

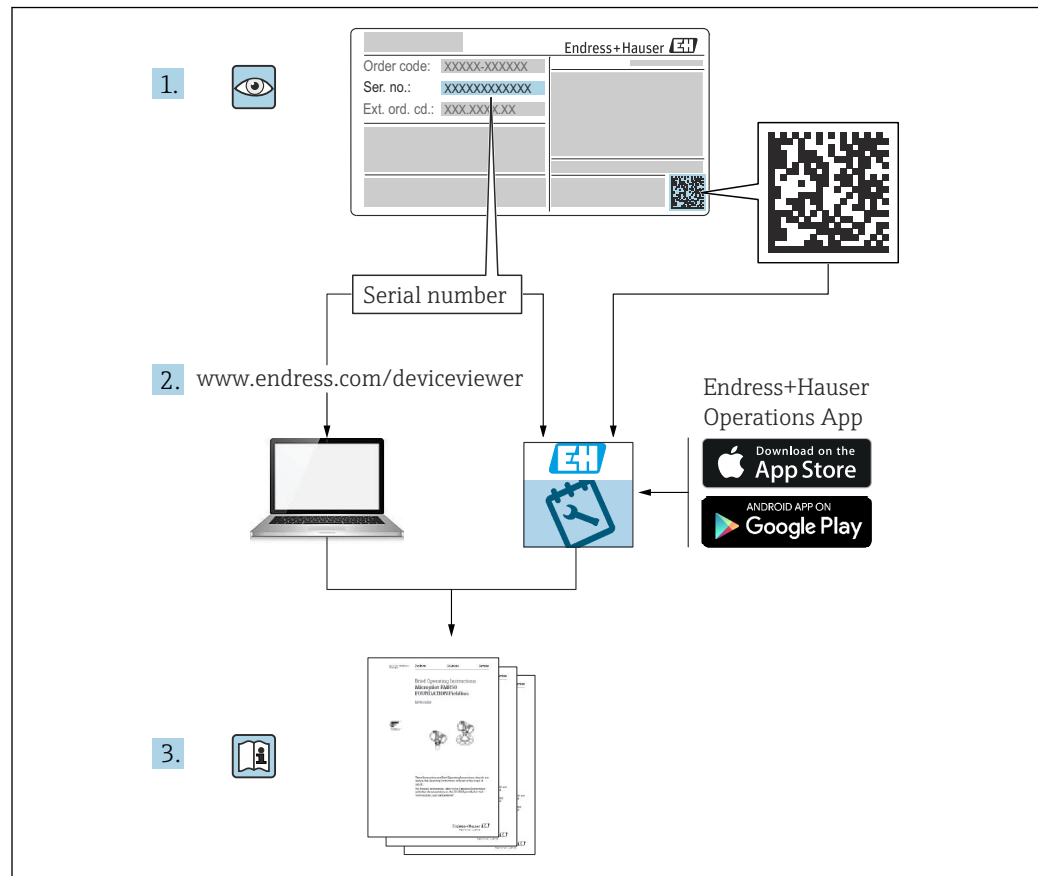
Manual de instrucciones

Prosonic S FMU90

PROFIBUS DP

Tecnología de medición por ultrasonidos
Medición de nivel
1 o 2 sensores





A0023555

Índice de contenidos

1	Información importante sobre el documento	4	7.2	Acceso al menú de configuración a través del indicador local	47
1.1	Finalidad del documento	4	8	Integración en el sistema	51
1.2	Símbolos empleados	4	8.1	Visión general de los ficheros de descripción del equipo	51
1.3	Documentación	6	8.2	Ajustes adicionales	52
1.4	Marcas registradas	6	9	Puesta en marcha	54
2	Instrucciones básicas de seguridad	7	9.1	Preparativos	54
2.1	Uso correcto del equipo	7	9.2	Activación del equipo de medición	54
2.2	Instalación, puesta en marcha y configuración	7	9.3	Configuración del equipo de medición	55
2.3	Funcionamiento seguro y seguridad del proceso	7	9.4	Ajustes avanzados	61
3	Descripción del producto	8	9.5	Simulación	81
3.1	Estructura del producto: caja de policarbonato para montaje en campo	8	9.6	Protección de los ajustes contra accesos no autorizados	81
3.2	Estructura del producto: caja de aluminio para montaje en campo	8	10	Diagnóstico y localización y resolución de fallos	83
3.3	Estructura del producto: caja de rail DIN	9	10.1	Localización y resolución de fallos generales	83
3.4	Estructura del producto: módulo de indicación y configuración a distancia para puerta de armario y montaje en armario	9	10.2	Visión general de la información de diagnóstico	86
4	Recepción de material e identificación del producto	11	10.3	Historial del firmware	91
4.1	Recepción de material	11	11	Mantenimiento	92
4.2	Identificación del producto	11	11.1	Limpieza externa	92
4.3	Almacenamiento y transporte	12	12	Reparación	93
5	Instalación	13	12.1	Información general	93
5.1	Montaje de la caja de policarbonato para montaje en campo	13	12.2	Piezas de repuesto	93
5.2	Montaje de la caja de aluminio para montaje en campo	15	12.3	Devolución del equipo	94
5.3	Montaje de la caja de rail DIN	17	12.4	Eliminación	94
5.4	Instalación del módulo de indicación y configuración a distancia	19	13	Accesorios	95
5.5	Montaje de los sensores	21	13.1	Accesorios específicos para la comunicación	95
5.6	Comprobaciones tras la instalación	21	13.2	Accesorios específicos para el equipo	95
6	Conexión eléctrica	22	14	Menú de configuración	100
6.1	Condiciones de conexión	22	14.1	Menú "Nivel → Nivel (NIV N)"	100
6.2	Conexión del equipo	22	14.2	Menú "Ajustes de fáb."	101
6.3	Instrucciones especiales para el conexionado	27	14.3	Menú "Relé/control"	102
7	Modos de configuración	46	14.4	Visión general del menú "Salida/cálculo." (PROFIBUS DP)	108
7.1	Estructura y funciones del menú de configuración	46	14.5	Visión general del menú "Propied instrum"	108
			14.6	Menú "Info sistema"	109
			14.7	Menú "Visualizador"	110
			14.8	Menú "Control de sensor"	111

1 Información importante sobre el documento

1.1 Finalidad del documento

Este manual de instrucciones proporciona toda la información que se requiere en las diversas fases del ciclo de vida del equipo, que incluye:

- Identificación del producto
- Recepción de material
- Almacenamiento
- Instalación
- Conexión
- Operaciones de configuración
- Puesta en marcha
- Localización y resolución de fallos
- Mantenimiento
- Eliminación

1.2 Símbolos empleados

1.2.1 Símbolos de seguridad



PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, pueden producirse lesiones graves o mortales.



ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si usted no evita la situación peligrosa, ello podrá causar la muerte o graves lesiones.



ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. No evitar dicha situación puede implicar lesiones menores o de gravedad media.



AVISO

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

1.2.2 Símbolos eléctricos



Corriente alterna



Corriente continua y corriente alterna



Corriente continua



Conexión a tierra

Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado con tierra mediante un sistema de puesta a tierra.



Tierra de protección (PE)

Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.

Los bornes de tierra están situados tanto en el interior como en el exterior del equipo:

- Borne de tierra interior: conecta la tierra de protección a la red principal,.
- Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.

1.2.3 Símbolos de herramientas



Destornillador Philips



Destornillador de hoja plana



Destornillador Torx



Llave Allen



Llave fija

1.2.4 Símbolos para determinados tipos de información y gráficos

Admisible

Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos

Preferidos

Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles

Prohibido

Procedimientos, procesos o acciones que no están permitidos

Consejo

Indica información adicional



Referencia a documentación



Referencia a gráficos



Nota o paso individual que se debe respetar

1., **2.**, **3.**

Serie de pasos



Resultado de un paso



Inspección visual



Configuración mediante software de configuración



Parámetros protegidos contra escritura

1, **2**, **3**, ...

Número del elemento

A, **B**, **C**, ...

Vistas

→ **Instrucciones de seguridad**

Observe las instrucciones de seguridad incluidas en los manuales de instrucciones correspondientes

**Resistencia de los cables de conexión a la temperatura**

Especifica el valor mínimo de temperatura al que son resistentes los cables de conexión

1.3 Documentación

Los siguientes tipos de documentación están disponibles en la zona de descargas del sitio web de Endress+Hauser (www.es.endress.com/descargas):



Para una visión general sobre el alcance de la documentación técnica del equipo, consúltese:

- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie indicado en la placa de identificación
- *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie indicado en la placa de identificación o escanee el código matricial en 2D (código QR) que presenta la placa de identificación

1.3.1 Información técnica (TI)

Ayuda para la planificación

El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y otros productos que se pueden solicitar para el equipo.

1.3.2 Manual de instrucciones abreviado (KA)

Guía para llegar rápidamente al primer valor medido

El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible desde la recepción de material hasta la puesta en marcha del equipo.

1.3.3 Instrucciones de seguridad (XA)

Según las certificaciones pedidas para el equipo, se suministran las siguientes instrucciones de seguridad (XA) con el mismo. Forma parte del manual de instrucciones.



En la placa de identificación se indican las “Instrucciones de seguridad” (XA) que son relevantes para el equipo.

1.4 Marcas registradas

PROFIBUS®

Marca registrada de PROFIBUS User Organization, Karlsruhe, Alemania

2 Instrucciones básicas de seguridad

2.1 Uso correcto del equipo

El Prosonic S FMU90 es un transmisor para los sensores ultrasónicos FDU90, FDU91, FDU91F, FDU92, FDU93 y FDU95. Para que sea compatible con instalaciones ya existentes, también se pueden conectar los sensores siguientes: FDU80, FDU80F, FDU81, FDU81F, FDU82, FDU83, FDU84, FDU85, FDU86, FDU96.

Tareas de medición típicas

- Medición de nivel en depósitos y silos
- Cinta transportadora
- Detección de límite
- Control (alternativo) de bombas, control de rejillas

2.2 Instalación, puesta en marcha y configuración

El equipo ha sido diseñado cuidadosamente con tecnología de última generación y cumple los requisitos y las Directivas de la UE aplicables. Sin embargo, si se hace un uso de la aplicación inadecuado o distinto del uso previsto, pueden surgir situaciones de peligro relacionadas con la aplicación, p. ej. desbordamiento de producto por instalación o configuración incorrecta. Solo personal especialista formado y autorizado por el operador del sistema puede llevar a cabo la instalación, conexión eléctrica, puesta en marcha, configuración y mantenimiento del sistema de medición. El personal técnico debe haber leído y comprendido las instrucciones de este manual y debe atenerse a ellas. Solo pueden practicarse las modificaciones y reparaciones en el equipo que estén expresamente permitidas en el manual de instrucciones.

2.3 Funcionamiento seguro y seguridad del proceso

Se deben llevar a cabo mediciones de monitorización alternativas a fin de asegurar el funcionamiento seguro y la seguridad del proceso durante la ejecución de trabajos de configuración, pruebas y mantenimiento en el equipo.

2.3.1 Área de peligro

Si el sistema de medición se usa en áreas de peligro, se deben satisfacer las normas nacionales aplicables. Este equipo se suministra con una "Documentación Ex", que aunque sea independiente forma parte integrante del presente manual de instrucciones. Debe tener en cuenta las especificaciones de instalación, los valores de conexión y las instrucciones de seguridad indicadas en dicha documentación suplementaria.

- Asegúrese de que el personal técnico cuente con una formación suficiente.
- Cumpla con los requisitos de seguridad y metrológicos del punto de medición.

El transmisor se debe montar exclusivamente en zonas adecuadas. Los sensores que cuentan con homologación para áreas de peligro se pueden conectar a transmisores sin homologación Ex.

ADVERTENCIA

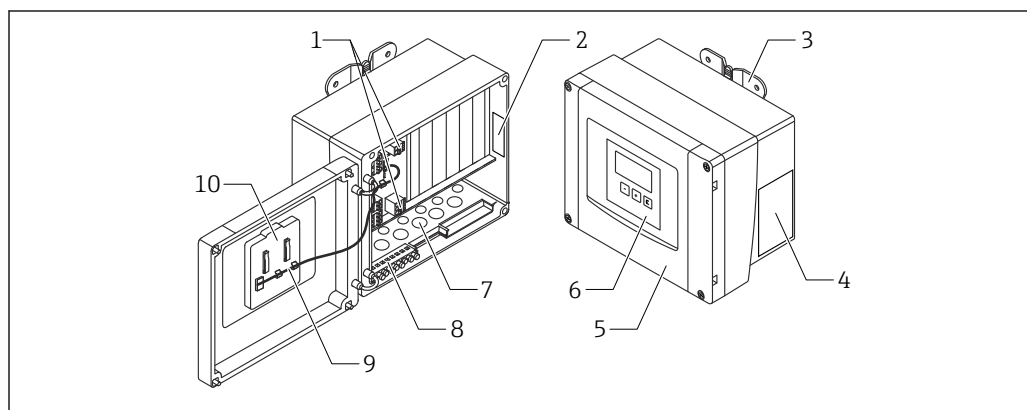
Riesgo de explosión

- ▶ No conecte al transmisor Prosonic S los sensores FDU83, FDU84, FDU85 y FDU86 con certificado ATEX, FM o CSA.

3 Descripción del producto

3.1 Estructura del producto: caja de policarbonato para montaje en campo

i **Válido para:**
 Código de pedido 030 (caja, material)
 Opción 1 (caja de PC para montaje en campo, IP66 NEMA4x)



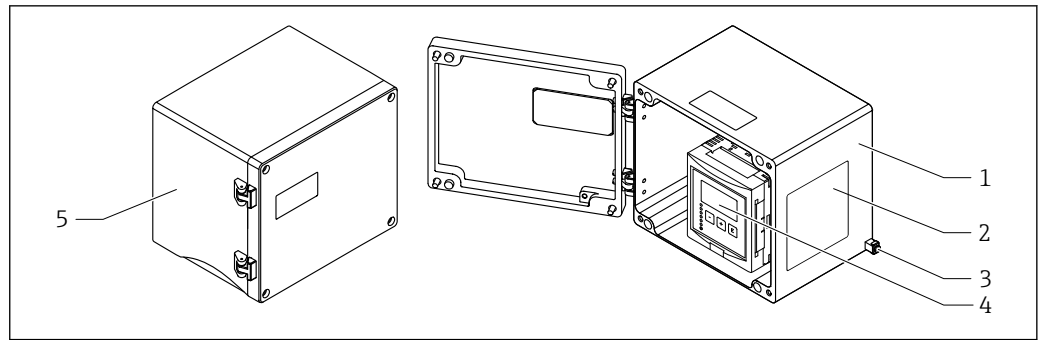
A0035266

i 1 Piezas del Prosonic S en la caja de policarbonato para montaje en campo

- 1 Terminales
- 2 Designación e identificación del equipo
- 3 Soporte de caja
- 4 Placa de identificación
- 5 Cubierta del compartimento de terminales
- 6 Módulo indicador y de configuración
- 7 Aberturas precortadas para entradas de cable
- 8 Bloque del borne de tierra
- 9 Cable del indicador
- 10 Manual de instrucciones abreviado

3.2 Estructura del producto: caja de aluminio para montaje en campo

i **Válido para:**
 Código de pedido 030 (caja, material)
 Opción 3 (caja de aluminio para montaje en campo, IP66 NEMA4x)



A0033256

2 Piezas del Prosonic S en la caja de aluminio para montaje en campo

- 1 Caja de aluminio para montaje en campo, abierta
- 2 Placa de identificación
- 3 Terminal para compensación de potencial (tierra de protección)
- 4 Módulo indicador y de configuración
- 5 Caja de aluminio para montaje en campo, cerrada

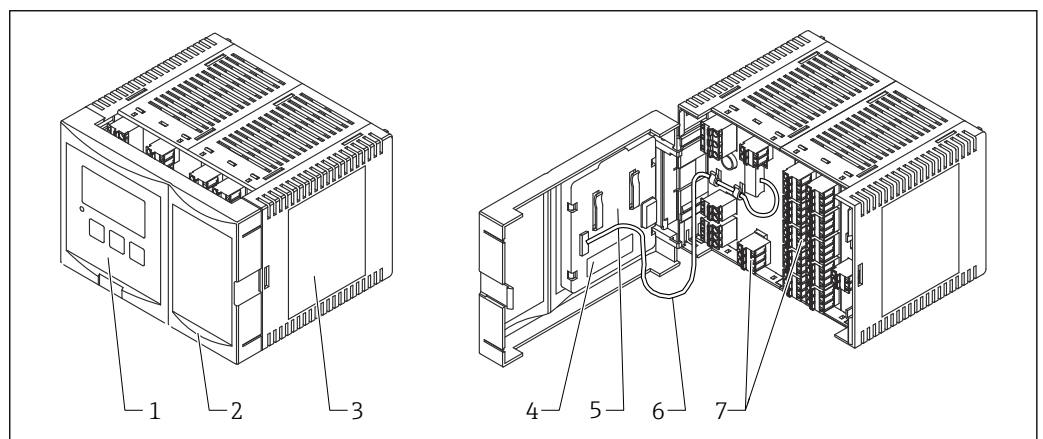
3.3 Estructura del producto: caja de raíl DIN



Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

Opción 2 (montaje en raíl DIN PBT, IP20)



A0035268

3 Piezas del Prosonic S en la caja de raíl DIN

- 1 Módulo indicador y de configuración
- 2 Cubierta del compartimento de terminales
- 3 Placa de identificación
- 4 Designación e identificación del equipo
- 5 Manual de instrucciones abreviado
- 6 Cable del indicador
- 7 Terminales



En el gráfico anterior se muestra una versión posible de la caja de raíl DIN. La caja puede ser más ancha o más estrecha, según la versión del equipo.

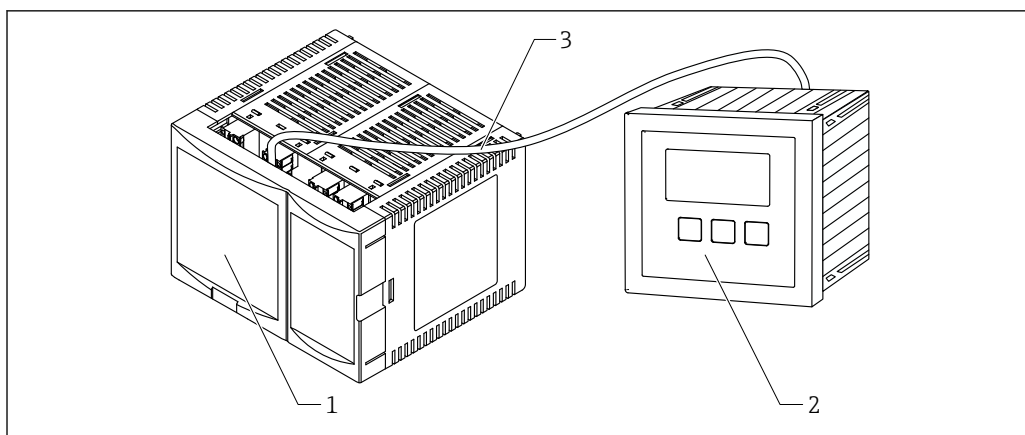
3.4 Estructura del producto: módulo de indicación y configuración a distancia para puerta de armario y montaje en armario



Válido para:

Código de pedido 040 (configuración)

Opción E (indicador iluminado + teclado, 96x96, montaje en armario, IP65 en frontal)



A0035265

 4 *Piezas del Prosonic S con módulo de indicación y configuración a distancia*

1 *Caja de rail DIN sin módulo indicador y de configuración*

2 *Módulo de indicación y configuración a distancia para montaje en un armario*

3 *Se suministra el cable (3 m [9.8 ft])*

 En el gráfico anterior se muestra una versión posible de la caja de rail DIN. La caja puede ser más ancha o más estrecha, según la versión del equipo.

4 Recepción de material e identificación del producto

4.1 Recepción de material

Realice las siguientes comprobaciones durante la aceptación de material:

- ¿Todos los códigos de pedido que figuran en el albarán de entrega son idénticos a la etiqueta del producto?
- ¿La mercancía está indemne?
- ¿Los datos de la placa de identificación corresponden a la información del pedido indicada en el albarán de entrega?
- En caso necesario (véase la placa de identificación): ¿Se proporcionan las instrucciones de seguridad (XA)?



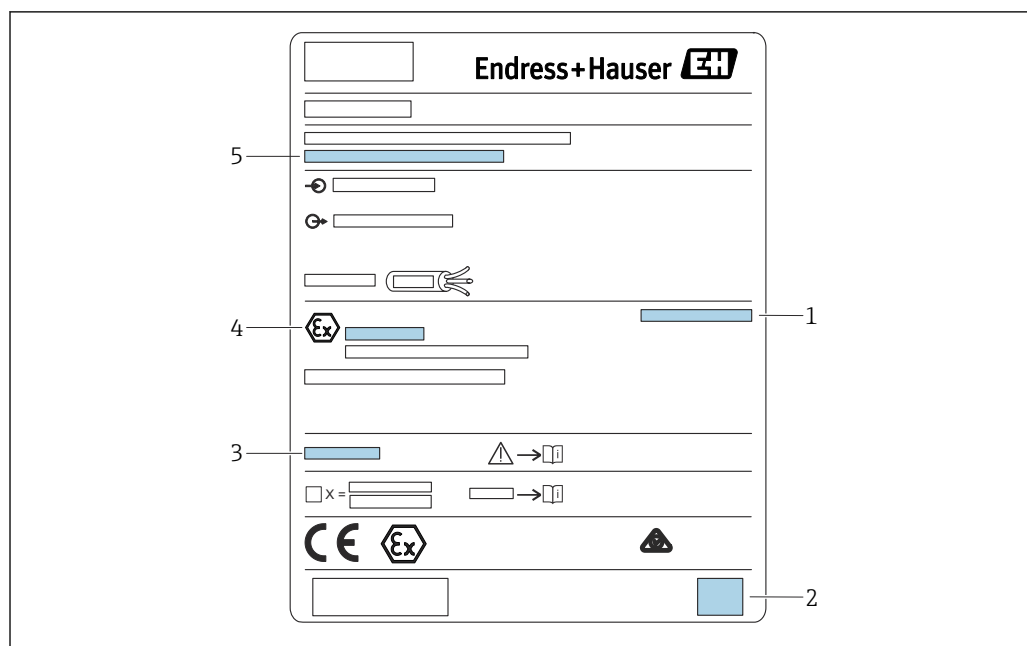
Si no se cumple alguna de estas condiciones, póngase en contacto con la oficina de ventas de Endress+Hauser de su zona.

4.2 Identificación del producto

Se dispone de las siguientes opciones para identificar el equipo de medición:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de pedido con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación en el *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): se muestra toda la información relativa al equipo de medición.
- Introduzca el número de serie indicado en la placa de identificación en *Endress+Hauser Operations App* o escanee el código de la matriz 2-D (código QR) de la placa de identificación con la *Endress+Hauser Operations App*: se visualiza toda la información sobre el equipo de medición.

4.2.1 Placa de identificación



A0033422

5 Placa de identificación

- 1 Grado de protección
- 2 Código matricial 2D (código QR)
- 3 Referencia a la documentación adicional relacionada con la seguridad
- 4 Marca de identificación según Directiva ATEX 2014/34/CE y tipo de protección
- 5 Número de serie

4.3 Almacenamiento y transporte

- Para su almacenamiento y transporte, embale el equipo de forma que esté protegido contra impactos. El embalaje original proporciona una protección óptima para ello.
- Temperatura de almacenamiento admisible: -40 ... +60 °C (-40 ... 140 °F)

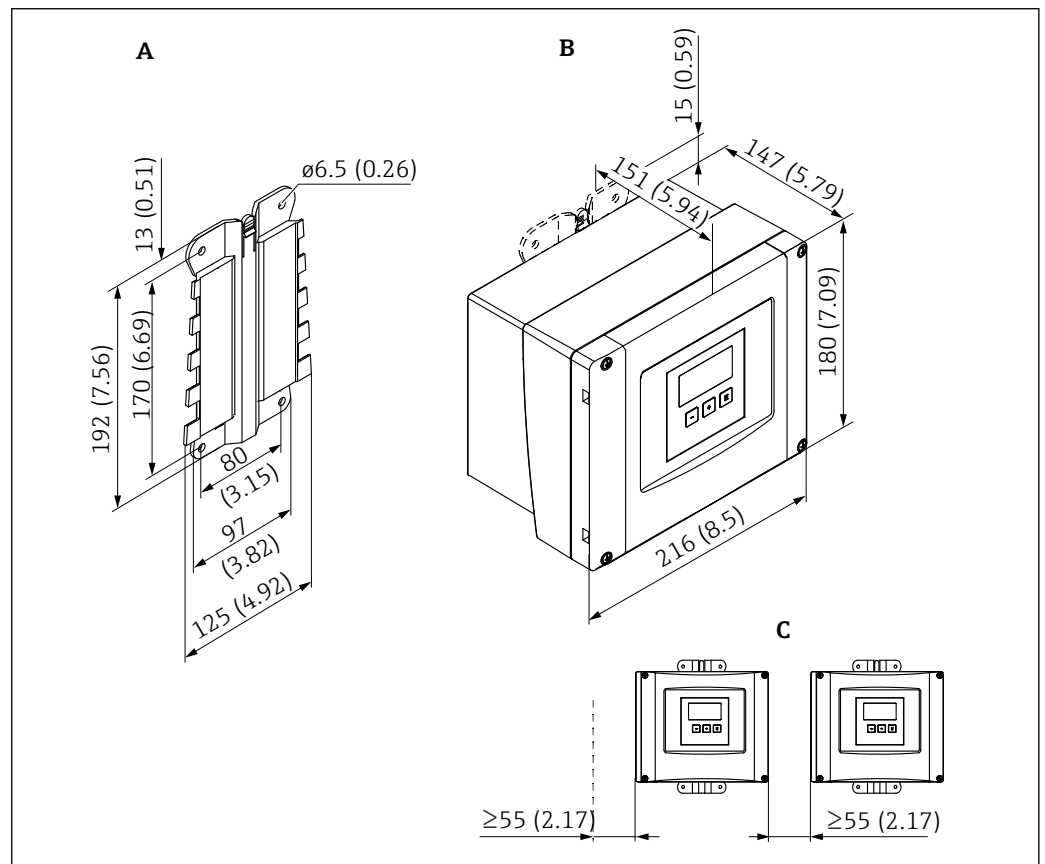
5 Instalación

5.1 Montaje de la caja de policarbonato para montaje en campo

i Válido para:
Código de pedido 030 (caja, material)
Opción 1 (caja de PC para montaje en campo, IP66 NEMA4x)

5.1.1 Condiciones de instalación

Medidas de la caja de policarbonato para montaje en campo



6 Medidas del Prosonic S con caja de policarbonato para montaje en campo. Unidad de medida mm (in)

- A Soporte para la caja (suministrado), también se puede usar como plantilla para taladrar
B Caja de policarbonato para montaje en campo
C Espacio mínimo de montaje

i Monte el soporte para la caja en una superficie plana, de forma que no se pueda deformar ni torcer. De lo contrario, montar la caja de policarbonato para montaje en campo resultaría difícil o prácticamente imposible.

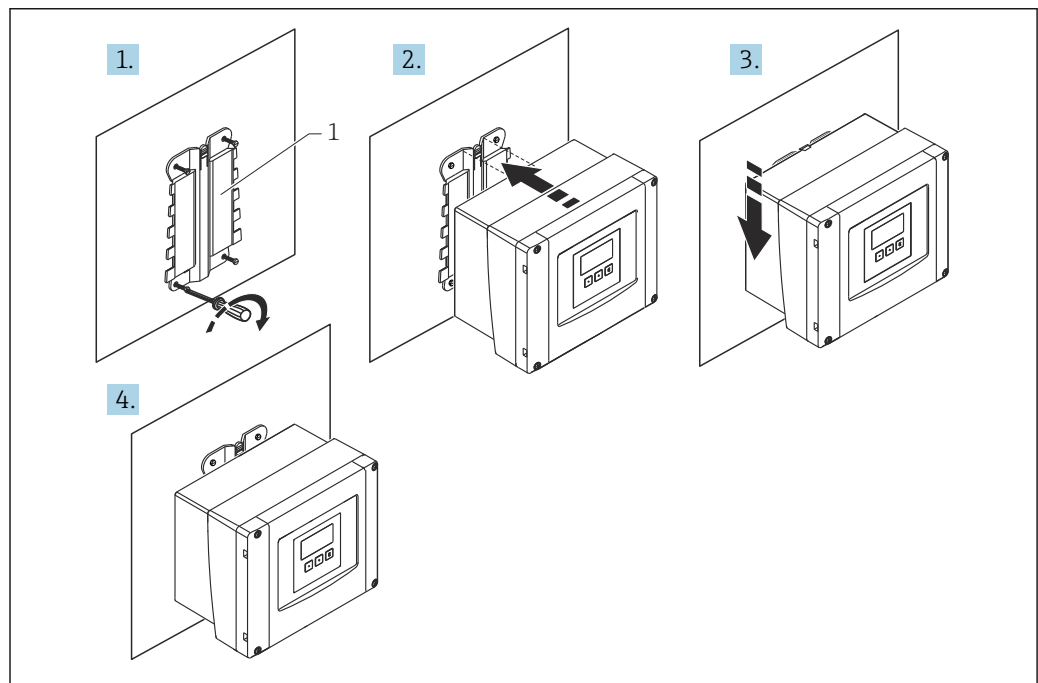
Lugar de montaje

- Lugar sombreado, protegido de la luz solar directa. Use una tapa de protección ambiental si es necesario.
- En caso de montaje en el exterior: use una protección contra sobretensiones.
- Altitud: instale el equipo a una altitud máxima de 2 000 m (6 560 ft) sobre el nivel medio del mar
- Espacio mínimo por la izquierda: 55 mm (2,17 in); de lo contrario, la tapa de la caja no se puede abrir.

