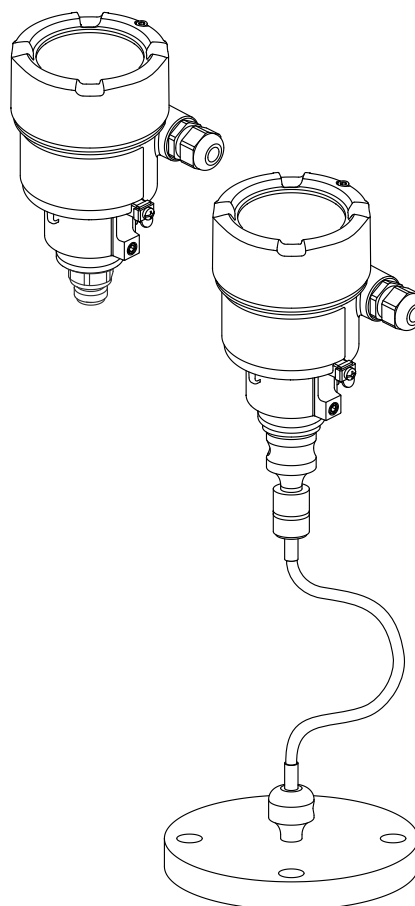
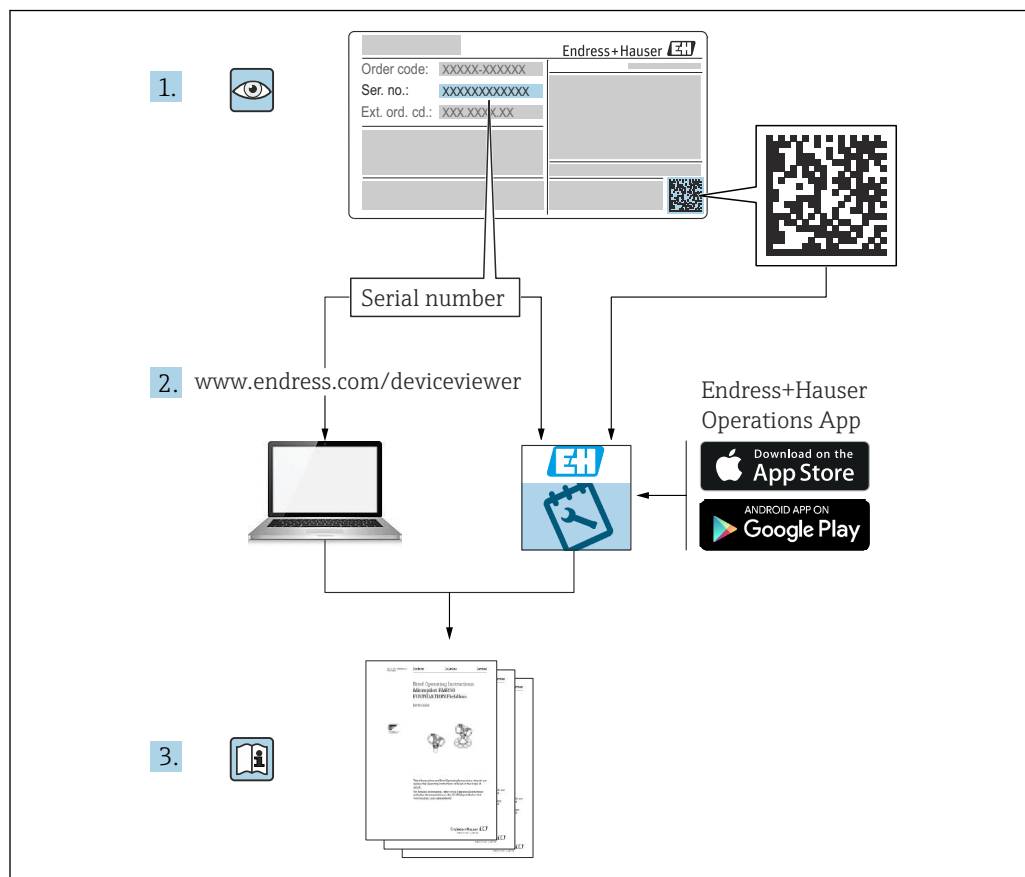


Instrukcja obsługi Cerabar PMP71B HART

Pomiar ciśnienia procesowego





A0023555

- Ten dokument należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, tak aby był on zawsze dostępny podczas pracy przyrządu.
- Aby uniknąć zagrożeń dla personelu lub zakładu pracy, należy uważnie przeczytać rozdział "Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa", a także wszystkie inne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa, zamieszczone w tym dokumencie i odnoszące się do procedur pracy z opisywanym przyrządem.

Producent zastrzega sobie prawo zmiany danych technicznych bez wcześniejszego zawiadomienia. Aktualne informacje i najnowszą wersję niniejszej instrukcji obsługi można otrzymać w każdym oddziale Endress+Hauser.

Spis treści

1	Informacje o niniejszym dokumencie	5	7.6	Pamięć HistoROM	36
1.1	Przeznaczenie dokumentu	5	8	Integracja systemowa	37
1.2	Symbole	5	8.1	Informacje podane w plikach opisu przyrządu	37
1.3	Lista skrótów	7	8.2	Zmienne mierzone przesyłane z wykorzystaniem protokołu HART	37
1.4	Obliczenie zakresowości	7	9	Uruchomienie	39
1.5	Dokumentacja uzupełniająca	8	9.1	Przygotowanie	39
1.6	Zastrzeżone znaki towarowe	8	9.2	Sprawdzenie działania systemu	39
2	Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa	9	9.3	Włączenie przyrządu pomiarowego	39
2.1	Wymagania dotyczące personelu	9	9.4	Połączenie za pomocą oprogramowania FieldCare	40
2.2	Przeznaczenie przyrządu	9	9.5	Ustawienie adresu przyrządu za pomocą oprogramowania	40
2.3	Bezpieczeństwo pracy	9	9.6	Wybór języka obsługi	41
2.4	Bezpieczeństwo eksploatacji	9	9.7	Konfiguracja przyrządu pomiarowego	42
2.5	Bezpieczeństwo produktu	10	9.8	Symulacja	48
2.6	Bezpieczeństwo funkcjonalne SIL (opcja)	10	9.9	Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem	48
2.7	Bezpieczeństwo systemów IT	10	10	Obsługa	50
2.8	Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie	10	10.1	Odczyt statusu blokady przyrządu	50
3	Opis produktu	11	10.2	Odczyt wartości mierzonych	50
3.1	Konstrukcja przyrządu	11	10.3	Dostosowanie przyrządu do warunków procesu	50
4	Odbiór dostawy i identyfikacja produktu	14	11	Diagnostyka, wykrywanie i usuwanie usterek	51
4.1	Odbiór dostawy	14	11.1	Ogólne wskazówki diagnostyczne	51
4.2	Identyfikacja produktu	14	11.2	Informacje diagnostyczne na wyświetlaczu lokalnym	56
4.3	Transport i składowanie	15	11.3	Wyświetlanie zdarzeń diagnostycznych w oprogramowaniu narzędziowym	58
5	Warunki pracy: montaż	16	11.4	Dostosowanie komunikatów diagnostycznych	58
5.1	Zalecenia montażowe	16	11.5	Aktywne komunikaty diagnostyczne	58
5.2	Montaż przetwornika pomiarowego	19	11.6	Lista Diagnostyczna	58
5.3	Kontrola po wykonaniu montażu	26	11.7	Rejestr zdarzeń	61
6	Podłączenie elektryczne	27	11.8	Przywracanie ustawień fabrycznych przyrządu	63
6.1	Wskazówki dotyczące podłączenia	27	11.9	Informacje o przyrządzie	63
6.2	Podłączenie przetwornika pomiarowego	27	11.10	Historia zmian oprogramowania	63
6.3	Zapewnienie stopnia ochrony	31	12	Konserwacja	64
6.4	Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych	32	12.1	Czynności konserwacyjne	64
7	Warianty obsługi	33	13	Naprawa	65
7.1	Przegląd wariantów obsługi	33	13.1	Informacje ogólne	65
7.2	Przyciski i przełączniki DIP znajdujące się na wkładce elektroniki	33	13.2	Części zamienne	65
7.3	Struktura i funkcje menu obsługi	33			
7.4	Dostęp do menu obsługi za pomocą wyświetlacza lokalnego	34			
7.5	Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego	36			

13.3	Zwrot przyrządu	66
13.4	Utylizacja	66
14	Akcesoria	67
14.1	Akcesoria stosowane w zależności od wersji przyrządu	67
15	Dane techniczne	68
15.1	Wielkości wyjściowe	68
15.2	Warunki pracy: środowisko	70
15.3	Warunki pracy: proces	73
	Spis haseł	80

1 Informacje o niniejszym dokumencie

1.1 Przeznaczenie dokumentu

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wszelkie informacje, które będą przydatne na różnych etapach cyklu eksploatacji przyrządu: od identyfikacji produktu, odbioru dostawy i składowania, poprzez montaż przyrządu, jego podłączenie, obsługę i uruchomienie, aż po wykrywanie i usuwanie usterek oraz konserwację i utylizację.

1.2 Symbole

1.2.1 Symbole związane z bezpieczeństwem

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Ten symbol ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zlekceważenie tego zagrożenia spowoduje poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

OSTRZEŻENIE

Ten symbol ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zlekceważenie tego zagrożenia może spowodować poważne uszkodzenia ciała lub śmierć.

PRZESTROGA

Ten symbol ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zlekceważenie tego zagrożenia może być przyczyną lekkich lub średnich obrażeń.

NOTYFIKACJA


Tym symbolem oznaczone są informacje o procedurach i innych danych, z którymi nie wiąże się niebezpieczeństwo obrażeń.

1.2.2 Symbole elektryczne


Uziemienie: 

Zacisk do podłączenia z uziemieniem.


1.2.3 Symbole oznaczające rodzaje informacji


Dopuszczalne: 


Dopuszczalne procedury, procesy lub czynności.

Zabronione: 

Zabronione procedury, procesy lub czynności.

Informacje dodatkowe: 

Odsyłacz do dokumentacji: 

Odsyłacz do strony: 

Kolejne kroki procedury: [1.](#), [2.](#), [3.](#)

Wynik w danym kroku procedury: 



1.2.4 Symbole na rysunkach

Numery pozycji: 1, 2, 3 ...

Kolejne kroki procedury: [1.](#), [2.](#), [3.](#)

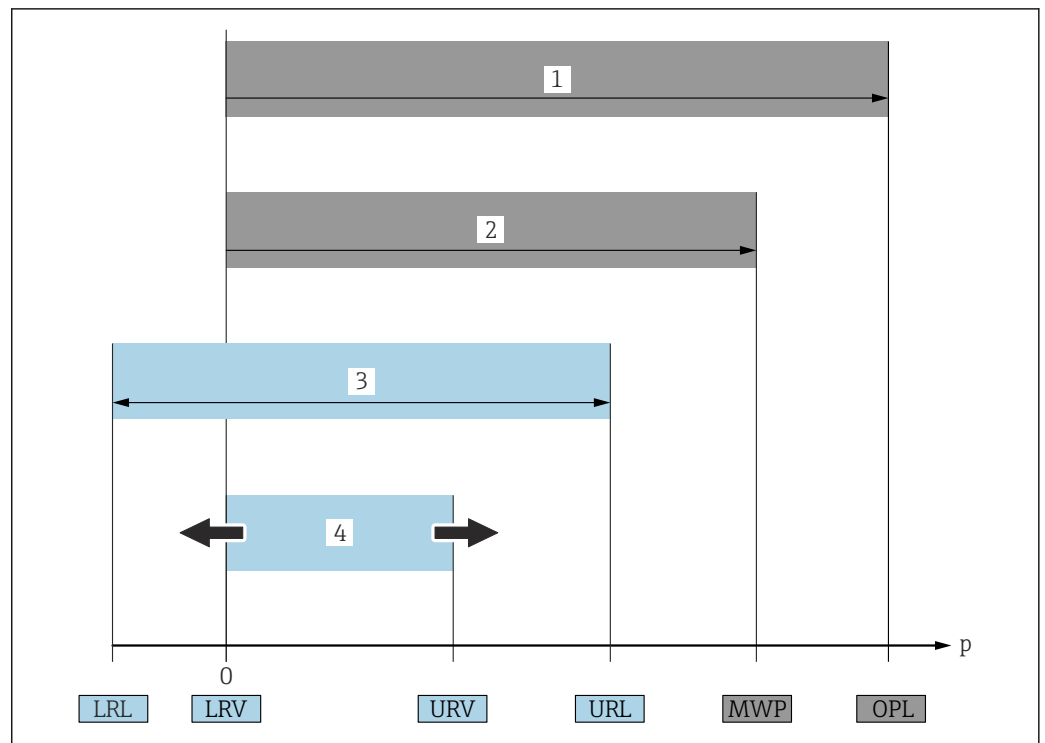
Widoki: A, B, C, ...

1.2.5 Piktogramy na urządzeniu

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa:  → 

Obowiązuje przestrzeganie zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, podanych w odpowiednich instrukcjach obsługi.

1.3 Lista skrótów



A0029505

- 1 OPL: (wartość graniczna nadciśnienia = przeciążalność czujnika) dla danego urządzenia pomiarowego jest determinowana przez element układu pomiarowego o najniższym ciśnieniu nominalnym, tzn. oprócz celi pomiarowej należy również uwzględnić przyłącznie procesowe. Należy uwzględnić zależność ciśnienia od temperatury. Ciśnienie odpowiadające wartości granicznej nadciśnienia (OPL) może być stosowane tylko przez krótki czas.
- 2 MWP: (maksymalne ciśnienie pracy) dla danego urządzenia pomiarowego jest determinowane przez element układu pomiarowego o najniższym ciśnieniu nominalnym, tzn. oprócz celi pomiarowej należy również uwzględnić przyłącznie procesowe. Należy uwzględnić zależność ciśnienia od temperatury. Ciśnienie odpowiadające maksymalnemu ciśnieniu pracy (MWP) może być stosowane przez nieograniczony czas. Wartość MWP podano na tabliczce znamionowej.
- 3 Maksymalny zakres pomiarowy czujnika odpowiada zakresowi między wartością LRL a URL. Ten zakres pomiarowy odpowiada maksymalnemu zakresowi, który może być wzorcowany/ustawiony.
- 4 Zakres wzorcowany/ustawiony odpowiada zakresowi między LRV a URV. Ustawienie fabryczne: 0 dla URL. W zamówieniu użytkownik może określić inne zakresy wzorcowane.

p Ciśnienie

LRL Dolna wartość zakresu nominalnego

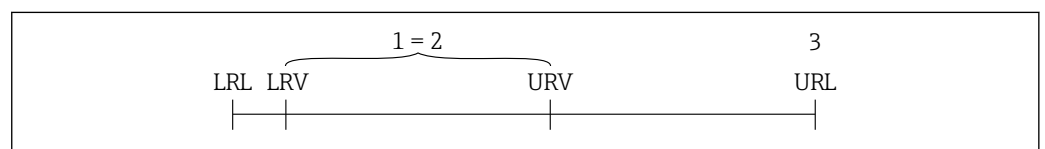
URL Górna wartość zakresu nominalnego

LRV Dolna wartość zakresu ustawionego

URV Górna wartość zakresu ustawionego

TD Zakresowość. Przykład - patrz rozdział poniżej.

1.4 Obliczenie zakresowości



A0029545

- 1 Zakres, który może być wzorcowany/ustawiony
- 2 Zakres od zera
- 3 Górna wartość zakresu pomiarowego (URL)

Przykład:

- Czujnik: 10 bar (150 psi)
- Górna wartość zakresu pomiarowego (URL) = 10 bar (150 psi)
- Zakres, który może być wzorcowany/ustawiony: 0 ... 5 bar (0 ... 75 psi)
- Dolna wartość zakresu ustawionego (LRV) = 0 bar (0 psi)
- Górna wartość zakresu ustawionego (URV) = 5 bar (75 psi)

$$TD = \frac{URL}{|URV - LRV|}$$

W tym przykładzie TD wynosi 2:1. Zakres ustawiony jest względem punktu zerowego (zakres od zera).

1.5 Dokumentacja uzupełniająca

Wszystkie dostępne dokumenty można pobrać, posługując się:

- numerem seryjnym urządzenia (patrz strona tytułowa z opisem) lub
- kodem DMC urządzenia (patrz strona tytułowa z opisem) lub
- ze strony internetowej www.endress.com → "Do pobrania"

1.5.1 Dokumentacja uzupełniająca

W zależności od zamówionej wersji dostarczana jest dodatkowa dokumentacja: należy zawsze ściśle przestrzegać wskazówek podanych w dokumentacji uzupełniającej. Dokumentacja uzupełniająca stanowi integralną część dokumentacji przyrządu.

1.6 Zastrzeżone znaki towarowe

HART®

Zastrzeżony znak towarowy FieldComm Group, Austin, Texas, USA

Bluetooth®

Znak słowny i logo Bluetooth® to zastrzeżone znaki towarowe Bluetooth SIG, Inc. Każdy przypadek użycia tego znaku przez Endress+Hauser podlega licencji. Pozostałe znaki towarowe i nazwy handlowe należą do ich prawnych właścicieli.

Apple®

Apple, logo Apple, iPhone i iPod touch to zastrzeżone znaki towarowe Apple Inc., zarejestrowane w USA i w innych krajach. App Store to znak usługowy Apple Inc.

Android®

Android, Google Play i logo Google Play to zastrzeżone znaki towarowe Google Inc.

2 Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

Personel wykonujący montaż, uruchomienie, diagnostykę i konserwację powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Przeszkoleni, wykwalifikowani specjaliści powinni posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonania konkretnych zadań i funkcji
- ▶ Posiadać zgodę właściciela/operatora obiektu
- ▶ Znać obowiązujące przepisy
- ▶ Przed rozpoczęciem prac, personel specjalistyczny powinien przeczytać ze zrozumieniem zalecenia podane w instrukcji obsługi, dokumentacji uzupełniającej oraz certyfikatach (zależnie od zastosowania),
- ▶ Przestrzegać wskazówek i postępować odpowiednio do istniejących warunków

Personel obsługi powinien spełniać następujące wymagania:

- ▶ Być przeszkolony i posiadać zgody odpowiednie dla wymagań związanych z określonym zadaniem od właściciela/operatora obiektu
- ▶ Postępować zgodnie ze wskazówkami podanymi w niniejszej instrukcji obsługi

2.2 Przeznaczenie przyrządu

Cerabar jest przetwornikiem ciśnienia, służącym do pomiaru poziomu i ciśnienia.

2.2.1 Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

Objaśnienie dla przypadków granicznych:

- ▶ W przypadku cieczy specjalnych, w tym cieczy stosowanych do czyszczenia, Endress+Hauser udzieli wszelkich informacji dotyczących odporności na korozję materiałów pozostających w kontakcie z medium, nie udziela jednak żadnej gwarancji ani nie ponosi odpowiedzialności.

2.3 Bezpieczeństwo pracy

Podczas obsługi przyrządu:

- ▶ Zawsze należy mieć nałożony niezbędny sprzęt ochrony osobistej, zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- ▶ Przed przystąpieniem do wykonania połączeń elektrycznych wyłączyć zasilanie.

2.4 Bezpieczeństwo eksploatacji

Ryzyko uszkodzenia ciała!

- ▶ Urządzenie można używać wyłącznie wtedy, gdy jest sprawne technicznie i wolne od usterek i wad.
- ▶ Za niezawodną pracę urządzenia odpowiedzialność ponosi operator.

Przeróbki urządzenia

Niedopuszczalne są jakiegokolwiek nieautoryzowane przeróbki urządzenia, ponieważ mogą spowodować niebezpieczeństwo trudne do przewidzenia:

- ▶ Jeśli mimo to przeróbki są niezbędne, należy skontaktować się z Endress+Hauser.

Naprawa

W celu zapewnienia niezawodności i bezpieczeństwa eksploatacji:

- ▶ Naprawy urządzenia wykonywać jedynie wtedy, gdy jest to wyraźnie dozwolone.
- ▶ Przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych dotyczących naprawy urządzeń elektrycznych.
- ▶ Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych i akcesoriów Endress+Hauser.

Strefa zagrożona wybuchem

Aby wyeliminować zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu lub obiektu podczas eksploatacji urządzenia w strefie niebezpiecznej (np. zagrożenia wybuchem, występowania urządzeń ciśnieniowych):

- ▶ Sprawdzić na tabliczce znamionowej, czy zamówione urządzenie jest dopuszczone do zamierzonego zastosowania w strefie niebezpiecznej.
- ▶ Należy przestrzegać wymagań technicznych określonych w dokumentacji uzupełniającej, stanowiącej integralną część niniejszej instrukcji obsługi.

2.5 Bezpieczeństwo produktu

Urządzenie zostało skonstruowane oraz przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym niezawodne działanie.

Spełnia ogólne wymagania dotyczące bezpieczeństwa i wymogi prawne. Ponadto jest ono zgodne z dyrektywami unijnymi wymienionymi w Deklaracji Zgodności WE dla konkretnego produktu. Endress+Hauser potwierdza to poprzez umieszczenie na urządzeniu znaku CE.

2.6 Bezpieczeństwo funkcjonalne SIL (opcja)

W przypadku urządzeń używanych w zastosowaniach związanych z bezpieczeństwem funkcjonalnym należy ściśle przestrzegać instrukcji podanych w podręczniku dotyczącym bezpieczeństwa funkcjonalnego.

2.7 Bezpieczeństwo systemów IT

Gwarancja Endress+Hauser jest udzielana wyłącznie wtedy, gdy urządzenie jest zainstalowane i użytkowane zgodnie z instrukcją obsługi. Urządzenie posiada mechanizmy zabezpieczające przed przypadkową zmianą ustawień. Użytkownik powinien wdrożyć środki bezpieczeństwa systemów IT, zgodne z obowiązującymi u niego standardami bezpieczeństwa, zapewniające dodatkową ochronę urządzenia i przesyłu danych.

2.8 Środki bezpieczeństwa IT w przyrządzie

Urządzenie oferuje specjalne funkcje, umożliwiające zabezpieczenie ustawień przez operatora. Funkcje te mogą być konfigurowane przez użytkownika, a ich poprawne użycie zapewnia większe bezpieczeństwo pracy przyrządu. Przegląd najważniejszych funkcji bezpieczeństwa podano w następnym rozdziale:

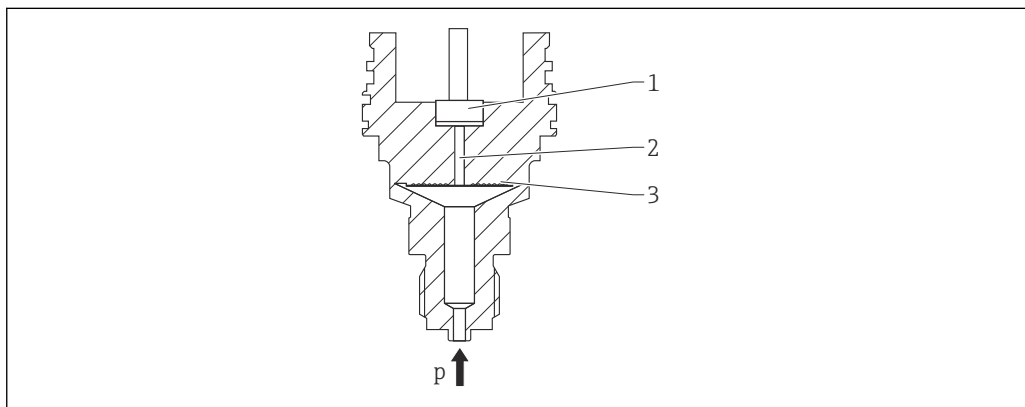
- Blokada przełącznikiem blokady zapisu
- Kod dostępu (dotyczy obsługi za pomocą wyświetlacza, Bluetooth lub FieldCare)

3 Opis produktu

3.1 Konstrukcja przyrządu

3.1.1 Metalowa membrana procesowa

Standardowy przyrząd pomiarowy (bez separatora membranowego)



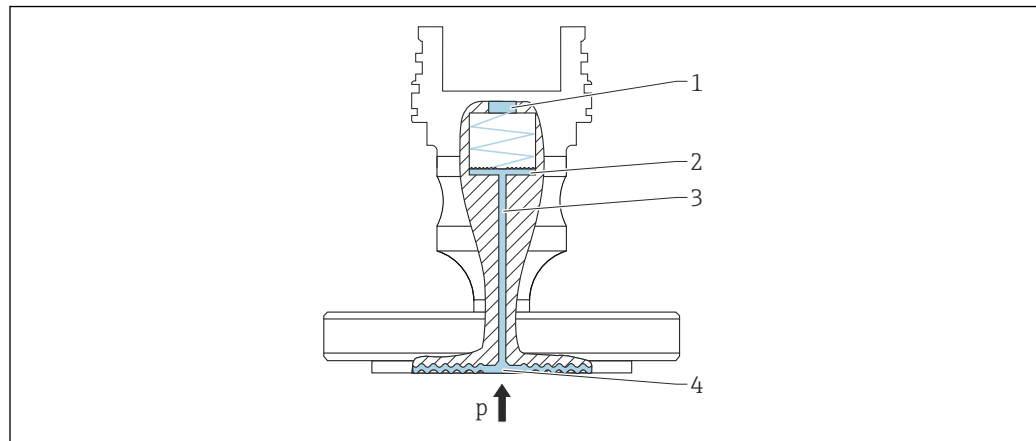
- 1 Krzemowy piezorezystancyjny element pomiarowy
- 2 Kanałik z cieczą wypełniającą
- 3 Metalowa membrana procesowa

Ciśnienie procesowe powoduje ugięcie metalowej membrany procesowej czujnika. Ciecz wypełniająca przenosi ciśnienie na mostek Wheatstone'a (technika półprzewodnikowa). Zmiana napięcia na mostku rezystancyjnym, wywołana zmianą ciśnienia, jest mierzona i przetwarzana przez układ mikroprocesorowy.

Zalety:

- Pomiar bardzo dużych ciśnień medium procesowego
- Wysoka stabilność długoterminowa
- Wysoka odporność na przeciążenia
- Druga linia obrony przed wydostaniem się medium z procesu (osłona bezpieczeństwa)
- Znacznie mniejszy wpływ temperatury np. w porównaniu do systemów separatorów membranowych z kapilarami

Przyrząd pomiarowy z separatorem membranowym



A0043583

- 1 Element pomiarowy
- 2 Membrana
- 3 Kanałik z cieczą wypełniającą
- 4 Metalowa membrana procesowa

Ciśnienie procesowe działa na membranę procesową separatora i jest przenoszone przez ciecz wypełniającą na membranę procesową czujnika. Membrana procesowa ugina się. Ciecz wypełniająca przenosi ciśnienie na mostek rezystancyjny. Zmiana napięcia na mostku rezystancyjnym, wywołana zmianą ciśnienia, jest mierzona i przetwarzana przez układ mikroprocesorowy.

