustawienie fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz
23. Na fu 24. At [W	acisnąć przycisk MINUS, aby przejść do grupy nkcji "Output [Wyjście]". by edytować ustawienia grupy funkcji "Output Vyjście]", należy nacisnąć przycisk ENTER.		
25. W Pc	/ polu O1, wybrać wyjście, np. "out1" = wyjście 1. otwierdzić wybór, naciskając ENTER.	out 1 [wy. 1] out 2 [wy. 2]	setup hold Olitti 1 01 Sel. Olit
26. W Pc	⁷ polu O2 wybrać charakterystykę liniową. otwierdzić wybór, naciskając ENTER.	lin = liniowa (1) sim = symulacja (2)	setup Hold 11102 501. Tupe
27. W pc Pc	⁷ polu O211 wybrać zakres prądowy wyjścia omiarowego, np. 4 20 mA. otwierdzić wybór, naciskając ENTER.	4 20 mA 0 20 mA	setup носо 4-20 ₀₂₁₁ 501. Range
28. W od W Pc	/ polu O212 wprowadzić wartość przewodności, dpowiadającą minimalnej wartości prądu na yjściu pomiarowym przetwornika, np. 0 μS/cm. otwierdzić wprowadzenie, naciskając ENTER.	0.00 μS/cm 0.00 μS/cm 2000 mS/cm	етир ноцо 0 μ5/ст 0212 0//4 ΜЙ
29. W od W Pc W w	/ polu O213 wprowadzić wartość przewodności, ipowiadającą maksymalnej wartości prądu na yjściu pomiarowym przetwornika, np. 930 μS/cm. otwierdzić wprowadzenie, naciskając ENTER. /yświetlacz powraca do początkowego yświetlania grupy funkcji "Output [Wyjście]".	2000 mS/cm 0.0 μS/cm 2000 mS/cm	етир ного 930 м5/см 20 мА
30. Je po	dnocześnie nacisnąć przyciski PLUS i MINUS, aby owrócić do trybu pomiarowego.		



Uwaga! Przed zamontowaniem czujnika należy wykonać kalibrację w powietrzu. Patrz rozdział "Kalibracja".

6.4 Konfiguracja urządzenia

W poniższych rozdziałach zamieszczono szczegółowy opis wszystkich funkcji przetwornika Smartec S CLD132.

6.4.1 Setup 1 [Konfiguracja 1] (przewodność, stężenie)

Grupa funkcji SETUP 1 [KONFIGURACJA 1] umożliwia zmianę trybu pracy i ustawień czujnika. Wszystkie ustawienia tego menu zostały już wprowadzone podczas szybkiej konfiguracji, ale można je zmienić w dowolnym momencie.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
A		Grupa funkcji SETUP 1 [KONFI- GURACJA 1]			Ustawienia podstawowe.
	A1	Wybór trybu pracy	cond = przewodność conc = stężenie	setup hold CONCI A1 Open: Mocie	Wyświetlacz różni się w zależności od wersji urządzenia: – cond – conc (¹) Przestroga! Każda zmiana trybu pracy powoduje automatyczny reset ustawień użytkownika.
	A2	Wybór jednostek, w których wskazywana ma być wartość stężenia	% ppm mg/l TDS = Całkowita zawartość rozpuszczonych cząstek stałych none [brak]	setup hold FFM A2 Conc. Unit	
	A3	Wybór formatu wyświetlania wartości stężenia	XX.xx X.xxx XXX.x XXXX	setup Hold XX: XX A3 Format	
	A4	Wybór jednostek, w których wskazywana ma być wartość przewodności	auto , μS/cm, mS/cm, S/cm, μS/m, mS/m, S/m		W przypadku wyboru opcji "auto" następuje automatyczny dobór maksymalnej możliwej rozdzielczości.
	A5	Wprowadzenie stałej celi dla podłączonego czujnika	0.10 5.9 9.99	setup Hold 5. 900 ^{1/cm} Cellconst	Dokładne wartości stałej celi można znaleźć w certyfikacie jakości czujnika lub wersji kompaktowej.
	A6	Współczynnik montażowy	0.10 1 5.00	setup Hold 1.000 A6 Instrac	Tutaj można edytować wartość współczynnika montażowego. Prawidłowy współczynnik jest określany w polu C1 (3), patrz rozdział "Kalibracja" lub wykres dla współczynników montażowych.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	A7	Wprowadzenie tłumienia wartości mierzonej	1 1 60	SETUP HOLD 1 A7 Damp 119	Wprowadzenie tłumienia powoduje uśrednianie określonej liczby wartości mierzonych. Służy na przykład do stabilizacji wyświetlacza w tych zastosowaniach, gdzie warunki ulegają dużym wahaniom. Wartość "1" oznacza brak tłumienia.

6.4.2 Setup 2 [Konfiguracja 2] (temperatura)

Kompensacja wpływu temperatury wymagana jest tylko w trybie pracy "przewodność" (wybór w polu A1).

Współczynnik temperaturowy określa zmianę przewodności odpowiadającą zmianie temperatury o jeden stopień. Zależy on zarówno od składu chemicznego medium, jak i jego temperatury. Aby skompensować tę zależność, można wybrać trzy różne rodzaje kompensacji w przetworniku Smartec S:

Liniowa kompensacja wpływu temperatury

Uważa się, że zmiana między dwoma punktami temperatury jest stała, tj. α = const. W przypadku kompensacji typu liniowego, wartość α można edytować. Temperatura odniesienia wynosi 25°C/77°F.



Rys. 31: Liniowa kompensacja wpływu temperatury

przewodność nieskompensowana

Kompensacja dla NaCl

Kompensację dla NaCl (zgodnie z IEC 60746) można wyznaczyć na podstawie stałej nieliniowej krzywej, która określa zależność między współczynnikiem temperaturowym a temperaturą. Krzywa ta ma zastosowanie do niskich stężeń, maks. ok. 5% NaCl.



Rys. 32: Kompensacja dla NaCl
Kompensacja wpływu temperatury przy użyciu tabeli

W przypadku kompensacji wpływu temperatury przy użyciu tabeli współczynnika alfa, wymagane są następujące dane o przewodności mierzonego medium procesowego:

Pary wartości temperatury T i przewodności κ przy:

- $\kappa(T_0)$ dla temperatury odniesienia T_0
- $\kappa(T)$ dla temperatur występujących w procesie



Rys. 33: Wyznaczenie współczynnika temperaturowego

A Wymagane dane

B Obliczone wartości α

Do obliczenia wartości α dla temperatur występujących w danym procesie, należy zastosować następujący wzór :

$$\alpha = \frac{100}{\kappa(T_{o})} \cdot \frac{\kappa(T) - \kappa(T_{o})}{T - T_{o}}; T \neq T_{o}$$

Pary wartości α –T obliczone za pomocą podanego wzoru należy wprowadzić w polach T5 i T6, w grupie funkcji ALPHA TABLE [TABELA ALFA].

Grupa funkcji SETUP 2 [KONFIGURACJA 2] umożliwia zmianę ustawień do pomiaru temperatury. Wszystkie ustawienia dla tej grupy funkcji zostały już wprowadzone podczas szybkiej konfiguracji, ale można je zmienić w dowolnym momencie.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
В		Grupa funkcji SETUP 2 [KONFI- GURACJA 2]		SETUP HOLD B STER TILLE Z	Ustawienia pomiaru temperatury.
	B1	Wybór czujnika temperatury	Pt100 Pt1k = Pt 1000 NTC30 fixed [ustalona wartość]	setup Hold Pt.100 B1 Proc.Temp.	Przy ustawieniu "fixed [ustalona wartość]": nie jest wykonywany pomiar temperatury, zamiast tego przyjmowana jest stała, wprowadzona wartość temperatury.
	B2	Wybór typu kompensacji wpływu temperatury	none [brak] lin = liniowa NaCl = sól kuchenna (IEC 60746) Tab 1 4	setup hold 1 in B2 TempComp.	Ta opcja nie jest wyświetlana w przypadku pomiaru stężenia". Opcje Tab 2 4 są dostępne tylko dla przetworników z funkcją "Zewnętrzne przełączanie zakresów pomiarowych".

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje	
	В3	Wprowadzenie współczynnika temperaturowego α	2.1 %/K 0.0 20.0 %/K	setup Hold 2.10 ^{%/K} Alpha Val	Funkcja dostępna tylko jeśli B2 = lin. Tabele zdefiniowane w polu B2 w tym przypadku nie są aktywne.	
	B4	Wprowadzenie temperatury medium procesowego	25 °C −10.0 150.0 °C	setup hold 25.0°C ProcTemp.	Funkcja dostępna tylko jeśli B1 = fixed [ustalona wartość]. Wartość tę można wprowadzić tylko w °C.	
	B5	Wyświetlanie temperatury i kalibracja czujnika temperatury	Wyświetlanie i wprowadzanie temperatury rzeczywistej -35.0 250.0 °C	setup hold Ø. Ø. ^{sc} RealTemp.	To wprowadzenie służy do kalibracji czujnika temperatury w celu pomiaru zewnętrznego. Funkcja niedostępna jeśli B1 = fixed [ustalona wartość].	
	Вб	Wyświetlanie różnicy temperatur	0.0 °C −5.0 5.0 °C	setup hold Ø. Ø. ^{sc} TempOffs.	Wyświetlana jest różnica między wprowadzoną rzeczywistą wartością temperatury a temperaturą mierzoną. Funkcja niedostępna jeśli B1 = fixed [ustalona wartość].	

6.4.3 Wyjścia prądowe

Grupa funkcji OUTPUT [WYJŚCIE] jest używana do konfiguracji poszczególnych wyjść. Dodatkowo, w celu sprawdzenia wyjść prądowych można również symulować wartość wyjścia prądowego (O2 (2)).

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
0		Grupa funkcji OUTPUT [WYJŚCIE]			Konfiguracja wyjść prądowych (nie dotyczy wersji z interfejsem PROFIBUS).
O1		Wybór wyjścia prądowego	out1 [wyjście 1] out2 [wyjście 2]	setup Hold ÜUUU 1 01 Sel. ÜUU	Dla każdego wyjścia można wybrać inną charakterystykę.
02	O2 (1)	Wprowadzenie charakterystyki liniowej	lin = liniowa (1) sim = symulacja (2)	SETUP HOLD IIIH 02 SETUP HOLD IIH 02 SETUP HOLD	Charakterystyka wyjścia wartości mierzonej może mieć dodatnie lub ujemne nachylenie.

Kod	٤od		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
		O211	Wybór zakresu prądu	4 20 mA 0 20 mA	setup Hold 4-20 ₀₂₁₁ 501. Range	
		O212	Wartość 0/4 mA: wprowadzenie odpowiedniej wartości mierzonej	Przewodność: 0.00 µS/cm Stężenie: 0.00 % Temperatura: -10.0 °C cały zakres pomiarowy	етир ноцо 0212 0/4 МД	Wprowadzić wartość mierzoną odpowiadającą minimalnej wartości prądu (0/4 mA) na wyjściu pomiarowym przetwornika. Format wyświetlania jest zgodny z ustawieniem w polu A3. (Zakres: patrz "Dane techniczne".)
		O213	Wartość odpowiada- jąca 20 mA: wprowadzenie odpowiedniej wartości mierzonej	Przewodność: 2000 mS/cm Stężenie: 99.99 % Temp.: 60.0 °C cały zakres pomiarowy	етир ноцо 2000 ^{m5/cm} 20 MA	Wprowadzić wartość mierzoną odpowiadającą maksymalnej wartości prądu (20 mA) na wyjściu pomiarowym przetwornika. Format wyświetlania jest zgodny z ustawieniem w polu A3. (Zakres: patrz "Dane techniczne".)
	O2 (2)		Symulacja wyjścia prądowego	lin = liniowa (1) sim = symulacja (2)	setup Hold 5. 111 02 5. 11 Тырра	Wybór (1) powoduje zakończenie symulacji.
		O221	Wprowadzenie wartości symulacji	wartość prądu 0.00 22.00 mA	setup Hold 4.00 ^{mA} 0221 Simulat.	Wprowadzona tutaj wartość prądu jest sygnalizowana na wyjściu prądowym.

6.4.4 Alarm

Grupa funkcji ALARM służy do definiowania różnych alarmów i konfigurowania styków wyjść alarmowych.

Każdy błąd można indywidualnie zdefiniować jako powodujący alarm lub nie (uaktywniający styk wyjściowy lub alarmowy sygnał prądowy).

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
F		Grupa funkcji ALARM			Ustawienia funkcji ALARM.
	F1	Wybór typu styku	Stead = styk stały Fleet = styk przełączny	setup Hold St.e.ad _{F1} Cont. Type	Wybór typu styku wykonywany jest wyłącznie dla styku alarmu.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	F2	Wybór jednostek czasu	s min	SETUP HOLD	
	F3	Wprowadzenie opóźnienia sygnalizacji alarmu	0 s (min) 0 2000 s (min)	SETUP HOLD	W zależności od jednostek wybranych w polu F2, opóźnienie alarmu wprowadzane jest w s lub min. Opóźnienie alarmu nie ma wpływu na działanie diody LED, która sygnalizuje alarm bezzwłocznie
	F4	Wybór alarmowej wartości prądu	22 mA 2.4 mA	setup hold 22ma _{F4} Enr. Curr	Wybór opcji w tym polu jest konieczny nawet jeśli w funkcji F5 nie zostanie wybrany żaden błąd, który ma być sygnalizowany przez alarmowy sygnał prądowy. C Przestroga! Jeśli w polu O211 wybrano zakres "0-20 mA", to nie można tu wybrać opcji "2.4 mA".
	F5	Wybór błędu	1 1 255	setup Hold 1 F5 501 "Er"h"Of"	Wybór błędów, które mają powodować wygenerowanie sygnału alarmowego. Błędy są wybierane poprzez ich numery. Wykaz numerów błędów oraz sposoby ich usuwania przedstawione zostały tabeli, zamieszczonej w rozdziale 9.2 "Komunikaty błędów systemowych". Ustawione fabrycznie, dla wszystkich błędów, opcje alarmowe obowiązują do czasu ich zmodyfikowania.
	F6	Ustalenie, czy wybrany błąd powinien powodować przełączenie styku alarmu	yes [tak] no [nie]	setup Hold Jes F6 Rel "Assg	Jeśli zostanie wybrana opcja "no [nie]", wszystkie inne ustawienia alarmów będą nieaktywne (np. opóźnienie alarmu). Ustawienia te będą jednak zachowane w pamięci. To ustawienie dotyczy tylko błędu wybranego w polu F5. Błąd E080 nie powoduje przywrócenia ustawień fabrycznych!
	F7	Ustalenie, czy wybrany błąd powinien powodować przełączenie styku alarmu	no [nie] yes [tak]	Setup Hold MO F7 Curre Asso	Po pojawieniu siê błędu, wartość prądu alarmowego wybrana w polu F4 staje się aktywna lub jest tłumiona. To ustawienie dotyczy tylko błędu wybranego w polu F5.
	F8	Powrót do menu lub wybór następnego błędu	next = następny błąd ← R	setup hold ← R 50100.0	Jeśli wybrana zostanie opcja "next", nastąpi powrót do F5. Jeśli wybrano ←R , nastąpi powrót do F.

