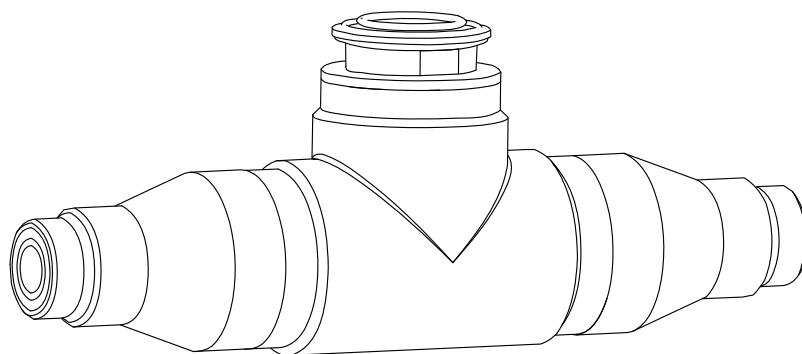


Instrukcja obsługi

Flowfit CUA252

Armatura przepływowa do czujnika mętności CUS52D



Spis treści








1	Informacje o niniejszym dokumencie	4
1.1	Ostrzeżenia	4
1.2	Stosowane ikony	4
2	Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa	5
2.1	Wymagania dotyczące personelu	5
2.2	Zastosowanie przyrządu	5
2.3	Bezpieczeństwo pracy	5
2.4	Bezpieczeństwo eksploatacji	6
2.5	Bezpieczeństwo produktu	6
3	Opis produktu	7
3.1	Konstrukcja przyrządu	7
4	Odbiór dostawy i identyfikacja produktu	8
4.1	Odbiór dostawy	8
4.2	Identyfikacja produktu	8
4.3	Zakres dostawy	9
4.4	Certyfikaty i dopuszczenia	9
5	Montaż	10
5.1	Zalecenia montażowe	10
5.2	Montaż armatury przepływowej	12
5.3	Montaż czujnika	15
5.4	Kontrola po wykonaniu montażu	15
6	Uruchomienie	16
7	Konserwacja	17
7.1	Czynności konserwacyjne	17
7.2	Środki czyszczące	18
8	Naprawa	19
8.1	Części zamienne	19
8.2	Zwrot	19
8.3	Utylizacja	19
9	Akcesoria	20
10	Dane techniczne	22
10.1	Warunki pracy: środowisko	22
10.2	Warunki pracy: proces	22
10.3	Budowa mechaniczna	23
	Spis haseł	25

1 Informacje o niniejszym dokumencie



1.1 Ostrzeżenia

Struktura informacji	Funkcja
<p>⚠ NIEBEZPIECZEŃSTWO</p> <p>Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ▶ Działania naprawcze</p>	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zaniechanie unikania niebezpiecznych sytuacji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.
<p>⚠ OSTRZEŻENIE</p> <p>Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ▶ Działania naprawcze</p>	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Zaniechanie unikania niebezpiecznych sytuacji może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń.
<p>⚠ PRZESTROGA</p> <p>Przyczyny (/konsekwencje) Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ▶ Działania naprawcze</p>	Ostrzega przed niebezpieczną sytuacją. Niemożność uniknięcia tej sytuacji może spowodować średnie lub poważne uszkodzenia ciała.
<p>NOTYFIKACJA</p> <p>Przyczyna/sytuacja Konsekwencje nieprzestrzegania (jeśli dotyczy) ▶ Działanie/uwaga</p>	Ten symbol informuje o sytuacjach, które mogą spowodować uszkodzenie mienia.

1.2 Stosowane ikony

Ikona	Znaczenie
	Dodatkowe informacje, wskazówki
	Dozwolone lub zalecane
	Niedozwolone lub niezalecane
	Odsyłacz do dokumentacji przyrządu
	Odsyłacz do strony
	Odsyłacz do rysunku
	Wynik kroku


1.2.1 Piktogramy na urządzeniu

Piktogram	Znaczenie
	Odsyłacz do dokumentacji urządzenia
	Produktów oznaczonych tym znakiem nie należy utylizować jako niesortowany odpad komunalny. Zamiast tego należy je zwrócić do Endress +Hauser, który podda je utylizacji w odpowiednich warunkach.


2 Podstawowe wskazówki bezpieczeństwa

2.1 Wymagania dotyczące personelu

- Montaż mechaniczny, podłączenie elektryczne, uruchomienie i konserwacja urządzenia mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel techniczny.
- Personel techniczny musi posiadać zezwolenie operatora zakładu na wykonywanie określonych czynności.
- Podłączenie elektryczne może być wykonywane wyłącznie przez elektryka.
- Personel ten jest zobowiązany do uważnego zapoznania się z niniejszą instrukcją obsługi oraz do przestrzegania zawartych w niej zaleceń.
- Awarie punktu pomiarowego mogą być naprawiane wyłącznie przez upoważniony i przeszkolony personel.

 Naprawy nie opisane w niniejszej instrukcji mogą być wykonywane wyłącznie w zakładzie produkcyjnym lub przez serwis Endress+Hauser.

2.2 Zastosowanie przyrządu

Armatura przepływowa CUA252 jest przeznaczona do stosowania z czujnikami mętności CUS52D. Budowa mechaniczna armatury pozwala na jej stosowanie w układach ciśnieniowych (patrz dane techniczne →  22).

Główne obszary zastosowań to:

- Końcowy pomiar mętności wody na wlocie stacji oczyszczania
- Pomiar mętności wody na wlocie stacji oczyszczania
- Pomiar mętności na każdym etapie uzdatniania wody
- Monitorowanie skuteczności filtracji i optymalizacja płukania przeciwstrumieniem
- Pomiar mętności w sieciach dystrybucyjnych

Armatura jest przeznaczona do użytkowania wyłącznie w mediach ciekłych.

Użytkowanie przyrządu w sposób inny, niż opisany w niniejszej instrukcji, stwarza zagrożenie bezpieczeństwa osób oraz układu pomiarowego i z tego powodu jest niedopuszczalne.

Producent nie bierze żadnej odpowiedzialności za szkody spowodowane niewłaściwym zastosowaniem lub zastosowaniem niezgodnym z przeznaczeniem.

2.3 Bezpieczeństwo pracy

Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania następujących wytycznych warunkujących bezpieczeństwo:

- Wskazówki montażowe
- Lokalne normy i przepisy

2.4 Bezpieczeństwo eksploatacji

Przed uruchomieniem punktu pomiarowego:

1. Sprawdzić, czy wszystkie połączenia są poprawne.
2. Należy sprawdzić, czy przewody elektryczne i podłączenia węży giętkich nie są uszkodzone.
3. Nie uruchamiać urządzeń uszkodzonych i zabezpieczyć je przed przypadkowym uruchomieniem.
4. Oznaczyć uszkodzone produkty jako wadliwe.

Podczas pracy:

- ▶ Jeśli uszkodzenia nie można usunąć:
należy wyłączyć urządzenie z obsługi i zabezpieczyć przed możliwością przypadkowego uruchomienia.

