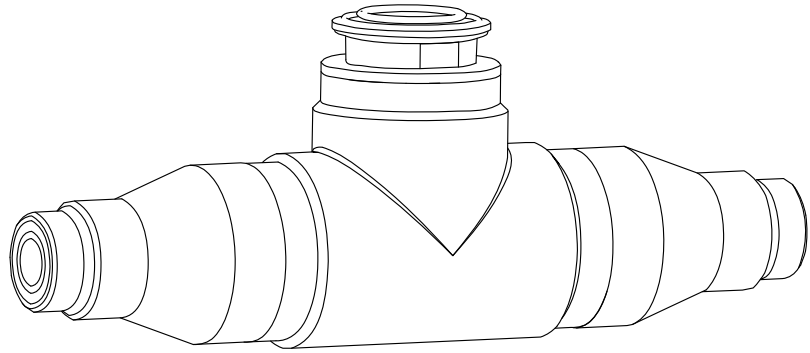


사용 설명서

Flowfit CUA252

CUS52D 탁도 센서용 유량 어셈블리



목차






| | | |
|-----------|----------------------------|-----------|
| 1 | 문서 정보 | 4 |
| 1.1 | 경고 | 4 |
| 1.2 | 사용된 기호 | 4 |
| 2 | 기본 안전 지침 | 5 |
| 2.1 | 작업자 요건 | 5 |
| 2.2 | 지정 용도 | 5 |
| 2.3 | 직업 안전 | 5 |
| 2.4 | 작동 안전 | 6 |
| 2.5 | 제품 안전 | 6 |
| 3 | 제품 설명 | 7 |
| 3.1 | 제품 디자인 | 7 |
| 4 | 입고 승인 및 제품 식별 | 8 |
| 4.1 | 입고 승인 | 8 |
| 4.2 | 제품 식별 | 8 |
| 4.3 | 제품 구성 | 9 |
| 4.4 | 인증 및 승인 | 9 |
| 5 | 설치 | 10 |
| 5.1 | 설치 조건 | 10 |
| 5.2 | 유량 어셈블리 설치 | 12 |
| 5.3 | 센서 설치 | 15 |
| 5.4 | 설치 후 점검 | 15 |
| 6 | 시운전 | 16 |
| 7 | 유지보수 | 17 |
| 7.1 | 유지보수 작업 | 17 |
| 7.2 | 세척제 | 17 |
| 8 | 수리 | 19 |
| 8.1 | 예비 부품 | 19 |
| 8.2 | 반품 | 19 |
| 8.3 | 폐기 | 19 |
| 9 | 액세서리 | 20 |
| 10 | 기술 정보 | 22 |
| 10.1 | 환경 | 22 |
| 10.2 | 프로세스 | 22 |
| 10.3 | 기계적 구조 | 23 |
| | 표제어 색인 | 25 |

1 문서 정보

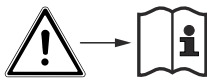

1.1 경고

| 정보 구조 | 의미 |
|--|---|
| <p>⚠ 위험 원인(/결과) 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과(해당 시) ▶ 수정 조치</p> | 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 위험 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생합니다. |
| <p>⚠ 경고 원인(/결과) 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과(해당 시) ▶ 수정 조치</p> | 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 위험 상황을 방지하지 못하면 심각한 인명 피해가 발생할 수 있습니다. |
| <p>⚠ 주의 원인(/결과) 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과(해당 시) ▶ 수정 조치</p> | 위험 상황을 알리는 기호입니다. 이 상황을 방지하지 못하면 경미한 부상이나 중상을 당할 수 있습니다. |
| <p>주의 원인/상황 필요 시 준수하지 않을 경우의 결과(해당 시) ▶ 조치/참고</p> | 재산 피해가 발생할 수 있는 상황을 알리는 기호입니다. |

1.2 사용된 기호

| 기호 | 의미 |
|---|---------------|
|  | 추가 정보, 팁 |
|  | 허용 또는 권장됨 |
|  | 허용 또는 권장되지 않음 |
|  | 기기 설명서 참조 |
|  | 페이지 참조 |
|  | 그래픽 참조 |
|  | 한 단계의 결과 |


1.2.1 계기의 기호

| 기호 | 의미 |
|---|---|
|  | 계기 설명서 참조 |
|  | 이 기호가 있는 제품은 미분류 지자체 폐기물로 폐기하지 말고, 해당 조건에 따라 폐기할 수 있도록 제조사에 반환하십시오. |

2 기본 안전 지침

2.1 작업자 요건

- 측정 시스템의 설치, 시운전, 작동 및 유지보수는 숙련된 기술 인력만 수행할 수 있습니다.
- 기술 인력은 플랜트 오퍼레이터로부터 지정된 작업을 수행하기 위한 허가를 받아야 합니다.
- 전기 연결은 전기 기술자만 수행할 수 있습니다.
- 기술 인력은 이 사용 설명서의 내용을 읽고 숙지해야 하며, 사용 설명서에 명시된 지침을 준수해야 합니다.
- 측정 개소의 오류는 허가 받은 숙련 인력만 수정할 수 있습니다.

 사용 설명서에서 다루지 않는 수리는 제조사 현장이나 서비스 부서에서 직접 수행되어야 합니다.

2.2 지정 용도

CUA252 유량 어셈블리는 CUS52D 탁도 센서의 설치를 위해 설계되었습니다. 기계적 구조는 가압 시스템에서 작동할 수 있음을 보여줍니다(기술 정보 참조 → 22).

주요 적용 분야:

- 상수도 배출구의 최종 탁도 측정
- 상수도 유입구의 탁도 측정
- 모든 프로세스 단계의 탁도 측정
- 필터 모니터링 및 필터 역세를 위한 탁도 측정
- 음용수 네트워크의 탁도 측정

이 어셈블리는 액체 유체 전용으로 설계되었습니다.

지정된 용도 이외의 목적으로 기기를 사용하면 인력과 전체 측정 시스템의 안전을 위협할 수 있으므로 허용되지 않습니다.

지정되지 않은 용도로 사용하여 발생하는 손상에 대해서는 제조사가 책임을 지지 않습니다.

2.3 직업 안전

사용자는 다음과 같은 안전 조건을 준수할 책임이 있습니다.

- 설치 가이드라인
- 지역 표준 및 규정

2.4 작동 안전

전체 측정 개소의 시운전 전 유의사항:

1. 모든 연결이 올바른지 확인하십시오.
2. 전기 케이블과 호스 연결이 손상되지 않았는지 확인하십시오.
3. 손상된 제품을 작동하지 말고 우발적인 작동으로부터 제품을 보호하십시오.
4. 손상된 제품에 고장 라벨을 붙이십시오.

작동 중 유의사항:

- ▶ 오류를 수정할 수 없을 경우
제품 사용을 중단하고 우발적인 작동으로부터 제품을 보호하십시오.