6.4.5 Kontrola

Alarm systemu kontroli procesu (PCS)

Funkcja alarmu PCS jest dostępna tylko w przypadku przetworników posiadających funkcję zewnętrznego przełączania zestawów parametrów.

Funkcja ta służy do monitorowania stagnacji sygnału pomiarowego. Alarm jest generowany, gdy sygnał pomiarowy nie zmienia się przez określony czas (kilkanaście cykli pomiarowych). Tego typu zachowanie czujnika może być spowodowane np. jego zanieczyszczeniem.



Rys. 34: Alarm PCS (zanik aktywności sygnału)

A Stały sygnał pomiarowy = alarm jest wyzwalany po skonfigurowanym okresie PCS



Uwaga!

Aktywny alarm PCS jest kasowany automatycznie, gdy następuje zmiana sygnału pomiarowego.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
Р		Grupa funkcji CHECK [KONTROLA]		SETUP HOLD P L., H. L., K.	Ustawienia funkcji monitorowania czujnika i procesu.
	P1	Ustawienie alarmu PCS (zanik aktywności sygnału)	off [wył.] 1 h 2 h 4 h		Funkcja ta służy do monitorowania aktywności sygnału pomiarowego. Alarm jest sygnalizowany, jeżeli sygnał nie zmienia się w wybranym tutaj przedziale czasu. Wartość graniczna monitorowania: 0.3% wartości średniej w wybranym czasie. (błąd nr: E152)

6.4.6 Konfiguracja przekaźnika

W przypadku przetworników Smartec S CLD132 z zewnętrznym przełączaniem zestawów parametrów (przełączanie zakresów pomiarowych), są trzy opcje konfiguracji przetwornika (wybór w polu R1):

Alarm

Gdy występuje stan alarmowy, zgodnie z rozdziałem 9.2 i jeśli w kolumnie "Styk alarmu" wybrano "yes [tak]", przekaźnik zwiera styki 41/42 (bezpotencjałowe, tryb bezpieczny). W razie potrzeby, ustawienia można zmienić (pole F5 ff).

Wartość graniczna

Gdy nie ma stanu alarmowego i zostanie przekroczona jedna ze zdefiniowanych wartości granicznych (w górę lub w dół,), przekaźnik zwiera styki 42/43 Rys. 35.

Alarm + wartość graniczna Stan alarmowy powoduje zwarcie styków 41/42. Przekroczenie wartości granicznych powoduje przełączenie przekaźnika tylko wtedy, gdy podczas ustawiania funkcji przekaźnika (pole F6) dla błędu E067 wybrana zostanie opcja"yes [tak]". Patrz Rys. 35, gdzie przedstawiono przykładowy przebieg zmian stanu styków przekaźnika.

- Przy wzroście wartości mierzonej (funkcja maksimum), przełączenie przekaźnika do stanu alarmowego (przekroczenie wartości granicznej) następuje w chwili t2, po przekroczeniu ustawionego poziomu włączania (t1) i upływie czasu opóźnienia zwarcia styków (t2 – t1).
- Przy spadku wartości mierzonej, przełączenie przekaźnika do normalnego stanu następuje po spadku wartości mierzonej poniżej ustawionego poziomu wyłączania i upływie czasu opóźnienia rozwarcia styków (t4 - t3).
- Jeśli czasy opóźnienia zwarcia i rozwarcia są ustawione na 0 s, poziomy włączania i wyłączania stają się jednocześnie poziomami przełączania styków.

Ustawienia analogiczne jak dla funkcji maksimum mogą być również wykonane w celu wprowadzenia funkcji minimum.



Rys. 35: Zależność pomiędzy poziomami włączania i wyłączania a opóźnieniami zwarcia i rozwarcia styków A Poziom właczania > poziom wyłaczania: funkcia 1 Poziom właczania

Poziom włączania > poziom wyłączania: funkcja maksimum

В

- 1 Poziom włączania 2 Poziom wyłączania
- Poziom włączania < poziom wyłączania: funkcja 3 minimum 4
- 2 Poziom wyłączania 3 Styki zwarte
 - 4 Styki rozwarte
 - Styki rozwarte

Kođ		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
R		Grupa funkcji RELAY [PRZEKAŹNIK]		R	Ustawienia styków przekaźnika.
	R1	Wybór funkcji	alarm limit [wartość graniczna] al+li = alarm + wartość graniczna	setup Hold alann _{R1} Function	Jeżeli wybrana zostanie opcja "alarm", pola R2 R5 są nieistotne.
	R2	Wprowadzenie poziomu włączania styku	Przewodność: 2000 mS/cm Stężenie: 99.99 % cały zakres pomiarowy	setup hold 2000 rs/cm On Value	Wyświetlany jest tylko tryb pracy wybrany w A1. Waga! Nigdy nie wolno ustawiać poziomu włączania i poziomu wyłączania na tę samą wartość.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	R3	Wprowadzenie poziomu wyłączania styku	Przewodność: 2000 mS/cm Stężenie: 99.99 % cały zakres pomiarowy	setup Hold 2000 R3 Off Value	Wprowadzenie poziomu wyłączania definiuje jednocześnie styk funkcji maksimum (poziom wył. < poziom wł.) lub styk funkcji minimum (poziom wył. > poziom wł.), określając jednocześnie wymaganą histerezę (patrz Rys. 32).
	R4	Wprowadzenie opóźnienia zwarcia styku	0 s 0 2000 s	SETUP HOLD	
	R5	Wprowadzenie opóźnienia rozwarcia styku	0 s 0 2000 s	SETUP HOLD D R5 D F F D D D D D D	
	R6	Wybór trybu symulacji	auto [automatycznie] manual [ręcznie]	setup Hold auto R6 Simulat.	Wybór trybu symulacji możliwy jest wyłącznie w przypadku, gdy w polu R1 wybrano opcje "limit [wartość graniczna]".
	R7	Włączanie lub wyłączanie przekaźnika	on [wł.] off [wył.]	SETUP HOLD D + + + R7 R = 1 - = H	Włączanie i wyłączanie przekaźnika możliwe jest tylko wówczas, jeśli w polu Ró wybrana została opcja "manual [ręcznie]". Funkcję tę można jedynie włączyć lub wyłączyć.

6.4.7 Kompensacja wpływu temperatury przy użyciu tabeli

Ta grupa funkcji służy do konfiguracji kompensacji wpływu temperatury przy użyciu tabeli (pole B2 w grupie funkcji SETUP 2 [KONFIGURACJA 2]). W polach T5 i T6 należy wprowadzić pary wartości α -T.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
Т		Grupa funkcji ALPHA TABLE [TABELA WSP. ALFA]			Ustawienia kompensacji wpływu temperatury.
	T1	Wybór tabeli	1 1 4	setup Hold 1 Ti ëditëurve	Wybór tabeli do edytowania. Opcje 1 4 są dostępne tylko dla przetworników z funkcją zewnętrznego przełączania zakresów pomiarowych.
	T2	Wybór opcji dostępu do tabeli	read [odczyt] edit [edycja]	setup Hold Pead T2 Sel. Table	

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	Т3	Wprowadzenie liczby par wartości w tabeli	1 1 10	SETUP HOLD 1 73	Do tabeli wsp. α można wprowadzić maks. 10 par wartości. Są one ponumerowane od 1 10 i mogą być edytowane indywidualnie lub sekwencyjnie.
	T4	Wybór pary wartości w tabeli	1 1 liczba par wartości w tabeli assign [przypisanie]		Jeśli wybrano "assign [przypisanie]", przejść do T8.
	T5	Wprowadzenie wartości temperatury	0.0 °C −10.0 150.0 °C	SETUP HOLD DID TC TOMPIVEL	Minimalny odstęp pomiędzy wartościami temperatury musi wynosić 1 K. Ustawienia fabryczne wartości temperatur dla par wartości w tabeli: 0.0 °C; 10.0 °C; 20.0 °C; 30.0 °C
	Tó	Wprowadzenie współczynnika temperaturowego α	2.10 %/K 0.00 20.00 %/K	setup Hold 2.10 ^{2/K} alpha Val	
	Т8	Wprowadzenie potwierdzenia czy status tabeli jest prawidłowy	yes [tak] no [nie]	setup Hold Status ok	Jeśli wybrano "yes [tak]", powrócić do T. Jeśli wybrano "no [nie]", powrócić do T3.

6.4.8 Pomiar stężenia

Przetwornik Smartec S CLD132 może przeliczać wartości przewodności na wartości stężenia. W tym celu należy wybrać tryb pracy "Pomiar stężenia" (patrz pole A1).

Użytkownik musi wprowadzić podstawowe dane, których ma dotyczyć obliczenie stężenia. W pamięci przetwornika zapisane są tabele zawierające wymagane dane dla najczęściej spotykanych substancji. Wybór jednej z tych substancji jest wykonywany w polu K1. W przypadku pomiaru stężenia medium, którego dane nie są zapisane w urządzeniu, wymagana jest znajomość charakterystyki przewodności danej substancji. Potrzebną charakterystykę można znaleźć w arkuszach danych dla danego medium, albo samodzielnie określić jego właściwości.

- 1. W tym celu należy przygotować próbki medium o stężeniach występujących w warunkach procesowych.
- Wykonać pomiary przewodności przygotowanych próbek bez kompensacji wpływu temperatury, w temperaturach przewidywanych w danym procesie. Aby wykonać pomiar bez kompensacji, w trybie pomiarowym należy kilkakrotnie nacisnąć przycisk PLUS (patrz rozdział "Funkcje przycisków") lub wyłączyć kompensację wpływu temperatury (Setup 2 [Konfiguracja 2], pole B2).
 - W przypadku zmiennych temperatur procesu:

Jeżeli podczas pomiaru stężenia wymagane jest uwzględnienie zmian temperatury procesu, pomiar przewodności każdej przygotowanej próbki należy wykonać dla co najmniej dwóch różnych temperatur (najlepiej dla najniższej i najwyższej temperatury procesu). Wartości temperatury dla różnych próbek muszą być identyczne. Ale różnica temperatur powinna wynosić co najmniej 0.5°C.

Wymagane są co najmniej dwie próbki o różnym stężeniu, dla których wykonano pomiar w dwóch różnych temperaturach, ponieważ przetwornik potrzebuje co najmniej czterech punktów odniesienia.

- W przypadku stałej temperatury procesu:
 - Wykonać pomiary przewodności próbek o różnym stężeniu przy stałej temperaturze procesu.
 - Potrzebne są co najmniej dwie próbki.

Charakterystyki końcowe uzyskane na podstawie wykonanych pomiarów powinny mieć przebieg zbliżony do przedstawionych na poniższych rysunkach:



Rys. 36: Wartości mierzone w przypadku zmiennej temperatury procesu (przykład)

- Przewodność 1 Punkt pomiarowy
- Stężenie
- Temperatura

κ

С

Τ

к

2 Zakres pomiarowy





Rys. 37: Wartości mierzone w przypadku stałej temperatury procesu (przykład) Przewodność Τ

κ Stężenie С

Krzywe charakterystyk otrzymane na podstawie punktów pomiarowych muszą narastać lub opadać monotonicznie w zakresie warunków procesu. Dlatego nie mogą występować maksima/minima ani zakresy stałych wartości. Krzywe o profilu takim jak pokazano na Rys. 38 nie są dozwolone.



Zakres pomiarowy

1



Rvs. 38: Niedopuszczalne profile charakterystyk

- Przewodność к
- С Stężenie

Wprowadzanie wartości

W polach od K6 do K8 należy wprowadzić trójki wartości charakterystycznych (przewodność, temperatura i stężenie) dla każdej próbki mierzonej.

- W przypadku zmiennych temperatur procesu: należy wprowadzić co najmniej cztery trójki wartości.
- W przypadku stałej temperatury procesu: należy wprowadzić co najmniej dwie trójki wartości.



Uwaga!

 Należy upewnić się, czy mierzone stężenia i temperatury próbek odpowiadają zakresowi pomiarowemu procesu. Jeśli mierzone wartości procesowe wykraczają poza zakres wartości dla próbki, znacznie zmniejsza to poziom dokładności i zostaną wyświetlone komunikaty błędów E078 lub E079.

Jeżeli dla każdej temperatury, w której wykonywany był pomiar, zostanie wprowadzona dodatkowa trójka wartości definiująca przewodność 0 μ S/cm i stężenie 0%, wówczas pomiar może być wykonywany od początkowego punktu zakresu – z dostateczną dokładnością i bez generowania komunikatu błędu.

- W przypadku pomiaru stężenia, kompensacja wpływu temperatury jest wykonywana automatycznie na podstawie wprowadzonych wartości z tabeli. W związku z tym, współczynnik temperaturowy ustawiony w grupie funkcji "SETUP 2 [KONFIGURACJA 2]" nie jest aktywny.
- Wartości stężenia należy wprowadzać w kolejności od najmniejszej do największej (patrz przykład poniżej).

mS/cm	%	°C
240	96	60
380	96	90
220	97	60
340	97	90
120	99	60
200	99	90

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
К		Grupa funkcji CONCENTRATION [STĘŻENIE]		setup hold k CONCENTRA	Konfiguracja pomiaru stężenia. W grupie tej zapisane są ustawienia czterech stałych i czterech edytowalnych tabel dla pomiaru stężenia.
	K1	Wybór krzywej stężenia, która ma być wykorzystana do obli- czenia wyświetlanej wartości	NaOH 0 15 % H ₂ SO ₄ 0 30 % H ₃ PO ₄ 0 15 % HNO ₃ 0 25 % Tab 1 4	setup Hold Nainh _{K1} act. Curve	Tabele 2 4 można wybrać tylko wtedy, gdy urządzenie jest wyposażone w funkcję zewnętrznego przełączania zakresów pomiarowych.
	K2	Wybór współczynnika korekcyjnego	1 0.51.5	setup Hold 1 K2 COMC F. ac. t.	W razie potrzeby należy wybrać współczynnik korekcyjny (możliwość wyboru tylko dla tabel użytkownika).
	К3	Wybór tabeli, która ma być edytowana	1 1 4	SETUP HOLD 1 K3 ECIICUMUE	Podczas edycji krzywej, do obliczania aktualnych wyświetlanych wartości należy skorzystać z innej krzywej (patrz pole K1). Opcje 2 4 są dostępne tylko z funkcją zewnętrznego przełączania zakresów pomiarowych.
	K4	Wybór opcji dostępu do tabeli	read [odczyt] edit [edycja]	setup Hold PBBC K4 TBCIE	Opcja ta odnosi się do wszystkich krzywych stężenia.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	K5	Wprowadzenie trójek wartości	4 1 16	SETUP HOLD	Każda trójka zawiera trzy wartości liczbowe.
	K6	Wybór trójki	1 1 liczba trójek wprowadzonych w K5 assign [przypisanie]	SETUP HOLD 1 K6 5 6 1 . E 1 6 M .	Możliwa jest edycja dowolnej trójki. Jeśli wybrano "assign [przypisanie]", przejść do K10.
	К7	Wprowadzenie przewodności nieskompensowanej	0.0 mS/cm 0.0 9999 mS/cm	ветор ноцо 0 "0 м5/см сопоцссс.	
	К8	Wprowadzenie stężenia dla grupy wybranej w polu K6	0.00 % 0.00 99.99 %	setup Hold Ø "Ø " K8 CONCENTR"	
	К9	Wprowadzenie wartości temperatury dla trójki wybranej w polu Kó	0.0 °C −35.0 250.0 °C	setup ноld [] , [] ^{° С} Ку Темме , V.a.] ,	
	K10	Wprowadzenie potwierdzenia czy status tabeli jest prawidłowy	yes [tak] no [nie]	serup Hold 963 Kið 5tatus ok	Powrót do poziomu K.

