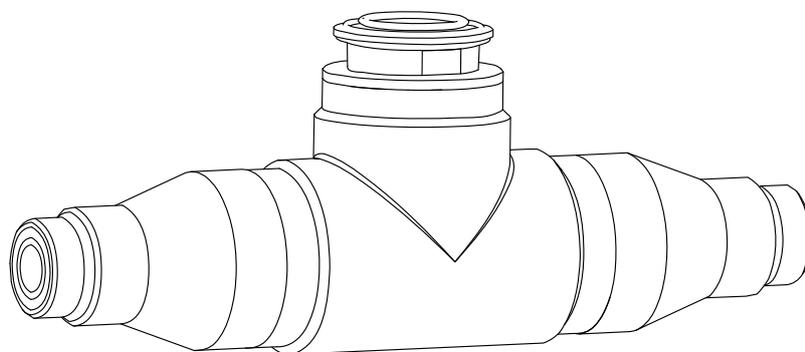


Upute za rad

Flowfit CUA252

Protočni sklop za CUS52D senzor zamućenja



Sadržaji

1	Informacije o dokumentu	4
1.1	Upozorenja	4
1.2	Korišteni simboli	4
2	Osnovne sigurnosne napomene	5
2.1	Zahtjevi za osoblje	5
2.2	Uporaba primjerena odredbama	5
2.3	Sigurnost na radu	5
2.4	Sigurnost na radu	6
2.5	Sigurnost proizvoda	6
3	Opis proizvoda	7
3.1	Dizajn proizvoda	7
4	Preuzimanje robe i identificiranje proizvoda	8
4.1	Preuzimanje robe	8
4.2	Identificiranje proizvoda	8
4.3	Opseg isporuke	9
4.4	Certifikati i odobrenja	9
5	Ugradnja	10
5.1	Uvjeti za ugradnju	10
5.2	Montaža protočnog sklopa	12
5.3	Montaža senzora	15
5.4	Provjera nakon ugradnje	15
6	Puštanje u pogon	16
7	Održavanje	17
7.1	Zadaci održavanja	17
7.2	Sredstvo za čišćenje	18
8	Popravak	19
8.1	Rezervni dijelovi	19
8.2	Povrat	19
8.3	Odlaganje	19
9	Dodatna oprema	20
10	Tehnički podaci	22
10.1	Okolina	22
10.2	Proces	22
10.3	Konstruktivna izvedba	23
Kazalo	25	

1 Informacije o dokumentu

1.1 Upozorenja

Struktura napomene	Značenje
<p>⚠ OPASNOST</p> <p>Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Korektivne mjere 	<p>Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako ne izbjegnute opasnu situaciju, to će rezultirati smrću ili opasnom ozljedom.</p>
<p>⚠ UPOZORENJE</p> <p>Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Korektivne mjere 	<p>Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne može dovesti do smrti ili teških tjelesnih ozljeda.</p>
<p>⚠ OPREZ</p> <p>Uzroci (/posljedice) Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Korektivne mjere 	<p>Ovaj simbol upozorava vas na opasnu situaciju. Ako se ne izbjegne, može dovesti do lakših ili srednje teških ozljeda.</p>
<p>NAPOMENA</p> <p>Uzrok/situacija Ako je potrebno, posljedice neusklađenosti (ako je primjenjivo)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Mjera/napomena 	<p>Ovaj simbol upozorava na situacije koje mogu dovesti do materijalne štete.</p>

1.2 Korišteni simboli

Simbol	Značenje
	Dodatne informacije, savjet
	Dozvoljeno ili preporučuje se
	Nije dozvoljeno odn. ne preporučuje se
	Referenca na dokumentaciju uređaja
	Referenca na stranicu
	Referenca na sliku
	Rezultat koraka rada

1.2.1 Simboli na uređaju

Simbol	Značenje
	Referenca na dokumentaciju uređaja
	Ne odlažite proizvode koji nose ovu oznaku kao nesortirani komunalni otpad. Umjesto toga, vratite ih proizvođaču za odlaganje pod važećim uvjetima.

2 Osnovne sigurnosne napomene

2.1 Zahtjevi za osoblje

- Montažu, puštanje u pogon, upravljanje i održavanje sustava za mjerenje smije provoditi samo školovano stručno osoblje.
- Tehničko osoblje mora biti ovlašteno od strane operatera sustava za navedene aktivnosti.
- Električno priključivanje smije provesti samo električar.
- Tehničko osoblje mora pročitati ove Upute za uporabu i razumjeti ih te slijediti napomene ovih Uputa za uporabu.
- Kvarove na ovome mjernom mjestu smije uklanjati samo za to ovlašteno i školovano osoblje.

 Popravke koji nisu opisani u isporučanim Uputama za rad, smije provoditi samo izravno proizvođač ili servisna organizacija.

2.2 Uporaba primjerena odredbama

Protočni sklop CUA252 dizajniran je za ugradnju CUS52D senzora zamućenja. Njegova mehanička konstrukcija znači da se može koristiti u sustavima pod tlakom (vidi tehničke podatke →  22).

Glavna područja primjene su:

- Konačno mjerenje zamućenosti na izlazu vodovoda
- Mjerenje zamućenosti na ulazu u vodovod
- Mjerenje zamućenosti u svim fazama procesa
- Mjerenje zamućenosti za praćenje filtra i pranje filtra
- Mjerenje zamućenosti u mrežama pitke vode

Sklop je dizajniran isključivo za upotrebu u tečnim medijima.

Drugačija primjena od opisane ugrožava sigurnost osoba i cijelog uređaja za mjerenje te stoga nije dopuštena.

Proizvođač nije odgovoran za oštećenja nastala nepravilnim ili neprimjerenim korištenjem.

2.3 Sigurnost na radu

Kao korisnik ovog uređaja odgovorni ste pridržavati se sljedećih sigurnosnih odredbi:

- smjernica o ugradnji
- lokalnih normi i odredbi

2.4 Sigurnost na radu

Prije puštanja u rad na svim mjernim točkama:

1. Provjeriti jesu li svi spojevi ispravni.
2. Utvrdite da električni kabeli i spojevi crijeva nisu oštećeni.
3. Oštećene proizvode nemojte puštati u pogon i zaštitite ih od slučajnog puštanja u pogon.
4. Oštećene proizvode označite kao neispravne.

Tijekom rada:

- ▶ Ako smetnje ne možete ukloniti:
proizvodi moraju biti izuzeti i zaštićeni od nenamjernog rada.