5.1.2 Montaje del equipo

Montaje en pared

- El soporte de la caja que se suministra también se puede usar como plantilla para taladrar.
- Monte el soporte de la caja en una superficie nivelada de forma que no se pueda deformar ni doblar.

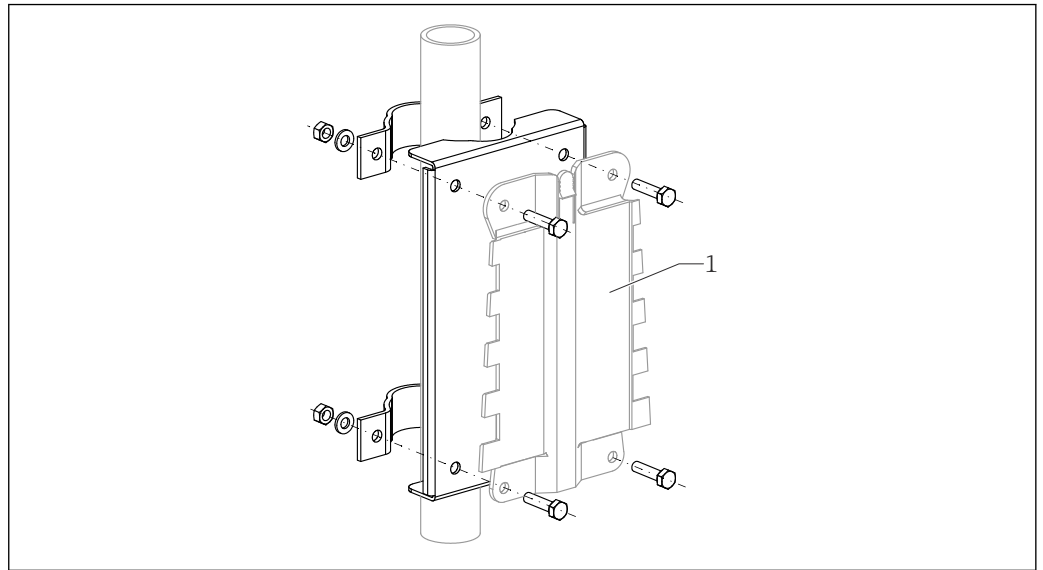


A0032558

7 Caja de polycarbonato para montaje en campo en pared

1 Soporte de caja (suministrado)

Montaje en barra



 8 Placa de montaje para instalar en una barra la caja de policarbonato para montaje en campo

1 Soporte de caja (suministrado)

5.2 Montaje de la caja de aluminio para montaje en campo



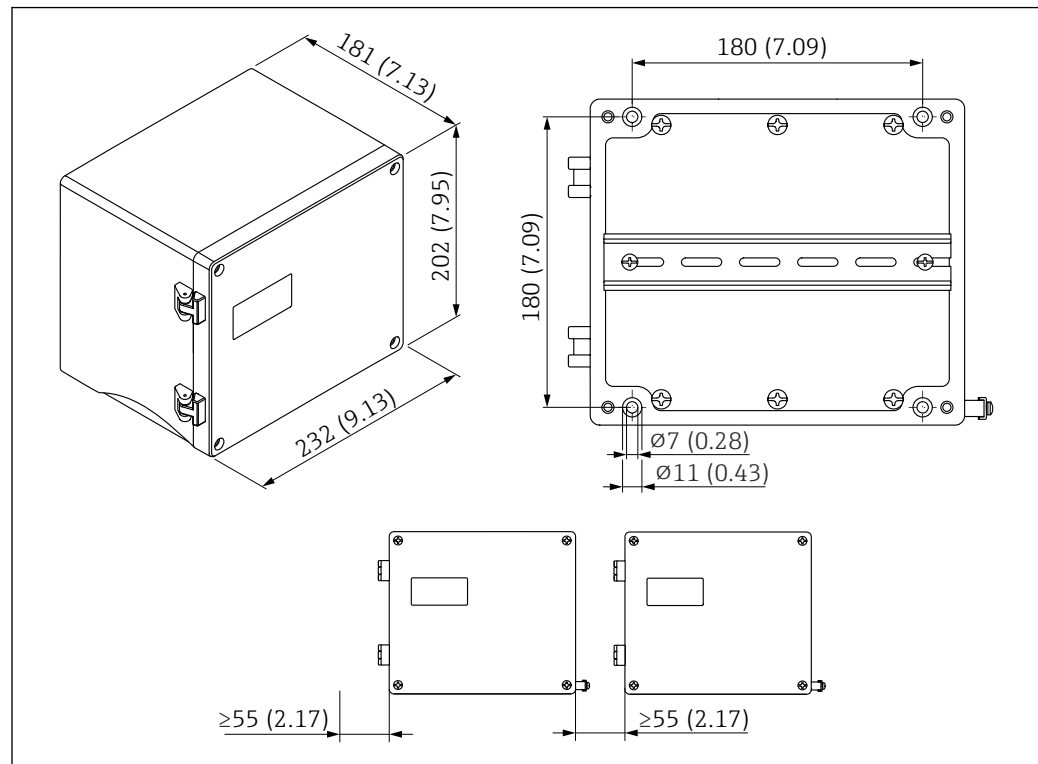
Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

Opción 3 (caja de aluminio para montaje en campo, IP66 NEMA4x)

5.2.1 Condiciones de instalación

Medidas de la caja de aluminio para montaje en campo

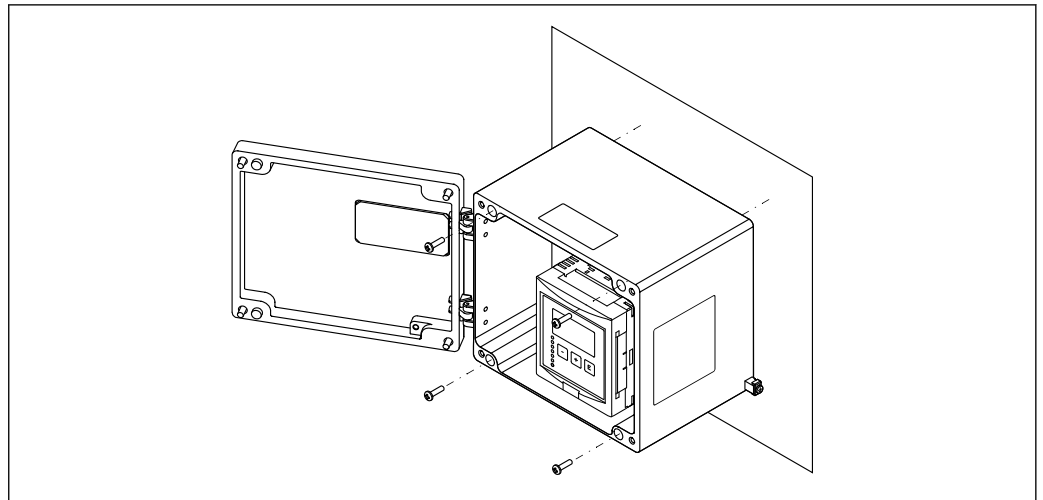


9 Medidas del Prosonic S con caja de aluminio para montaje en campo. Unidad de medida mm (in)

Lugar de montaje

- Lugar sombreado, protegido de la luz solar directa
- En caso de montaje en el exterior: use una protección contra sobretensiones
- Altitud: instale el equipo a una altitud máxima de 2 000 m (6 560 ft) sobre el nivel medio del mar
- Espacio mínimo por la izquierda: 55 mm (2,17 in); de lo contrario, la tapa de la caja no se puede abrir

5.2.2 Montaje del equipo



A0033331

10 Caja de aluminio para montaje en campo en pared

5.3 Montaje de la caja de raíl DIN



Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

Opción 2 (montaje en raíl DIN PBT, IP20)



ADVERTENCIA

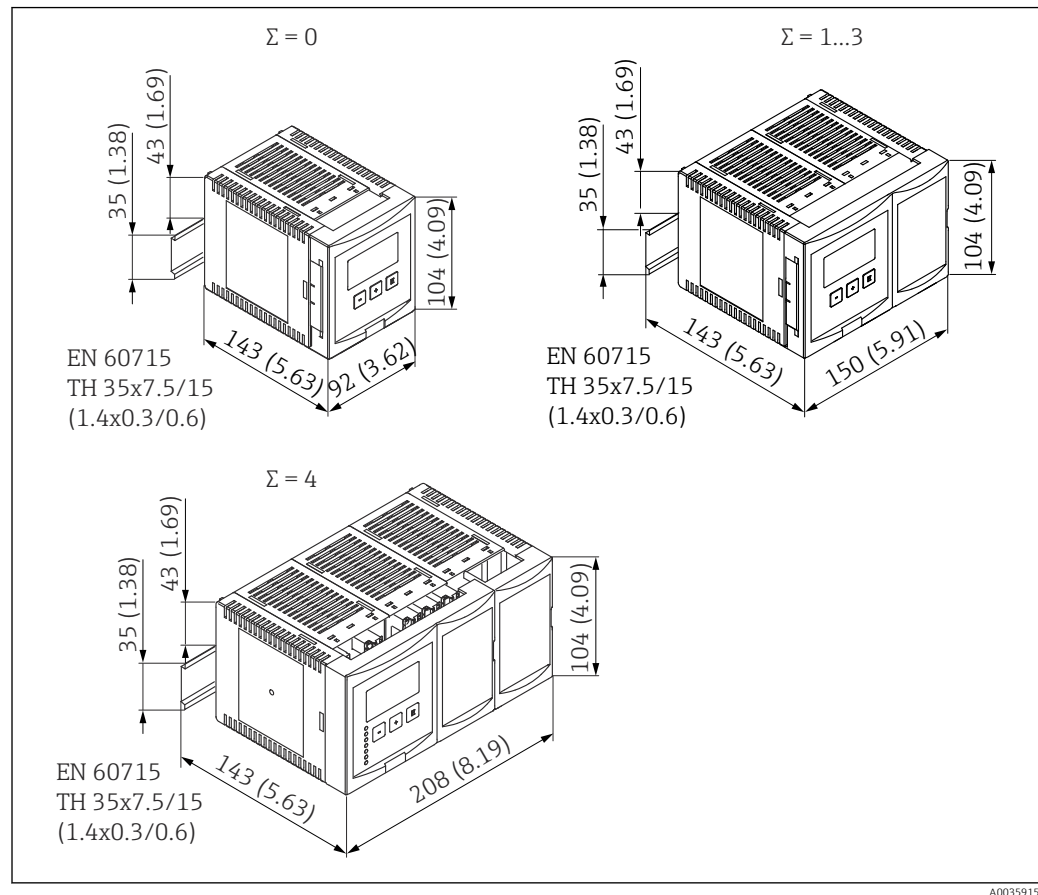
La caja de raíl DIN cumple la clase de protección IP06.

Si la caja está dañada, existe el riesgo de sufrir descargas eléctricas en las partes activas.

- Instale el equipo en un armario estable.

5.3.1 Condiciones de instalación

Medidas

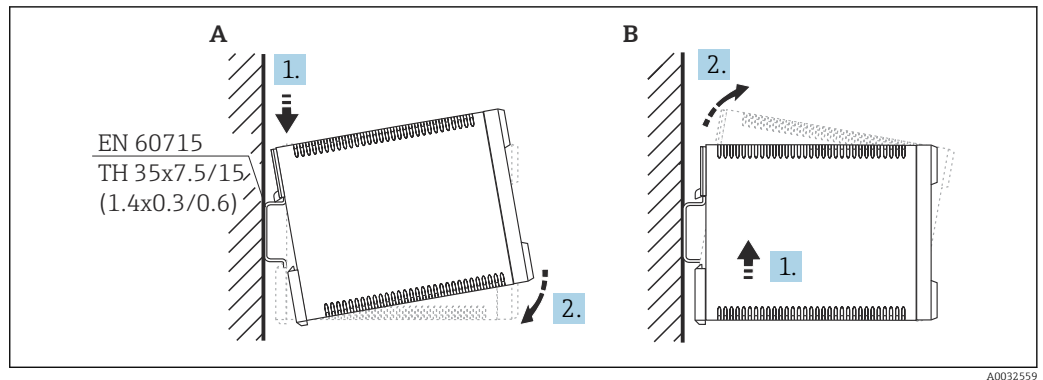


11 Medidas del Prosonic S con caja de rail DIN; Σ : número de módulos de conexión adicionales. Unidad de medida mm (in)

Lugar de montaje

- En armario, fuera de áreas de peligro
- A suficiente distancia de cables eléctricos de alta tensión, cables de motor, contactores y convertidores de frecuencia
- Altitud: instale el equipo a una altitud máxima de 2 000 m (6 560 ft) sobre el nivel medio del mar
- Espacio mínimo por la izquierda: 10 mm (0,4 in); de lo contrario, la tapa de la caja no se puede abrir.

5.3.2 Montaje del equipo



12 Montaje/desmontaje de la caja de rail DIN. Unidad de medida mm (in)

A Instalación

B Desmontaje

5.4 Instalación del módulo de indicación y configuración a distancia



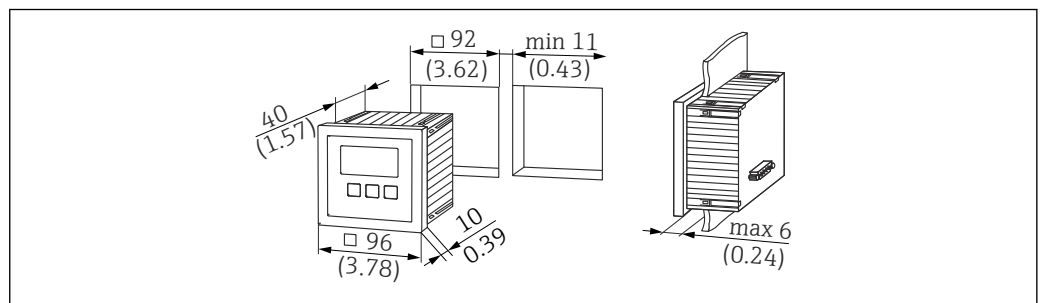
Válido para:

Código de pedido 040 (configuración)

Opción E (indicador iluminado + teclado, 96x96, montaje en armario, IP65 en frontal)

5.4.1 Métodos de montaje

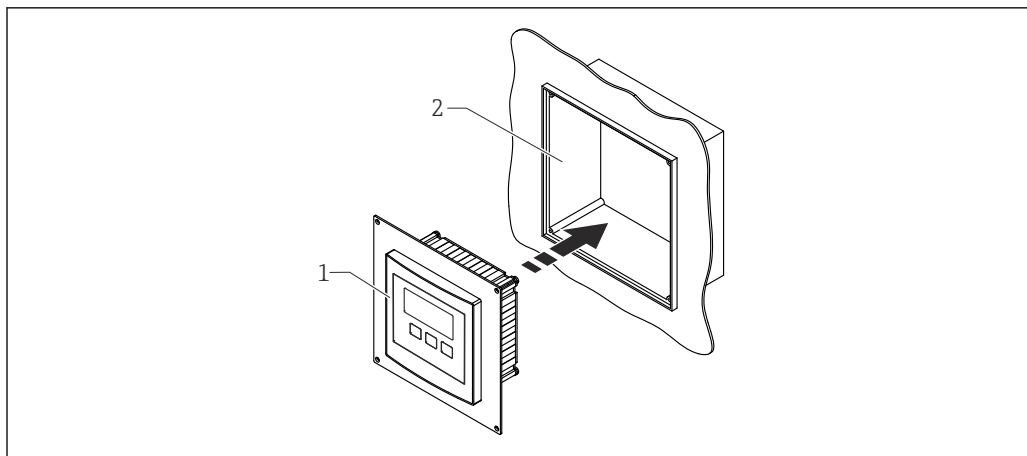
Montaje en una abertura de instalación apropiada



13 Abertura para el módulo de indicación y configuración a distancia. Unidad de medida mm (in)

Montaje en el indicador remoto del Prosonic FMU860/861/862

- Este método de montaje es adecuado si el FMU9x reemplaza al modelo predecesor FMU86x (ambos con un módulo indicador remoto).
- Número de pedido de la placa adaptadora: 52027441



A0032562

14 Montaje en el indicador remoto del FMU860/861/862

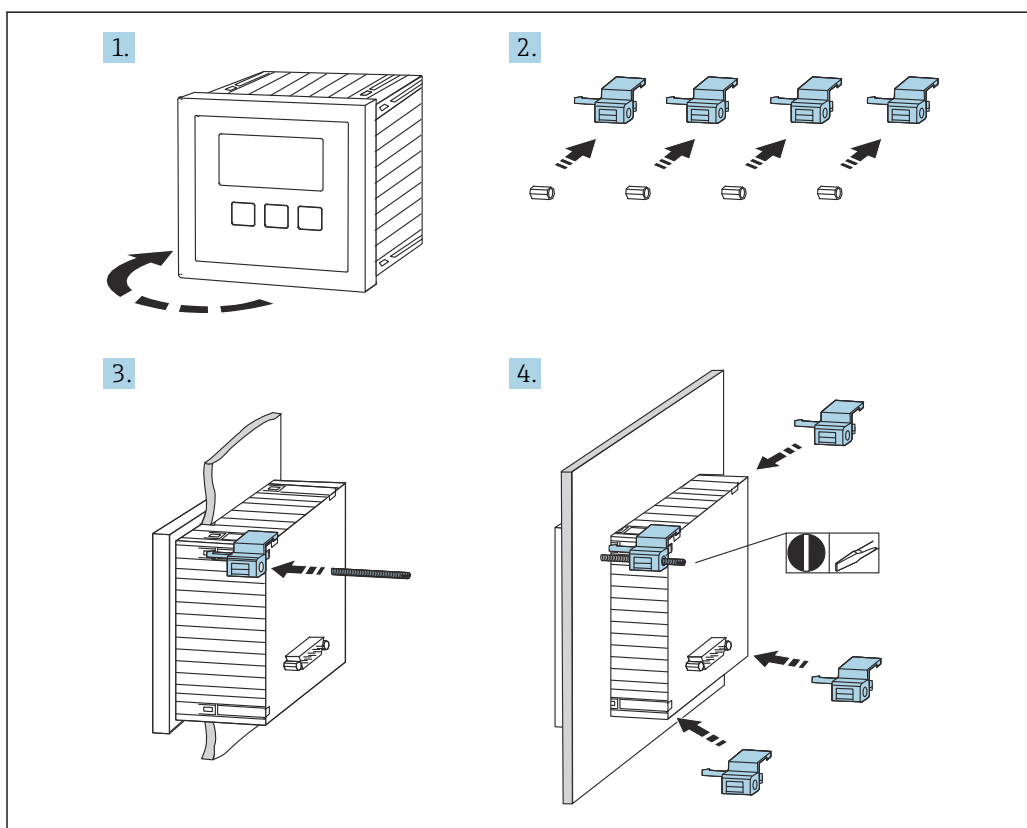
- 1 Indicador remoto del Prosonic S con placa adaptadora
- 2 Abertura del indicador remoto del FMU860/861/862

5.4.2 Montaje del equipo

Alcance del suministro

- Módulo indicador y de configuración de 96 x 96 mm (3.78 x 3.78 in)
- 4 retenedores con tuercas y tornillos
- Cable de conexión (3 m (9,8 ft)) para conectar al transmisor (preterminado con conectores adecuados)

Instrucciones de instalación



A0032561

15 Instalación del módulo de indicación y configuración a distancia

5.5 Montaje de los sensores



La demás información y documentación disponible actualmente se puede encontrar en el sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads.

Documentación del sensor:

- TI01469F (FDU90)
- TI01470F (FDU91)
- TI01471F (FDU91F)
- TI01472F (FDU92)
- TI01473F (FDU93)
- TI01474F (FDU95)

Los sensores FDU80/80F/81/81F/82/83/84/85/86/96 ya no se pueden pedir. De todos modos, si los sensores ya están instalados, sigue siendo posible conectar el transmisor Prosonic S.

5.6 Comprobaciones tras la instalación

Una vez terminado el montaje del equipo, proceda a efectuar las verificaciones siguientes:

- ☐ ¿El equipo está indemne (inspección visual)?
- ☐ ¿El equipo concuerda con las especificaciones del punto de medición, como temperatura de proceso, presión de proceso, temperatura ambiente, rango de medición, etc.?
- ☐ Si están disponibles, ¿el número del punto de medición y el etiquetado son correctos?
- ☐ ¿Se ha protegido apropiadamente el equipo de medición contra las precipitaciones y la luz solar directa?
- ☐ En caso de caja para montaje en campo, ¿están apretados correctamente los prensaestopas?
- ☐ ¿El equipo está firmemente asentado en el raíl DIN/montado correctamente en el soporte de la caja para montaje en campo (inspección visual)?
- ☐ ¿Los tornillos de la cubierta del compartimento de conexiones de la caja para montaje en campo están apretados de forma segura (inspección visual)?

6 Conexión eléctrica

6.1 Condiciones de conexión

6.1.1 Especificaciones del cable

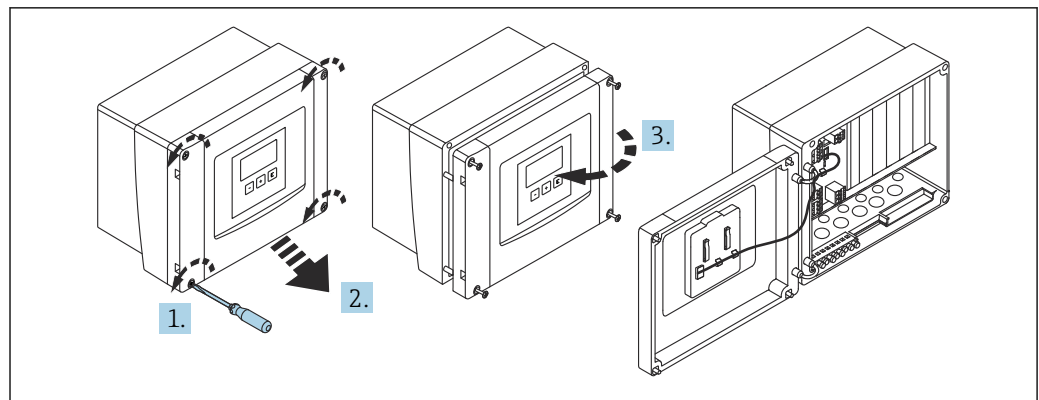
- Sección transversal del conductor: 0,2 ... 2,5 mm² (26 ... 14 AWG)
- Sección transversal del manguito del cable: 0,25 ... 2,5 mm² (24 ... 14 AWG)
- Longitud de pelado mín.: 10 mm (0,39 in)

6.2 Conexión del equipo

6.2.1 Compartimento de terminales de la caja de policarbonato para montaje en campo

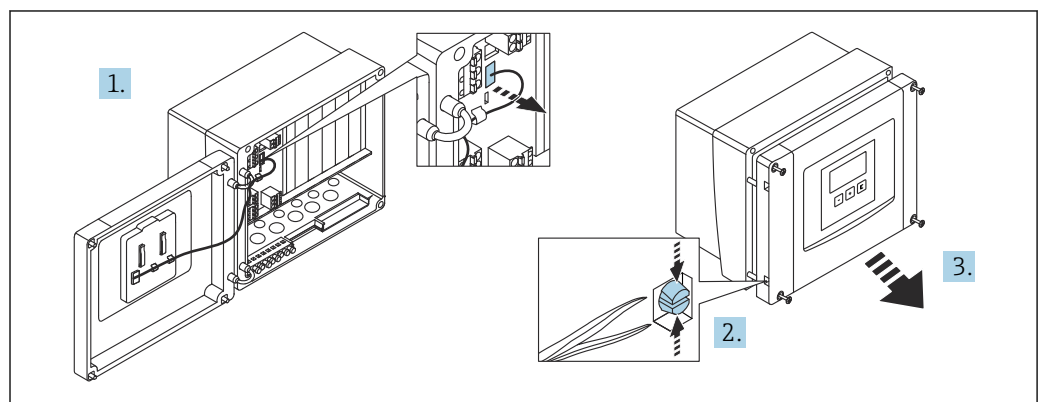
i Válido para:
 Código de pedido 030 (caja, material)
 Opción 1 (caja de PC para montaje en campo, IP66 NEMA4x)

Acceso al compartimento de terminales



A0034895

16 Acceso al compartimento de terminales de la caja de policarbonato para montaje en campo



A0034896

17 Para facilitar el cableado, retire la cubierta de la caja para montaje en campo

Entradas de cable

Aberturas precortadas en la parte inferior de la caja para las entradas de cable siguientes:

- M20x1.5 (10 aberturas)
- M16x1.5 (5 aberturas)
- M25x1.5 (1 abertura)

Use una herramienta adecuada para recortar las aberturas.

6.2.2 Compartimento de terminales de la caja de aluminio para montaje en campo



Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

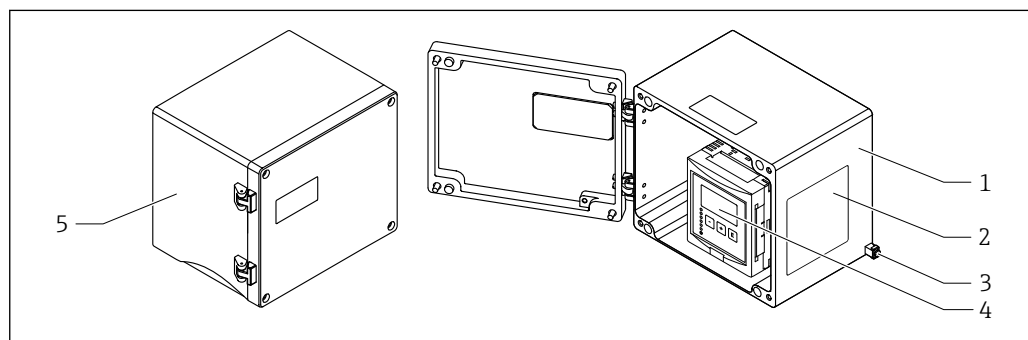
Opción 3 (caja de aluminio para montaje en campo, IP66 NEMA4x)

⚠ ADVERTENCIA

Para garantizar la protección contra explosiones:

- ▶ Asegúrese de que todos los terminales estén situados en la caja para montaje en campo. (Excepción: terminal para tierra de protección en el exterior de la caja para montaje en campo).
- ▶ Conecte la caja al potencial de tierra local (PML).
- ▶ Para llevar a cabo el tendido de los cables, use únicamente prensaestopas que cumplan los requisitos de protección contra explosiones en el lugar de funcionamiento.

Acceso al compartimento de terminales



A0033256

18 Acceso al compartimento de terminales de la caja de aluminio para montaje en campo

- 1 Caja de aluminio para montaje en campo, abierta
- 2 Placa de identificación
- 3 Terminal para tierra de protección
- 4 Módulo indicador y de configuración
- 5 Caja de aluminio para montaje en campo, cerrada

Entradas de cable

- Las 12 aberturas M20x1.5 para entradas de cable están situadas en la parte inferior de la caja para montaje en campo.
- Para establecer la conexión eléctrica: pase los cables a través de las entradas de cable hacia el interior de la caja. Seguidamente, la conexión eléctrica se establece de la misma manera que en la caja de raíl DIN.

6.2.3 Compartimento de terminales de la caja de raíl DIN

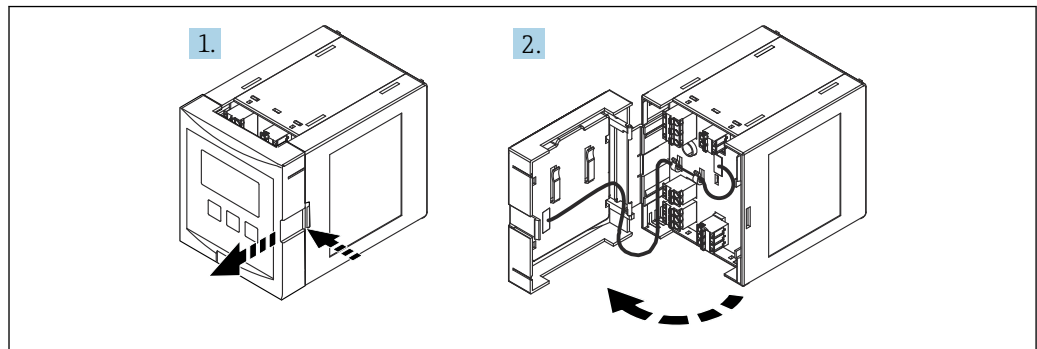


Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

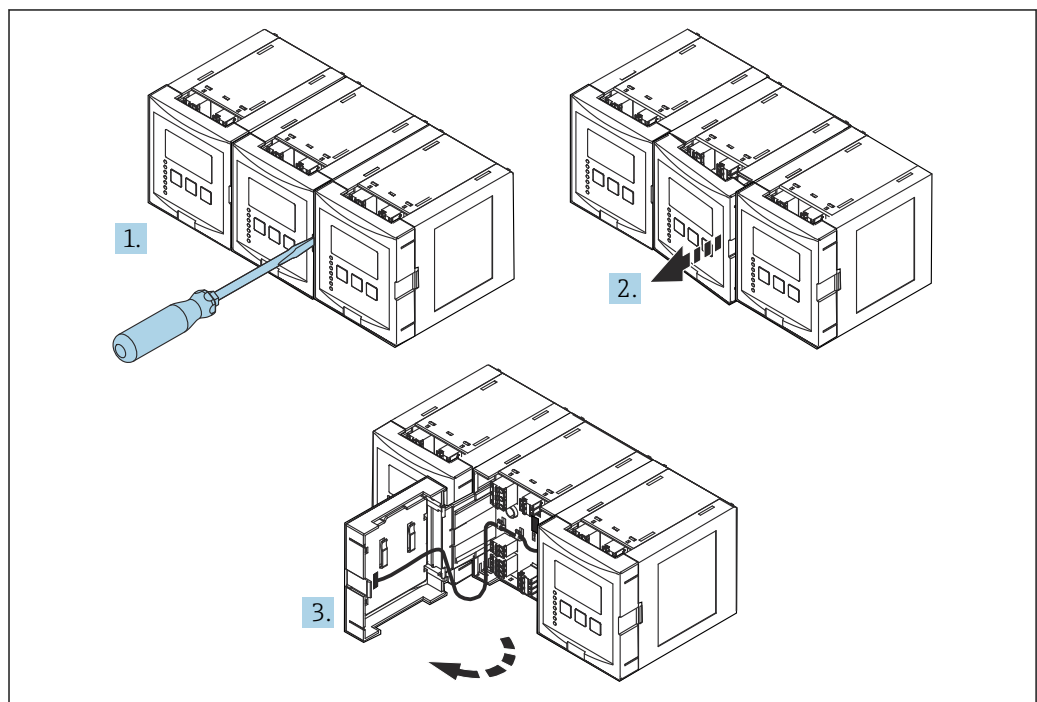
Opción 2 (montaje en raíl DIN PBT, IP20)

Acceso al compartimento de terminales



A0034897

19 Acceso al compartimento de terminales: unidad de caja de rail DIN simple



A0034898

20 Acceso al compartimento de terminales: varias unidades de caja de rail DIN montadas una al lado de otra

6.2.4 Asignación de terminales

Tipo de terminal

El Prosonic S tiene terminales de resorte enchufables. Se pueden insertar directamente en el terminal conductores rígidos o conductores flexibles con terminales de empalme sin necesidad de usar la palanca y crear un contacto automáticamente.