Zalety:

- W zależności od wersji istnieje możliwość pomiaru w zakresie ciśnień do 400 bar (6 000 psi) przy bardzo wysokich temperaturach procesowych
- Wysoka stabilność długoterminowa
- Wysoka odporność na przeciążenia
- Druga linia obrony przed wydostaniem się medium z procesu (osłona bezpieczeństwa)

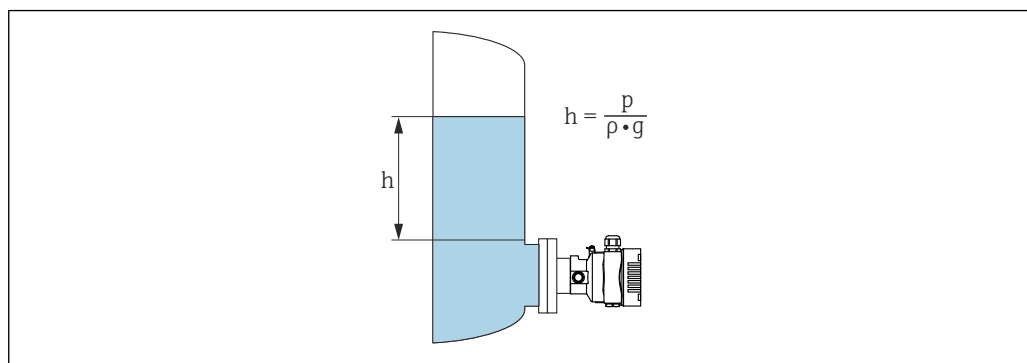
Zastosowanie separatorów membranowych

Separatory membranowe są zwykle używane wtedy, gdy przetwornik pomiarowy powinien być odseparowany od medium procesowego. Zastosowanie separatorów membranowych jest zalecane, gdy:

- występują ekstremalne temperatury procesowe - poprzez zastosowanie separatorów temperaturowych lub kapilar,
- występują silne drgania - należy oddzielić proces od przyrządu pomiarowego za pomocą kapilary,
- media są agresywne lub korozyjne - poprzez zastosowanie materiałów membrany o wysokiej wytrzymałości,
- media krystalizują się lub zawierają ciała stałe - poprzez dobór odpowiednich powłok,
- media są niejednorodne lub mają dużą zawartość substancji włóknistych,
- wymagane jest dokładne czyszczenie punktu pomiarowego lub w miejscach, gdzie niezbędna jest ochrona przetwornika przed wilgocią występującą w punkcie pomiarowym,
- dostęp do miejsca montażu jest utrudniony.

3.1.2 Pomiar poziomu, objętości lub masy

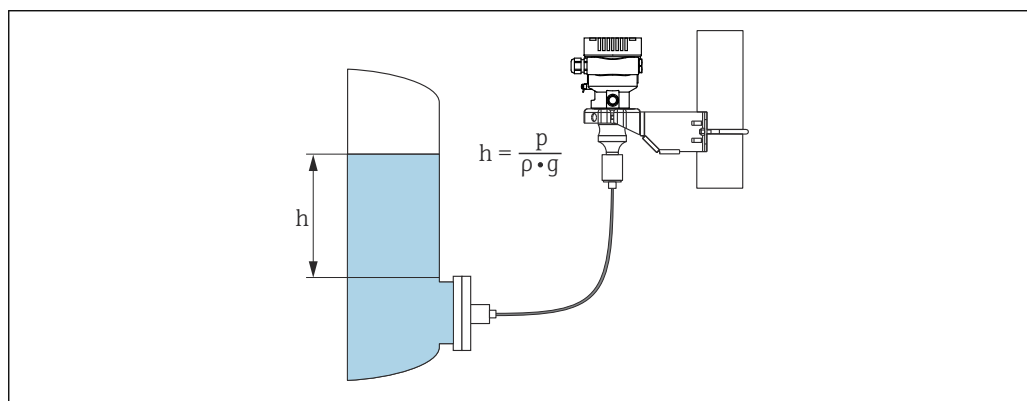
Standardowy przyrząd pomiarowy (bez separatora membranowego)



A0038343

- h* Wysokość (poziom)
p Ciśnienie
ρ Gęstość medium
g Przyspieszenie ziemskie

Przyrząd pomiarowy z separatorem membranowym



A0038342

1 Przykładowy rysunek: separator membranowy z kapilarą

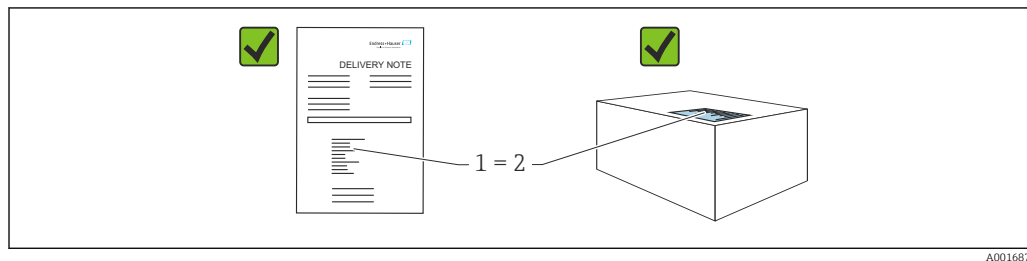
- h* Wysokość (poziom)
p Ciśnienie
ρ Gęstość medium
g Przyspieszenie ziemskie

Zalety:

- Pomiar objętości i masy w zbiornikach o dowolnym kształcie dzięki możliwości programowania charakterystyki opisującej kształt zbiornika
- Szeroki zakres zastosowań, np.:
 - pomiar w zbiornikach, w których tworzy się piana,
 - pomiar w zbiornikach z mieszadłami lub wbudowanymi sitami,
 - pomiar w zbiornikach z gazami ciekłymi.

4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

4.1 Odbiór dostawy



- Czy kod zamówieniowy w dokumentach przewozowych (1) jest identyczny jak na naklejce przyrządu (2)?
- Czy wyrób nie jest uszkodzony?
- Czy dane na tabliczce znamionowej są zgodne z danymi w zamówieniu i w dokumentach przewozowych?
- Czy została dołączona dokumentacja urządzenia?
- W stosownych przypadkach (patrz tabliczka znamionowa): czy dołączono Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa Ex (XA)?

i Jeśli odpowiedź na którekolwiek z tych pytań brzmi Nie, należy skontaktować się z Endress+Hauser.

4.1.1 Zakres dostawy

W zakres dostawy wchodzi:

- Przetwornik pomiarowy
- Akcesoria opcjonalne

Dokumentacja dostarczana z przyrządem:

- Skrócona instrukcja obsługi
- Świadczenie odbioru końcowego
- Instrukcje dot. bezpieczeństwa Ex dla urządzeń z dopuszczeniami (np. ATEX, IECEx, NEPSI itp.)
- Opcjonalnie: świadectwo kalibracji fabrycznej, świadectwa badań

i Instrukcje obsługi są dostępne w internecie na stronie: www.endress.com → Do pobrania

4.2 Identyfikacja produktu

Możliwe opcje identyfikacji przyrządu są następujące:

- Dane na tabliczce znamionowej
- Pozycje kodu zamówieniowego podane w dokumentach przewozowych
- Korzystając z narzędzia *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): i wprowadzając numer seryjny podany na tabliczce znamionowej: wyświetlane są szczegółowe informacje na temat przyrządu.

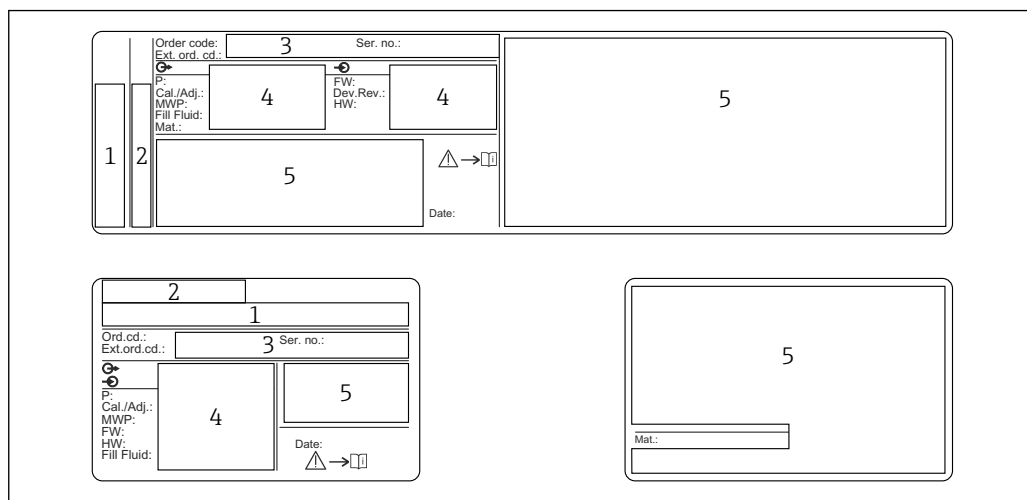
4.2.1 Adres producenta

Endress+Hauser SE+Co. KG
Hauptstraße 1
79689 Maulburg, Niemcy

Miejsce produkcji: patrz tabliczka znamionowa.

4.2.2 Tabliczki znamionowe

W zależności od wersji przyrządu są używane różne tabliczki znamionowe.



- 1 Nazwa producenta i nazwa urządzenia
- 2 Adres posiadacza certyfikatu i kraj producenta
- 3 Kod zamówieniowy i numer seryjny
- 4 Dane techniczne
- 5 Informacje o dopuszczeniach

4.3 Transport i składowanie

4.3.1 Warunki składowania

- Używać oryginalnego opakowania
- Urządzenie należy przechowywać w czystym i suchym miejscu i chronić przed uszkodzeniami wskutek wstrząsów

Temperatura składowania

Patrz karta katalogowa.

4.3.2 Transport urządzenia do miejsca montażu w punkcie pomiarowym

⚠ OSTRZEŻENIE

Niewłaściwy sposób transportu!

Możliwość uszkodzenia obudowy i membrany, ryzyko uszkodzenia ciała!

- ▶ Przyrząd należy transportować do punktu pomiarowego w oryginalnym opakowaniu lub chwytając za przyłącze procesowe.

⚠ OSTRZEŻENIE

Niewłaściwy sposób transportu!

Możliwość uszkodzenia kapilar, ryzyko uszkodzenia ciała!

- ▶ Nie używać kapilar do przenoszenia separatora membranowego.

5 Warunki pracy: montaż

5.1 Zalecenia montażowe

5.1.1 Wskazówki ogólne

- Do czyszczenia membrany separatora nie należy używać twardych ani ostro zakończonych narzędzi
- Nie demontować zabezpieczenia membrany do momentu bezpośrednio poprzedzającego montaż

Zawsze mocno dokręcić pokrywę obudowy i wprowadzenia przewodów.

1. Dokręcić wpusty kablowe.
2. Dokręcić nakrętkę łączącą.

5.1.2 Wskazówki montażowe

- W zależności od pozycji pracy przetwornika, może nastąpić przesunięcie punktu zerowego, tj. gdy zbiornik jest pusty, wskazanie wartości mierzonej może być różne od zera. Przesunięcie punktu zerowego można korygować
- W zależności od pozycji montażowej, separator również wnosi dodatkowe przesunięcie punktu zerowego
- W celu zapewnienia optymalnej czytelności wyświetlacza w miejscu montażu, obudowę i wyświetlacz można obracać
- Endress+Hauser oferuje uchwyty do montażu przetwornika do ściany/rury
- Jeśli można spodziewać się odkładania osadów medium lub zatkania przyłącza procesowego, należy zastosować pierścienie do płukania
 - Pierścień do płukania powinien być montowany pomiędzy przyłączem procesowym i przyłączem procesowym klienta lub przyłączem procesowym i separatorem
 - Posiada on dwa otwory, które umożliwiają wypłukiwanie osadu materiału gromadzącego się przed separatorem oraz przedmuchiwanie komory ciśnieniowej
- W przypadku wykonywania pomiarów mediów o wysokiej zawartości cząstek stałych (np. ścieków), zaleca się instalowanie separatorów oraz zaworów spustowych do wychwytywania i usuwania osadów
- Zastosowanie zbloczy zaworowych ułatwia uruchomienie, montaż i konserwację bez przerywania procesu
- Podczas montażu przyrządu, wykonywania podłączenia elektrycznego ani podczas pracy do wnętrza obudowy przyrządu należy zapobiegać penetracji wilgoci
- Aby zapobiec penetracji wilgoci (np. wody deszczowej lub wskutek kondensacji), przewód i złącze należy prowadzić od spodu obudowy

5.1.3 Wskazówki montażowe dla wersji z przyłączem gwintowym

- Przyrządy z przyłączem gwintowym G 1 ½":
Umieścić płaską uszczelkę na powierzchni uszczelniającej przyłącza procesowego
Unikać wywierania dodatkowych naprężeń na membranę; nie uszczelniać gwintu pakułami ani podobnymi materiałami
- Przyrządy z przyłączem gwintowym NPT:
 - Aby uszczelnić gwint należy owinać go taśmą teflonową
 - Podczas wkręcania chwytać wyłącznie za sześciokątą główkę; nie obracać chwytając za obudowę
 - Podczas wkręcania nie dokręcać zbyt mocno; zachować głębokość wkręcania gwintu NPT zgodnie z normą
- W przypadku następujących przyłączy procesowych maksymalny moment dokręcania wynosi 40 Nm (29,50 lbf ft):
 - Gwint ISO228 G ½" z membraną czołową
 - Gwint DIN13 M20 x 1.5 z membraną czołową
 - NPT 3/4" z membraną czołową

5.1.4 Wskazówki montażowe dla wersji z separatorem membranowym

NOTYFIKACJA

Błąd montażu!

Uszkodzenie przyrządu!

- ▶ Separator membranowy i przetwornik ciśnienia tworzą razem zamknięty, skalibrowany system wypełniony olejem. Nie otwierać żadnych otworów przeznaczonych do napełniania olejem.
- ▶ Kapilary powinny być odpowiednio zabezpieczone przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem (promień zgięcia ≥ 100 mm (3,94 in)).
- ▶ Nie używać kapilar do przenoszenia separatora membranowego.
- ▶ Przestrzegać granicznych parametrów pracy cieczy wypełniającej.

Informacje ogólne

Separator membranowy i przetwornik ciśnienia tworzą razem zamknięty, skalibrowany system wypełniony olejem. Jest on napełniany przez otwory napełniające separatora oraz otwory w systemie pomiarowym. Otwory napełniające separatora są szczelne i nie należy ich otwierać.

W przypadku systemów z separatorem i kapilarami, przy doborze celi pomiarowej należy uwzględnić przesunięcie punktu zerowego powodowane przez ciśnienie hydrostatyczne słupa cieczy wypełniającego separator i kapilarę. Jeśli wybrano celę pomiarową o małym zakresie pomiarowym, zmiana położenia (spowodowana przesunięciem punktu zerowego wskutek nacisku słupa cieczy wypełniającej separator) może spowodować przekroczenie zakresu czujnika.

Dla wersji z kapilarą należy zastosować odpowiedni wspornik montażowy.

Podczas montażu należy kapilarę zamocować tak, aby ją odpowiednio zabezpieczyć przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem (promień zgięcia kapilary ≥ 100 mm (3,94 in)).

Wybrać miejsce montażu, w którym nie występują wibracje (w celu uniknięcia dodatkowych wahań ciśnienia).

Nie montować kapilar w pobliżu przewodów grzewczych lub chłodzących.

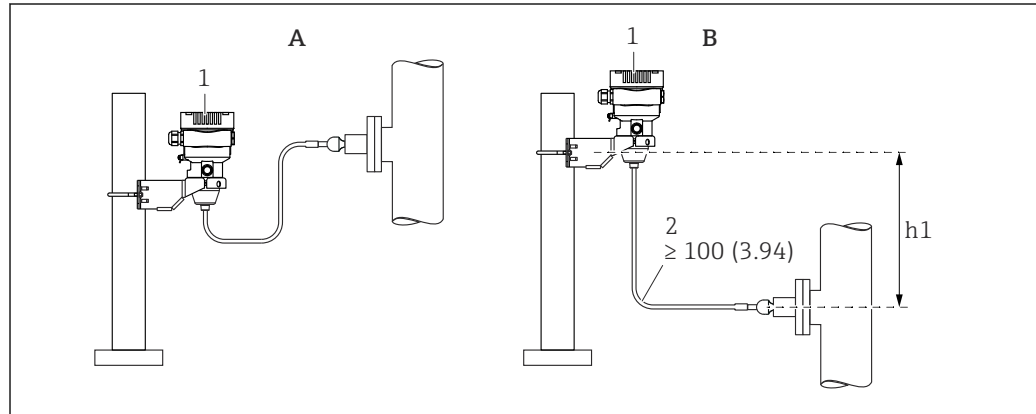
Szczegółowe wskazówki montażowe są podane w narzędziu Applicator "Sizing Diaphragm Seal".

Pomiar podciśnienia

W aplikacjach pomiaru podciśnienia zalecane jest stosowanie przetworników ciśnienia z membraną ceramiczną (bezolejowych).

W przypadku pomiaru podciśnienia, zalecamy montaż przetwornika poniżej miejsca podłączenia separatora. Zapobiega to oddziaływaniu podciśnienia na separator, spowodowanemu przez ciecz wypełniającą kapilarę.

Jeżeli przetwornik zamontowany jest powyżej separatora, niedopuszczalne jest przekroczenie maksymalnej różnicy wysokości h_1 . Różnica wysokości h_1 jest wyświetlana w narzędziu Applicator w [Sizing Diaphragm Seal](#).



A0038734

A Konfiguracja zalecana w układzie do pomiaru podciśnienia

B Montaż przetwornika powyżej miejsca podłączenia separatora

h_1 Różnica wysokości

1 Przetwornik pomiarowy

2 Kapilary powinny być odpowiednio zabezpieczone przed nadmiernym zginaniem lub odkształceniem (promień zgięcia ≥ 100 mm (3,94 in)).

Maksymalna różnica wysokości zależy od gęstości cieczy wypełniającej oraz najmniejszego dopuszczalnego ciśnienia dla separatora (pusty zbiornik).

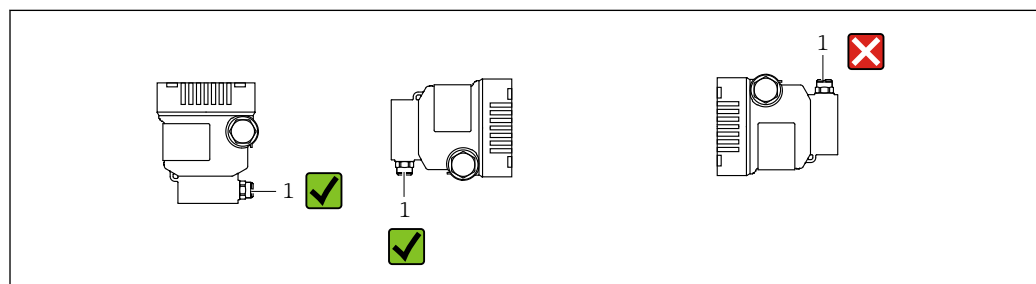
5.1.5 Pozycja pracy

NOTYFIKACJA

Uszkodzenie przyrządu!

Chłodzenie nagrzanego przetwornika (np. chłodną wodą) podczas czyszczenia powoduje, że na krótki czas wytwarza się podciśnienie. W efekcie wilgoć może przenikać do wnętrza czujnika poprzez przyłącze kompensacji ciśnienia (1).

- W tym przypadku należy instalować przetwornik przyłączem kompensacji ciśnienia (1) skierowanym ku dołowi lub w bok.

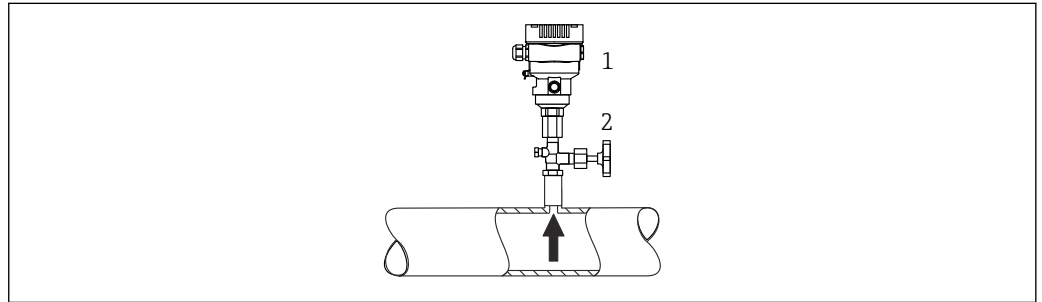


A0038723

- Nie dopuścić do zanieczyszczenia przyłącza ciśnienia odniesienia (1)
- Montaż przetwornika pomiarowego bez separatorów należy wykonywać zgodnie ze wskazówkami dotyczącymi manometrów (PN-EN 837-2)
- Należy stosować zawory odcinający i rurki syfonowe
- Pozycja pracy zależy od aplikacji pomiarowej

5.2 Montaż przetwornika pomiarowego

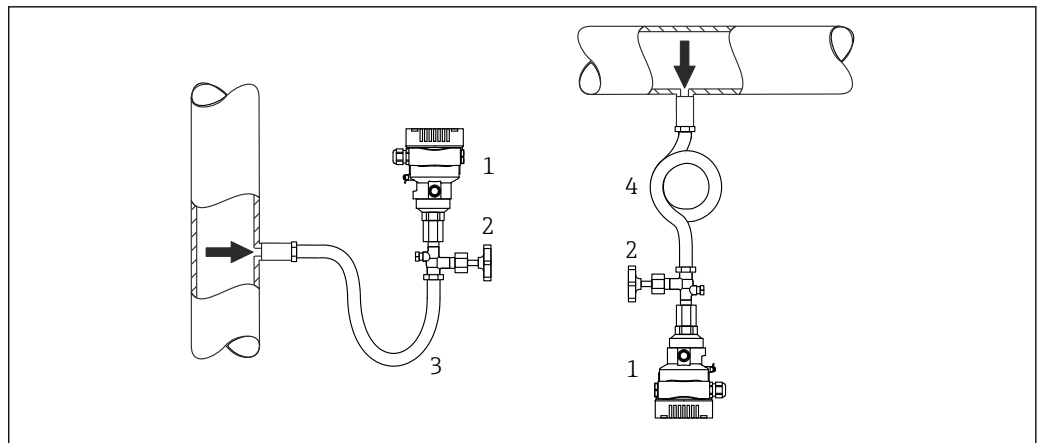
5.2.1 Pomiar ciśnienia gazów



- 1 Przetwornik pomiarowy
2 Zawór odcinający

Zamontować przyrząd z zaworem odcinającym powyżej miejsca poboru tak, aby kondensat mógł służyć do instalacji procesowej.

5.2.2 Pomiar ciśnienia par



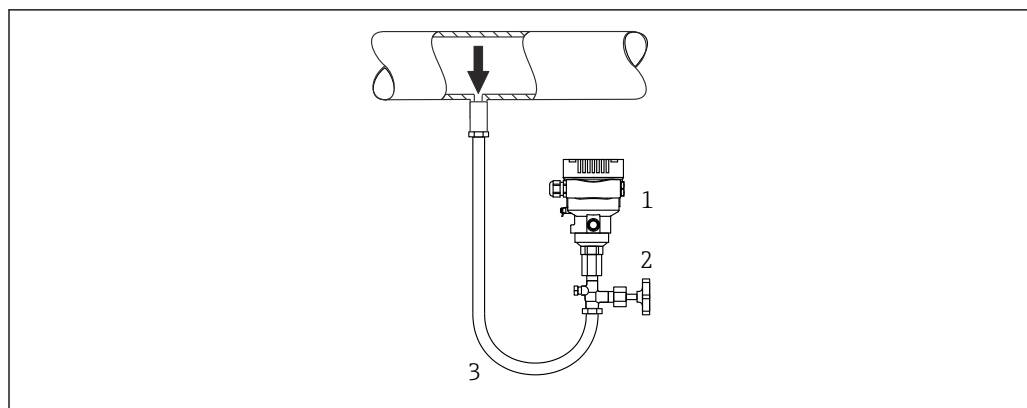
- 1 Przetwornik pomiarowy
2 Zawór odcinający
3 Rurka syfonowa w kształcie litery U
4 Rurka pętlicowa

Rurka syfonowa zapewnia redukcję temperatury membrany prawie do temperatury otoczenia. Znana wysokość słupa cieczy powoduje jedynie minimalne (pomijalne) błędy pomiaru. Minimalny (pomijalny) wpływ temperatury na przyrząd.

Należy zwracać uwagę na maksymalną dopuszczalną temperaturę otoczenia przetwornika!

- Zalecane jest zamontowanie przetwornika z rurką syfonową pętlicową poniżej miejsca poboru
Przyrząd może być także montowany powyżej miejsca poboru
- Przed uruchomieniem wypełnić rurkę syfonową cieczą wypełniającą

5.2.3 Pomiar ciśnienia cieczy



A0038732

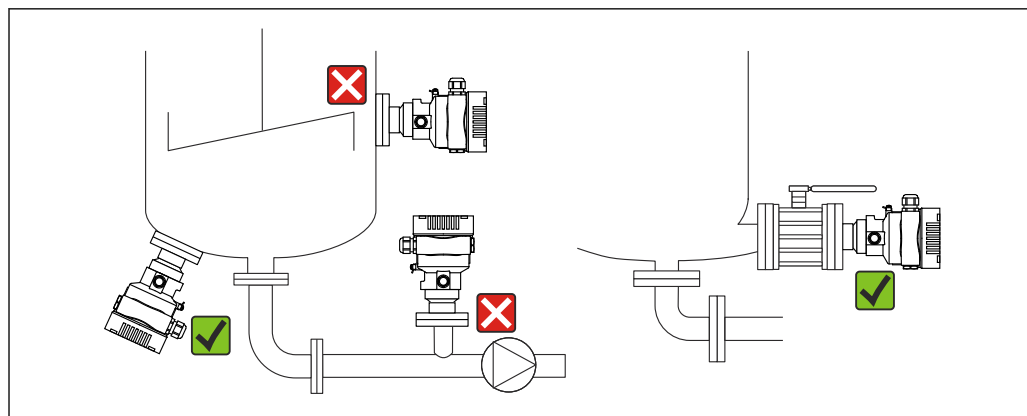
- 1 Przetwornik pomiarowy
- 2 Zawór odcinający
- 3 Rurka syfonowa

Rurka syfonowa zapewnia redukcję temperatury membrany prawie do temperatury otoczenia. Znana wysokość słupa cieczy powoduje jedynie minimalne (pomijalne) błędy pomiaru. Minimalny (pomijalny) wpływ temperatury na przyrząd.

Należy zwracać uwagę na maksymalną dopuszczalną temperaturę otoczenia przetwornika!