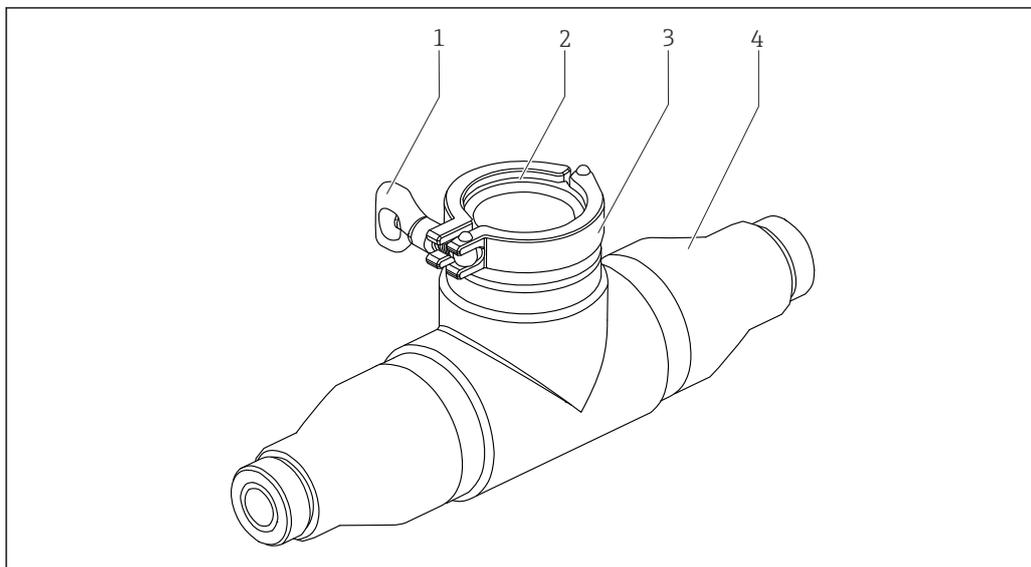
2.5 Sigurnost proizvoda

2.5.1 Stanje tehnike

Proizvod je konstruiran tako da je siguran za rad prema najnovijem stanju tehnike, provjeren je te je napustio tvornicu u besprijekornom stanju što se tiče tehničke sigurnosti. Pridržavani su odgovarajući propisi i međunarodni standardi.

3 Opis proizvoda

3.1 Dizajn proizvoda



A0038827

1 Protočni sklop CUA252 sa stezaljkom

1 Leptirasta matica stezaljke

2 Stezna brtva

3 Stezaljka

4 Sklop protoka CUA252

4 Preuzimanje robe i identificiranje proizvoda

4.1 Preuzimanje robe

1. Provjerite da pakiranje nije oštećeno.
 - ↳ Obavijestite Vašeg dobavljača o bilo kakvom oštećenju pakiranja. Sačuvajte oštećeno pakiranje do razjašnjenja situacije.
2. Provjerite da sadržaj nije oštećen.
 - ↳ Obavijestite Vašeg dobavljača o bilo kakvom oštećenju sadržaja. Sačuvajte oštećeno pakiranje do razjašnjenja situacije.
3. Provjerite da je narudžba potpuna i da ništa ne nedostaje.
 - ↳ Usporedite dokumente isporuke sa svojom narudžbenicom.
4. Za skladištenje i transport potrebno je proizvod pakirati tako da je zaštićen od udaraca i od vlage.
 - ↳ Originalno pakiranje pruža najbolju zaštitu. Uvjerite se da je sve usklađeno s dopuštenim uvjetima okoline.

Ako imate bilo kakvih pitanja, obratite se svojem dobavljaču odn. svojem lokalnom distribucijskom centru.

4.2 Identificiranje proizvoda

4.2.1 Natpisna pločica

Pločica s oznakom tipa donosi Vam sljedeće informacije o proizvodu:

- Identifikacija proizvođača
 - Kod narudžbe
 - Prošireni kod narudžbe
 - Serijski broj
 - Uvjete okoline i procesa
 - Sigurnosne informacije i upozorenja
- ▶ Usporedite podatke na natpisnoj pločici s nalogom.

4.2.2 Identificiranje proizvoda

Kod narudžbe i serijski broj Vašeg uređaja mogu se pronaći na sljedećim lokacijama:

- na pločici s oznakom tipa
- na dostavnici

Dobivanje informacija o proizvodu

1. Idite na www.endress.com.
2. Pozovite pretraživanje mjesta (povećalo).
3. Unesite važeći serijski broj.
4. Pretraga.
 - ↳ Struktura proizvoda je prikazana u skočnom prozoru.
5. Kliknite na sliku proizvoda u skočnom prozoru.
 - ↳ Novi prozor (**Device Viewer**) se otvara. Sve informacije koje se odnose na vaš uređaj prikazuju se u ovom prozoru, kao i dokumentacija o proizvodu.

4.2.3 Adresa proizvođača

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 Opseg isporuke

Opseg isporuke sadrži:

- 1 Flowfit protočni sklop CUA252, verzija prema narudžbi
- 1 stezna brtva i stezaljka
- 2 procesna priključka, verzija prema narudžbi
- 1 komplet Uputa za uporabu

4.4 Certifikati i odobrenja

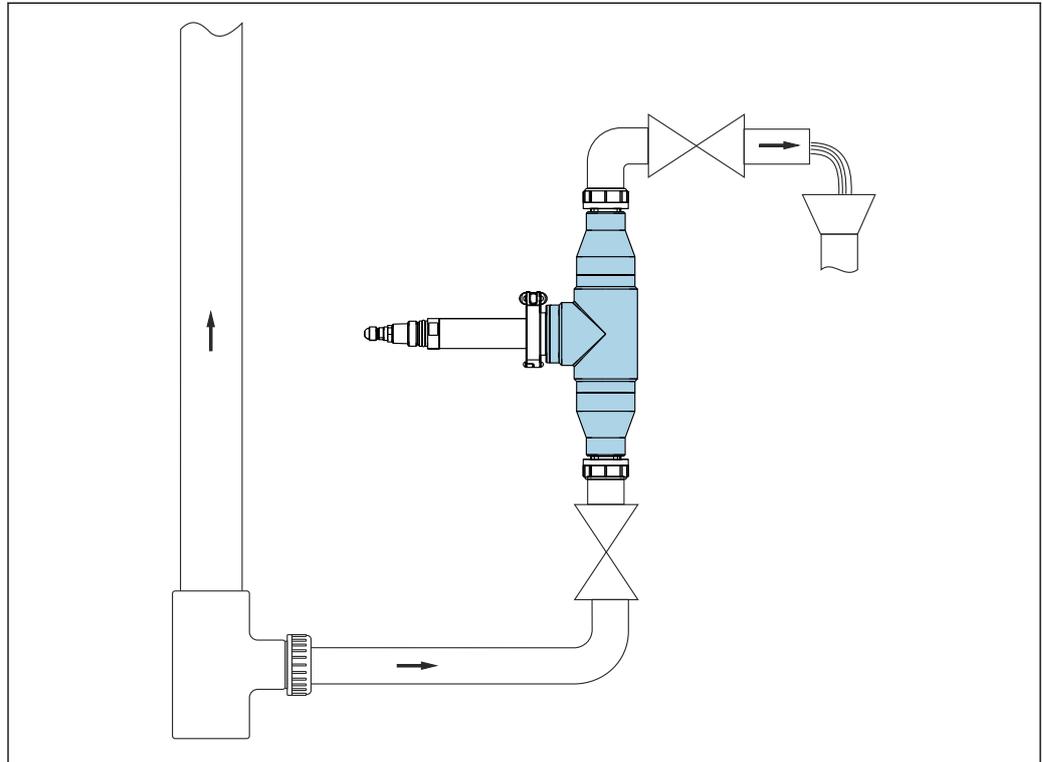
DRGL- 2014/68/EU / PED- 2014/68/EU

Sklop je proizveden u skladu sa dobrom inženjerskom praksom prema članu 4, stavu 3 Direktive o opremi pod pritiskom 2014/68/EU i stoga nije potrebno da nosi oznaku CE.