Áreas de terminales

■ Área de terminales básica (A)

Se encuentra en todas las versiones del equipo

■ Área de terminales para entradas y salidas adicionales (B)

Se encuentra en las siguientes versiones del equipo:

- FMU90 - *****2*****
- FMU90 - *****2****

■ Área de terminales para relés (C)

Se encuentra en las siguientes versiones del equipo:

- FMU90 - *****3*****
- FMU90 - *****6*****

■ Área de terminales para entradas de interruptor y entradas de temperatura (D)

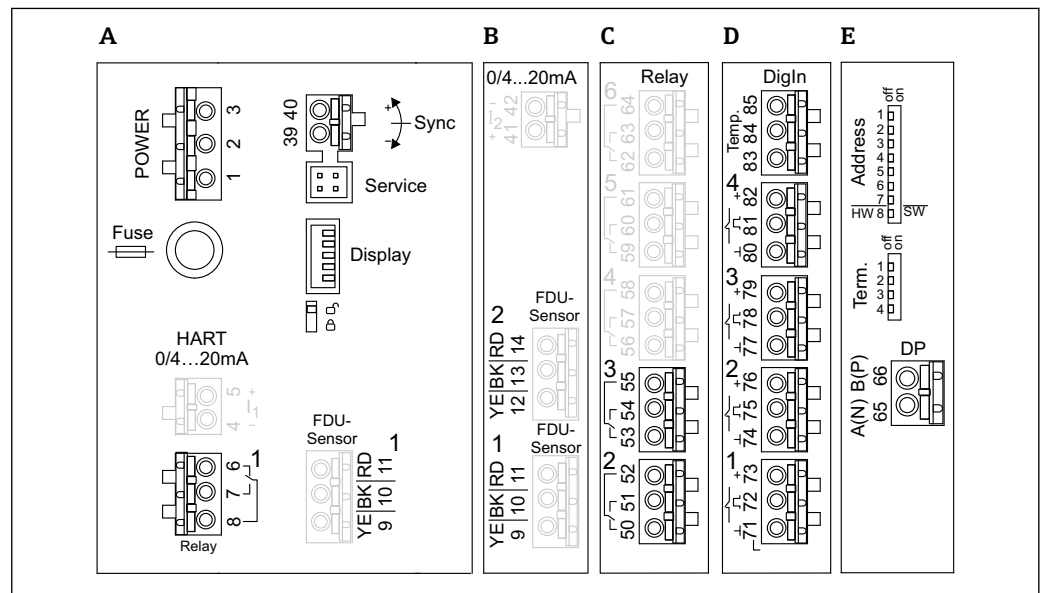
Se encuentra en la siguiente versión del equipo:

FMU90 - *****B****

■ Área de terminales para PROFIBUS DP (E)

Se encuentra en la siguiente versión del equipo:

FMU90 - *****3****



21 Terminales de Prosonic S (los terminales que se muestran en gris no están disponibles en todas las versiones del equipo)

A Área de terminales básica

B Área de terminales opcional para dos sensores

C Área de terminales opcional para hasta cinco relés

D Área de terminales opcional para hasta cuatro interruptores externos y un sensor de temperatura externo

E Área de terminales para PROFIBUS DP

i Los estados de conmutación de los relés representados arriba hacen referencia al estado desactivado.

Terminales para alimentación (versión CA)

Área de terminales A

- Terminal 1: L (90 ... 253 V_{AC})
- Terminal 2: N
- Terminal 3: compensación de potencial
- Fusible: 400 mA T

Terminales para alimentación (versión CC)*Área de terminales A*

- Terminal 1: L+ (10,5 ... 32 V_{DC})
- Terminal 2: L-
- Terminal 3: compensación de potencial
- Fusible: 2AT

Terminales para relés*Área de terminales A*

Terminales 6, 7, 8: relé 1

Área de terminales C

- Terminales 50, 51, 52: relé 2
- Terminales 53, 54, 55: relé 3
- Terminales 56, 57, 58: relé 4
- Terminales 59, 60, 61: relé 5
- Terminales 62, 63, 64: relé 6

Terminales para entradas de nivel*Área de terminales A*

Sensor 1 (para la versión del equipo con una entrada de sensor)

- Terminal 9: cable de sensor amarillo
- Terminal 10: cable de sensor negro (apantallamiento del cable)
- Terminal 11: cable de sensor rojo

Área de terminales B

- Sensor 1 (para la versión del equipo con dos entradas de sensor)
 - Terminal 9: cable de sensor amarillo
 - Terminal 10: cable de sensor negro (apantallamiento del cable)
 - Terminal 11: cable de sensor rojo
- Sensor 2 (para la versión del equipo con dos entradas de sensor)
 - Terminal 12: cable de sensor amarillo
 - Terminal 13: cable de sensor negro (apantallamiento del cable)
 - Terminal 14: cable de sensor rojo

Terminales para sincronización*Área de terminales A*

Terminales 39, 40: sincronización de múltiples transmisores Prosonic S

Terminales para PROFIBUS DP*Área de terminales E*

- Terminal 65: PROFIBUS A (RxT/TxD - N)
- Terminal 66: PROFIBUS B (RxT/TxD - P)

Terminales para entradas de interruptor*Área de terminales D*

- Terminales 71, 72, 73: interruptor externo 1
- Terminales 74, 75, 76: interruptor externo 2
- Terminales 77, 78, 79: interruptor externo 3
- Terminales 80, 81, 82: interruptor externo 4

Terminales para entrada de temperatura

Área de terminales D

Terminales 83, 84, 85:

- Pt100
- Omnigrad S TR61 (Endress+ Hauser)

Otros elementos en las áreas de terminales

Área de terminales A

- **Indicador**
Conexión del indicador o del módulo de indicación y configuración a distancia
- **Servicio**
Interfaz de servicio; para conectar un PC/ordenador portátil a través del Commubox FXA291
-  **Interruptor de protección contra escritura:** bloquea el equipo para impedir que se modifique la configuración.

6.3 Instrucciones especiales para el conexionado

6.3.1 Conexión de la alimentación

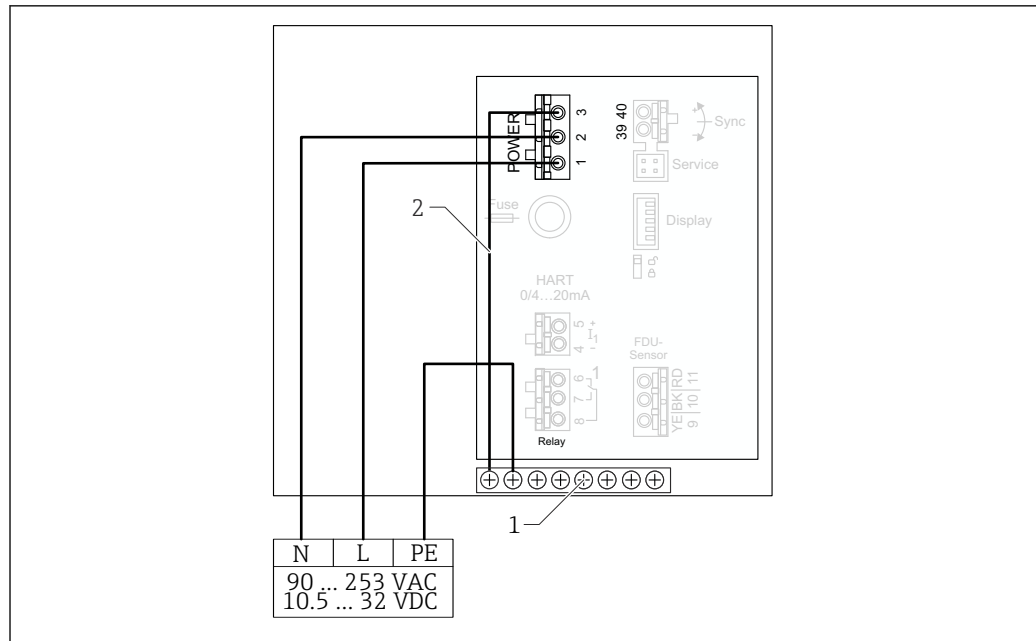
ATENCIÓN

Para garantizar la seguridad eléctrica:

- ▶ Durante la instalación, fije de manera segura los cables de alimentación en su posición de modo que queden conectados a la instalación eléctrica del edificio de forma permanente.
- ▶ En caso de conexión a la red pública de suministro eléctrico, instale un interruptor principal de fácil acceso desde el equipo. El interruptor de la alimentación debe estar marcado como un interruptor de desconexión del equipo (IEC/EN61010).
- ▶ Para la versión 90-253VAC: Conecte la compensación de potencial
- ▶ Apague la tensión de alimentación antes de la conexión.

Conexión de la alimentación en la caja de policarbonato para montaje en campo

-  **Válido para:**
Código de pedido 030 (caja, material)
Opción 1 (caja de PC para montaje en campo, IP66 NEMA4x)



A0035934

22 Conexión de la alimentación en la caja de policarbonato para montaje en campo

- 1 Regleta de terminales en la caja para montaje en campo para la compensación de potencial
- 2 Compensación de potencial; cableada en el estado de suministro

Conexión de la alimentación en la caja de aluminio para montaje en campo



Válido para:

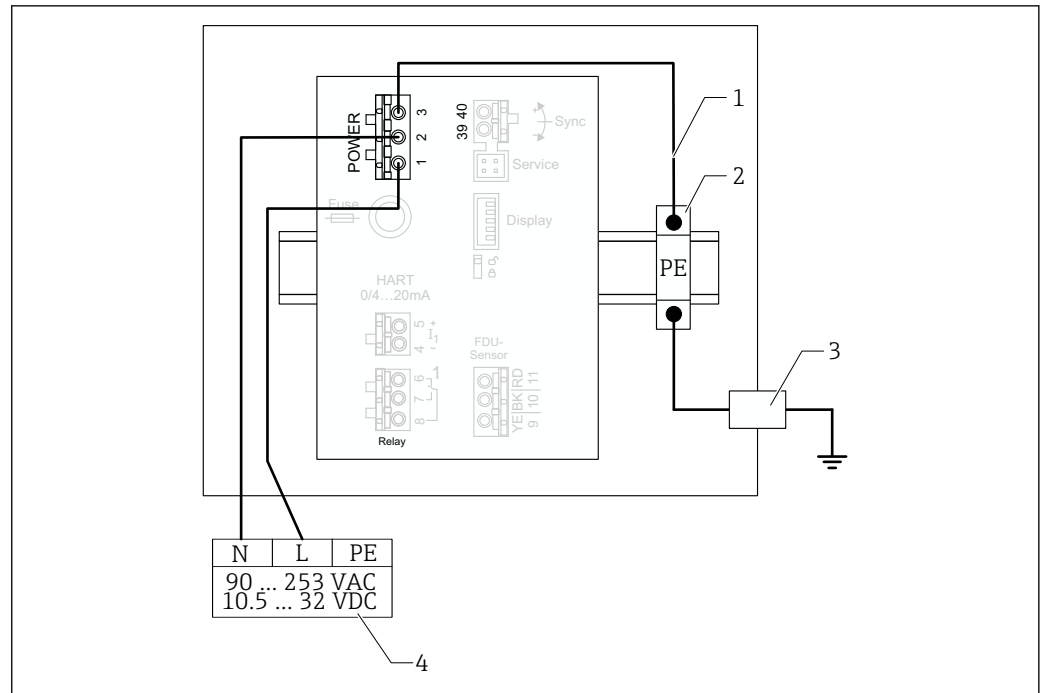
Código de pedido 030 (caja, material)

Opción 3 (caja de aluminio para montaje en campo, IP66 NEMA4x)

⚠ ADVERTENCIA

Peligro de descarga eléctrica y peligro de explosión

- Conecte la caja de aluminio para montaje en campo al potencial de tierra (PE) y/o al potencial de tierra local (PML) a través del terminal de tierra de protección.



A0035933

23 Conexión de la alimentación en la caja de aluminio para montaje en campo

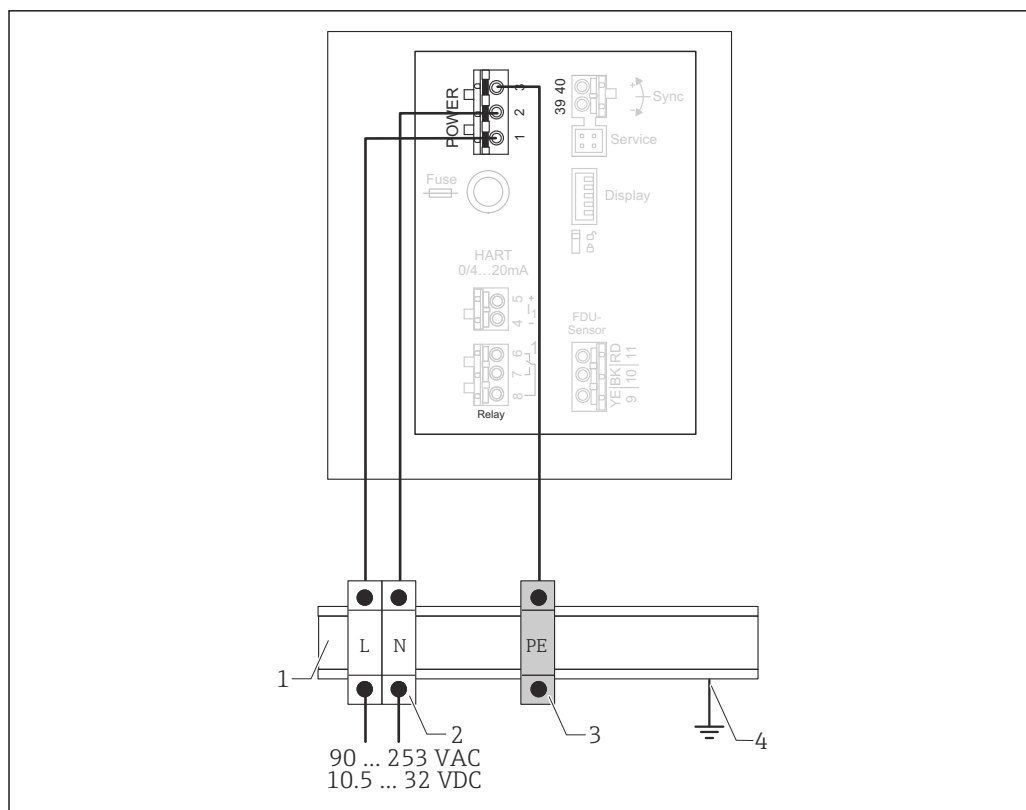
- 1 Compensación de potencial en la caja de aluminio para montaje en campo; cableada en el estado de suministro
- 2 Pista del terminal de tierra de protección (en contacto con el rail DIN)
- 3 Terminal de tierra de protección en el exterior de la caja para montaje en campo
- 4 Alimentación

Conexión de la alimentación en la caja de rail DIN



Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)
Opción 2 (montaje en rail DIN PBT, IP20)



A0035932

24 Conexión de la alimentación en la caja de rail DIN

- 1 Rail DIN de metal en el armario
- 2 Pista del terminal (sin contacto con el rail DIN)
- 3 Pista del terminal de tierra de protección (en contacto con el rail DIN)
- 4 Puesta a tierra a través del rail DIN

6.3.2 Conexión a una red PROFIBUS-DP

i Para obtener información sobre la distribución de una red PROFIBUS DP, véase el manual de instrucciones BA00034S, "PROFIBUS DP/PA. Directrices para la planificación y puesta en marcha"

Especificaciones del cable

i Para velocidades de transmisión de hasta 12 Mbit/s, use cable de tipo A según EN 50170.

- Impedancia característica: 135 ... 165 Ω a una frecuencia de medición de 3 ... 20 MHz
- Capacitancia del cable: < 30 pF/m
- Sección transversal del cable: > 0,34 mm² (22 AWG)
- Hilos: pares trenzados, 1x2, 2x2 o 1x4 conductores
- Resistencia de lazo: 110 Ω /km
- Atenuación de la señal: < 9 dB en toda la longitud del segmento de cable
- Apantallamiento: apantallamiento trenzado de cobre o apantallamiento trenzado y pantalla de lámina

i Cables preterminados disponibles a través de Endress+Hauser.

Cajas de conexiones en T

Se recomienda conectar el Prosonic S usando cajas de conexiones en T.

i Cajas de conexiones adecuadas disponibles a través de Endress+Hauser.

Derivaciones

Información relativa a las derivaciones

- El cable situado entre el conector y el controlador del bus en el equipo en campo recibe la denominación de derivación (spur).
- Longitud total de todas las derivaciones < 6,6 m (22 ft) a máx. 1,5 Mbit/s.
- Las derivaciones pueden no tener un terminador de bus.
- Las derivaciones no se deben usar para velocidades de transmisión > 1,5 Mbit/s.
- La experiencia obtenida en la práctica en plantas muestra que las derivaciones se deben configurar con precaución. No se puede asumir que la suma de todas las derivaciones a velocidades de transmisión de 1,5 Mbit/s pueda ser 6,6 m (22 ft). La disposición real de los equipos de campo influye mucho en ello.

6.3.3 Conexión del sensor

ATENCIÓN

Una compensación de potencial inadecuada puede poner en riesgo la seguridad eléctrica

- Conecte la tierra de protección de color amarillo/verde de los sensores FDU91F, FDU93 y FDU95 a la compensación de potencial local a una **distancia de como máximo 30 m (98 ft)**. Esta conexión se puede llevar a cabo en una caja de terminales, en el transmisor o en el armario.

AVISO

Las señales interferentes pueden provocar fallos de funcionamiento

- No tienda los cables del sensor en paralelo con líneas eléctricas de alta tensión ni en las inmediaciones de convertidores de frecuencia.

AVISO

La presencia de algún daño en el apantallamiento del cable puede provocar fallos de funcionamiento

- Para cables con terminación preconfeccionada: Conecte el cable negro (apantallamiento) al terminal "BK".
- Para cables con de prolongación: Retuerza el apantallamiento y conéctelo al terminal "BK".

ADVERTENCIA

Riesgo de explosión

- No conecte a los transmisores FMU90 o FMU95 los sensores FDU83, FDU84, FDU85 y FDU86 con un certificado ATEX, FM o CSA.
- Para los sensores FDU91F/93/95/96 y FDU83/84/85/86: Conecte el cable de tierra (GNYE) a la compensación de potencial local a una distancia de como máximo 30 m (98 ft). Esta conexión se puede llevar a cabo en la caja de terminales, en el transmisor o en el armario si la distancia al sensor no supera los 30 m (98 ft).

AVISO

Tanto el sistema electrónico de evaluación como sus conexiones directas (conector del indicador/de servicio, interfaz de servicio, etc.) cuentan con aislamiento galvánico respecto a la alimentación y las señales de comunicación y están conectados al potencial del sistema electrónico del sensor.

- ▶ En el caso de los sensores conectados a tierra, preste atención a la diferencia de potencial.
- ▶ Si retira la cubierta del cable del sensor, tenga en cuenta la mayor longitud de cable requerida.



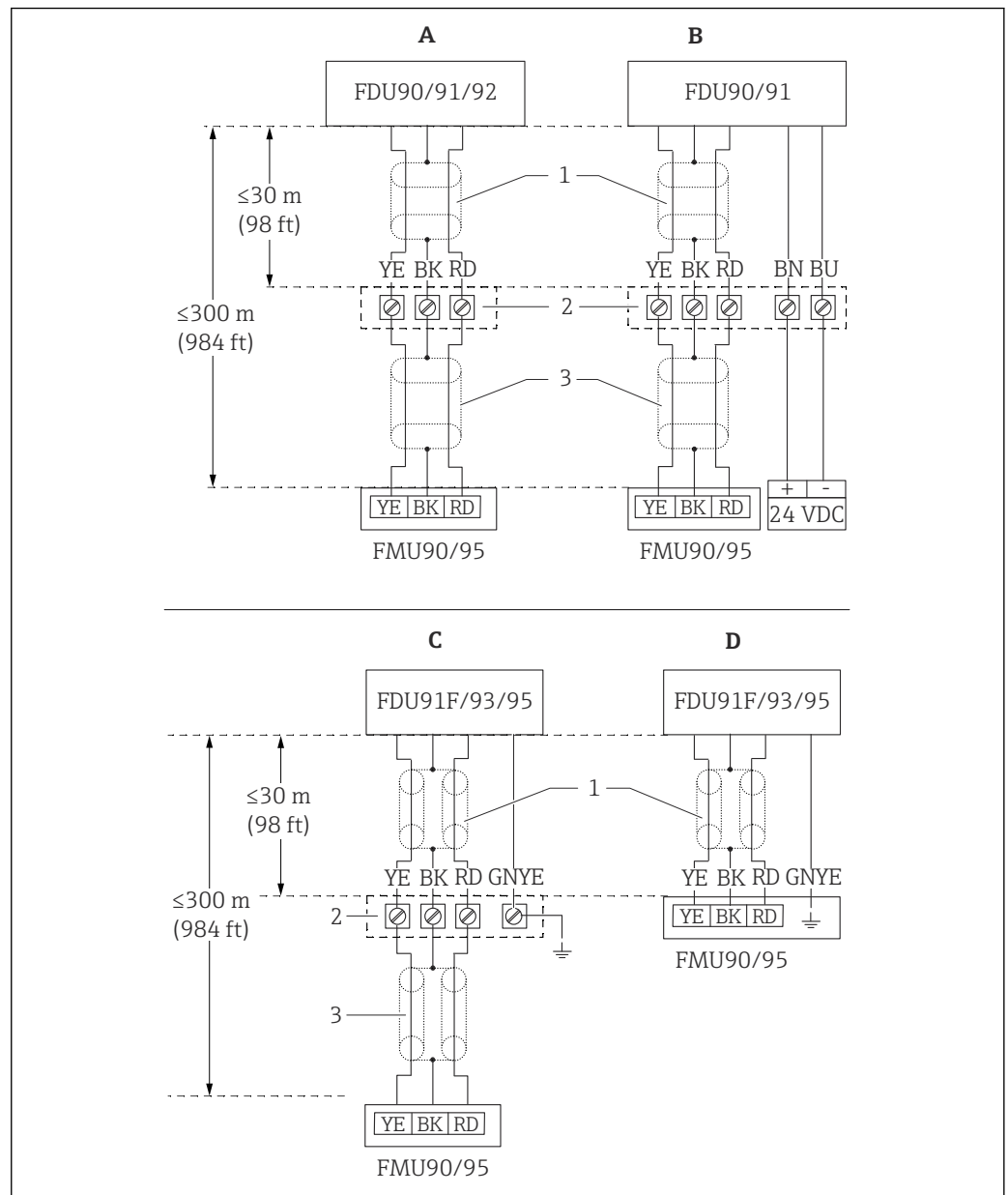
La demás información y documentación disponible actualmente se puede encontrar en el sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads.

Documentación del sensor:

- TI01469F (FDU90)
- TI01470F (FDU91)
- TI01471F (FDU91F)
- TI01472F (FDU92)
- TI01473F (FDU93)
- TI01474F (FDU95)

Los sensores FDU80/80F/81/81F/82/83/84/85/86/96 ya no se pueden pedir. De todos modos, si los sensores ya están instalados, sigue siendo posible conectar el transmisor Prosonic S.

Diagrama de conexión para FDU9x → FMU90



25 Diagrama de conexión para sensores FDU9x; YE: amarillo, BK: negro; RD: rojo; BU: azul; BN: marrón; GNYE: verde/amarillo

- A Sin sistema de calefacción del sensor
- B Con sistema de calefacción del sensor
- C Puesta a tierra de la caja de terminales
- D Puesta a tierra en el transmisor FMU90
- 1 Apantallamiento del cable del sensor
- 2 Caja de terminales
- 3 Apantallamiento del cable de prolongación

Compensación de potencial de los sensores metálicos en la caja de policarbonato para montaje en campo



Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

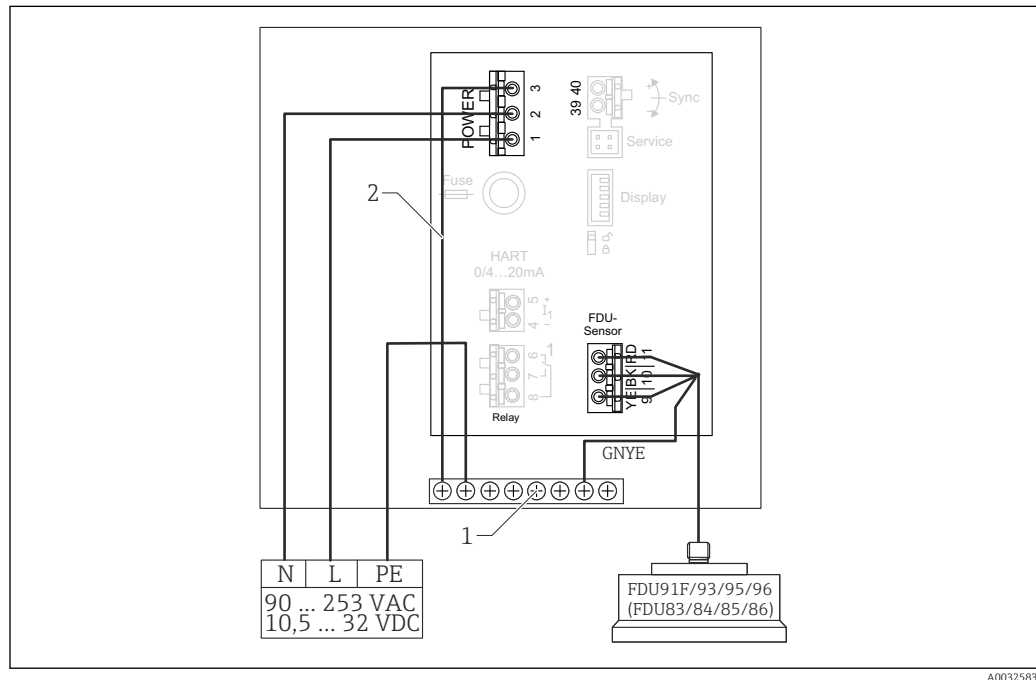
Opción 1 (caja de PC para montaje en campo, IP66 NEMA4x)

Válido para los sensores siguientes

- FDU91F
- FDU93
- FDU95

Estos sensores ya no están disponibles pero se pueden conectar al Prosonic S en instalaciones ya existentes.

- FDU96
- FDU83
- FDU84
- FDU85
- FDU86



26 *Compensación de potencial de los sensores metálicos en la caja de policarbonato para montaje en campo*

- 1 Regleta de terminales en la caja para montaje en campo para la compensación de potencial
2 Compensación de potencial; cableada en el estado de suministro.

Compensación de potencial de los sensores metálicos en la caja de aluminio para montaje en campo



Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

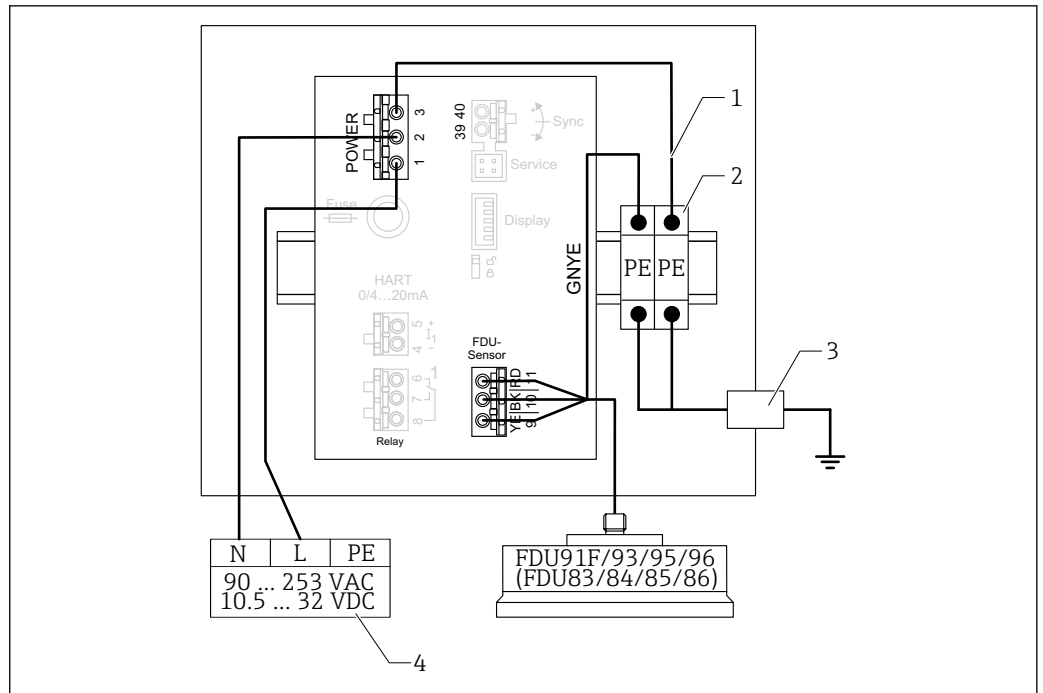
Opción 3 (caja para montaje en campo, aluminio, IP66 NEMA4x)

Válido para los sensores siguientes

- FDU91F
- FDU93
- FDU95

Estos sensores ya no están disponibles pero se pueden conectar al Prosonic S en instalaciones ya existentes.