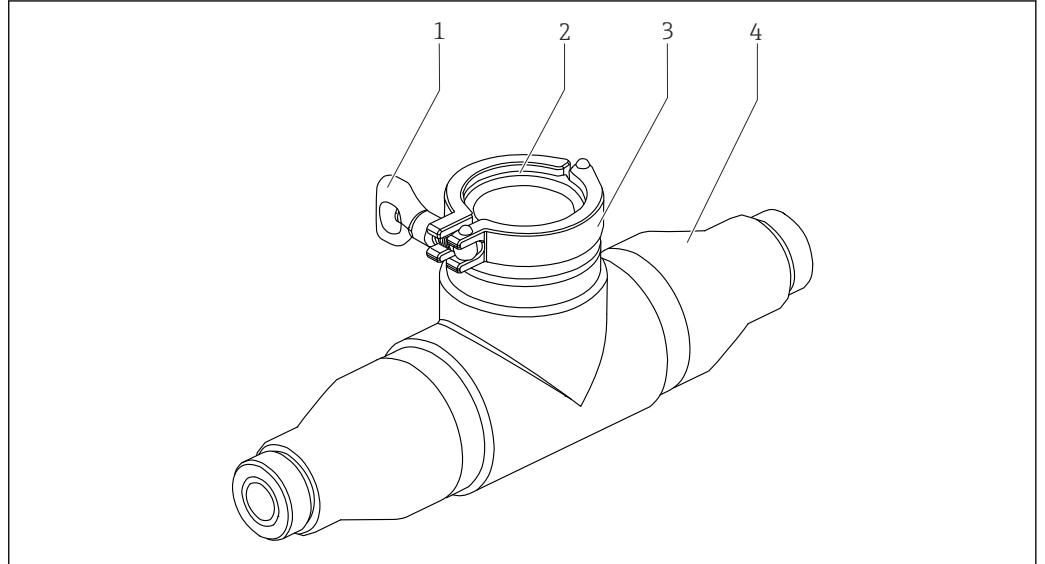
2.5 제품 안전

2.5.1 최신 안전 요건

이 제품은 최신 안전 요건을 준수하도록 설계되었고 테스트를 받았으며 작동하기에 안전한 상태로 출고되었습니다. 또한 관련 규정과 국제 표준을 준수합니다.

3 제품 설명

3.1 제품 디자인



A0038827

☞ 1 잠금 클램프가 있는 CUA252 유량 어셈블리

- 1 잠금 클램프의 나비 너트
- 2번 클램프 실
- 3 잠금 클램프
- 4 CUA252 유량 어셈블리

4 입고 승인 및 제품 식별

4.1 입고 승인

1. 포장물이 손상되지 않았는지 확인하십시오.
 - ↳ 포장물이 손상된 경우 공급업체에게 알려십시오.
문제가 해결될 때까지 손상된 포장물을 보관하십시오.
2. 구성품이 손상되지 않았는지 확인하십시오.
 - ↳ 구성품이 손상된 경우 공급업체에게 알려십시오.
문제가 해결될 때까지 손상된 구성품을 보관하십시오.
3. 누락된 구성품이 있는지 확인하십시오.
 - ↳ 주문서와 운송 서류를 비교하십시오.
4. 제품을 보관 및 운반할 경우 충격과 습기로부터 보호할 수 있도록 포장하십시오.
 - ↳ 최상의 보호 효과를 위해 원래 포장재를 사용하십시오.
허용된 주변 조건을 준수하십시오.

질문이 있으면 공급업체나 지역 세일즈 센터로 문의하십시오.

4.2 제품 식별

4.2.1 명판

명판은 다음과 같은 기기 정보를 제공합니다.

- 제조사
- 주문 코드
- 확장 주문 코드
- 일련 번호
- 주변 및 프로세스 조건
- 안전 정보 및 경고

▶ 주문서와 명판의 정보를 비교하십시오.

4.2.2 제품 식별

제품 주문 코드 및 일련 번호 위치:

- 명판
- 납품 서류

제품 정보 확인

1. www.endress.com을 방문합니다.
2. 사이트 검색(돋보기)를 불러옵니다.
3. 유효한 일련 번호를 입력합니다.
4. 검색합니다.
 - ↳ 팝업 창에 제품 구조가 표시됩니다.
5. 팝업 창에서 제품 이미지를 클릭합니다.
 - ↳ 새 창(**Device Viewer**)이 열립니다. 이 창에 기기와 관련된 모든 정보와 제품 관련 문서가 표시됩니다.

4.2.3 제조사 주소

Endress+Hauser Conducta GmbH+Co. KG
Dieselstraße 24
D-70839 Gerlingen

4.3 제품 구성

구성품은 다음과 같습니다.

- 1 Flowfit CUA252 유량 어셈블리, 주문한 버전
- 클램프 실 및 잠금 클램프 1개
- 프로세스 연결부 2개, 주문한 버전
- 사용 설명서 1세트

4.4 인증 및 승인

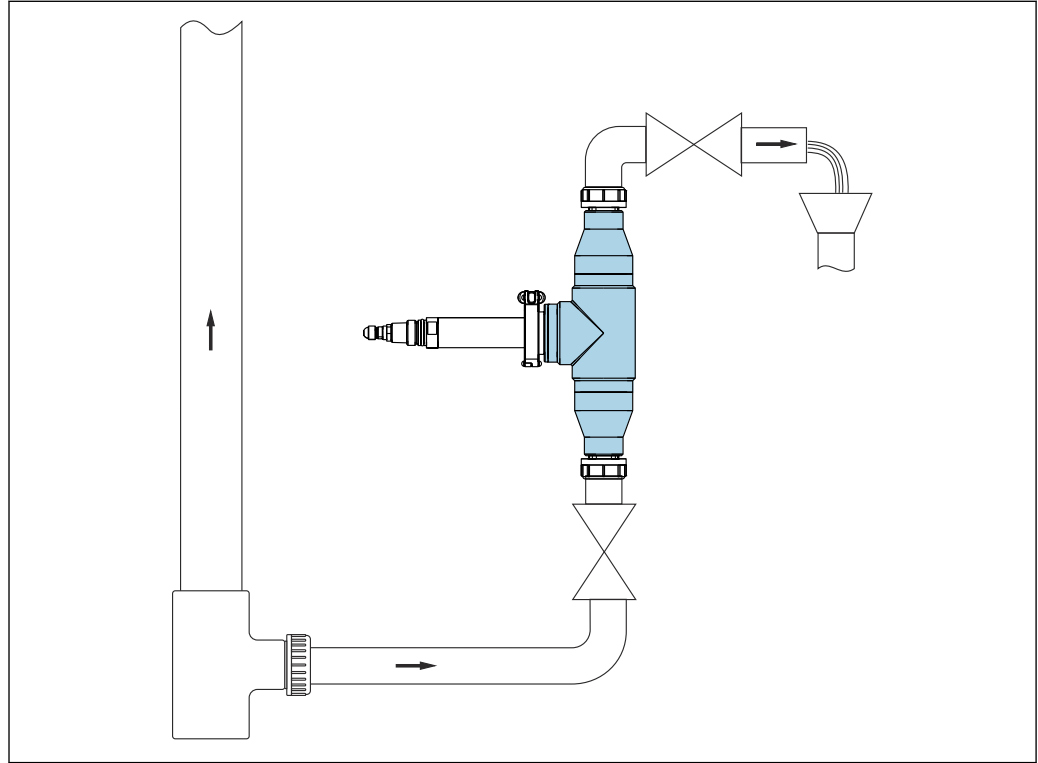
DRGL- 2014/68/EU / PED- 2014/68/EU

이 어셈블리는 압력 장비 지침 2014/68/EU의 4조 3항에 따른 모범 엔지니어링 관행에 따라 제조되었기 때문에 CE 라벨을 부착할 필요가 없습니다.