5 Ugradnja

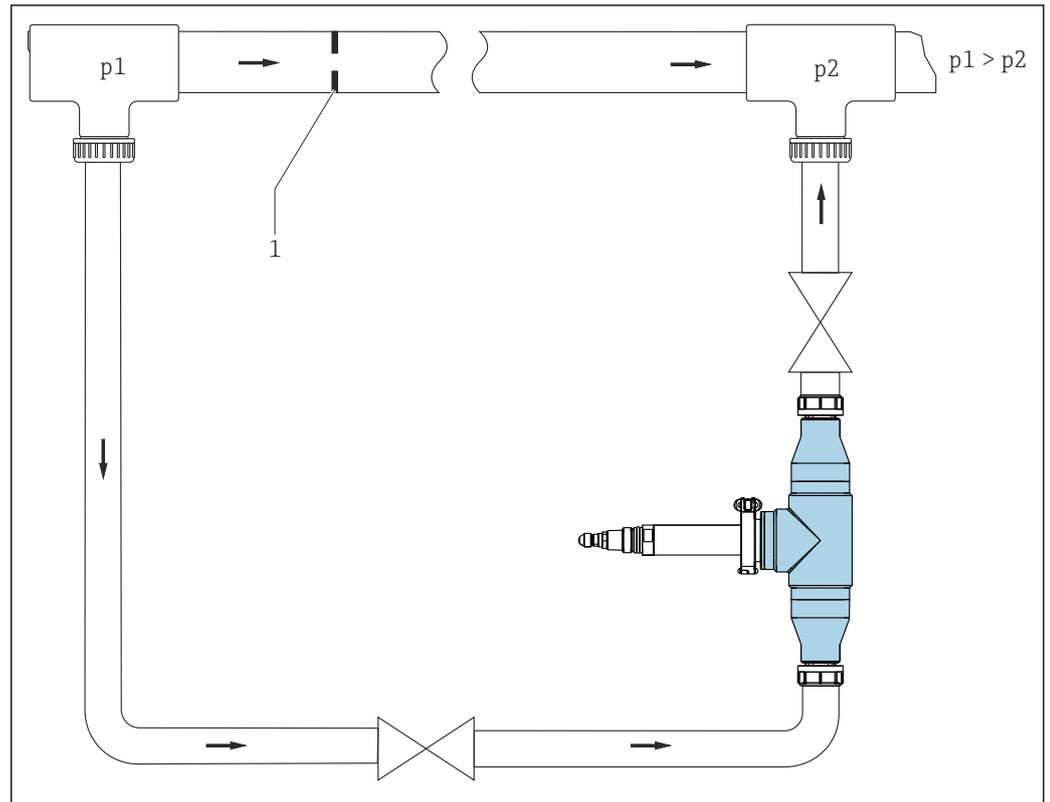
5.1 Uvjeti za ugradnju

5.1.1 Upute za ugradnju



A0022259

2 Primjer priključivanja s otvorenim izlazom



A0022258

3 Primjer spajanja sa obilaznicom i pločom s otvorom u glavnoj cijevi (dovod odozdo)

1 Ploča s otvorom

i Nisu potrebne mjere za povećanje tlaka za račvaste cijevi (cijevi koje se granaju od glavne cijevi).

Da bi se postigao protok kroz sklop s preosnicom, tlak p_1 mora biti veći od tlaka p_2 .

► Ugradite otvornu ploču u glavnu cijev → 3, 11.

Ulazni i izlazni priključak sklopa protoka su uvijek identični. Sustav je simetričan.

1. Ugradite sklop protoka okomito.

2. Spojite dovod na donjem kraju (strujanje prema gore u cijevi).

i Izbjegavajte kopče i petlje u sustavu crijeva.

i Obratite pozornost na upute za ugradnju (smjer protoka) za senzor.

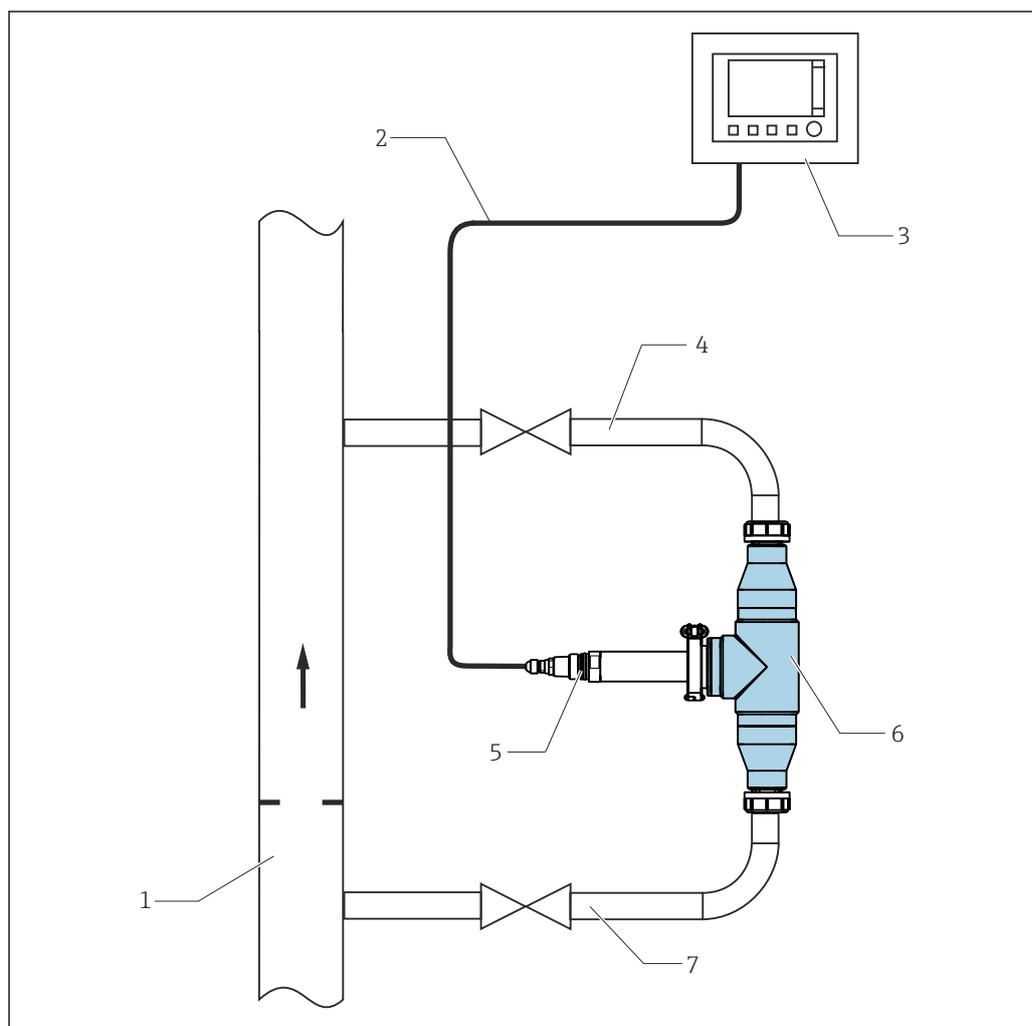
Mnogi mediji nastoje razviti mjehuriće plina u stanju smanjenog tlaka. Rad protočnog sklopa pod tlakom (podesivi ventil nakon protočnog sklopa) u mnogim slučajevima sprječava takvo ponašanje.