- FDU96
- FDU83
- FDU84
- FDU85
- FDU86



A0033333

27 Compensación de potencial de los sensores metálicos en la caja de aluminio para montaje en campo

- 1 Compensación de potencial en la caja para montaje en campo; cableada en el estado de suministro
- 2 Pista del terminal de tierra de protección (en contacto con el rail DIN)
- 3 Terminal de tierra de protección en el exterior de la caja para montaje en campo
- 4 Alimentación

Compensación de potencial de los sensores metálicos en la caja de raíl DIN



Válido para:

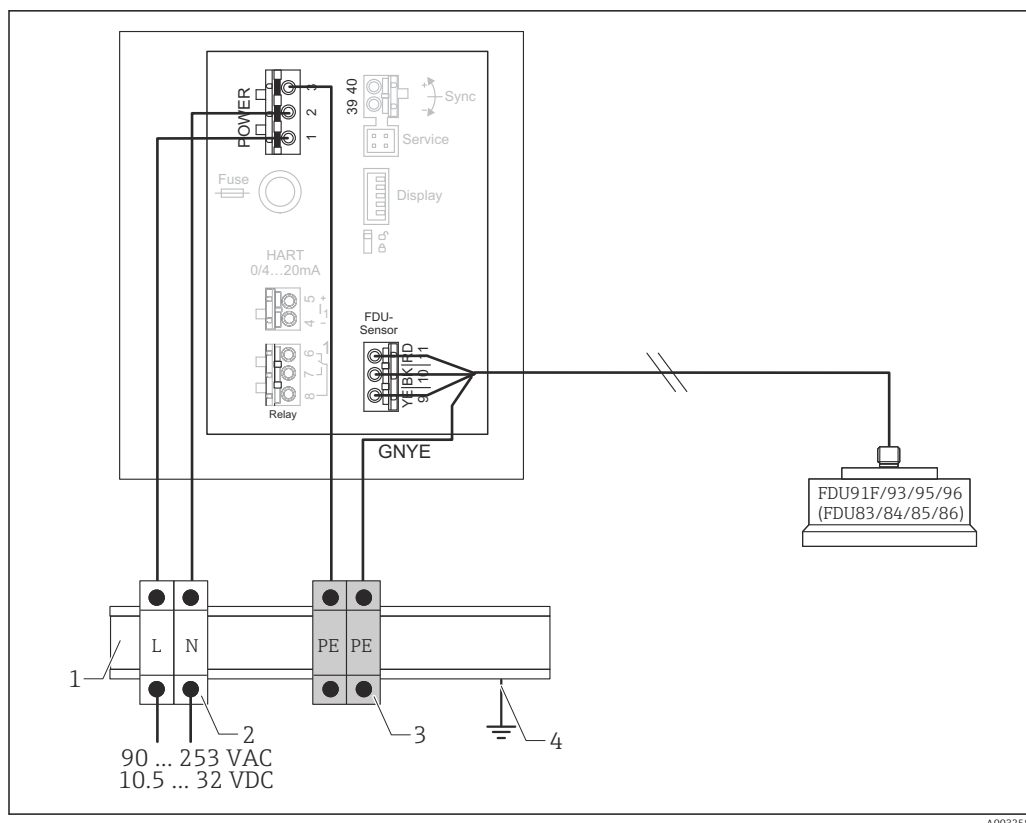
Código de pedido 030 (caja, material)
Opción 2 (montaje en raíl DIN PBT, IP20)

Válido para los sensores siguientes

- FDU91F
- FDU93
- FDU95

Estos sensores ya no están disponibles pero se pueden conectar al Prosonic S en instalaciones ya existentes.

- FDU96
- FDU83
- FDU84
- FDU85
- FDU86



A0032584

28 Compensación de potencial de los sensores metálicos en la caja de raíl DIN

- 1 Raíl DIN de metal en el armario
- 2 Pista del terminal (sin contacto con el raíl DIN)
- 3 Pista del terminal de tierra de protección (en contacto con el raíl DIN)
- 4 Puesta a tierra a través del raíl DIN

6.3.4 Cable de prolongación del sensor

⚠ ADVERTENCIA

Riesgo de explosión

- Use una caja de terminales para conectar al cable de prolongación.
- Si la caja de terminales se instala en áreas de peligro, cumpla los requisitos nacionales aplicables.

Especificaciones del cable de prolongación

- **Longitud total máxima (cable del sensor + cable de prolongación)**
300 m (984 ft)
- **Número de hilos**
Según diagrama de conexión
- **Blindaje**
Un trenzado de apantallamiento para el hilo YE y otro para el hilo RD (sin apantallamiento de lámina)
- **Sección transversal**
0,75 ... 2,5 mm² (18 ... 14 AWG)
- **Resistencia**
Máx. 8 Ω por hilo
- **Capacitancia, del hilo al apantallamiento**
Máx. 60 nF
- **Tierra de protección (para FDU91F/93/95)**
Puede estar fuera del apantallamiento.



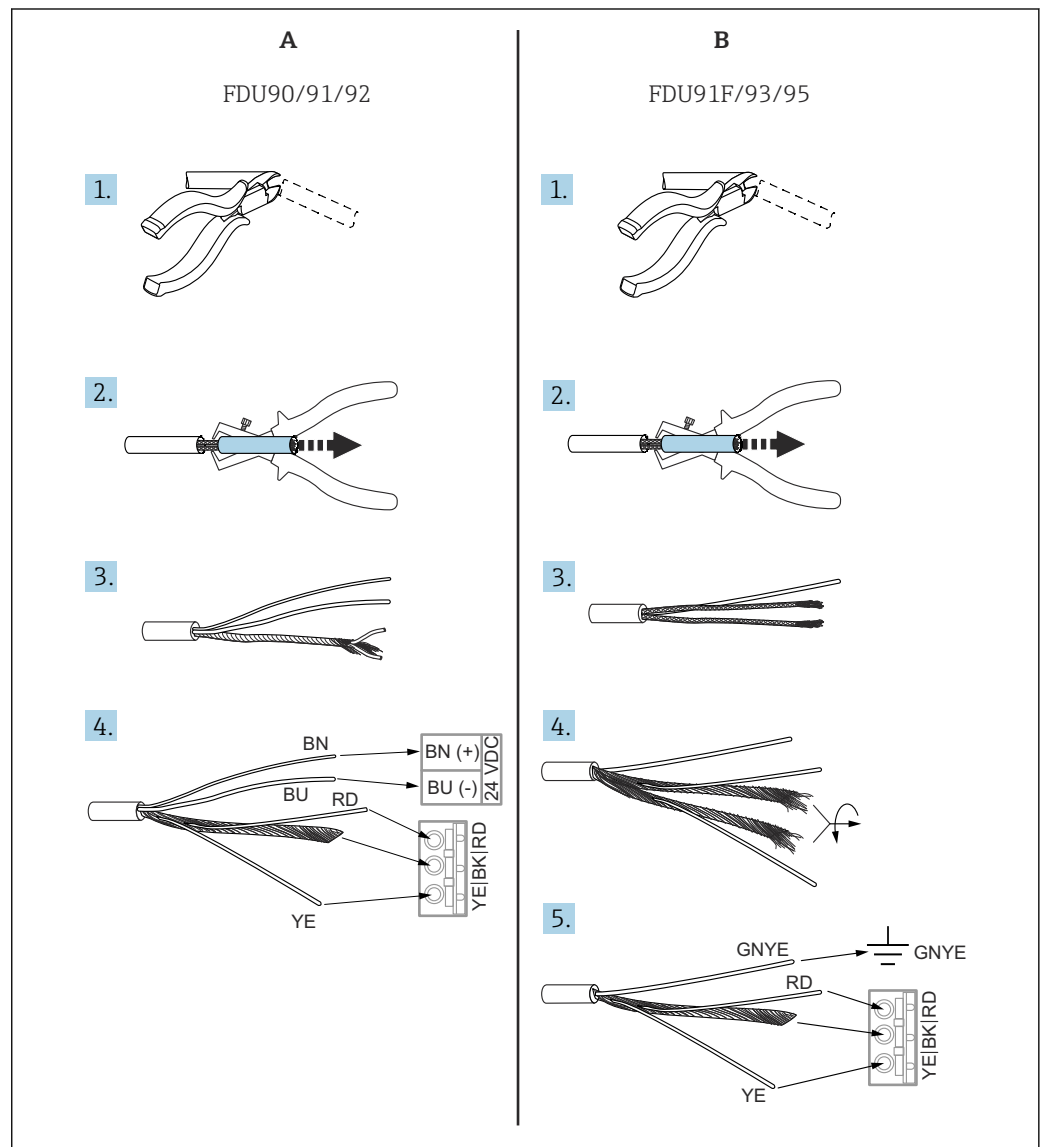
Cables de conexión adecuados disponibles a través de Endress+Hauser (→ 98).

6.3.5 Acortamiento del cable del sensor

AVISO

Se pueden producir fallos de funcionamiento por la presencia de daños en los hilos o por la falta del conductor de retorno

- ▶ No dañe los hilos al retirar el aislamiento.
- ▶ Tras acortar el cable, retuerza el trenzado metálico de apantallamiento y conéctelo al terminal "BK".
- ▶ Si el cable dispone de tierra de protección (GNYE), **no** conecte la tierra de protección al apantallamiento del cable.



29 Acortamiento del cable del sensor

A Sensores FDU90/91/92

B Sensores FDU91F/93/95



Los hilos "BU" (azul) y "BN" (marrón) solo están presentes en los sensores que cuenta con un sistema de calefacción.

6.3.6 Conexión del sistema de calefacción del sensor

- i** **Válido para FDU90/FDU91:**
 Código de pedido 035 (sistema de calefacción)
 Opción B (conexión a 24 VCC)

Datos técnicos del sistema de calefacción del sensor

■ **Tensión de alimentación**

24 V_{DC} ± 10 %

■ **Rizado residual**

< 100 mV

■ **Consumo de corriente**

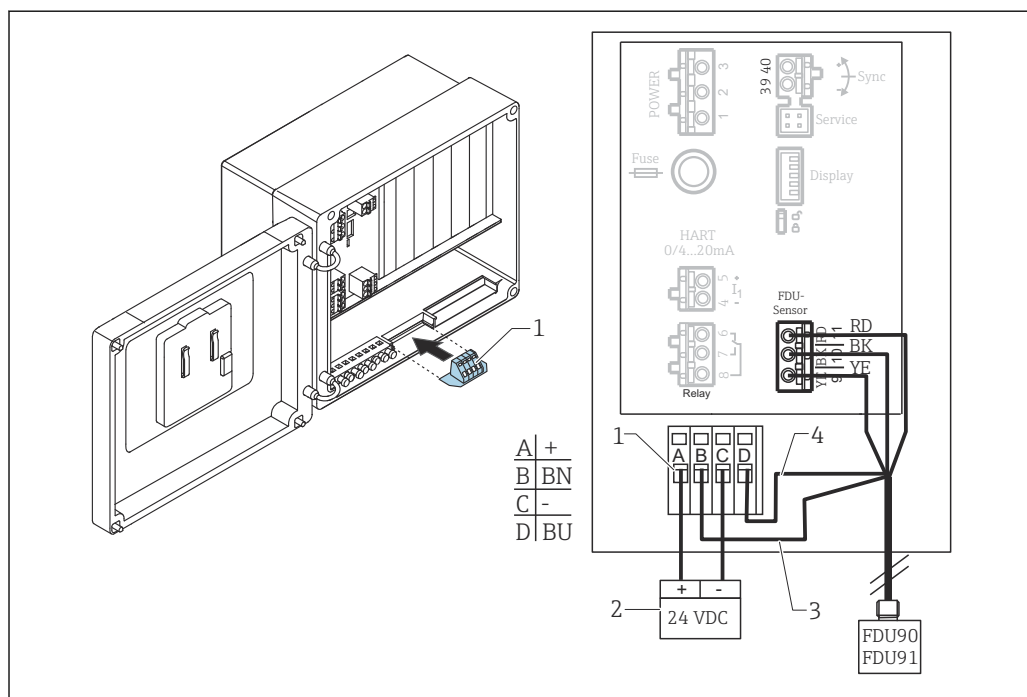
250 mA por sensor

i **Compensación de temperatura con sistema de calefacción del sensor**

Si se usa el sistema de calefacción del sensor, conecte un sensor de temperatura externo para corregir el tiempo de vuelo del sonido y asigne este sensor de temperatura al sensor.

Conexión del sistema de calefacción del sensor en la caja de policarbonato para montaje en campo

- i** **Válido para:**
 Código de pedido 030 (caja, material)
 Opción 1 (caja de PC para montaje en campo, IP66 NEMA4x)



A0032574

30 Conexión del sistema de calefacción del sensor en la caja de policarbonato para montaje en campo

- 1 Módulo de terminal para el sistema de calefacción del sensor (incluido en el suministro de los sensores en cuestión)
- 2 Fuente de alimentación externa
- 3 Hilo marrón (BN)
- 4 Hilo azul (BU)

Conexión del sistema de calefacción del sensor en la caja de aluminio para montaje en campo



Válido para:

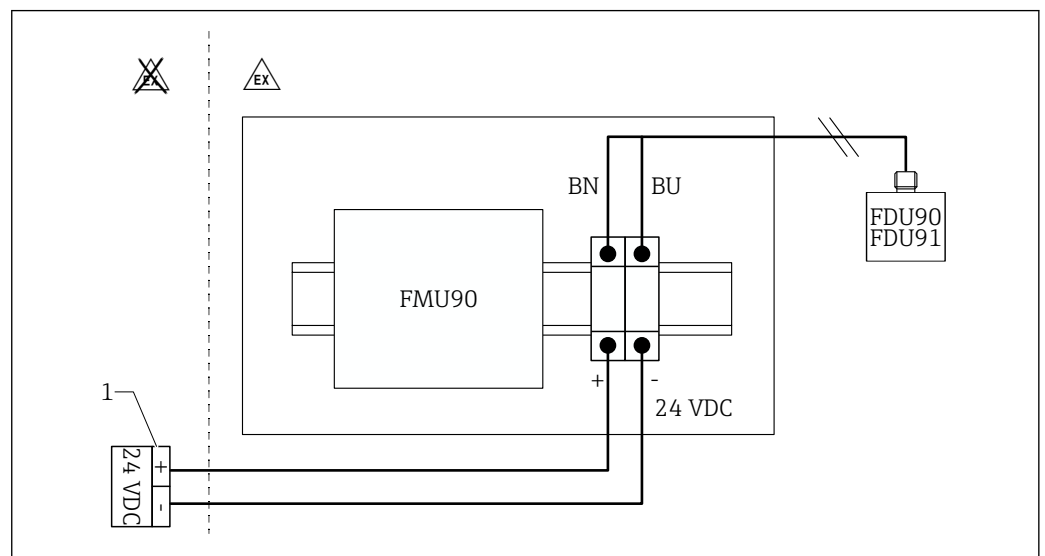
Código de pedido 030 (caja, material)

Opción 3 (caja para montaje en campo, aluminio, IP66 NEMA4x)

ADVERTENCIA

Riesgo de explosión

- ▶ Instale la fuente de alimentación fuera del área de peligro.
- ▶ Use un cable que cumpla los requisitos de la zona en la que esté instalada la caja de aluminio para montaje en campo.
- ▶ Conecte el sistema de calefacción del sensor dentro de la caja de aluminio para montaje en campo (u otra caja a prueba de explosiones) a la alimentación. Para ello, instale regletas de terminales adicionales en el raíl DIN de la caja.
- ▶ Antes de abrir la caja de aluminio para montaje en campo: Apague la alimentación del sistema de calefacción del sensor.



31 Conexión del sistema de calefacción del sensor en la caja de aluminio para montaje en campo

1 Fuente de alimentación externa

BN Hilo marrón

BU Hilo azul

Conexión del sistema de calefacción del sensor en la caja de raíl DIN

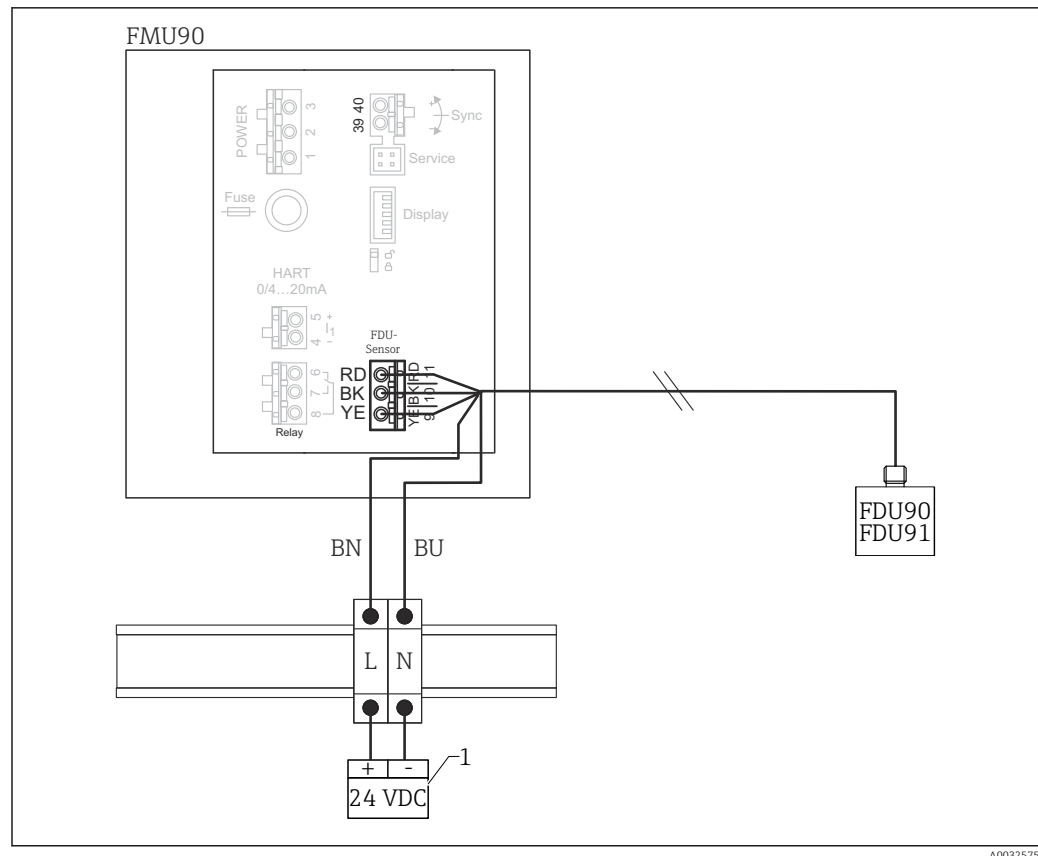


Válido para:

Código de pedido 030 (caja, material)

Opción 2 (montaje en raíl DIN PBT, IP20)

La tensión de alimentación se debe proporcionar en el armario, p. ej., mediante una regleta de terminales:



32 Conexión del sistema de calefacción del sensor mediante un rail DIN de metal en el armario

1 Fuente de alimentación externa

BN Hilo marrón

BU Hilo azul

6.3.7 Terminal de sincronización

Uso de los archivos GSD

Si se tienden en paralelo los cables del sensor de varios transmisores, se debe usar el terminal de sincronización. Como resultado de la sincronización, un transmisor no puede recibir señales mientras otro transmisor está transmitiendo señales. Así se evita que las señales de transmisión y de recepción se influyan mutuamente.

Número de transmisores que se pueden sincronizar

- 20 (en el caso del FMU90/FMU95)
- 10 (si se sincroniza FMU90/FMU95 con FMU86x)

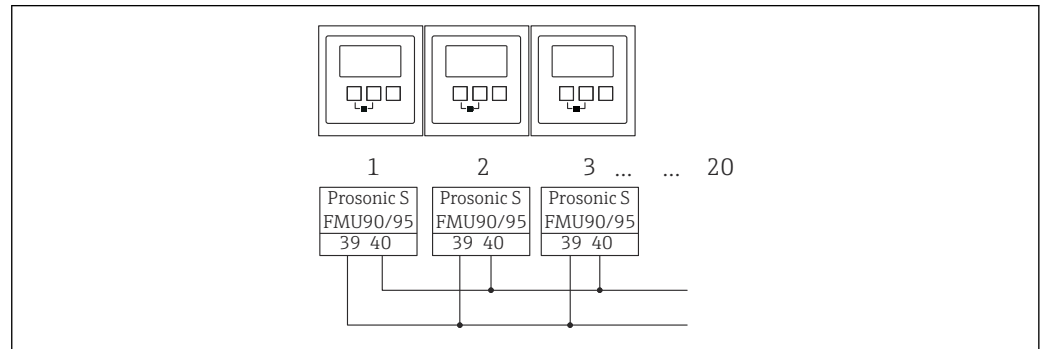
Procedimiento en caso de sincronización de más de 20 transmisores

- Forme grupos de 20 transmisores como máximo.
- Para los transmisores de un mismo grupo, los cables del sensor se pueden tender en paralelo.
- Los cables de sensor de grupos diferentes deben ir separados unos de otros.

Especificaciones del cable para la sincronización

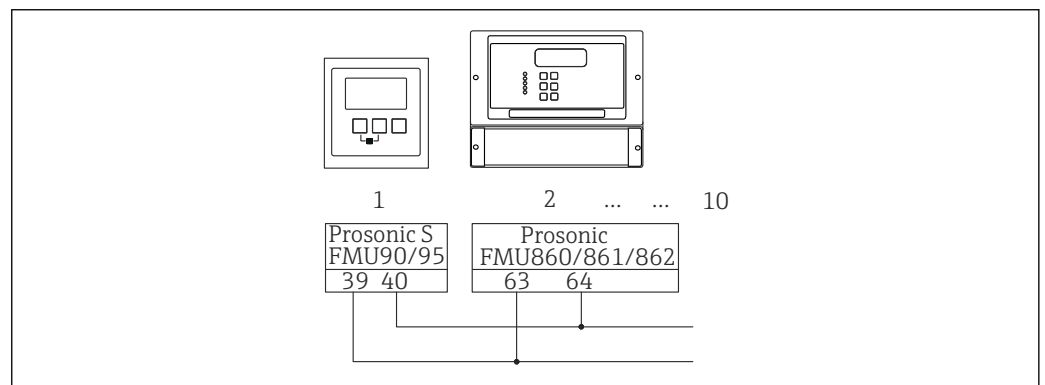
- **Longitud máx.**
10 m (33 ft) entre los transmisores individuales
- **Sección transversal**
 $2 \times 0,75 \dots 2,5 \text{ mm}^2$ (18 ... 14 AWG)
- **Apantallamiento del cable**
Requerido para cables $> 1 \text{ m}$ (3,3 ft); conecte el apantallamiento a tierra.

Diagrama de conexionado de la sincronización



A0034901

33 Sincronización de múltiples transmisores FMU90/FMU95

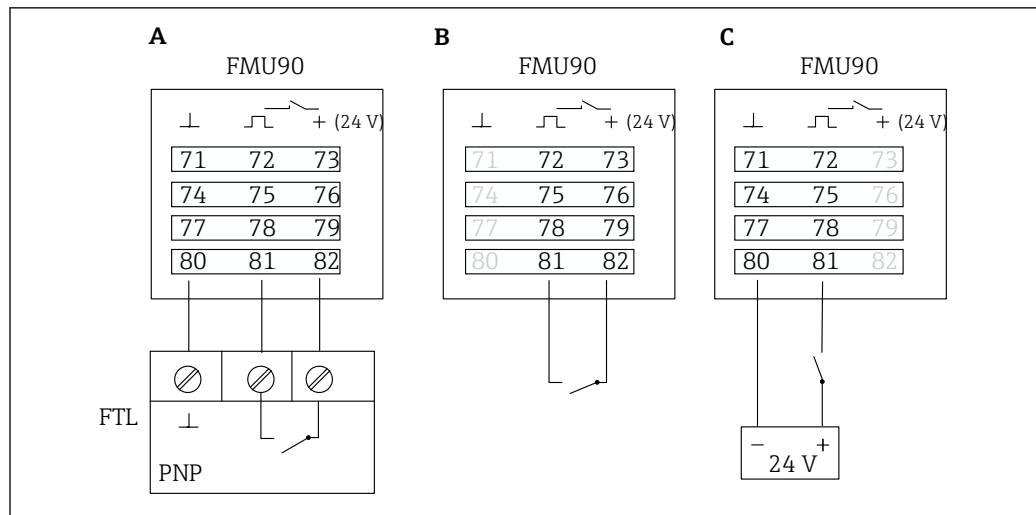


A0034902

34 Sincronización de FMU90/FMU95 con FMU86x

6.3.8 Conexión de interruptores externos

- **Válido para:**
Código de pedido 090 (entrada adicional)
Opción B (4 x interruptor de nivel puntual + 1 x temperatura)



A0034904

35 Conexión de interruptores externos

- A Conexión Liquiphant
 B Conexión de interruptores externos (pasivos)
 C Conexión de interruptores externos (activos)

Entradas para interruptores externos

- Interruptor externo 1
 - $0 \hat{=} < 8 \text{ V}$ o 72 y 73 interconectados
 - $1 \hat{=} > 16 \text{ V}$ o 72 y 73 no interconectados
- Interruptor externo 2
 - $0 \hat{=} < 8 \text{ V}$ o 75 y 76 interconectados
 - $1 \hat{=} > 16 \text{ V}$ o 75 y 76 no interconectados
- Interruptor externo 3
 - $0 \hat{=} < 8 \text{ V}$ o 78 y 79 interconectados
 - $1 \hat{=} > 16 \text{ V}$ o 78 y 79 no interconectados
- Interruptor externo 4
 - $0 \hat{=} < 8 \text{ V}$ o 81 y 82 interconectados
 - $1 \hat{=} > 16 \text{ V}$ o 81 y 82 no interconectados

Corriente máxima de cortocircuito

24 V a 20 mA

6.3.9 Conexión de un sensor de temperatura Pt100

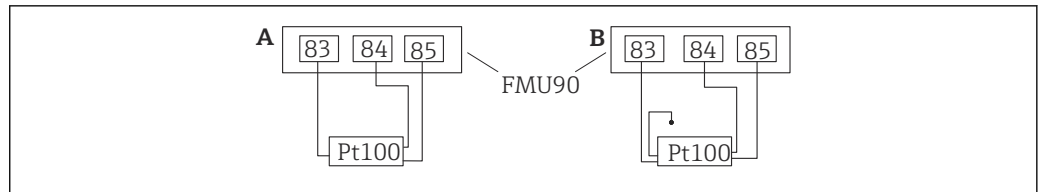
- i** Válido para:
 Código de pedido 090 (entrada adicional)
 Opción B (4 x interruptor de nivel puntual + 1 x temperatura)

⚠ ADVERTENCIA

Riesgo de explosión

No está permitido conectar un sensor Pt100 en áreas de peligro.

- En las áreas de peligro, use un Omnigrad S TR61 que cuente con un certificado de homologación apropiado.



A0034905

36 Conexión de un sensor de temperatura Pt100

A Pt100 con conexión a 3 hilos

B Pt100 con conexión a 4 hilos (uno de los conectores no se usa)

i No está permitido usar la conexión a 2 hilos porque la precisión de la medición resulta insuficiente.

i **Tras conectar el sensor**

Asigne el sensor de temperatura a un sensor ultrasónico a través del menú de configuración:

Control de sensor → Control de sensor → Sensor US N → Medición de temperatura = Temperatura externa

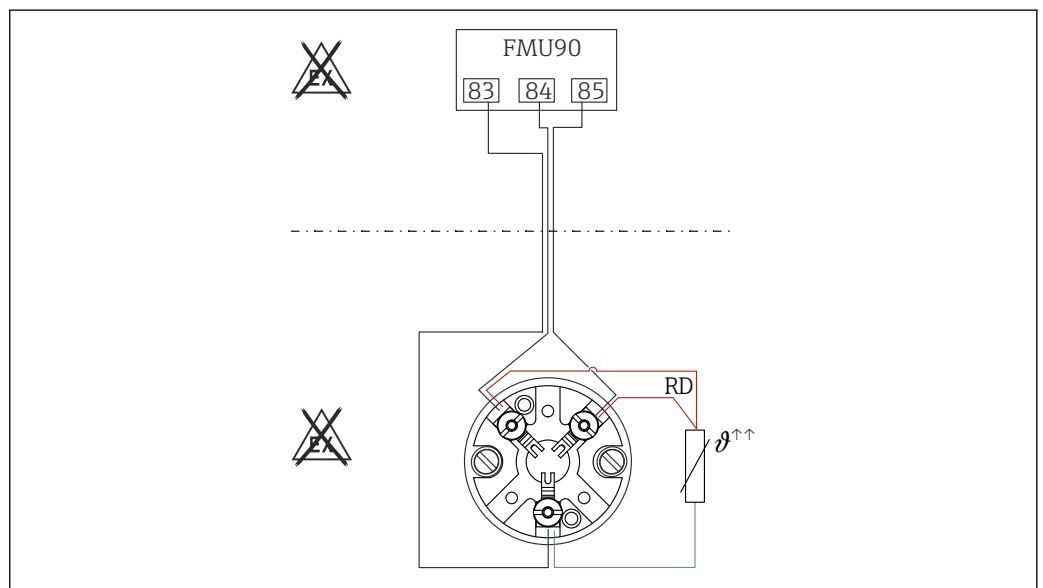
6.3.10 Conexión del sensor de temperatura Omnigrad S TR61

i **Válido para:**

Código de pedido 090 (entrada adicional)

Opción B (4 x interruptor de nivel puntual + 1 x temperatura)

Conexión del sensor de temperatura Omnigrad S TR61 fuera de áreas de peligro



A0033412

37 Conexión del Omnigrad S TR61 fuera de áreas de peligro

RD Color del hilo = rojo

Modelos del Omnigrad S adecuados para la conexión TR61-A...