5 설치

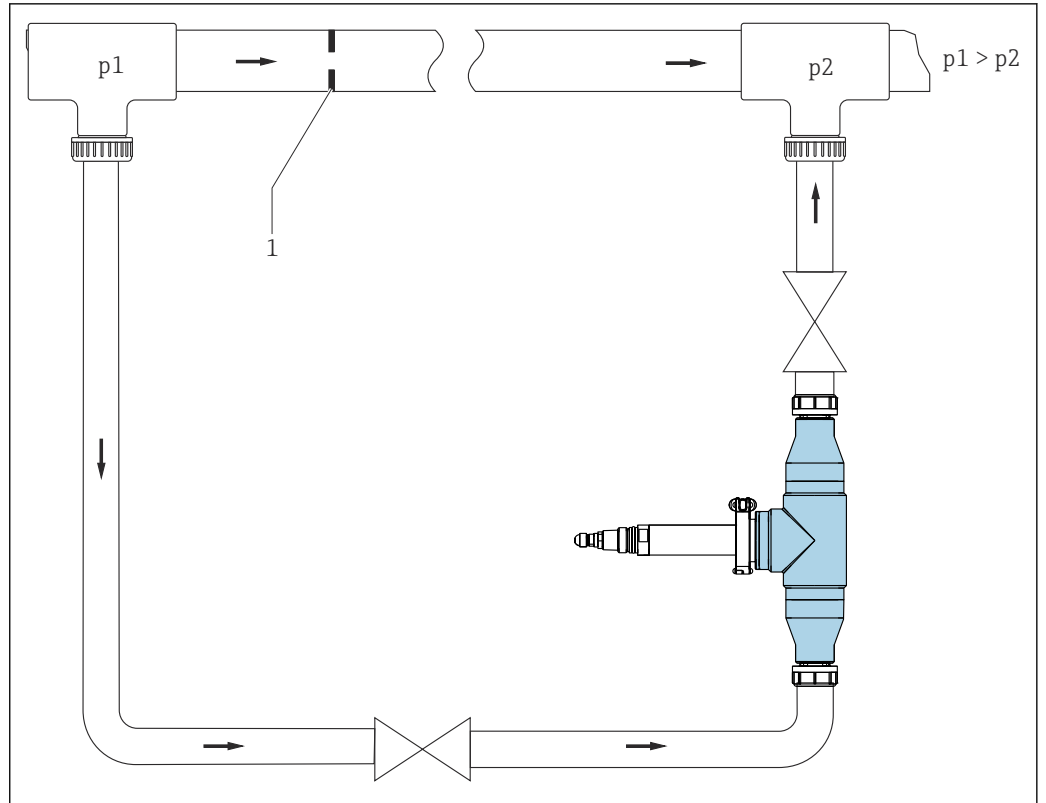
5.1 설치 조건

5.1.1 설치 지침



A0022259

☞ 2 배출구가 개방된 연결 예



☞ 3 메인 파이프에 바이패스 및 오리피스 플레이트가 있는 연결 예 (아래에서 공급)

1 오리피스 플레이트

i 분기 파이프(메인 파이프에서 분기되는 파이프)에는 압력 상승 조치가 필요하지 않습니다.

바이패스를 사용해 어셈블리를 통과하는 유량을 얻으려면 압력 p1이 압력 p2보다 높아야 합니다.

▶ 메인 파이프에 오리피스 플레이트를 설치하십시오 → ☞ 3, ☞ 11.

유량 어셈블리의 전단 및 후단 연결부는 항상 동일합니다. 시스템은 대칭입니다.

1. 유량 어셈블리를 수직으로 설치하십시오.
2. 하단 끝에 유입구를 연결하십시오(파이프에서 상향류).

i 호스 시스템이 비틀리고 구부러지지 않게 하십시오.

i 센서 설치 설명서를 참조하십시오(유량 방향).

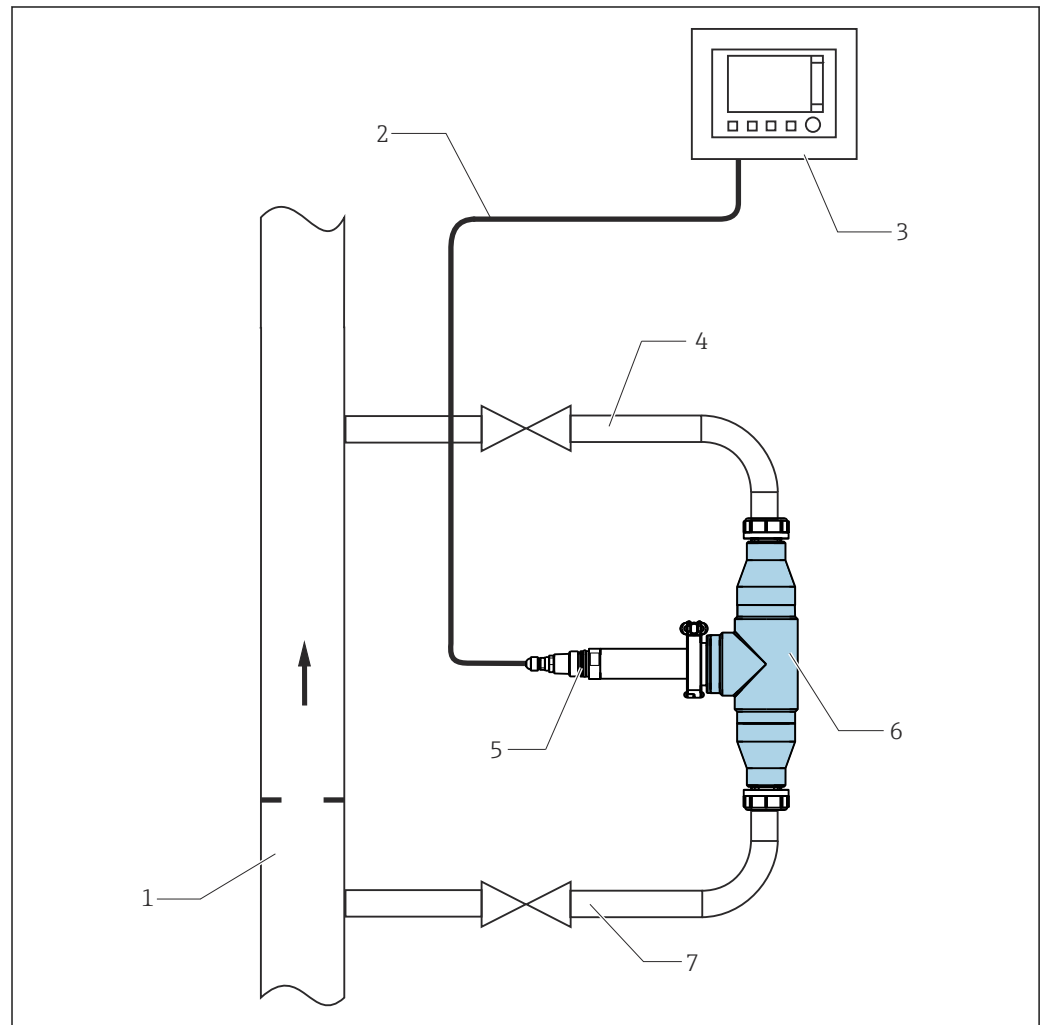
많은 유체는 감압 상태에서 기포를 발생시키는 경향이 있습니다. 가압 상태에서 유량 어셈블리를 작동하면(유량 어셈블리 다음의 조정식 밸브) 많은 경우에서 이를 방지할 수 있습니다.