5.2 Montaža protočnog sklopa

5.2.1 Sustav za mjerenje

Potpuni sustav za mjerenje sastoji se od:

- Protočni sklop Flowfit CUA252
- Senzor Turbimax CUS52D
- Odašiljač, npr. Liquiline CM442
- Mjerni kabel

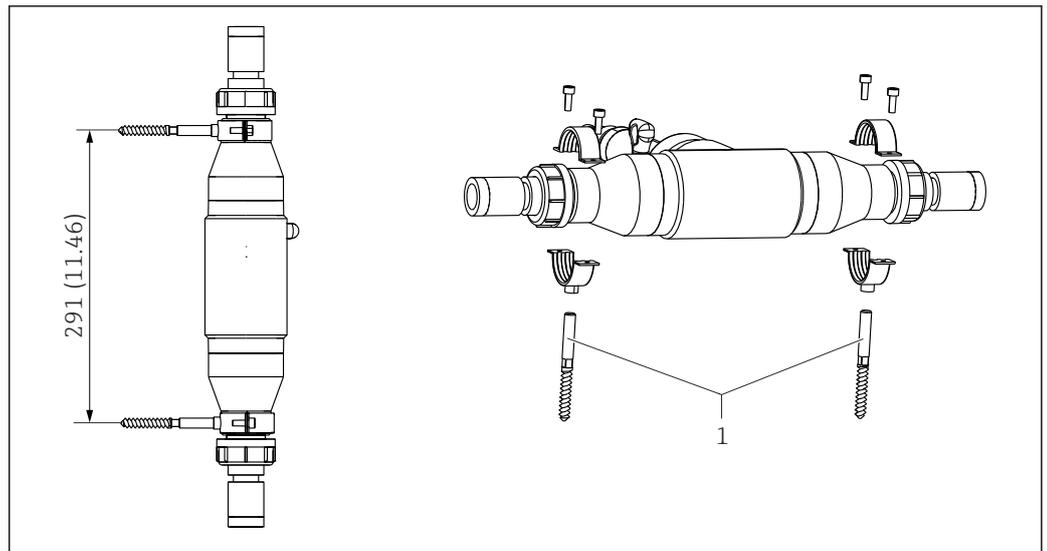


A0022262

4 Sustav za mjerenje

- 1 Procesna cijev
- 2 Mjerni kabel
- 3 Liquiline CM442 odašiljač
- 4 Povratna linija sa zapornim ventilom
- 5 Senzor zamućenosti CUS52D
- 6 Sklop protoka CUA252
- 7 Ulaz sa zapornim ventilom

5.2.2 Montaža sklopa sa zidnim držačem



5 Zidni držač. Inženjering jedinica: mm (u)

1 Vijak za vješanje STST 10×60 (uključen u opseg isporuke kompleta za ugradnju na zid)

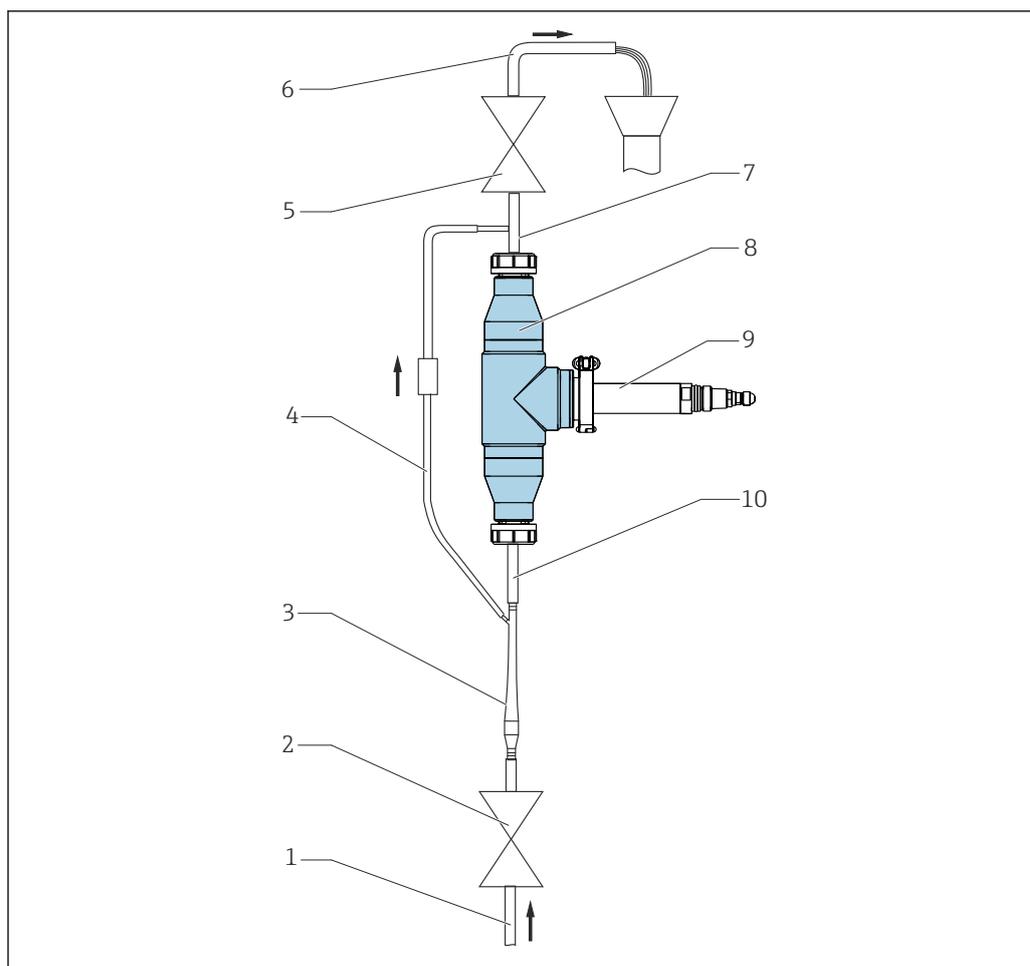
Montaža sklopa protoka u obilazni vod

1. Ugradite zaporni ventil uzvodno i nizvodno od sklopa protoka obilaznog voda.
 - ↳ To omogućuje izvođenje zadatka održavanja, kao što je čišćenje senzora, bez utjecaja na proces.
2. Montirajte sklop okomito.
3. Spojite medij pomoću komercijalno dostupnih spojnica.