- Zamontować przetwornik z zaworem odcinającym poniżej lub na tym samym poziomie, co miejsce poboru.
- Przed uruchomieniem wypełnić rurkę syfonową cieczą wypełniającą

5.2.4 Pomiar poziomu



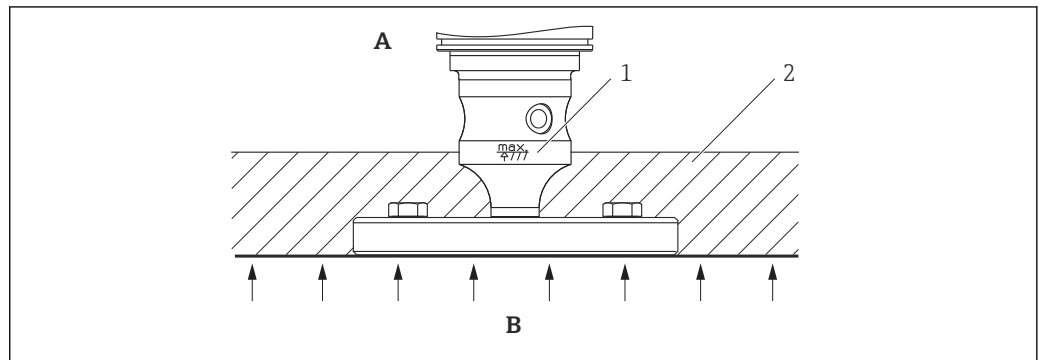
A0038733

- Przyrząd należy zawsze instalować poniżej najniższego położonego punktu pomiarowego
- Unikać montażu w następujących miejscach:
 - bezpośrednio w strumieniu wlewanej cieczy
 - na wylocie ze zbiornika
 - po stronie ssawnej pompy
 - w miejscu zbiornika, gdzie pomiar może być zakłócony pracą mieszadeł
- Montaż przyrządu za zaworem odcinającym ułatwia wzorcowanie oraz diagnostykę

5.2.5 Izolacja termiczna z separatorem membranowym zamontowanym bezpośrednio

Przetwornik pomiarowy może być izolowany tylko do określonej wysokości. Maksymalna dopuszczalna wysokość jest oznaczona na każdym przyrządzie. Wartość ta podana jest dla

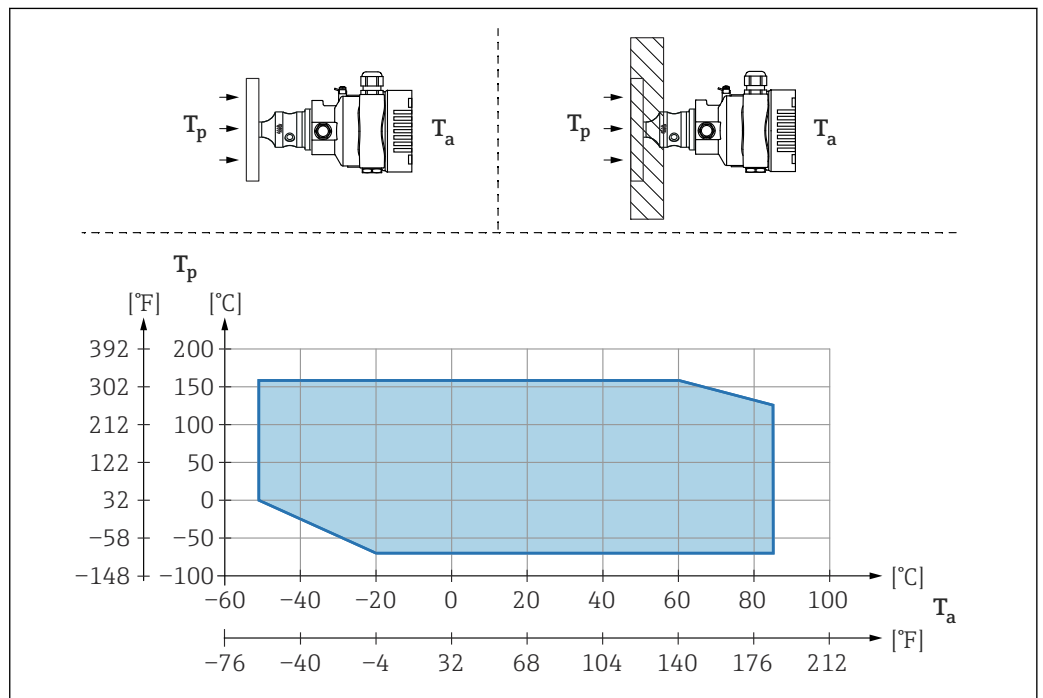
materiału izolacyjnego o przewodności cieplnej $\leq 0.04 \text{ W}/(\text{m} \times \text{K})$ oraz dla maks. dopuszczalnych temperatur otoczenia i medium. Dane określano dla najtrudniejszych warunków aplikacji (powietrze nieruchome). Maksymalna grubość izolacji; w podanym przykładzie: przetwornik z przyłączem kołnierzowym:



A0020474

- A Zakres temperatury otoczenia
- B Temperatura medium
- 1 Maksymalna dopuszczalna grubość izolacji
- 2 Materiał izolacyjny

5.2.6 Montaż bezpośredni



A0040383

- T_a Temperatura otoczenia przetwornika
- T_p Maksymalna temperatura procesu

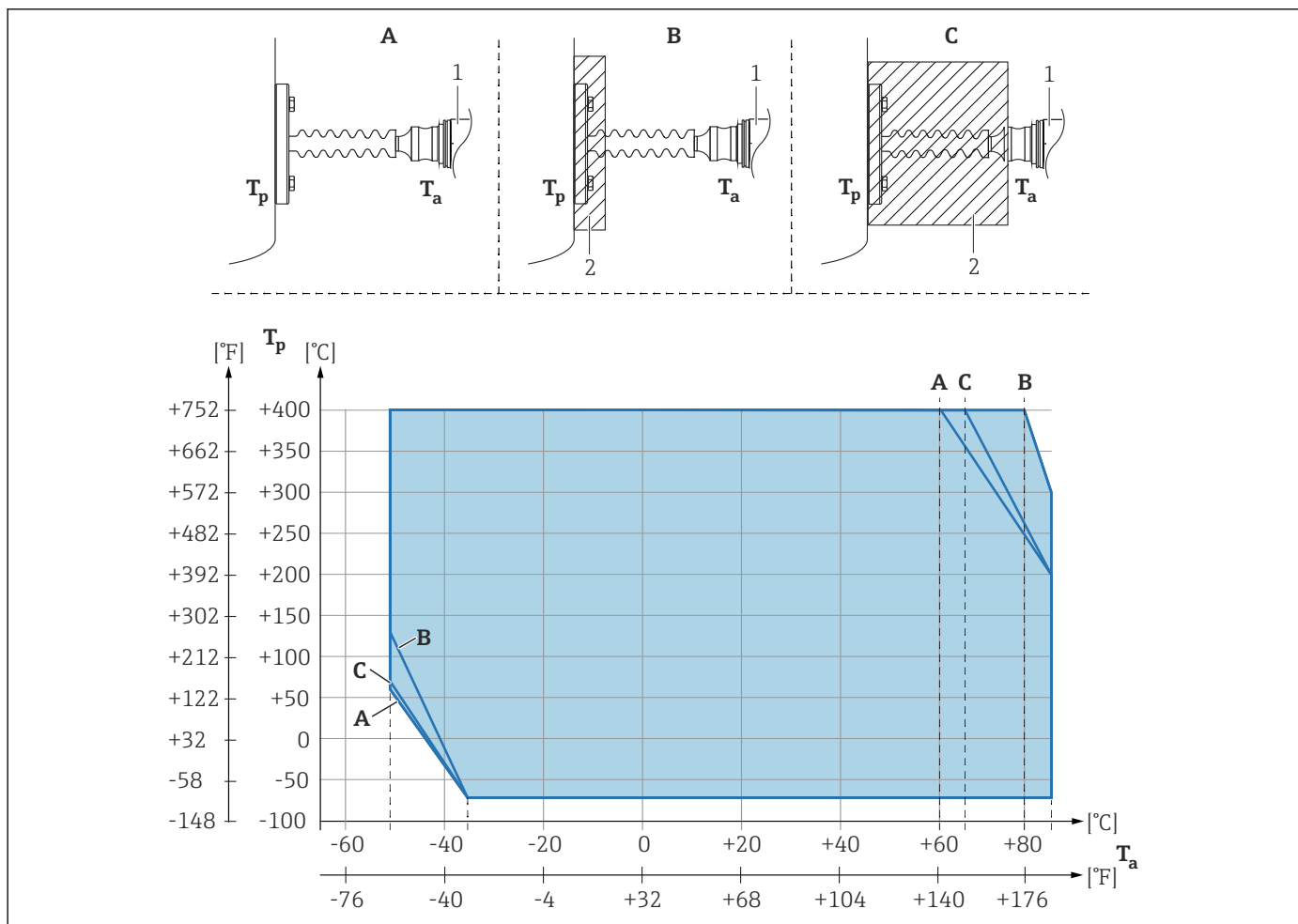
T_a	T_p
+85 °C (+185 °F)	-70 ... +120 °C (-94 ... +248 °F)
+60 °C (+140 °F)	-70 ... +160 °C (-94 ... +320 °F)
-20 °C (-4 °F)	-70 ... +160 °C (-94 ... +320 °F)
-50 °C (-58 °F)	0 ... +160 °C (+32 ... +320 °F)

5.2.7 Izolacja termiczna w przypadku montażu z separatorem temperaturowym

Stosowanie separatora temperaturowego jest zalecane przy mediach o wysokiej temperaturze, mogących powodować wzrost temperatury wkładki elektronicznej przetwornika powyżej dopuszczalnej wartości $+85\text{ °C}$ ($+185\text{ °F}$). W zależności od stosowanej cieczy wypełniającej, przetwornik z separatorem membranowym i separatorem temperaturowym może być stosowany w zakresie temperatur do maks. $+400\text{ °C}$ ($+752\text{ °F}$). Dodatkowe informacje, patrz karta katalogowa. W celu zminimalizowania wpływu konwekcji ciepła, zalecany jest montaż poziomy przetwornika lub tak, aby obudowa skierowana była w dół. Dodatkowe przesunięcie punktu zerowego powodowane ciśnieniem hydrostatycznym słupa cieczy w separatorze membranowym wynosi maks. 21 mbar (0,315 psi). Przesunięcie punktu zerowego można korygować w przetworniku.

Dopuszczalna temperatura otoczenia T_a przetwornika zależy od maksymalnej temperatury procesu T_p .

Maksymalna temperatura procesu zależy od zastosowanej cieczy wypełniającej separator membranowy.



- A Bez izolacji
- B Izolacja o grubości 30 mm (1,18 in)
- C Izolacja o maks. grubości
- 1 Przetwornik pomiarowy
- 2 Materiał izolacyjny

A0039378

Lp.	T _a ¹⁾	T _p ²⁾
A	60 °C (140 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-50 °C (-58 °F)	60 °C (140 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
B	80 °C (176 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	300 °C (572 °F)
	-50 °C (-58 °F)	130 °C (266 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
C	67 °C (153 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-50 °C (-58 °F)	70 °C (158 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)

- 1) Maksymalna temperatura otoczenia przetwornika
- 2) Maksymalna temperatura procesu
- 3) Temperatura medium procesowego: maks. +400 °C (+752 °F) zależy od zastosowanej cieczy wypełniającej separator membranowy

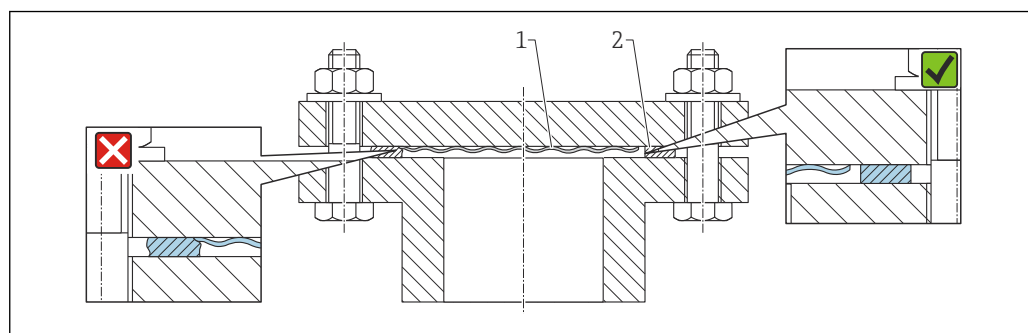
5.2.8 Uszczelka przyłącza kołnierzowego

NOTYFIKACJA

Dodatkowy nacisk na membranę separatora!

Błędne wyniki pomiarów!

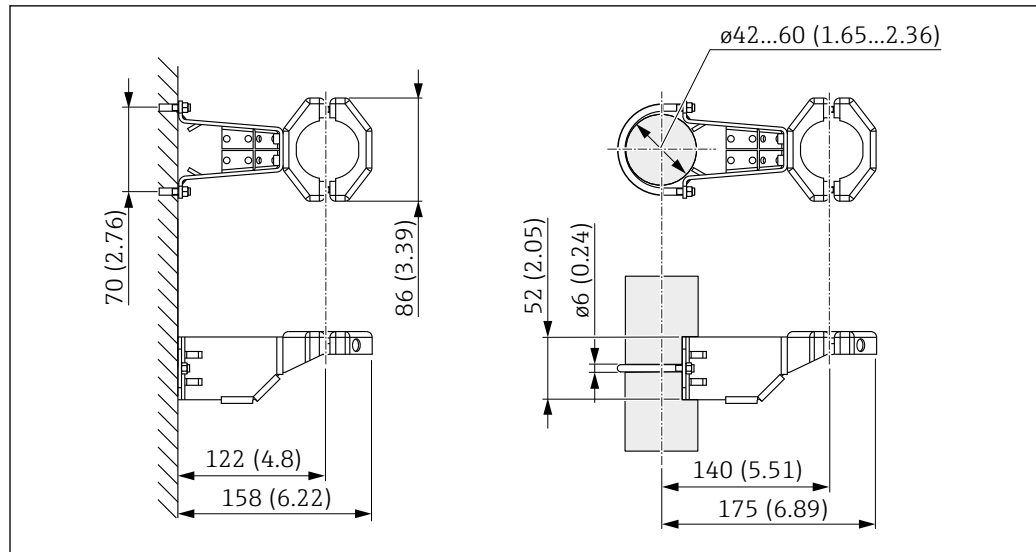
- ▶ Sprawdzić, czy uszczelka nie styka się z membraną separatora.



- 1 Membrana
- 2 Uszczelka

5.2.9 Wspornik montażowy przetwornika lub obudowy w wersji rozdzielnej

Przetwornik lub obudowę wersji rozdzielnej można zamontować za pomocą wspornika montażowego na ścianie lub rurociągu (dotyczy rurociągów o średnicach od 1 ¼" do 2").



A0028493

Jednostka miary mm (in)

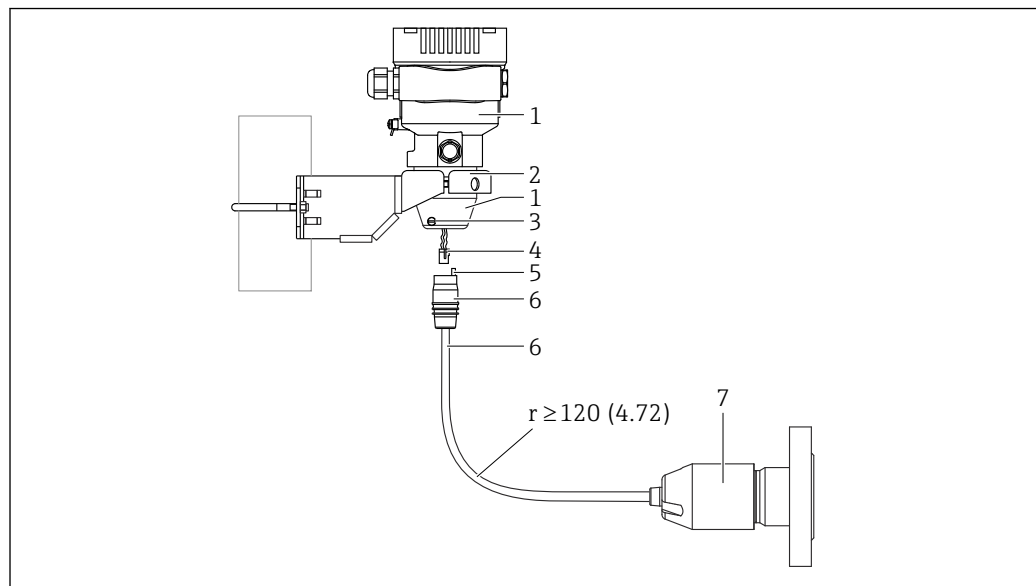
Zamawianie:

- Można zamawiać za pomocą Konfiguratora produktu
- Można zamówić jako oddzielne akcesorium, kod zam.: 71102216

i W przypadku przetwornika w wersji rozdzielnej wspornik montażowy znajduje się w zakresie dostawy.

W przypadku montażu na rurociągu dokręcić nakrętki wspornika równomiernie momentem co najmniej 5 Nm (3,69 lbf ft).

5.2.10 Montaż wersji z obudową rozdzielną



A0038728

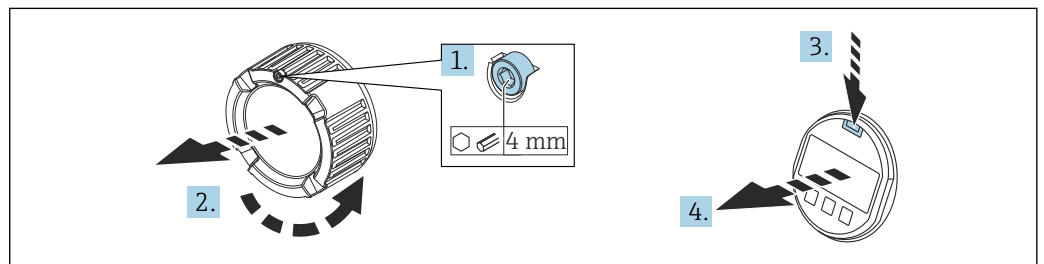
Jednostka miary mm (in)

- Obudowa z zamontowanym adapterem przyłącza procesowego (w zestawie)
- Uchwyt montażowy do montażu ściennego lub na rurociągu (do rur o średnicach od 1 ¼" do 2")
- Śruba mocująca
- Wtyk
- Kompensacja ciśnienia
- Kabel z gniazdem przyłączeniowym
- W przypadku wersji z oddzielną obudową czujnik jest dostarczany wraz z przyłączem procesowym i kablem w stanie całkowicie zmontowanym.

Montaż

1. Podłączyć wtyk (pozycja 4) od odpowiedniego gniazda przyłączeniowego kabla (pozycja 6).
2. Włożyć przewód z gniazdem (pozycja 6) do adaptera obudowy (pozycja 1) do oporu.
3. Dokręcić śrubę mocującą (poz. 3).
4. Zamontować obudowę na ścianie lub na rurociągu za pomocą uchwytu montażowego (pozycja 2). W przypadku montażu na rurociągu dokręcić nakrętki uchwytu równomiernie momentem co najmniej 5 Nm (3,69 lbf ft). Zachować dopuszczalny promień zgięcia kabla, wynoszący $(r) \geq 120$ mm (4,72 in).

5.2.11 Obracanie wskaźnika



A0038224

▲ OSTRZEŻENIE

Włączone napięcie zasilania!

Ryzyko porażenia prądem i/lub wybuchu!

- ▶ Przed przystąpieniem do wykonania połączeń elektrycznych wyłączyć zasilanie.

1. Kluczem imbusowym odkręcić śrubę blokady (jeśli występuje) pokrywy przedziału elektroniki.
2. Wykręcić pokrywę przedziału elektroniki z obudowy przetwornika i sprawdzić stan uszczelki pokrywy.
3. Nacisnąć mechanizm zwalniający i wyjąć wskaźnik.
4. Obrócić wskaźnik dożądanego położenia: maks $4 \times 90^\circ$ w każdym kierunku. Zamontować wskaźnik w przedziale elektroniki i zatrzasnąć w żądanym położeniu. Wkręcić z powrotem pokrywę przedziału podłączeniowego na obudowę przetwornika. Kluczem imbusowym dokręcić śrubę blokady pokrywy (jeśli występuje) momentem $0,7$ Nm (0,52 lbf ft) $\pm 0,2$ Nm (0,15 lbf ft).

5.2.12 Zamykanie pokrywy obudowy

NOTYFIKACJA

Bруд i zanieczyszczenia uszkadzają gwint i pokrywę obudowy!

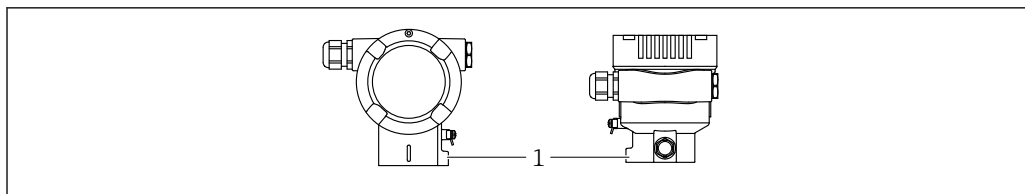
- ▶ Usunąć zanieczyszczenia (np. piach) z gwintu pokrywy i obudowy.
- ▶ Jeśli podczas zamykania pokrywy ponownie występuje wyczuwalny opór, ponownie sprawdzić, czy gwint nie jest zanieczyszczony.

5.2.13 Obracanie obudowy

Obudowę można obracać maks. o 380° przez poluzowanie śruby imbusowej.

Korzyści

- Prosty montaż dzięki optymalnemu ustawieniu pozycji obudowy
- Łatwy dostęp do przycisków obsługi
- Optymalna czytelność wskaźnika lokalnego (opcja)



A0043807

NOTYFIKACJA

Nie można całkowicie wykręcić obudowy.

- ▶ Odkręcić zewnętrzną śrubę mocującą o maksymalnie 1,5 obrotu.
- ▶ Dokręcić śrubę mocującą (gniazdo sześciokątne 4 mm (0,16 in)) maksymalnym momentem 3,5 Nm (2,58 lbf ft) ± 0,3 Nm (0,22 lbf ft).

5.3 Kontrola po wykonaniu montażu

- Czy urządzenie nie jest uszkodzone (kontrola wzrokowa)?
- Czy oznaczenie punktu pomiarowego jest poprawne (kontrola wzrokowa)?
- Czy przyrząd jest zabezpieczony przed opadami i bezpośrednim nasłonecznieniem?
- Czy śruby mocujące i blokada pokrywy są odpowiednio dokręcone?
- Czy przyrząd odpowiada parametrom w punkcie pomiarowym?

Przykładowo:

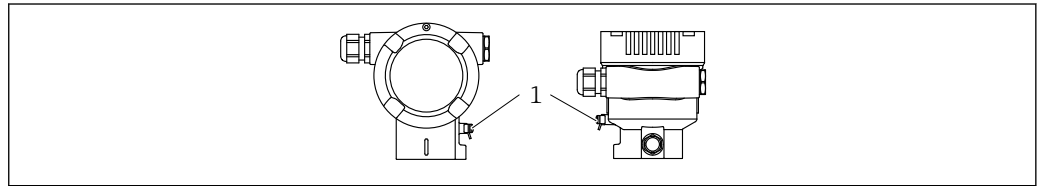
- temperatura medium
- ciśnienie medium
- temperatura otoczenia
- zakres pomiarowy

6 Podłączenie elektryczne

6.1 Wskazówki dotyczące podłączenia

6.1.1 Wyrównanie potencjałów

Nie trzeba podłączać uziemienia ochronnego przyrządu. W przypadku eksploatacji w strefie zagrożonej urządzenie powinno być podłączone do zakładowej instalacji wyrównania potencjałów.



A0038024

1 Zacisk linii wyrównania potencjałów

⚠ OSTRZEŻENIE

Ryzyko wybuchu!

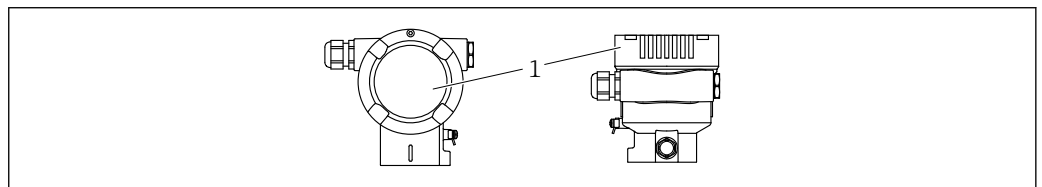
- ▶ W przypadku aplikacji w strefach zagrożonych wybuchem należy przestrzegać zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, podanych w odrębnej dokumentacji.



Optymalizacja kompatybilności elektromagnetycznej

- Linia wyrównania potencjału powinna być jak najkrótsza
- Zastosować przewody o przekroju minimum 2,5 mm² (14 AWG)

6.2 Podłączenie przetwornika pomiarowego



A0043806

1 Przedział podłączeniowy

6.2.1 Napięcie zasilania

- Ex d, Ex e, nie-Ex: napięcie zasilania: 10,5 ... 35 VDC
- Ex i: napięcie zasilania: 10,5 ... 30 VDC

6.2.2 Parametry przewodów

Uziemienie ochronne lub uziemienie ekranu przewodu: przekrój znamionowy > 1 mm² (17 AWG)

Przekrój znamionowy 0,5 mm² (20 AWG) do 2,5 mm² (13 AWG)

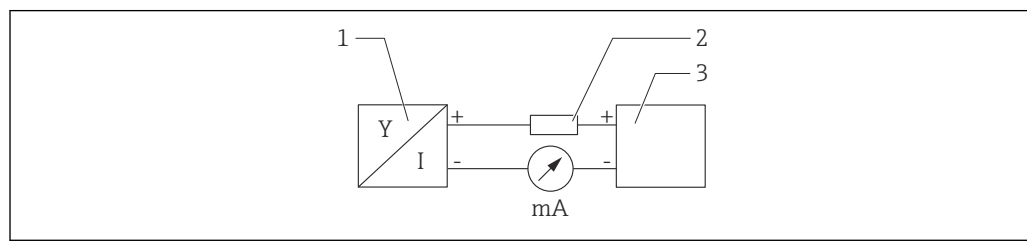
6.2.3 Zaciski

- Napięcie zasilania i wewnętrzny zacisk uziemienia: 0,5 ... 2,5 mm² (20 ... 14 AWG)
- Zewnętrzny zacisk uziemienia: 0,5 ... 4 mm² (20 ... 12 AWG)

6.2.4 Parametry przewodów

- Endress+Hauser zaleca stosowanie ekranowanej skrętki dwużyłowej.
- Średnica zewnętrzna przewodu: 5...9 mm (0.2 ... 0.35") w zależności od zastosowanego dławika kablowego (patrz karta katalogowa)

6.2.5 4-20 mA HART



2 Schemat blokowy podłączenia wersji HART

- 1 Przetwornik pomiarowy z komunikacją HART
- 2 Rezystor komunikacyjny HART
- 3 Zasilacz

i W przypadku zasilacza o niskiej impedancji, w linii sygnałowej zawsze powinien być zainstalowany rezystor komunikacyjny HART o rezystancji 250 Ω.

Uwzględnić spadek napięcia:

Maksymalnie 6 V na rezystorze komunikacyjnym 250 Ω

6.2.6 Ogranicznik przepięć

Wersja bez opcjonalnej ochrony przeciwprzepięciowej

Urządzenia firmy Endress+Hauser spełniają wymagania określone w normie IEC / DIN EN 61326-1 (Tabela 2 Środowisko przemysłowe).