5.2 유량 어셈블리 설치

5.2.1 측정 시스템

전체 측정 시스템의 구성:

- 유량 어셈블리 Flowfit CUA252
- 센서 Turbimax CUS52D
- 트랜스미터, 예: Liquiline CM442
- 측정 케이블

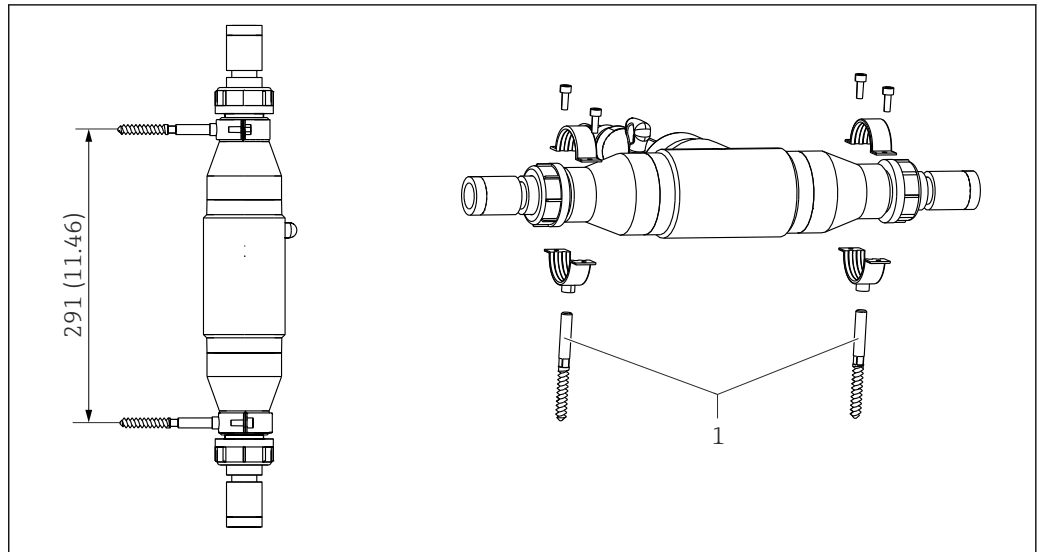


A0022262

☞ 4 측정 시스템

- 1 프로세스 파이프
- 2번 측정 케이블
- 3 Liquiline CM442 트랜스미터
- 4 차단 밸브가 있는 회수 라인
- 5 CUS52D 탁도 센서
- 6 CUA252 유량 어셈블리
- 7 차단 밸브가 있는 전단

5.2.2 벽 홀더 유닛을 사용한 어셈블리 설치



☞ 5 벽 홀더 유닛. 공학 단위: mm (in)

1 행거 볼트 STST 10x60 (벽 설치 키트 구성에 포함)

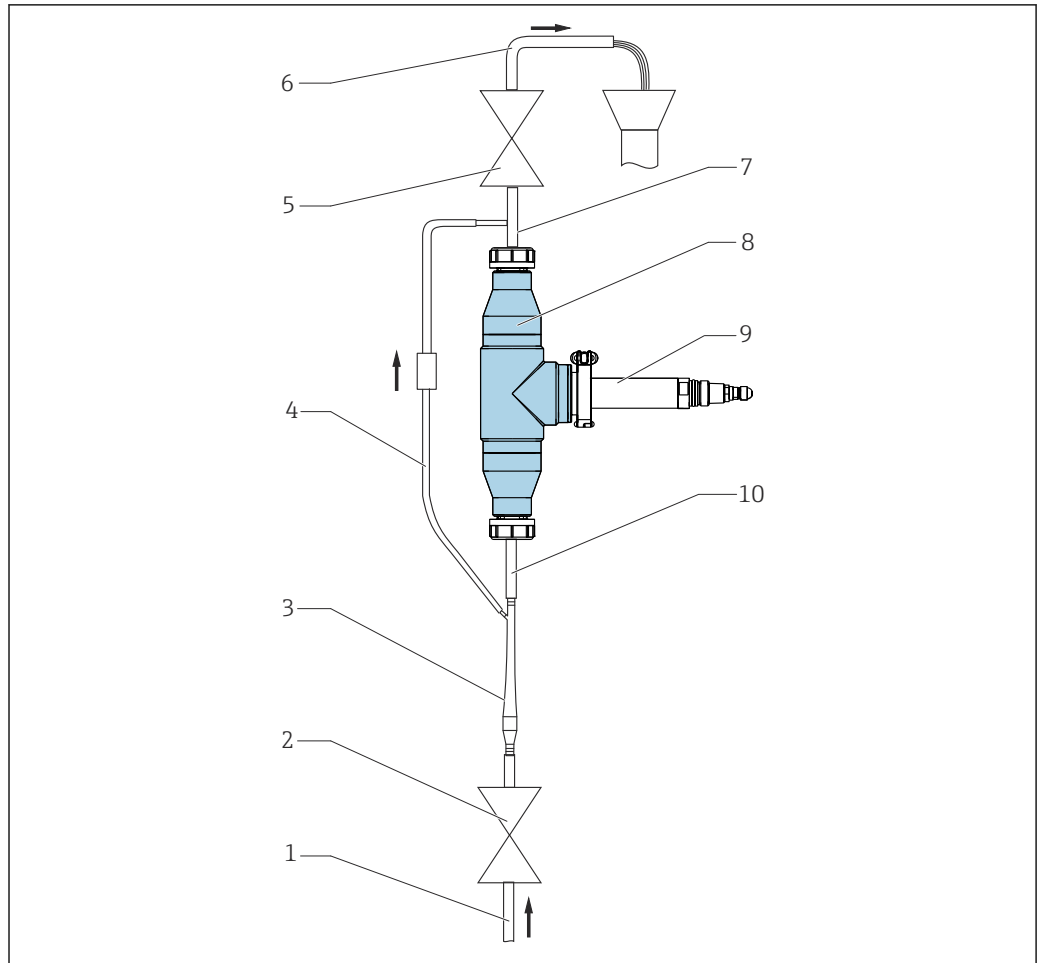
바이패스에 유량 어셈블리 설치

1. 바이패스 라인에서 유량 어셈블리의 업스트림과 다운스트림에 차단 밸브를 설치하십시오.
 - ↳ 그러면 프로세스에 영향을 주지 않고 센서 세척 등 유지보수 작업을 수행할 수 있습니다.
2. 어셈블리를 수직으로 설치하십시오.
3. 시중에서 판매하는 연결 피팅을 사용해 유체 연결부를 연결하십시오.