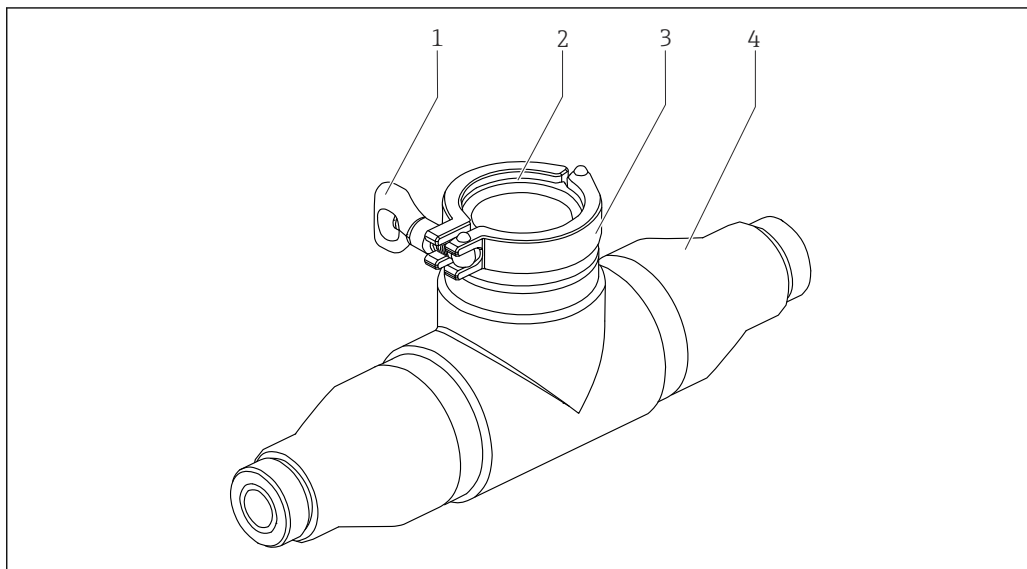
2.5 Bezpieczeństwo produktu

2.5.1 Najnowocześniejsza technologia

Urządzenie zostało skonstruowane i przetestowane zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej i opuściło zakład producenta w stanie gwarantującym bezpieczną i niezawodną eksploatację. Spełnia ono obowiązujące przepisy i Normy Europejskie.

3 Opis produktu

3.1 Konstrukcja przyrządu



A0038827

1 Armatura przepływowa CUA252 z zaciskiem typu "clamp"

1 Nakrętka motylkowa zacisku

2 Uszczelka zacisku

3 Zacisk typu "clamp"

4 Armatura przepływowa CUA252

4 Odbiór dostawy i identyfikacja produktu

4.1 Odbiór dostawy

1. Sprawdzić, czy opakowanie nie jest uszkodzone.
 - ↳ Powiadomić dostawcę o wszelkich uszkodzeniach opakowania. Zatrzymać opakowanie, dopóki wszelkie związane z tym sprawy nie zostaną rozstrzygnięte.
2. Sprawdzić, czy zawartość nie uległa uszkodzeniu.
 - ↳ Powiadomić dostawcę o wszelkich uszkodzeniach zawartości. Zachować uszkodzone towary do czasu rozwiązania problemu.
3. Sprawdzić, czy dostawa jest kompletna i niczego nie brakuje.
 - ↳ Porównać dokumenty wysyłkowe z zamówieniem.
4. Zapakować przyrząd w taki sposób, aby był odpowiednio zabezpieczony przed uderzeniami i wilgocią na czas przechowywania i transportu.
 - ↳ Najlepszą ochronę zapewnia oryginalne opakowanie. Upewnić się, że warunki otoczenia są zgodne z wymaganiami.

W razie wątpliwości, prosimy o kontakt z dostawcą lub lokalnym biurem sprzedaży Endress+Hauser.

4.2 Identyfikacja produktu

4.2.1 Tabliczka znamionowa

Na tabliczce znamionowej podane są następujące informacje o urządzeniu:

- Dane producenta
- Kod zamówieniowy
- Rozszerzony kod zamówieniowy
- Numer seryjny
- Warunki otoczenia i procesowe
- Informacje i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa

- ▶ Należy porównać dane na tabliczce znamionowej z zamówieniem.

4.2.2 Identyfikacja produktu

Kod zamówieniowy oraz numer seryjny przyrządu jest zlokalizowany w następujących miejscach:

- Na tabliczce znamionowej
- W dokumentach przewozowych

Dostęp do szczegółowych informacji o przyrządzie

1. Otworzyć stronę www.endress.com.
2. Wywołać wyszukiwanie na stronie (szkło powiększające).
3. Wpisać prawidłowy numer seryjny.
4. Znajdź.
 - ↳ Struktura kodu zamówienia produktu pokazana jest w wyskakującym oknie.
5. Kliknąć na obrazek produktu w wyskakującym oknie.
 - ↳ Nowe okno (**Device Viewer**) otwiera się. W tym oknie wyświetlane są wszystkie informacje dotyczące Twojego urządzenia oraz dokumentacja tego produktu.

4.2.3 Adres producenta

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 Zakres dostawy

W zakres dostawy wchodzi:

- 1 armatura przepływowa Flowfit CUA252 w wersji zgodnej z zamówieniem
- 1 uszczelka zacisku i zacisk typu "clamp"
- 2 przyłącza procesowe w wersji zgodnej z zamówieniem
- 1 kpl. instrukcji obsługi

4.4 Certyfikaty i dopuszczenia

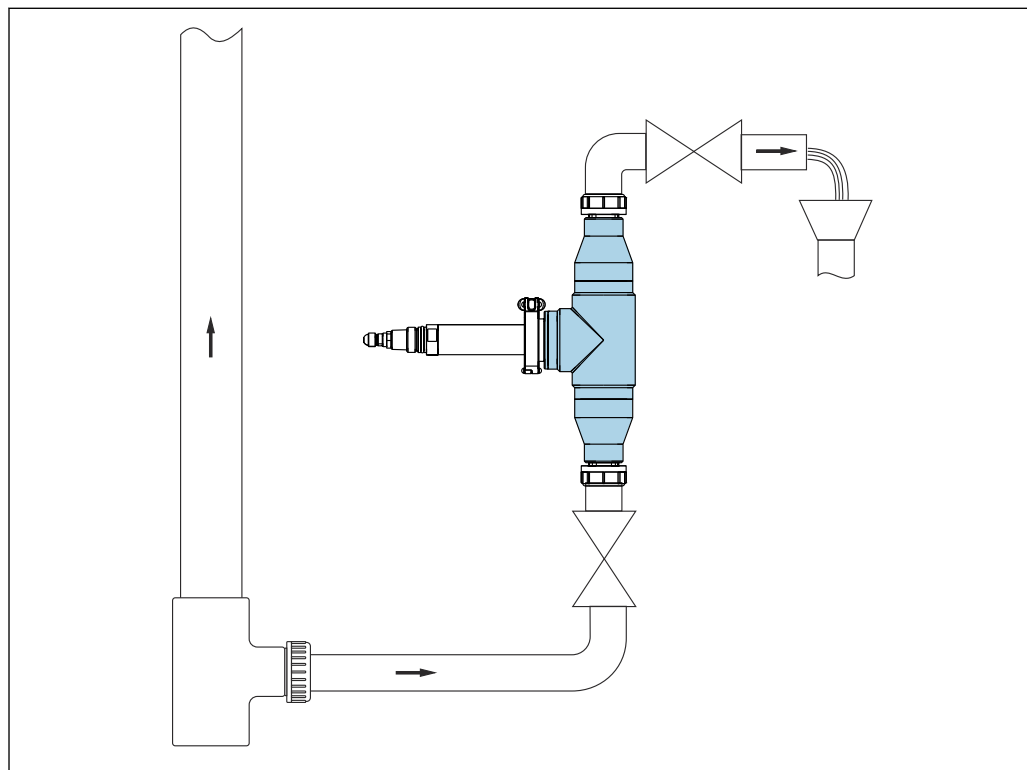
Dyrektywa ciśnieniowa - 2014/68/EU

Armatura została wyprodukowana zgodnie z uznaną praktyką inżynierską, o której mowa w art. 4, ust. 3 dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE, a więc nie może posiadać oznakowania CE.