6.4.9 Serwis

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
S		Grupa funkcji SERVICE [SERWIS]		SETUP HOLD 5 5 5	Ustawienia funkcji SERVICE [SERWIS].
	S1	Wybór wersji językowych	ENG = angielska GER = niemiecka FRA = francuska ITA = włoska NEL = holenderska ESP = hiszpańska	SETUP HOLD ENG 51 Language	Po uruchomieniu urządzenia, to pole należy skonfigurować w pierwszej kolejności. Następnie należy wyjść z pola S1 i przejść dalej.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	S2	Wartość wskazywana podczas aktywnej funkcji HOLD	froz. = ostatnia wartość fix = stała wartość	setup hold froz. 52 Holdeffec	froz.: wyświetlanie ostatniej wartości przed aktywacją funkcji Hold. fix: gdy funkcja Hold jest aktywna, wyświetlana jest stała wartość wprowadzona w polu S3.
	S3	Wprowadzenie stałej wartości	0 0 100 % (wartości prądu wyjściowego)	setup hold ² / ₅₃ Fixed Val	Funkcja dostępna tylko wówczas, jeśli S2 = stała wartość.
	S4	Konfiguracja funkcji Hold	S+C = konfiguracja i kalibracja CAL = kalibracja Setup = konfiguracja none = nieaktywna funkcja Hold		S = podczas konfigurowania C = podczas kalibracji
	S5	Ręczna aktywacja funkcji Hold	On [Wł.] Off [Wył.]	setup Hold Off f 55 Man. HOLD	
	S6	Wprowadzenie opóźnienia wyłączenia funkcji Hold	10 s 0 999 s	setup Hold 10 5 Cont. Time	
	S7	Wprowadzenie kodu dostępu w celu aktu- alizacji oprogramowa- nia o funkcje dodat- kowe (MRS)	0 0 9999	setup hold g 57 MRSCOde	Wprowadzenie nieprawidłowego kodu powoduje powrót do menu pomiaru. Kod ustawia się przyciskami PLUS i MINUS, a następnie potwierdza przyciskiem ENTER.
	S8	Wyświetlenie kodu zamówieniowego		setup hold Order 58 CLD132-XX	Aktualizacja nie powoduje automatycznej zmiany kodu zamówieniowego.
	S9	Wyświetlanie numeru seryjnego		setup hold Serno 59 XXXXXXXX	
	S10	Resetowanie urządze- nia (przywrócenie ustawień domyślnych)	no [nie] Sens = dane czujnika Facty = ustawienia fabryczne	setup Hold MO 510 S.Default	Facty= skasowanie wszystkich danych i przywrócenie ustawień fabrycznych! Sens = skasowanie danych czujnika (przesu- nięcie temp., wart. nastawy w powietrzu, stała celi, współ. montażowy, nr ser.)
	S11	Wykonanie testu urządzenia	no [nie] Displ = test wyświetlacza		

Kod			Pole	Wybór lub zakres (ustawienie fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
E			Grupa funkcji E+H SERVICE [SERWIS E+H]			Ustawienia serwisu E+H.
	E1		Wybór modułu	Contr = regulator (1) Trans = przetwornik (2) MainB = karta główna (3) Sens = czujnik (4)	setup Hold C.C.M.L.M.E1 S.E.I.E.C.L.	
		E111 E121 E131 E141	Wyświetlanie wersji oprogramowania		SETUP HOLD	E111: wersja oprogramowania przetwornika E121-141: wersja oprogramowania sprzętowego modułu (jeśli dostępne)
		E112 E122 E132 E142	Wyświetlanie wersji sprzętu		SETUP HOLD	Brak możliwości edycji.
		E113 E123 E133 E143	Wyświetlanie numeru seryjnego		SETUP HOLD	Brak możliwości edycji.
		E145 E146 E147 E148	Wprowadzenie i potwierdzenie numeru seryjnego		SETUP HOLD	

6.4.10 Serwis E+H

6.4.11 Interfejsy

Kođ		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
I		Grupa funkcji INTERFACE [INTERFEJS]			Ustawienia komunikacji (tylko przetworniki w wersji z komunikacją HART lub PROFIBUS).
	II	Wprowadzenie adresu	Adres HART: 0 15 lub PROFIBUS: 0 126	SETUP HOLD 126 II Holdingss	

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	12	Opis oznaczenia (Tag)		SETUP HOLD T39 I2 @@@@@@@@@	

6.4.12 Określenie współczynnika temperaturowego

Określenie współczynnika temperaturowego opisaną poniżej metodą jest możliwe tylko w przypadku urządzeń wyposażonych w zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów (patrz "Struktura kodu zamówieniowego"). Urządzenia standardowe (wersje podstawowe) można doposażyć w funkcję zewnętrznego przełączania zestawów parametrów (patrz rozdział "Akcesoria").

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
D		Grupa funkcji TEMPERATURE COEFFICIENT [WSPÓŁCZYNNIK TEMPERATUROWY]			Ustawienia współczynnika temperaturowego. Funkcja kalkulatora: oblicza wartość α na podstawie przewodności skompensowanej + przewodności nieskompensowanej + wartości temperatury.
	D1	Wprowadzenie przewodności skompensowanej	aktualna wartość 0 9999	setup hold 2000 ds/cm Cond.comp	Wyświetlana jest aktualna wartość przewodności skompensowanej. W razie potrzeby, tę wartość można zmienić na wartość żądaną (określoną na przykład przez pomiar porównawczy).
	D2	Wyświetlanie przewodności nieskompensowanej	aktualna wartość 0 9999	setup hold 2077 d5/cm Cond. Unc.	Wyświetlanie aktualnej wartości przewodności nieskompensowanej, bez możliwości edycji.
	D3	Wprowadzenie aktualnej temperatury	aktualna wartość -35.0 250.0 °C	setup Hold 60,0°C Meas.temp	
	D4	Wyświetlanie wyznaczonej wartości α		setup Hold 2:20 2/K alpha val	Wartość wykorzystywana np. w polu B3. Wartość tę należy wprowadzić ręcznie.

6.4.13 Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów (przełączanie zakresów pomiarowych, MRS)

Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów za pomocą wejść binarnych można zamówić od razu z przetwornikiem Smartec S CLD132, jako opcję (patrz "Struktura kodu zamówieniowego") lub wyposażyć standardowy przetwornik w funkcje dodatkowe MRS (patrz rozdział "Akcesoria"). Funkcja zewnętrznego przełączania zestawów parametrów umożliwia wprowadzenie kompletnych zestawów parametrów dla maks. 4 mediów.

Indywidualne ustawienia dla każdego zestawu parametrów:

- Tryb pracy (przewodność lub stężenie)
- Kompensacja wpływu temperatury
- Wyjście prądowe (główna wartość mierzona i temperatura)
- Tabela stężeń
- Przekaźnik wartości granicznej

Funkcje wejść binarnych

Przetwornik Smartec S CLD132 ma 2 wejścia binarne. Ich funkcje definiowane są w polu M1, w następujący sposób:

Ustawienie w polu M1	Funkcje wejść binarnych
M1 = 0	MRS nieaktywna. Wejście binarne 1 można wykorzystać do zewnętrznego wyzwalania funkcji Hold.
M1 = 1	Wejście binarne 2 można wykorzystać do przełączania pomiędzy 2 zakresami pomiarowymi (zestawami parametrów). Wejście binarne 1 można wykorzystać do zewnętrznego wyzwalania funkcji Hold.
M1 = 2	Wejścia binarne 1 i 2 można wykorzystać do przełączania pomiędzy 4 zakresami pomiarowymi (zestawami parametrów). Ustawienie to zostało wykorzystane w poniżej przedstawionym przykładzie.

Ustawienia 4 zestawów parametrów

Przykład: Czyszczenie (CIP)

Wejście	binarne 1	0	0	1	1
Wejście	binarne 2	0	1	0	1
	Zestaw parametrów	1	2	3	4
Kod/pole funkcji	Medium	Piwo	Woda	Roztwór alkaliczny	Kwas
M4	Tryb pracy	Przewodność	Przewodność	Stężenie	Stężenie
M8, M9	Wyjście prądowe	1 3 mS/cm	0.1 0.8 mS/cm	0.5 5%	0.5 1.5%
M6	Komp. temp.	Tabela użytk. 1	linear [liniowa]	-	-
M5	Tab. stęż.	-	-	NaOH	Tabela użytk.
M10, M11	Wartości graniczne	on [wł.]: 2.3 mS/cm off [wył.]: 2.5 mS/cm	on [wł.]: 0.7 μS/cm off [wył.]: 0.8 μS/cm	on [wł]: 2% off [wył.]: 2.1%	on [wł.]: 1.3% off [wył]: 1.4%

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
м		Grupa funkcji MRS			Ustawienia zewnętrznego przełączania zestawów parametrów (przełączanie zakresów pomiarowych). M1 + M2: konfiguracja trybu pomiarowego. M3 M11: konfiguracja zestawów parametrów.
	M1	Wybór wejść binarnych	1 0, 1, 2	setup hold 2 mi Bin. Input.	 0 = funkcja MRS nieaktywna 1 = 2 zestawy parametrów do wyboru za pomocą wejścia binarnego 2. Wejście binarne 1 przeznaczone dla funkcji Hold. 2 = 4 zestawy parametrów do wyboru za pomocą wejść binarnych 1+2.
	M2	Wyświetlanie aktywnego zestawu parametrów lub jeśli M1 = 0, wybór aktywnego zestawu parametrów	1 1 4 jeśli M1 = 0		Jeśli M1 = 0, do wyboru. Jeśli M1 = 1 lub 2, wyświetlanie zależne od wejść binarnych.
	МЗ	Wybór zestawu parametrów, który ma być skonfigurowany w polach M4 M8	1 1 4 jeśli M1 = 0 1 2 jeśli M1 = 1 1 4 jeśli M1 = 2	setup hold 1 M3 Eclit: ME	Wybór zestawu parametrów który ma być skonfigurowany (aktywny zestaw parametrów jest wybierany w polu M2 lub poprzez wejścia binarne).
	M4	Wybór trybu pracy	cond = przewodność conc = stężenie	setup Hold Cond. M4 Oper.Mode	Tryb pracy można zdefiniować indywidualnie dla każdego zestawu parametrów.
	M5	Wybór medium	NaOH, H2SO4, H3PO4, HNO3 Tab 1 4	setup Hold Naûm M5 Conc. Tab.	Dostępne tylko wtedy jeśli M4 = conc.
	M6	Wybór typu kompensacji wpływu temperatury	none [brak], lin [liniowa] , NaCl, Tab 1 4 jeśli M4 = cond	setup hold 1 in M6 TempComp	Dostępne tylko wtedy jeśli M4 = cond.
	M7	Wprowadzenie wartości α	2.10 %/K 0 20 %/K	setup Hold 2.10 ^{%/K} alpha Val	Wprowadzenie możliwe tylko wówczas, jeśli M6 = lin.
	M8	Wprowadzenie wartości mierzonej odpowiadającej wartości 0/4 mA	Cond. [Przewodność]: 0 2000 mS/cm Conc. [Stężenie]: jedn.: A2, format: A3	етир ноцо ∅ µ5/см ∅/4 мД	

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne ozna- czone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	M9	Wprowadzenie wartości mierzonej odpowiadającej wartości 20 mA	Cond. [Przewodność]: 0 2000 mS/cm Conc. [Stężenie]: jedn.: A2, format: A3	setup Hold 2000 MS/cm 20 MA	
	M10	Wprowadzenie poziomu włączania w przypadku wartości granicznej	Cond. [Przewodność]: 0 2000 mS/cm Conc. [Stężenie]: jedn.: A2, format: A3	setup hold 2000 ms/cm PU on	
	M11	Wprowadzenie poziomu wyłączania w przypadku wartości granicznej	Cond. [Przewodność]: 0 2000 mS/cm Conc. [Stężenie]: jedn.: A2, format: A3	setup Hold 2000 MS/CM M11 PV off	Wprowadzenie poziomu wyłączania definiuje jednocześnie styk funkcji maksimum (poziom wył. < poziom wł.) lub styk funkcji minimum (poziom wył. > poziom wł.), określając jednocześnie wymaganą histerezę. Nigdy nie wolno ustawiać poziomu włączania i poziomu wyłączania na tę samą wartość.



Uwaga!

Jeśli aktywna jest funkcja zewnętrznego przełączania zestawów parametrów, wewnętrznie przetwarzany jest zawsze aktywny zestaw parametrów lecz w polach A1, B1, B3, R2, K1, O212, O213 wskazywane są zawsze wartości pierwszego zestawu (zakresu pomiarowego).

6.4.14 Kalibracja

Aby przejść do grupy funkcji "Calibration [Kalibracja]", należy nacisnąć przycisk CAL. Ta grupa funkcji służy do kalibracji przetwornika. Możliwe są dwa różne rodzaje kalibracji:

- Kalibracja poprzez wykonanie pomiaru w roztworze kalibracyjnym o znanej przewodności.
- Kalibracja poprzez wprowadzenie dokładnej wartości stałej celi czujnika przewodności.



- Uwaga!
 - Przy pierwszym uruchomieniu bezwzględnie wymagana jest kalibracja czujnika, aby układ pomiarowy mógł podawać dokładne wartości.
 - Jeśli procedura kalibracji zostanie przerwana w wyniku równoczesnego naciśnięcia przycisków PLUS i MINUS (powrót do C114, C126 lub C136) lub gdy kalibracja zakończy się błędem, stosowane będą poprzednie dane kalibracyjne. Błąd kalibracji jest sygnalizowany na wyświetlaczu komunikatem "ERR" i migającym symbolem czujnika. Powtórzyć kalibracje!
 - Urządzenie jest automatycznie przełączane na funkcję Hold (ustawienie fabryczne).

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
С		Grupa funkcji CALIBRATION [KALIBRACJA]		CALIBRAT	Ustawienia kalibracji.
	C1 (1)	Kompensacja sprzężeń resztkowych	Airs = kalibracja w powietrzu (1) Cellc = stała celi (2) InstF = współczynnik montażowy (3)	AirS _{c1} Calibrat	Kalibrację czujnika należy wykonać w powietrzu. Podczas wykonywania kalibracji w powietrzu czujnik musi być suchy.