Montiranje protočnog sklopa u razdjelnu cijev s otvorenim izlazom

1. Ugradite zaporni ventil uzvodno od sklopa protoka.
2. Montirajte sklop okomito.
3. Spojite medij pomoću komercijalno dostupnih spojnica.

5.2.3 Montaža sklopa sa zaštitom od mjehurića



A0035917

6 Primjer priključivanja sa zaštitom od mjehurića

- 1 Ulaz odozdo
- 2 Ventil za isključivanje
- 3 Zamka za mjehuriće
- 4 Odzračivanje zamke za mjehuriće (uključeno u opseg isporuke)
- 5 Zaporni ventil (prigušnica za povećanje tlaka)
- 6 Izlaz
- 7 D 12 adapter s priključkom za odzračnu cijev (uključen u opseg isporuke)
- 8 Sklop protoka CUA252
- 9 Senzor zamućenosti CUS52D
- 10 D 12 adapter

i Otpadna voda iz zamke za mjehuriće nije prikladna za povratak u proces.

1. Za sustav crijeva upotrijebite PVC crijeva s unutarnjim promjerom od 12 mm (0.5 in).
2. Pričvrstite crijevni sustav pomoću stezaljki pužne cijevi (nisu uključene u isporuku).

Ulazni i izlazni priključak sklopa protoka su uvijek identični. Sustav je simetričan.

Montaža protočnog sklopa

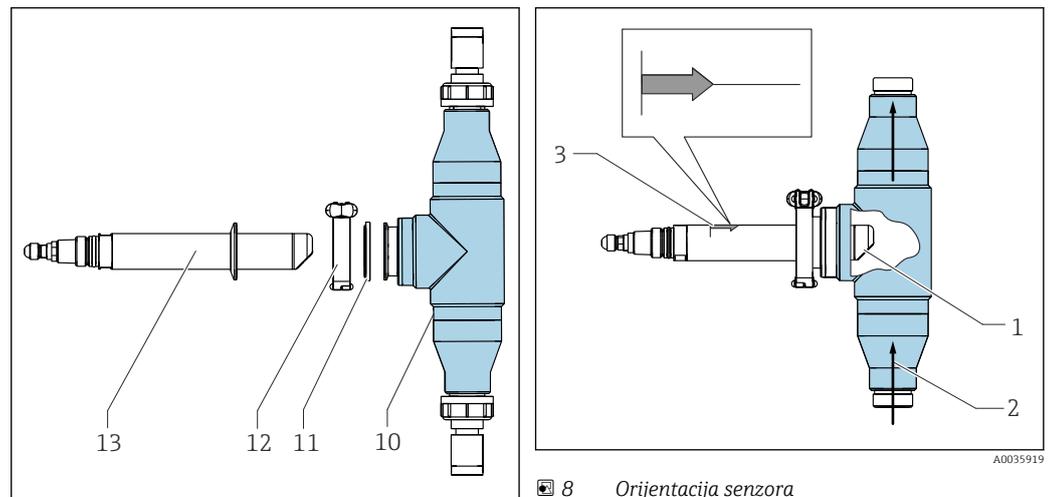
1. Ugradite sklop protoka okomito. Dovod mora biti spojen na donjem kraju (protok prema gore u cijevi).
2. Umetnite ploču s otvorom u gornji priključni sklop kako biste dobili željeni protok (uključen u isporuku).

Ploče s otvorom:

- 1 mm (0.04 in) za zapreminu protoka < 60 l/h (15.8 gal/h)
- 3 mm (0.12 in) za zapreminu protoka 60 do 100 l/h (15.8 do 26.4 gal/h)
- 5 mm (0.2 in) za zapreminu protoka > 100 l/h (26.4 gal/h)

-  Izbjegavajte kopče i petlje u sustavu crijeva.
-  Obratite pozornost na upute za ugradnju (smjer protoka) za senzor →  10.
-  Obratite pažnju na maksimalni tlak i maksimalnu temperaturu prilikom rada sifona →  22.

5.3 Montaža senzora

** 7 Ugradnja senzora**

- 10 Sklop protoka CUA252
- 11 Stezna brtva
- 12 Stezaljka
- 13 Senzor zamućenosti CUS52D

 8 Orijentacija senzora

- 1 Optički prozori
- 2 Smjer protoka
- 3 Oznaka ugradnje

-  Senzore za zamućenje umetnite samo u sklop sa 2" stezaljkom.

1. Ugradite senzor tako da su optički prozori senzora poravnati prema smjeru protoka (stavka 2).
2. Upotrijebite oznaku za ugradnju (stavka 3) na senzoru kako biste osigurali ispravnu orijentaciju senzora.

5.4 Provjera nakon ugradnje

- Nakon montaže, provjerite sve priključke kako biste osigurali da su zaštićeni i da ne propuštaju.
- Provjerite je li orijentacija ispravna.
- Uvjerite se da se crijeva ne mogu ukloniti bez sile.
- Provjerite crijeva na oštećenja.

6 Puštanje u pogon

Prije puštanja u rad, provjerite:

- sve brtve su ispravno postavljene (na sklopu i na procesnom priključku).
- senzor je pravilno ugrađen i spojen.

UPOZORENJE

Medij nepravilno spojen na sklop

Medij može pobjeći!

- ▶ Prije pritiska na sklop provjerite je li veza ispravno uspostavljena. Inače, ne unosite sklop u proces.

7 Održavanje

- ▶ Radite poslove održavanja u redovitim intervalima.

i Preporučujemo namještanje vremena održavanja unaprijed u dnevniku radova ili zapisniku.

Ciklus održavanja prvenstveno ovisi o sljedećem:

- sustavu
- Uvjeti montaže
- mediju u kojem se provodi mjerenje

⚠ OPREZ

Curenje medija

Opasnost od ozljeda kože i očiju!

- ▶ Prije održavanja, provjerite je li procesna cijev bez tlaka, prazna i isprana.
- ▶ Zbog toga nosite zaštitne rukavice, naočale i zaštitnu odjeću.