5 Montaż

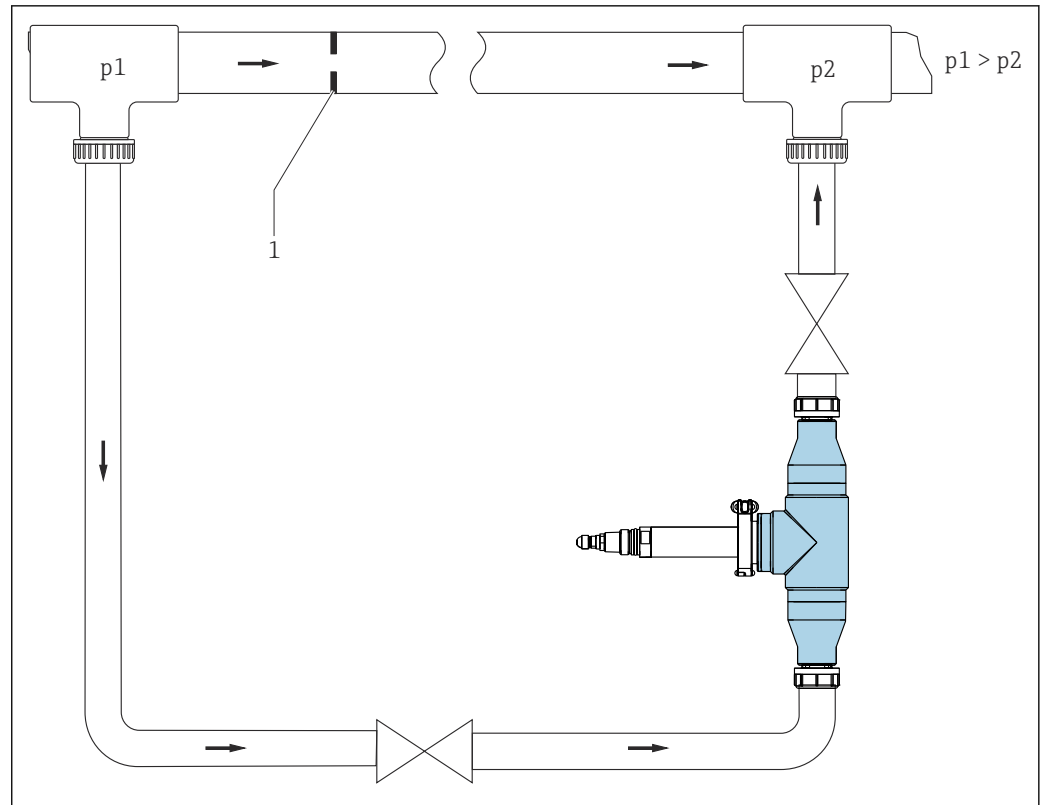
5.1 Zalecenia montażowe

5.1.1 Wskazówki montażowe



A0022259

2 Przykładowe podłączenie z otwartym wylotem (swobodny odpływ)



A0022258

3 Przykład montażu w bypassie, z kryzą spiętrzającą w rurze głównej (wlot od dołu)

1 Kryza spiętrzająca

i Montaż armatury w odejściach z głównej rury nie wymaga spiętrzania, o ile medium odpływa swobodnie, np. do ścieku).

Aby zapewnić przepływ przez bypass, ciśnienie p_1 powinno być wyższe od ciśnienia p_2 .

► Należy zamontować kryzę w rurze głównej → 3, 11 .

Przyłącza wlotowe i wylotowe armatury przepływowej są zawsze identyczne. Armatura jest symetryczna.

1. Zainstalować armaturę pionowo.

2. Wlot medium powinien znajdować się od spodu armatury (kierunek przepływu w górę).

i Prowadzić węże tak, aby nie występowały pętle i zagięcia.

i Należy stosować się do instrukcji montażowych czujnika (kierunek przepływu).

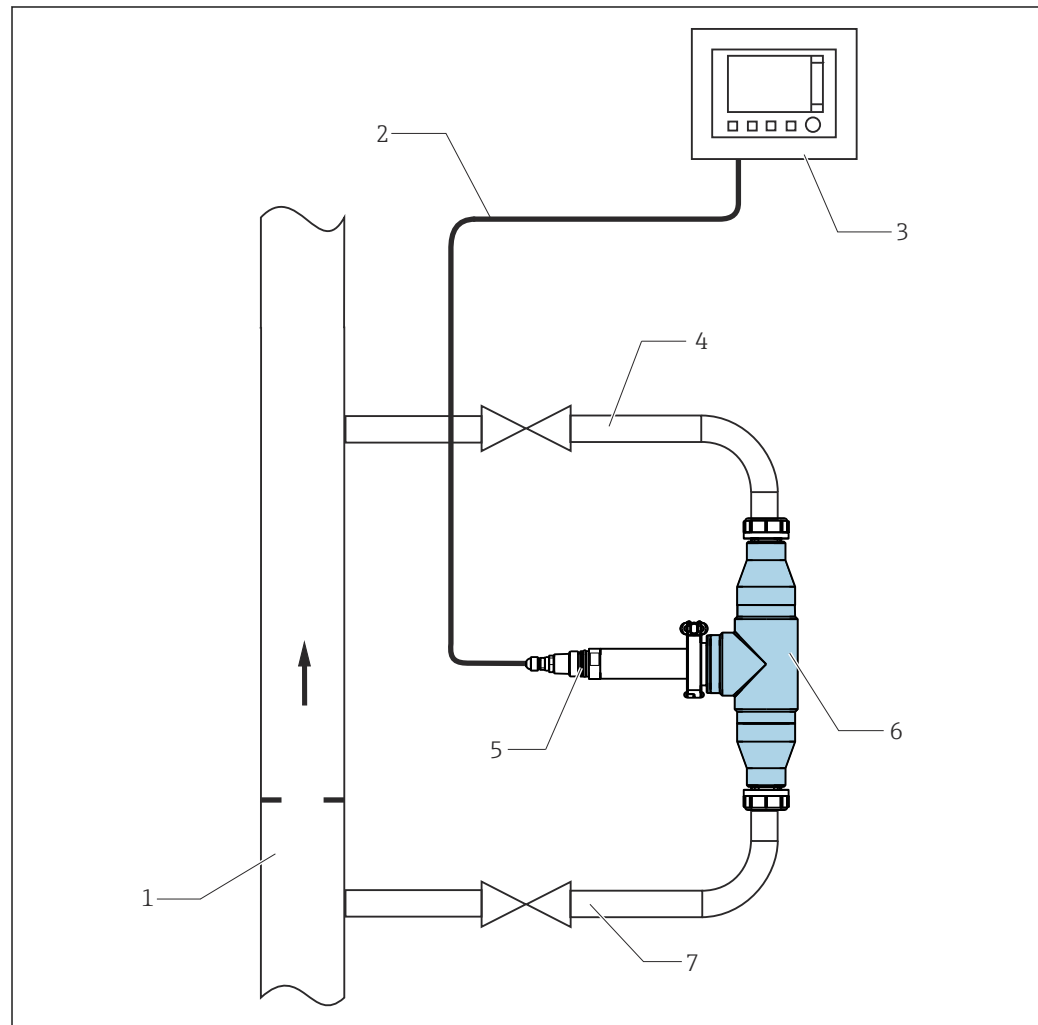
Spadek ciśnienia w większości mediów powoduje wydzielanie się pęcherzyków gazu. Aby tego uniknąć, utrzymuje się ciśnienie w armaturze przepływowej za pomocą zaworu dławiącego po stronie wylotowej armatury.