Kod			Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
Wyjąć czujnik z medium i dokładnie osuszyć.						
		C111	Sprzężenia resztkowe, rozpoczęcie kalibracji (kalibracja w powietrzu)	aktualna wartość mierzona	eal hold 1 0 0 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Uruchomienie kalibracji przyciskiem CAL.
		C112	Wyświetlanie sprzężeń resztkowych (kalibracja w powietrzu)	-80.0 80.0 μS	CAL HOLD 1 5. 3 µS/cm AirSetVal	Sprzężenia resztkowe w układzie pomiarowym (czujnik i przetwornik).
		C113	Wyświetlanie statusu kalibracji	o.k. E xxx [błąd xxx]	cal ready Hold D K C113 St.at.us	Jeśli status kalibracji nie jest prawidłowy, wówczas w drugim wierszu wyświetlane jest objaśnienie błędu.
		C114	Czy zapamietać wyniki kalibracji?	yes [tak] no [nie] new [nowa]	CAL READY HOLD LIES C114 55000	Jeśli C133 = E xxx, możliwy jest tylko wybór opcji no [nie] lub new [nowa] . Po wybraniu opcji new [nowa], następuje powrót do pola C. Po wybraniu opcji yes [tak]/no [nie], następuje powrót do trybu pomiarowego.
	C1 (2)		Kalibracja stałej celi	Airs = kalibracja w powietrzu (1) Cellc = stała celi (2) InstF = współczynnik montażowy (3)	Cellc ci Cellbrat	
Zanurzyć czujnik w roztworze kalibracyjnym. W Uwaga! W tej części opisano kalibrację przewodności z kompensacją wpływu temperatury. W przypadku kalibracji z przewodnością nieskompensowaną, należy ustawić współczynnik temperaturowy na α 0.			kompensacją wpływu nością nieskompensowaną, α 0.		Czujnik powinien być zanurzony w dostatecznej odległości od ścianki zbiornika (współczynnik montażowy nie jest uwzględniany, jeśli a > 15 mm/0.59").	
		C121	Wprowadzenie temperatury medium (MTC)	25 °C −35.0 250.0 °C	CAL HOLD 1. 25.0°C ProcTemp.	Funkcja dostępna tylko jeśli B1 = fixed [ustalona wartość].

Kod			Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
		C122	Wprowadzenie wartości α roztworu kalibracyjnego	2.10 %/K 0.00 20.00 %/K	са носо Ц 2.10 ^{%/К} alpha val	Wartość ta jest podana w Karcie katalogowej dla wszystkich roztworów kalibracyjnych E+H. Można ją również obliczyć na podstawie nadrukowanej tabeli. W przypadku kalibracji dla pomiaru bez kompensacji wpływu temperatury należy wprowadzić wartość α 0.
		C123	Wprowadzenie prawidłowej wartości przewodności roztworu kalibracyjnego	aktualna wartość mierzona 0.0 9999 mS/cm	cal Hold 10.30 ^{mS/cm} Real. Val	Wartość jest zawsze wyświetlana w mS/cm.
		C124	Wyświetlana jest obliczona stała celi	0.1 5.9 9.99 cm ⁻¹	CAL HOLD 1 5. 900 ^{1/cm} Cellconst	Obliczona stała celi jest wyświetlana i wprowadzana w polu A5.
		C125	Wyświetlanie statusu kalibracji	o.k. E xxx [błąd xxx]	cal ready Hold i O.K. C125 Status	Jeśli status kalibracji nie jest prawidłowy, wówczas w drugim wierszu wyświetlane jest objaśnienie błędu.
		C126	Czy zapamietać wyniki kalibracji?	yes [tak] no [nie] new [nowa]	CAL READY HOLD HES C126 Store	Jeśli C125 = E xxx, możliwy jest tylko wybór opcji no [nie] lub new [nowa] . Po wybraniu opcji new [nowa], następuje powrót do pola C. Po wybraniu opcji yes [tak]/no [nie], następuje powrót do trybu pomiarowego.
	C1 (3)		Kalibracja z adaptacją czujnika, dla czujników indukcyjnych	Airs = kalibracja w powietrzu (1) Cellc = stała celi (2) InstF = współczynnik montażowy (3)	InstF ci Calibrat	Kalibracja czujnika z kompensacją wpływu warunków montażowych. Odległość czujnika od ścianki rurociągu i
Czujnik	Czujnik jest zamontow		any w instalacji procesow	rej.		materiał rury (przewodzący lub nieprzewodzący) mają wpływ na wartość mierzoną. Wpływ ten jest kompensowany za pomocą współczynnika montażowego. Patrz rozdział "Zalecenia montażowe".
		C131	Wprowadzenie temperatury medium (MTC)	25 °C −35.0 250.0 °C	CAL HOLD <u>25.0°</u> C C131 MTC temp.	Funkcja dostępna tylko jeśli B1 = fixed [ustalona wartość].
		C132	Wprowadzenie wartości α roztworu kalibracyjnego	2.10 %/K 0.00 20.00 %/K	CAL HOLD L 2.10 ^{2/K} alpha val	Wartość ta jest podana w Karcie katalogowej dla wszystkich roztworów kalibracyjnych E+H. Można ją również obliczyć na podstawie nadrukowanej tabeli. W przypadku kalibracji dla pomiaru bez kompensacji wpływu temperatury wprowadzić wartość α 0.

Kod		Pole	Wybór lub zakres (ustawienia fabryczne oznaczone pogrubioną czcionką)	Wyświetlacz	Informacje
	C133	Wprowadzenie prawidłowej wartości przewodności medium	aktualna wartość mierzona 0.0 9999 mS/cm	са. носо 10.30 ^{m5/ст} Real val.	Określenie prawidłowej wartości przewodności za pomocą pomiaru referencyjnego.
	C134	Wyświetlanie obliczonego współczynnika montażowego	1 0.10 5.00	CAL HOLD L 1 C134 InstFact	Odległość czujnika od ścianki rurociągu i materiał rury (przewodzący lub nieprzewodzący) mają wpływ na wartość mierzoną. Wpływ ten jest kompensowany za pomocą współczynnika montażowego. Patrz rozdział "Zalecenia montażowe".
	C135	Wyświetlanie statusu kalibracji	o.k. E xxx [błąd xxx]	cal ready Hold D K C135 St.at.us	Jeśli status kalibracji nie jest prawidłowy, wówczas w drugim wierszu wyświetlane jest objaśnienie błędu.
	C136	Czy zapamietać wyniki kalibracji?	yes [tak] no [nie] new [nowa]	CAL READY HOLD Line S C136 S C O P S	Jeśli C135 = E xxx, możliwy jest tylko wybór opcji no [nie] lub new [nowa] . Po wybraniu opcji new [nowa], następuje powrót do pola C. Po wybraniu opcji yes [tak]/no [nie], następuje powrót do trybu pomiarowego.

6.5 Interfejsy komunikacyjne

W przypadku przetworników wyposażonych w interfejs komunikacyjny należy zapoznać się z oddzielną instrukcją obsługi BA 212C/07/pl (HART) lub BA 213C/07/pl (PROFIBUS).

7 Konserwacja

W celu zapewnienia bezpieczeństwa obsługi oraz niezawodnego działania całego układu pomiarowego, konieczne jest wykonywanie w odpowiednim czasie wszystkich wymaganych prac konserwacyjnych.

Konserwacja przetwornika Smartec S CLD132 polega na wykonaniu następujących czynności:

- kalibracja (patrz rozdział "Kalibracja"),
- oczyszczenie armatury i czujnika,
- kontrola przewodów i podłączeń.

Ostrzezenie!

- Należy pamiętać, że wykonana konserwacja, kalibracja lub naprawy przetwornika mogą mieć wpływ na późniejsze działanie systemu sterowania procesem lub przebieg samego procesu.
- Wyjmując czujnik na czas wykonywania konserwacji lub kalibracji, należy pamiętać o
 potencjalnych zagrożeniach związanych z wysokim ciśnieniem, temperaturą lub skażeniem.
- Przed otwarciem urządzenia, należy je odłączyć od źródła zasilania elektrycznego.
 Prace przy przewodach pod napięciem mogą wykonywać tylko przeszkoleni elektrycy!
- Styki przełączane mogą być zasilane z oddzielnych obwodów. Przed przystąpieniem do prac przy zaciskach, te obwody również należy odłączyć od zasilania.



Przestroga dotycząca wyładowań elektrostatycznych!

- Podzespoły elektroniczne są wrażliwe na wyładowania elektrostatyczne. Należy zastosować środki ochrony, takie jak podłączenie do uziemienia ochronnego lub stałe uziemienie za pomocą opaski na nadgarstek.
- Z uwagi na własne bezpieczeństwo zawsze należy używać oryginalnych części zamiennych. Zastosowanie oryginalnych części zamiennych gwarantuje, że po naprawie urządzenie będzie pracować niezawodnie i z odpowiednią dokładnością.

Uwaga!

W przypadku jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z lokalnym oddziałem E+H. Zapytania można również przesyłać do serwisu Endress+Hauser przez Internet: **www.endress.com**

7.1 Konserwacja przetwornika Smartec S CLD132

7.1.1 Demontaż Smartec S CLD132



Wyjmując urządzenie w celach serwisowych, należy wziąć pod uwagę potencjalne skutki dla procesu!



Uwaga!

Podane poniżej numery pozycji odnoszą się do widoku urządzenia rozłożonego na części, patrz rozdział 9.5.

- 1. Zdjąć pokrywę (poz. 40).
- 2. Zdjąć wewnętrzną pokrywę ochronną (poz. 140). Używając śrubokręta, zwolnić boczne uchwyty zatrzaskowe.
- 3. Aby odłączyć urządzenie od zasilania, należy najpierw wyjąć pięciozaciskową listwę.
- 4. Następnie wyjąć pozostałe listwy zaciskowe. Teraz można przystąpić do demontażu urządzenia.
- 5. Odkręcić 4 śruby i wyjąć cały moduł elektroniki z obudowy.
- 6. Moduł zasilacza jest mocowany w uchwycie zatrzaskowym i można go poluzować, a następnie wyjąć, lekko odginając ścianki modułu elektroniki. Zacząć od tylnych uchwytów zatrzaskowych!
- 7. Odłączyć przewód taśmowy (pozycja 110); następnie można wyjąć zasilacz.
- Moduł centralny jest również mocowany w uchwycie zatrzaskowym i można łatwo go wyjąć. Uwaga! Moduł centralny może być zamocowany za pomocą dodatkowej śruby w środku. Jeśli jest taka śruba, należy ją wykręcić.

7.1.2 Przypadek szczególny: wymiana modułu centralnego

Uwaga!

Zamienny moduł centralny LSCx-x jest dostarczany z zakładu produkcyjnego wraz z numerem seryjnym nowego modułu. Ponieważ numer seryjny i kod dostępu są powiązane, to zainstalowane funkcje dodatkowe/MRS mogą być ponownie uaktywnione dopiero po wprowadzeniu nowego numeru seryjnego. Po wymianie modułu centralnego, wszystkie edytowalne dane są resetowane do ustawień fabrycznych.

W celu wymiany modułu centralnego należy wykonać podane poniżej czynności:

- 1. Jeśli to możliwe, zapisać ustawienia urządzenia wykonane przez użytkownika np.:
 - dane kalibracyjne,
 - aktualne ustawienia przewodności i temperatury,
 - wybrane funkcje przekaźnika,
 - ustawienia wartości granicznych,
 - ustawienia alarmu i prądu generowanego w stanie alarmowym,
 - funkcje kontrolne,
 - parametry interfejsu
- 2. Zdemontować urządzenie zgodnie z opisem w rozdziale "Demontaż Smartec S CLD132".
- 3. Sprawdzić numer części modułu centralnego, aby upewnić się, czy nowy moduł ma ten sam numer części, co stary.
- 4. Zmontować urządzenie z nowym modułem.
- 5. Uruchomić urządzenie i sprawdzić jak działają jego podstawowe funkcje (np. wyświetlanie wartości mierzonej i temperatury, obsługa za pomocą klawiatury).
- 6. Wprowadzić numer seryjny urządzenia:
 - Odczytać numer seryjny urządzenia ("ser-no.") na tabliczce znamionowej.
 - Wprowadzić ten numer w polach E115 (rok, jedna cyfra), E116 (miesiąc, jedna cyfra), E117 (sekwencja, cztery cyfry).
 - W polu E118 jest wyświetlany pełny numer do weryfikacji; potwierdzić przyciskiem ENTER lub anulować i wprowadzić ponownie.
 - 🖞 Przestroga!

W przypadku nowego fabrycznie modułu z nowym numerem, numer seryjny można wprowadzić **tylko raz**! Przed potwierdzeniem za pomocą ENTER, należy sprawdzić, czy wprowadzony numer jest prawidłowy!

Wprowadzenie nieprawidłowego kodu uniemożliwi korzystanie z funkcji dodatkowych. Nieprawidłowy numer seryjny można skorygować tylko fabrycznie.

- 7. Wprowadzić kod dostępu w polu S7 (patrz tabliczka znamionowa "/Codes: [Kody:]").
- Sprawdzić czy funkcje zostały udostępnione: Funkcje dodatkowe, np. po wejściu do grupy funkcji CHECK [KONTROLA]/kod P, funkcja PCS musi być dostępna; Przełączanie zakresu pomiarowego np. przez wywołanie tabel alfa (grupy funkcji T/1 ... 4 należy wybrać w T1).
- 9. Przywrócić ustawienia urządzenia wykonane wcześniej przez użytkownika.

7.2 Konserwacja układu pomiarowego

7.2.1 Czyszczenie czujników przewodności

Z uwagi na brak kontaktu galwanicznego z medium, czujniki indukcyjne są znacznie mniej wrażliwe na zanieczyszczenia i osad niż konwencjonalne czujniki przewodności. Jednakże, zanieczyszczenia mogą gromadzić się w otworze pomiarowym (zwężając go), zmieniając tym samym stałą celi. W takim przypadku czujnik indukcyjny wymaga oczyszczenia.

Zalecana procedura czyszczenia:

- Warstwa oleju lub smaru:
- Czyścić detergentem (środek rozpuszczający tłuszcz, np. alkohol, aceton, dostępny detergent).



Ostrzezenie! Na czas stosowania opisanych poniżej środków czyszczących, należy zabezpieczyć swoje ręce, oczy i odzież!

- Osady wapienia lub warstwy wodorotlenków metali: Rozpuścić osad rozcieńczonym kwasem solnym (3%), w razie potrzeby ostrożnie oczyścić szczotką i dokładnie spłukać czystą wodą.
- Warstwy osadów zawierające siarczki (z odsiarczania spalin lub oczyszczalni ścieków): Użyć mieszaniny kwasu solnego (3%) i tiomocznika (dostępne w handlu) a następnie dokładnie spłukać czystą wodą.
- Warstwy osadów zawierające białko (przemysł spożywczy): Użyć mieszaniny kwasu solnego (0.5%) i pepsyny (dostępne w handlu) a następnie dokładnie spłukać czystą wodą.

7.2.2 Kontrola indukcyjnych czujników przewodności

Poniższe specyfikacje dotyczą czujnika CLS52.

Przed wykonaniem wszystkich opisanych tu testów, należy odłączyć przewody czujnika od przetwornika lub skrzynki podłączeniowej!

- Testowanie cewki pierwotnej (nadawcza) i wtórnej (odbiorcza)
 - Rezystancja ok. 0.5 ... 2 $\Omega.$
 - Indukcyjność ok. 180 ... 360 mH (przy 2 kHz; połączenie szeregowe jako równoważny schemat połączeń)

Wersja rozdzielna: pomiar białego i czerwonego przewodu koncentrycznego. Wersja kompaktowa: pomiar białego i brązowego przewodu koncentrycznego.

(w obu przypadkach pomiędzy przewodem wewnętrznym a ekranem)

- Testowanie cewek
 - Przebicie pomiędzy dwoma cewkami czujnika nie jest dopuszczalne. Mierzona rezystancja musi wynosić > 20 ΩM ?.

Sprawdzić omomierzem rezystancję pomiędzy brązowym i czerwonym przewodem koncentrycznym a białym przewodem koncentrycznym.