배출구가 개방된 분기 파이프에 유량 어셈블리 설치

1. 유량 어셈블리의 업스트림에 차단 밸브를 설치하십시오.
2. 어셈블리를 수직으로 설치하십시오.
3. 시중에서 판매하는 연결 피팅을 사용해 유체 연결부를 연결하십시오.

5.2.3 버블 트랩과 함께 어셈블리 설치



A0035917

☞ 6 버블 트랩이 있는 연결 예

- 1 아래의 유입구
- 2번 차단 밸브
- 3 버블 트랩
- 4 버블 트랩 통기관(구성품에 포함)
- 5 차단 밸브(압력 상승용 스톱)
- 6 배출구
- 7 통기관 연결부가 있는 D 12 어댑터(구성품에 포함)
- 8 CUA252 유량 어셈블리
- 9 CUS52D 탁도 센서
- 10 D 12 어댑터

i 버블 트랩의 펌수는 프로세스로 다시 공급하는 데 적합하지 않습니다.

1. 호스 시스템에는 내경이 12 mm (0.5 in)인 PVC 호스를 사용하십시오.
2. 웜 드라이브 호스 클립을 사용해 호스 시스템을 고정하십시오(구성품에 포함 안 됨).

유량 어셈블리의 전단 및 후단 연결부는 항상 동일합니다. 시스템은 대칭입니다.

유량 어셈블리 설치

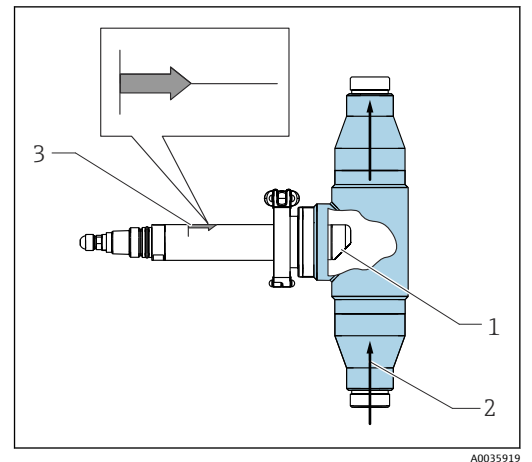
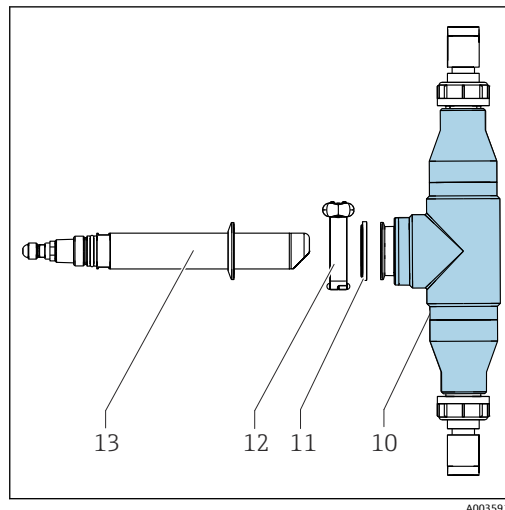
1. 유량 어셈블리를 수직으로 설치하십시오. 하단 끝에 유입구를 연결해야 합니다(파이프에서 상향류).
2. 원하는 체적 유량을 얻을 수 있도록 상단 어셈블리 연결부에 오리피스 플레이트를 끼우십시오(구성품에 포함).

오리피스 플레이트:

- 체적 유량이 60 l/h (15.8 gal/h)보다 작은 경우 1 mm (0.04 in)
- 체적 유량이 60~100 l/h (15.8~26.4 gal/h)인 경우 3 mm (0.12 in)
- 체적 유량이 100 l/h (26.4 gal/h)보다 큰 경우 5 mm (0.2 in)

- i** 호스 시스템이 비틀리고 구부러지지 않게 하십시오.
- i** 센서 설치 설명서를 참조하십시오(유량 방향) → 10.
- i** 버블 트랩을 사용할 때 최대 압력 및 최대 온도를 준수하십시오 → 22.

5.3 센서 설치



8 센서 방향

7 센서 설치

- 10 CUA252 유량 어셈블리
- 11 클램프 실
- 12 잠금 클램프
- 13 CUS52D 탁도 센서

- 1 광학 창
- 2 유량 방향
- 3 설치 마킹

i 2" 클램프를 사용해 탁도 센서만 어셈블리에 끼우십시오.

1. 센서의 광학 창이 유량 방향에 맞도록 센서를 설치하십시오(항목 2).
2. 센서의 설치 마킹(항목 3)을 사용해 센서 방향이 올바른지 확인하십시오.

5.4 설치 후 점검

- 설치 후 모든 연결부가 단단히 고정되었고 누설이 방지되는지 점검하십시오.
- 방향이 올바른지 확인하십시오.
- 힘을 가하지 않으면 호스를 제거할 수 없는지 확인하십시오.
- 모든 호스의 손상 여부를 점검하십시오.

6 시운전

최초로 시운전하기 전에 다음 사항을 확인하십시오.

- 모든 씰이 어셈블리와 프로세스 연결부에 올바르게 장착되었는지 점검하십시오.
- 센서가 올바르게 설치되고 연결되었는지 점검하십시오.

경고

유체가 어셈블리에 잘못 연결되었습니다.

유체가 누출될 수 있습니다!

- ▶ 어셈블리에 압력을 가하기 전에 올바르게 연결되었는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 어셈블리를 프로세스에 연결하지 마십시오.

7 유지보수

▶ 정기적으로 유지보수 작업을 수행하십시오.

i 미리 작업 일지나 로그에 유지보수 시간을 설정할 것을 권장합니다.

유지보수 사이클은 주로 다음에 따라 달라집니다.

- 시스템
- 설치 조건
- 측정을 수행하는 유체

⚠ 주의

유체 누출

피부 및 눈 부상 위험!

- ▶ 유지보수 작업을 수행하기 전에 프로세스 파이프가 가압되지 않았고 비어 있고 행귀졌는지 확인하십시오.
- ▶ 안전 장갑, 보안경 및 방호복을 착용하십시오.

7.1 유지보수 작업

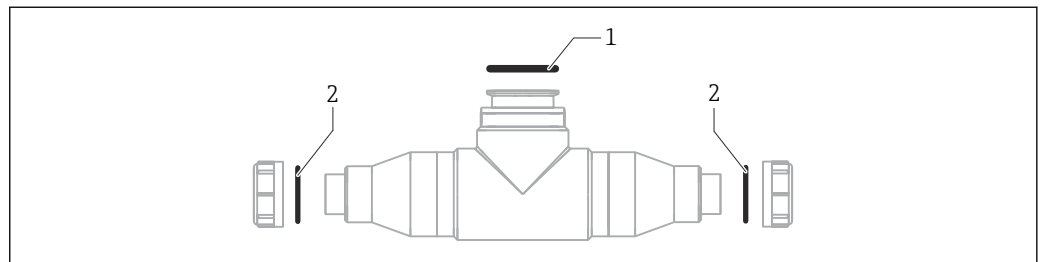
7.1.1 어셈블리 세척

- 경미한 오염물과 파울링은 적절한 세척제를 사용해 제거하십시오. 세척제 → 18
- 심한 오염은 부드러운 브러시와 적절한 세척제를 사용해 제거하십시오.
- 잘 제거되지 않는 오염물은 부품을 세척 용액에 담가 두십시오. 그런 다음 브러시를 사용해 부품을 세척하십시오.

i 음용수의 일반적인 세척 주기는 6개월입니다.