5.2 Montaż armatury przepływowej

5.2.1 Układ pomiarowy

Kompletny układ pomiarowy obejmuje:

- armaturę przepływową Flowfit CUA252
- czujnik Turbimax CUS52D
- przetwornik pomiarowy, np. Liquiline CM442
- przewód pomiarowy

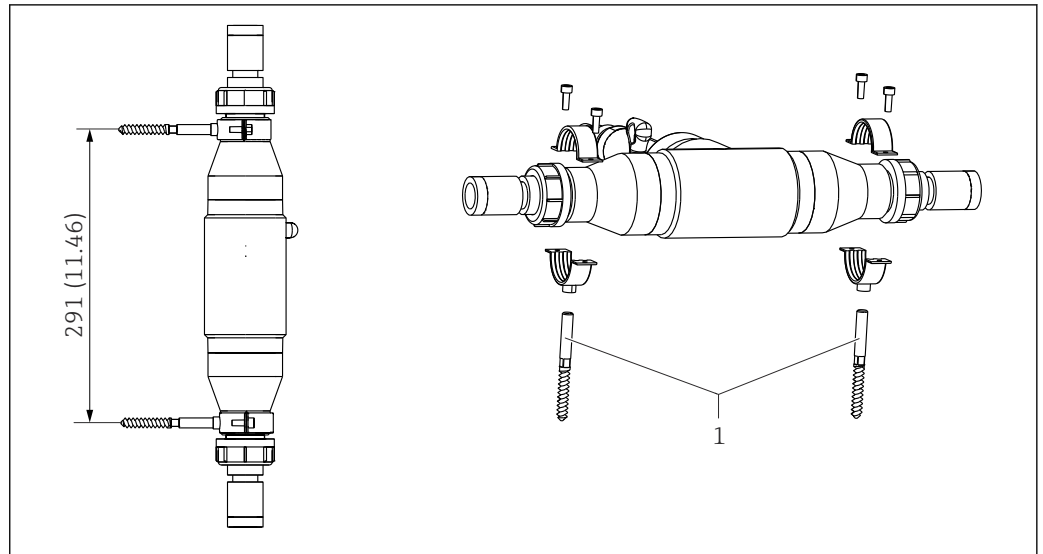


A0022262

4 Układ pomiarowy

- 1 Rurociąg procesowy
- 2 przewód pomiarowy
- 3 Przetwornik pomiarowy Liquiline CM442
- 4 Linia powrotna z zaworem odcinającym
- 5 Czujnik mętności CUS52D
- 6 Armatura przepływowa CUA252
- 7 Linia zasilająca z zaworem odcinającym

5.2.2 Montaż armatury za pomocą uchwytu ściennego



5 Uchwyt ścienny. Jednostka: mm (cale)

1 Śruby dwugwintowe STST 10x60 (wchodzą w zakres dostawy zestawu do montażu ściennego)

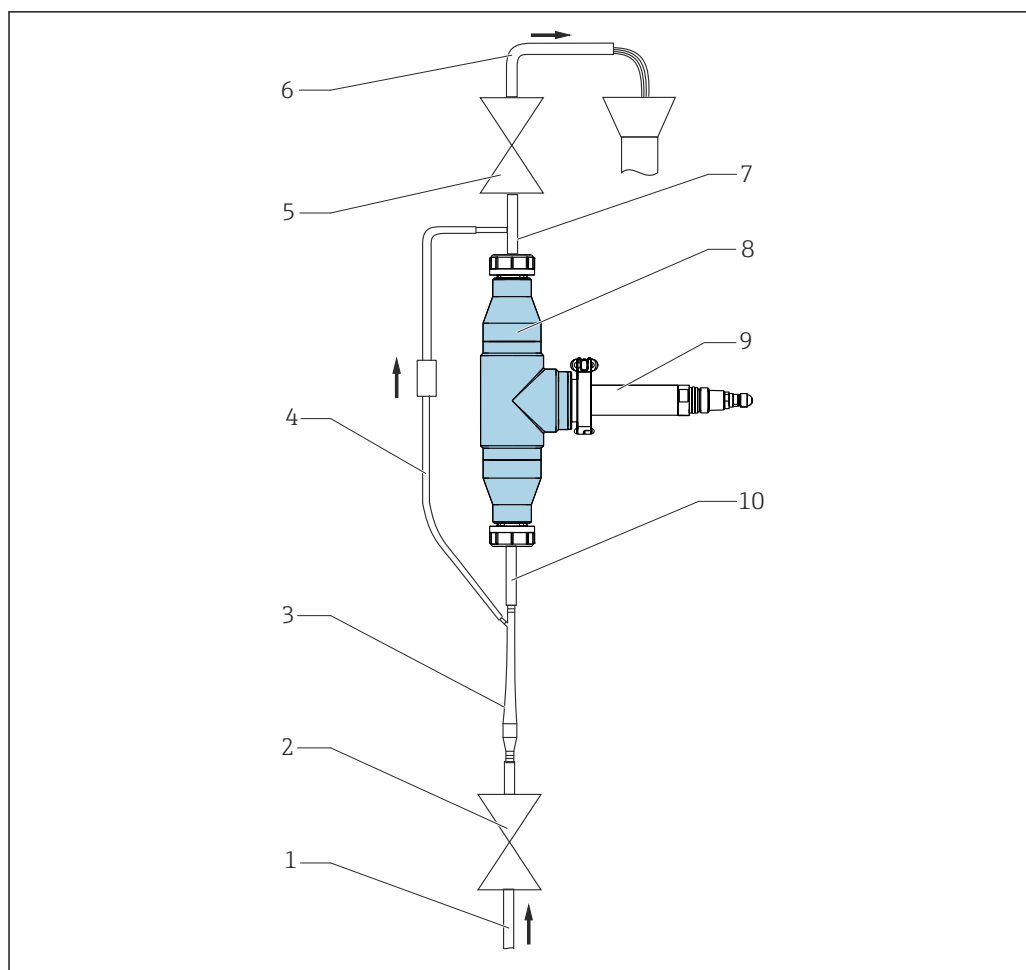
Montaż armatury przepływowej w bypassie

1. Na rurze bypassu należy zamontować dwa zawory odcinające: na dopływie i na odpływie z armatury.
 - ↳ Umożliwi to wykonywanie czynności konserwacyjnych, takich jak czyszczenie czujnika, bez zatrzymania procesu.
2. Zamontować armaturę pionowo.
3. Podłączenia medium wykonać za pomocą złączek dostępnych w handlu.