- Testowanie czujnika temperatury Korzystając z tabeli zamieszczonej w rozdziale "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium", sprawdzić wbudowany czujnik Pt100.
 W przypadku wersji rozdzielnej wykonać pomiar pomiędzy przewodem zielonym i białym oraz pomiędzy zielonym i żółtym. Wartości rezystancji powinny być identyczne.
- Wersja kompaktowa: pomiar pomiędzy dwoma czerwonymi przewodami.Testowanie bocznikowania czujnika temperatury
 - Bocznikowanie pomiędzy czujnikiem temperatury i cewkami nie jest dozwolone. Sprawdzić omomierzem czy rezystancja wynosi >20 MΩ.

Pomiar wykonywany jest pomiędzy przewodami czujnika temperatury (zielony + biały + żółty lub czerwony + czerwony) i przewodami cewek (czerwony i biały przewód koncentryczny lub brązowy i biały przewód koncentryczny).

7.2.3 Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium

Symulacja działania czujnika indukcyjnego nie jest możliwa.

Jednakże cały układ składający się z CLD132 i czujnika indukcyjnego można sprawdzić przy użyciu równoważnych rezystancji. Należy zwrócić uwagę na stałą celi ($k_{nominalne} = 5.9$ dla CLS52). W celu zapewnienia dokładnej symulacji, do obliczenia wartości, która powinna być wskazywana należy użyć aktualną stałą celi (można odczytać w polu C124):

Wyświetlana przewodność_[mS/cm] = k $\cdot 1/R_{k\Omega}$. Wartości potrzebne do symulacji układu z czujnikiem CLS52 w temperaturze 25°C/77°F:

Rezystancja symulacyjna R	Domyślna stała celi k	Wyświetlana przewodność
5.9 Ω	5.90 cm ⁻¹	1000 mS/cm
10 Ω	5.90 cm ⁻¹	590 mS/cm
29.5 Ω	5.90 cm ⁻¹	200 mS/cm
100 Ω	5.90 cm ⁻¹	59 mS/cm
295 Ω	5.90 cm ⁻¹	20 mS/cm
2.95 kΩ	5.90 cm ⁻¹	2 mS/cm
29.5 kΩ	5.90 cm ⁻¹	200 µS/cm

Symulacja przewodności:

Przeprowadzić przewód przez otwór czujnika i podłączyć go, np. do rezystora dekadowego.

Symulacja czujnika temperatury:

Czujnik temperatury czujnika indukcyjnego jest podłączony do zacisków 11, 12 i 13 na urządzeniu (wersja kompaktowa i wersja rozdzielna).

Na potrzeby symulacji czujnik temperatury jest odłączany, a zamiast niego podłączana jest równoważna rezystancja. Rezystancja ta również musi zostać podłączona w układzie trzy-przewodowym, tj. do zacisków 11 i 12, z mostkiem pomiędzy zaciskami 12 i 13.

W tabeli podane zostały przykładowe wartości rezystancji dla symulacji czujnika temperatury:

Temperatura	Rezystancja
- 20°C	92.13 Ω
-10°C	96.07 Ω
0°C	100.00 Ω
10°C	103.90 Ω
20°C	107.79 Ω
25°C	109.73 Ω
50°C	119.40 Ω
80°C	130.89 Ω
100°C	138.50 Ω
150°C	157.32 Ω
200°C	175.84 Ω

7.2.4 Kontrola przewodu przedłużającego i skrzynki podłączeniowej

- W celu szybkiej kontroli działania połączenia przewodem przedłużającym czujnika przewodności i urządzenia pomiarowego, należy zastosować metody opisane w rozdziałach "Kontrola indukcyjnych czujników przewodności" i "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium".
- Sprawdzenie typu przewodu przedłużającego:
 - Czujnik przewodności pracuje niezawodnie tylko z oryginalnym przewodem CLK5!
- Sprawdzić, czy w skrzynkach podłączeniowych nie ma wilgoci (może mieć wpływ na pomiar w zakresie niskich przewodności):
 - Osuszyć skrzynkę podłączeniową
 - Wymienić uszczelkę pokrywy
 - Sprawdzić szczelność dławików kablowych
 - Użyć torebek osuszających
- Sprawdzić prawidłowość podłączenia przewodów do skrzynek podłączeniowych:
 Odu użnych jest zalegony owejnalny przewód CLK5, jest drky (kolery) sa połoczene
- Gdy używany jest zalecany oryginalny przewód CLK5, jego żyły (kolory) są połączone 1:1.
 Sprawdzić prawidłowość podłączenia ekranu zewnętrznego do skrzynek podłączeniowych:
- Odporność na zakłócenia jest gwarantowana tylko wtedy, gdy ekrany są podłączone!
 Sprawdzić czy są dokręcone śruby zaciskowe skrzynek podłączeniowych i czy nie są
 - skorodowane:
 - Dokręcić śruby jakiś czas po uruchomieniu
 - Wymienić zaciski, jeśli są skorodowane; upewnić się, czy skrzynka podłączeniowa jest szczelna.

7.3 Wyposażenie serwisowe "Optoscope"

Optoscope wraz z oprogramowaniem "Scopeware" oferuje wymienione poniżej funkcje (bez konieczności wyjmowania lub otwierania przetwornika i bez wykonywania galwanicznych połączeń z urządzeniem):

- Dokumentacja ustawień urządzenia w połączeniu z Commuwin II
- Aktualizacja oprogramowania wykonywana przez serwisanta
- Pobieranie/przesyłanie zrzutu szestnastkowego, aby zduplikować konfiguracje.

Optoscope stanowi interfejs pomiędzy przetwornikiem i komputerem/laptopem. Wymiana danych odbywa się poprzez interfejs optyczny na przetworniku i przez standardowy interfejs RS 232 w komputerze/laptopie (patrz "Akcesoria").

8 Akcesoria

8.1 Czujniki

□Indumax H CLS52

Indukcyjny czujnik przewodności o krótkim czasie reakcji i higienicznej konstrukcji; z wbudowanym czujnikiem temperatury.

Kod zamówieniowy zależny od wymaganej wersji, patrz Karta katalogowa TI 167C/07/pl. Jeden czujnik Indumax H CLS52 jest dostarczany razem z przetwornikiem Smartec S CLD132.

8.2 Przewód przedłużający

Przewód przedłużający CLK5

do indukcyjnych czujników przewodności, do podłączenia poprzez skrzynkę podłączeniową VBM, sprzedawany na metry;

Kod zam.: 50085473

8.3 Skrzynka podłączeniowa

Skrzynka podłączeniowa VBM

do podłączenia przedłużającego przewodu pomiarowego pomiędzy czujnikiem a urządzeniem, materiał: odlew aluminiowy, stopień ochrony 65; Kod zam.: 50003987

🗞 Uwaga!

Aby zapobiec niedokładnym pomiarom z powodu upływności na skutek wilgoci, torebkę ze środkiem osuszającym należy regularnie sprawdzać i wymieniać w zależności od warunków otoczenia,.



Rys. 39: Wymiary skrzynki podłączeniowej VBM

□ Torebka ze środkiem osuszającym do skrzynki podłączeniowej VBM, z kolorowym wskaźnikiem Kod zam. 50000671

8.4 Zestaw do montażu na rurze lub stojaku

□Zestaw do montażu przetwornika Smartec S CLD132 na poziomych lub pionowych rurach lub stojakach (maks. Ø 60 mm/2.36"), materiał : stal kwasoodporna 1.4301; Kod zam.: 50062121



Rys. 40: Zestaw do montażu wersji rozdzielnej CLD132 na rurach lub stojakach

8.5 Aktualizacja oprogramowania

Aktualizacja oprogramowania

Funkcje zewnętrznego przełączania zestawów parametrów (przełączanie zakresów pomiarowych, MRS) i wyznaczania współczynnika temperaturowego; Kod zam.: 51501643

W zamówieniu należy podać numer seryjny urządzenia.

8.6 Roztwory kalibracyjne

Dokładne roztwory, metrologicznie zgodne z certyfikowanym materiałem odniesienia (SRM) NIST, do kwalifikowanej kalibracji systemów pomiarowych przewodności wg norm ISO 9000, wraz z tabelą temperatur

□CLY11-B

149.6 $\mu S/cm$ (temperatura odniesienia 25°C/77°F), 500 ml/0.13 US.gal. Kod zam. 50081903

CLY11-C

 $1.406~\mu S/cm$ (temperatura odniesienia 25°C/77°F), 500 ml/0.13 US.gal. Kod zam. 50081904

CLY11-D

12 6/ 11

12.64 $\mu S/cm$ (temperatura odniesienia 25°C/77°F), 500 ml/0.13 US.gal. Kod zam. 50081905

□CLY11-E

107.0 $\mu S/cm$ (temperatura odniesienia 25°C/77°F), 500 ml/0.13 US.gal Kod zam. 50081906

8.7 Optoscope

□Optoscope

Interfejs optyczny między przetwornikiem i komputerem PC/laptopem, wykorzystywany dla celów serwisowych.

W zestawie z Optoscope znajduje się oprogramowanie (pracujące na platformie Windows), które należy zainstalować na komputerze/laptopie. Zestaw Optoscope dostarczany jest w trwałej walizce z tworzywa sztucznego zawierającej wszystkie niezbędne akcesoria. Kod zamówieniowy 51500650

9 Wykrywanie i usuwanie usterek

9.1 Instrukcje wykrywania i usuwania usterek

Przetwornik pomiarowy w sposób ciągły sam nadzoruje swoje funkcje. Jeśli urządzenie wykryje usterkę, na wyświetlaczu pojawi się numer błędu. Ten numer błędu jest wyświetlany pod jednostką wyświetlanej głównej wielkości mierzonej. W przypadku wykrycia kilku błędów można je wywołać przyciskiem MINUS.

Wykaz numerów błędów oraz sposoby ich usuwania przedstawione zostały w tabeli "Komunikaty błędów systemowych".

W przypadku nieprawidłowego działania lub błędów bez komunikatów o błędach, należy skorzystać z tabel "Błędy związane z procesem" i "Błędy związane z urządzeniem". W tabeli "Błędy związane z urządzeniem" podano również wymagane części zamienne.

9.2 Komunikaty błędów systemowych

Komunikaty błędów systemowych można wywołać i wybrać przyciskiem MINUS.

Nr błędu	Wyświetlacz	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania	Styk alarmu		Prąd błędu	
		problemu	Ustawie- nie fabryczne	Ustawie- nie użyt- kownika	Ustawie- nie fabryczne	Ustawie- nie użyt- kownika
E001	Błąd pamięci EEPROM	1. Wyłączyć i ponownie włączyć urządzenie;.	tak		nie	
E002	Nie wykonano kalibracji urządzenia, nieprawidłowe dane kalibracyjne, brak danych użytkownika, nieprawidłowe dane użytkownika (błąd EEPROM), wersja oprogramowania urządzenia niezgodna z wersją sprzętową (moduł centralny)	 Przywrócić ustawienia fabryczne (S11). Pobrać oprogramowanie kompatybilne z wersją sprzętową (za pomocą Optoscope, patrz rozdział "Wyposażenie serwisowe "Optoscope"). Jeśli problem występuje nadal, należy zwrócić urządzenie do lokalnego biura sprzedaży Endress+Hauser w celu naprawy lub wymiany. 	tak		nie	
E003	Błąd pobierania danych	Brak dostępu do zablokowanych funkcji podczas pobierania danych (np. tabela współczynnika temperaturowego w wersji podstawowej).	tak		nie	
E007	Wadliwe działanie przetwornika; oprogramowanie niezgodne z wersją sprzętową (przetwornik)		tak		nie	
E008	Wadliwy czujnik lub podłączenie czujnika	Sprawdzić czujnik i podłączenie czujnika (patrz rozdział "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium" lub skontaktować się z serwisem E+H).	tak		nie	
E010	Niepodłączony czujnik temperatury lub zwarcie w czujniku temperatury (wadliwy czujnik)	Sprawdzić czujnik temperatury i połączenia; w razie potrzeby sprawdzić urządzenie za pomocą symulatora temperatury.	tak		nie	
E025	Przekroczony limit przesunięcia dla kalibracji w powietrzu	Powtórzyć kalibrację w powietrzu lub wymienić czujnik. Przed kalibracją w powietrzu czujnik należy oczyścić i osuszyć.	tak		nie	
E036	Przekroczona górna wartość zakresu kalibracji czujnika	Oczyścić czujnik i wykonać jego ponowną kalibrację; w razie potrzeby sprawdzić czujnik i jego	tak		nie	
E037	Przekroczona dolna wartość zakresu kalibracji czujnika	poałączenie.	tak		nie	
E045	Kalibracja została przerwana	Wykonać ponownie kalibrację.	tak		nie	

Nr błędu	Wyświetlacz	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania	Styk alarmu		Prąd błędu	
		problemu	Ustawie- nie fabryczne	Ustawie- nie użyt- kownika	Ustawie- nie fabryczne	Ustawie- nie użyt- kownika
E049	Przekroczona górna wartość zakresu kalibracji współczynnika montażo- wego	Sprawdzić średnicę rurociągu, oczyścić czujnik i powtórzyć kalibrację.	tak		nie	
E050	Przekroczona dolna wartość zakresu kalibracji współczynnika montażo- wego		tak		nie	
E055	Przekroczona dolna wartość zakresu pomiarowego głównej wielkości mierzonej	Zanurzyć czujnik w medium przewodzącym lub wykonać kalibrację w powietrzu.	tak		nie	
E057	Przekroczona górna wartość zakresu pomiarowego głównej wielkości mierzonej	Sprawdzić pomiar, regulację i podłączenia (symulacja: patrz rozdz. "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium").	tak		nie	
E059	Poniżej zakresu pomiarowego temperatury		tak		nie	
E061	Przekroczony zakres pomiarowy temperatury		tak		nie	
E063	Poniżej zakresu wyjścia prądowego 1	Sprawdzić wartość mierzoną i przypisanie do	tak		nie	
E064	Przekroczenie zakresu wyjścia prądowego 1	wyjścia prądowego (grupa funkcji O).	tak		nie	
E065	Poniżej zakresu wyjścia prądowego 2	Sprawdzić wartość mierzoną i przypisanie do	tak		nie	
E066	Przekroczenie zakresu wyjścia prądowego 2	wyjścia prądowego.	tak		nie	
E067	Przekroczona ustawiona wartość styku "wartości granicznej"	Sprawdzić wartość mierzoną, ustawienie wartości granicznej i urządzenia pomiarowe. Dostępne tylko za pomocą R1 = alarm + wartość graniczna lub wartość graniczna.	tak		nie	
E077	Temperatura poza zakresem tabeli wartości α	Sprawdzić pomiar i tabele.	tak		nie	
E078	Temperatura poza zakresem tabeli stężenia		tak		nie	
E079	Przewodność poza zakresem tabeli stężenia		tak		nie	
E080	Zbyt mały zakres dla wyjścia prądowego 1	Zwiększyć zakres wyjścia prądowego.	nie		nie	
E081	Zbyt mały zakres dla wyjścia prądowego 2	Zwiększyć zakres wyjścia prądowego.	nie		nie	
E100	Aktywna symulacja prądu		nie		nie	
E101	Aktywna funkcja serwisowa	Wyłączyć funkcję serwisową lub wyłączyć urządzenie i włączyć go ponownie.	nie		nie	
E102	Włączony tryb ręczny		nie		nie	
E106	Aktywne pobieranie danych	Poczekać aż pobieranie danych zostanie zakończone.	nie		nie	
E116	Błąd pobierania danych	Powtórzyć pobieranie danych.	nie		nie	
E150	Za mała różnica pomiędzy wartościami temperatury w tabeli wartości α	Wprowadzić prawidłowe wartości temperatury w tabeli α (minimalny odstęp wartości temperatury wynosi 1 K).	nie		nie	
E152	Alarm – zanik aktywności sygnału	Sprawdzić czujnik i podłączenie.	nie		nie	

9.3 Błędy związane z procesem

Podczas wykrywania i usuwania błędów należy skorzystać z poniższej tabeli.