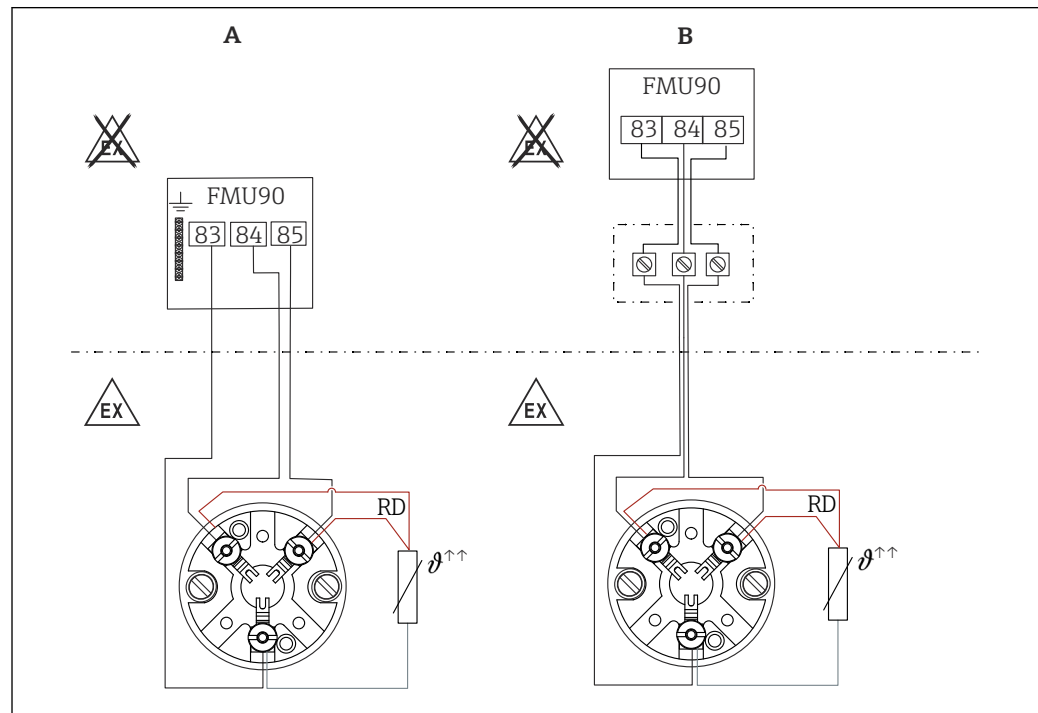
Información adicional

Información técnica TI01029T

**Tras conectar el sensor**

Asigne el sensor de temperatura a un sensor ultrasónico a través del menú de configuración:

Control de sensor → Control de sensor → Sensor US N → Medición de temperatura = Temperatura externa

Conexión del sensor de temperatura Omnigrad S TR61 en áreas de peligro

A0033403

38 Conexión del Omnigrad S TR61 en áreas de peligro

A Sensor de temperatura en área de peligro

B Sensor de temperatura en área de peligro, con conexión en la caja de terminales

RD Color del hilo = rojo

Modelos del Omnigrad S adecuados para la conexión

Depende de la homologación requerida:

- TR61-E*****
- TR61-H*****
- TR61-M*****
- TR61-N*****
- TR61-R*****
- TR61-S*****
- TR61-2*****
- TR61-3*****

Información adicional

- Información técnica TI01029T
- Junto con el TR61 se suministra documentación Ex (XA). Esta es una parte integral de la documentación. Debe tener en cuenta las especificaciones de instalación, los datos de conexión y las instrucciones de seguridad indicadas en dicha documentación suplementaria.

**Tras conectar el sensor**

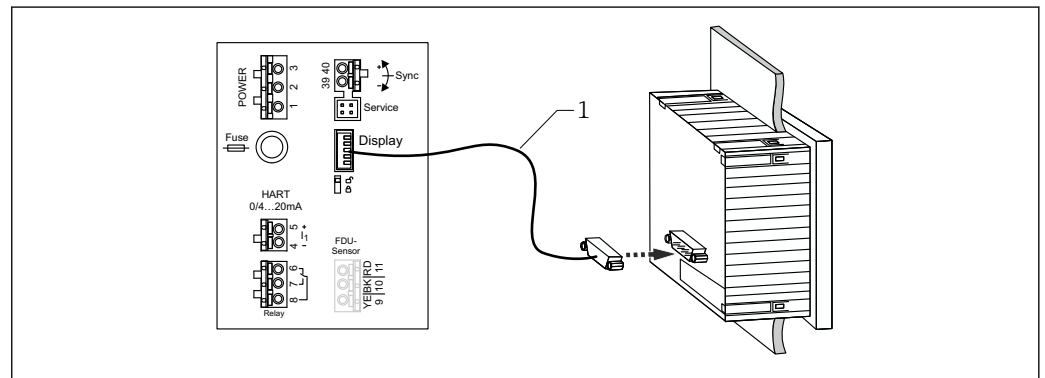
Asigne el sensor de temperatura a un sensor ultrasónico a través del menú de configuración:

Control de sensor → Control de sensor → Sensor US N → Medición de temperatura = Temperatura externa

6.3.11 Conexión del módulo de indicación y configuración a distancia**Válido para:**

Código de pedido 040 (configuración)

Opción E (indicador iluminado + teclado, 96x96, montaje en armario, IP65 en frontal)



A0034903

39 Conexión del módulo de indicación y configuración a distancia

1 Cable de conexión preterminado de 3 m (9,8 ft) con conector del indicador (suministrado)

Diámetro mínimo de la entrada de cable

20 mm (0,79 in)

6.3.12 Verificación tras la conexión

☐ ¿La asignación de terminales es correcta?

Para la caja para montaje en campo (policarbonato/aluminio):

☐ ¿Los prensaestopas están bien ajustados?

☐ ¿La tapa de la caja está cerrada de forma segura?

Para la caja de aluminio para montaje en campo:

☐ ¿La caja está conectada a la tierra de protección (PE) y/o al potencial de tierra local (PML)?

Si la alimentación está encendida:

☐ ¿El LED correspondiente al estado operativo está encendido en color verde?

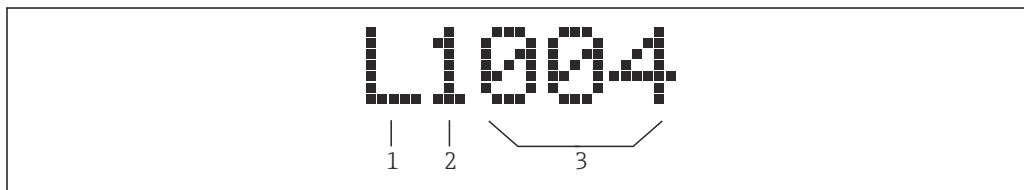
☐ Si hay conectado un módulo de indicador: ¿Aparece algo en la pantalla?

7 Modos de configuración

7.1 Estructura y funciones del menú de configuración

7.1.1 Submenús y conjuntos de parámetros

Los parámetros que están relacionados entre sí están agrupados en un conjunto de parámetros en el menú de configuración. Cada conjunto de parámetros se identifica con un código de cinco dígitos.



40 Identificación de los conjuntos de parámetros:

- 1 Submenú
- 2 Número de la entrada o salida asociada (para equipos multicanal)
- 3 Número del conjunto de parámetros dentro del submenú

7.1.2 Tipos de parámetro

Parámetros de solo lectura

- Símbolo: 
- No puede editarse.

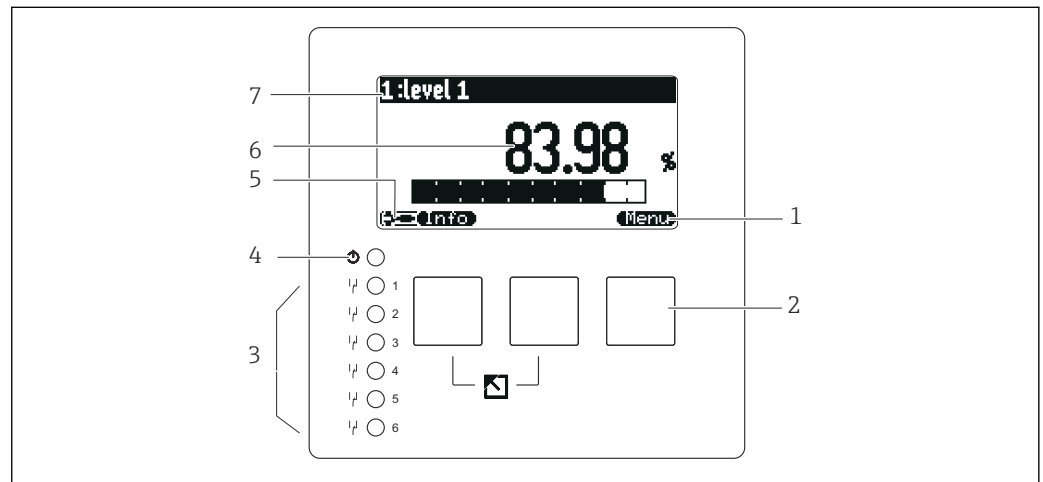
Parámetros editables

- Símbolo: 
- Se puede abrir para editar presionando .

7.2 Acceso al menú de configuración a través del indicador local

7.2.1 Elementos de indicación y operación

Elementos del módulo indicador y de configuración



A0034921

- 1 Símbolos de las teclas de función variable
- 2 Teclas
- 3 Diodos emisores de luz para indicar los estados de conmutación de los relés
- 4 LED para indicar el estado operativo
- 5 Símbolo en indicador
- 6 Valor del parámetro con unidad (aquí: valor primario)
- 7 Nombre del parámetro visualizado

Símbolos del estado operativo

- Estado operativo **Usuario**:
Los parámetros de usuario se pueden editar. Los parámetros de servicio no se pueden editar.
- Estado operativo **Diagnósticos**:
La interfaz de servicio está conectada.
- Estado operativo **Servicio**:
Los parámetros de usuario y de servicio se pueden editar.
- Estado operativo **Bloqueado**:
Todos los parámetros están bloqueados, por lo que no se pueden editar.

Símbolos que indican el estado de edición del parámetro en cuestión

- **Parámetro de solo lectura**
El parámetro **no se puede** editar en el actual estado operativo del equipo.
- **Parámetro editable**
El parámetro se puede editar.

Símbolos de desplazamiento**Lista desplazable disponible**

Se muestra si la lista de seleccionables contiene más opciones de las que se pueden mostrar en el indicador. Todas las opciones de la lista se pueden visualizar presionando  o  repetidamente.

Navegación en la indicación de curva envolvente (seleccione el formato indicador "Cíclico")

-  Mover hacia la izquierda
-  Mover hacia la derecha
-  Ampliar
-  Reducir

LED del estado operativo

- **Encendido en color verde**
Funcionamiento normal; no se han detectado errores
- **Parpadea en color rojo**
Aviso: Se ha detectado un error pero la medición continúa. No se puede garantizar la fiabilidad del valor medido.
- **Encendido en color rojo**
Alarma: Se ha detectado un error. Se interrumpe la medición. El valor medido adopta el valor especificado por el usuario ("Salida en alarma").
- **Desconectado**
No hay tensión de alimentación.

Diodos emisores de luz para relés

- **Encendido en color amarillo**
Relé activado
- **Desconectado**
Relé desactivado (estado de reposo)

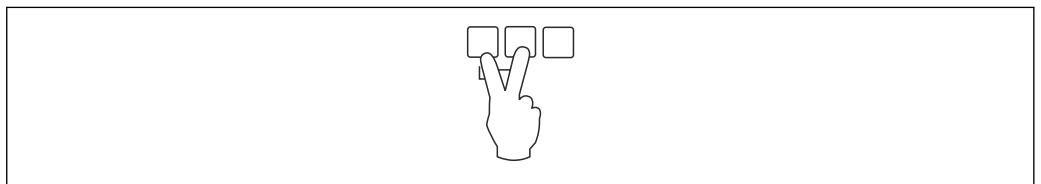
Teclas (manejo de la tecla de función variable)

La función actual de la tecla es indicada por los símbolos de tecla de función variable situados encima de la misma.

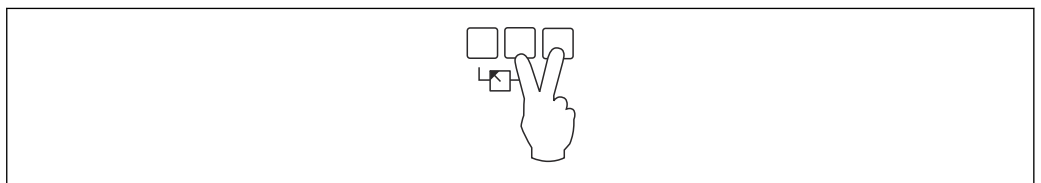
-  Desplaza hacia abajo la barra de selección en una lista de seleccionables.
-  Desplaza hacia arriba la barra de selección en una lista de seleccionables.
- 
 - Abre el submenú, el conjunto de parámetros o el parámetro que se ha seleccionado.
 - Confirma el valor del parámetro editado.
-  Va al conjunto de parámetros anterior dentro del submenú.
-  Va al conjunto de parámetros siguiente dentro del submenú.
-  Selecciona la opción de la lista de seleccionables que se encuentra marcada en ese momento por la barra de selección.
-  Incrementa el dígito seleccionado de un parámetro alfanumérico.

-  Reduce el dígito seleccionado de un parámetro alfanumérico.
- 
 - Abre la lista de errores detectados hasta ese momento.
 - Si hay un aviso presente, el símbolo parpadea.
 - Si hay una alarma presente, el símbolo se muestra de forma permanente.
-  Muestra la siguiente página de valores medidos (solo disponible si se han definido varias páginas de valores medidos; véase el menú "Visualizador").
-  Abre el "Menú reducido", que contiene los parámetros más importantes de solo lectura.
-  Abre el menú principal, desde el que se puede acceder a **todos** los parámetros del equipo.

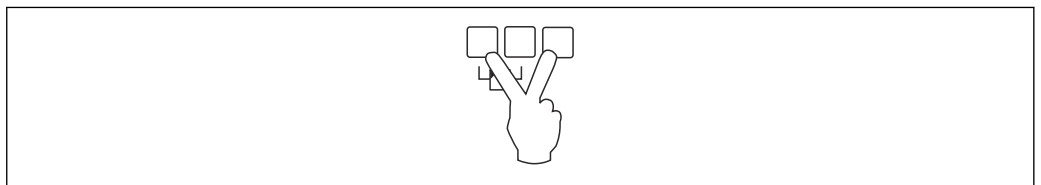
Combinaciones de tecla generales



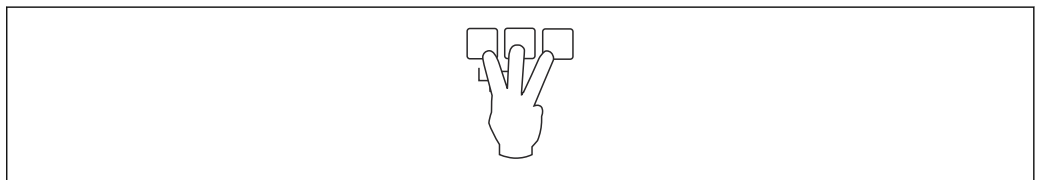
 41 *Escape*



 42 *Aumentar contraste*



 43 *Reducir contraste*



 44 *Bloqueo*

7.2.2 Llamada al menú de configuración desde una pantalla estándar (visualizador de valor medido)

- **Botón izquierdo ("Info") : menú reducido**

Proporciona acceso rápido a los parámetros más importantes:

- Contador diario
- Marcaje de tag
- Curva envolvente
- Lenguaje
- Información sobre el equipo
- Contraseña/reset

- **Tecla central: errores actuales**

Si el sistema de automonitorización detecta uno o varios errores, el símbolo de tecla de función variable  aparece encima de la tecla central. Cuando se presiona el botón, se muestra una lista de todos los errores pendientes en ese momento.

- **Tecla derecha ("Menú"): menú principal**

Contiene todos los parámetros del equipo, subdivididos en submenús y conjuntos de parámetros.

8 Integración en el sistema

8.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

8.1.1 Fichero maestro del equipo (GSD)

Significado

El fichero maestro del equipo contiene una descripción de las propiedades de un equipo PROFIBUS, p. ej., las velocidad de transmisión de datos compatibles o el tipo y el formato de la información digital que se envía al PLC. Los ficheros GSD también incluyen ficheros bitmap. Estos ficheros son necesarios para representar los puntos de medición en los gráficos. El fichero maestro del equipo y los bitmaps correspondientes son necesarios para configurar una red PROFIBUS-DP.

Nombre del fichero

La PROFIBUS User Organization asigna un número de ID a cada equipo. El nombre del fichero GSD y de los demás ficheros relacionados se deriva de ese número. El Prosonic S FMU90 tiene el número de ID 1540 (hex) = 5440 (dec).

Por lo tanto, el fichero maestro del equipo es: EH3x1540.gsd

Dónde obtener los ficheros GSD

- www.endress.de → Use la función de búsqueda en "Downloads".
- Biblioteca GSD de la PROFIBUS User Organization (PNO): <http://www.PROFIBUS.com>
- CD-ROM con todos los ficheros GSD para los equipos Endress+Hauser; n.º de pedido: 50097200

Uso de los ficheros GSD

Los ficheros GSD se deben cargar en un subdirectorio específico del software de configuración de PROFIBUS DP del PLC.

Según el software que se emplee, los ficheros GSD se pueden copiar en el directorio específico del programa o bien importarse a la base de datos usando una función de importación en el software de configuración.

Para obtener más detalles, consulte la documentación del software de configuración empleado.

8.2 Ajustes adicionales

8.2.1 Dirección del instrumento

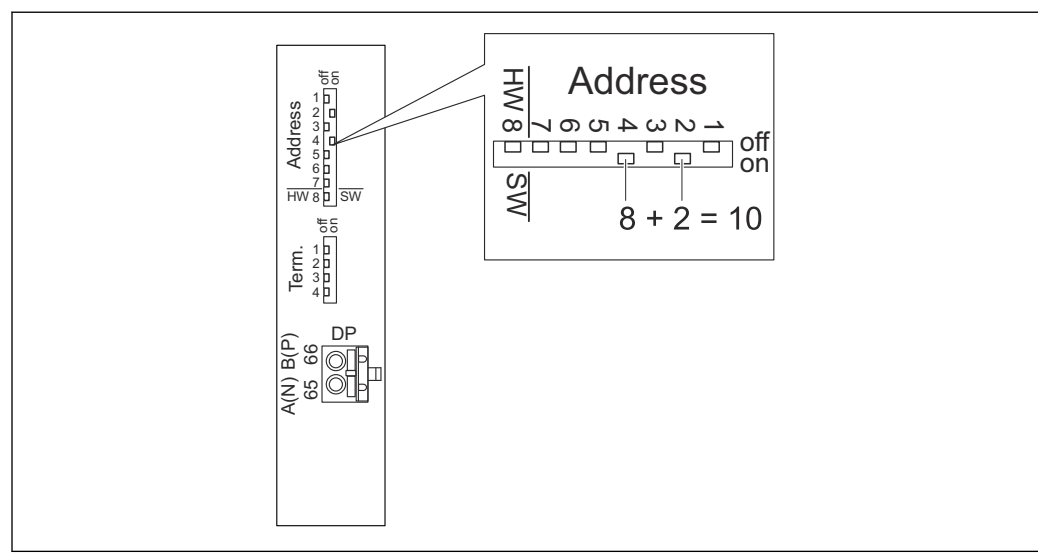
Selección de la dirección del instrumento

- A cada equipo PROFIBUS se le debe asignar una dirección. El sistema de control solo puede reconocer el equipo si la dirección está ajustada de manera correcta.
- En una red PROFIBUS, cada dirección solo se puede asignar una vez.
- Las direcciones de equipo válidas están comprendidas en el rango de 0 a 126. Todos los equipos se entregan de fábrica con la dirección 126. Esta se ajusta por medio del software.
- La dirección "126" configurada de fábrica se puede usar para comprobar el funcionamiento del equipo y conectarlo a un sistema PROFIBUS en funcionamiento. Después se debe cambiar esta dirección para poder añadir equipos adicionales.

Ajuste de la dirección mediante software

- El ajuste de la dirección mediante software tiene lugar si el microinterruptor 8 del área de terminales de PROFIBUS DP está ajustado a "SW (on)" (ajuste de fábrica).
- En ese caso, la dirección se puede configurar por medio de un software de configuración (p. ej., "DeviceCare" o "FieldCare").
- La dirección configurada se muestra en el parámetro **Salida/cálculo → PROFIBUS DP → Dirección de instrumento**.

Ajuste de la dirección mediante hardware

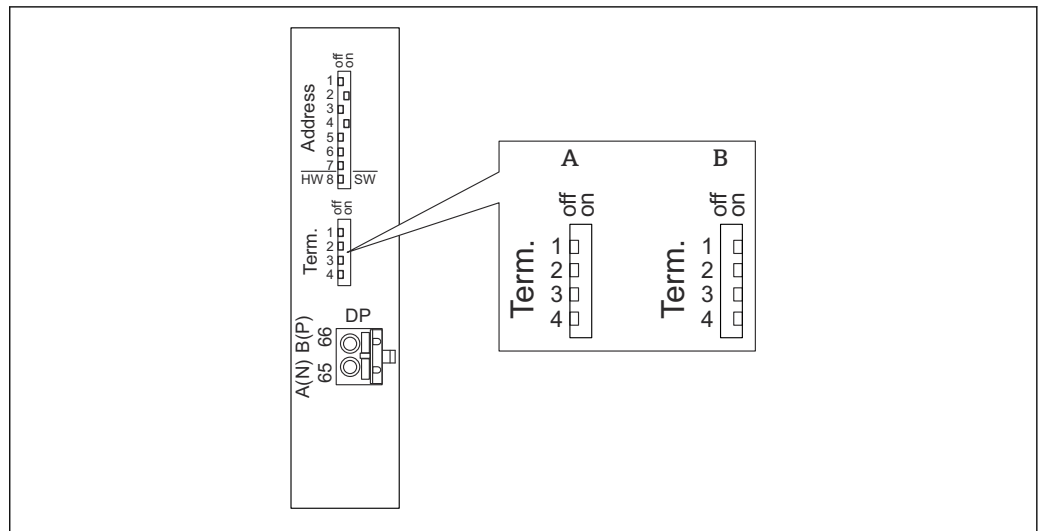


A0038436

El ajuste de la dirección mediante hardware tiene lugar si el microinterruptor 8 está ajustado a "HW (off)". Cuando está ajustada a "on", la posición de los microinterruptores 1 a 7 define los valores siguientes en la dirección:

- Interruptor 1: valor = 1
- Interruptor 2: valor = 2
- Interruptor 3: valor = 4
- Interruptor 4: valor = 8
- Interruptor 5: valor = 16
- Interruptor 6: valor = 32
- Interruptor 7: valor = 64

8.2.2 Terminación de bus



A0038437

45 Terminación del bus en el equipo

A Terminación no activa

B Terminación activa

- Para el último equipo en el bus:
Conmute los cuatro interruptores de terminación a "on" para activar la resistencia de terminación del bus.

9 Puesta en marcha

9.1 Preparativos

9.1.1 Reinicio a los ajustes de fábrica

AVISO

Puede que un reinicio tenga un efecto negativo en la medición.

- Tras reiniciar el equipo, lleve a cabo de nuevo los ajustes básicos.

Uso de la función de reinicio

Si desea usar un equipo cuyo historial desconoce, siempre resulta recomendable llevar a cabo un reinicio del mismo.

Efectos de un reinicio

- Todos los parámetros se reinician a los ajustes de fábrica.
- Se deshabilita la linealización. No obstante, en caso de presencia de una tabla de linealización, esta no se borra y se puede volver a reactivar cuando sea necesario.
- Se deshabilita la supresión de falsos ecos (mapeado). Sin embargo, la curva de mapeado no se borra y se puede reactivar de nuevo en caso necesario.

Efecto sobre un protocolo de linealización de 5 puntos

Con la creación de un protocolo de linealidad de 5 puntos, el sistema de medición (sensor FDU9x y transmisor FMU9x) queda ajustado y la precisión de la medición se optimiza para el rango especificado.

Para este ajuste, el parámetro de servicio **Distancia cero** es objeto de un ajuste fino. Después de un reinicio es necesario reconfigurar este parámetro en el menú Servicio de conformidad con los datos indicados en el protocolo de linealidad de 5 puntos para el sensor FDU9x. Para ello, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente de Endress+Hauser.

Ejecución de un reinicio

1. Vaya a **Propied instrum** → **Contraseña/reset** → **Borrar**.
2. Escriba "33333".

9.2 Activación del equipo de medición

Parámetros que es necesario configurar la primera vez que se enciende el equipo

- **Lenguaje**
Seleccione el idioma del indicador.
- **Unidad de longitud**
Seleccione la unidad de longitud en la que se mide la distancia.
- **Unidad temper.**
Seleccione la unidad para la temperatura del sensor.
- **Modo de trabajo**
Las opciones posibles dependen de la versión del equipo y del entorno de instalación.
- **Controles**
Elija si se debe configurar el control de bombas o el control de rejillas.

9.3 Configuración del equipo de medición

9.3.1 Conjunto de parámetros "NIV N sensor sel."

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N sensor sel.

Parámetro

■ Entrada

Asigne un sensor al canal.

■ Selección sensor

Especifique el tipo de sensor.

Selecione la opción **Automatico** para los sensores FDU9x.

Selecione la opción **Manual** para los sensores FDU8x.

■ Detectado

Solo se muestra si **Selección sensor** = **Automatico**

Muestra el tipo de sensor detectado automáticamente.

9.3.2 Conjunto de parámetros "NIV N apl. para."

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N apl. para.

Parámetro

■ Forma del dep.

Selecione la opción aplicable.

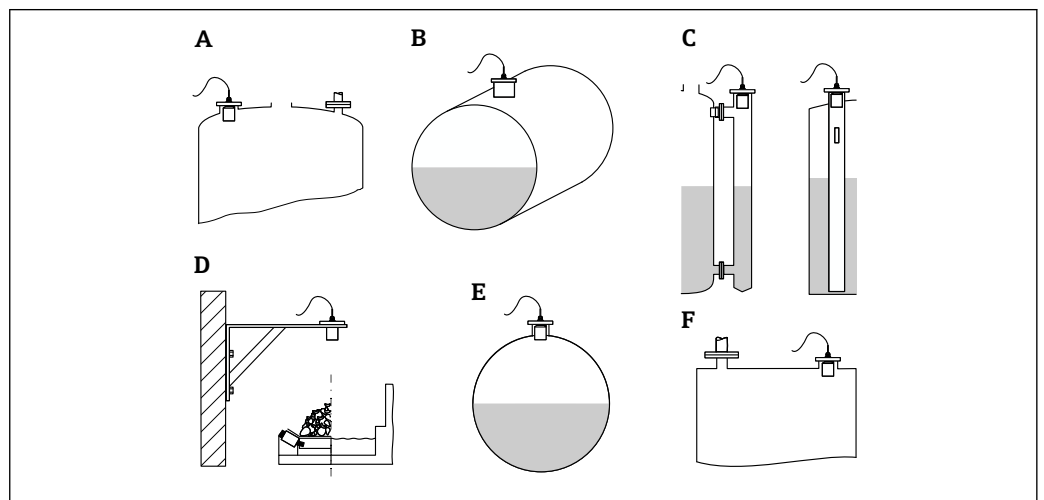
■ Atributo medio

Si el producto no se puede asignar de forma clara a ninguna de las categorías, seleccione la opción **Desconocido**.