Zależnie od typu złącza (zasilanie AC, zasilanie DC, wejście/wyjście) stosuje się różne poziomy testu zgodnie z IEC / DIN EN 61326-1 w celu określenia przepięć chwilowych (udary) (w urządzeniach tylko z zasilaniem AC):

- Poziomy testu w złączach AC wynosi 2000 V względem uziemienia, 1000 V między fazami (w urządzeniach z komunikacją 4 – 20 mA, HART)
- Poziomy testu w złączach zasilania DC lub w złączach wejścia/wyjścia wynosi 1000 V względem uziemienia

Wersja z ochroną przeciwprzepięciową

- Napięcie przeskoku: min. 400 V DC
- Test zgodnie z IEC / DIN EN 60079-14 podrozdział 12.3 (IEC / DIN EN 60060-1 rozdział 7)
- Nominalny prąd wyładowczy: 10 kA

Kategoria przepięciowa

Kategoria przepięciowa II

6.2.7 Podłączenie elektryczne

⚠ OSTRZEŻENIE

Zasilanie może być podłączone!

Ryzyko porażenia prądem i/lub wybuchu!

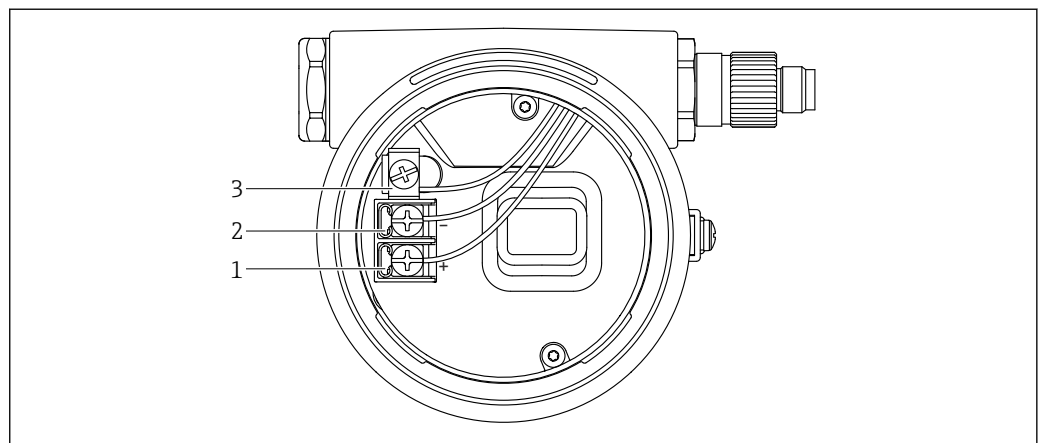
- ▶ W przypadku stosowania przyrządu w strefie zagrożonej wybuchem, obowiązuje przestrzeganie norm krajowych oraz zaleceń podanych w Instrukcji dot. bezpieczeństwa Ex (XA). Należy stosować wskazany dławik kablowy.
- ▶ Napięcie zasilania powinno być zgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.
- ▶ Przed przystąpieniem do wykonania połączeń elektrycznych wyłączyć zasilanie.
- ▶ Przed podłączeniem przyrządu podłączyć linię wyrównania potencjałów do zewnętrznego zacisku uziemienia.
- ▶ Zgodnie z normą PN-EN 61010, urządzenie powinno być wyposażone w oddzielny wyłącznik lub wyłącznik automatyczny.
- ▶ Przewody powinny być odpowiednio zaizolowane, biorąc pod uwagę napięcie zasilania i kategorię przeciwprzebieciową.
- ▶ Przewody połączeniowe powinny zapewniać należyłą stabilność temperaturową ze szczególnym uwzględnieniem temperatury otoczenia.
- ▶ Przetwornik pomiarowy może pracować wyłącznie wtedy, gdy pokrywy są zamknięte.

Procedura podłączenia urządzenia jest następująca:

1. Zwolnić blokadę pokrywy (jeżeli jest).
2. Odkręcić pokrywę.
3. Wprowadzić przewody przez dławiki lub wprowadzenia przewodów.
4. Podłączyć przewody.
5. Dokręcić dławiki kablowe lub wprowadzenia przewodów, aby zapewnić szczelność. Ścisnąć dławnicę wejścia do obudowy.
6. Wkręcić pokrywę przedziału podłączeniowego i dokręcić ją.
7. Jeśli dotyczy: dokręcić śrubę pokrywy kluczem imbusowym 0,7 Nm (0,52 lbf ft) $\pm 0,2$ Nm (0,15 lbf ft).

6.2.8 Przyporządkowanie zacisków

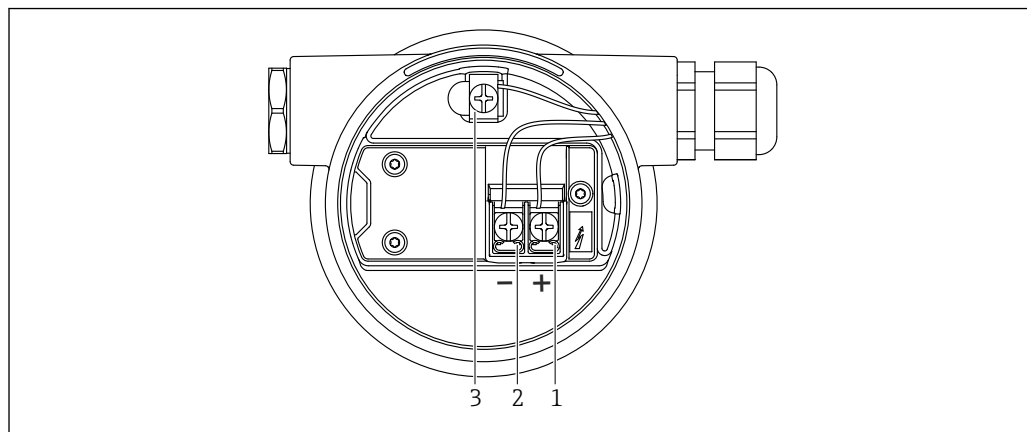
Obudowa z jednym przedziałem



3 Zaciski połączeniowe i zacisk uziemienia w przedziale podłączeniowym

- 1 Zacisk dodatni
- 2 Zacisk ujemny
- 3 Wewnętrzny zacisk uziemienia

Obudowa z dwoma przedziałami

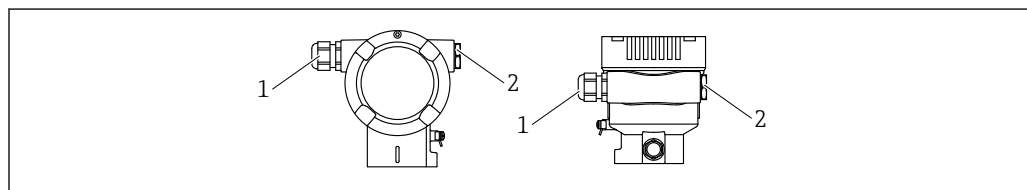


A0042803

4 Zaciski połączeniowe i zacisk uziemienia w przedziale połączeniowym

- 1 Zacisk dodatni
- 2 Zacisk ujemny
- 3 Wewnętrzny zacisk uziemienia

6.2.9 Wprowadzenia przewodów



A0038156

- 1 Wprowadzenie przewodów
- 2 Zaślepka

Typ wejścia przewodu zależy od zamówionej wersji przyrządu.

i Przewody przyłączeniowe należy zawsze prowadzić w dół, aby wilgoć nie mogła przedostać się do przedziału przyłączeniowego.

W razie potrzeby należy utworzyć pętlę lub zastosować osłonę pogodową.

6.2.10 Dostępne złącza wtykowe

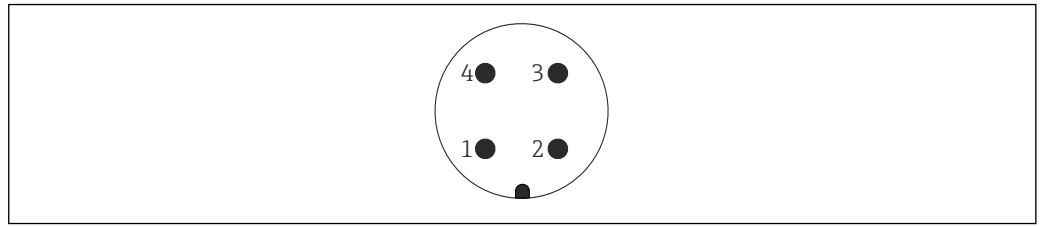
i W przypadku wersji urządzenia ze złączem wtykowym obudowa nie musi być otwierana w celu ustanowienia połączenia.

Zastosować dostarczone uszczelki, aby zapobiec penetracji wilgoci do wnętrza przyrządu.

Przetworniki pomiarowe z końcówką kablową

W przygotowaniu

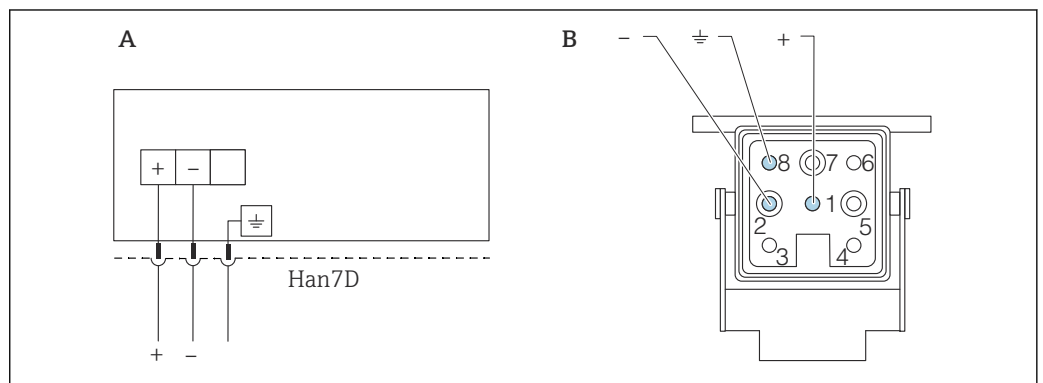
Przetworniki pomiarowe z wtykiem M12



A0011175

- 1 + sygnału
- 2 Nieprzypisane
- 3 - sygnału
- 4 Uziemienie

Przetworniki pomiarowe z wtykiem Harting Han7D



A0041011

- A Podłączenie elektryczne urządzeń z wtykiem Harting Han7D
- B Widok wtyku w urządzeniu

6.3 Zapewnienie stopnia ochrony

6.3.1 Wprowadzenia przewodów

- Dławik M20, tworzywo sztuczne, IP66/68 typ 4X/6P
- Dławik M20, mosiądz niklowany, IP66/68 typ 4X/6P
- Dławik M20, 316L, IP66/68 typ 4X/6P
- Gwint M20, IP66/68 typ 4X/6P
- Gwint G1/2, IP66/68 typ 4X/6P
- Gwint NPT1/2, IP66/68 typ 4X/6P
- Zaślepka na czas transportu: IP22, typ 2
- Wtyk HAN7D, 90 stopni. IP65 NEMA typ 4x
- Gniazdo przyłączeniowe M12
 - Obudowa zamknięta i podłączony przewód: IP66/67, NEMA Typ 4X
 - Obudowa otwarta i przewód niepodłączony: IP20, NEMA Typ 1

NOTYFIKACJA

Wtyk M12 i wtyk HAN7D: nieprawidłowe zamontowanie może unieważnić klasę ochronności IP!

- ▶ Stopień ochrony stosuje się tylko wtedy, gdy przewód połączeniowy jest podłączony i mocno dokręcony.
- ▶ Stopień ochrony stosuje się tylko wtedy, gdy używany przewód połączeniowy jest określony zgodnie z IP67, NEMA Typ 4X.
- ▶ Klasy ochronności IP są zachowane tylko w przypadku użycia zaślepki lub podłączenia przewodu.

6.4 Kontrola po wykonaniu połączeń elektrycznych

Po wykonaniu połączeń elektrycznych należy sprawdzić:

- Czy linia wyrównania potencjałów jest podłączona?
- Czy połączenie jest wykonane zgodnie ze schematem?
- Czy dławiki kablowe i zaślepki zostały mocno dokręcone?
- Czy gniazda przyłączeniowe sieci obiektowej są odpowiednio zabezpieczone?
- Czy pokrywy obudowy są szczelnie dokręcone?

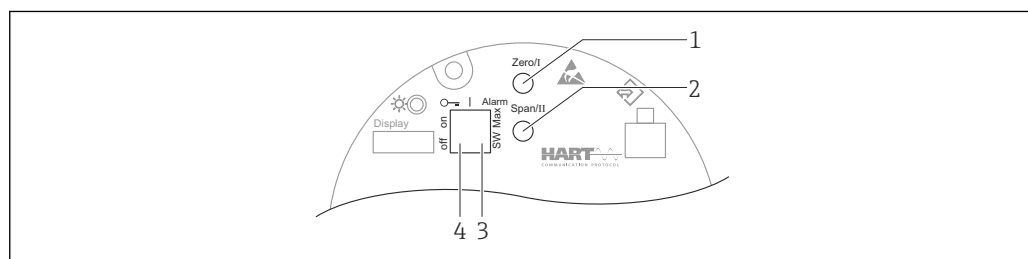
7 Warianty obsługi

7.1 Przegląd wariantów obsługi

- Obsługa za pomocą przycisków i przełączników DIP w module elektroniki
- Obsługa za pomocą przycisków na wyświetlaczu urządzenia (opcjonalny)
- Obsługa poprzez bezprzewodowe połączenie Bluetooth® (opcja z wyświetlaczem Bluetooth)
- Obsługa za pomocą narzędzia (Endress+Hauser FieldCare/DeviceCare lub AMS, PDM itp.)
- Obsługa za pomocą pilota, Fieldcare, AMS i PDM

7.2 Przyciski i przełączniki DIP znajdujące się na wkładce elektroniki

7.2.1 HART



- 1 Przycisk dolnej wartości zakresu (zero)
- 2 Przycisk górnej wartości zakresu (zakres)
- 3 Przełącznik DIP prądu alarm
- 4 Mikroprzełącznik do blokowania i odblokowania dostępu do ustawień przyrządu

i Ustawienia przełączników DIP mają wyższy priorytet od ustawień wprowadzonych innymi metodami (np. FieldCare/DeviceCare).

7.3 Struktura i funkcje menu obsługi

Różnice między strukturą menu obsługi na wyświetlaczu lokalnym a menu widocznym w narzędziu Endress+Hauser FieldCare lub DeviceCare można streścić następująco:

Wyświetlacz lokalny nadaje się do konfigurowania prostych aplikacji.

Aplikacje rozbudowane można skonfigurować za pomocą narzędzia Endress+Hauser FieldCare lub DeviceCare albo Bluetooth i aplikacji SmartBlue. „Kreatory” pomagają użytkownikowi w uruchamianiu różnych aplikacji. Użytkownik jest prowadzony przez poszczególne kroki konfiguracji.

7.3.1 Rodzaje użytkowników i związane z nimi uprawnienia dostępu

Jeśli zdefiniowane zostaną różne kody dostępu dla użytkownika **opcja „Operator”** i **opcja „Utrzymanie ruchu”**, każdy z nich będzie miał inne uprawnienia dostępu do parametrów. Kod dostępu zabezpiecza przed zmianą konfiguracji przyrządu za pomocą wyświetlacza przez osobę nieuprawnioną.

Uprawnienia dostępu do parametrów

Rodzaje użytkowników	Dostęp do odczytu		Dostęp do zapisu	
	Brak kodu dostępu (fabrycznego)	Po podaniu kodu dostępu	Brak kodu dostępu (fabrycznego)	Po podaniu kodu dostępu
Operator	✓	✓	✓	--
Utrzymanie ruchu	✓	✓	✓	✓


W przypadku wprowadzenia błędnego kodu dostępu, użytkownik uzyskuje prawa dostępu dla typu użytkownika **opcja „Operator”**.


7.4 Dostęp do menu obsługi za pomocą wyświetlacza lokalnego

7.4.1 Wyświetlacz (opcjonalnie)

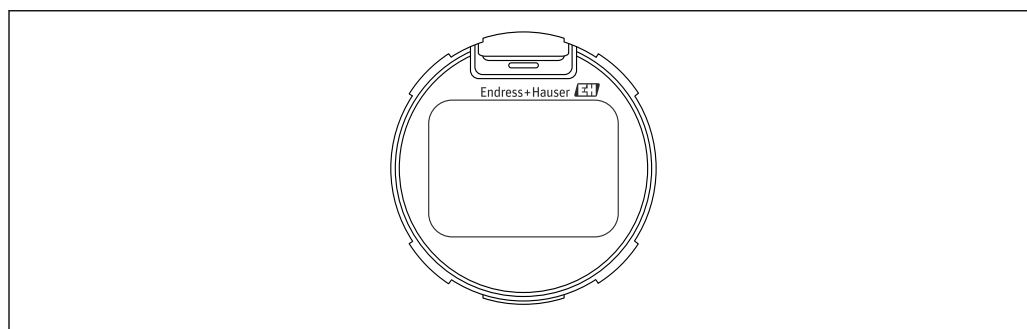
Funkcje:

- Odczyt wskazań wartości mierzonych, komunikatów o błędach i komunikatów informacyjnych
- Podświetlenie tła, które zmienia się z zielonego na czerwony w przypadku błędu (w przypadku wyświetlacza graficznego)
- W celu ułatwienia obsługi wyświetlacz można wyjąć z obudowy.

 Podświetlenie jest włączane lub wyłączane w zależności od napięcia zasilania i poboru prądu.

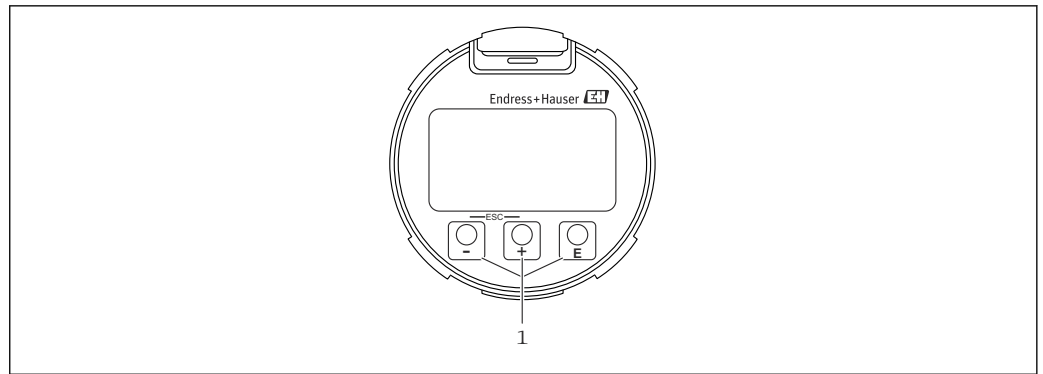
 Wyświetlacze urządzenia są dostępne z dodatkową opcją technologii bezprzewodowej Bluetooth®.

Połączenie Bluetooth jest włączane lub wyłączane w zależności od napięcia zasilania i poboru prądu.



A0043059

 5 Wyświetlacz segmentowy



6 Wyświetlacz graficzny z optycznymi przyciskami obsługi (1)

- Przycisk ⊕
 - Przewijanie w dół listy wyboru
 - Edycja wartości alfanumerycznych wprowadzanych w danej funkcji
- Przycisk ⊖
 - Przewijanie w górę listy wyboru
 - Edycja wartości alfanumerycznych wprowadzanych w danej funkcji
- Przycisk E
 - Zatwierdzanie
 - Przejście do następnej pozycji
 - Wybór pozycji menu i aktywacja trybu edycji
 - Odblokowanie wskaźnika.
 - Naciśnij i przytrzymaj przycisk E, aby wyświetlić krótki opis wybranego parametru (jeśli jest dostępny)
- Przycisk ⊕ i przycisk ⊖ (funkcja ESC)
 - Wyjście z trybu edycji parametru bez zapisania wprowadzonych zmian
 - Menu na poziomie wyboru: jednoczesne naciśnięcie przycisków przenosi użytkownika do poprzedniego poziomu w menu

7.4.2 Obsługa poprzez bezprzewodowe połączenie Bluetooth® (opcja)

Warunek

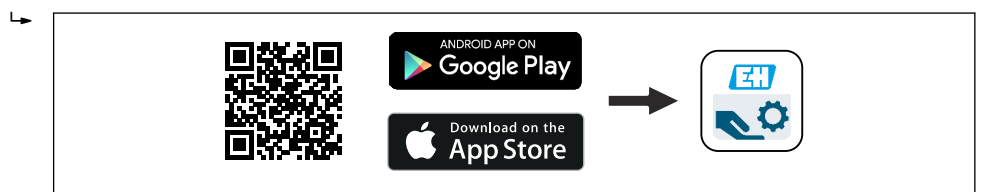
- Przyrząd pomiarowy z wyświetlaczem Bluetooth
- Smartfon lub tablet z aplikacją Endress+Hauser SmartBlue lub komputer z programem DeviceCare, wersja 1.06.00 lub nowsza

Maksymalna odległość połączenia wynosi 10 m (33 ft).

i Przyciski operacyjne na wyświetlaczu są zablokowane, gdy tylko urządzenie jest połączone przez Bluetooth.

Aplikacja SmartBlue

1. W celu pobrania aplikacji należy zeskanować kod QR lub wpisać "SmartBlue" w polu wyszukiwania na stronie App Store lub Google Play.



2. Uruchomić aplikację SmartBlue.
3. Wybrać przyrząd pomiarowy z listy.

4. Logowanie:
 - ↳ Wprowadzić nazwę użytkownika: admin
 - Hasło: numer seryjny przyrządu.
5. Po pierwszym zalogowaniu hasło należy zmienić!

Wymagania

Wymagania dotyczące urządzenia

Uruchomienie za pomocą aplikacji SmartBlue jest możliwe wyłącznie wtedy, gdy w przyrządzie jest zainstalowany wyświetlacz z modulem Bluetooth.


Wymagania systemowe

Aplikację SmartBlue można pobrać na smartfony i tablety w sklepie Google Play na Androida oraz w App Store na iOS.

- Urządzenia iOS: iPhone 5S lub nowszy z systemem od iOS11; iPad 5. generacji lub nowszy z systemem iOS11 lub nowszym; iPod Touch 6. generacji z systemem iOS11 lub nowszym
- Urządzenia Android: od Android 6.0 i *Bluetooth*[®] 4.0

Hasło początkowe

Numer ID na tabliczce znamionowej modułu Bluetooth służy jako hasło początkowe podczas nawiązywania pierwszego połączenia.

-  W przypadku przeniesienia modułu Bluetooth z jednego przyrządu do innego trzeba pamiętać, że dane logowania są przechowywane tylko w module Bluetooth, a nie w przyrządzie. Dotyczy to też hasła zmienionego przez użytkownika.

7.5 Dostęp do menu obsługi za pomocą oprogramowania obsługowego

Możliwy jest dostęp za pomocą oprogramowania obsługowego:

- Za pomocą komunikacji HART
- Za pomocą Endress+Hauser Commubox FXA291
Za pomocą Commubox FXA291 można nawiązać połączenie między przyrządem pomiarowym a komputerem z systemem Windows i z gniazdem USB

7.6 Pamięć HistoROM

W przypadku wymiany wkładki elektroniki można przenieść zapisane dane (poza listą zdarzeń i listą diagnostyczną) poprzez wypięcie modułu HistoROM i wpięcie go do nowej wkładki elektronicznej.

Numer seryjny urządzenia jest zapisywany w HistoROM. Numer seryjny elektroniki jest zapisywany w elektronice.

8 Integracja systemowa

8.1 Informacje podane w plikach opisu przyrządu


- ID producenta : 17 (0x0011)
- ID typu przyrządu: 0x112A
- Specyfikacja HART: 7.6
- Pliki DD, informacje i inne pliki można pobrać ze strony:
 - www.endress.com
 - www.hartcomm.org


8.2 Zmienne mierzone przesyłane z wykorzystaniem protokołu HART

Do poszczególnych zmiennych HART przyrządu są przypisane następujące zmienne mierzone:

Zmienna przyrządu	Wartość mierzona
Pierwsza zmienna (PV)	Ciśnienie ¹⁾
Druga zmienna (SV)	Temperatura czujnika
Trzecia zmienna (TV)	Temperatura
Czwarta zmienna (QV)	Ciśnienie czujnika ²⁾

- 1) Ciśnienie jest równe wartości obliczonej po tłumieniu i kalibracji pozycji pracy.
- 2) Ciśnienie czujnika jest równe surowej wartości czujnika przed tłumieniem i kalibracją pozycji pracy.

 Przypisanie zmiennych mierzonych do zmiennych przyrządu można zmienić, korzystając z podmenu:
Aplikacja → HART → Wyjście HART

 W pętli HART Multidrop tylko jeden przyrząd może wykonywać transmisję sygnałów analogowych. Wszystkie pozostałe przyrządy muszą być skonfigurowane następująco:
Parametr „Aktualny zakres” = opcja „Ustalony prąd wyjściowy”

8.2.1 Zmienne przyrządu i wartości mierzone

Do poszczególnych zmiennych przyrządu są przypisane następujące kody:

Zmienna przyrządu	Kod zmiennej przyrządu
Ciśnienie	0
Zmienna skalowana	1
Temperatura czujnika	2
Ciśnienie czujnika	3
Temperatura	4
Prąd na zaciskach	5
Napięcie na zaciskach	6
Mean of pressure signal	7
Noise of pressure signal	8
Procent zakresu	244

Zmienna przyrządu	Kod zmiennej przyrządu
Current at output	245
Nie używany	250

 Odczyt zmiennych przyrządu jest wykonywany przez urządzenie nadrzędne HART® za pomocą komend "9" lub "33" HART®.

8.2.2 Jednostki systemowe

W poniższej tabeli opisano obsługiwane jednostki pomiaru ciśnienia.

Numer indeksu	Opis	Kod jednostki HART
0	mbar a	8
1	bar	7
2	Pa	11
3	kPa	12
4	MPa	237
5	psi	6
6	torr	13
7	atm	14
8	mmH ₂ O	4
9	mmH ₂ O (4°C)	239
10	mH ₂ O	240
11	mH ₂ O (4°C)	240
10	ftH ₂ O	3
11	inH ₂ O	1
12	inH ₂ O (4°C)	238
13	mmHg	5
14	inHg	2
15	gf/cm ²	9
16	kgf/cm ²	10

9 Uruchomienie

9.1 Przygotowanie

Zakres pomiarowy oraz jednostka, w której przesyłane są wartości mierzone, są zgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.

OSTRZEŻENIE

Ustawienie wyjścia prądowego wpływa na zakres (URV)!

Może to spowodować przelanie cieczy.

- ▶ Ustawienie wyjścia prądowego zależy od ustawienia w opcji parametr **Przypisz wartość PV**.
- ▶ Po zmianie ustawienia wyjścia prądowego należy sprawdzić ustawienie zakresu (URV) i w razie potrzeby ponownie skorygować!

OSTRZEŻENIE

Ciśnienie procesowe powyżej lub poniżej dopuszczalnego maksimum / minimum!