Błąd	Możliwa przyczyna	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania problemu	Sprzęt, części zamienne, personel
	Błędna kalibracja	Skalibrować urządzenie zgodnie z rozdziałem "Kalibracja".	Roztwór kalibracyjny lub certyfikat czujnika
	Zanieczyszczony czujnik	Oczyścić czujnik.	Patrz rozdział "Czyszczenie czujników przewodności".
Wartość urwywiatlana różni	Nieprawidłowy pomiar temperatury	Porównać wartość temperatury wyświetlaną na urządzeniu ze wskazaniem na urządzeniu odniesienia.	Urządzenie do pomiaru temperatury, dokładny termometr
się od pomiaru porównawczego	Nieprawidłowa kompensacja wpływu temperatury	Sprawdzić metodę kompensacji (brak/automatyczna (ATC)/ręczna (MTC)) i typ kompensacji (liniowa/substancja/ tabela użytk.).	Uwaga: współczynnik temperaturowy dla kalibracji i współczynnik temperaturowy dla pomiarów procesowych są w przetworniku ustawiane oddzielnie.
	Błędna kalibracja urządzenia odniesienia	Skalibrować urządzenie odniesienia lub użyć urządzenia skalibrowanego.	Roztwór kalibracyjny, Instrukcje obsługi urządzenia odniesienia
	Nieprawidłowe ustawienie kompensacji automatycznej (ATC) na urządzeniu odniesienia	Metoda i typ kompensacji muszą być identyczne w obu urządzeniach.	Instrukcja obsługi urządzenia odniesienia
	Zwarcie/wilgoć w czujniku	Sprawdzić czujnik.	Patrz rozdział "Kontrola indukcyjnych czujników przewodności".
	Zwarcie w przewodzie lub skrzynce podłączeniowej	Sprawdzić przewód i skrzynkę podłączeniową.	Patrz rozdział "Kontrola przewodu przedłużającego i skrzynki podłączeniowej".
	Przerwy w pracy czujnika	Sprawdzić czujnik.	Patrz rozdział "Kontrola indukcyjnych czujników przewodności".
Niewiarygodne wartości	Przerwany przewód lub podłączenie w skrzynce podłączeniowej	Sprawdzić przewód i skrzynkę podłączeniową.	Patrz rozdział "Kontrola przewodu przedłużającego i skrzynki podłączeniowej".
mierzone (ogólnie): – ciągłe przekroczenie	Nieprawidłowo ustawiona stała celi	Sprawdzić stałą celi.	Tabliczka znamionowa lub certyfikat czujnika
 wartość mierzona zawsze równa 000 	Niewłaściwe przyporządkowanie wyjść	Sprawdzić przyporządkowanie wartości mierzonej do sygnału prądowego.	
 wartość mierzona zbyt niska wartość mierzona zbyt wysoka 	Nieprawidłowa funkcja wyjścia	Sprawdzić wybór zakresu 0 20/4 20 mA i kształt krzywej (liniowa/tabela).	
– "zamrożenie" wartości	Poduszka powietrzna w armaturze	Sprawdzić armaturę i pozycję montażową.	
 mierzonej nieprawidłowa wartość wyjścia prądowego 	Błędny pomiar temperatury/uszkodzony czujnik temperatury	Sprawdzić urządzenie z równoważną rezystancją/sprawdzić czujnik Pt100.	Symulacja Pt100: patrz rozdział "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium". Test Pt100: patrz rozdział "Kontrola indukcyjnych czujników przewodności".
	Wadliwy moduł przetwornika	Sprawdzić działanie układu z nowym modułem.	Patrz rozdziały "Błędy związane z urządzeniem" i "Części zamienne".
	Niedozwolony stan pracy urządzenia (brak reakcji na naciśnięcie przycisku)	Wyłączyć i ponownie włączyć urządzenie;.	Problem z kompatybilnością elektro- magnetyczną: sprawdzić uziemienie i popro- wadzenie przewodów lub, jeśli problem się utrzymuje wezwać serwis Endress+Hauser.
	Nieprawidłowe podłączenie czujnika	Sprawdzić podłączenia porównując ze schematem połączeń; obowiązuje układ trzy-przewodowy.	Schemat połączeń w rozdziale "Podłączenie elektryczne"
Nieprawidłowa wartość temperatury	Uszkodzony przewód pomiarowy	Sprawdzić przewód pod kątem przerw/zwarć/upływności.	Omomierz; patrz również rozdział "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium".
	Nieprawidłowy typ czujnika temperatury	Wybrać typ czujnika temperatury dla urządzenia (pole B1).	

Błąd	Możliwa przyczyna	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania problemu	Sprzęt, części zamienne, personel
	Brak/nieprawidłowa kompensacja wpływu temperatury	ATC (automatyczna): wybrać typ kompensacji; liniowa: ustawić prawidłowy współczynnik. MTC (ręczna): ustawić temperaturę procesową.	
	Nieprawidłowy pomiar temperatury	Sprawdzić wartość temperatury.	Urządzenie odniesienia, termometr
	Pęcherzyki gazu w mierzonym medium	Zapobiec tworzeniu się pęcherzyków:	
		 zainstalować pułapkę gazu zastosować przeciwciśnienie (pokrywa) umieścić czujnik w obejściu (bypass) 	
Nieprawidłowa wartość mierzona przewodności medium procesowego	Nieprawidłowa pozycja montażowa czujnika	Środkowy otwór w czujniku musi być skierowany w kierunku przepływu medium.	Wersja kompaktowa: wyjąć moduł elektroniki i obrócić czujnik (patrz rozdział "Pozycja czujnika"). Wersja rozdzielna: obrócić czujnik w kołnierzu.
	Zbyt duże natężenie przepływu (może powodować tworzenie się pęcherzyków powietrza)	Zmniejszyć natężenie przepływu lub umieścić czujnik w miejscu o niskiej turbulencji przepływu.	
	Prądy zakłóceniowe w medium	Uziemić medium w pobliżu czujnika; wyeliminować źródło zakłóceń.	Najczęściej występującą przyczyną występowania potencjałów zakłócających w medium są uszkodzone pompy medium
	Zanieczyszczony czujnik, osad na czujniku	Oczyścić czujnik (patrz rozdział "Czyszczenie czujników przewodności").	Bardzo zanieczyszczone medium: zastosować czyszczenie natryskowe.
	Zakłócenia w przewodzie pomiarowym	Podłączyć ekran przewodu zgodnie ze schematem połączeń.	Patrz rozdział "Podłączenie elektryczne".
Wahania wartości mierzonej	Zakłócenia na wyjściu sygnałowym	Sprawdzić poprowadzenie przewodów, spróbować odseparować przewody sygnałowe.	Odseparować wyjście sygnałowe i wejściowe pomiarowe od przewodów zasilania
	Potencjał zakłócający w medium	Wyeliminować źródło zakłóceń lub uziemić medium w pobliżu czujnika.	
	Przekaźnik skonfigurowany jako "styk alarmu"	Skonfigurować jako "styk wartości granicznej".	Patrz pole R1.
Styk "wartości granicznej"	Ustawione zbyt duże opóźnienie zwarcia styków	Zmniejszyć opóźnienie zwarcia styków.	Patrz pole R4.
nie działa	Aktywna funkcja "Hold"	Podczas kalibracji aktywna jest automatyczna funkcja Hold, Aktywny sygnał na wejściu Hold; "Hold" uaktywniona za pomocą przycisków.	Patrz pola od S2 do S5.
Stuly "wartości grapiczpoj"	Ustawiono za długi czas opóźnienia rozwarcia styków	Skrócić czas opóźnienia rozwarcia styków.	Patrz pole R5.
pracuje bez przerwy	Przerwa w pętli sterowania	Sprawdzić wartość mierzoną, wyjście prądowe, urządzenia wykonawcze, skład chemiczny.	
Brak sygnału wyjściowego	Przerwa lub zwarcie w przewodzie	Odłączyć przewód i wykonać pomiar bezpośrednio na urządzeniu.	Miliamperomierz o zakresie 0–20 mA
przewodności	Wyjście uszkodzone	Patrz rozdziały "Błędy związane z urządzeniem".	
	Aktywna symulacja prądu	Wyłączyć tryb symulacji.	Patrz pole O22.
Niezmienny sygnał (stagnacja) na wyjściu pomiarowym przewodności	Nieprawidłowy stan operacyjny procesora	Wyłączyć i ponownie włączyć urządzenie;.	Problem z kompatybilnością elektro- magnetyczną: sprawdzić zamontowanie, ekranowanie, uziemienie, jeśli problem się utrzymuje, wezwać serwis Endress+Hauser.

Błąd	Możliwa przyczyna	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania problemu	Sprzęt, części zamienne, personel
	Nieprawidłowo przypisany zakres prądowy	Sprawdzić czy przypisano odpowiedni zakres: 0–20 mA czy 4–20 mA?	Patrz pole O211
Nieprawidłowy sygnał na	Nadmierne obciążenie całkowite pętli prądowej (> 500 Ω .)	Odłączyć wyjście prądowe i wykonać pomiar bezpośrednio na urządzeniu.	Miliamperomierz o zakresie 0–20 mA DC
wyjściu prądowym	Problem z kompatybilnością elektro- magnetyczną (sprzężenie zakłóceń)	Odłączyć oba przewody wyjściowe i wykonać pomiar bezpośrednio na urządzeniu.	Użyć ekranowanych przewodów, uziemić ekranowanie po obu stronach, w razie potrzeby poprowadzić przewód w innym kanale.
Brak sygnału wyjściowego	Urządzenie nie jest wyposażone w drugie wyjście prądowe	Sprawdzić wersję na tabliczce znamionowej; w razie potrzeby wymienić moduł LSCH-x1.	Moduł LSCH-x2, patrz rozdział "Części zamienne".
temperatury	Urządzenie z interfejsem PROFIBUS-PA	Urządzenie w wersji PA nie posiada wyjścia prądowego!	
Nie są dostępne funkcje pakietu dodatkowego (zanik aktywności sygnału, tabele charakterystyki prądowej 2 4, tabele wartości alfa 2 4, programowane tabele stężenia 1 4)	Pakiet dodatkowy nie jest odblokowany (odblokować za pomocą kodu zależnego od numeru seryjnego, dostarczanego przez Endress+Hauser wraz z zamówieniem na pakiet dodatkowy)	 Aktualizacja urządzenia o funkcje dodatkowe: wprowadzić kod otrzymany od Endress+Hauser ⇒ ENTER. Po wymianie uszkodzonego modułu LSCH/LSCP module: najpierw wprowadzić ręcznie numer seryjny (patrz tabliczka znamionowa), a następnie kod. 	Szczegółowy opis, patrz rozdział "Wymiana modułu centralnego".
	Brak modułu centralnego HART	Sprawdzić na tabliczce znamionowej: HART = -xxx5xx i -xxx6xx	Zainstalować moduł LSCH-H1 / -H2.
	Prąd wyjściowy < 4 mA		
	Brak lub nieprawidłowy DD (opis urządzenia)		
	Brak interfejsu HART		
	Urządzenie nie jest połączone z serwerem HART		
	Obciążenie jest zbyt niskie (wymagane obciążenie > 230 Ω)	Wiecei informacii patrz: BA 212C/07/pl.	
Brak komunikacji HART	Odbiornik HART (np. FXA 191) nie jest podłączony przez obciążenie, ale przez zasilacz	"Instrukcja obsługi urządzenia z protokołem komunikacji obiektowej HART".	
	Nieprawidłowy adres urządzenia (adr. = 0 przy obsłudze jednego urządzenia, adr. > 0 dla pracy w trybie wielopunktowym)		
	Zbyt duża reaktancja pojemnościowa linii		
	Zakłócenia linii		
	Ten sam adres został przypisany do różnych urządzeń	Ustawić prawidłowy adres.	Nie jest możliwe nawiązanie komunikacji, jeśli kilka urządzeń ma ten sam adres.

Błąd	Możliwa przyczyna	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania problemu	Sprzęt, części zamienne, personel
	Brak modułu centralnego PA/DP	Sprawdzić na tabliczce znamionowej: PA = -XX3xx /DP = XX4xx	Zainstalować moduł LSCP, patrz rozdział "Części zamienne".
	Nieprawidłowa wersja oprogramowania urządzenia (bez PROFIBUS)		
	Commuwin (CW) II: Wersja CW II niekompatybilna z oprogramowaniem urządzenia		
	Brak lub nieprawidłowy opis urządzenia DD/DLL		
	Szybkość transmisji dla sprzężenia nieprawidłowo ustawiona na serwerze DPV-1	Więcej informacji patrz: BA 213C/07/pl, "Instrukcja obsługi urządzenia z protokołem	
Brak komunikacji PROFIBUS®	Nieprawidłowy adres stacji głównej (master) lub adres już zajęty	komunikacji obiektowej PROFIBUS PA/DP".	
	Nieprawidłowy adres stacji podporządkowanej (slave)		
	Nieprawidłowe zakończenie magistrali (brak terminatora)		
	Problemy z przewodem (za długi, za mały przekrój, nieekranowany, ekran nieuziemiony, żyły nieskręcone)		
	Zbyt niskie napięcie magistrali (napięcie zasilania magistrali: 24 V DC dla urządzeń pracujących w strefie nie zagrożonej wybuchem)	Napięcie na złączu urządzenia PA/DP powinno wynosić co najmniej 9 V.	

9.4 Błędy związane z urządzeniem

Poniższa tabela będzie pomocna podczas diagnozowania problemów oraz sporządzania wykazu potrzebnych części zamiennych.

Za diagnostykę urządzenia, w zależności od stopnia trudności i posiadanego urządzenia pomiarowego, odpowiada:

- przeszkolony personel, obsługujący urządzenie,
- elektrycy operatora,
- firma odpowiedzialna za montaż/obsługę instalacji,
- serwis E+H

Oznaczenie części zamiennych i szczegółowe informacje na temat ich montażu, patrz rozdział "Części zamienne".