7.1 Zadaci održavanja

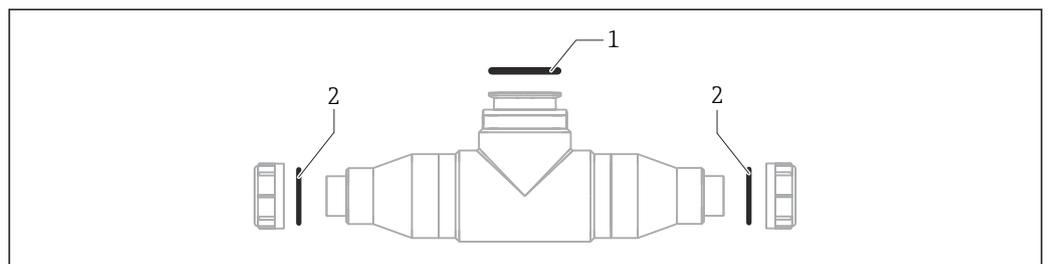
7.1.1 Čišćenje sklopa

- Uklonite laku prljavštinu i onečišćenje odgovarajućim otopinama za čišćenje. Sredstvo za čišćenje → 18
- Teška zaprljanja uklonite mekom četkom i prikladnim sredstvom za čišćenje.
- Za vrlo tvrdu prljavštinu natopite dijelove u otopinu za čišćenje. Zatim očistite dijelove četkom.

i Tipičan interval čišćenja za pitku vodu, na primjer, je 6 mjeseci.

7.1.2 Provjera i zamjena brtvi

1. Pregledajte brtve u redovitim intervalima.
2. Zamijenite brtve ako je potrebno.



9 Položaj brtvi

- 1 Stezna brtva
- 2 Oprsteni

i Brtve su dostupne kao komplet rezervnih dijelova.

7.2 Sredstvo za čišćenje

UPOZORENJE

Organska otapala koja sadrže halogene

Ograničeni dokazi kancerogenosti! Opasno za okoliš s dugoročnim učincima!

- ▶ Ne koristite organska otapala koja sadrže halogene.

UPOZORENJE

Tiokarbamid

Štetno ako se proguta! Ograničeni dokazi kancerogenosti! Mogući rizik od ozljeđivanja nerođenog djeteta! Opasno za okoliš s dugoročnim učincima!

- ▶ Nosite zaštitne naočale, zaštitne rukavice i odgovarajuću zaštitnu odjeću.
- ▶ Izbjegavati dodir s očima, ustima i kožom.
- ▶ Izbjegavajte ispuštanje u okoliš.

Najčešći tipovi zaprljanja i sredstva za čišćenje koja se koriste u svakom slučaju prikazana su u sljedećoj tablici.

 Obratite pažnju na materijalnu kompatibilnost materijala koji se čiste.

Vrsta prljanja	Sredstvo za čišćenje
Masti i ulja	Topla voda ili kaljena (alkalna) sredstva koja sadrže površinski aktivne tvari ili organska otapala topljiva u vodi (np r. etanol)
Naslage kamenca, naslage metalnog hidroksida, biološke naslage otporne na otopine	Otprilike 3% klorovodika
Naslage sulfida	Mješavina od 3%-tne solne kiseline i thioureje (uobičajeno)
Naslage proteina	Mješavina od 3%-tne solne kiseline i pepsina (uobičajeno)
Niti, lebdeće tvari	Komprimirana voda, eventualno sredstva koja djeluju na površine
Slabe biološke naslage	Komprimirana voda

- ▶ Odaberite sredstvo za čišćenje koje odgovara stupnju i vrsti zaprljanja.

8 Popravak

8.1 Rezervni dijelovi

Broj narudžbe	Opis
71241882	Stezna brtva, DN 50, FDA, 2 komada
71241892	O prsteni, EPDM, 2 kompleta

8.2 Povrat

Uređaj se vraća ako su potrebni popravci ili tvornička kalibracija ili ako je naručen odnosno isporučen nepravilan uređaj. Prema zakonskim odredbama, tvrtka Endress+Hauser, kao tvrtka s ISO certifikatom je obavezna slijediti određene postupke kod obrade vraćenih proizvoda koji su bili u kontaktu s medijem.

Da biste osigurali brz, siguran i profesionalan povrat uređaja:

- ▶ Informacije o postupku i uvjetima za vraćanje uređaja potražite na web mjestu www.endress.com/support/return-material.

8.3 Odlaganje

- ▶ Uvažite lokalne propise!

9 Dodatna oprema

Sljedeća dodatna oprema je najvažnija dodatna oprema koja je bila dostupna u trenutku izdavanje ovog dokumenta.

- ▶ Za dodatnu opremu koja nije navedena ovdje, obratite se svojem servisu ili prodajnom centru.

Opis	Broj narudžbe
Slijepi poklopac for priključivanja stezaljke; 1 komad	71242180
Adapter, unutarnji navoj, RP ¾", materijal: PE; 1 kom	71242172
Adapter, unutarnji navoj, NPT ¾", materijal: PE; 1 kom	71242173
Adapter, zavarivanje, D 25, materijal: PE; 1 kom	71242174
Adapter, zavarivanje, D 25, materijal: PE; 1 kom	71242175
Adapter, priključak za crijevo, D 12, materijal: PE; 1 kom	71242176
Adapter, priрубnica ANSI 2", 1 kom	71242177

Ultrazvučni sustav za čišćenje CYR52

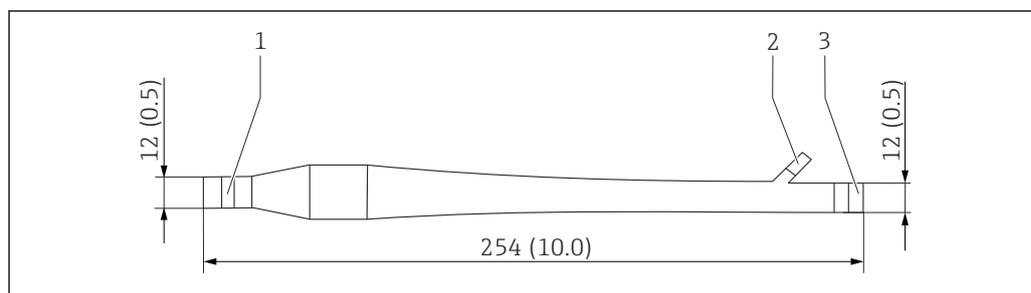
- Za pričvršćivanje na sklopove i cijevi
- Product Configurator on the product page: www.endress.com/cyr52



Tehničke informacije TI01153C

Zamka za mjehuriće

- Za senzor CUS52D
- Tlak procesa: do 3 bar (43.5 psi)
- Temperatura procesa: 0 do 50 °C (32 do 122 °F)
- D 12 adapter s priključkom za vod za odplinjavanje (gornji priključak na CUA252) uključen je u opseg isporuke.
- Ploče s otvorom za sljedeće protoke:
 - < 60 l/h (15.8 gal/h)
 - 60 do 100 l/h (15.8 do 26.4 gal/h)
 - > 100 l/h (26.4 gal/h)
- Linija za otplinjavanje opremljena je PVC crijevom, ventilom za povratno crijevo i luer adapterom.
- Broj narudžbe, pogodan za sklop CUA252 s D 12 priključkom za cijev (u suprotnom nadogradite s kompletom adaptera): 71242170