7.1.2 실 점검 및 교체

1. 정기적으로 실을 점검하십시오.
2. 필요한 경우 실을 교체하십시오.



9 실 위치

1 클램프 실
2번 O링

i 실은 예비 부품 키트로 제공됩니다.

7.2 세척제

⚠ 경고

할로겐 함유 유기 용제

발암성에 대한 제한된 증거! 장기적인 영향에 의해 환경에 유해함!

- ▶ 할로겐을 함유한 유기 용제를 사용하지 마십시오.

⚠ 경고

티오키아르바미드

삼키면 유해함! 발암성에 대한 제한된 증거! 태아에게 해를 끼칠 위험이 있음! 장기적인 영향에 의해 환경에 유해함!

- ▶ 보안경, 안전 장갑 및 적절한 방호복을 착용하십시오.
- ▶ 눈, 입 및 피부 접촉을 피하십시오.
- ▶ 환경으로 배출하지 마십시오.

다음 표는 가장 일반적인 유형의 오염과 각 경우에 사용되는 세척제를 보여줍니다.

i 세척할 재질의 재질 호환성에 주의하십시오.

| 파울링 유형 | 세척제 |
|-----------------------------------|---|
| 그리스 및 오일 | 온수나 계면활성제 또는 수용성 유기 용제를 함유한 (알칼리성) 물질(예: 에탄올) |
| 석회 침전물, 금속 수산화물 축적물, 소액성 생물학적 축적물 | 약 3%의 염산 |
| 황화물 침전물 | 3%의 염산과 티오키아르바미드(시중에서 판매)의 혼합물 |
| 단백질 축적물 | 3%의 염산과 펩신(시중에서 판매)의 혼합물 |
| 섬유, 부유 물질 | 가압수, 표면 활성제 |
| 경미한 생물학적 축적물 | 가압수 |

- ▶ 오염의 정도와 유형에 맞는 세척제를 선택하십시오.

8 수리

8.1 예비 부품

| 주문 번호 | 설명 |
|----------|-----------------------|
| 71241882 | 클램프 씬, DN 50, FDA, 2개 |
| 71241892 | O링, EPDM, 2세트 |

8.2 반품

수리 또는 공장 교정이 필요한 경우 또는 잘못된 제품을 주문했거나 수령한 경우 제품을 반납해야 합니다. Endress+Hauser는 ISO 인증 기업이고 법적 규정을 준수하기 때문에 유체와 접촉한 모든 반품 제품을 취급할 때 특정 절차를 따를 의무가 있습니다.

신속하고 안전하며 전문적인 기기 반품을 위해

- ▶ 웹 사이트 www.endress.com/support/return-material에서 기기 반품 절차 및 조건에 관한 정보를 확인하십시오.

8.3 폐기

- ▶ 지역 규정을 준수하십시오!

9 액세서리


다음은 이 문서가 발행되었을 당시에 사용 가능한 가장 중요한 액세서리입니다.

▶ 여기에 없는 액세서리는 서비스 부서나 세일즈 센터로 문의하십시오.

| 설명 | 주문 번호 |
|----------------------------------|----------|
| 클램프 연결부용 더미 커버; 1개 | 71242180 |
| 어댑터, 내부 나사, RP 3/4", 재질: PE; 1개 | 71242172 |
| 어댑터, 내부 나사, NPT 3/4", 재질: PE; 1개 | 71242173 |
| 어댑터, 용접 연결부, D 25, 재질: PE; 1개 | 71242174 |
| 어댑터, 호스 연결 니플, D 25, 재질: PE; 1개 | 71242175 |
| 어댑터, 호스 연결 니플, D 12, 재질: PE; 1개 | 71242176 |
| 어댑터, 플랜지 ANSI 2", 1개 | 71242177 |

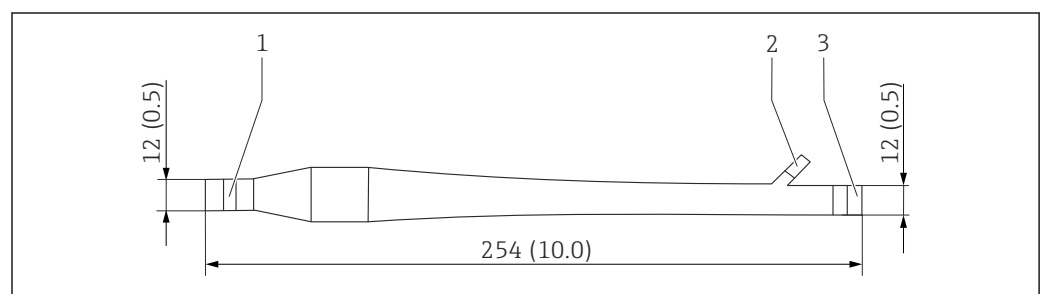
초음파 세척 시스템 CYR52

- 어셈블리와 파이프에 장착
- 제품 페이지의 Product Configurator: www.endress.com/cyr52

 기술 정보 TI01153C

버블 트랩

- CUS52D 센서용
- 프로세스 압력: 최대 3 bar (43.5 psi)
- 프로세스 온도: 0~50 °C (32~122 °F)
- 가스 제거 라인용 연결부가 있는 D 12 어댑터(CUA252 상단 연결)는 제품 구성에 포함됩니다.
- 다음 체적 유량용 오리피스 플레이트:
 - < 60 l/h (15.8 gal/h)
 - 60~100 l/h (15.8~26.4 gal/h)
 - > 100 l/h (26.4 gal/h)
- 가스 제거 라인은 PVC 호스, 배압 호스 밸브 및 루어 록 어댑터를 사용해 장착합니다.
- 주문 번호, D 12 호스 연결부가 있는 어셈블리 CUA252에 적합(그렇지 않은 경우 어댑터 키트로 업그레이드): 71242170