■ Condiciones de proceso

En el caso de aplicaciones de líquidos que no correspondan a ninguna otra categoría, seleccione la opción **Estándar líq.**

En el caso de aplicaciones de sólidos a granel que no correspondan a ninguna otra categoría, seleccione la opción **Estándar sólíd.**

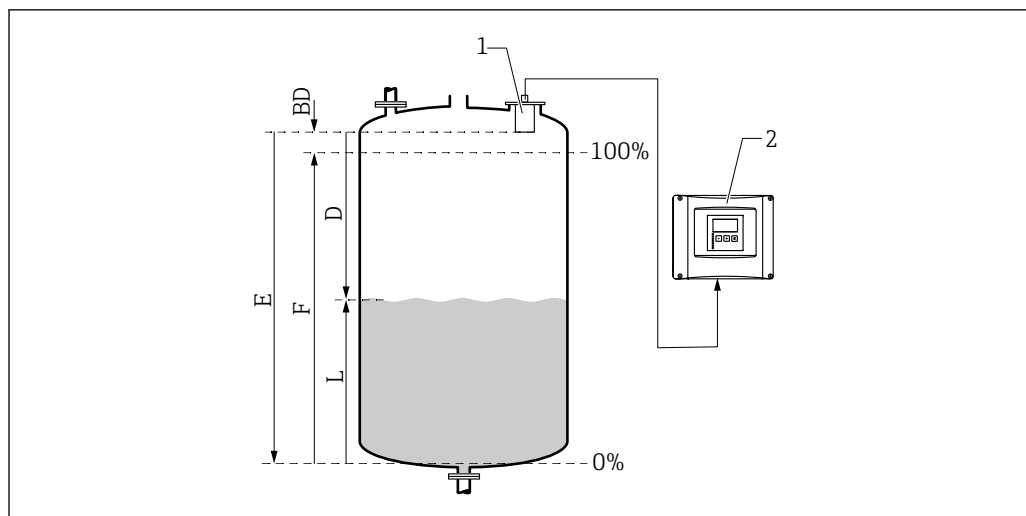


A0032713

46 Forma del dep.

- A Techo bóveda
- B Horizontal cilíndrico
- C Bypass/tubo tranquil.
- D Nivel abierto
- E Esfera
- F Techo plano

9.3.3 Conjunto de parámetros "NIV N cal. de vacío"



A0034882

47 Calibración de vacío y de lleno para medición de nivel

1 Sensor FDU9x

2 Transmisor FMU90/FMU95

BD Distancia de bloqueo

D Distancia entre la membrana del sensor y la superficie del producto

E Vacío E

F Lleno F

L Nivel

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N cal. vacío

Parámetro "Vacío E"

Especifique la distancia E desde el punto de referencia del sensor hasta el nivel mínimo (punto cero). El punto cero no debe estar por debajo del punto en el que la onda ultrasónica impacta en la parte inferior del depósito.

9.3.4 Conjunto de parámetros "NIV N cal. de lleno"

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N cal. de lleno

Parámetro

■ Lleno F

Especifique el span F (la distancia del nivel mínimo al nivel máximo).

Es posible que F no sobresalga hacia la distancia de bloqueo BD del sensor.

■ Distancia de bloqueo

Indica la distancia de bloqueo BD del sensor.

9.3.5 Conjunto de parámetros "NIV N unidad"

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N unidad

Parámetro**■ Unidad nivel**

Seleccione la unidad de nivel.

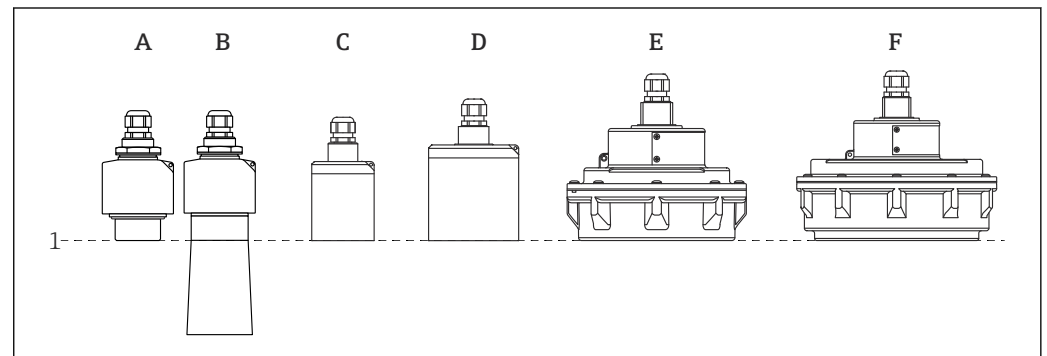
Si no se efectúa linealización, a la salida de esta unidad se proporciona el nivel.

■ Nivel N

Muestra el nivel F medido en ese momento (desde el punto cero hasta la superficie del producto) en la unidad seleccionada.

■ Sensor

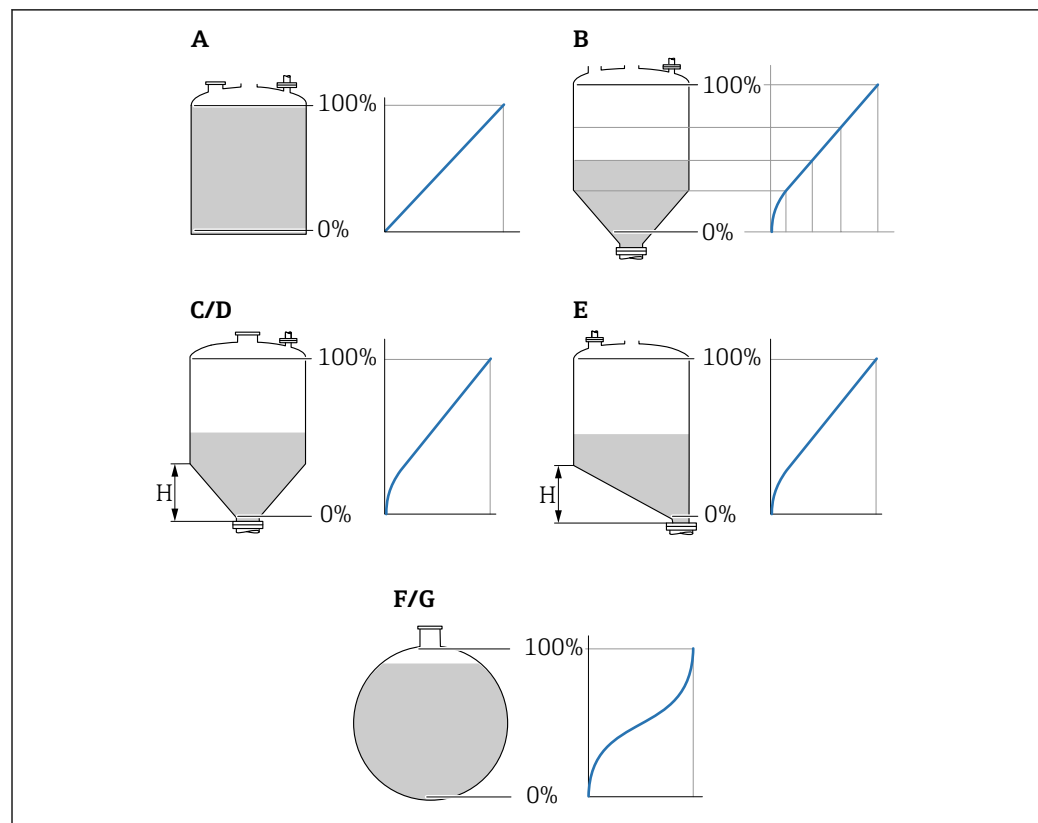
Muestra la distancia D medida en ese momento entre la membrana del sensor (punto de referencia de la medición) y la superficie del producto.



A0043335

- 1 Punto de referencia de la medición
 A FDU90 sin tubo de protección contra desbordes
 B FDU90 con tubo de protección contra desbordes
 C FDU91/FDU91F
 D FDU92
 E FDU93
 F FDU95

9.3.6 Conjunto de parámetros "NIV N linealiz."



A0021476

48 Tipos de linealización

- A Ninguna
- B Tabla
- C Fondo piramidal
- D Fondo cónico
- E Fondo angulado
- F Esfera
- G Horizontal cilíndrico
- H Altura intermedia

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N linealiz.

Parámetro

■ Tipo

Seleccione el tipo de linealización (véase arriba)

■ Unidad. usuario

Especifique la unidad para el valor linealizado.

■ Máx fondo escala

Especifique el contenido máximo del depósito (100 %) en la unidad de usuario seleccionada.

No se muestra si **Tipo** = **Tabla**.

Si **Tipo** = **Cilind. horiz.** o **Esfera**, el **Máx fondo escala** siempre debe hacer referencia a un depósito totalmente lleno.

■ Diámetro

Solo se muestra si **Tipo** = **Cilind. horiz.** o **Esfera**.

Especifique el diámetro D del depósito.

■ Altura intermedia (H)

Solo se muestra si **Tipo** = **Fondo angulado**, **Fondo piram.** o **Fondo cónico**

Especifique la altura intermedia H del depósito (véase arriba).

- **Modificar**
Solo se muestra si **Tipo = Tabla**.
Abre el conjunto de parámetros **Modificar** para introducir la tabla de linealización.
- **Tabla estado**
Activa o desactiva la tabla de linealización.
- **Modo**
Especifica si la linealización hace referencia al nivel o al espacio vacío.

9.3.7 Editor de tablas

-  Condiciones de la tabla de linealización:
- Hasta 32 pares de valores "De nivel a volumen".
 - De crecimiento o decrecimiento monótono. (La monotonía se comprueba cuando se activa la tabla).
 - Una vez introducida, se debe activar a través del parámetro **Tabla estado**.

A	B	C
1	0,0000	0,0000
2	0,0000	0,0000
3	0,0000	0,0000
...	0,0000	0,0000

A0040751

- A *Número de línea*
- B *Columna de nivel*
- C *Columna de valores*

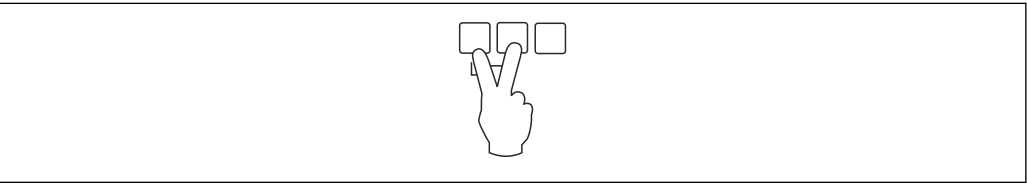
1. Pulse  para saltar a la línea siguiente.
2. Pulse  para saltar a la línea anterior.
3. Pulse  para abrir la línea seleccionada y modificarla.

A	B	C
1	0,0000	0,0000
2	0,0000	0,0000
3	0,0000	0,0000
...	0,0000	0,0000

A0040752

- A *Número de línea*
- B *Columna de nivel*
- C *Columna de valores*

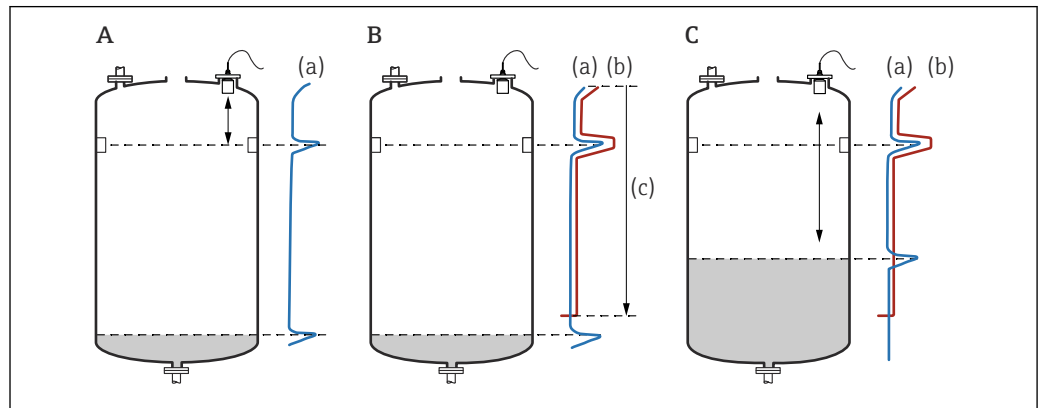
1. Pulse  o  para desplazarse dentro de la tabla.
 2. Pulse  o  para desplazarse dentro de la columna que contiene los números de línea.
 3. Pulse  para borrar la línea entera o para insertar o mover una línea.
-  Pulse **Escape** para volver al paso anterior.



A0032709

9.3.8 Conjunto de parámetros "Comprobación de valor"

- i** Este conjunto de parámetros inicia la supresión de ecos de interferencia (mapeado).
- Para registrar todas las señales de eco de interferencia, lleve a cabo el mapeado con el nivel mínimo posible (idealmente con el depósito vacío).
- Si no resulta posible vaciar el depósito durante la puesta en marcha, registre un mapeado preliminar con el depósito parcialmente lleno. Repita el mapeado cuando el nivel alcance aprox. el 0 % por vez primera.



49 Principio de funcionamiento de la función de supresión de falsos ecos (mapeado)

- A La curva de eco (a) contiene un eco de interferencia y el eco de nivel. Sin el mapeado, el eco de interferencia también sería evaluado. Es un comportamiento no deseado.
- B Con el mapeado se genera la curva de mapeado (b). Esta suprime todos los ecos que se encuentran dentro del rango de ajuste del mapa (c).
- C Después solo se evalúan los ecos que están por encima de la curva de mapeado. El eco de interferencia está por debajo de la curva de mapeado, por lo que es ignorado (no se evalúa).

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N comprobación de valor

Parámetro

■ Distancia actual

Muestra la distancia D medida en ese momento entre la membrana del sensor y la superficie del producto.

■ Comprob. dist.

Compare la distancia indicada con el valor real y escriba el resultado de la comparación. El equipo toma como base esta entrada para determinar de manera automática el rango de ajuste del mapa.

■ Distancia = ok

La distancia indicada y la distancia real coinciden.

→ Continúe con el conjunto de parámetros **NIV N dis mapeado**.

■ Dist. muy pequeña

La distancia indicada es menor que la distancia real.

→ Continúe con el conjunto de parámetros **NIV N dis mapeado**.

■ Dist. muy grand

La distancia indicada es mayor que la distancia real.

→ El mapeado no resulta posible.

→ Termina la configuración del sensor N.

■ Dist. desconoc.

Se desconoce la distancia real.

→ El mapeado no resulta posible.

→ Termina la configuración del sensor N.

■ Manual

El rango de ajuste del mapa se debe definir manualmente.

→ Continúe con el conjunto de parámetros **NIV N dis mapeado**.

9.3.9 Conjunto de parámetros "NIV N dis mapeado"

Navegación

Nivel → Nivel (NIV) N → Ajustes básicos → NIV N dis mapeado

Parámetro

■ Distancia actual

Muestra la distancia D medida en ese momento entre la membrana del sensor y la superficie del producto.

■ Ajuste del mapa

Especifica el rango, a partir de la membrana del sensor, en el que se efectúa el mapeado.

■ Si **Comprob. dist.** = **Distancia** = ok o **Dist. muy pequeña**:

Confirme el valor preajustado.

■ Si **Comprob. dist.** = **Manual**:

Introduzca el rango de mapeado que desee.

■ **Emp. Mapeado**

Seleccione **Si** para iniciar el registro de la curva de mapeado.

→ Aparece el conjunto de parámetros **NIV N estado**.

→ Si la distancia indicada todavía es demasiado pequeña: Siga registrando curvas de mapeado hasta que la distancia indicada y la distancia real coincidan.

■ **Estado**

Especifica el estado de mapeado:

■ **Activar mapa**

La curva de mapeado es tenida en cuenta durante la evaluación de la señal.

■ **Desactiv mapa**

La curva de mapeado no es tenida en cuenta durante la evaluación de la señal pero sigue guardada en el equipo.

■ **Borrar mapa**

Se borra la curva de mapeado.

9.3.10 Conjunto de parámetros "US sensor N"



Para equipos multicanal: Desactive las entradas de sensor que no use en el conjunto de parámetros **US sensor N**.

Navegación

Control de sensor → FDU sensor N → Tipo sensor

Parámetro "Tipo sensor"

Encienda o apague el N.

9.4 Ajustes avanzados

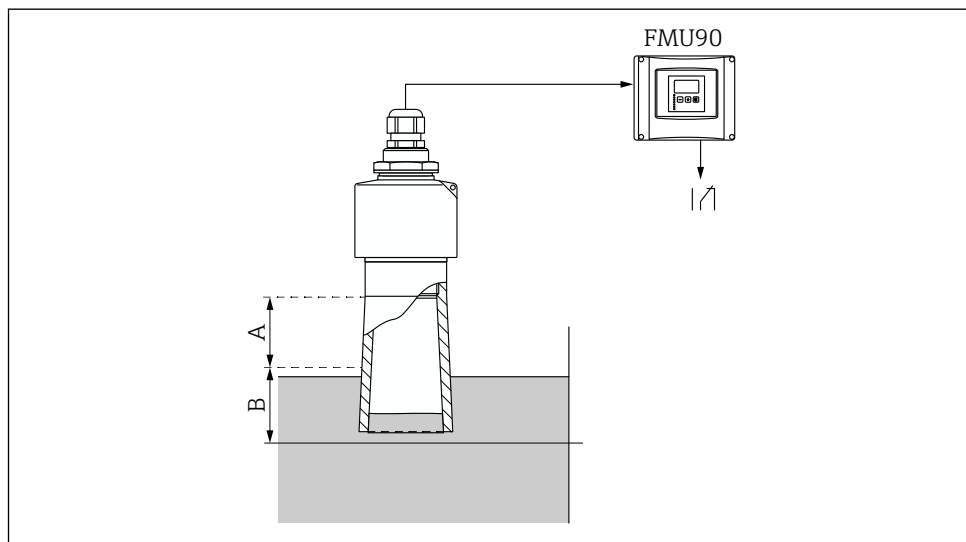
9.4.1 Detección de desbordes para FDU90



Esta sección solo es aplicable a los sensores FDU90 que cuentan con un tubo de protección contra desbordes.

1. Vaya a: **Ajustes de fáb.** → **Distanc seguridad** → **Dist. seg. sens N**

2.



A0035948

50 Uso del tubo de protección contra desbordes para el FDU90

A Distancia de bloqueo FDU90: 70 mm (2,8 in)

B Distancia de seguridad que se debe introducir: 40 mm (1,6 in)

Escriba 40 mm (1,6 in). Con este ajuste, la distancia de seguridad termina justo debajo del tubo de protección contra desbordes.

3. Vaya a: **Relé/control** → **Config relés** → **Asignación relés**

4. Seleccione un relé.

↳ El relé seleccionado se usa para la alarma de desbordes.

5. Vaya a: **Relé/control** → **Config relés** → **Relé N** → **Función**

6. Seleccione **Alarma/diagnost.** → **Diagnósticos**.

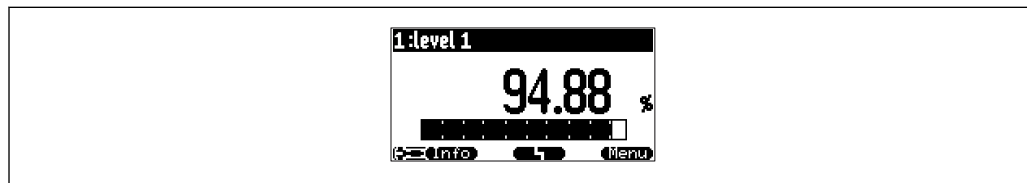
7. Pase al parámetro **Asignación M**

8. Seleccione la opción **Nivel en distancia seguridad d.sensor N**.

↳ El relé seleccionado se desactiva en cuanto el nivel entra en la distancia de seguridad.

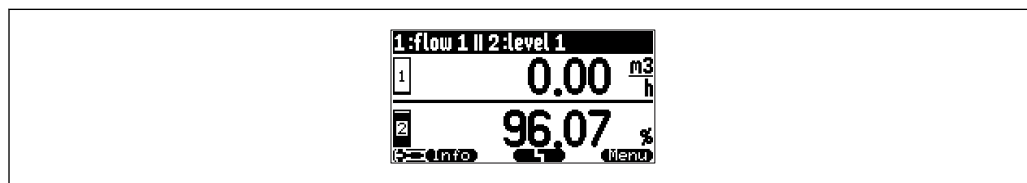
9.4.2 Configuración del indicador local

Tipo de visualización



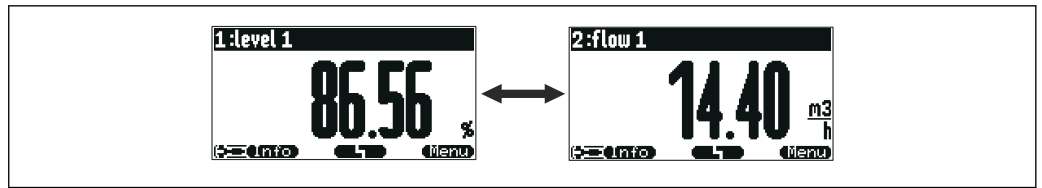
A0036764

51 "Tipo" = "1x valor+bargr."



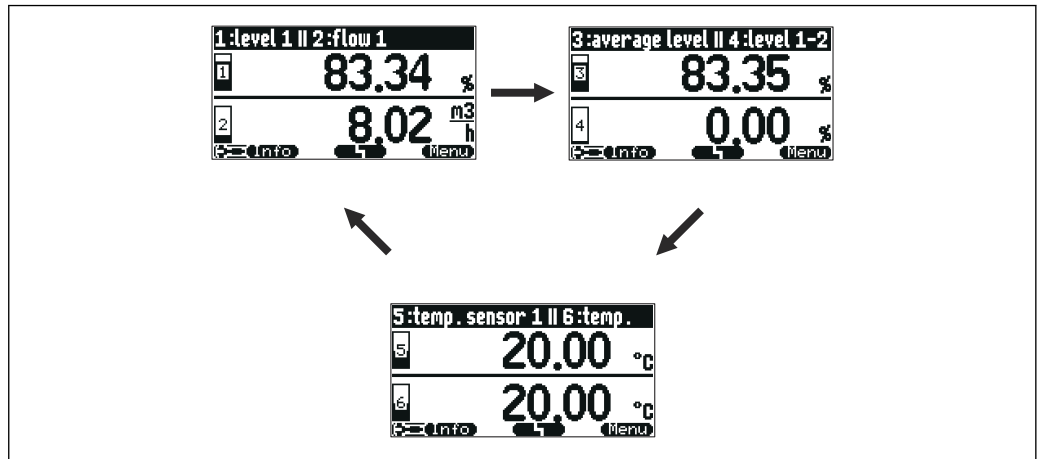
A0036765

52 "Tipo" = "2x valor+bargr."



A0036766

53 "Tipo" = "tam.valor max.". Los distintos valores se muestran ciclicamente en el tamaño máximo.



A0036767

54 "Tipo" = "alter.3x2 val.". Se pueden mostrar hasta seis valores. Estos valores se distribuyen en tres páginas, con dos valores en cada una. Las páginas se muestran ciclicamente.

i Pulse  en la pantalla principal del indicador para pasar de inmediato al valor siguiente.

Configuración del tipo de visualización

1. Vaya al conjunto de parámetros **Visualizador** → **Visualizador**.
2. Seleccione el tipo de visualización en el parámetro **Tipo** (véase arriba).
3. Para **Tipo** = **Tam.valor max.** o **Alter. 5x2 val.**:
En el parámetro **Hora**, especifique el tiempo al cabo del cual se muestra la siguiente pantalla.
4. En los parámetros **Valor 1** a **Valor N**, seleccione un valor medido para visualizarlo.
5. En los parámetros **Texto cliente 1** a **Texto cliente N**, introduzca una cadena de texto para mostrarla junto con los valores.
↳ La cadena de texto especificada se muestra si **Texto cliente** = **Si** (véase abajo).

Configuración del formato del indicador

1. Vaya al conjunto de parámetros: **Visualizador** → **Formato indicador**.
2. En el parámetro **Formato**, seleccione el formato numérico para los datos de longitud.
3. En el parámetro **Nº de decimales**, especifique el número de decimales que se muestran.
4. En el parámetro **Caracter. separ.**, especifique si se debe usar como separador decimal una coma o un punto.
5. En el parámetro **Texto cliente**, especifique si se usan y se muestran en pantalla los textos **Texto cliente 1** a **Texto cliente N** (véase arriba).

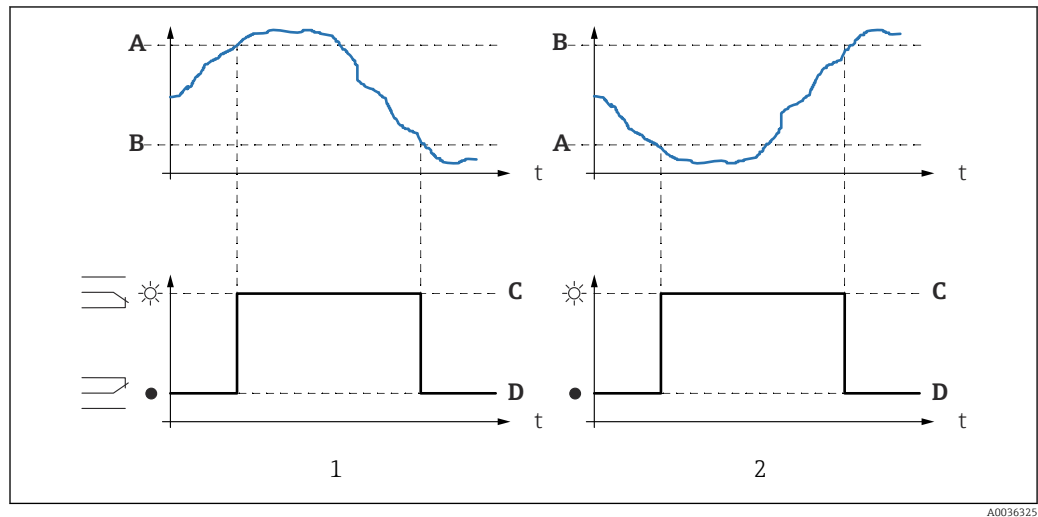
Configuración de la hora de ir al inicio

1. Vaya a **Visualizador** → **Ir al inicio** → **Ir al inicio**

2. Especifique el tiempo al cabo del cual el indicador en campo retorna al inicio (indicación del valor medido).

9.4.3 Configuración del relé de valor límite

Tipo límite = "Estándar" o "Tendencia/vel."

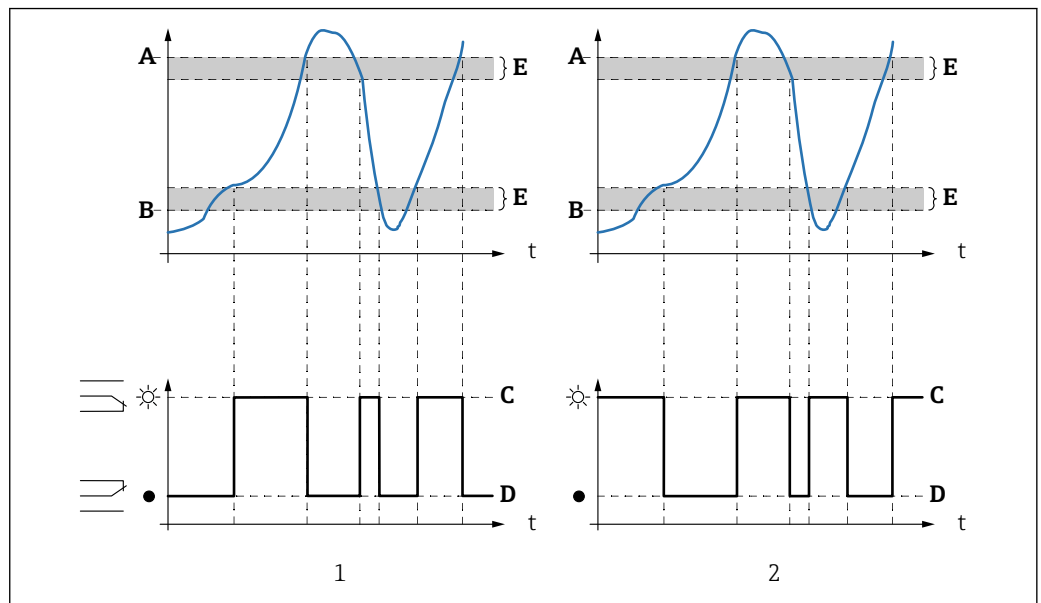


A0036325

55 Parámetros de "Tipo límite" = "Estándar" o "Tendencia/vel."

- 1 "Punto conexión" > "Punto desconex."
 2 "Punto desconex." > "Punto conexión"
 A Punto de conexión
 B Punto de desconexión
 C Relé activado
 D Relé desactivado

Tipo límite = "En banda" o "Fuera de banda"



56 Parámetros de "Tipo límite" = "En banda" o "Fuera de banda"

- 1 "Tipo límite" = "En banda"
- 2 "Tipo límite" = "Fuera de banda"
- A Punto limit sup.
- B Punto limit inf.
- C Relé activado
- D Relé desactivado
- E Histéresis

Configuración del relé de límite

1. Vaya al conjunto de parámetros **Relé/control** → **Config relés** → **Relé N**
2. En el parámetro **Función**, seleccione la opción **Límite**.
↳ Se muestra la lista de seleccionables **Función**.
3. Seleccione la variable a la que hace referencia el valor límite.
4. En el parámetro **Tipo límite**, seleccione el tipo de límite apropiado (véase arriba).
5. Para **Tipo límite** = **Estándar**:
En el parámetro **Punto conexión**, especifique el punto de conexión.
6. Para **Tipo límite** = **Estándar**:
En el parámetro **Punto desconex.**, especifique el punto de desconexión.
7. Para **Tipo límite** = **Tendencia/vel.** :
En el parámetro **Pt conexión/min**, especifique el punto de conexión para la velocidad de cambio.
8. Para **Tipo límite** = **Tendencia/vel.** :
En el parámetro **Pt desconex/min**, especifique el punto de desconexión para la velocidad de cambio.
9. Para **Tipo límite** = **En banda** o **Fuera de banda**
En el parámetro **Punto limit sup.**, especifique el punto de conmutación superior.
10. Para **Tipo límite** = **En banda** o **Fuera de banda**
En el parámetro **Punto limit inf.**, especifique el punto de conmutación inferior.
11. Para **Tipo límite** = **En banda** o **Fuera de banda**
En el parámetro **Histéresis**, especifique la histéresis de los puntos de conmutación.

12. En el parámetro **Retraso conmutac**, especifique el retardo de conmutación para el relé.
↳ El relé solo conmuta si se ha superado el valor límite durante el tiempo aquí especificado.
13. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé se debe invertir respecto al comportamiento definido.
14. En el parámetro **Error manejo**, especifique el comportamiento del relé si se produce un error.