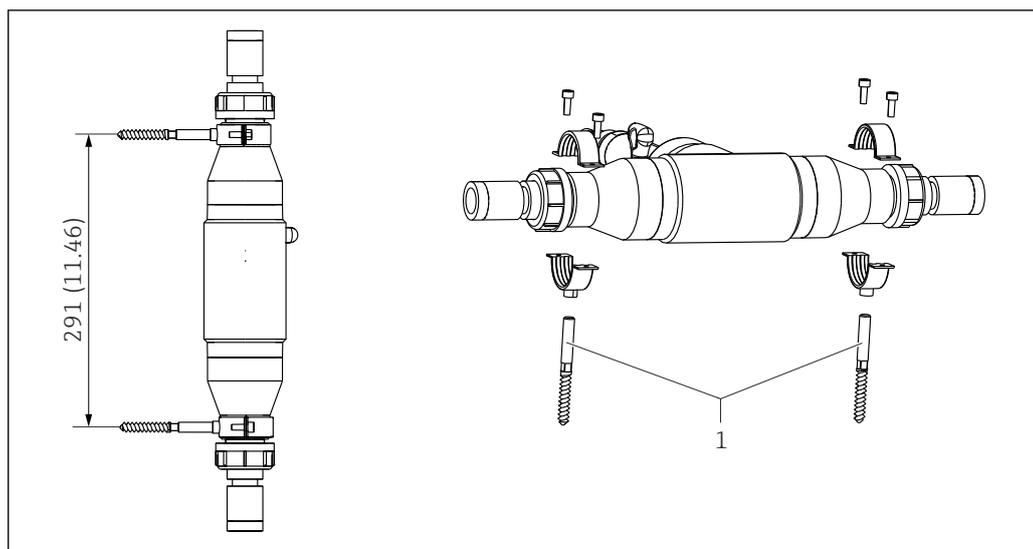


10 Zamka za mjehuriće. Tehnička jedinica: mm (u)

- 1 Inlet for medium (without hose system)
- 2 Izlaz za mjehuriće (sustav cijevi je uključen u opseg isporuke)
- 3 Izlaz za medij (bez sustava crijeva)

Komplet za montažu na zid za CUA252

Broj narudžbe: 71242171



A0022264

11 Komplet za montažu na zid. Inženjering jedinica: mm (u)

1 Vijak za vješanje STST 10 × 60 mm (uključeni u opseg isporuke)

10 Tehnički podaci

10.1 Okolina

Raspon temperature okoline 0 do 55 °C (32 do 131 °F)

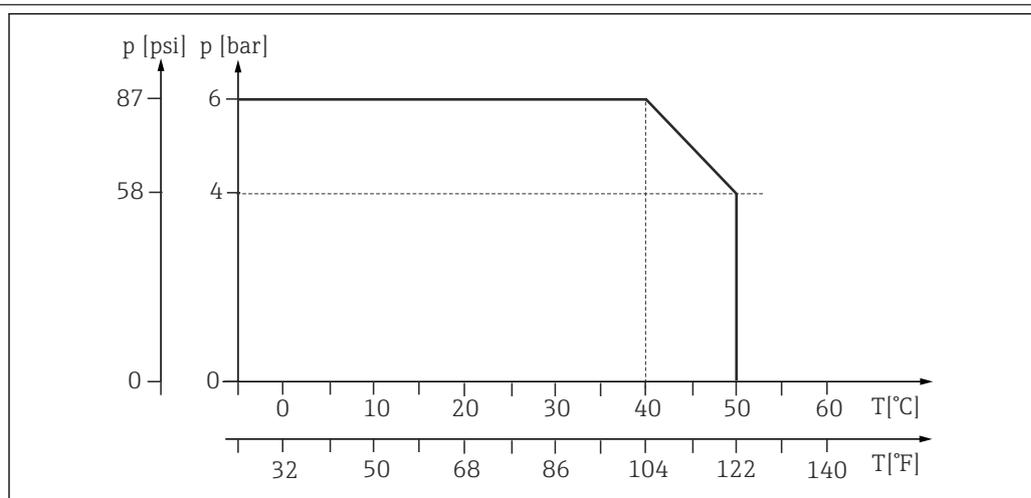
Temperatura skladišta 0 do 60 °C (32 do 140 °F), u originalnoj ambalaži

10.2 Proces

Područje temperature procesa 0 do 50 °C (32 do 122 °F)

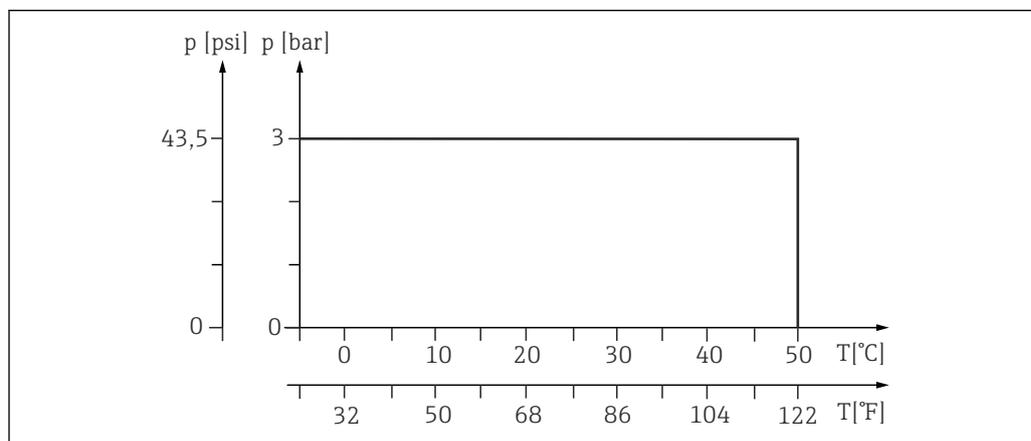
Područje temperature procesa
0 do 6 bar (0 do 87 psi)
0 do 3 bar (0 do 43.5 psi)

Brojčani podaci tlaka / temperature



A0044719

12 Brojčani podaci tlaka / temperature



A0039233

13 Brojčani podaci tlaka / temperature za zamku za mjehuriće

Brzina protoka Maks. 2 m/s (6.6 ft/s) za medije niske viskoznosti u cijevima NW 50

Granica protoka

Preporučeni protok ¹⁾ :	60 l/h (15.8 gal/h)
Raspon:	10 do 100 l/h (2.64 do 26.4 gal/h)