Montaż armatury przepływowej na odgałęzieniu rury głównej ze swobodnym odpływem

1. Po stronie dopływowej armatury należy zamontować zawór odcinający.
2. Zamontować armaturę pionowo.
3. Podłączenia medium wykonać za pomocą złączek dostępnych w handlu.

5.2.3 Montaż armatury z odgazowywaczem



A0035917

6 Przykładowa instalacja armatury z pułapką gazu

- 1 Wlot medium od dołu
- 2 Zawór odcinający
- 3 Pułapka gazu
- 4 Linia odpowietrzająca pułapkę gazu (w zakresie dostawy)
- 5 Zawór odcinający (dławiący, aby zwiększyć ciśnienie)
- 6 Wylot medium
- 7 Adapter D12 z przyłączem do linii odpowietrzającej (w zakresie dostawy)
- 8 Armatura przepływowa CUA252
- 9 Czujnik mętności CUS52D
- 10 Adapter D 12

i Woda po przejściu przez pułapkę gazu nie nadaje się do ponownego wprowadzenia do procesu.

1. W instalacji stosować węże PCV o średnicy wewnętrznej 12 mm (0,5 in).
2. Węże umocować za pomocą opasek zaciskowych do węży (nie wchodzi w zakres dostawy).

Przyłącza wlotowe i wylotowe armatury przepływowej są zawsze identyczne. Armatura jest symetryczna.

Montaż armatury przepływowej

1. Zainstalować armaturę pionowo. Wlot medium powinien znajdować się od spodu armatury (kierunek przepływu w górę).

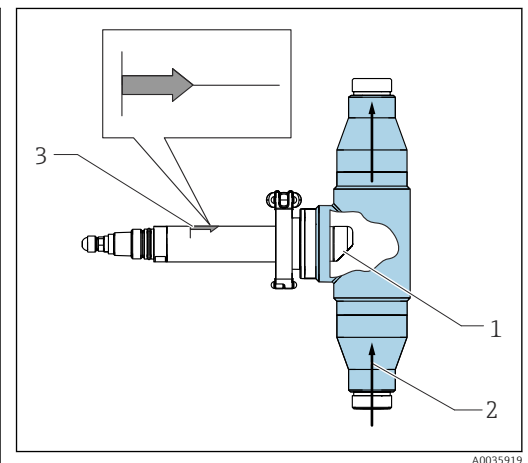
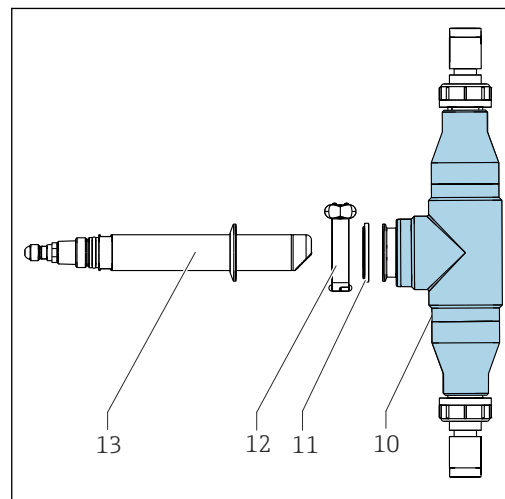
2. Celem uzyskania żądanego natężenia przepływu, wewnątrz górnego przyłącza procesowego należy umieścić kryzę (w zakresie dostawy).

Kryzy:

- 1 mm (0,04 in) dla uzyskania przepływu objętościowego < 60 l/h (15,8 gal/h)
- 3 mm (0,12 in) dla uzyskania przepływu objętościowego 60 ... 100 l/h (15,8 ... 26,4 gal/h)
- 5 mm (0,2 in) dla uzyskania przepływu objętościowego > 100 l/h (26,4 gal/h)

- i** Prowadzić węże tak, aby nie występowały pętle i zagięcia.
- i** Należy stosować się do instrukcji montażowych czujnika (kierunek przepływu) → 10.
- i** Nie przekraczać dopuszczalnej dla pałpki gazu temperatury i ciśnienia pracy → 22.

5.3 Montaż czujnika



8 Pozycja montażowa czujnika

7 Montaż czujnika

- 10 Armatura przepływowa CUA252
- 11 Uszczelka zacisku
- 12 Zacisk typu "clamp"
- 13 Czujnik mętności CUS52D

- 1 Okna optyczne
- 2 Kierunek przepływu medium
- 3 Strzałka wskazująca kierunek montażu czujnika

- i** Czujniki mętności można montować w armaturze wyłącznie za pomocą zacisku o średnicy 2".

1. Zamontować czujnik w taki sposób, aby okna optyczne czujnika były ustawione przeciwnie do kierunku przepływu medium (poz. 2).
2. Strzałka na obudowie (poz. 3) służy do poprawnego ustawienia położenia czujnika.

5.4 Kontrola po wykonaniu montażu

- Po zakończeniu montażu, sprawdzić czy wszystkie przyłącza są pewnie zamocowane i szczelne.
- Upewnić się, czy pozycja montażowa jest odpowiednia.
- Upewnić się, czy demontaż węży bez wysiłku nie jest możliwy.
- Sprawdzić, czy żaden z węży nie uległ uszkodzeniu.

6 Uruchomienie

Przed pierwszym uruchomieniem należy sprawdzić, czy:

- wszystkie uszczelnienia zostały właściwie osadzone (w armaturze i w przyłączy procesowym).
- czujnik jest właściwie zamocowany i podłączony.

OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe połączenie medium do armatury

Może nastąpić wyciek medium!

- ▶ Przed podaniem medium pod ciśnieniem należy upewnić się, że połączenie jest poprawnie wykonane. W przeciwnym razie armatura nie może być zamontowana w instalacji procesowej.

7 Konserwacja

- ▶ Czynności konserwacyjne należy wykonywać w regularnych odstępach czasu.

i Konserwacje należy planować z wyprzedzeniem i odnotowywać w książce lub dzienniku konserwacji.

Częstotliwość konserwacji zależy przede wszystkim od:

- układu pomiarowego
- warunków montażowych
- medium, w którym wykonywany jest pomiar

⚠ PRZESTROGA

Wyciek medium

Ryzyko obrażeń skóry i oczu!

- ▶ Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych upewnić się, czy rurociąg procesowy nie jest pod ciśnieniem, jest opróżniony z medium i wypłukany.
- ▶ Zakładać okulary i rękawice ochronne oraz odpowiednią odzież ochronną.