Ryzyko uszkodzenia ciała wskutek rozerwania części układu! Jeżeli ciśnienie jest za wysokie, będą wyświetlane ostrzeżenia.

- ▶ Jeśli zadano ciśnienie niższe od dopuszczalnego minimum lub wyższe od dopuszczalnego maksimum, zostanie wyświetlony komunikat.
- ▶ Urządzenie można używać tylko w granicach zakresu nominalnego czujnika!

9.1.1 Stan dostawy

Jeżeli nie zamówiono ustawień własnych:


- Skonfigurowany tryb ciśnienia
- Wartości kalibracji zdefiniowane za pomocą zdefiniowanej wartości nominalnej czujnika
- Prąd alarmu wybrany w programie: min: 3,6 mA
- Prąd alarmu ustawiony na min. (3,6 mA), (tylko wtedy, gdy przy zamówieniu nie wybrano żadnej innej opcji)
- Przełącznik DIP w położeniu OFF
- Przełącznik DIP w położeniu Alarm
- Bluetooth włączony

9.2 Sprawdzenie działania systemu

Przed uruchomieniem punktu pomiarowego sprawdzić działanie systemu:

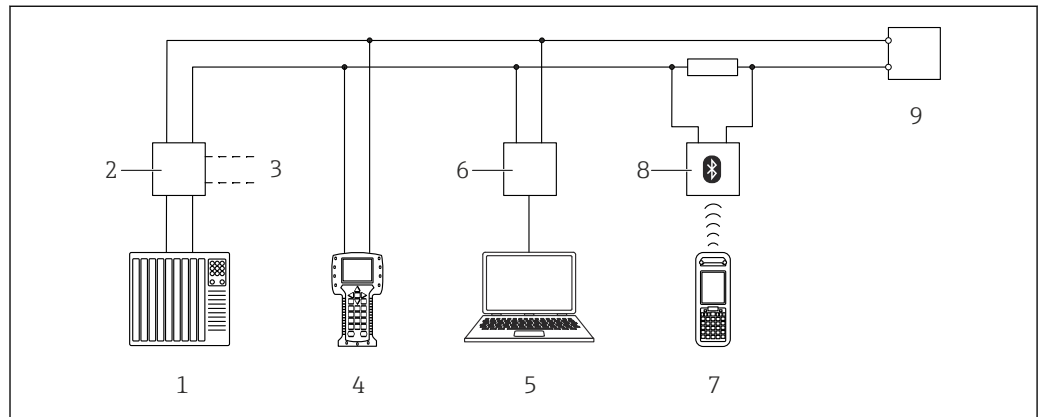
- Lista kontrolna "Kontrola po wykonaniu montażu (patrz rozdział "Instalacja")
- Lista kontrolna "Kontrola po wykonaniu podłączeń elektrycznych" (patrz rozdział "Podłączenie elektryczne")

9.3 Włączenie przyrządu pomiarowego

 Wszystkie narzędzia konfiguracji oferują opcję kreator **Uruchomienie**, która ułatwia skonfigurowanie najważniejszych parametrów (menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie**).

9.4 Połączenie za pomocą oprogramowania FieldCare

9.4.1 Interfejs HART

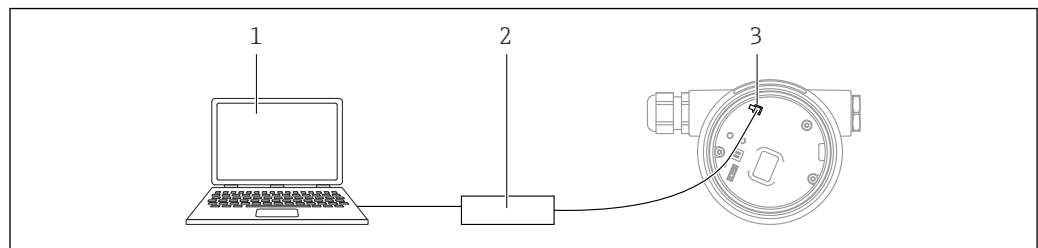


A0036169

7 Opcje obsługi zdalnej z wykorzystaniem protokołu HART

- 1 PLC (programowalny sterownik logiczny)
- 2 Zasilacz przetwornika, np. RN221N (z rezystorem komunikacyjnym)
- 3 Podłączenie modemu Commubox FXA195 i komunikatora obiektowego 375, 475
- 4 Komunikator obiektowy 475
- 5 Komputer z zainstalowanym oprogramowaniem narzędziowym (np. FieldCare/DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 6 Modem Commubox FXA195 (USB)
- 7 Komunikator Field Xpert SFX350/SFX370
- 8 Modem VIATOR Bluetooth z przewodem podłączeniowym
- 9 Przetwornik pomiarowy

9.4.2 Komputer z zainstalowanym oprogramowaniem FieldCare/ DeviceCare poprzez interfejs serwisowy (CDI)



A0039148

- 1 Komputer z zainstalowanym oprogramowaniem narzędziowym FieldCare/DeviceCare
- 2 Commubox FXA291
- 3 Interfejs serwisowy (CDI) przyrządu (= Common Data Interface Endress+Hauser)

i Do aktualizacji (flash) oprogramowania przyrządu wymagane jest zasilanie prądem co najmniej 22 mA.

9.5 Ustawienie adresu przyrządu za pomocą oprogramowania

i Wszystkie narzędzia konfiguracji oferują opcję kreator **Uruchomienie**, która ułatwia skonfigurowanie najważniejszych parametrów (menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie**).

Patrz parametr **Adres HART**.

Ścieżka menu: Aplikacja → HART → Konfiguracja HART → Adres HART

9.6 Wybór języka obsługi

9.6.1 Wskaźnik lokalny

- W menu głównym wybrać opcję parametr **Language** przyciskiem \oplus lub \ominus
Wcisnąć przycisk \boxtimes
- Wybrać żądany język przyciskiem \oplus lub \ominus
Wcisnąć przycisk \boxtimes

9.6.2 FieldCare

W menu "Extras [Dodatki]" kliknąć opcję "Options [Opcje]".

W sekcji "Language" wybrać język interfejsu FieldCare.

Ustawianie języka na wskaźniku za pomocą FieldCare

W menu parametr **Language** wybrać język interfejsu.

Ścieżka menu: System → Wskaźnik → Language

9.7 Konfiguracja przyrządu pomiarowego

9.7.1 Uruchomienie bez korzystania z menu obsługi

Przy pomocy klawiszy na wkładce elektroniki można wykonać następujące funkcje:

- Kalibracja pozycji pracy (korekcja punktu zerowego)
Orientacja przyrządu pomiarowego może powodować przesunięcie wartości ciśnienia
Przesunięcie to można skorygować poprzez regulację położenia.
- Ustawianie dolnej i górnej wartości zakresu
- Zadane ciśnienie procesowe powinno mieścić się w zakresie nominalnym czujnika (patrz specyfikacja na tabliczce znamionowej)
- Reset ustawień urządzenia

Kalibracja pozycji pracy

1. Na przyrząd oddziałuje ciśnienie.
2. Nacisnąć jednocześnie przyciski "Zero" i "Span" [Zakres] na co najmniej 3 sekundy.
3. Czy kontrolka LED w module elektroniki zaświeca się na krótko?
↳ Zadane ciśnienie zostaje zapamiętane jako wartość korekcyjna.
4. Czy kontrolka LED w module elektroniki nie zaświeca się?
↳ Zadane ciśnienie nie zostaje zaakceptowane jako wartość korekcyjna. Zwrócić uwagę na początkowe wartości graniczne.

Ustawianie dolnej wartości zakresu (ciśnienie lub zmienna skalowana)

1. Na przyrząd oddziałuje ciśnienie, które ma być ustawione jako dolna wartość zakresu.
2. Nacisnąć i przytrzymać przycisk "Zero" przez co najmniej 3 s.
3. Czy kontrolka LED w module elektroniki zaświeca się na krótko?
↳ Zadane ciśnienie zostaje zapamiętane jako dolna wartość zakresu.
4. Czy kontrolka LED w module elektroniki nie zaświeca się?
↳ Zadane ciśnienie nie zostaje zapamiętane jako dolna wartość zakresu. Zwrócić uwagę na początkowe wartości graniczne.


Ustawianie górnej wartości zakresu (ciśnienie lub zmienna skalowana)

1. Na przyrząd oddziałuje ciśnienie, które ma być ustawione jako górna wartość zakresu.
2. Nacisnąć i przytrzymać przycisk "Span [Zakres]" przez co najmniej 3 s.
3. Czy kontrolka LED w module elektroniki zaświeca się na krótko?
↳ Zadane ciśnienie zostaje zapamiętane jako górna wartość zakresu.
4. Czy kontrolka LED w module elektroniki nie zaświeca się?
↳ Zadane ciśnienie nie zostaje zapamiętane jako górna wartość zakresu. Zwrócić uwagę na początkowe wartości graniczne.

Sprawdzenie ustawień (ciśnienie lub zmienna skalowana)

1. Nacisnąć na krótko przycisk "Zero", aby wyświetlić dolną wartość zakresu.
2. Nacisnąć na krótko przycisk "Span [Zakres]", aby wyświetlić górną wartość zakresu.
3. Na krótko nacisnąć jednocześnie przyciski "Zero" i "Span [Zakres]", aby wyświetlić przesunięcie położenia.

9.7.2 Uruchomienie za pomocą menu obsługi









 Wszystkie narzędzia konfiguracji oferują opcję kreator **Uruchomienie**, która ułatwia skonfigurowanie najważniejszych parametrów (menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie**).

Uruchomienie obejmuje następujące etapy:



- Regulacja położenia / punktu zerowego
- Konfigurowanie pomiarów



Wykonywanie regulacji położenia / punktu zerowego za pomocą wyświetlacza lokalnego

W razie potrzeby wykonać kalibrację położenia / punktu zerowego:

- W menu głównym wybrać opcję menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie** przyciskiem  lub 
Wcisnąć przycisk 
- Wybrać pozycję parametr **Korekcja zera** przyciskiem 
Naciskać przycisk , aż zostanie wyświetlona opcja parametr **Korekcja zera**
Wcisnąć przycisk 
- Wybrać pozycję opcja **Potwierdź** przyciskiem 
- Wcisnąć przycisk 

Zakończono regulację położenia / punktu zerowego.

Naciskać przycisk , aż do osiągnięcia końca kreatora, a następnie nacisnąć przycisk , aby zakończyć pracę kreatora.

Powrót do menu głównego: nacisnąć jednocześnie przyciski  i  (2 x).

Regulacja położenia / punktu zerowego za pomocą FieldCare

W razie potrzeby wykonać kalibrację położenia / punktu zerowego.

W menu parametr **Korekcja zera** wybrać opcję opcja **Potwierdź** i nacisnąć Enter.

W menu menu **Aplikacja** wybrać opcję podmenu **Czujnik** podmenu **Kalibracja czujnika** parametr **Korekcja zera** i nacisnąć Enter.

Zakończono regulację położenia / punktu zerowego.

9.7.3 Bezpieczne przesyłanie wartości ciśnienia na wyjściu prądowym

i Jednostki ciśnienia i temperatury są konwertowane automatycznie. Pozostałe jednostki nie są konwertowane.

W poniższym przykładzie wartość ciśnienia powinna być mierzona w zbiorniku i podawana na wyjściu prądowym. Ciśnienie maksymalne 450 mbar (6,75 psi) odpowiada natężeniu 20 mA. Natężenie 4 mA odpowiada ciśnieniu 50 mbar (0,75 psi).

Wymagania:

- Zmienna mierzona jest wprost proporcjonalna do ciśnienia.
- Z uwagi na pozycję pracy przyrządu pomiarowego, wartość mierzona może ulec przesunięciu, tzn. podczas gdy zbiornik jest pusty lub częściowo wypełniony, wartość wskazywana może być różna od zera.

W razie potrzeby wykonać kalibrację pozycji pracy

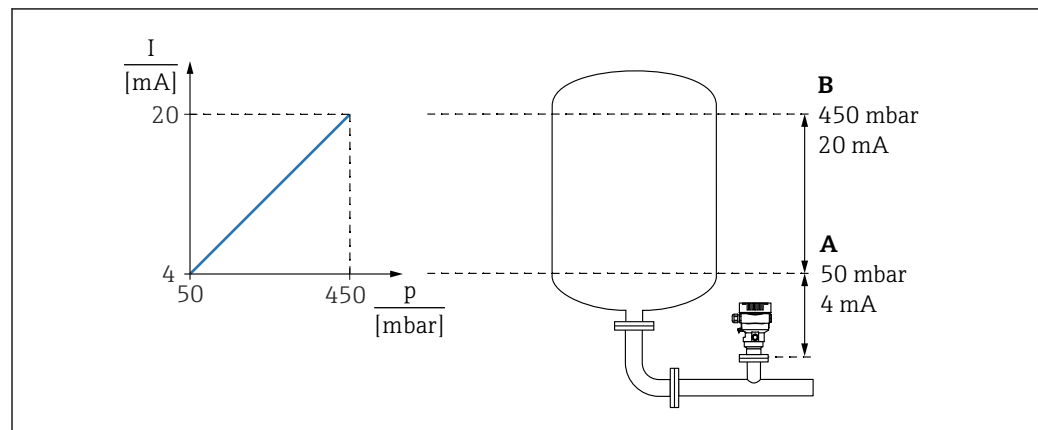
- Profil ciśnienia musi być liniowy (parametr **SV - Transfer function** = opcja **Liniowa**
Wyświetlacz: w menu menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie** nacisnąć i przytrzymać przycisk \oplus , aż zostanie wyświetlona opcja parametr **Przypisz wartość PV**. Nacisnąć przycisk \boxtimes celem potwierdzenia. Wybrać zmienną skalowaną i nacisnąć przycisk \boxtimes celem potwierdzenia.

FieldCare: menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie** nacisnąć opcję opcja **Start**, następnie nacisnąć ponownie, aż będzie można skonfigurować wartości SV i PV.

- W parametrze parametr **Przypisz wartość PV** musi być ustawiona opcja opcja **Ciśnienie** (ustawienie fabryczne)

Wyświetlacz: w menu menu **Nawigacja** kreator **Uruchomienie** naciskać przycisk \oplus , aż do wyświetlenia parametru parametr **Przypisz wartość PV**. Potwierdzić przyciskiem \boxtimes , wybrać opcję opcja **Ciśnienie** i nacisnąć przycisk \boxtimes celem potwierdzenia.

FieldCare: wartość PV może też być zmodyfikowana w parametrze menu **Aplikacja** parametr **Zmienna skalowana**.



A Dolna wartość zakresu wyjście

B Wyjście dla wartości górnego zakresu


Regulacja:

1. Wprowadzić wartość ciśnienia dla natężenia 4 mA za pomocą parametru parametr **Dolna wartość zakresu wyjście** (50 mbar (0,75 psi)).
↳ Ścieżka menu: Nawigacja → Uruchomienie → Dolna wartość zakresu wyjście
2. Wprowadzić wartość ciśnienia dla natężenia 20 mA za pomocą parametru parametr **Wyjście dla wartości górnego zakresu** (450 mbar (6,75 psi)).
↳ Ścieżka menu: Nawigacja → Uruchomienie → Wyjście dla wartości górnego zakresu

Wynik: ustawiono zakres pomiarowy 4 do 20 mA.

9.7.4 Uruchomienie przy użyciu kreatora uruchomienia

Kreator jest dostępny w aplikacjach FieldCare, DeviceCare ¹⁾ SmartBlue i wyświetlacz, na którym pojawiają się wskazówki prowadzące użytkownika przez proces uruchomienia wstępnego.

1. Połączyć się z urządzeniem za pomocą FieldCare lub DeviceCare.
 2. Otworzyć urządzenie w oprogramowaniu FieldCare lub DeviceCare.
 - ↳ Zostanie wyświetlony pulpit (strona główna) urządzenia:
 3. W menu menu **Nawigacja** kliknąć polecenie kreator **Uruchomienie**, aby uruchomić kreatora.
 4. Wprowadzić odpowiednią wartość dla każdego parametru lub wybrać odpowiednią opcję. Wartości są zapisywane bezpośrednio w urządzeniu.
 5. Kliknąć "Next" [Dalej], aby przejść do następnej strony.
 6. Po wypełnieniu wszystkich stron kliknąć przycisk "Finish [Zakończ]", aby zamknąć kreatora.
-  Jeśli kreator zostanie zamknięty przed wprowadzeniem wartości wszystkich niezbędnych parametrów, urządzenie może znaleźć się w nieokreślonym stanie. W takich sytuacjach zaleca się reset do ustawień fabrycznych urządzenia.

1) DeviceCare można pobrać ze strony www.software-products.endress.com. Aby pobrać oprogramowanie, należy zarejestrować się na portalu firmy Endress+Hauser.

9.7.5 Wyprowadzenie jednostki za pomocą narzędzia obsługowego (FieldCare), urządzenia ręcznego, AMS, PDM itp.

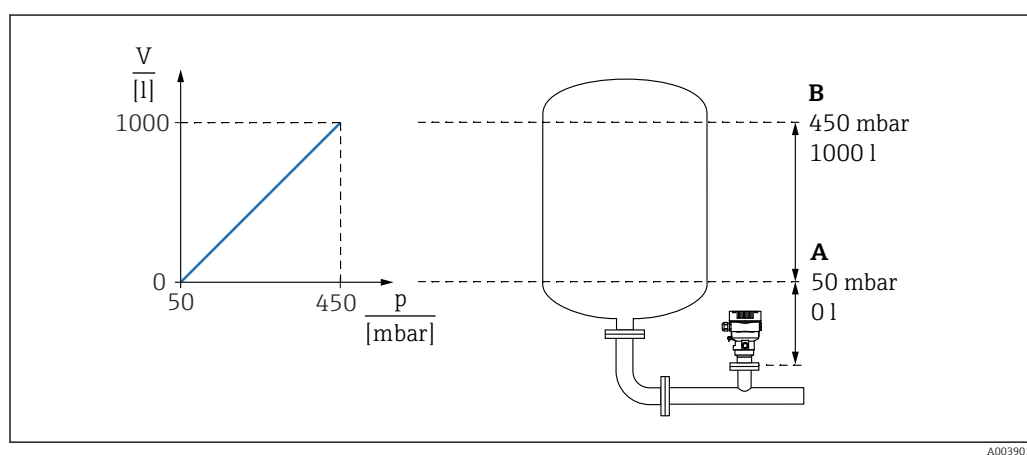
i Jednostki ciśnienia i temperatury są konwertowane automatycznie. Pozostałe jednostki nie są konwertowane.

W poniższym przykładzie objętość w zbiorniku powinna być mierzona w litrach. Maksymalna objętość 1 000 l (264 gal) odpowiada ciśnieniu 450 mbar (6,75 psi).

Minimalna objętość 0 litrów odpowiada ciśnieniu 50 mbar (0,75 psi).

Wymagania:

- Zmienna mierzona jest wprost proporcjonalna do ciśnienia.
 - Z uwagi na pozycję pracy przyrządu pomiarowego, wartość mierzona może ulec przesunięciu, tzn. podczas gdy zbiornik jest pusty lub częściowo wypełniony, wartość wskazywana może być różna od zera.
- Przeprowadzić kalibrację pozycji pracy (w razie potrzeby)



A Parametr „Wartość ciśnienia” i parametr „Zmienna skalowana wartość”

B Parametr „Wartość ciśnienia” i parametr „Zmienna skalowana wartość”

i Obecne ciśnienie jest wyświetlane w narzędziu obsługowym na tej samej stronie ustawień w polu "Ciśnienie".

1. Wprowadzić wartość ciśnienia dla dolnego punktu kalibracyjnego za pomocą opcji parametr **Wartość ciśnienia**: 50 mbar (0,75 psi)
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Zmienna skalowana → Wartość ciśnienia
2. Wprowadzić wartość ciśnienia dla górnego punktu kalibracyjnego za pomocą opcji parametr **Zmienna skalowana wartość**: 0 l
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Zmienna skalowana → Zmienna skalowana wartość
3. Wprowadzić wartość ciśnienia dla górnego punktu kalibracyjnego za pomocą opcji parametr **Wartość ciśnienia**: 450 mbar (6,75 psi)
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Zmienna skalowana → Wartość ciśnienia
4. Wprowadzić wartość objętości dla górnego punktu kalibracyjnego za pomocą opcji parametr **Zmienna skalowana wartość**: 1 000 l (264 gal)
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Zmienna skalowana → Zmienna skalowana wartość

Wynik: ustawiony zakres pomiarowy 0 ... 1 000 l (0 ... 264 gal).

9.7.6 Linearyzacja

W poniższym przykładzie objętość w zbiorniku z dnem stożkowym powinna być mierzona w m^3 .

Wymagania:

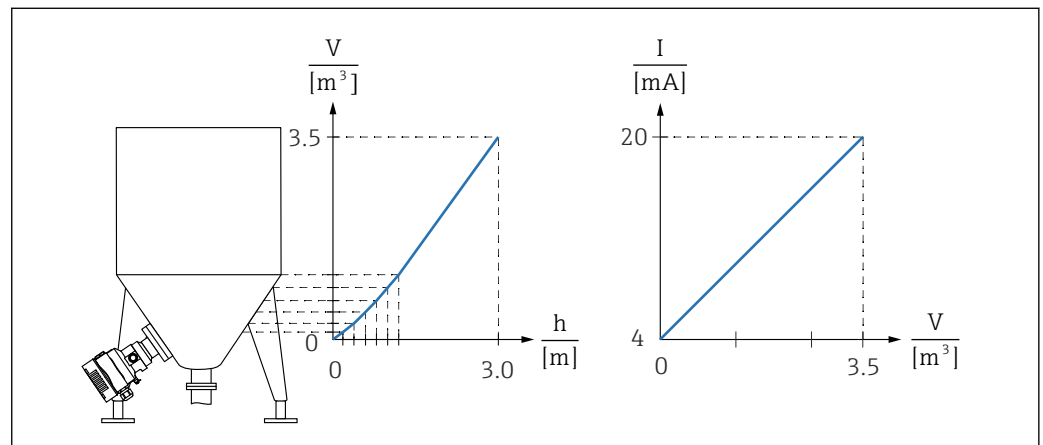
- Wartości tabeli linearyzacji są znane
- Kalibracja poziomu została wykonana
- Krzywa linearyzacji musi narastać lub maleć w sposób stały
- Ustawiona jednostka jest również przesyłana do sieci obiektowej

OSTRZEŻENIE

Ustawienie wyjścia prądowego wpływa na zakres (URV)!

Może to spowodować przełanie cieczy.

- ▶ Ustawienie wyjścia prądowego zależy od ustawienia w opcji parametr **Przypisz wartość PV**.
- ▶ Po zmianie ustawienia wyjścia prądowego należy sprawdzić ustawienie zakresu (URV) i w razie potrzeby ponownie skorygować!



A0038910

1. W parametrze parametr **Przypisz wartość PV** należy wybrać opcję **Zmienna skalowana**
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Wyjście HART → Przypisz wartość PV
2. W parametrze parametr **Jednostka zmiennej skalowanej** wybrać żadaną jednostkę
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Czujnik → Zmienna skalowana → Jednostka zmiennej skalowanej
3. Tabelę linearyzacji można otworzyć za pomocą parametru parametr **Go to linearization table**.
 - ↳ Ścieżka menu: Aplikacja → Czujnik → Zmienna skalowana → Charakterystyka zmiennej skalowanej
4. Wprowadzić żądane wartości tabeli.
5. Tabela jest aktywowana po wprowadzeniu wszystkich wartości.

Wynik:

Wyświetlana jest wartość mierzona po linearyzacji.

- i** ▪ Podczas wprowadzania tabeli linearyzacji, aż do momentu jej uaktywnienia, wyświetlany jest komunikat błędu F435 "Linearyzacja" i wysyłany jest sygnał alarmu.
- Wartość 0% (= 4 mA) odpowiada najmniejszemu punktowi w tabeli
Wartość 100% (= 20 mA) odpowiada największemu punktowi w tabeli
- Przyporządkowanie wartości objętości/masy do wartości bieżących można zmienić za pomocą parametrów parametr **Dolna wartość zakresu wyjście** i parametr **Wyjście dla wartości górnego zakresu**

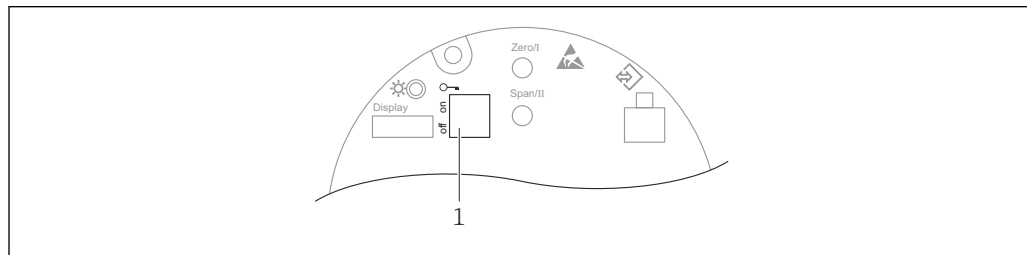
9.8 Symulacja

Patrz podmenu podmenu **Symulacja** w menu obsługi.

Ścieżka menu: Diagnostyka → Symulacja

9.9 Zabezpieczenie ustawień przed nieuprawnionym dostępem

9.9.1 Włączenie/wyłączenie blokady sprzętowej




A0043441

Do wyłączenia lub włączania blokady sprzętowej służy mikroprzełącznik 1 we wkładce elektroniki .

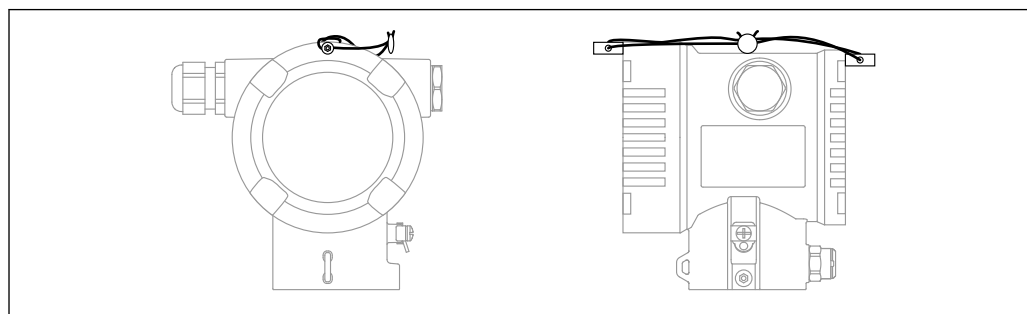
Jeżeli blokada ta zostanie włączona za pomocą mikroprzełącznika, jej wyłączenie możliwe jest tylko za pomocą mikroprzełącznika (1).

Jeżeli blokada ta zostanie włączona za pomocą menu obsługi, jej wyłączenie możliwe jest tylko za pomocą menu obsługi.

Jeżeli blokada ta zostanie włączona za pomocą mikroprzełącznika, na wyświetlaczu lokalnym pojawia się symbol blokady  .

Uszczelnienie przyrządu


Pokrywa obudowy została zaprojektowana tak, aby pozostawała szczelna podczas pomiarów rozliczeniowych.



