



Füllstand



Druck



Durchfluss



Temperatur



Flüssigkeitsanalyse



Registrierung



Systeme
Komponenten



Services



Solutions

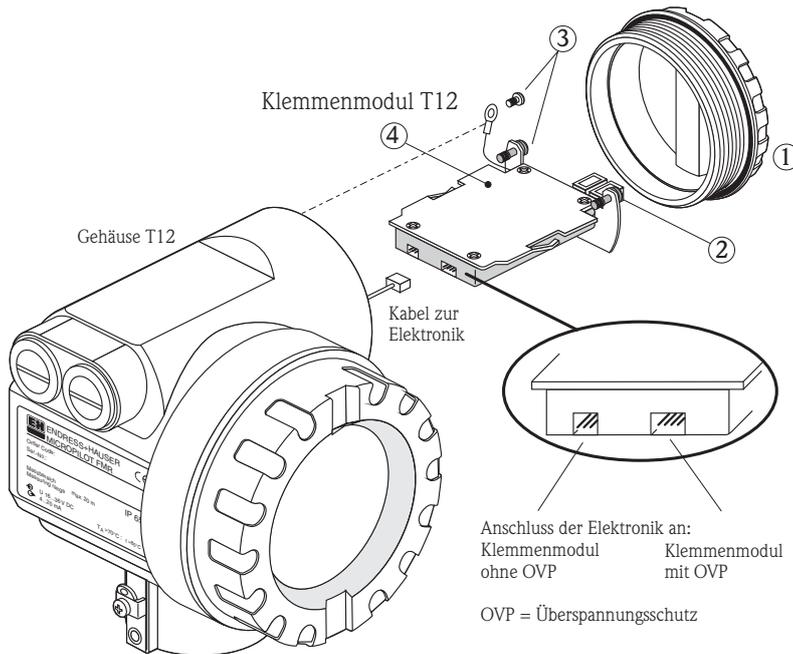
Austausch eines Klemmenmoduls beim Gehäuse T12 (Levelflex M / Prosonic M / Micropilot M)



Es dürfen nur identische, originale E+H-Ersatzteile eingesetzt werden.

Das Gerät darf nur von Fachpersonal repariert und gewartet werden. Dabei sind die Gerätedokumentation, die einschlägigen Normen, die gesetzlichen Vorschriften und die Zertifikate zu beachten!

Vor der Demontage ist sicherzustellen, dass die Versorgungsspannung für das Gerät abgeschaltet ist.



Der Austausch erfordert folgende Werkzeuge

- Kreuzschlitzschraubendreher Größe 1
- Schlitzschraubendreher für M3 / M4
- ggf. eine Pinzette

Demontage des Klemmenmoduls

1. Deckel vom Anschlussraum Ex d abschrauben.
2. Kabel am Klemmenmodul abklemmen.
3. Befestigungsschrauben am Klemmenmodul abschrauben und Erdungskabel lösen.
4. Klemmenmodul herausziehen.
Auf der Rückseite des Klemmenmoduls die Steckverbindung zur Elektronik abstecken.



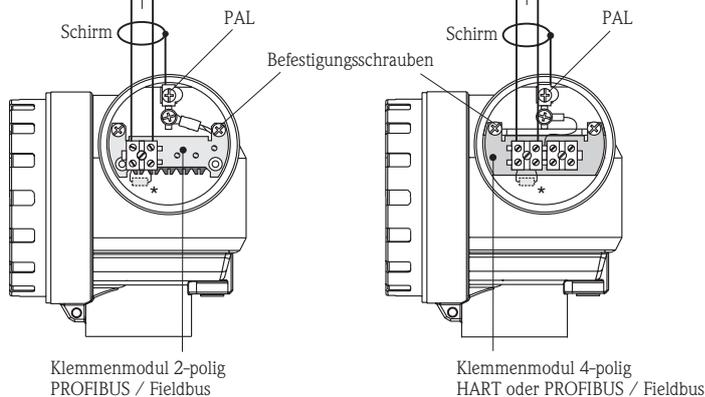
Ex d-Geräte:

Es ist zu prüfen, dass die Gewinde im Gehäuse und am Gehäusedeckel nicht beschädigt sind. Andernfalls ist das entsprechende Teil auszutauschen.

Anschluss des Gerätes

PROFIBUS	PA-	PA+
Fieldbus	FF-	FF+

HART	L-	L+
PROFIBUS	PA-	PA+
Fieldbus	FF-	FF+



* = nur bei Klemmenmodul mit OVP (Überspannungsschutz)

Einbau des Klemmenmoduls

- Kabel von der Elektronik in die jeweilige Buchse des Klemmenmoduls stecken.
Die zweite sichtbare Buchse ist ohne Funktion (dient nur dem Fertigungsprozess).
- Modul bis zum Anschlag ins Gehäuse schieben und festschrauben.
- Massekabel vom Klemmenmodul an PAL anschließen.
- Signalkabel anklemmen, Kabelschirm an PAL anschließen.