Błąd	Możliwa przyczyna	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania problemu	Sprzęt, części zamienne, personel
Ciemny wyświetlacz, diody LED nie świecą	Brak napięcia sieciowego	Sprawdzić, czy jest napięcie sieciowe.	Elektryk/np. multimetr
	Nieprawidłowe/za niskie napięcie zasilania	Porównać napięcie sieciowe i parametry na tabliczce znamionowej.	Operator (serwisowa specyfikacja zakładu energetycznego lub multimetr)
	Nieprawidłowe podłączenie	Poluzowany zacisk; izolacja zaciśnięta w zacisku; zastosowano nieprawidłowe zaciski.	Elektryk
	Przepalony bezpiecznik	Porównać napięcie sieciowe i parametry na tabliczce znamionowej, wymienić bezpiecznik.	Elektry/prawidłowy bezpiecznik; patrz rysunek w rozdziale "Części zamienne".
	Uszkodzony zasilacz	Wymienić zasilacz na zasilacz prawidłowego typu.	Diagnostyka lokalna przez Serwis Endress+Hauser (niezbędny test modułu)
	Uszkodzony moduł centralny LSCH/LSCP	Wymienić moduł centralny na moduł prawidłowego typu.	Diagnostyka lokalna przez Serwis E+H (niezbędny test modułu)
	Uszkodzony lub niepodłączony przewód taśmowy pomiędzy modułem centralnym i zasilaczem	Sprawdzić przewód taśmowy, w razie potrzeby wymienić.	Patrz rozdział "Części zamienne".
Ciemny wyświetlacz, diody LED świecą	Uszkodzony moduł centralny (moduł: LSCH/LSCP)	Wymienić moduł centralny.	Diagnostyka lokalna przez Serwis E+H (niezbędny test modułu)
Wyświetlana jest wartość mierzona, ale – wartość nie zmienia się i/lub – obsługa urządzenia nie jest możliwa	Nieprawidłowo podłączony przewód taśmowy lub zamontowany moduł przetwornika	Ponownie zamontować moduł przetwornika, używając w razie potrzeby dodatkowej śruby mocującej M3. Sprawdzić czy przewód taśmowy jest prawidłowo podłączony.	Patrz widok urządzenia rozłożonego na części, w rozdziale "Części zamienne".
	Niedozwolony stan systemu operacyjnego	Wyłączyć i ponownie włączyć urządzenie;.	Możliwy problem z odpornością na zakłócenia EMC: jeśli problem utrzymuje się nadal, sprawdzić instalację lub zlecić kontrolę przez serwis E+H.
Nieprawidłowe wyświetlanie, brakujące punkty, segmenty, znaki lub wiersze	Wilgoć lub zanieczyszczenie w ramce wyświetlacza, uszczelka gumowa niedociśnięta prawidłowo lub zanieczyszczony styk PCB	Wymienić moduł centralny LSC Sytuacja awaryjna: zdjąć ramkę wyświetlacza, wyczyścić szybkę i PCB, dokładnie osuszyć i założyć z powrotem. Nie dotykać rękami gumowej uszczelki!	Patrz rozdział "Części zamienne".
Urządzenie nagrzewa się	Nieprawidłowe/za wysokie napięcie zasilania	Porównać napięcie sieciowe i parametry na tabliczce znamionowej.	Operator, elektryk
	Ciepło pochodzące z instalacji procesowej lub promieniowanie słoneczne	Wybrać bardziej odpowiednie miejsce montażu lub zastosować wersję rozdzielną. Na zewnątrz budynku używać ochrony przed nasłonecznieniem.	
	Uszkodzony zasilacz	Wymienić zasilacz.	Diagnostykę może wykonać tylko serwis E+H.

Błąd	Możliwa przyczyna	Testy i/lub czynności w celu rozwiązania problemu	Sprzęt, części zamienne, personel
Nieprawidłowa wartość mierzona przewodności i/lub temperatury	Uszkodzony moduł nadajnika (moduł: MKIC), wykonać testy i podjąć działania zgodnie z rozdziałem "Błędy związane z procesem, bez komunikatów"	 Test wejść pomiarowych: Symulacja przy użyciu rezystancji, patrz tabela w rozdz. "Kontrola urządzenia za pomocą symulacji medium" Podłączyć rezystor 100 Ω ? do zacisków 11/12 + 13 = wyświetlenie 0°C 	Negatywny wynik testu: wymienić moduł centralny (na moduł prawidłowego typu). Patrz widok urządzenia rozłożonego na części, w rozdziale "Części zamienne".
Nieprawidłowy sygnał na wyjściu prądowym	Nieprawidłowa kalibracja	Wykonać test, wykorzystując funkcję symulacji prądu wyjściowego (pole O221), podłączyć miliamperomierz bezpośrednio do wyjścia prądowego.	Jeżeli wartość otrzymana w wyniku symulacji jest nieprawidłowa: wymagana ponowna kalibracja u producenta lub nowy modu LSCxx. Jeśli wartość otrzymana w wyniku symulacji jest nieprawidłowa: sprawdzić rezystancję pętli prądowej oraz czy nie występuje zwarcie/upływność.
	Nadmierne obciążenie		
	Upływność/zwarcie do ramki w pętli prądowej		
	Nieprawidłowy tryb pracy	Sprawdzić czy wybrano zakres 020, czy 420 mA.	
Brak sygnału na wyjściu prądowym	Uszkodzone wyjście prądowe (moduł LSCH/LSCP)	Wykonać test, wykorzystując funkcję symulacji prądu wyjściowego, podłączyć miliamperomierz bezpośrednio do wyjścia prądowego.	Jeśli wynik testu jest nieprawidłowy: Wymienić moduł centralny LSCH/LSCP (na moduł prawidłowego typu).
Brak funkcji dodatkowych (funkcji rozszerzonych lub funkcji przełączenia zakresów pomiarowych)	Nie wprowadzono lub wprowadzono nieprawidłowy kod dostępu	W przypadku aktualizacji: sprawdzić, czy przy zamawianiu dodatkowych funkcji lub MRS podano prawidłowy numer seryjny.	Obsługa przez biuro handlowe E+H.
	W module LSCH/LSCP zapisano nieprawidłowy numer seryjny urządzenia	Sprawdzić, czy numer seryjny na tabliczce znamionowej jest zgodny z numerem seryjnym (SNR) w LSCH/LSCP (pole S 10).	Numer seryjny urządzenia podany na module LSCH/LSCP jest potrzebny do pakietu funkcji dodatkowych.
Funkcje dodatkowe (funkcje dodatkowe lub funkcja przełączania zakresów pomiarowych) są niedostępne po wymianie modułu LSCH/LSCP	Moduły zamienne LSCH lub LSCP dostarczane są z nr ser. urządzenia 0000. Nie są one przygotowane fabrycznie do udostępnienia funkcji dodatkowych.	W przypadku LSCH/LSCP z nr ser. 0000, nr ser. urządzenia można wprowadzić raz , w polach od E115 do E118. Następnie należy wprowadzić kod dostępu dla pakietu funkcji dodatkowych.	Szczegółowy opis, patrz rozdział "Wymiana modułu centralnego".
Brak funkcji interfejsu HART lub PROFIBUS-PA/-DP	Uszkodzony moduł centralny	HART: moduł LSCH-H1 lub H2, PROFIBUS-PA: moduł LSCP-PA, PROFIBUS-DP: moduł LSCP-DP, patrz pola E111 113.	Wymienić moduł centralny; operator lub serwis E+H.
	Nieprawidłowe oprogramowanie urządzenia	Wersja oprogramowania: patrz pole E111.	Wersję oprogramowania można zmienić za pomocą Optoscope.
	Nieprawidłowa konfiguracja	Patrz tabela dotycząca wykrywania i usuwania usterek, w rozdziale "Błędy systemu, bez komunikatów".	

9.5 Części zamienne

Części zamienne należy zamawiać w odpowiednim biurze sprzedaży. Należy podać kody zamówieniowe, zgodnie z wykazem w rozdziale "Zestawy części zamiennych".

Dla pewności, w zamówieniu części zamiennych należy **zawsze** podawać następujące dane:

- Kod zamówieniowy urządzenia (order code)
- Numer servjny (ser. no.)
- Wersja oprogramowania, jeśli dostępna

Kod zamówieniowy i numer seryjny należy sprawdzić na tabliczce znamionowej.

Jeśli działa procesor urządzenia, to wersję oprogramowania można wyświetlić w oprogramowaniu urządzenia (patrz rozdział "Konfiguracja urządzenia"), .


9.5.1 Widok urządzenia rozłożonego na części

Na rysunku przedstawiającym widok rozłożonego na części przetwornika Smartec S CLD132 można zobaczyć wszystkie podzespoły i części zamienne tego urządzenia. Korzystając z numerów pozycji, w następnym rozdziale można znaleźć informacje na temat przeznaczenia części zamiennych oraz ich kodów zamówieniowych.

9.5.2 Zestawy części zamiennych

Pozycja	Przeznaczenie zestawu	Nazwa	Funkcja/zawartość	Kod zamówieniowy
10	Dolna część obudowy, wersja rozdzielna		Zest. montażowy, dolna część obudowy	51501574
20	Dolna część obudowy, wersja kompaktowa		Zest. montażowy, dolna część obudowy	51501576
30	Zestaw do montażu na rurze lub stojaku		1 zestaw części do montażu na rurze lub stojaku	50062121
40	Pokrywa obudowy		Pokrywa z akcesoriami	51501577
50	Zest. montażowy czujnika APV, szybki pomiar temperatury		Czujnik, uszczelki	51501578
51	Zest. montażowy czujnika, zacisk typu "clamp" 2", szybki pomiar temperatury		Czujnik, uszczelki	51501579
52	Zest. montażowy czujnika, G 1.5, szybki pomiar temperatury		Czujnik z mieszkami, uszczelki	51501580
53	Zest. montażowy czujnika, przyłącze mleczarskie, szybki pomiar temperatury		Czujnik z nakrętką łączącą	51501581
54	Zest. montażowy czujnika, Varivent, szybki pomiar temperatury		Czujnik, uszczelki	51501582
55	Zest. montażowy czujnika, SMS 2", szybki pomiar temperatury		Czujnik, uszczelki	51502279
50	Czujnik zamienny, APV, wbudowany Pt 100		Czujnik, uszczelki	51517171
51	Czujnik zamienny, zacisk typu "clamp" 2", wbudowany Pt 100		Czujnik, uszczelki	51517166
52	Czujnik zamienny, G 1.5, wbudowany Pt 100		Czujnik z mieszkami, uszczelki	51517168
53	Czujnik zamienny, przyłącze mleczarskie, wbudowany Pt 100		Czujnik z nakrętką łączącą	51517167
54	Czujnik zamienny, Varivent, wbudowany Pt 100		Czujnik, uszczelki	51517170
55	Czujnik zamienny, SMS 2", wbudowany Pt 100		Czujnik, uszczelki	51517169
60	Moduł elektroniki		Moduł z membraną, przyciski	51501584
61	Moduł elektroniki PA/DP		Moduł z membraną czołową, przyciski, pokrywa ochronna	51502280
70	Moduł centralny (regulator)	LSCH-S1	1 wyjście prądowe	51502376
71	Moduł centralny (regulator)	LSCH-S2	2 wyjścia prądowe	51502377
72	Moduł centralny (regulator)	LSCH-H1	1 wyjście prądowe + HART	51502378
73	Moduł centralny (regulator)	LSCH-H2	2 wyjścia prądowe + HART	51502379
74	Moduł centralny (regulator)	LSCP-PA	PROFIBUS-PA/bez wyjścia prądowego!	51502380
75	Moduł centralny (regulator)	LSCP-DP	PROFIBUS-DP/bez wyjścia prądowego!	51502381
80	Przetwornik przewodności	MKIC	Wejście: przewodność + temperatura	51501206
90	Zespół zasilacza (moduł główny)	LTGA	100/115/230 V AC	51501585
91	Zespół zasilacza (moduł główny)	LTGD	24 V AC + DC	51501586

Pozycja	Przeznaczenie zestawu	Nazwa	Funkcja/zawartość	Kod zamówieniowy
100	Zestaw listw zaciskowych		Listwy 5/8/13-zaciskowe	51501587
101	Zestaw listw zaciskowych PA/DP		Listwy 5/8/13-zaciskowe	51502281
110	Przewód taśmowy		Przewód 20-żyłowy ze złączem	51501588
120	Zestaw wprowadzeń przewodów, Pg		Dławiki kablowe, zaślepki, filtr Goretex	51501589
121	Zestaw wprowadzeń przewodów, M20		Dławiki kablowe, zaślepki, filtr Goretex	51502282
122	Zestaw wprowadzeń przewodów, uszczelnione		Dławiki kablowe, zaślepki, filtr Goretex	51502283
130	Zestaw śrub i uszczelek		Wszystkie śruby i uszczelki	51501596
140	Zestaw pokrywy ochronnej		Pokrywa ochronna przedziału podłączeniowego	51502382

9.6 Zwrot

Jeśli przetwornik wymaga naprawy, prosimy aby przed zwrotem do lokalnego oddziału E+H, urządzenie *oczyścić*.

Jeżeli to możliwe, użyć oryginalnego opakowania.

Prosimy o zwrot w oryginalnym opakowaniu wraz z dokumentami dostawy i załączonym wypełnionym formularzem "Deklaracji dotyczącej skażenia" (jej wzór znajduje się na przedostatniej stronie niniejszej instrukcji obsługi).

Bez wypełnionej "Deklaracji dotyczącej skażenia" naprawa nie będzie wykonywana!

9.7 Utylizacja

Urządzenie zawiera podzespoły elektroniczne i dlatego należy je utylizować zgodnie z przepisami dotyczącymi utylizacji odpadów elektronicznych.

Należy przestrzegać obowiązujących przepisów.