A0038742

Przykład przyrządu z obudową dwukomorową


9.9.2 Działanie wyświetlacza - włączenie lub wyłączenie blokady

Aby włączyć/wyłączyć blokadę przycisków optycznych, należy nacisnąć i przytrzymać przez co najmniej 2 sekundy przycisk  . Blokadę działania wyświetlacza można włączyć lub wyłączyć w wyświetlonym oknie dialogowym.

Działanie wyświetlacza zostaje zablokowane automatycznie:

- po 1 minucie, jeśli w tym czasie na stronie głównej nie zostanie naciśnięty żaden przycisk,
- po 10 minutach, jeśli w tym czasie w menu obsługi nie zostanie naciśnięty żaden przycisk.

9.9.3 Włączenie/wyłączenie blokady programowej

 Jeżeli blokada ta zostanie włączona za pomocą mikroprzełącznika, jej wyłączenie możliwe jest tylko za pomocą mikroprzełącznika.

Blokowanie za pomocą hasła w aplikacji FieldCare / DeviceCare / SmartBlue

Dostęp do trybu konfiguracji przyrządu pomiarowego można zablokować hasłem. W fabrycznie nowym przyrządzie, typ użytkownika jest ustawiony na opcja **Utrzymanie ruchu**. Typ użytkownika opcja **Utrzymanie ruchu** umożliwia pełną konfigurację przyrządu. Następnie dostęp do skonfigurowanych ustawień przetwornika można zablokować hasłem. W wyniku zablokowania typ opcja **Utrzymanie ruchu** zmienia się na typ opcja **Operator**. Dostęp do trybu konfiguracji jest możliwy po podaniu hasła.

Do definiowania hasła służy menu:

Menu **System**podmenu **Zarządzanie prawami dostępu**

Typ użytkownika zmienia się z opcja **Utrzymanie ruchu** na opcja **Operator** po wybraniu:

System → Zarządzanie prawami dostępu → Tryb dostępu

Wyłączenie blokady za pomocą aplikacji FieldCare / DeviceCare / SmartBlue

Po wprowadzeniu hasła można przejść do konfiguracji ustawień przyrządu pomiarowego jako użytkownik typu opcja **Operator**. Typ użytkownika ulegnie zmianie na opcja **Utrzymanie ruchu**.

W razie konieczności hasło można usunąć w podmenu podmenu **Zarządzanie prawami dostępu**: System → Zarządzanie prawami dostępu

Ścieżka dostępu:

System → Zarządzanie prawami dostępu → Tryb dostępu

10 Obsługa

10.1 Odczyt statusu blokady przyrządu

Wyświetlanie aktywnej blokady zapisu: parametr parametr **Status: zabezpieczony przed zapisem**

Ścieżka menu na wyświetlaczu lokalnym: u góry ekranu

Ścieżka menu w oprogramowaniu narzędziowym: System → Zarządzanie urządzeniem

10.2 Odczyt wartości mierzonych

Podmenu podmenu **Wartość zmierzona** umożliwia odczyt wszystkich wartości mierzonych.

Nawigacja

Menu „Aplikacja” → Wartości mierzone

10.3 Dostosowanie przyrządu do warunków procesu

Dostępne są następujące parametry:

- Ustawienia podstawowe w menu menu **Nawigacja**
- Ustawienia zaawansowane w menu menu **Diagnostyka**, menu **Aplikacja** i menu **System**

10.3.1 Kalibracja czujnika ²⁾

W trakcie użytkowania czujników ciśnienia **mogą** się zdarzyć odchylenia wartości (lub dryft) ³⁾ od oryginalnej krzywej charakterystyki ciśnienia. Takie odchylenia są spowodowane czynnikami fizycznymi i można je skorygować za pomocą kalibracji czujnika.

Czujników ciśnienia absolutnego nie można ponownie skalibrować.

Wykonać kalibrację czujnika. Czynności wykonywać według podanej kolejności!

1. Doprowadzić ciśnienie równe dolnej wartości zakresu.
2. Wprowadzić wartość parametru parametr **Dopasowanie dolne czujnika**. Aplikacja → Czujnik → Kalibracja czujnika → Dopasowanie dolne czujnika
 - ↳ Wprowadzona wartość powoduje równoległe przesunięcie charakterystyki ciśnienia w stosunku do aktualnej kalibracji.
3. Doprowadzić ciśnienie równe górnej wartości zakresu.
4. Wprowadzić wartość parametru parametr **Dopasowanie górne czujnika**. Aplikacja → Czujnik → Kalibracja czujnika → Dopasowanie górne czujnika
 - ↳ Wprowadzona wartość powoduje zmianę nachylenia charakterystyki aktualnej krzywej kalibracyjnej.

2) Nie jest możliwa za pomocą wyświetlacza.

3) Odchylenia wartości spowodowane czynnikami fizycznymi są również znane jako "Dryft czujnika".

11 Diagnostyka, wykrywanie i usuwanie usterek





11.1 Ogólne wskazówki diagnostyczne

11.1.1 Błędy ogólne

Przyrząd nie działa

- Możliwa przyczyna: napięcie zasilania jest niezgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej
Działania naprawcze: zapewnić odpowiednie napięcie zasilania
- Możliwa przyczyna: nie zachowano biegunowości napięcia zasilania
Działania naprawcze: zmienić biegunowość
- Możliwa przyczyna: brak właściwego styku przewodów z zaciskami
Działania naprawcze: sprawdzić styk elektryczny pomiędzy przewodami i poprawić w razie konieczności

Niewidoczne wskazania na wyświetlaczu

- Możliwa przyczyna: za mały lub za duży kontrast wyświetlacza
Działania naprawcze: zwiększyć kontrast (ustawić ciemniejszy ekran), naciskając jednocześnie  i 
Działania naprawcze: zmniejszyć kontrast (ustawić jaśniejszy ekran), naciskając jednocześnie  i 
- Możliwa przyczyna: niewłaściwe podłączenie wtyczki przewodu wyświetlacza
Działania naprawcze: prawidłowo podłączyć wtyczkę
- Możliwa przyczyna: uszkodzony wyświetlacz
Działania naprawcze: wymienić wyświetlacz

Brak podświetlenia wyświetlacza

Możliwa przyczyna: prąd i napięcie elektryczne są nieprawidłowe.
Działania naprawcze: dostosować prąd i napięcie do określonych wartości.

Po włączeniu przyrządu lub podłączeniu wyświetlacza wskazywany jest "błąd komunikacji".

- Możliwa przyczyna: wpływ zakłóceń elektromagnetycznych
Działania naprawcze: sprawdzić uziemienie przyrządu
- Możliwa przyczyna: wadliwe podłączenie przewodu lub wtyczka wyświetlacza
Działania naprawcze: wymienić wyświetlacz

Prąd wyjściowy <math>< 3,6 \text{ mA}</math>

- Możliwa przyczyna: przewód sygnałowy nie jest prawidłowo podłączony
Działania naprawcze: sprawdzić podłączenie przewodu
- Możliwa przyczyna: uszkodzony moduł elektroniki
Działania naprawcze: wymienić moduł elektroniki

Nie działa komunikacja HART

- Możliwa przyczyna: brak lub niewłaściwie zainstalowany rezystor komunikacyjny
Działania naprawcze: prawidłowo zainstalować rezystor komunikacyjny (250 Ω)
- Możliwa przyczyna: nieprawidłowe podłączenie modemu Commubox
Działania naprawcze: prawidłowo podłączyć modem Commubox
- Możliwa przyczyna: modem Commubox nie jest ustawiony na "HART"
Działania naprawcze: ustawić przełącznik modemu Commubox na "HART"

Komunikacja za pomocą interfejsu CDI nie działa

Możliwa przyczyna: błędne ustawienie portu COM w komputerze
Działania naprawcze: sprawdzić i w razie konieczności zmienić ustawienie portu COM w komputerze

Błędne wyniki pomiarów

Możliwa przyczyna: błąd parametryzacji
Działania naprawcze: sprawdzić i zmienić ustawienia parametrów

Brak komunikacji z przyrządem poprzez aplikację SmartBlue

- Możliwa przyczyna: brak dostępnego połączenia Bluetooth
Działania naprawcze: włączyć komunikację Bluetooth na smartfonie lub tablecie
- Możliwa przyczyna: przetwornik jest już połączony z innym smartfonem/tabletem
Działania naprawcze: odłączyć przetwornik od innego smartfona/tabletu

Nie można zalogować się poprzez aplikację SmartBlue

- Możliwa przyczyna: pierwsze uruchomienie przyrządu
Działania naprawcze: wprowadzić nazwę użytkownika ("admin") i hasło (numer seryjny przyrządu)
- Możliwa przyczyna: prąd i napięcie elektryczne są nieprawidłowe.
Działania naprawcze: dostosować prąd i napięcie do określonych wartości.

Nie można obsługiwać przyrządu za pomocą aplikacji SmartBlue

- Możliwa przyczyna: wprowadzono błędne hasło
Działania naprawcze: wprowadzić prawidłowe hasło
- Możliwa przyczyna: zapomniano hasła
Działania naprawcze: skontaktować się z serwisem Endress+Hauser (www.addresses.endress.com)

11.1.2 Błąd podczas obsługi za pomocą aplikacji SmartBlue

Przetwornika nie ma na liście

Możliwa przyczyna: brak dostępnego połączenia Bluetooth

Działania naprawcze: włączyć funkcję Bluetooth® na smartfonie lub tablecie

Działania naprawcze: wyłączona komunikacja Bluetooth® w czujniku, wykonać procedurę przywrócenia komunikacji

Przetwornik jest widoczny na liście, ale niemożliwy jest dostęp do niego za pomocą aplikacji SmartBlue

- Możliwa przyczyna: przetwornik jest już połączony z innym smartfonem/tabletem
Działania naprawcze: pomiędzy przetwornikiem a smartfonem lub tabletem może być nawiązane tylko **jedno** połączenie typu punkt-punkt
- Możliwa przyczyna: urządzenie z systemem Android
Działania naprawcze: sprawdzić, czy w aplikacji jest włączona funkcja lokalizacji i czy została ona zatwierdzona przy pierwszym uruchomieniu.
- Możliwa przyczyna: urządzenie z systemem Android
Działania naprawcze: w niektórych wersjach systemu Android oprócz komunikacji Bluetooth® musi być włączony GPS lub funkcja lokalizacji
- Możliwa przyczyna: urządzenie z systemem Android
Działania naprawcze: włączyć GPS - zamknąć aplikację i zrestartować - włączyć funkcję lokalizacji
- Możliwa przyczyna: urządzenie z systemem Apple
Działania naprawcze: zalogować się
- Możliwa przyczyna: urządzenie z systemem Apple
Działania naprawcze: wprowadzić nazwę użytkownika: "admin"
- Możliwa przyczyna: urządzenie z systemem Apple
Działania naprawcze: wprowadzić hasło początkowe (numer seryjny przyrządu), zwracając uwagę na wielkie/małe litery

Nie można zalogować się poprzez aplikację SmartBlue

Możliwa przyczyna: pierwsze uruchomienie przyrządu

Działania naprawcze: wprowadzić nazwę użytkownika ("admin") i hasło (numer seryjny przyrządu)

Nie można połączyć się poprzez aplikację SmartBlue

Możliwa przyczyna: wprowadzono błędne hasło

Działania naprawcze: wprowadzić poprawne hasło, zwracając uwagę na małe/wielkie

Nie można połączyć się poprzez aplikację SmartBlue

Możliwa przyczyna: zapomniano hasła

Działania naprawcze: skontaktować się z serwisem Endress+Hauser
(www.addresses.endress.com)

11.1.3 Dodatkowe testy

Jeśli nie można zidentyfikować wyraźnej przyczyny błędu lub źródłem problemu może być zarówno przyrząd, jak i aplikacja, to można przeprowadzić następujące dodatkowe testy:

1. Włączyć symulację - sprawdzić, czy wyjście prądowe przyrządu działa prawidłowo.
2. Zdemontować uszkodzony przyrząd i wykonać test na stanowisku badawczym (czy przyrząd działa prawidłowo?).
3. Wymienić uszkodzony przyrząd na działający prawidłowo. Czy problem nadal występuje, czy źródłem problemu jest punkt pomiarowy?

11.1.4 Reakcja wyjścia prądowego na błędy

Reakcję wyjścia prądowego na błędy określają następujące parametry:

Nawigacja

Menu „Aplikacja” → Prąd wyjściowy

Przegląd parametrów wraz z krótkim opisem

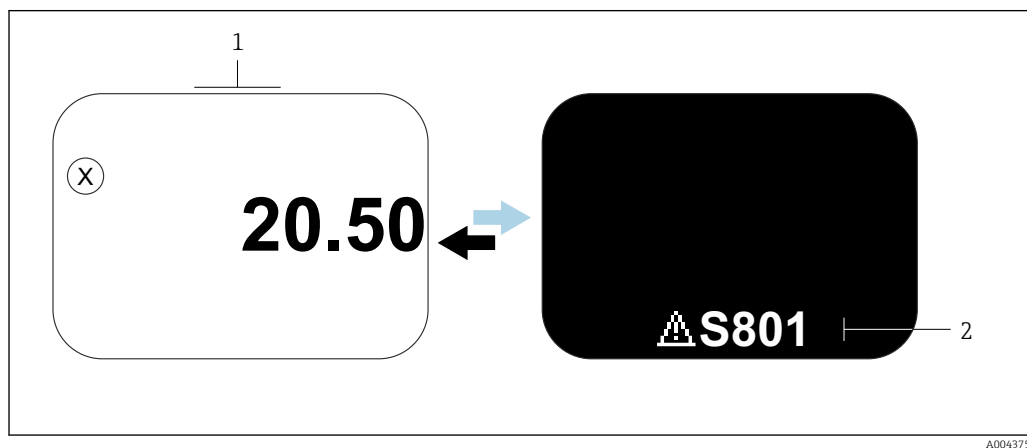
Parametr	Opis	Wybór / Wejście użytkownika
Tryb awaryjny	Określa sposób reakcji wyjścia prądowego na błąd. 'Min.': < 3.6mA 'Maks.': > 21.95mA 'Ostatnia poprawna wartość': Ostatnia poprawna wartość mierzona zanim wystąpił błąd. 'Bieżąca wartość': Wyjście prądowe odwzorowuje bieżącą wartość mierzoną; błąd jest ignorowany. 'Wartość zdefiniowana': Wartość prądu wyjściowego określa operator.	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Min. ▪ Wartość maksymalna ▪ Ostatnia poprawna wartość zmierzona ▪ Bieżąca wartość
Wartość prądu w stanie błędu	Ustaw wartość prądu wyjściowego dla alarmu.	21,5 ... 23 mA

11.2 Informacje diagnostyczne na wyświetlaczu lokalnym

11.2.1 Komunikat diagnostyczny

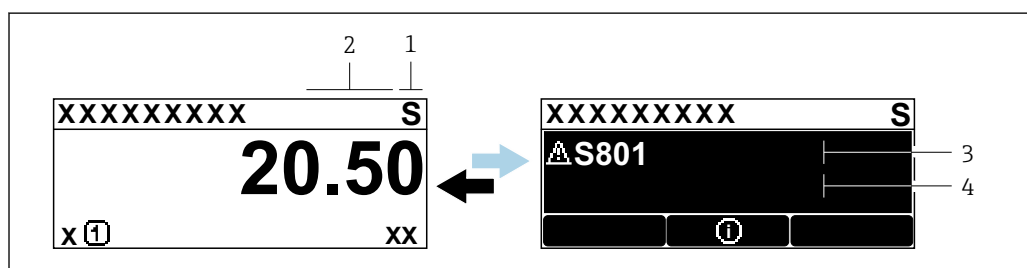
Wskazania wartości mierzonych i komunikaty diagnostyczne w stanie alarmu

Usterki wykryte w funkcji autodiagnostyki przyrządu pomiarowego są wyświetlane w formie komunikatów diagnostycznych na przemian ze wskazaniami wartości mierzonej.



A0043759

- 1 Sygnał statusu
- 2 Symbole Bluetooth i zablokowania przetwornika pomiarowego (symbol blokady)
- 3 Symbol statusu dla zdarzenia diagnostycznego



A0043105

- 1 Sygnał statusu
- 2 Symbole Bluetooth, zablokowania przyrządu (symbol blokady) i komunikacji (2 strzałki)
- 3 Symbol statusu dla zdarzenia diagnostycznego
- 4 Tekst komunikatu

Sygnały statusu

F

Opcja „Błąd (F)”

Wystąpił błąd przyrządu. Wartość mierzona jest błędna.

C

Opcja „Sprawdzanie funkcji (C)”

Przyrząd pracuje w trybie serwisowym (np. podczas symulacji).

S

Opcja „Poza specyfikacją (S)”

Przyrząd pracuje:

- Poza zakresem określonym w specyfikacji technicznej (np. podczas przygotowywania do pracy lub czyszczenia)
- Poza parametrami konfiguracyjnymi ustawionymi przez użytkownika (np. wartość poziomu poza skonfigurowanym zakresem)

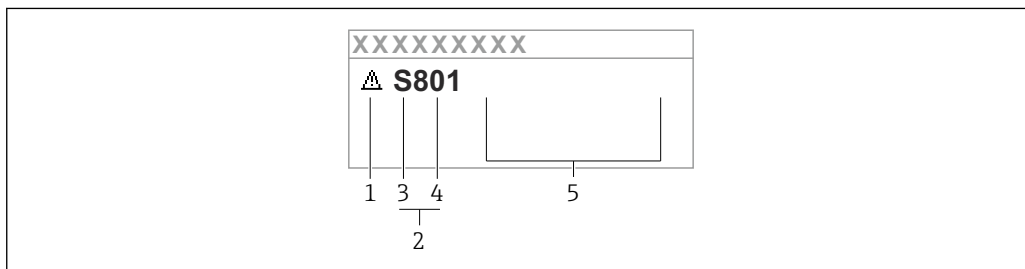
M

Opcja „Wymaga przeglądu (M)”

Wymagana konserwacja. Wartość mierzona jest wciąż poprawna.

Zdarzenia diagnostyczne i komunikaty o zdarzeniach

Do identyfikacji błędów służą zdarzenia diagnostyczne. Bliższe informacje na temat danego błędu zawarte są w tekście komunikatu o zdarzeniu. Oprócz tego, przed komunikatem o zdarzeniu wyświetlany jest odpowiedni symbol.



A0038013

- 1 Symbol statusu
- 2 Zdarzenie diagnostyczne
- 3 Sygnał statusu
- 4 Numer zdarzenia
- 5 Tekst komunikatu

Jeżeli jednocześnie pojawi się kilka zdarzeń diagnostycznych, wyświetlany jest tylko komunikat o najwyższym priorytecie.

Parametr „Bieżąca diagnostyka”

Przycisk "plus"



Otwiera okno komunikatu o możliwych działaniach naprawczych.

Przycisk Enter



Powrót do menu obsługi.

11.3 Wyświetlanie zdarzeń diagnostycznych w oprogramowaniu narzędziowym

Zdarzenie diagnostyczne jest sygnalizowane w przyrządzie za pomocą sygnału statusu, widocznego w polu statusu z lewej strony u góry ekranu, wraz z odpowiednim symbolem klasy diagnostycznej zgodnie z zaleceniami NAMUR NE 107:

- Błąd (F)
- Sprawdzanie funkcji (C)
- Poza specyfikacją (S)
- Wymaga przeglądu (M)

Kliknąć na sygnał statusu, aby zobaczyć szczegółowy sygnał statusu.

Zdarzenia diagnostyczne i stosowne działania naprawcze można wydrukować, używając podmenu podmenu **Lista diagnostyczna**.

11.4 Dostosowanie komunikatów diagnostycznych

Klasę diagnostyczną zdarzenia można skonfigurować:

Ścieżka menu: Diagnostyka → Ustawienia diagnostyki → Konfiguracja

11.5 Aktywne komunikaty diagnostyczne

Wyświetlane są naprzemiennie kolejne komunikaty diagnostyczne i wartości mierzone.

Kolejne komunikaty diagnostyczne można również wyświetlić w parametrze parametr **Bieżąca diagnostyka**.

Ścieżka menu: Diagnostyka → Bieżąca diagnostyka

11.6 Lista Diagnostyczna

W podmenu podmenu **Lista diagnostyczna** można wyświetlić aktualnie oczekujące komunikaty diagnostyczne. Jeśli oczekuje kilka komunikatów, wyświetlane są komunikaty o najwyższym priorytecie.

Ścieżka menu

Diagnostyka → Lista diagnostyczna

11.6.1 Lista zdarzeń diagnostycznych

Numer diagnostyczny	Krótki tekst	Działanie naprawcze	Sygnal statusu [z fabryki]	Reakcje diagnostyczne [z fabryki]
Czujnik diagnostyczny				
062	Usterka połączenia czujnika	Sprawdź podłączenie czujnika	F	Alarm
081	Błędna inicjalizacja czujnika	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
100	Błąd czujnika	1. Restartuj urządzenie 2. Skontaktuj się z Serwisem Endress+Hauser	F	Alarm
101	Temperatura czujnika	1. Sprawdź temperaturę procesu 2. Sprawdź temperaturę otoczenia	F	Alarm
102	Błąd niekompatybilności czujnika	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
Diagnostyka elektroniki				
242	Niekompatybilny firmware	1. Sprawdź oprogramowanie 2. Wymień główny moduł elektroniki lub uaktualnij jego oprogramowanie	F	Alarm
252	Moduł niekompatybilny	1. Sprawdź czy włożono właściwy moduł elektroniki 2. Wymień moduł elektroniki	F	Alarm
263	Wykryto niekompatybilność	1. Sprawdź ustawienia przyrządu. 2. Sprawdź typ modułu elektroniki.	M	Warning
270	Elektronika uszkodzona	Wymień główną elektronikę	F	Alarm
272	Usterka elektroniki	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
273	Elektronika uszkodzona	1. Przekaż dane lub uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
282	Niespójne przechowywanie danych	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
283	Niespójna zawartość pamięci	1. Przekaż dane lub uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
287	Niespójna zawartość pamięci	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	M	Warning

Numer diagnostyczny	Krótki tekst	Działanie naprawcze	Sygnał statusu [z fabryki]	Reakcje diagnostyczne [z fabryki]
311	Błąd elektroniki	Wymagana konserwacja! 1. Nie uruchamiaj ponownie urządzenia 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	M	Warning
Diagnostyka konfiguracji				
410	Nieudany transfer danych	1. Sprawdź połączenie 2. Ponów transfer danych	F	Alarm
412	Pobieranie w toku	Pobieranie aktywne, proszę czekać	C	Warning
431	Zawężenie wymagane	Wykonaj kondycjonowanie sygnału wyjściowego	C	Warning
435	Błędna linearyzacja	Sprawdź tabelę linearyzacji	F	Alarm
437	Konfiguracja niekompatybilna	1. Uruchom ponownie urządzenie 2. Skontaktuj się z serwisem technicznym	F	Alarm
438	Zbiory danych różne	1. Sprawdź plik zbioru danych 2. Sprawdź konfigurację urządzenia 3. Wyślij/pobierz nową konfigurację	M	Warning
441	Prąd wyjściowy poza zakresem	1. Sprawdź proces 2. Sprawdź ustawienia wyjścia prądowego	S	Warning
484	Aktywna symulacja trybu awaryjnego	Aby wrócić do pomiaru, wyłącz symulację	C	Alarm
485	Symulacja zmiennej procesowej aktywna	Aby wrócić do pomiaru, wyłącz symulację	C	Warning
491	Aktywna symulacja prądu wyjściowego	Aby wrócić do pomiaru, wyłącz symulację	C	Warning
495	Aktywna symulacja zdarzenia diagnost.	Aby wrócić do pomiaru, wyłącz symulację	C	Warning
500	Alarm procesu: ciśnienie	1. Sprawdź ciśnienie w procesie technologicznym 2. Sprawdź konfigurację generowania alarmów procesowych	S	Warning ¹⁾
501	Alarm procesu: zmienna skalowana	1. Sprawdź warunki procesu 2. Sprawdź konfigurację zmiennej skalowanej	S	Warning ¹⁾
502	Alarm procesu: temperatura	1. Sprawdź temperaturę procesu 2. Sprawdź konfigurację alarmów procesowych	S	Warning ¹⁾
503	Korekcja zera	1. Sprawdź zakres pomiarowy 2. Sprawdź korekcję zera od położenia	M	Warning
Diagnostyka procesu				
801	Zbyt niskie napięcie zasilania	Zwiększ wartość napięcia zasilania	F	Alarm
802	Zbyt wysokie napięcie zasilania	Zmniejsz napięcie zasilania	S	Warning

Numer diagnostyczny	Krótki tekst	Działanie naprawcze	Sygnal statusu [z fabryki]	Reakcje diagnostyczne [z fabryki]
805	Usterka pętli prądowej	1. Sprawdź okablowanie 2. Wymień elektronikę	F	Alarm
806	Diagnostyka obwodu	1. Sprawdź napięcie zasilania 2. Sprawdź połączenia elektryczne	M	Warning ¹⁾
807	Brak LBazowej.Niskie Nap.zas.dla 20mA	Zwiększ wartość napięcia zasilania	M	Warning
822	Temperatura czujnika poza zakresem	1. Sprawdź temperaturę procesu 2. Sprawdź temperaturę otoczenia	S	Warning ¹⁾
825	Temperatura pracy	1. Sprawdź temperaturę otoczenia 2. Sprawdź temperaturę procesu	S	Warning
841	Zakres roboczy	1. Sprawdź ciśnienie procesu 2. Sprawdź zakres czujnika	S	Warning ¹⁾
900	Wykryty wysoki poziom szumów sygnału	1. Sprawdź trasę impulsową 2. Sprawdź położenie zaworu 3. Sprawdź dane procesu	M	Warning ¹⁾
901	Wykryty niski poziom szumów sygnału	1. Sprawdź trasę impulsową 2. Sprawdź położenie zaworu 3. Sprawdź dane procesu	M	Warning ¹⁾
902	Wykryty minimalny poziom szumów sygn.	1. Sprawdź trasę impulsową 2. Sprawdź położenie zaworu 3. Sprawdź dane procesu	M	Warning ¹⁾
906	Sygnal poza zakresem	1. Przyjmij informację. Brak działania 2. Odtwórz linię bazową 3. Adaptacja progów granicznych sygnału	S	Warning ¹⁾

1) Diagnostyka zachowania może zostać zmieniona.

11.7 Rejestr zdarzeń

11.7.1 Historia zdarzeń

W podmenu **Lista zdarzeń** można sprawdzić chronologiczną kolejność generowanych komunikatów diagnostycznych⁴⁾.

Ścieżka menu

Diagnostyka → Rejestr zdarzeń

Wyświetlanych może być maks. 100 komunikatów o zdarzeniach w kolejności chronologicznej.

Historia zdarzeń zawiera wpisy dotyczące:

- zdarzeń diagnostycznych,
- zdarzeń informacyjnych.

4) Jeśli przyrząd jest obsługiwany za pomocą oprogramowania FieldCare, listę zdarzeń diagnostycznych można wyświetlić za pomocą funkcji "Event List/HistoROM" oprogramowania FieldCare.