Bei zertifizierten Geräten ist die Reparatur eines Gerätes zu dokumentieren!

Hierzu gehört die Angabe der Geräte-Seriennummer, Reparaturdatum, Art der Reparatur und ausführender Techniker.





Level



Pressure



Flow



Temperature



Liquid Analysis



Registration



Systems Components



Services



Solutions

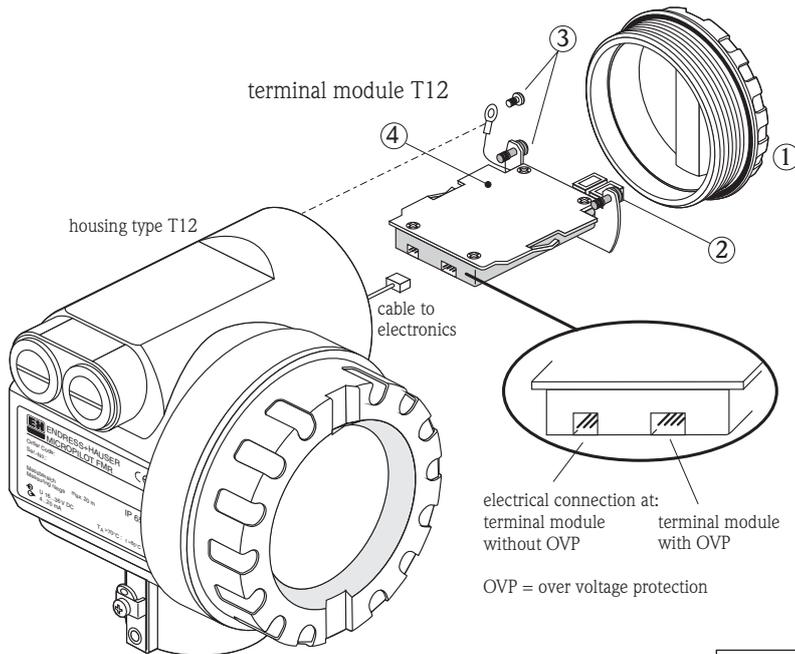
Exchange of terminal module on housing T12 (Levelflex M / Prosonic M / Micropilot M)



Only identical, original E+H spare parts may be used.

The instrument may only be maintained and repaired by qualified personnel. The device documentation, applicable standards and legal requirements as well as any certificates have to be observed!

Before disassembly ensure that the supply voltage for the instrument has been switched off



The exchange requires the following tools

- Philips screw driver size 1
- Flat screw driver for M3 / M4
- Eventually a pair of tweezers

Disassembly of the terminal module

1. Unscrew lid from terminal compartment Ex d.
2. Disconnect cables at terminal module.
3. Unscrew fastening screw from terminal module and unfasten ground cable.
4. Pull module out of housing, disconnect cable from rear of the module.



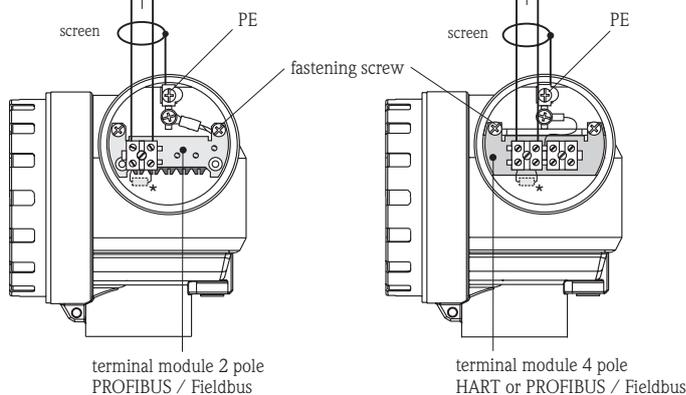
Ex d-devices:

Attention has to be paid not to damage the threads. In other case the part has to be exchanged.

Cabling of the device

PROFIBUS	PA-	PA+
Fieldbus	FF-	FF+

HART	L-	L+
PROFIBUS	PA-	PA+
Fieldbus	FF-	FF+



* = only for terminal module with OVP (over voltage protection)

Assembly the terminal module

- Connect cable from electronics to the suitable socket of the terminal module. The second visible socket is without function (only for manufacturing).
- Slide terminal module into housing until stop fix terminal module with 2 screws.
- Fix PE-cable of the module on PE clamp of housing.
- Connect signal cable to the clamp, connect screen on PE clamp of housing.



Any repair of a certified device has to be documented!

This includes stating the device serial number, date of repair, type of repair and name of the repair technician.