10 Dane techniczne

10.1 Wielkości wejściowe

Zmienne mierzone	Przewodność Stężenie Temperatura		
Zakres pomiarowy	Przewodność:	Zalecany zakres: 100 µS/cm 2000 mS/cm (bez kompensacji)	
	Stężenie – NaOH: – HNO ₃ : – H ₂ SO ₄ : – H ₃ PO ₄ :	0 15% 0 25% 0 30% 0 15%	
	Temperatura:	−35 +250°C/-31 +482°F	
Parametry przewodów	maks. długość przewodu 55 m/180.46 ft, w połączeniu z przewodem przedłużającym CLK5 (wersja rozdzielna)		
Wejścia binarne 1 i 2	Napięcie:	10 50 V DC	
	Pobór prądu:	maks. 10 mA przy 50 V	

10.2 Wielkości wyjściowe

Sygnał wyjściowy	Przewodność, stężenie: Temperatura (opcjonalne drugie wyjście prądowe)	0/4 20 mA, separowane galwanicznie	
Min. zakresy odpowiadające sygnałowi wyjściowemu 0/4 20 mA	Pomiar przewodności: – Wartość mierzona 0 19.99 μS/cm: – Wartość mierzona 20 199.9 μS/cm: – Wartość mierzona 200 1999 μS/cm: – Wartość mierzona 0 19.99 μS/cm: – Wartość mierzona 20 200 μS/cm: – Wartość mierzona 200 2000 μS/cm:	2 μS/cm 20 μS/cm 200 μS/cm 2 mS/cm 20 mS/cm 200 mS/cm	
	Pomiar stężenia:	brak min. zakresów	
Sygnalizacja alarmu	Prąd alarmowy 2.4 mA lub 22 mA		
Obciążenie	maks. 500 Ω		
Zakres wyjścia	Przewodność: Temperatura:	programowana programowana	
Rozdzielczość sygnału	maks. 700 cyfr/mA		
Napięcie przebicia	maks. 350 V _{RMS} /500 V DC		
Zabezpieczenie przed przepięciami	zgodnie z PN-EN 61000-4-5:1995		
Wyjście napięcia	Napięcie wyjściowe:	15 V ± 0.6 V	
pomocniczego	Prąd wyjściowy:	Maksymalnie 10 mA	
Wyjścia przekaźnikowe	Prąd przełączeniowy przy obciążeniu rezystancyjnym (cos $\phi = 1$):	maks. 2 A	
	Prąd przełączeniowy przy obciążeniu indukcyjnym (cos $\phi = 0.4$):	maks. 2 A	
	Napięcie przełączania:	maks. 250 V AC, 30 V DC	
	Prąd przełączeniowy przy obciążeniu rezystancyjnym (cos $\phi = 1$):	maks. 500 VA AC, 60 W DC	
	Prąd przełączeniowy przy obciążeniu indukcyjnym (cos $\phi = 0.4$):	maks. 500 VA AC	

Styk wartości granicznej	Opóźnienie zwarcia/rozwarcia:	0 2000 s
Alarm	Funkcja (przełączalna):	styk stały/przełączny
	Opóźnienie alarmu:	0 2000 s (min)

10.3 Zasilanie

Zasilanie W zależności od zamówionej wersji: 100/115/230 V AC +10/-15%, 48 62 Hz 24 V AC/DC +20/-15%	
Pobór mocy	maks. 7.5 VA
Bezpiecznik zasilania	Bezpiecznik topikowy, średnio zwłoczny 250 V/3.15 A

10.4 Parametry metrologiczne

Rozdzielczość wartości mierzonej	Temperatura:	0.1°C/0.18°F
Odchyłka wartości zmierzonej ¹	Przewodność: – Wyświetlacz: – Wyjście sygnałowe przewodności:	maks. 0.5% wartości mierzonej ± 4 cyfry maks. 0.75% zakresu wyjścia prądowego
	Temperatura – Wyświetlacz: – Wyjście sygnałowe temperatury:	maks. 0.6% zakresu pomiarowego maks. 0.75% zakresu wyjścia prądowego
Powtarzalność ¹	Przewodność:	maks. 0.2% wartości mierzonej \pm 2 cyfry
Stała celi	5.9 cm ⁻¹	
Częstotliwość pomiarowa (generator)	2 kHz	
Kompensacja wpływu	Zakres:	−10 +150°C/14 302°F
temperatury	Rodzaje kompensacji:	 brak liniowa z wybieranym dowolnie współczynnikiem temperaturowym α poprzez konfigurowaną dowolnie tabelę współczynników (w wersji z funkcją zewnętrznego przełączania zestawów parametrów dostępne są 4 tabele) NaCl zgodnie z IEC 746-3
	Minimalna różnica wartości temperatur w tabeli:	1 K
Temperatura odniesienia	25°C/77°F	
Przesunięcie temperatury	regulowane, \pm 5°C/9 °F, do regulacji wyświetlania temperatury	

1) zgodnie z IEC 746 część 1, nominalne warunki pracy

10.5 Warunki pracy: Środowisko

Temperatura otoczenia	0 +55°C/32 131°F
Zakres temperatur otoczenia	-10 +70°C/14 158°F (wersja rozdzielna) -10 +55°C/14 131°F (wersja kompaktowa) (patrz Rys. 41 "Dopuszczalne zakresy temperatury pracy przetwornika Smartec S CLD132")
Temperatura składowania	-25 +70°C/-13 158°F

Kompatybilność elektromagnetyczna	Emisja zakłóceń i odporność na zakłócenia zgodnie z PN-EN 61326: 1997/A1: 1998		
Stopień ochrony	IP 67		
Wilgotność względna	10 95%, bez kondensacji		
Odporność na drgania	Częstotliwość drgań:	10 500 Hz	
zgodnie z IEC 60770-1 1 IEC 61298-3	Amplituda drgań (wartość maks.):	0.15 mm/0.01"	
	Przyspieszenie (wartość maks.):	19.6 m/s ²	
Odporność na uderzenia	Okienko wyświetlacza:	9 J	

10.6 Konstrukcja mechaniczna

Konstrukcja, wymiary	Przetwornik w wersji rozdzielnej z płytą montażową:	Dł. x Szer. x Gł.: 225 x 142 x 109 mm/8.86 x 5.59 x 4.29"
	Przetwornik w wersji kompaktowej MV1, CS1, GE1, SMS:	Dł. x Szer. x Gł.: 225 x 142 x 242 mm/8.86 x 5.59 x 9.53"
	Przetwornik w wersji kompaktowej VA1, AP1:	Dł. x Szer. x Gł.: 225 x 142 x 180 mm/8.86 x 5.59 x 7.09"
Masa	Wersja rozdzielna:	ok. 2.5 kg/5.5 lb.
	Wersja kompaktowa z czujnikiem CLS52:	ok. 3 kg/6.6 lb.
Materiały konstrukcyjne	Obudowa:	stal k.o. 1.4301, polerowana
przetwornika	Szyba czołowa:	poliwęglan

10.7 Parametry pomiarowe czujnika CLS52

Zakres pomiaru przewodności	zalecany zakres: 100 µS/cm 2000 mS/cm (bez kompensacji)		
Odchyłka wartości	-5 100°C/23 212°F	$\pm 10 \ \mu\text{S/cm} + 0.5\%$ wartości mierzonej	
zmierzonej	> 100°C/212°F	$\pm 30 \ \mu\text{S/cm} + 0.5\%$ wartości mierzonej	
Stała celi	$k = 5.9 \text{ cm}^{-1}$		
Czujnik temperatury	Pt 100 (klasa A zgodnie z IEC 60751)		
Zakres pomiaru temperatury	-5 +140°C/-31 +284°F		
Czas odpowiedzi czujnika temperatury	t ₉₀ < 5 s	wersje z gniazdem ze stali k.o. (CLD132-******1/2)	
	$t_{90} < 3.5 min$	wersje z wbudowanym Pt 100 (CLD132-******6/7)	
Materiały konstrukcyjne	Czujnik	PEEK-GF20	
wchodzące w kontakt z medium	Kołnierz Varivent APF: – Kołnierz: – Uszczelka:	stal k.o. 1.4435 (AISI 316L) EPDM	
	Gniazdo metalowe czujnika temperatury: – Gniazdo: – Uszczelka:	stal k.o. 1.4435 (AISI 316L) Chemraz®	

10.8 Warunki pracy: proces

Temperatura medium	Wersja rozdzielna z czujnikiem CLS52:	maks. 125°C/257°F przy temperaturze otoczenia 70°C/158°F
	Wersja kompaktowa:	maks. 55°C/131°F przy temperaturze otoczenia 55°C/131°F
Sterylizacja	Wersja rozdzielna z czujnikiem CLS52:	140°C/284°F przy temperaturze otoczenia 70°C/158 °F, 4 bar/58 psi, maks. 30 min
	Wersja kompaktowa:	140°C/284°F przy temperaturze otoczenia 35°C/95 °F, 4 bar/58 psi, maks. 30 min
Ciśnienie medium	maks. 16 bar (90°C)/232 psi (194°F) w wersjach z gniazdem ze stali k.o. podciśnienie jest niedopuszczalne (CLD132*******1, CLD132*******2)	
Stopień ochrony czujnika CLS52	IP 67/NEMA 6	

Dopuszczalny zakres temperatury dla przetwornika SmartecS CLD132



A Wersja rozdzielna z czujnikiem CLS52

B Wersja kompaktowa

C Krótkotrwałe podczas sterylizacji (< 30 min)



10.9 Odporność chemiczna czujnika CLS52

Medium	Stężenie	PEEK	1.4435 (AISI 316L)	Chemraz	EPDM
Wodorotlenek sodu (soda	0 10%	20 100°C/ 68 212°F	20 90°C/ 68 194°F	20 100°C/ 68 212°F	20 100°C/ 68 212°F
kaustyczna) NaOH	0 50%	20 100°C/ 68 212°F	20 90°C/ 68 194°F	20 100°C/ 68 212°F	20 60°C/ 68 140°F
Kwas azotowy	0 10%	20 100°C/ 68 212°F	20 100°C/ 68 212°F	20 100°C/ 68 212°F ¹	20°C/68°F
HNO ₃	0 25%	20 40°C/ 68 104°F	20 100°C/ 68 212°F	20 100°C/ 68 212°F ¹	nie stosować
Kwas fosforowy	0 10%	20 100°C/ 68 212°F	20 100°C/ 68 212°F	20 100°C/ 68 212°F	20 80°C/ 68 176°F
H ₃ PO ₄	0 30%	20 100°C/ 68 212°F	20 85°C/ 68 185°F	20 100°C/ 68 212°F	20 80°C/ 68 176°F
Kwas siarkowy H ₂ SO ₄	0 2.5%	20 100°C/ 68 212°F ¹	20 70°C/ 68 158°F	20 100°C/ 68 212°F	20 30°C/ 68 86°F
	0 30%	20 100°C/ 68 212°F ¹	nie stosować	20 100°C/ 68 212°F	20 30°C/ 68 86°F

1) możliwy niewielki wpływ

Nie bierzemy odpowiedzialności za poprawność tych informacji.

10.10 Dokumentacja

Indumax H CLS52, Karta katalogowa TI 167C/	07/pl Kod zam.: 50086110
PROFIBUS PA/DP, komunikacja obiektowa z wykorzystaniem przetwornika Smartec S CLD13 Instrukcja obsługi BA 213C/07/pl	Kod zam.: 51502194
HART [®] , komunikacja obiektowa z wykorzystani przetwornika Smartec S CLD132, Instrukcja obs BA 212C/07/pl	iem Kod zam.: 51502192 iługi

11 Dodatek

Matryca obsługi



C07-CLD132xx-13-06-00-en-001.eps

Display of calibration status		Store calibration results	
o.k.; E	C135	yes; no; new	:136
Display of calibration status		Store calibration results	
o.k.; E	C125	yes; no; new	126





C07-CLD132xx-13-06-00-en-002.eps



C07-CLD132xx-13-06-00-en-003.eps

Selection of simulation (only if R1 = limit) auto manual R6	Switch simulation on or off (only if R6 = manual) off on R7				
Entry of temperature coefficient α (y value) 2.10 %/K 0.00 20.00 %/K	Output table status o.k. yes; no T7				
Selection of table value pair 1 number from K5 K6	Entry of uncompensated conductivity value 0.0 µS/cm 0.0 9999 mS/cm K7	Entry of associated concentration value 0.00 % 0 99.99 % K8	Entry of associated temperature value 0.0 °C -35.0 +250.0 °C K9	Output table status o.k. yes; no K10	
Entry of HOLD dwell period 10 0 999 s \$6	Entry of release code for SW upgrade MRS 0000 0000 9999 \$7	Display of order number \$8	Display of serial number \$9	Instrument reset no; Sens = sensor data; Facty = factory settings S10	Start instrument test no; Display \$11
Entry of serial number 1st digit 0 09 E145	Entry of serial number 2nd digit 1 9, A, B, C E146	Entry of serial number 3rd - 6th digit 1 FFF E147	Confirm serial number yes no E148		

Selection of temperature compensation	Entry of	Entry of measured value	Entry of measured value	Entry of limit	Entry of limit
	alpha value	for 0/4 mA value	for 20 mA value	switch-on point	switch-off point
none; lin ; NaCl;	2.1	conc.: 0 99.99 %	conc.: 0 99.99 %	conc.: 0 99.99 %	conc.: 0 99.99 %
Tab 1 4	0 20 %/K	Unit: A2	Unit: A2	Unit: A2	Unit: A2
if M4=cond M6	if M6=lin M7	Format: A3 M8	Format: A3 M9	Format: A3 M10	Format: A3 M11

C07-CLD132xx-13-06-00-en-004.eps

Indeks

Α

Akcesoria
Aktualizacja oprogramowania 63
Alarm
Alarm PCS 41

B

Bezpieczeństwo eksploatacji 5 Błędy
Komunikaty błędów systemowych
Związane z procesem
Związane z urządzeniem 71
Błędy związane z procesem
Błędy związane z urządzeniem 71

С

•	
Części zamienne	72
Zestawy	74
Czujniki	62
Czyszczenie	59

D

Dane techniczne	. 76–80
Deklaracja zgodności	9
Demontaż	57
Dokumentacja uzupełniająca	80

F

Funkcja Hold 29,	48
Funkcje kontrolne	
Kontrola	41
Funkcje przycisków	26

I

```
Interfejsy.49Interfejsy komunikacyjne.49, 56
```

K

Kontrola 59 Czujniki przewodności. 59 Funkcjonalna 30 Montaż 18 Podłączenie elektryczne 23 Przewód przedłużający i skrzynka podłączeniowa 61 Urządzenie 60 Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych 23
L Kompensacja wpływu temperatury Linear
M Matryca obsługi
N Nalepka na przedziale podłączeniowym
O Obsługa
PParametry czujnika CLS52.78Parametry metrologiczne.77Podłączenie elektryczne.19Wejścia binarne21Pomiar stężenia.44Przewód62Przewód przedłużający62Przyciski obsługi25
R Roztwory kalibracyjne
S Schemat podłączeń

SymboleBezpieczeństwoElektryczneSymbole elektryczne6Szybka konfiguracja32
TTabliczka znamionowa8Transport11Tryby pracy27
U Układ pomiarowy
W
WWarunki pracy Proces79 ŚrodowiskoŚrodowisko77Wersje przyłączy15Widok urządzenia rozłożonego na części73Wielkości wejściowe76Wielkości wyjściowe76Wiskazówki montażowe16Współczynnik temperaturowy50Wyjścia38Wykrywanie i usuwanie usterek65Wymiana modułu centralnego58Wyświetlacz247
L Zakres dostawy 9 Zalecenia montażowe 11 Wersja kompaktowa 14 Wersja rozdzielna 12 Zasilanie 77 Zestaw do montażu na rurze lub stojaku 63 Zestawy parametrów 51 Zewnętrzne przełączanie zakresów pomiarowych 51 Zewnętrzne przełączanie zestawów parametrów 51 Zwrot 6,75

Deklaracja dotycząca skażenia

Drodzy klienci,

Ze względu na ustalenia prawne oraz dla bezpieczeństwa naszych pracowników i obsługiwanych urządzeń, informujemy że złożenie podpisanej "Deklaracji dotyczącej skażenia" jest niezbędne do realizacji Państwa zlecenia. W każdym przypadku prosimy o dołączenie do urządzenia dokładnie wypełnionego formularza tej deklaracji, jak również dokumentów przewozowych. W razie potrzeby należy również załączyć karty charakterystyki i/lub specjalne instrukcje postępowania z urządzeniem.

Typ urządzenia/czujnika:	Nr seryjny:		
Medium/stężenie:	Temperatura:	Ciśnienie:	
Czyszczenie:	Przewodność:	Lepkość:	

Ostrzeżenia dotyczące zastosowanego medium (zaznaczyć odpowiednie ostrzeżenia)



Powód zwrotu

Dane firmy

Firma:	 Osoba odpowiedzialna za kontakty:	
Adres:	Dział: Telefon: Faks/e-mail: Kod zam.:	

Oświadczam, że zwracane urządzenie zostało oczyszczone i odkażone zgodnie z zasadami dobrych praktyk przemysłowych i wszystkimi stosownymi przepisami. To urządzenie nie stanowi zagrożenia dla zdrowia ani bezpieczeństwa z powodu skażenia.

(miejsce, data)

(pieczątka firmowa i podpis osoby odpowiedzialnej)



www.endress.com/worldwide



People for Process Automation