Oprócz czasu wystąpienia, do każdego zdarzenia przypisany jest również symbol wskazujący, czy dane zdarzenie wystąpiło lub się zakończyło:

- Zdarzenie diagnostyczne
 - ☺: Zdarzenie wystąpiło
 - ☹: Zdarzenie zakończyło się
- Zdarzenie informacyjne
 - ☺: Zdarzenie wystąpiło

11.7.2 Filtrowanie rejestru zdarzeń

Za pomocą parametru parametr **Opcje filtrowania** można wybrać rodzaj komunikatów o zdarzeniach, które mają być wyświetlane w menu podmenu **Lista zdarzeń**.

Ścieżka menu

Diagnostyka → Rejestr zdarzeń → Opcje filtrowania

Rodzaje filtrów

- Wszystkie
- Błąd (F)
- Sprawdzanie funkcji (C)
- Poza specyfikacją (S)
- Wymaga przeglądu (M)
- Informacja

11.7.3 Przegląd zdarzeń informacyjnych


Numer informacji	Nazwa informacji
I1000	----- (Przyrząd OK)
I1079	Zmieniono czujnik
I1089	Załączenie zasilania
I1090	Reset konfiguracji
I1091	Konfiguracja zmieniona
I11074	Aktywna weryfikacja przyrządu
I1110	Użyto przełącznika ochrony przed zapisem
I11104	Diagnostyka obwodu
I1151	Kasowanie historii
I1154	Kasuj min./maks. napięcie na zaciskach
I1155	Kasuj temperaturę elektroniki
I1157	Błąd pamięci zdarzeń
I1256	Wskaźnik: zmienił się status dostępu
I1264	Przerwana sekwencja bezpieczeństwa!
I1335	Zmieniono firmware
I1397	Zmiana statusu dostępu do magistrali
I1398	CDI: zmienił się status dostępu
I1440	Moduł elektroniki wymieniony
I1444	Weryfikacja ukończona pomyślnie
I1445	Weryfikacja zakończona niepowodzeniem
I1461	Niepowodzenie weryfikacji czujnika
I1512	Pobieranie rozpoczęte
I1513	Pobieranie ukończone

Numer informacji	Nazwa informacji
I1514	Wysyłanie rozpoczęte
I1515	Wysyłanie zakończone
I1551	Naprawiono błąd przypisania
I1552	Niepowodzenie weryfikacji elektroniki
I1554	Start sekwencji bezpieczeństwa
I1555	Potwierdzenie sekwencji bezpieczeństwa
I1556	Tryb bezpieczeństwa wyłączony
I1956	Reset

11.8 Przywracanie ustawień fabrycznych przyrządu

Ustawienia przyrządu można zresetować za pomocą parametru parametr **Reset ustawień**.


Ścieżka menu: System → Zarządzanie urządzeniem

 Szczegółowe informacje, patrz dokument GP01149P.


11.9 Informacje o przyrządzie

Wszystkie informacje o przyrządzie można znaleźć w podmenu podmenu **Informacja**.

Ścieżka menu: System → Informacja

 Szczegółowe informacje, patrz dokument GP01149P.

11.10 Historia zmian oprogramowania

 Właściwą wersję oprogramowania można zamówić, wybierając odpowiednią pozycję kodu zamówieniowego. W ten sposób będzie zagwarantowana kompatybilność wersji oprogramowania z istniejącym lub planowanym systemem sterowania procesem.

11.10.1 Wersja 01.00.zz

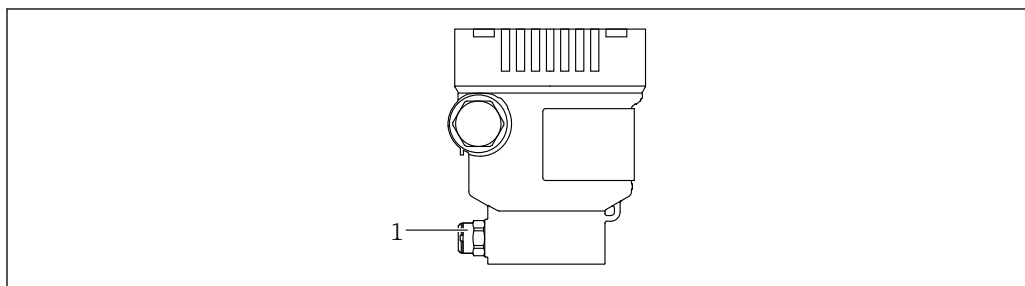
Pierwsza wersja oprogramowania

12 Konserwacja

12.1 Czynności konserwacyjne

12.1.1 Filtr systemu kompensacji ciśnienia

Nie wolno dopuścić do zanieczyszczenia filtra systemu kompensacji ciśnienia (1).



A0043756

1 Filtr systemu kompensacji ciśnienia

12.1.2 Pierścienie do płukania

 Dzięki zastosowaniu pierścieni do płukania można oczyścić membranę separatora bez demontażu przyrządu pomiarowego z instalacji technologicznej.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym oddziałem Endress+Hauser.

12.1.3 Przyrząd pomiarowy z rurowym separatorem membranowym

Przed wykonaniem sterylizacji SIP (parą) należy przeprowadzić czyszczenie CIP (gorąca woda ze środkiem myjącym).

Częste stosowanie sterylizacji SIP powoduje zwiększenie obciążeń separatora membranowego. W niekorzystnych warunkach częste zmiany temperatury mogą prowadzić - w dłuższej perspektywie - do zmęczenia materiału membrany separatora i prawdopodobnie do wycieku.

12.1.4 Czyszczenie zewnętrzne

Uwagi dotyczące czyszczenia

- Nie wolno używać środków czyszczących, które mogłyby spowodować korozję powierzchni lub uszczelek
- Uważać, aby nie uszkodzić mechanicznie membrany, np. nie używać ostrych narzędzi
- Zwracać uwagę na stopień ochrony przyrządu pomiarowego

13 Naprawa

13.1 Informacje ogólne

13.1.1 Koncepcja napraw

Koncepcja modułowej konstrukcji przyrządów Endress+Hauser zakłada, że naprawy mogą być dokonywane przez serwis Endress+Hauser lub specjalnie przeszkolonych użytkowników.

Części zamiennie są dostarczane w odpowiednich zestawach, wraz z odpowiednimi instrukcjami ich montażu.

W celu uzyskania dalszych informacji dotyczących serwisu oraz części zamiennych prosimy o kontakt z serwisem Endress+Hauser.

13.1.2 Naprawa przyrządów z dopuszczeniem Ex

OSTRZEŻENIE

Niewłaściwa naprawa może spowodować utratę bezpieczeństwa elektrycznego przyrządu!

Ryzyko wybuchu!

- ▶ Naprawa przyrządów posiadających dopuszczenie Ex może być wykonywana tylko przez personel o odpowiednich kwalifikacjach lub przez serwis Endress+Hauser.
- ▶ Należy przestrzegać stosownych norm, krajowych przepisów dotyczących instalacji w strefach zagrożonych wybuchem, instrukcji dotyczących bezpieczeństwa (XA) oraz wymagań określonych w certyfikatach.
- ▶ Dozwolone jest stosowanie tylko oryginalnych części zamiennych Endress+Hauser.
- ▶ Zamawiając części zamiennie, należy sprawdzić oznaczenie przyrządu na tabliczce znamionowej. Jako części zamiennych można używać wyłącznie identycznych elementów.
- ▶ Naprawy należy wykonywać zgodnie z zaleceniami. Po naprawie, przyrząd powinien spełniać stosowne wymagania, co jest weryfikowane w oparciu o określone procedury kontrolne.
- ▶ Tylko serwis Endress+Hauser może zmienić klasyfikację wykonania przeciwwybuchowego przyrządu.
- ▶ Obowiązkowe jest dokumentowanie wszystkich napraw i modyfikacji.

13.2 Części zamiennie

- Niektóre wymienne części przyrządu mają swoją tabliczkę znamionową. Zawiera ona informacje dotyczące danej części zamiennej.
- Wszystkie części zamiennie przyrządu wraz z kodami zamówieniowymi można znaleźć i zamówić w aplikacji *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer). Istnieje także możliwość pobrania odpowiednich instrukcji montażowych, o ile istnieją.



Numer seryjny przyrządu:

- Jest podany na przyrządzie i na tabliczce znamionowej części zamiennej.
- Można go odczytać za pomocą oprogramowania przyrządu.

13.3 Zwrot przyrządu

Przyrząd pomiarowy można zwrócić, jeżeli konieczne jest wykonanie jego naprawy lub kalibracji fabrycznej, lub jeśli został zamówiony lub dostarczony niewłaściwy przyrząd.

Jako firma posiadająca certyfikat ISO i zgodnie z przepisami prawa,

Endress+Hauser zobowiązuje się przestrzegać określonych procedur postępowania w przypadku zwracanych produktów, które miały kontakt z medium procesowym. Aby zagwarantować szybki i bezpieczny zwrot przyrządu, prosimy o przestrzeganie procedury oraz warunków zwrotu przyrządów, podanych na stronie Endress+Hauser pod adresem www.services.endress.com/return-material

- ▶ Wybrać kraj.
 - ↳ Otworzy się strona internetowa odpowiedniego działu sprzedaży, zawierająca wszystkie istotne informacje dotyczące zwrotów.
- 1. Jeśli dany kraj nie jest wymieniony:
 - Kliknąć link "Wybierz kraj".
 - ↳ Pojawi się lista oddziałów i przedstawicielstw Endress+Hauser.
- 2. Skontaktować się z lokalnym działem sprzedaży Endress + Hauser.

13.4 Utylizacja




Zgodnie z wymaganiami dyrektywy 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), produkt ten jest oznakowany pokazanym symbolem, aby do minimum ograniczyć utylizację zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego jako niesortowanych odpadów komunalnych. Produktu oznaczonego tym znakiem nie należy utylizować jako niesortowany odpad komunalny. Produkt należy zwrócić do Endress+Hauser, który podda go utylizacji w odpowiednich warunkach.

14 Akcesoria


14.1 Akcesoria stosowane w zależności od wersji przyrządu

- Uchwyt montażowy do obudowy
- Uchwyt montażowy do zbloczy zaworowych
- Pierścienie do płukania
- Pokrywa ochronna
- Rurki syfonowe (PZW)
- Zawór Block&Bleed (odcinająco-upustowy)


 Dane techniczne (np. materiały, wymiary lub kody zamówieniowe) znajdują się w dodatkowym dokumencie SD01553P.

14.1.1 Złącza wtykowe

- Złącze wtykowe M12 90 stopni, przewód IP67 5 m, nakrętka łącząca, Cu Sn/Ni
- Złącze wtykowe M12, nakrętka łącząca IP67, Cu Sn/Ni
- Złącze wtykowe M12, 90 stopni, nakrętka łącząca IP67, Cu Sn/Ni

 Klasy ochrony IP są zachowane tylko w przypadku użycia zaślepki lub podłączenia przewodu.

14.1.2 Akcesoria do spawania

 Szczegółowe informacje, patrz TI00426F/00/PL "Adaptery do spawania, adaptery procesowe i kołnierze".

Linearyzacja	Wyposażenie przyrządu w funkcję linearyzacji pomiaru umożliwia konwersję wartości mierzonej na dowolne jednostki ciśnienia lub objętości. W razie konieczności można wprowadzać tabele linearyzacji zdefiniowane przez użytkownika, składające się z maks. 32 par wartości.
Parametry komunikacji cyfrowej	<p>HART</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ID producenta: 17 (0x11{hex}) ■ ID typu przyrządu: 0x112A ■ Wersja przyrządu: 1 ■ Specyfikacja HART: 7 ■ Wersja pliku opisu przyrządu: 1 ■ Pliki opisu przyrządu (DTM, DD), informacje i pliki na: <ul style="list-style-type: none"> ■ www.endress.com ■ www.fieldcommgroup.org ■ Obciążenie HART: min. 250 Ω <p><i>Zmienne HART (ustawione fabrycznie)</i></p> <p>Do poszczególnych zmiennych przyrządu są przypisane następujące zmienne mierzone:</p> <p>Zmienne procesowe dla głównej zmiennej dynamicznej (PV) Skorygowane ciśnienie (po korekcie pozycji pracy i tłumieniu) lub zmienna skalowana</p> <p>Wartości mierzone dla SV (druga zmienna) Temperatura czujnika</p> <p>Wartości mierzone dla TV (trzecia zmienna) Temperatura elektroniki</p> <p>Wartości mierzone dla QV (czwarta zmienna) Ciśnienie za czujnikiem</p> <p><i>Wybór zmiennych HART</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ciśnienie (po korekcie pozycji pracy i tłumieniu) ■ Temperatura czujnika ■ Zmienna skalowana ■ Temperatura elektroniki ■ Ciśnienie za czujnikiem (surowe wartości mierzone bez korekty) ■ Wyjście prądowe ■ Sygnał zwrotny wyjścia prądowego (technologia Heartbeat) ■ Napięcie na zaciskach (technologia Heartbeat) ■ Szum sygnału i wartość mediany ciśnienia (technologia Heartbeat) <p><i>Obsługiwane funkcje</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Tryb BURST ■ Rozszerzone informacje o stanie przetwornika ■ Blokada konfiguracji
Parametry Wireless HART	<ul style="list-style-type: none"> ■ Minimalne napięcie włączania: 10.5 V ■ Prąd rozruchu: <3.6 mA ■ Czas włączania: <5 s ■ Minimalne napięcie pracy: 10.5 V ■ Prąd Multidrop: 4 mA

15.2 Warunki pracy: środowisko

Zakres temperatury otoczenia

Poniższe wartości dotyczą temperatury procesowej, równej +85 °C (+185 °F). Przy wyższych temperaturach procesowych dopuszczalna temperatura otoczenia jest obniżona.

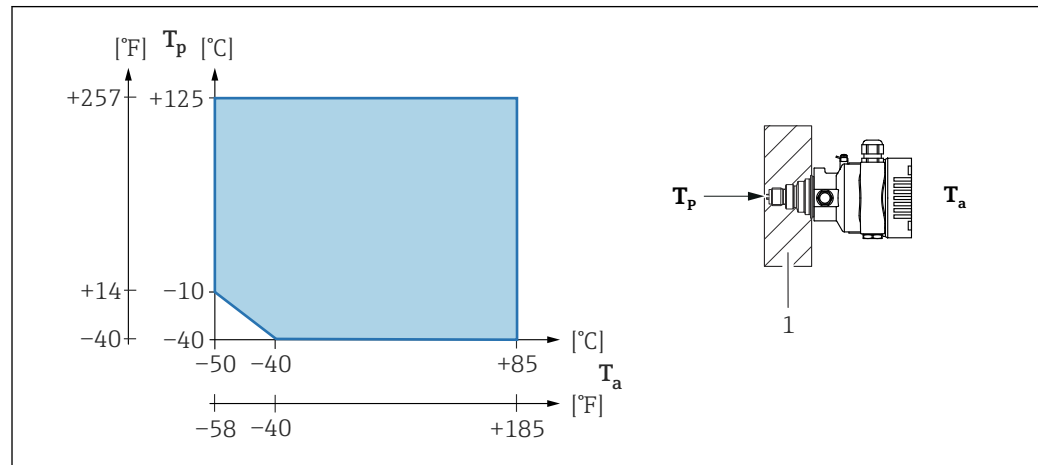
- Bez wyświetlacza LCD:
 - Standardowa: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F)
 - Dostępna opcjonalnie: -50 ... +85 °C (-58 ... +185 °F) z możliwością ograniczenia czasu eksploatacji i parametrów
 - Dostępna opcjonalnie: -60 ... +85 °C (-76 ... +185 °F) z możliwością ograniczenia czasu eksploatacji i parametrów; poniżej -50 °C (-58 °F): przyrządy pomiarowe Ex d mogą ulec trwałemu uszkodzeniu
- Z wyświetlaczem LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) z możliwością ograniczenia parametrów optycznych, takich jak szybkość wyświetlania i kontrast. Można używać bez ograniczeń do -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)
- Przyrządy z kapilarami zabezpieczonymi osłoną z PVC: -25 ... +80 °C (-13 ... +176 °F)
- Obudowa rozdzielna: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F)

W przypadku zastosowań z bardzo wysokimi temperaturami można użyć separatora membranowego z separatorem temperaturowym. Użyć uchwytu montażowego!

Jeśli w danej instalacji występują dodatkowo drgania, Endress+Hauser zaleca zastosowanie wersji z kapilarą. Jeśli używany jest separator membranowy z separatorem temperaturowym, należy użyć uchwytu montażowego.

Temperatura otoczenia T_a zależna od temperatury procesowej T_p

Przylącze procesowe musi być całkowicie zaizolowane, jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż -40 °C (-40 °F).



1 Materiał izolacyjny

Strefa zagrożona wybuchem

- W przypadku przyrządów przeznaczonych do pracy w strefach zagrożonych wybuchem, patrz "Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa" i "Dokumentacja montażu/sterowania"
- Przyrządy pomiarowe z najczęściej spotykanymi certyfikatami ochrony przeciwwybuchowej (np. ATEX-/ IEC Ex,...) mogą być używane w strefach zagrożonych wybuchem przy temperaturach otoczenia do -60 °C (-76 °F) (dostępne opcjonalnie). Funkcjonalność ochrony przeciwwybuchowej Ex jest również gwarantowana dla temperatur otoczenia do -50 °C (-58 °F) (dostępne opcjonalnie). W temperaturach ≤ -50 °C (-58 °F) ochronę przeciwwybuchową gwarantuje tylko obudowa ognioszczelna (Ex d). Nie jest zagwarantowane działanie wszystkich funkcji przetwornika pomiarowego. Nie można już zagwarantować prawidłowej skuteczności ochrony przeciwwybuchowej typu Ex ia.

Temperatura składowania	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bez wyświetlacza LCD: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F) Opcjonalnie -60 °C (-76 °F) ■ Bez wyświetlacza LCD: -40 ... +90 °C (-40 ... +194 °F); opcjonalnie -50 °C (-58 °F) ■ Z wyświetlaczem LCD: -40 ... +85 °C (-40 ... +185 °F) ■ Obudowa rozdzielna: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F) <p>Przyrządy z kapilarami zabezpieczonymi osłoną z PVC: -25 ... +90 °C (-13 ... +194 °F)</p>
Wysokość pracy	Do 5 000 m (16 404 ft)
Klasa klimatyczna	<p>Klasa 4K4H (temperatura powietrza: -20 ... +55 °C (-4 ... +131 °F), wilgotność względna: 4...100%) zgodnie z normą PN-EN 60721-3-4.</p> <p>Kondensacja jest możliwa.</p>
Warunki atmosferyczne	<p>Praca w środowisku o wysokim stopniu korozyjności</p> <p>W przypadku środowisk korozyjnych (np. środowiska morskie/tereny nadbrzeżne) Endress+Hauser zaleca zastosowanie kapilar z powłoką PVC lub PTFE. Również przetwornik może być chroniony za pomocą specjalnej powłoki (Technical Special Product (TSP) [Specjalny Produkt Techniczny]).</p>
Stopień ochrony	<p>Test wg IEC 60529 i NEMA 250-2014</p> <p>Obudowa i przyłącze procesowe IP66/68, TYP 4X/6P</p> <p>Wprowadzenia przewodów</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Dławik M20, tworzywo sztuczne, IP66/68 typ 4X/6P ■ Dławik M20, mosiądz niklowany, IP66/68 typ 4X/6P ■ Dławik M20, 316L, IP66/68 typ 4X/6P ■ Gwint M20, IP66/68 typ 4X/6P ■ Gwint G1/2, IP66/68 typ 4X/6P ■ Gwint NPT1/2, IP66/68 typ 4X/6P ■ Zaślepka na czas transportu: IP22, typ 2 ■ Wtyk HAN7D, 90 stopni. IP65 NEMA typ 4x ■ Gniazdo przyłączeniowe M12 Obudowa zamknięta i podłączony przewód: IP66/67, NEMA Typ 4X Obudowa otwarta i przewód niepodłączony: IP20, NEMA Typ 1 <p>NOTYFIKACJA</p> <p>Wtyk M12 i wtyk HAN7D: nieprawidłowe zamontowanie może unieważnić klasę ochronności IP!</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Stopień ochrony stosuje się tylko wtedy, gdy przewód połączeniowy jest podłączony i mocno dokręcony. ▶ Stopień ochrony stosuje się tylko wtedy, gdy używany przewód połączeniowy jest określony zgodnie z IP67, NEMA Typ 4X. ▶ Klasy ochrony IP są zachowane tylko w przypadku użycia zaślepki lub podłączenia przewodu. <p>Przyłącze procesowe i adapter procesowy przy zastosowaniu obudowy rozdzielnej</p> <p><i>Przewód FEP</i></p> <ul style="list-style-type: none"> ■ IP69 (po stronie czujnika) ■ IP66 TYP 4/6P ■ IP68 (1.83 mH₂O przez 24 h) TYP 4/6P

Przewód PE

- IP66 TYP 4/6P
- IP68 (1.83 mH₂O przez 24 h) TYP 4/6P

Odporność na drgania

Obudowa jednokomorowa

Konstrukcja mechaniczna	Drgania sinusoidalne wg IEC 61298-3:2008	Odporność na uderzenia
Przetwornik pomiarowy	10...60 Hz: ±0,35 mm (0,0138 in) 60...1000 Hz: 5 g	30 g
Przyrząd pomiarowy z separatorem membranowym typu "Kompaktowy" lub "Separator temperaturowy" ¹⁾	10...60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g

- 1) W przypadku zastosowań z bardzo wysokimi temperaturami można użyć przyrządu pomiarowego z separatorem temperaturowym lub z kapilarą. Jeśli w danej instalacji występują dodatkowo drgania, Endress+Hauser zaleca zastosowanie wersji z kapilarą. Dla wersji z separatorem temperaturowym lub z kapilarą wymagany jest montaż za pomocą uchwyty montażowego.

Obudowa aluminiowa dwukomorowa

Konstrukcja mechaniczna	Drgania sinusoidalne wg IEC 61298-3:2008	Odporność na uderzenia
Przetwornik pomiarowy	10...60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g
Przyrząd pomiarowy z separatorem membranowym typu "Kompaktowy" lub "Separator temperaturowy" ¹⁾	10...60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	30 g

- 1) W przypadku zastosowań z bardzo wysokimi temperaturami można użyć przyrządu pomiarowego z separatorem temperaturowym lub z kapilarą. Jeśli w danej instalacji występują dodatkowo drgania, Endress+Hauser zaleca zastosowanie wersji z kapilarą. Dla wersji z separatorem temperaturowym lub z kapilarą wymagany jest montaż za pomocą uchwyty montażowego.

Obudowa ze stali kwasoodpornej dwukomorowa

Konstrukcja mechaniczna	Drgania sinusoidalne wg IEC 61298-3:2008	Odporność na uderzenia
Przetwornik pomiarowy	10...60 Hz: ±0,15 mm (0,0059 in) 60...1000 Hz: 2 g	15 g
Przyrząd pomiarowy z separatorem membranowym typu "Kompaktowy" lub "Separator temperaturowy" ¹⁾	10...150 Hz: 0.2 g	15 g

- 1) W przypadku zastosowań z bardzo wysokimi temperaturami można użyć przyrządu pomiarowego z separatorem temperaturowym lub z kapilarą. Jeśli w danej instalacji występują dodatkowo drgania, Endress+Hauser zaleca zastosowanie wersji z kapilarą. Dla wersji z separatorem temperaturowym lub z kapilarą wymagany jest montaż za pomocą uchwyty montażowego.

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)

- Kompatybilność elektromagnetyczna zgodnie z normą PN-EN 61326 i zaleceniami NAMUR EMC (NE21)
- W odniesieniu do bezpieczeństwa funkcjonalnego (SIL) spełniono wymagania PN-EN 61326-3-x
- Maksymalne odchylenie z wpływem zakłóceń: < 0.5% zakresu przy pełnym zakresie pomiarowym (TD 1: 1)

Dodatkowe informacje, patrz Deklaracja zgodności UE.

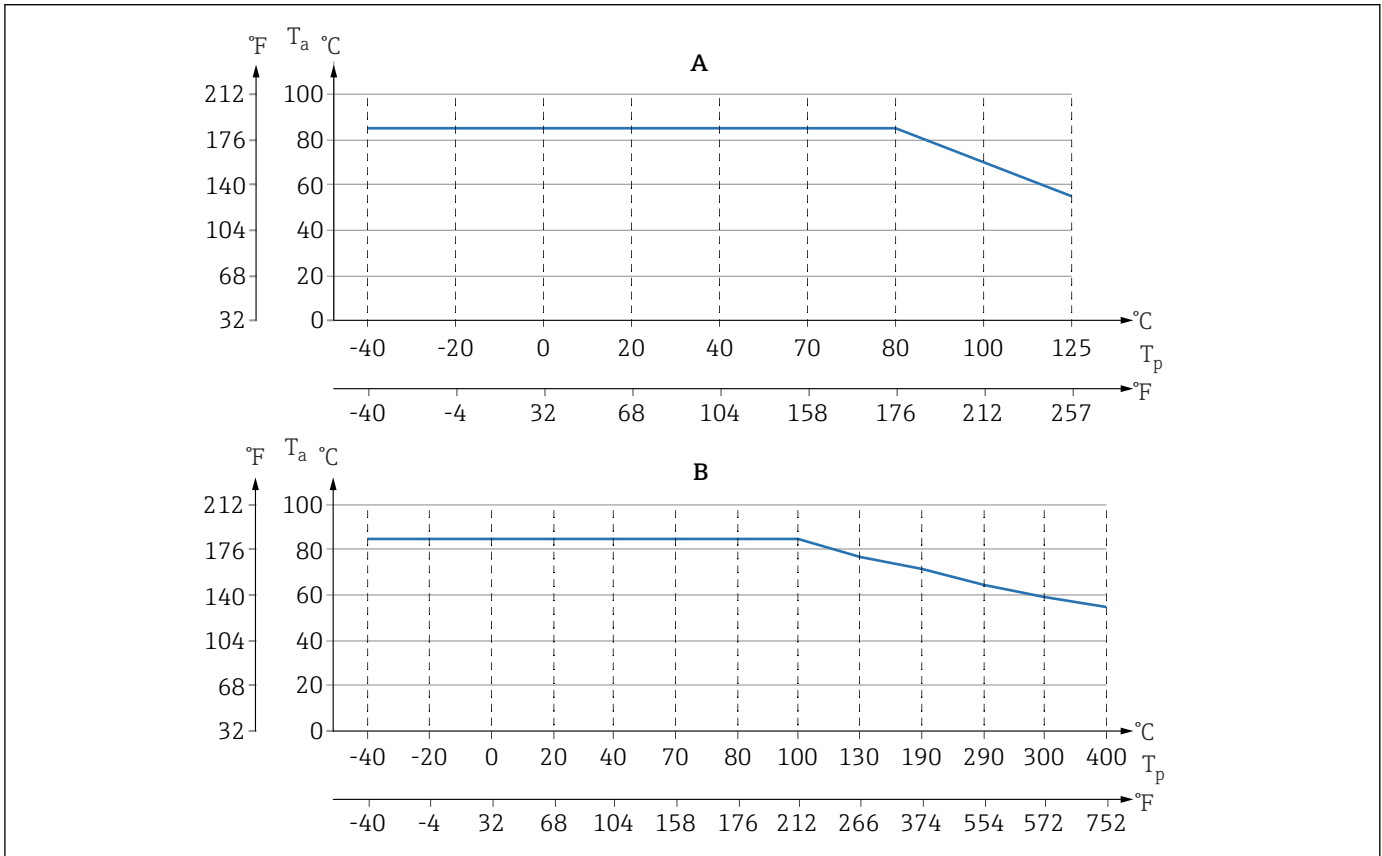
15.3 Warunki pracy: proces

Zakres temperatury procesowej

NOTYFIKACJA

Dopuszczalna temperatura procesowa zależy od przyłącza procesowego, uszczelnienia procesowego, temperatury otoczenia i typu dopuszczenia.