7.1 Czynności konserwacyjne

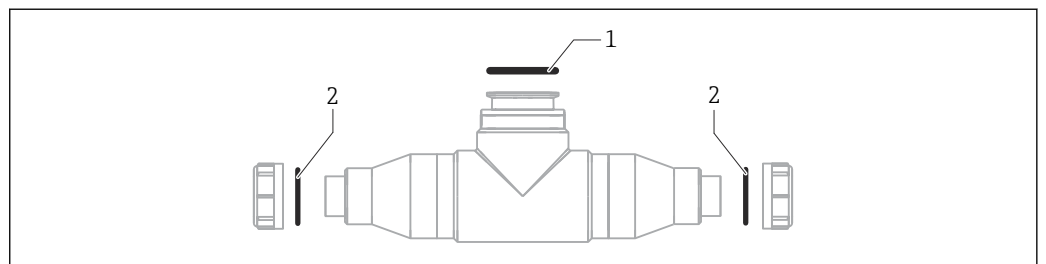
7.1.1 Czyszczenie armatury

- Lekkie zanieczyszczenia usuwać za pomocą odpowiednich środków czyszczących. Środki czyszczące → 18
- Silne zanieczyszczenia usuwać za pomocą miękkiej szczotki i odpowiedniego środka czyszczącego.
- Aby usunąć silne zanieczyszczenia, należy uprzednio zanurzyć części w środku czyszczącym. Następnie wyczyścić części szczotką.

i Np. w przypadku wody pitnej czyszczenie należy przeprowadzać zwykle co 6 miesięcy.

7.1.2 Sprawdzenie i wymiana uszczelek

1. Sprawdzać uszczelki w regularnych odstępach czasu.
2. W razie potrzeby wymienić je.



9 Miejsca montażu uszczelek

- 1 Uszczelka zacisku
- 2 O-ringi

i Uszczelki dostępne są w zestawie części zamiennych.

7.2 Środki czyszczące

OSTRZEŻENIE

Rozpuszczalniki organiczne zawierają halogeny

Istnieje przypuszczenie, że środki te mają działanie rakotwórcze! Szkodliwe dla środowiska z długotrwałymi skutkami!

- ▶ Nie stosować rozpuszczalników organicznych zawierających halogeny.


OSTRZEŻENIE

Tiokarbamid

Szkodliwy w razie połknięcia! Brak dowodów na rakotwórczość. Możliwość uszkodzenia płodu! Zagrożenie dla środowiska w razie działania długotrwałego.

- ▶ Zakładać rękawice ochronne i odpowiednią odzież ochronną.
- ▶ Unikać kontaktu z oczami, ustami i skórą.
- ▶ Zapobiegać przedostawaniu się do środowiska.

W tabeli poniżej przedstawiono najczęstsze zanieczyszczenia i środki czyszczące używane w poszczególnych przypadkach.

 Zwracać uwagę na odporność materiału części na kontakt ze środkiem czyszczącym.

Rodzaje zanieczyszczeń	Środki czyszczące
Smary i oleje	Gorąca woda lub alkaliczne środki zawierające środki powierzchniowo czynne lub wodorozcieńczalne rozpuszczalniki organiczne (np. etanol)
Osad kamienia kotłowego, wodorotlenków metali, słabo rozpuszczalne osady biologiczne	Ok. 3% roztwór kwasu solnego
Osady zawierające związki siarkowe	Mieszanina 3% roztworu kwasu solnego i tiomocznika (dostępny na rynku)
Osady białkowe	Mieszanina 3% roztworu kwasu solnego i pepsyny (dostępna w handlu)
Włókna, substancje zawiesiste	Woda pod ciśnieniem, możliwość dodania środków powierzchniowo czynnych
Lekkie osady biologiczne	Woda pod ciśnieniem

- ▶ Należy wybrać najbardziej odpowiedni środek czyszczący w zależności od stopnia i rodzaju zanieczyszczenia.

8 Naprawa

8.1 Części zamienne

Numer zamówieniowy	Wyszczególnienie
71241882	Uszczelka zacisku, DN 50, FDA, 2 szt.
71241892	O-ringi, EPDM, 2 kpl.

8.2 Zwrot

Urządzenie należy zwrócić do naprawy, kalibracji fabrycznej lub gdy zamówiono lub dostarczono nieprawidłowe urządzenie. Firma Endress+Hauser posiadająca certyfikat ISO, zgodnie z wymogami przepisów prawa, jest obowiązana przestrzegać określonych procedur w przypadku zwrotu urządzeń, które wchodziły w kontakt z medium procesowym.

Aby zapewnić wymianę, bezpieczny i profesjonalny zwrot przyrządu:

- ▶ Zapoznać się z informacjami, procedurą i warunkami zwrotu urządzeń na stronie: www.endress.com/support/return-material.

8.3 Utylizacja

- ▶ Przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących usuwania odpadów!

9 Akcesoria

W następujących rozdziałach opisano ważniejsze akcesoria dostępne w czasie wydania niniejszego dokumentu.

- Informacje o akcesoriach, które nie zostały wymienione w niniejszej publikacji można uzyskać u regionalnych przedstawicieli firmy Endress+Hauser.

Opis	Numer zamówieniowy
Zaślepka przyłącza zaciskowego; 1 szt.	71242180
Adapter, gwint wewnętrzny, RP 3/4", materiał: PE; 1 szt.	71242172
Adapter, gwint wewnętrzny, NPT 3/4", materiał: PE; 1 szt.	71242173
Adapter, przyłącze do wspawania, D 25, materiał: PE; 1 szt.	71242174
Adapter, przyłącze węża, D 25, materiał: PE; 1 szt.	71242175
Adapter, przyłącze węża, D 12, materiał: PE; 1 szt.	71242176
Adapter, kołnierz ANSI 2", 1 szt.	71242177

Ultradźwiękowy system czyszczący CYR52

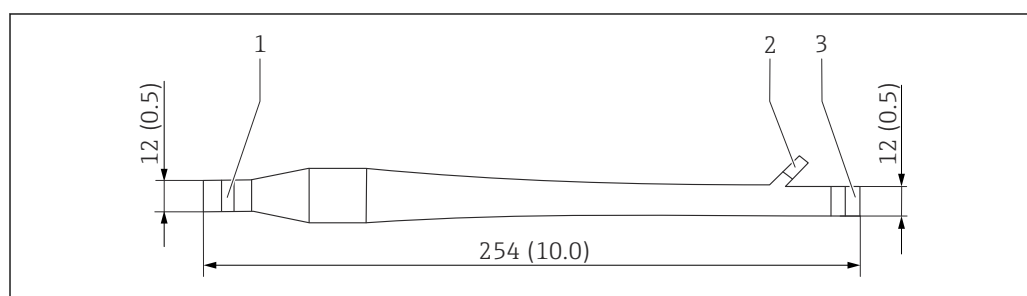
- Do montażu w rurociągach i armaturach
- Tworzenie kodu zamówieniowego na stronie produktu: www.endress.com/cyr52



Karta katalogowa TI01153C

Odgazowywacz

- Do czujnika CUS52D
- Ciśnienie medium: maks. 3 bar (43,5 psi)
- Temperatura medium: 0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)
- Adapter D12 z przyłączem do linii odpowietrzającej (górne przyłącze CUA252) wchodzi w zakres dostawy.
- Kryzy dla uzyskania następujących wielkości przepływów objętościowych:
 - < 60 l/h (15,8 gal/h)
 - 60 ... 100 l/h (15,8 ... 26,4 gal/h)
 - > 100 l/h (26,4 gal/h)
- Linia odpowietrzająca zawiera wąż PCV, zawór dławiąco-zwrotny i adapter Luer lock.
- Przeznaczony do armatury CUA252 z przyłączem węża D 12 (w przeciwnym razie użyć zestawu adapterów), numer zamówieniowy: 71242170