9.4.4 Configuración del relé de alarma o diagnóstico

1. Vaya a: **Relé/control → Config relés → Relé N**
2. En el parámetro **Función**, seleccione la opción **Alarma/diagnost.**
↳ Se muestra la lista de seleccionables **Función**.
3. Especifique si el relé indica una alarma (opción **Relé alarma**) o hasta dos estados del equipo definibles por el usuario (opción **Diagnóstico**).
4. Para **Función = Diagnóstico**
En los parámetros **Asignación 1** y **Asignación 2**, seleccione los estados del equipo que deben ser indicados por los relés.
5. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé se debe invertir respecto al comportamiento definido.

9.4.5 Configuración del control estándar de las bombas

-  Esta sección es aplicable a los equipos con control estándar de las bombas:
- FMU90-*1*****
 - FMU90-*2*****

Objetivo del control de bombas

Activación y desactivación de las bombas según el nivel medido

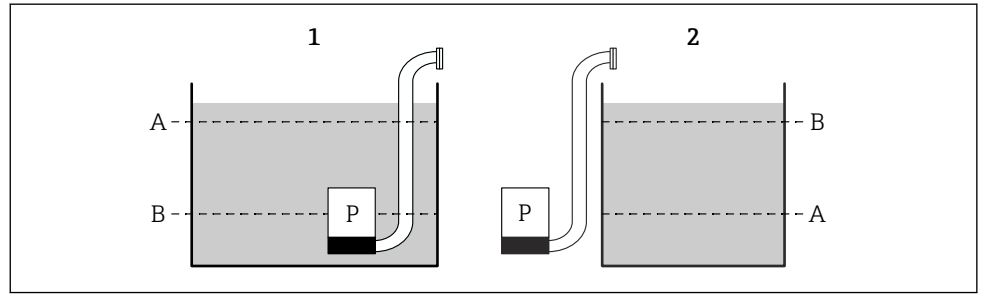
Función de control si se usan múltiples bombas

- **Control límite**
El número de bombas que se encienden solo depende del nivel actual y de los puntos de conexión y desconexión de las bombas afectadas.
- **Control consum bomba**
Los puntos de conexión y desconexión son idénticos para todas las bombas. El número de bombas que se encienden se controla de modo que, según el nivel, se alcance una determinada velocidad de bombeo (cambio de nivel por unidad de tiempo).

Configuración del sistema de control de bombas (función: Control límite)

1. Vaya a **Relé/control → Control bombas N**.
2. En el parámetro **Referencia**, seleccione el nivel del que dependen las bombas que se deben controlar.
3. En el parámetro **Num de bombas**, especifique cuántas bombas participan en el control de bombas. En el FMU90 se debe disponer de un relé para cada bomba.
4. En el parámetro **Función**, seleccione la opción **Control límite**.
5. Para cada bomba:
Seleccione el parámetro **Bomba M**.
↳ El conjunto de parámetros **Bomba M/control N** se abre para configurar la bomba M.

6.



A0036679

57 Punto de conexión y punto de desconexión para el control de límite

1 La bomba vacía un depósito: punto de conexión > punto de desconexión

2 La bomba llena un depósito: punto de desconexión > punto de conexión

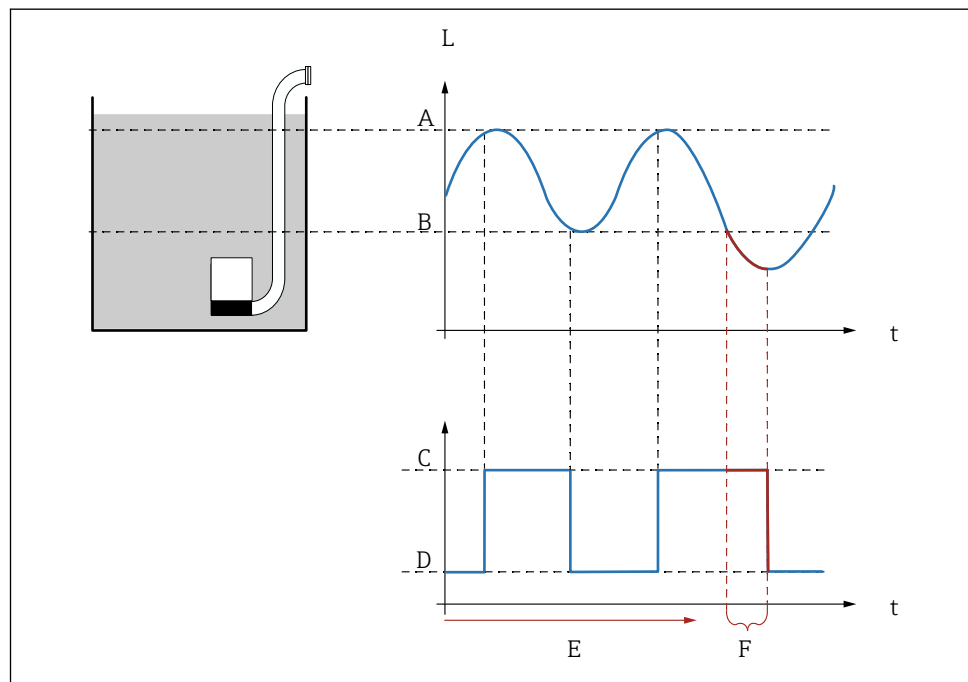
A Punto de conexión

B Punto de desconexión

Ajuste los parámetros **Punto conexión** y **Punto desconex.** conforme al gráfico anterior.

7. En el parámetro **Retraso conmutac.**, ajuste el retardo de conexión para la bomba en cuestión. Defina retardos de conexión diferentes para las distintas bombas. Así se asegura que no se enciendan varias bombas simultáneamente.
8. En el parámetro **Alternancia**, especifique si la bomba se debe incluir en el control alternativo de las bombas.
 - ↳ En el control alternativo de las bombas, los puntos de conmutación no se aplican a la bomba individual. Si es preciso encender una bomba debido al nivel actual del producto, el equipo selecciona de manera automática la bomba que menos se ha usado.
9. En el parámetro **Reduccion adher.**, introduzca un valor de fluctuación adecuado para los puntos de conmutación.
 - ↳ La posición de los puntos de conmutación varía estadísticamente con el margen de fluctuación especificado. Esto ayuda a evitar la formación de adherencias en los puntos de conmutación.

10.



58 Efecto de "Intervalo de accionamiento adicional" y "Tiempo reaccion"

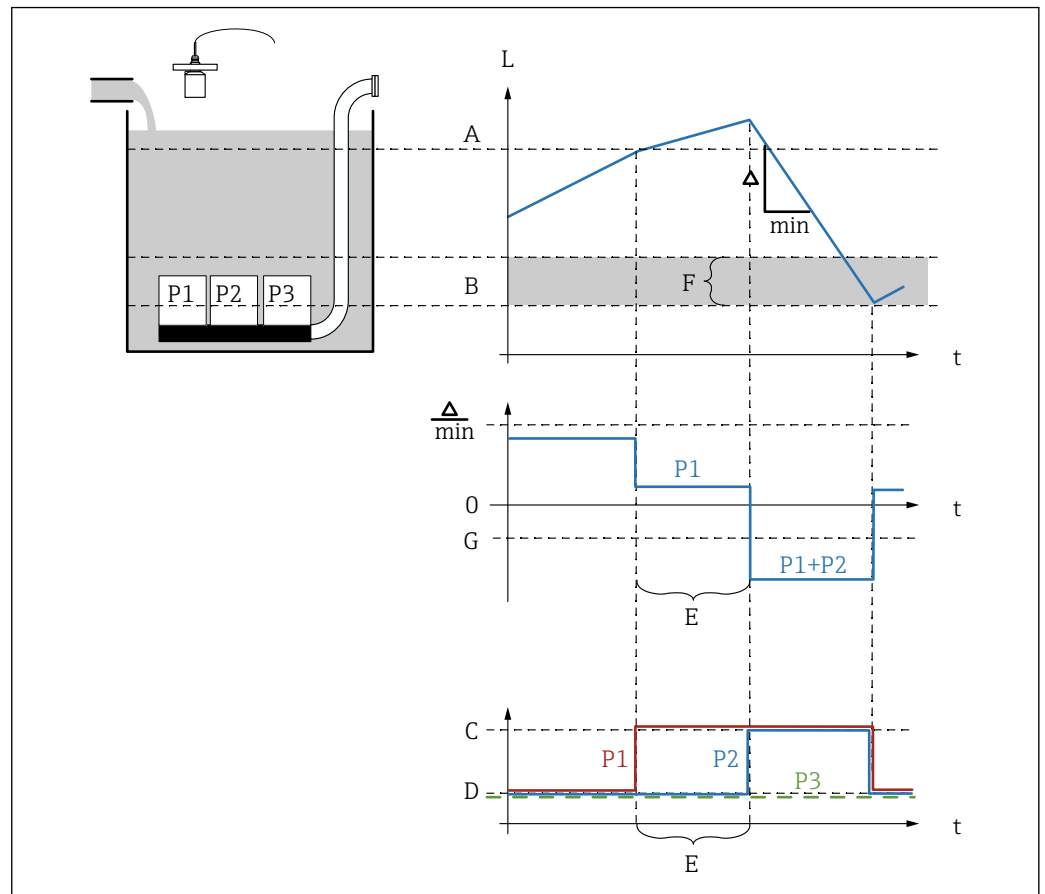
- A Punto de conexión
- B Punto de desconexión
- C Bomba activada
- D Bomba desactivada
- E Intervalo de accionamiento adicional
- F Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)

Si desea, p. ej., vaciar una cámara de bomba a intervalos regulares durante un periodo de tiempo que se extienda más allá del punto de desconexión, haga lo siguiente:

En el parámetro **Intervalo de accionamiento adicional**, especifique el tiempo al cabo del cual debe tener lugar el bombeo prolongado. En el parámetro **Tiempo reaccion**, especifique la duración de este procedimiento de bombeo prolongado.

11. En el parámetro **Error manejo**, defina cómo debe responder el relé de la bomba cuando se produzca un error.
12. En el parámetro **Asignación rele**, asigne un relé a la bomba que acaba de configurar.
 - ↳ Aparece el conjunto de parámetros **Relé K**.
13. En el parámetro **Relé K → Función**, seleccione la opción **Bomba M/control N**.
 - ↳ La bomba M ahora se controla a través del relé K.
14. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé debe invertirse respecto al comportamiento definido.
 - ↳ La bomba está totalmente configurada. Continúe con la bomba siguiente.

Configuración del sistema de control de bombas (función: Control de la velocidad de bombeo)

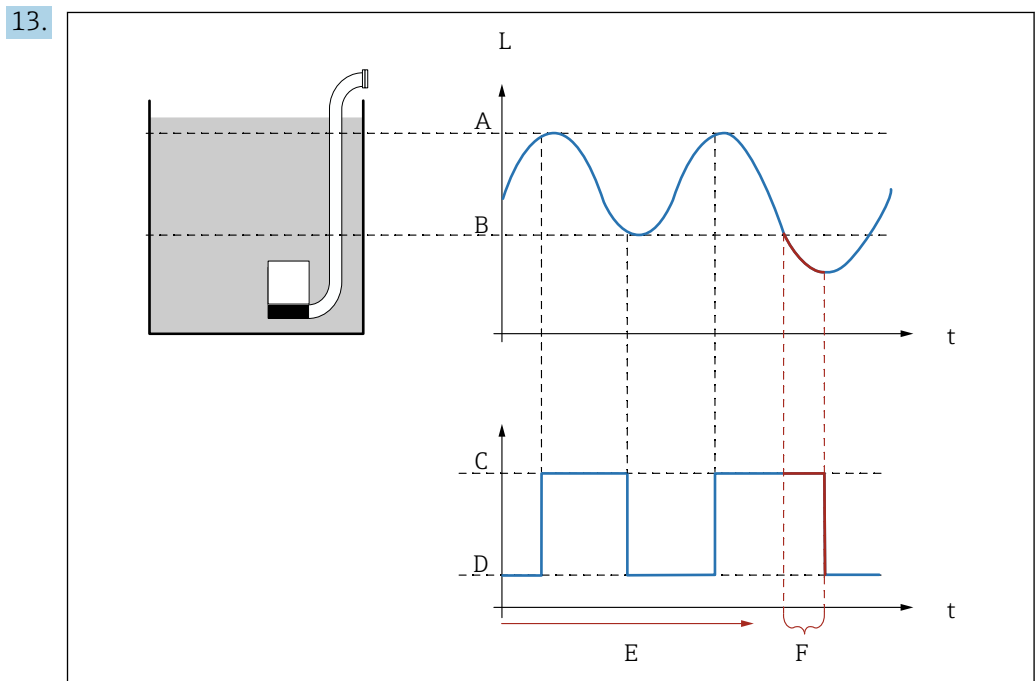


59 Principio de funcionamiento del control de la velocidad de bombeo

- A Punto de conexión
- B Punto de desconexión
- C Bomba activada
- D Bomba desactivada
- E Intervalo de enganche
- F Margen de conmutación
- G Velocidad de bombeo mín./min

1. Vaya a **Relé/control** → **Control bombas N**.
2. En el parámetro **Referencia**, seleccione el nivel del que dependen las bombas que se deben controlar.
3. En el parámetro **Num de bombas**, especifique cuántas bombas participan en el control de bombas. En el FMU90 se debe disponer de un relé para cada bomba.
4. En el parámetro **Función**, seleccione la opción **Control consum**.
5. En los parámetros **Punto conexión** y **Punto desconex.**, especifique los puntos de conmutación para el control de la velocidad de bombeo.
6. En el parámetro **Velocidad de bombeo mín.**, especifique la velocidad de bombeo mínima que desee. (Valores positivos: llenado; valores negativos: vaciado).
7. En el parámetro **Reduccion adher.**, introduzca un valor de fluctuación adecuado para los puntos de conmutación.
 - ↳ La posición de los puntos de conmutación varía estadísticamente con el margen de fluctuación especificado. Esto ayuda a evitar la formación de adherencias en los puntos de conmutación.

8. En el parámetro **Margen conmutac**, especifique el nivel límite para encender una bomba adicional.
 - ↳ Si la distancia entre el nivel actual y el punto de desconexión es menor que el margen de conmutación, no se encienden bombas adicionales aunque todavía no se haya alcanzado la velocidad de bombeo deseada.
9. En el parámetro **Acoplamiento interno**, especifique el tiempo al cabo del cual se enciende una bomba adicional.
10. En el parámetro **Alternancia**, especifique si las bombas se deben encender con alternancia.
 - ↳ Con el control alternativo de las bombas, cuando el equipo tiene que encender una bomba adicional selecciona de manera automática la bomba que se ha usado menos.
11. Para cada bomba:
 Seleccione el parámetro **Bomba M**.
 - ↳ El conjunto de parámetros **Bomba M/control N** se abre para configurar la bomba M.
12. En el parámetro **Retraso conmutac**, ajuste el retardo de conexión para la bomba en cuestión.



A0036678

60 Efecto de "Intervalo de accionamiento adicional" y "Tiempo reaccion"

- A Punto de conexión
 B Punto de desconexión
 C Bomba activada
 D Bomba desactivada
 E Intervalo de accionamiento adicional
 F Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)

Si desea, p. ej., vaciar una cámara de bomba a intervalos regulares durante un periodo de tiempo que se extienda más allá del punto de desconexión, haga lo siguiente:

En el parámetro **Intervalo de accionamiento adicional**, especifique el tiempo al cabo del cual debe tener lugar el bombeo prolongado. En el parámetro **Tiempo reaccion**, especifique la duración de este procedimiento de bombeo prolongado.

14. En el parámetro **Error manejo**, defina cómo debe responder el relé de la bomba cuando se produzca un error.

15. En el parámetro **Asignación rele**s, asigne un relé a la bomba que acaba de configurar.
 - ↳ Aparece el conjunto de parámetros **Relé K**.
16. En el parámetro **Relé K → Función**, seleccione la opción **Bomba M/control N**.
 - ↳ La bomba M ahora se controla a través del relé K.
17. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé debe invertirse respecto al comportamiento definido.
 - ↳ La bomba está totalmente configurada. Continúe con la bomba siguiente.

9.4.6 Configuración del control avanzado de las bombas



Esta sección es aplicable a los equipos con control avanzado de las bombas:

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Objetivo del control de bombas

Activación y desactivación de las bombas según el nivel medido

Función de control si se usan múltiples bombas

■ Limite indiv.

En un instante dado, siempre se enciende como máximo una sola bomba. Si es preciso encender otra bomba debido al nivel actual del producto, la bomba que se encuentra en funcionamiento en ese momento se apaga.

■ Limite paral.

Varias bombas pueden estar en funcionamiento a la vez. El número de bombas que se encienden solo depende del nivel actual y de los puntos de conexión y desconexión de las bombas afectadas.

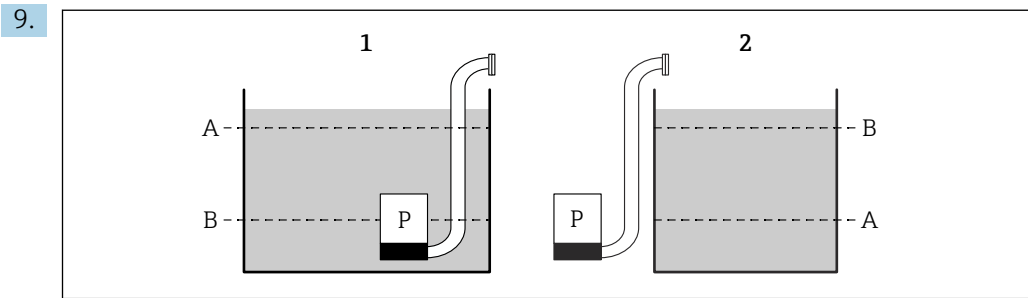
■ Control consum bomba

Los puntos de conexión y desconexión son idénticos para todas las bombas. El número de bombas que se encienden se controla de modo que se alcance la velocidad de bombeo deseada (cambio de nivel por unidad de tiempo).

Configuración del sistema de control de bombas (función: "Limite indiv." o "Limite paral.")

1. Vaya a: **Relé/control → Control bombas N → Ajustes básicos → Control bombas N**
2. En el parámetro **Referencia**, seleccione el nivel del que dependen las bombas que se deben controlar.
3. En el parámetro **Num de bombas**, especifique cuántas bombas participan en el control de bombas. En el FMU90 se debe disponer de un relé para cada bomba.
4. Si la última bomba del grupo debe actuar como bomba en espera:
 - En el parámetro **Bomba en espera**, seleccione la opción **Si**.
 - ↳ En cuanto el fallo de una bomba es comunicado al Prosonic S a través de una entrada digital, la bomba en espera reemplaza a la bomba defectuosa.
5. Para reiniciar el control de las bombas:
 - En el parámetro **Borrar**, seleccione la opción **Si**.
 - ↳ Los mensajes de error de las bombas se borran cuando se efectúa un reinicio. El reinicio no afecta a la configuración del control de bombas.
6. En el parámetro **Función**, seleccione la opción **Limite indiv.** o **Limite paral.**
7. En el parámetro **Control de carga**, especifique el criterio para controlar la carga relativa de las bombas (secuencia de bombas fija, tiempo de uso de las bombas individuales o número de encendidos de las distintas bombas).

8. Para cada bomba:
 Seleccione el parámetro **Bomba M.**
 ↳ El conjunto de parámetros se abre para configurar la bomba M.



A0036679

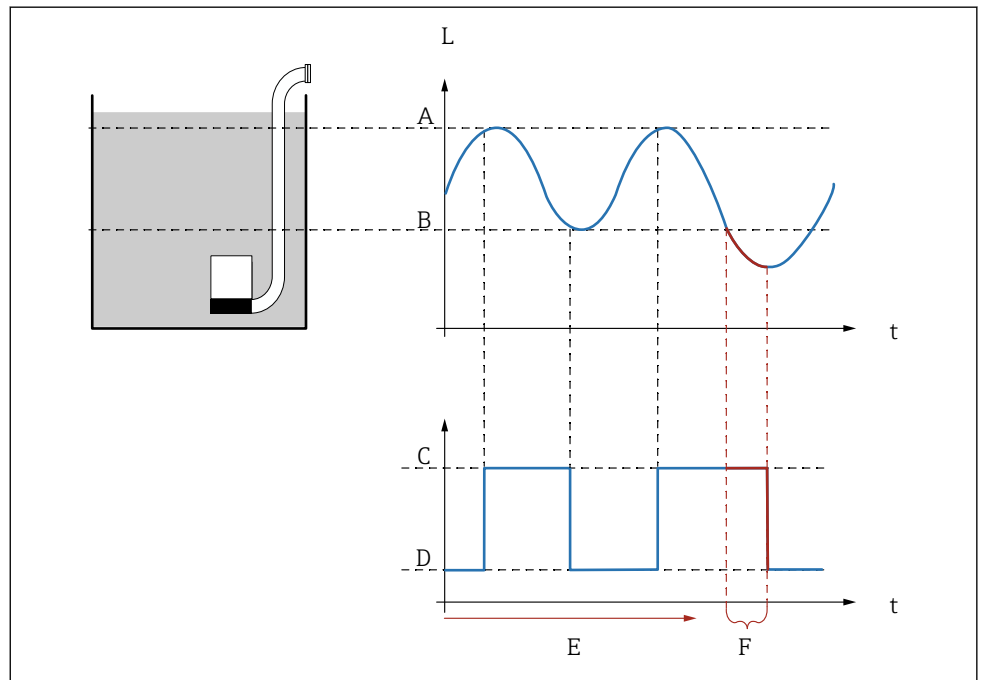
61 Punto de conexión y punto de desconexión para el control de límite

- 1 La bomba vacía un depósito: punto de conexión > punto de desconexión
 2 La bomba llena un depósito: punto de desconexión > punto de conexión
 A Punto de conexión
 B Punto de desconexión

Ajuste los parámetros **Punto conexión** y **Punto desconex.** conforme al gráfico anterior.

10. En el parámetro **Retraso conmutac.**, ajuste el retardo de conexión para la bomba en cuestión. Defina retardos de conexión diferentes para las distintas bombas. Así se asegura que no se enciendan varias bombas simultáneamente.
11. En el parámetro **Alternancia**, especifique si la bomba se debe incluir en el control alternativo de las bombas.
 ↳ En el control alternativo de las bombas, los puntos de conmutación no se aplican a la bomba individual. Si es preciso encender una bomba debido al nivel actual del producto, el equipo selecciona de manera automática la bomba que menos se ha usado (conforme al criterio seleccionado en el parámetro **Control de carga**).
12. Para **Control de carga = Tiempo de uso o Inicios**:
 En el parámetro **Grado de uso**, especifique el porcentaje deseado de tiempo de uso de la bomba. El grado de uso total de todas las bombas que participan en el control alternativo de las bombas debe ser 100 %.
13. Para **Control de carga = Inicio + tiempo**
 En el parámetro **Tiempo max util.**, especifique la cantidad máxima de tiempo que la bomba permanece encendida una vez conectada.
14. En el parámetro **Reduccion adher.**, introduzca un valor de fluctuación adecuado para los puntos de conmutación.
 ↳ La posición de los puntos de conmutación varía estadísticamente con el margen de fluctuación especificado. Esto ayuda a evitar la formación de adherencias en los puntos de conmutación.

15.



62 Efecto de "Intervalo de accionamiento adicional" y "Tiempo reaccion"

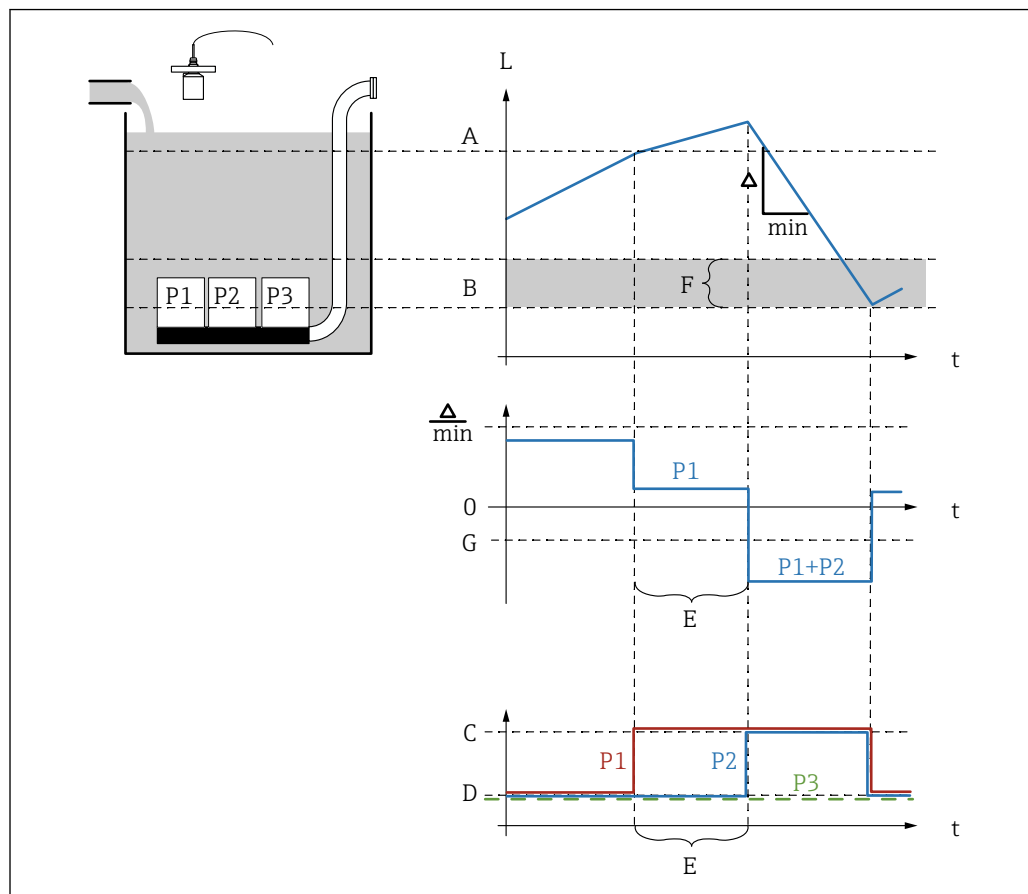
- A Punto de conexión
- B Punto de desconexión
- C Bomba activada
- D Bomba desactivada
- E Intervalo de accionamiento adicional
- F Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)

Si desea, p. ej., vaciar una cámara de bomba a intervalos regulares durante un periodo de tiempo que se extienda más allá del punto de desconexión, haga lo siguiente:

En el parámetro **Intervalo de accionamiento adicional**, especifique el tiempo al cabo del cual debe tener lugar el bombeo prolongado. En el parámetro **Tiempo reaccion**, especifique la duración de este procedimiento de bombeo prolongado.

16. En el parámetro **Error manejo**, defina cómo debe responder el relé de la bomba cuando se produzca un error.
17. En el parámetro **Resp. Bomba**, especifique la entrada de interruptor a través de la cual la bomba envía su respuesta al Prosonic S.
18. En el parámetro **Retraso respuest**, especifique el marco de tiempo dentro del cual se requiere la respuesta de la bomba tras su encendido. Aquí debe tener en cuenta el retardo de inicio del relé. Valor mínimo del retardo del relé: "num de bombas" x "retardo inicio relé"
 - ↳ La respuesta que se recibe una vez pasado este tiempo ya no es tenida en cuenta.
19. En el parámetro **Significado resp**, especifique el significado de la respuesta de la bomba (confirma un inicio de bomba o comunica un fallo de bomba).
20. En el parámetro **Asignación rele**, asigne un relé a la bomba que acaba de configurar.
 - ↳ Aparece el conjunto de parámetros **Relé K**.
21. En el parámetro **Relé K → Función**, seleccione la opción **Bomba M/control N**.
 - ↳ La bomba M ahora se controla a través del relé K.
22. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé debe invertirse respecto al comportamiento definido.
 - ↳ La bomba está totalmente configurada. Continúe con la bomba siguiente.