- ▶ Przy wyborze przyrządu pomiarowego należy wziąć pod uwagę wszystkie dane dotyczące temperatury, podane w tym dokumencie.



A0043292

8 Wartości dotyczą montażu pionowego bez izolacji.

A Wszystkie wersje z wyjątkiem B

B Separator membranowy z separatorem temperaturowym

T_p Temperatura procesowa

T_a Zakres temperatury otoczenia

Ciecze wypełniające separator membranowy

Medium	$P_{abs} = 0,05 \text{ bar (0,725 psi)}^1$	$P_{abs} \geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}^2$
Olej silikonowy	-40 ... +180 °C (-40 ... +356 °F)	-40 ... +250 °C (-40 ... +482 °F)
Olej wysokotemperaturowy	-20 ... +200 °C (-4 ... +392 °F)	-20 ... +400 °C (-4 ... +752 °F) ³⁾
Olej niskotemperaturowy	-70 ... +120 °C (-94 ... +248 °F)	-70 ... +180 °C (-94 ... +356 °F)
Olej roślinny	-10 ... +160 °C (+14 ... +320 °F)	-10 ... +220 °C (+14 ... +428 °F)
Olej obojętny	-40 ... +100 °C (-40 ... +212 °F)	-40 ... +175 °C (-40 ... +347 °F) ⁴⁾

1) Dopuszczalny zakres temperatur przy $p_{abs} = 0,05 \text{ bar (0,725 psi)}$ (przestrzegać wartości granicznych temperatury przyrządu i instalacji!)

2) Dopuszczalny zakres temperatur przy $p_{abs} \geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$ (przestrzegać wartości granicznych temperatury przyrządu i instalacji!)

3) 325 °C (617 °F) przy ciśnieniu absolutnym $\geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$; 350 °C (662 °F) przy ciśnieniu absolutnym $\geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$ (maks. 200 godzin); 400 °C (752 °F) przy ciśnieniu absolutnym $\geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$ (maks. 10 godzin)

4) 150 °C (302 °F) przy ciśnieniu absolutnym $\geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$; 175 °C (347 °F) przy ciśnieniu absolutnym $\geq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$ (maks. 200 godzin)

Obliczony zakres temperatur pracy dla wersji z separatorem membranowym zależy od stosowanej cieczy wypełniającej, długości kapilary i jej wewnętrznej średnicy oraz temperatury procesowej i objętości cieczy wypełniającej separator membranowy. Szczegółowe obliczenia, np. dla zakresów temperatur lub próżni i zakresów temperatur można wykonać oddzielnie w Applicator "Sizing Diaphragm Seal".



A0038925

Zastosowanie do pracy z tlenem gazowym

Tlen oraz niektóre inne gazy reagują bardzo wybuchowo w kontakcie z olejami, wszelkimi tłuszczami i tworzywami sztucznymi, w związku z czym konieczne jest podjęcie następujących środków:

- Wszystkie składniki instalacji, takie jak przetworniki pomiarowe, muszą zostać wyczyszczone zgodnie z wymogami krajowymi.
- W przypadku przeznaczenia do pracy z tlenem, niedopuszczalne jest przekroczenie określonych temperatur i ciśnień maksymalnych, zależnych od zastosowanego materiału.

Czyszczenie przetwornika pomiarowego (nie akcesoriów) jest oferowane jako usługa opcjonalna.

- p_{maks} : zależy od elementu układu pomiarowego o najniższej dopuszczalnej wartości maks. ciśnienia: graniczna wartość nadciśnienia (OPL) czujnika, przyłącza procesowego (1.5 x PN) lub cieczy wypełniającej (80 bar (1 200 psi))
- T_{maks} środowisko: 60 °C (140 °F)

Przyrządy pomiarowe bez separatora membranowego

- Przyłącza procesowe z wewnętrzną membraną procesową:
 - 40 ... +125 °C (-40 ... +257 °F)
 - (150 °C (302 °F) przez maks. 1 godzinę)
- Przyłącza procesowe z membraną procesową montowaną czołowo:
 - G 1 A, G 1 ½ A, G 2 A, 3/4 NPT, 1 NPT, 1 ½ NPT, 2 NPT, M44 x 1.25, EN/DIN, kołnierze ASME, kołnierze JIS, kołnierze HG/T: -40 ... +100 °C (-40 ... +212 °F)
 - M20 x 1.5, ISO 228 G ½", DIN 3852: uszczelka do -20 °C (-4 °F): -20 °C (-4 °F)
 - Wszystkie pozostałe przyłącza procesowe do montażu czołowego: -20 ... +85 °C (-4 ... +185 °F)

Przyrządy pomiarowe z separatorem membranowym

- Zależnie od separatora membranowego i cieczy wypełniającej: -70 °C (-94 °F) do +400 °C (+752 °F)
Należy przestrzegać wartości granicznych temperatury oleju separatora membranowego dla danego zastosowania
- Przestrzegać maksymalnego ciśnienia względnego i maksymalnej temperatury

Przyrządy z membraną z powłoką PTFE

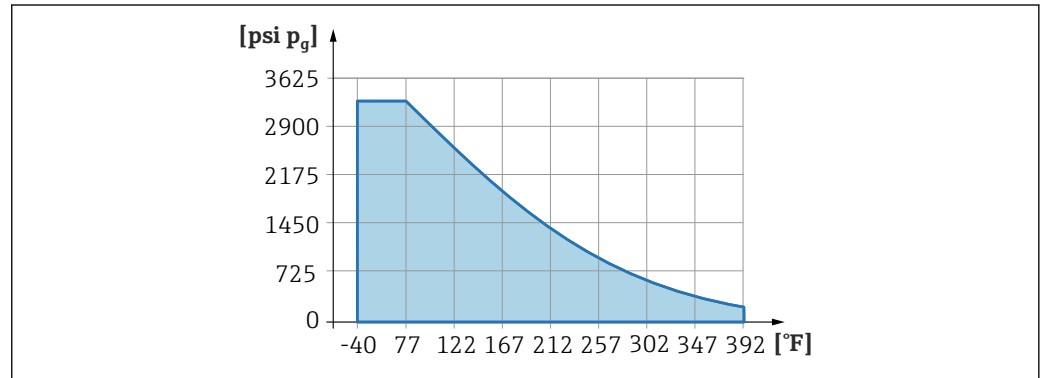
Powłoka PTFE posiada doskonałe własności poślizgowe i jest stosowana do ochrony membrany separatora przed mediami o własnościach ściernych.

NOTYFIKACJA


Niewłaściwe użycie folii PTFE może uszkodzić przyrząd!

- ▶ Folia PTFE służy do ochrony przyrządu przed ścieraniem. Nie zapewnia ona ochrony przed mediami powodującymi korozję.

Zakres zastosowania folii PTFE o grubości 0,25 mm (0,01 in) na membranie ze stali k.o. 316L (1.4404/1.4435), patrz wykres poniżej:



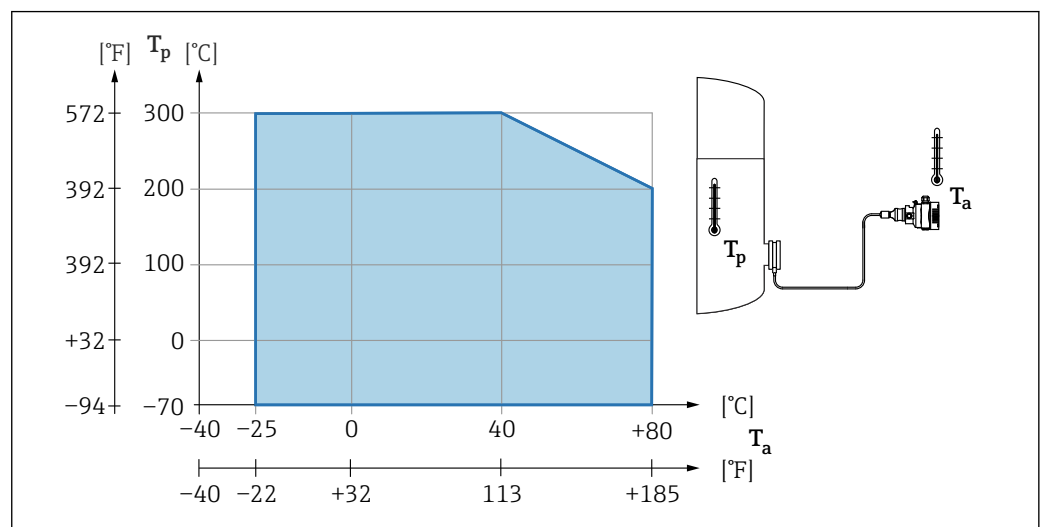
A0026949-PL

-  W przypadku pomiaru próżni: $p_{\text{abs}} \leq 1 \text{ bar (14,5 psi)}$ do $0,05 \text{ bar (0,725 psi)}$ maks. $+150 \text{ °C (302 °F)}$.

Powłoka kapilary

Temperatura procesowa zależna od temperatury otoczenia

- Stal k.o. 316L: brak dodatkowych ograniczeń
- PTFE: brak dodatkowych ograniczeń
- PVC: patrz poniższy diagram



A0038681

Ciśnienie medium

Dopuszczalne ciśnienie**⚠ OSTRZEŻENIE**

Maksymalne ciśnienie pracy zależy od elementu układu pomiarowego o najniższym ciśnieniu nominalnym (elementami są: przyłącze procesowe, opcjonalne zamontowane części lub akcesoria).

- ▶ Przyrządu pomiarowego można używać tylko przy wartościach granicznych podanych dla określonych powyżej elementów!
- ▶ Maksymalne dopuszczalne ciśnienie pracy (MWP) jest podane na tabliczce znamionowej. Wartość ta jest podana dla temperatury odniesienia +20 °C (+68 °F) i może oddziaływać na przyrząd przez nieograniczony czas. Prosimy zwrócić uwagę na zależność MWP od temperatury. Dopuszczalne wartości ciśnienia w przypadku wyższych temperatur dla kołnierzy są podane w normach: EN 1092-1 (pod względem stabilności temperaturowej stal 1.4435 jest materiałem o identycznych właściwościach jak stal 1.4404, która jest klasyfikowana do grupy w normie EN 1092-1; skład chemiczny obu materiałów może być identyczny) ASME B 16.5a, JIS B 2220 (w każdym przypadku zastosowanie ma najnowsza wersja normy). Wartości MWP, które odbiegają od podanych powyżej, są podane w odpowiednich rozdziałach Karty katalogowej.
- ▶ Ciśnienie próbne odpowiada wartości granicznej nadciśnienia (OPL) dla poszczególnych czujników. Aby nie doszło do trwałego uszkodzenia, ciśnienie próbne można przykładać tylko 20 razy, za każdym razem przez 1 minutę.
- ▶ W dyrektywie ciśnieniowej (2014/68/UE) używany jest skrót "PS". Skrót "PS" odpowiada wartości parametru MWP (maksymalne ciśnienie pracy) przyrządu pomiarowego.
- ▶ Jeżeli w przypadku danego zakresu czujnika i wybranego przyłącza procesowego wartość OPL (graniczna wartość nadciśnienia) dla przyłącza jest mniejsza niż wartość nominalna czujnika, wówczas fabrycznie ustawiona wartość maksymalna zakresu nominalnego odpowiada wartości OPL dla przyłącza procesowego. Jeśli wymagana jest praca w całym zakresie czujnika, należy wybrać przyłącze procesowe o wyższej wartości OPL (1.5 x PN; PN = MWP).
- ▶ Pomiar tlenu: nie przekraczać wartości dla $P_{maks.}$ i $T_{maks.}$.

Ciśnienie niszczące

Poniższe informacje nie dotyczą przyrządów pomiarowych z zamontowanymi systemami separatorów membranowych lub adapterami uniwersalnymi.

Zakres pomiarowy 400 mbar (6 psi) do 10 bar (150 psi)

Ciśnienie niszczące: 100 bar (1 450 psi)

Zakres pomiarowy 40 bar (600 psi)

Ciśnienie niszczące: 250 bar (3 625 psi)

Zakres pomiarowy 100 bar (1 500 psi)

Ciśnienie niszczące: 1 000 bar (14 500 psi)

Zakres pomiarowy 400 bar (6 000 psi)

Ciśnienie niszczące: 2 000 bar (29 000 psi)

Zakres pomiarowy 700 bar (10 500 psi)

Ciśnienie niszczące: 2 800 bar (40 600 psi)

Pomiar gazów ultraczystych

E+H oferuje również wykonania odłuszczone do zastosowań specjalnych, np. do pomiaru ciśnienia gazów ultraczystych. W odniesieniu do tych wersji przyrządu pomiarowego nie występują żadne specjalne ograniczenia w zakresie warunków procesowych.

Pomiary wodoru

Metalowa membrana procesowa **pokryta złotem** jest uniwersalnym rozwiązaniem zabezpieczającym czujnik przed dyfuzją wodoru, zarówno przy pomiarach gazów, jak i roztworów wodnych.

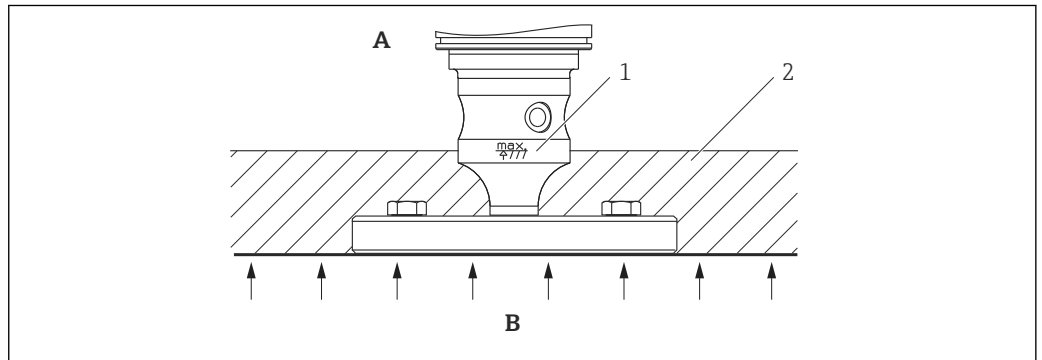
Pomiar pary i pary nasyconej

Do pomiarów pary nasyconej należy użyć przyrządu z metalową membraną procesową lub zamontować rurkę syfonową, zapewniającą obniżenie temperatury.

Izolacja termiczna

Izolacja termiczna z separatorem membranowym zamontowanym bezpośrednio

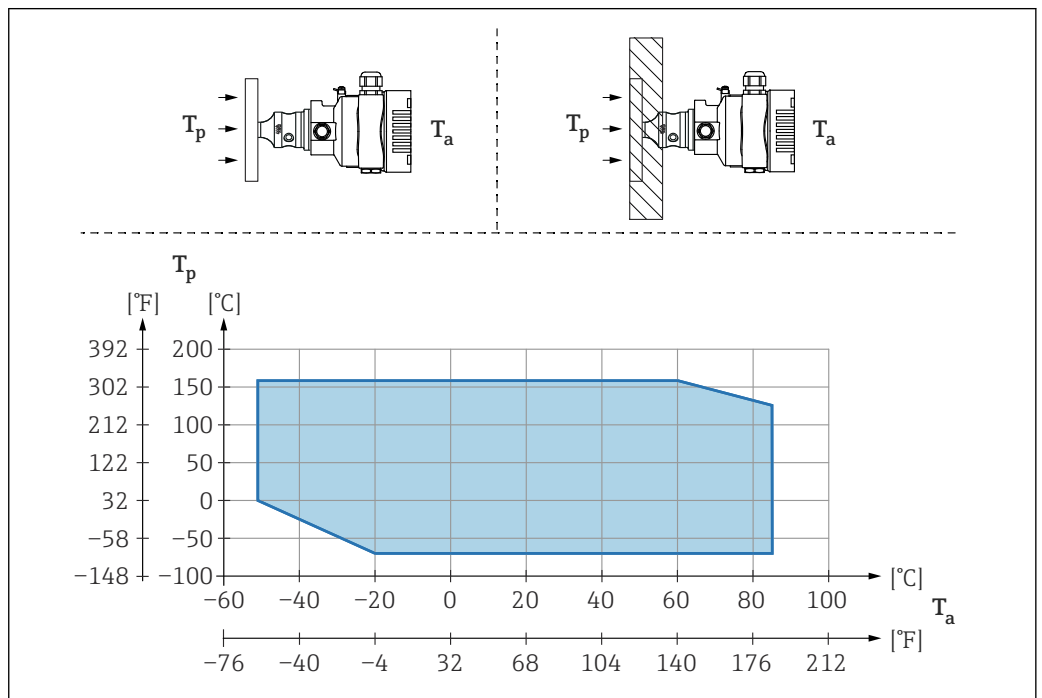
Przetwornik pomiarowy może być izolowany tylko do określonej wysokości. Maksymalna dopuszczalna wysokość jest oznaczona na każdym przyrządzie. Wartość ta podana jest dla materiału izolacyjnego o przewodności cieplnej $\leq 0.04 \text{ W}/(\text{m} \times \text{K})$ oraz dla maks. dopuszczalnych temperatur otoczenia i medium. Dane określano dla najtrudniejszych warunków aplikacji (powietrze nieruchome). Maksymalna grubość izolacji; w podanym przykładzie: przetwornik z przyłączem kołnierzowym:



A0020474

- A Zakres temperatury otoczenia
- B Temperatura medium
- 1 Maksymalna dopuszczalna grubość izolacji
- 2 Materiał izolacyjny

Montaż bezpośredni



A0040383

- T_a Temperatura otoczenia przetwornika
- T_p Maksymalna temperatura procesu

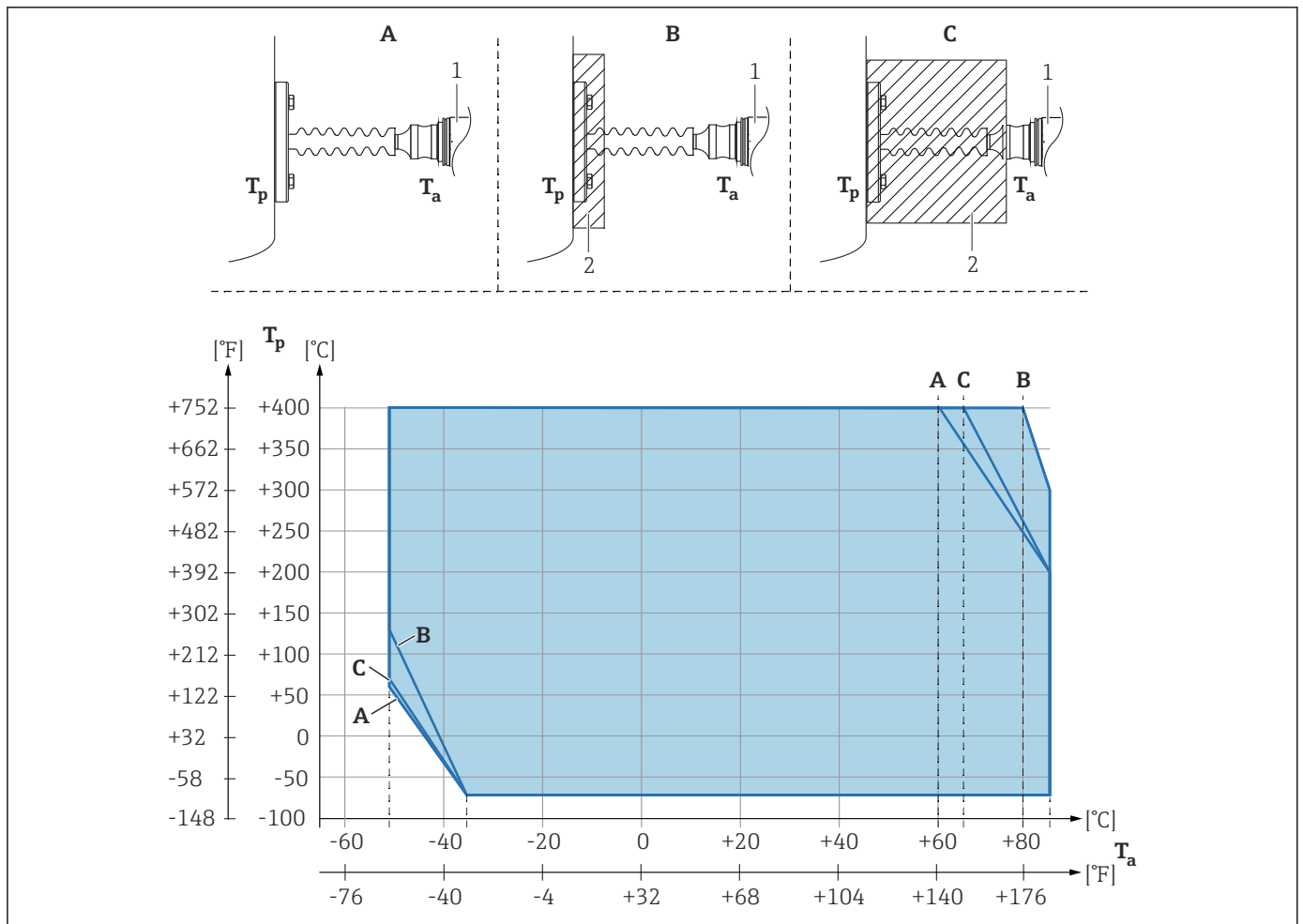
T_a	T_p
+85 °C (+185 °F)	-70 ... +120 °C (-94 ... +248 °F)
+60 °C (+140 °F)	-70 ... +160 °C (-94 ... +320 °F)
-20 °C (-4 °F)	-70 ... +160 °C (-94 ... +320 °F)
-50 °C (-58 °F)	0 ... +160 °C (+32 ... +320 °F)

Izolacja termiczna w przypadku montażu z separatorem temperaturowym

Stosowanie separatora temperaturowego jest zalecane przy mediach o wysokiej temperaturze, mogących powodować wzrost temperatury wkładki elektroniki przetwornika powyżej dopuszczalnej wartości +85 °C (+185 °F). W zależności od stosowanej cieczy wypełniającej, przetwornik z separatorem membranowym i separatorem temperaturowym może być stosowany w zakresie temperatur do maks. +400 °C (+752 °F). Dodatkowe informacje, patrz karta katalogowa. W celu zminimalizowania wpływu konwekcji ciepła, zalecany jest montaż poziomy przetwornika lub tak, aby obudowa skierowana była w dół. Dodatkowe przesunięcie punktu zerowego powodowane ciśnieniem hydrostatycznym słupa cieczy w separatorze membranowym wynosi maks. 21 mbar (0,315 psi). Przesunięcie punktu zerowego można korygować w przetworniku.

Dopuszczalna temperatura otoczenia T_a przetwornika zależy od maksymalnej temperatury procesu T_p .

Maksymalna temperatura procesu zależy od zastosowanej cieczy wypełniającej separator membranowy.



A0039378

- A Bez izolacji
- B Izolacja o grubości 30 mm (1,18 in)
- C Izolacja o maks. grubości
- 1 Przetwornik pomiarowy
- 2 Materiał izolacyjny

Lp.	T _a ¹⁾	T _p ²⁾
A	60 °C (140 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-50 °C (-58 °F)	60 °C (140 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
B	80 °C (176 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	300 °C (572 °F)
	-50 °C (-58 °F)	130 °C (266 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)
C	67 °C (153 °F)	400 °C (752 °F) ³⁾
	85 °C (185 °F)	200 °C (392 °F)
	-50 °C (-58 °F)	70 °C (158 °F)
	-35 °C (-31 °F)	-70 °C (-94 °F)

- 1) Maksymalna temperatura otoczenia przetwornika
- 2) Maksymalna temperatura procesu
- 3) Temperatura medium procesowego: maks. +400 °C (+752 °F) zależy od zastosowanej cieczy wypełniającej separator membranowy

Spis haseł

B			
Bezpieczeństwo eksploatacji	9	Przeznaczenie przyrządu	9
Bezpieczeństwo pracy	9	Przyciski obsługi	
Bezpieczeństwo produktu	10	Komunikat diagnostyczny	57
Blokada przyrządu, status	50	PV (zmienna HART)	37
C		S	
Części zamienne	65	SV (zmienna HART)	37
Tabliczka znamionowa	65	Sygnaly statusu	56
Czyszczenie	64	T	
Czyszczenie zewnętrzne	64	Tabliczki znamionowe	15
D		Tekst komunikatu	57
DD	37	TV (zmienna HART)	37
Deklaracja zgodności	10	U	
Diagnostyka		Uprawnienia dostępu do parametrów	
Symbole	56	Dostęp do odczytu	33
Dokumentacja		Dostęp do zapisu	33
Dokumentacja uzupełniająca	8	Ustawienia	
Dostęp do odczytu	33	Dostosowanie przyrządu do warunków procesu	50
Dostęp do zapisu	33	Ustawienia parametrów	
F		Prąd wyjściowy (Podmenu)	55
Filtrowanie rejestru zdarzeń	62	Utylizacja	66
FV (zmienna HART)	37	Używanie przyrządów pomiarowych	
H		Przypadki graniczne	9
Historia zdarzeń	61	Zastosowanie niezgodne z przeznaczeniem	9
I		W	
Interfejs Bluetooth®	35	W@M Device Viewer	65
Interfejs HART	37	Wskazówki bezpieczeństwa	
Interfejs serwisowy (CDI)	40	Podstawowe	9
K		Wykrywanie i usuwanie usterek	51
Kod dostępu	33	Wymagania dotyczące personelu	9
Błędne wprowadzenie	33	Wyświetlacz lokalny	
Komunikat diagnostyczny	56	patrz Komunikat diagnostyczny	
Koncepcja napraw	65	patrz W stanie alarmu	
Konserwacja	64	Wyświetlanie wartości	
L		Dotyczy statusu blokady	50
Lista Diagnostyczna	58	Z	
Lista zdarzeń	61	Zastosowanie przyrządu	
O		patrz Przeznaczenie przyrządu	
Obracanie wskaźnika	25	Zdarzenia diagnostyczne	56
Obsługa	50	Zdarzenie diagnostyczne	57
Odczyt wartości mierzonych	50	W oprogramowaniu narzędziowym	58
P		Zmienne HART	37
Pliki opisu przyrządu	37	Znak CE (Deklaracja zgodności)	10
Podmenu			
Lista zdarzeń	61		
Prąd wyjściowy	55		
Wartości mierzone	50		
Protokół HART	40		



www.addresses.endress.com