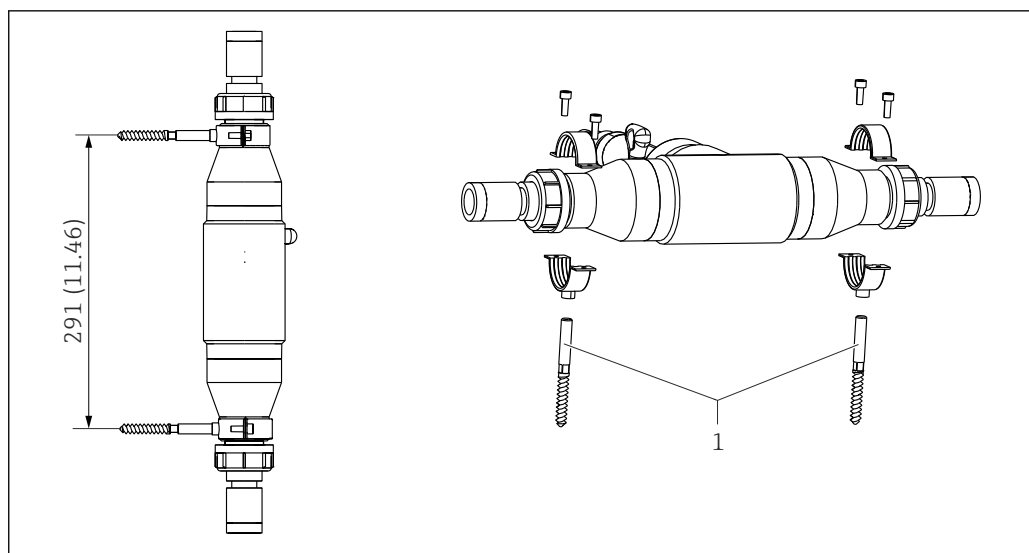
A0035757

10 Odgazowywacz. Jednostka: mm (cale)

- 1 Wlot medium (wąż zapewnia użytkownik)
- 2 Wylot gazu (wąż w zakresie dostawy)
- 3 Wylot medium (wąż zapewnia użytkownik)

Zestaw do montażu ściennego do CUA252

Numer zamówieniowy: 71242171



A0022264

11 Zestaw do montażu ściennego. Jednostka: mm (cale)

1 Śruby dwugwintowe STST 10 x 60 mm (w zakresie dostawy)

10 Dane techniczne

10.1 Warunki pracy: środowisko

Temperatura otoczenia 0 ... 55 °C (32 ... 131 °F)

Temperatura składowania 0 ... 60 °C (32 ... 140 °F), w oryginalnym opakowaniu

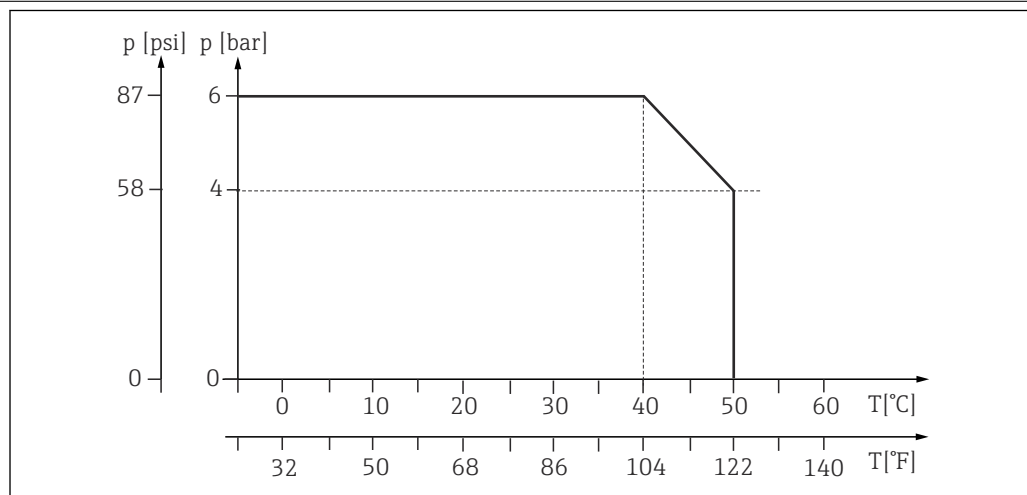
10.2 Warunki pracy: proces

Temperatura medium 0 ... 50 °C (32 ... 122 °F)

Ciśnienie medium 0 ... 6 bar (0 ... 87 psi)

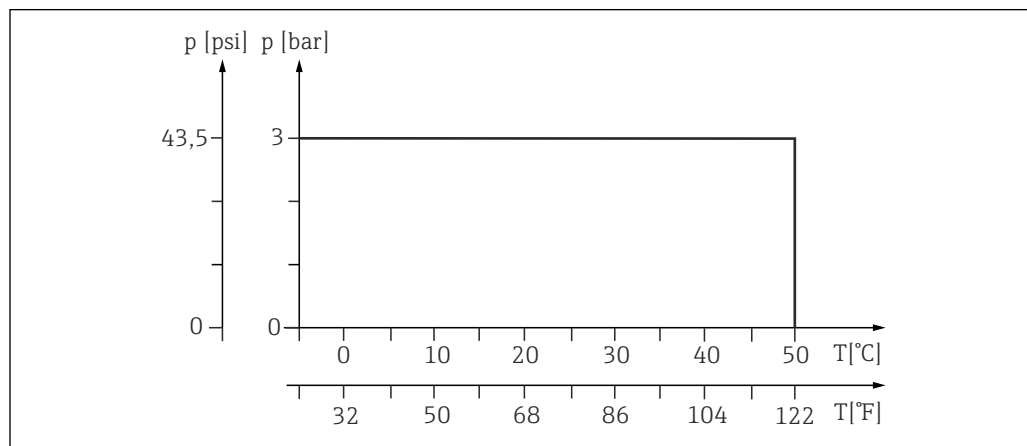
0 ... 3 bar (0 ... 43,5 psi)

Ciśnienie dopuszczalne w zależności od temperatury



A0044719

12 Ciśnienie dopuszczalne w zależności od temperatury



A0039233

13 Diagram ciśnienie-temperatura dla pułapki gazu

Prędkość przepływu Maks. 2 m/s (6,6 ft/s) dla rur o średnicy DN 50 i mediów o małej lepkości