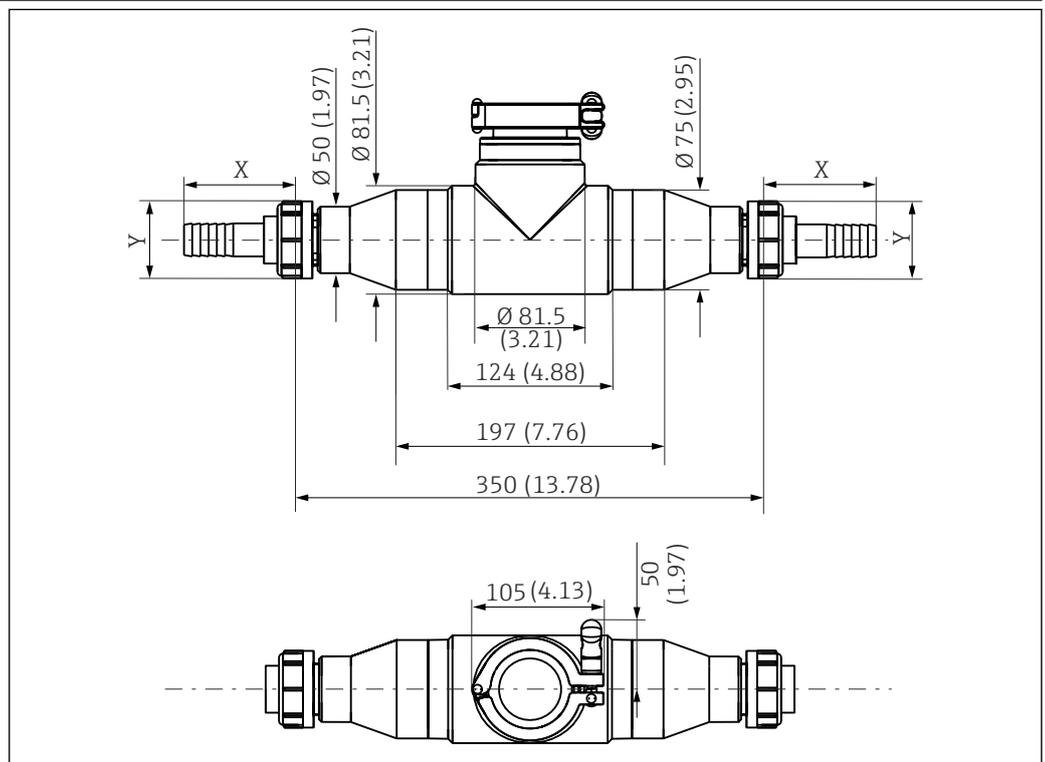
1) U slučaju rada s odbačenim uzorkom (izgubljena voda)

Gubitak tlaka

< 0.05 bar (0.7 psi) za protok do 100 l/h (26.4 gal/h)

10.3 Konstruktivna izvedba

Dimenzije



14 Dimenzije. Inženjering jedinica: mm (u)

Priključci	NPT 3/4"	Rp 3/4	Zalijepljeni priključak D 25	ANSI 2"	Crijevo D 25	Crijevo D 12	G1 3/4
X mm (in)	70 (2,76)	64 (2,52)	22 (0,87)	71 (2,80)	74 (2,91)	74 (2,91)	0
Y mm (in)	Ø 58 (2,28)	Ø 58 (2,28)	Ø 58 (2,28)	Ø 152 (5,98)	Ø 58 (2,28)	Ø 58 (2,28)	Ø 58 (2,28)

Težina

1.17 kg (2.58 lb) bez procesnih priključaka

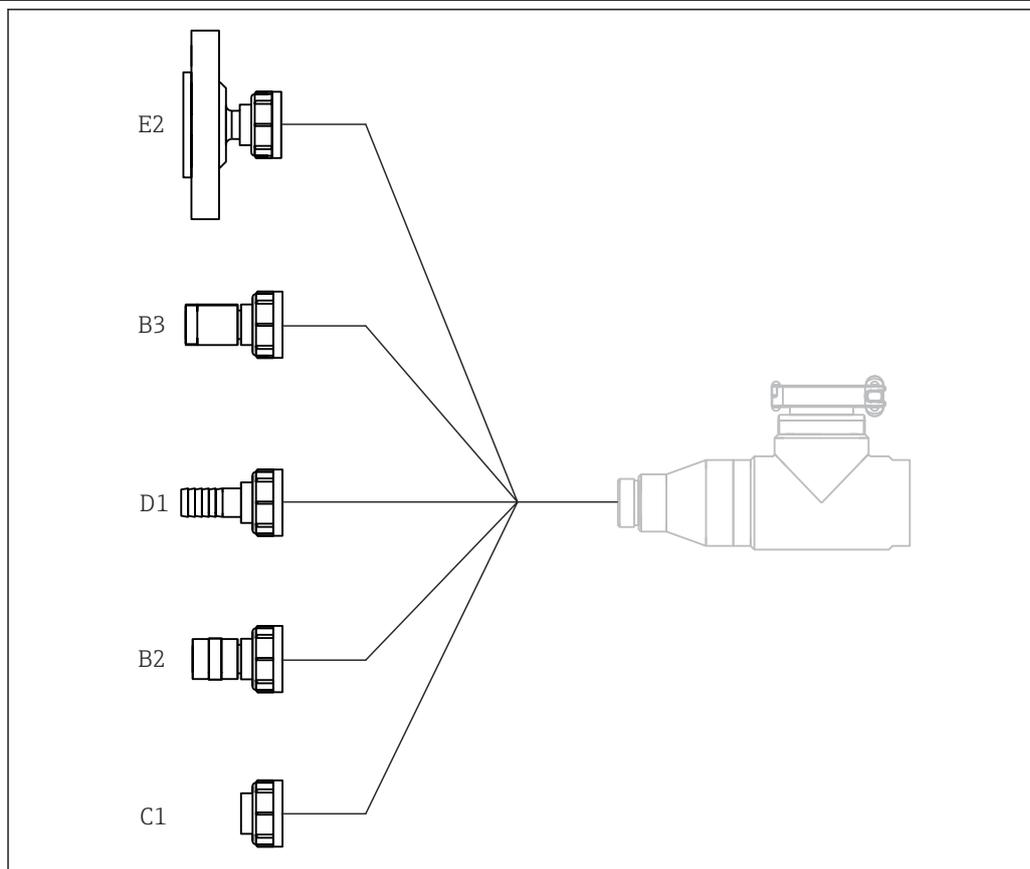
Materijali

Kućište sklopa:	PE100 ¹⁾
Brtve:	EPDM
Prirubnica:	PP-GF
Slijepi poklopac:	Nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316 L)

Zamka za mjehuriće:	Polikarbonat
Procesni priključak:	PE
Procesni priključak zamke za mjehuriće:	PVC
Stezni dio:	Nehrđajući čelik 1.4404 (AISI 316 L)

- 1) PE 100 materijal prema DIN 8075. Povećano habanje moguće zbog trajno visokih temperatura procesa. Alternativno koristite Flowfit CUA262 u slučaju visokih tlakova i temperatura.

Priključci procesa



A0035923

15 Priključci procesa

- B2 Unutarnji navoj RP 3/4"
 B3 Unutarnji navoj NPT 3/4"
 C1 Zalijepljeni priključak D 25
 D1 Crijevo D 25
 E2 Prirubnica ANSI 2"

Također je moguće koristiti vanjski navoj G1 1/4 (B1, standardni bez procesnog adaptera) ili D 12 crijevo (D2).

Kazalo

C	
Certifikati	9
I	
Identificiranje proizvoda	8
N	
Natpisna pločica	8
O	
Odobrenja	9
P	
Preuzimanje robe	8
S	
Sigurnosne napomene	5
Simboli	4
U	
Uporaba	5
Uporaba primjerena odredbama	5
Upozorenja	4



www.addresses.endress.com