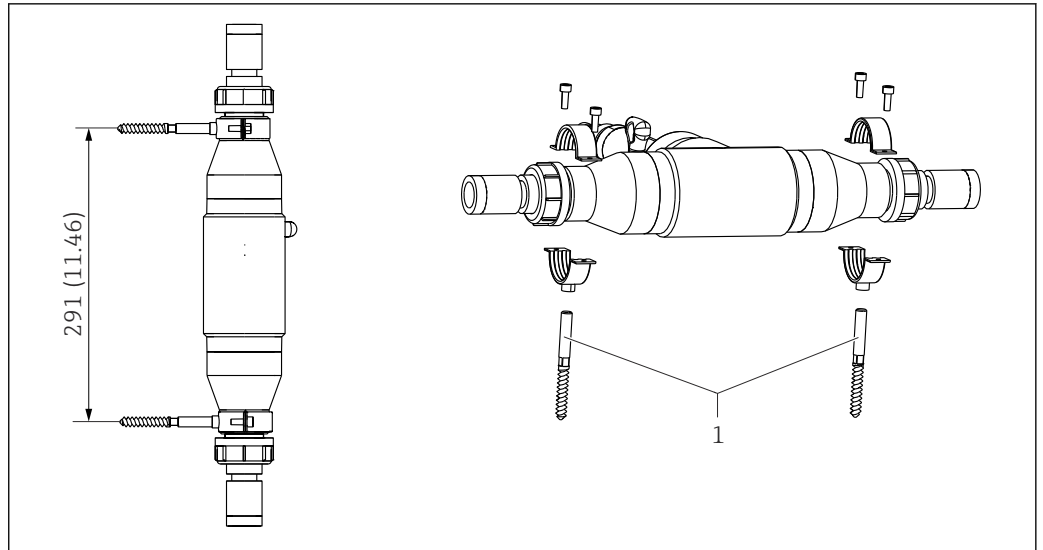
A0035757

☞ 10 버블 트랩. 공학 단위: mm (in)

- 1 유체 유입구(호스 시스템 없음)
- 2 기포 배출구(호스 시스템이 제품 구성에 포함)
- 3 유체 배출구(호스 시스템 없음)

CUA252용 벽 설치 키트

주문 번호: 71242171



A0022264

☐ 11 벽 설치 키트. 공학 단위: mm (in)

- 1 행거 볼트 STST 10 x 60 mm (구성품에 포함)

10 기술 정보

10.1 환경

외기 온도 범위 0~55 °C (32~131 °F)

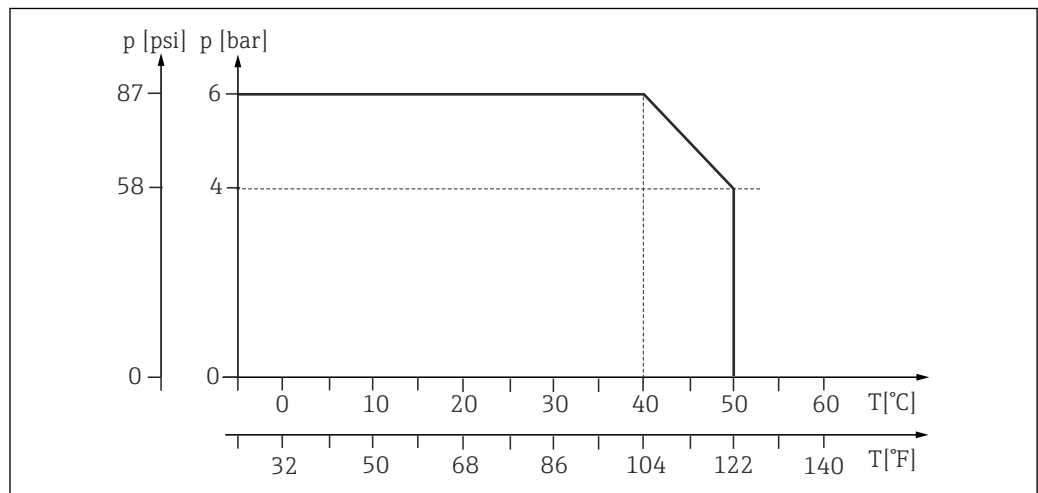
보관 온도 0~60 °C (32~140 °F), 원래 포장

10.2 프로세스

프로세스 온도 범위 0~50 °C (32~122 °F)

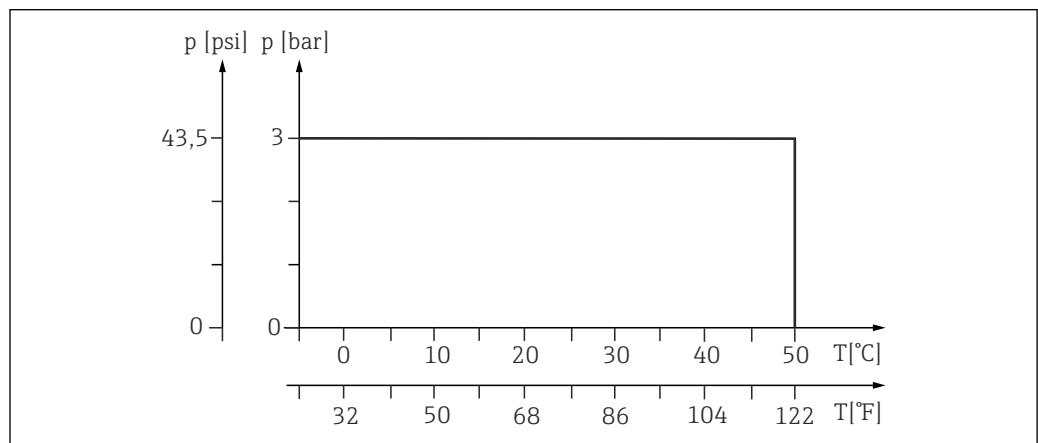
프로세스 압력 범위 0~6 bar (0~87 psi)
0~3 bar (0~43.5 psi)

압력/온도 정격



A0044719

12 압력/온도 정격



A0039233

13 버블 트랩의 압력/온도 정격

유량 속도 NW 50 파이프에서 저점성 유체의 경우 최대 2 m/s (6.6 ft/s)

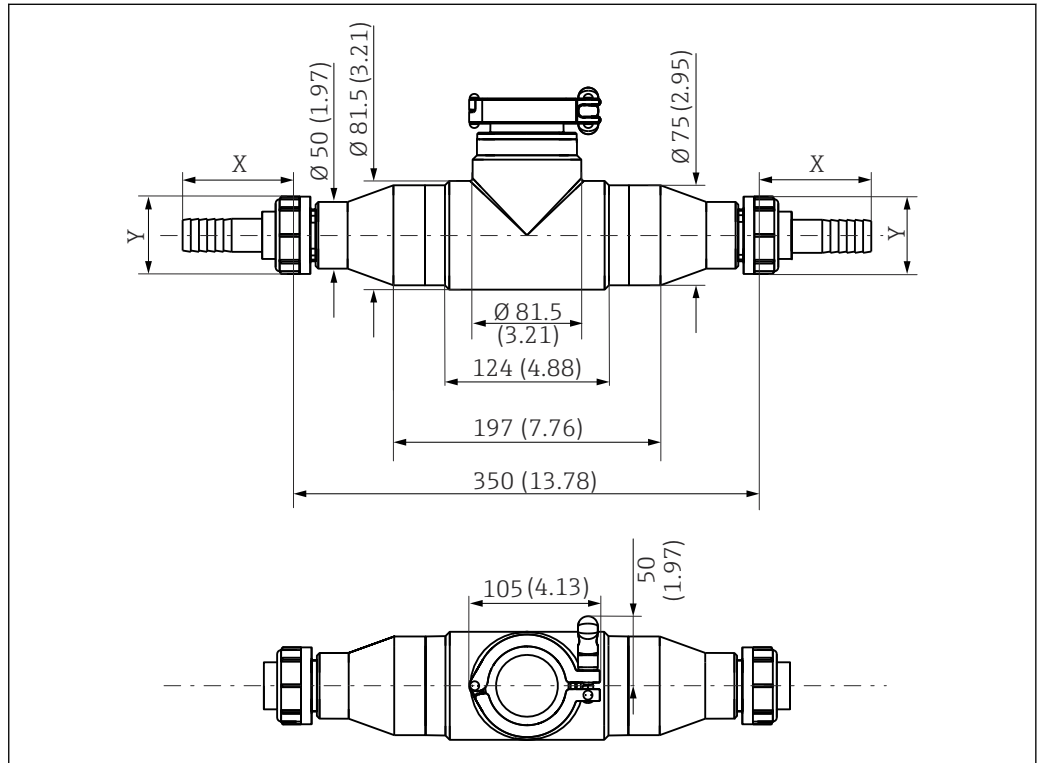
| | | |
|-------|-----------------------|------------------------------|
| 유량 제한 | 권장 유량 ¹⁾ : | 60 l/h (15.8 gal/h) |
| | 범위: | 10~100 l/h (2.64~26.4 gal/h) |