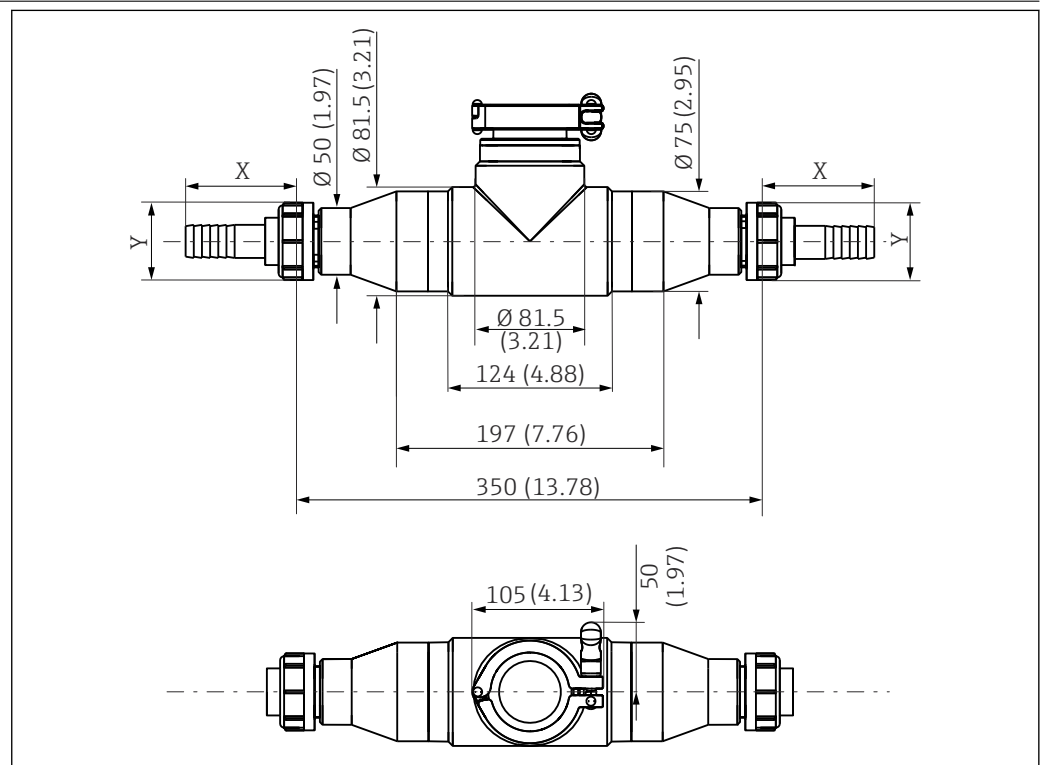
Przepływ	Zalecany przepływ ¹⁾ :	60 l/h (15,8 gal/h)
	Zakres:	10 ... 100 l/h (2,64 ... 26,4 gal/h)

1) W układzie z odpływem do ścieku

Strata ciśnienia < 0,05 bar (0,7 psi) dla przepływu do 100 l/h (26,4 gal/h)

10.3 Budowa mechaniczna

Wymiary



14 Wymiary. Jednostka: mm (cale)

Przyłącza procesowe	NPT ¾"	Rp ¾	Przyłącze klejone D 25	ANSI 2"	Przyłącze węży D 25	Przyłącze węży D 12	G1 ¾
X mm (cale)	70 (2.76)	64 (2.52)	22 (0.87)	71 (2.80)	74 (2.91)	74 (2.91)	0
Y mm (cale)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)	Ø 152 (5.98)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)	Ø 58 (2.28)

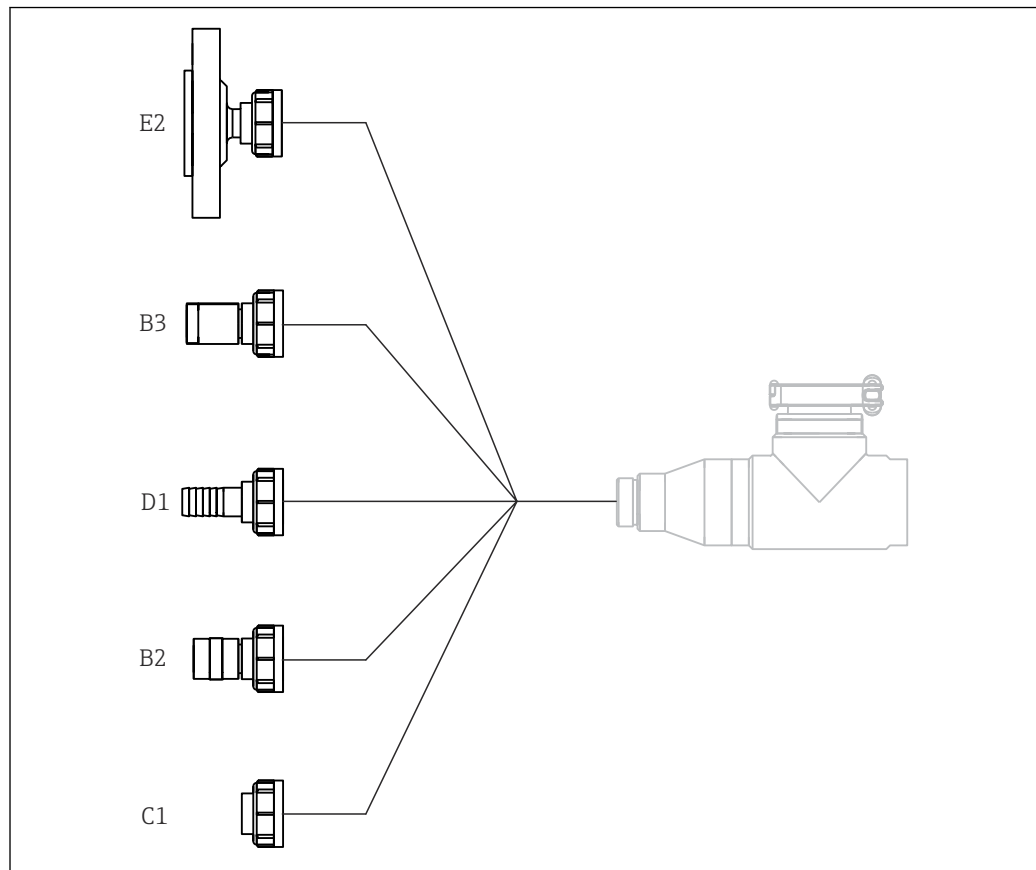
Masa 1,17 kg (2,58 lb) bez przyłącza procesowego

Materiały	Obudowa armatury:	PE100 ¹⁾
	Uszczelki:	EPDM
	Kołnierz:	PP-GF
	Pokrywa zaślepiająca:	Stal k.o. 1.4404 (AISI 316 L)

Odgazowywacz:	Poliwęglan
Przyłącza procesowe:	PE
Przyłącze procesowe odgazowywacza:	PCV
Przyłącze zaciskowe typu "clamp":	Stal k.o. 1.4404 (AISI 316 L)

- 1) PE 100 wg DIN 8075. Możliwość przyspieszonego zużycia wskutek ciągle panujących wysokich temperatur medium procesowego. W przypadku wysokich ciśnień i temperatur jako alternatywę stosować armaturę Flowfit CUA262.

Przyłącza procesowe



A0035923

15 Przyłącza procesowe

- B2 Gwint wewnętrzny Rp $\frac{3}{4}$ "
 B3 Gwint wewnętrzny NPT $\frac{3}{4}$ "
 C1 Przyłącze klejone D 25
 D1 Przyłącze węża D 25
 E2 Kołnierz ANSI 2"

Można również zastosować przyłącze z gwintem zewnętrznym G1 $\frac{1}{4}$ (opcja B1, wersja standardowa bez adaptera) lub przyłącze węża D 12 (D2).

Spis haseł

C

Certyfikaty 9

D

Dopuszczenia 9

I

Identyfikacja produktu 8

Ikony 4

O

Odbiór dostawy 8

Ostrzeżenia 4

P

Piktogramy 4

T

Tabliczka znamionowa 8

W

Wskazówki bezpieczeństwa 5

Z

Zastosowanie 5

Zastosowanie przyrządu 5



www.addresses.endress.com