1) 버린 샘플(탈수)을 사용해 작동하는 경우

| | |
|-------|--|
| 압력 손실 | 최대 100 l/h (26.4 gal/h)의 유량의 경우 < 0.05 bar (0.7 psi) |
|-------|--|

10.3 기계적 구조

치수



14 치수. 공학 단위: mm (in)

| 연결 | NPT 3/4" | Rp 3/4" | 글루인 포트 D 25 | ANSI 2" | 호스 D 25 | 호스 D 12 | G1 3/4" |
|-----------|------------|------------|-------------|--------------|------------|------------|------------|
| X mm (in) | 70 (2.76) | 64 (2.52) | 22 (0.87) | 71 (2.80) | 74 (2.91) | 74 (2.91) | 0 |
| Y mm (in) | Ø 58(2.28) | Ø 58(2.28) | Ø 58(2.28) | Ø 152 (5.98) | Ø 58(2.28) | Ø 58(2.28) | Ø 58(2.28) |

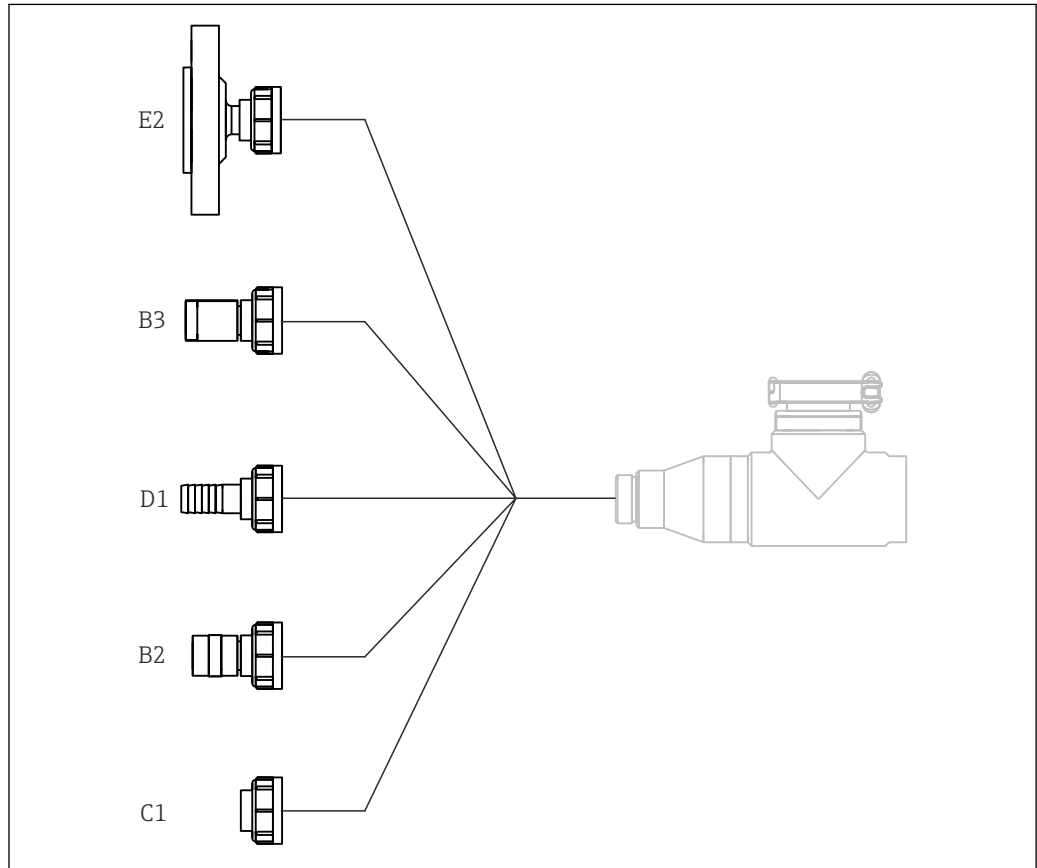
| | |
|----|--------------------------------|
| 무게 | 1.17 kg (2.58 lb), 프로세스 연결부 제외 |
|----|--------------------------------|

| | | |
|----|-----------|----------------------------|
| 재질 | 어셈블리 하우징: | PE100 ¹⁾ |
| | 씰: | EPDM |
| | 플랜지: | PP-GF |
| | 더미 커버: | 스테인리스강 1.4404 (AISI 316 L) |
| | 버블 트랩: | 폴리카보네이트 |
| | 프로세스 연결부: | PE |

| | |
|------------------|----------------------------|
| 버블 트랩용 프로세스 연결부: | PVC |
| 클램프 피팅: | 스테인리스강 1.4404 (AISI 316 L) |

- 1) DIN 8075에 따른 PE 100 재질, 프로세스 온도가 영구적으로 높을 경우 마모가 증가할 수 있습니다. 압력과 온도가 높을 경우 대안으로 Flowfit CUA262를 사용하십시오.

프로세스 연결부



A0035923

15 프로세스 연결부

- B2 내부 나사 Rp 3/4"
- B3 내부 나사 NPT 3/4"
- C1 클램프인 포트 D 25
- D1 호스 D 25
- E2 플랜지 ANSI 2"

외부 나사 G1 1/4(B1, 프로세스 어댑터가 없는 표준) 또는 D 12 호스(D2)도 사용할 수 있습니다.

표제어 색인

| | |
|-------------|---|
| ㄱ | |
| 경고 | 4 |
| 기호 | 4 |
| ㄴ | |
| 명판 | 8 |
| ㄷ | |
| 승인 | 9 |
| ㅇ | |
| 안전 지침 | 5 |
| 용도 | 5 |
| 인증서 | 9 |
| 입고 승인 | 8 |
| ㅈ | |
| 제품 식별 | 8 |
| 지정 용도 | 5 |



www.addresses.endress.com