Configuración del sistema de control de bombas (función: Control de la velocidad de bombeo)



A0036677

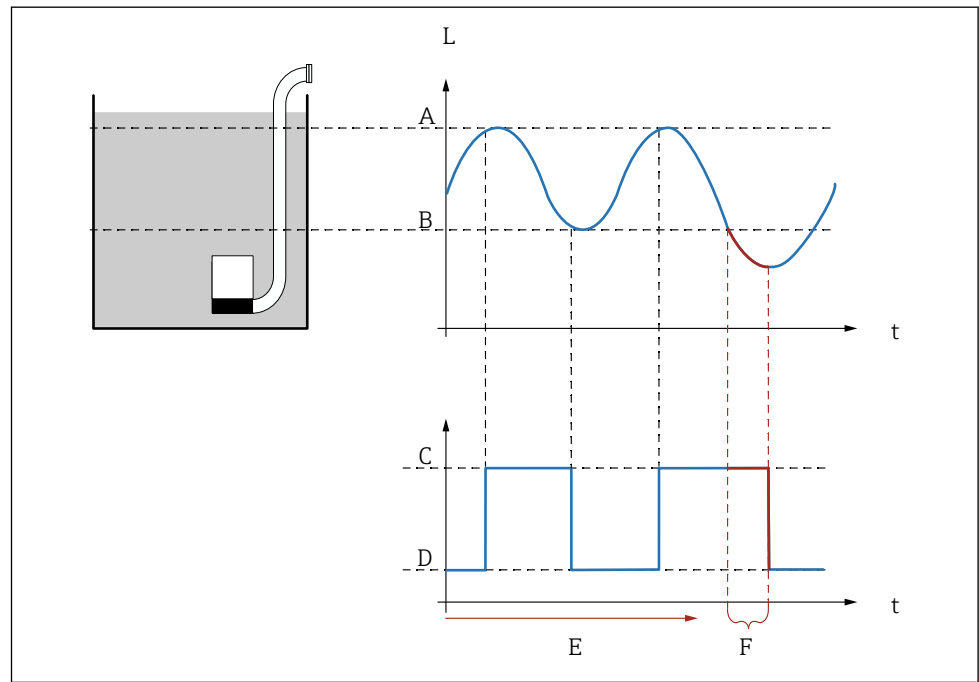
63 Principio de funcionamiento del control de la velocidad de bombeo

- A Punto de conexión
- B Punto de desconexión
- C Bomba activada
- D Bomba desactivada
- E Intervalo de enganche
- F Margen de conmutación
- G Velocidad de bombeo mín./min

1. Vaya a: **Relé/control** → **Control bombas N** → **Ajustes básicos** → **Control bombas N**
2. En el parámetro **Referencia**, seleccione el nivel del que dependen las bombas que se deben controlar.
3. En el parámetro **Num de bombas**, especifique cuántas bombas participan en el control de bombas. En el FMU90 se debe disponer de un relé para cada bomba.
4. Si la última bomba del grupo debe actuar como bomba en espera:
En el parámetro **Bomba en espera**, seleccione la opción **Si**.
↳ En cuanto el fallo de una bomba es comunicado al Prosonic S a través de una entrada digital, la bomba en espera reemplaza a la bomba defectuosa.
5. Para reiniciar el control de las bombas:
En el parámetro **Borrar**, seleccione la opción **Si**.
↳ Los mensajes de error de las bombas se borran cuando se efectúa un reinicio. El reinicio no afecta a la configuración del control de bombas.
6. En el parámetro **Función**, seleccione la opción **Control consum.**

7. En el parámetro **Control de carga**, especifique el criterio para controlar la carga relativa de las bombas (secuencia de bombas fija, tiempo de uso de las bombas individuales o número de encendidos de las distintas bombas).
8. En los parámetros **Punto conexión** y **Punto desconex.**, especifique los puntos de conmutación para el control de la velocidad de bombeo.
9. En el parámetro **Velocidad de bombeo mín.**, especifique la velocidad de bombeo mínima que desee. (Valores positivos: llenado; valores negativos: vaciado).
10. En el parámetro **Acoplamiento interno**, especifique el tiempo al cabo del cual se enciende una bomba adicional.
11. En el parámetro **Margen conmutac.**, especifique el nivel límite para encender una bomba adicional.
 - ↳ Si la distancia entre el nivel actual y el punto de desconexión es menor que el margen de conmutación, no se encienden bombas adicionales aunque todavía no se haya alcanzado la velocidad de bombeo deseada.
12. En el parámetro **Alternancia**, especifique si las bombas se deben encender con alternancia.
 - ↳ En el control alternativo de las bombas, los puntos de conmutación no se aplican a la bomba individual. Si es preciso encender una bomba debido al nivel actual del producto, el equipo selecciona de manera automática la bomba que menos se ha usado (conforme al criterio seleccionado en el parámetro **Control de carga**).
13. En el parámetro **Reducción adher.**, introduzca un valor de fluctuación adecuado para los puntos de conmutación.
 - ↳ La posición de los puntos de conmutación varía estadísticamente con el margen de fluctuación especificado. Esto ayuda a evitar la formación de adherencias en los puntos de conmutación.
14. Para cada bomba:
Seleccione el parámetro **Bomba M**.
 - ↳ El conjunto de parámetros **Bomba M/control N** se abre para configurar la bomba M.
15. En el parámetro **Retraso conmutac.**, ajuste el retardo de conexión para la bomba en cuestión.
16. Para **Control de carga = Tiempo de uso o Inicios**:
En el parámetro **Grado de uso**, especifique el porcentaje deseado de tiempo de uso de la bomba. El grado de uso total de todas las bombas que participan en el control alternativo de las bombas debe ser 100 %.
17. Para **Control de carga = Inicio + tiempo**:
En el parámetro **Tiempo max util.**, especifique la cantidad máxima de tiempo que la bomba permanece encendida una vez conectada.

18.



64 Efecto de "Intervalo de accionamiento adicional" y "Tiempo reaccion"

- A Punto de conexión
- B Punto de desconexión
- C Bomba activada
- D Bomba desactivada
- E Intervalo de accionamiento adicional
- F Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)

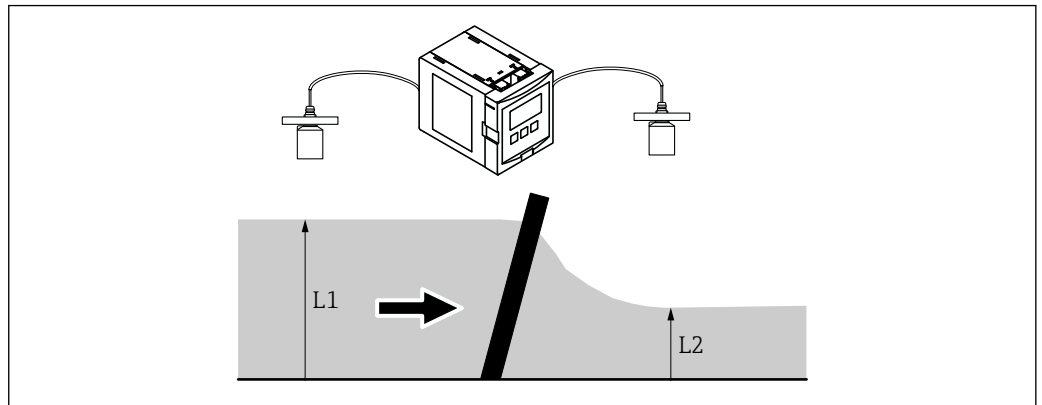
Si desea, p. ej., vaciar una cámara de bomba a intervalos regulares durante un periodo de tiempo que se extienda más allá del punto de desconexión, haga lo siguiente:

En el parámetro **Intervalo de accionamiento adicional**, especifique el tiempo al cabo del cual debe tener lugar el bombeo prolongado. En el parámetro **Tiempo reaccion**, especifique la duración de este procedimiento de bombeo prolongado.

19. En el parámetro **Error manejo**, defina cómo debe responder el relé de la bomba cuando se produzca un error.
20. En el parámetro **Resp. Bomba**, especifique la entrada de interruptor a través de la cual la bomba envía su respuesta al Prosonic S.
21. En el parámetro **Retraso respuest**, especifique el marco de tiempo dentro del cual se requiere la respuesta de la bomba tras su encendido. Aquí debe tener en cuenta el retardo de inicio del relé. Valor mínimo del retardo del relé: "num de bombas" x "retardo inicio relé"
 - ↳ La respuesta que se recibe una vez pasado este tiempo ya no es tenida en cuenta.
22. En el parámetro **Significado resp**, especifique el significado de la respuesta de la bomba.
23. En el parámetro **Asignación rele**, asigne un relé a la bomba que acaba de configurar.
 - ↳ Aparece el conjunto de parámetros **Relé K**.
24. En el parámetro **Relé K → Función**, seleccione la opción **Bomba M/control N**.
 - ↳ La bomba M ahora se controla a través del relé K.
25. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé debe invertirse respecto al comportamiento definido.
 - ↳ La bomba está totalmente configurada. Continúe con la bomba siguiente.

9.4.7 Configuración del control de rejillas

Principio de funcionamiento de la función de control de rejillas



A0036428

65 Principio de funcionamiento de la función de control de rejillas

- La función de control de rejillas usa dos niveles: L_1 y L_2 . Si el nivel aguas abajo L_2 es notablemente menor que el nivel aguas arriba L_1 , es una indicación de que la rejilla está obstruida.
- La obstrucción de la rejilla que se ha detectado se comunica a través de un relé. Este puede ser usado por la rejilla para activar la limpieza.

Configuración de la función de control de rejillas

1. Vaya a: **Relé/control** → **Control rasc.** → **Control rasc.**
2. En el parámetro **Aguas arriba**, seleccione la señal de nivel L_1 .
3. En el parámetro **Aguas abajo**, seleccione la señal de nivel L_2 .
4. En el parámetro **Función**, especifique si se evalúa la diferencia o la relación entre L_1 y L_2 .
5. Para **Función = Diferencia**:
En los parámetros **Punto conexión** y **Punto desconex.**, introduzca unos valores límite adecuados para la diferencia $L_1 - L_2$.
 - ↳ El relé de suciedad en la rejilla se activa si $L_1 - L_2$ supera el punto de conexión. El relé de suciedad en la rejilla se desactiva si $L_1 - L_2$ es inferior al punto de desconexión.
6. Para **Función = Relacion**:
En los parámetros **Punto conexión** y **Punto desconex.**, introduzca unos valores límite adecuados para la relación L_2/L_1 .
 - ↳ El relé de suciedad en la rejilla se activa si L_2/L_1 es inferior al punto de conexión. El relé de suciedad en la rejilla se desactiva si L_1/L_2 supera el punto de desconexión.
7. En el parámetro **Retraso conmutac**, introduzca un valor adecuado para que la limpieza de la rejilla no se active innecesariamente en caso de fluctuaciones breves del valor de L_1 o de L_2 .
8. En el parámetro **Error manejo**, defina cómo debe responder el relé de control de rejillas cuando se produzca un error.
9. En el parámetro **Asignación rele**, asigne un relé al control de rejillas.
 - ↳ Aparece el conjunto de parámetros **Relé N**.
10. En el parámetro **Relé N** → **Función**, seleccione la opción **Control de rejillas**.

11. En el parámetro **Invertir**, especifique si la dirección de conmutación del relé debe invertirse respecto al comportamiento definido.

9.4.8 Configuración de un relé de bus de campo

Un relé de bus de campo (relé DO) conmuta en función de un valor binario (p. ej., procedente de un PLC) presente en el bloque DO del equipo. Así, el relé de bus de campo se puede hacer conmutar con independencia del valor medido, como en el caso de una unidad IO remota.

1. Vaya a **Relé/control** → **Configuración relé** → **Asignación relés** → **Relé N** → **Función** → **Selecc función**
2. Seleccione la opción **Fieldbus**.
3. En el parámetro **Función**, seleccione el bloque DO al que se deba conectar el relé.

9.4.9 Configuración de los bloques DI

Conjunto de parámetros

Salida/cálculo → Entrada digital → Entrada digital N

Parámetro

■ Asignación

Seleccione el estado de conmutación que se transmite en forma de señal binaria a través del bloque DI.

■ Relé

Conecta el bloque DI con uno de los relés del equipo.

Una vez que se ha seleccionado esta opción, se muestra la función **Relé**, en la que puede seleccionar el relé.

■ Control bombas

Solo se muestra si se ha configurado el control de bombas.

Conecta el bloque DI con un relé de control de bombas.

■ Control rasc.

Solo se muestra si se ha configurado el control de rejillas.

Conecta el bloque DI con un relé de control de rejillas.

■ Ninguno

■ Valor

Indica el estado actual de conmutación del relé.

■ Estado

Muestra el estado que se transmite junto con el valor binario.

9.4.10 Configuración de los bloques AI

Conjunto de parámetros

Salida/cálculo → Entrada analógica → Entrada analógica N

Parámetro

■ Valor medido N

Seleccione la variable medida que se transmite a través del bloque AI.

■ Valor

Muestra el valor actual de la variable medida seleccionada.

■ Estado

Muestra el estado que se transmite con el valor.

9.4.11 Configuración del mensaje cíclico de datos



- Los principios generales del intercambio cíclico de datos entre el equipo de medición y un sistema de automatización (p. ej., un PLC) están descritos en el manual de instrucciones BA00034S, "PROFIBUS DP/PA. Directrices para la planificación y puesta en marcha".
- Es un prerequisite para el intercambio cíclico de datos que se haya cargado en el sistema de automatización el GSD correcto.

Formato de datos

■ Valores analógicos

En el PROFIBUS DP, los valores analógicos se transmiten cíclicamente al PLC en bloques de datos de 5 bytes de longitud (módulos). El valor medido se representa con los 4 primeros bytes en forma de números de coma flotante según la norma IEEE. El quinto byte contiene información estandarizada de estado correspondiente al equipo. Para obtener más detalles, véase BA00034S.

■ Valores digitales

En el PROFIBUS DP, los valores digitales se transmiten cíclicamente en bloques de 2 bytes de longitud (módulos). El primer byte contiene el valor digital. El segundo byte contiene la información de estado relacionada. Para obtener más detalles, véase BA00034S.

Módulos para valores analógicos

Cada bloque AI del Prosonic S ofrece un módulo de 5 bytes para el mensaje cíclico de datos (del equipo al PLC). En línea con la especificación PROFIBUS "Perfil para equipos de control de procesos", existen dos opciones para cada módulo:

■ AI (OUT)

El módulo se transmite en el mensaje cíclico de datos.

■ Espacio libre

El módulo no forma parte del mensaje cíclico de datos.

La opción se selecciona a través de la herramienta de configuración del PLC. Para obtener más detalles, véase el manual de instrucciones de la herramienta de configuración específica del fabricante.

Módulos para valores digitales (DI)

Cada bloque DI del Prosonic S ofrece un módulo de 2 bytes para el mensaje cíclico de datos (del equipo al PLC). En línea con la especificación PROFIBUS "Perfil para equipos de control de procesos", existen dos opciones para cada módulo:

■ AI (OUT)

El módulo se transmite en el mensaje cíclico de datos.

■ Espacio libre

El módulo no forma parte del mensaje cíclico de datos.

La opción se selecciona a través de la herramienta de configuración del PLC. Para obtener más detalles, véase el manual de instrucciones de la herramienta de configuración específica del fabricante.

Módulos para valores digitales (DO)

Cada bloque DO del Prosonic S ofrece un módulo de 2 bytes para el mensaje cíclico de datos (del PLC al equipo). En línea con la especificación PROFIBUS "Perfil para equipos de control de procesos", se dispone de las opciones siguientes para cada módulo:

- DO (SP_D)
- DO (SP_D/CB_D)
- DO (RCAS_IN_D/RCAS_OUT_D)
- DO (RCAS_IN-D/RCAS_OUT_D/CB_D)
- Espacio libre

La opción se selecciona a través de la herramienta de configuración del PLC. Para obtener más detalles, véase el manual de instrucciones de la herramienta de configuración específica del fabricante.

Configuración predeterminada del mensaje cíclico de datos (versión de 1 canal)

 Válido para FMU90 - *****1...

Los bloques AI 1 a 3 se incluyen en el mensaje y transmiten el nivel, la distancia y la temperatura (tipo de acceso: lectura). En el estado de suministro, los demás bloques AI (AI4 - AI10) no se usan. En el estado de suministro, los valores digitales (DI/DO) no se incluyen en el mensaje de datos.

- **AI 1**
 - Bytes 0 - 3: Nivel 1 (IEEE754); unidad: m
 - Byte 4: Estado nivel 1
- **AI 2**
 - Bytes 5 - 8: Distancia 1 (IEEE754); unidad: m
 - Byte 9: Estado distancia 1
- **AI 3**
 - Bytes 10 - 13: Temperatura 1 (IEEE754); unidad: °C
 - Byte 14: Estado temperatura 1

Configuración predeterminada del mensaje cíclico de datos (versión de 2 canal)

 Válido para FMU90 - *****2...

Los bloques AI 1 a 6 se incluyen en el mensaje y transmiten el nivel, la distancia y la temperatura de ambos sensores (tipo de acceso: lectura). En el estado de suministro, los demás bloques AI (AI7 - AI10) no se usan. En el estado de suministro, los valores digitales (DI/DO) no se incluyen en el mensaje de datos.

- **AI 1**
 - Bytes 0 - 3: Nivel 1 (IEEE754); unidad: m
 - Byte 4: Estado nivel 1
- **AI 2**
 - Bytes 5 - 8: Nivel 2 (IEEE754); unidad: m
 - Byte 9: Estado nivel 2
- **AI 3**
 - Bytes 10 - 13: Distancia 1 (IEEE754); unidad: m
 - Byte 14: Estado distancia 1
- **AI 4**
 - Bytes 15 - 18: Distancia 2 (IEEE754); unidad: m
 - Byte 19: Estado distancia 2
- **AI 5**
 - Bytes 20 - 23: Temperatura 1 (IEEE754); unidad: °C
 - Byte 24: Estado temperatura 1
- **AI 6**
 - Bytes 25 - 28: Temperatura 2 (IEEE754); unidad: °C
 - Byte 29: Estado temperatura 2

Modificación de las variables medidas asignadas

Parámetro: Salida/cálculo → Entrada analógica → Entrada analógica N → Valor medido N

9.5 Simulación

9.5.1 Simulación de nivel o volumen

Navegación

Nivel → Nivel N → Simulación

Parámetro

■ Simulación

Seleccione la variable que se debe simular (nivel o volumen)

■ Sim valor nivel

Solo se muestra si **Simulación = Sim, nivel**

Introduzca el nivel que se debe simular. La linealización y la señal de salida se rigen por este valor.

■ Sim valor volumen

Solo se muestra si **Simulación = Sim, volumen**

Introduzca el volumen que se debe simular. La señal de salida se rige por este valor.

9.6 Protección de los ajustes contra accesos no autorizados

9.6.1 Bloqueo por software

Bloqueo

1. Vaya a **Propied instrum** → **Contraseña/reset** → **Código**.
2. Escriba un número ≠ 2 457.
 - ↳ El equipo está bloqueado; no se pueden efectuar entradas.

Desbloqueo

- ▶ Si se intenta modificar un parámetro, el equipo salta a **Contraseña/reset**. Escriba "2 457".
 - ↳ Se pueden efectuar entradas de nuevo.

9.6.2 Bloqueo del teclado

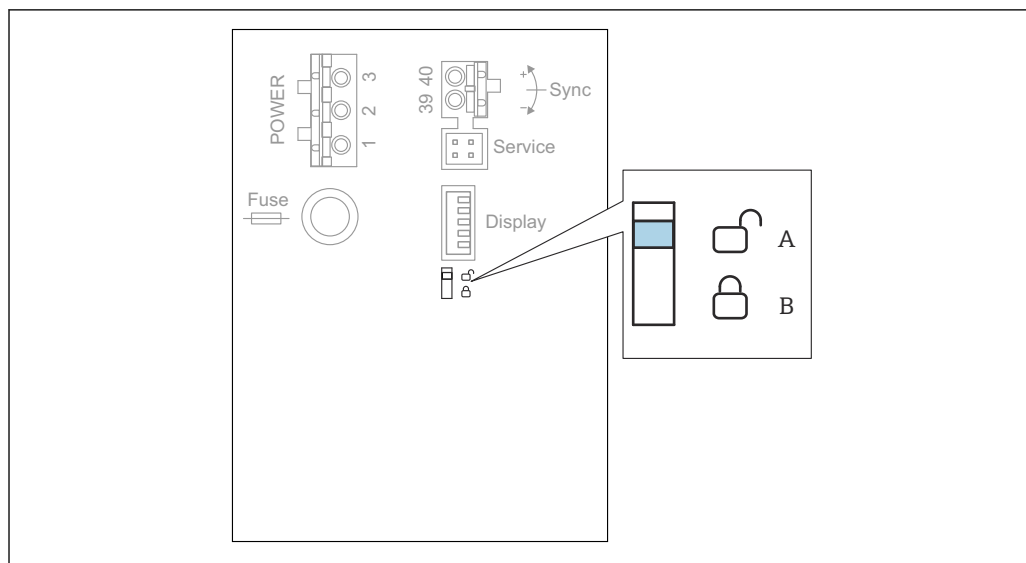
Bloqueo

- ▶ Pulse simultáneamente las tres teclas.
 - ↳ El equipo está bloqueado; no se pueden efectuar entradas. El símbolo  aparece en el indicador.

Desbloqueo

- ▶ Si se intenta modificar un parámetro, el equipo salta a **Contraseña/reset**. Se muestra **Tecla bloqueo** en el parámetro **Estado**. Pulse simultáneamente las tres teclas.
 - ↳ Se pueden efectuar entradas de nuevo.

9.6.3 Bloqueo por hardware



A0038472

66 Bloqueo por hardware

A Desbloqueado

B Bloqueado

En el área de terminales básica del compartimento de terminales se encuentra un interruptor de protección contra escritura que se puede usar para bloquear el equipo e impedir así que se modifiquen los parámetros. Cuando el equipo está bloqueado, el símbolo (🔒) se muestra en el indicador.

9.6.4 Indicación del estado de bloqueo

Navegación

Propied instrum → Contraseña/reset → Estado

Opciones del indicador

■ Desbloqueado

Se pueden editar todos los parámetros (excepto los parámetros de Servicio).

■ Código bloqueo

El equipo ha sido bloqueado a través del menú de configuración. Solo se puede volver a desbloquear introduciendo el código de acceso en el parámetro **Ajustes dispositivo → Contraseña/reset → Código**.

■ Tecla bloqueo

El equipo ha sido bloqueado a través de las teclas de configuración. Solo se puede volver a desbloquear presionando las tres teclas a la vez.

■ Int, bloqueo

El equipo ha sido bloqueado a través del interruptor de protección contra escritura situado en el compartimento de terminales. Solo se puede volver a desbloquear usando de nuevo este interruptor.

10 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

10.1 Localización y resolución de fallos generales

10.1.1 Error de calibración

Valor medido incorrecto

Compruebe el parámetro **Distancia actual**.

- La **Distancia actual** es incorrecta:
 - Para mediciones en un bypass o en un tubo de guía de ultrasonidos:
Ajuste la opción apropiada en el conjunto de parámetros **NIV N apl. param.**
 - Lleve a cabo la supresión de falsos ecos (mapeado) (conjunto de parámetros **NIV N comprobación de valor**).
- La **Distancia actual** es correcta:
 - Compruebe los parámetros **Vacio E** y **Lleno F** y corrijalos si es necesario.
 - Compruebe la linealización y corrijala si es necesario.

El valor medido no cambia durante el llenado/vaciado

- Lleve a cabo la supresión de falsos ecos (mapeado).
- Limpie el sensor.
- Seleccione una posición mejor para instalar el sensor (con el fin de evitar señales de eco de interferencia).

Si la superficie es turbulenta, el valor medido salta esporádicamente a valores mayores

- Lleve a cabo la supresión de falsos ecos (mapeado).
- Ajuste el parámetro **Cond. proceso** a **Sup. turbul.** o **Adic. agitador**.
- Seleccione otra posición de instalación y/o un sensor más grande.

Durante el llenado/vaciado, el valor medido cae esporádicamente.

- Ajuste el parámetro **Forma del dep.** a **Techo bóveda** o **Cilind. horiz.**
- Evite instalar el sensor en una posición central.
- Si es posible, use un tubo tranquilizador/tubo de guía de ultrasonidos.

Pérdida de eco (error E xx 641)

- Compruebe todos los parámetros de la aplicación (conjunto de parámetros **NIV N apl. param.**)
- Seleccione otra posición de instalación y/o un sensor más grande.
- Alinee el sensor de forma que quede paralelo a la superficie del producto (en particular, para aplicaciones con sólidos granulados).

10.1.2 Comprobación de la señal en la visualización de curva envolvente

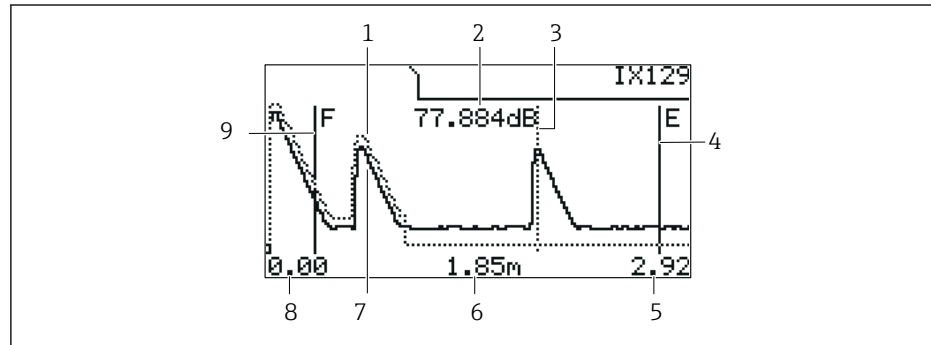
Objeto de la visualización de curva envolvente

La señal de medición se puede comprobar con la visualización de curva envolvente. A partir de la curva envolvente se puede ver si hay presentes señales de eco de interferencia y si estos ecos quedan suprimidos por completo con la función de supresión de falsos ecos (mapeado).

Curva envolvente en el módulo indicador

Para acceder a la visualización de curva envolvente:

1. Vaya a **Info sistema** → **Curva envolvente**.
2. Para equipos con varios sensores:
Seleccione el sensor cuya curva envolvente desee visualizar.
3. Seleccione el tipo de curva que se debe visualizar: curva envolvente, curva media flotante (FAC) o curva de mapeado.
4. Seleccione el formato de visualización: **única curva** o **cíclico**.
↳ A continuación aparece la visualización de curva envolvente:



A0036421

67 Curva envolvente en el indicador local

- 1 Curva de mapeado (línea de puntos)
- 2 Calidad del eco evaluado (es decir, distancia del pico del eco desde la curva media flotante)
- 3 Marca del eco evaluado
- 4 Marca de calibración de vacío E
- 5 Límite derecho del rango de visualización
- 6 Distancia del eco evaluado (medida desde el punto de referencia del sensor)
- 7 Curva envolvente (línea continua)
- 8 Límite izquierdo del rango de visualización
- 9 Marca de calibración de lleno F

Cambio de escala de la visualización de la curva envolvente

1. Pulse la tecla izquierda o la tecla central.
↳ El símbolo ◀▶ o ▶▶ aparece en la esquina superior derecha del gráfico.
2. Para ampliar: Pulse la tecla central.
3. Para reducir: Pulse la tecla izquierda.

Desplazamiento horizontal de la curva envolvente

1. Pulse la tecla derecha.
↳ El símbolo ◀▶ o ▶▶ aparece en la esquina superior derecha del gráfico.
2. Para mover la pantalla hacia la derecha, pulse la tecla central.
3. Para mover la pantalla hacia la izquierda, pulse la tecla izquierda.

Salida de la visualización de la curva envolvente

- ▶ Pulse simultáneamente las tres teclas.

Visualización de la curva envolvente en FieldCare/DeviceCare

The image shows two screenshots of the FieldCare software interface, illustrating the steps to visualize the envelope curve.

Screenshot 1 (Top): The 'FieldCare - Device Setup - DB' window is shown. The 'Additional Functions' menu is open, and the 'Envelope Curve US:1' option is selected. The interface includes a menu bar, a toolbar, a left sidebar with a tree view, and a main workspace displaying a 3D model of a sensor.

Screenshot 2 (Bottom): The 'FieldCare - Device Setup - DB' window is shown with the 'Envelope Curve' plot displayed. The plot shows a red curve (Envelope Curve) and a blue curve (FAC) over a distance range from 0.00 to 3.50 m. The y-axis represents dB, ranging from -120.00 to -10.00. A peak is labeled at (2.56 m, -57.12 dB). The right sidebar shows a 'Parameters' table and a 'Curves' section with checkboxes for 'Envelope Curve', 'Map', 'FAC', 'Protection Window', 'Ideal Echo', and 'First Echo'. The 'Curves' section is currently set to 'Envelope Curve'.

A0036420

1. Haga clic en **F** (funciones) en la barra de menú.
2. Seleccione el sensor cuya curva envolvente desee visualizar.
3. Para visualizar solo una curva, haga clic en el botón **Leer curva**.
4. Para mostrar las curvas cíclicamente, pulse el botón **Leer cíclico**.
5. En la ventana **Curvas**, seleccione el tipo de curva que se debe visualizar: curva envolvente, curva media flotante (FAC) o curva de mapeado.

10.2 Visión general de la información de diagnóstico

10.2.1 Señal de error

Visualización de errores que se producen durante la puesta en marcha o el funcionamiento:

- **Visualizador local:**
 - Símbolo de error
 - Código del error
 - Descripción del error
- **Mensaje cíclico de datos**
Estado que se transmite con el valor medido.
- **Menú de configuración:**
Info sistema → Lista errores → Error actual

10.2.2 Lista de los últimos errores

Menú de configuración:

Info sistema → Lista errores → Ultimo error

10.2.3 Tipos de error

Alarma (A)

 encendido de forma permanente.

El valor de la señal de salida está definido por el parámetro **Salida en alarma** → **Salida N**:

- **Min:** -10 %
- **Max:** 110 %
- **Mantener:** se mantiene el último valor.
- **Espec. usuario:** definido en el parámetro **Valor salida N**.

El estado del valor de salida de los bloques AI afectados es MALO.

Aviso (W)

 parpadea.

- El equipo sigue midiendo.
- El LED correspondiente al estado de funcionamiento parpadea en color rojo.
- Se muestra un mensaje de error.
- El estado del valor de salida de los bloques AI afectados es INCIERTO.

10.2.4 Influencia de los errores en el byte de estado de la señal de salida

La tabla siguiente muestra el estado que adoptan los valores de salida del bloque cuando se produce un error. Existen tres valores de estado posibles: BUENO, INCIERTO y MALO. El estado es comunicado al bloque siguiente. Si varios valores de estado coinciden, el valor más fuerte se impone al valor más débil conforme al orden siguiente:

- MALO se impone a INCIERTO y a BUENO.
- INCIERTO se impone a BUENO.
- BUENO no se impone a ningún otro estado.

Así, el valor de estado más fuerte se entrega a la salida del bloque AI. Este valor de estado es transmitido al PLC junto con el valor medido.

Error en el bloque del sensor (US N)

Cada bloque de sensor (US N) tiene dos salidas: una para la distancia medida D y otra para la temperatura del sensor T.

- **A 0x 231**
Distancia: MALO
Temperatura: BUENO
- **A 0x 281**
Distancia: MALO
Temperatura: MALO
- **W 0x 281**
Distancia: INCIERTO
Temperatura: INCIERTO
- **W 0x 501**
Distancia: MALO
Temperatura: MALO
- **A 0x 502**
Distancia: MALO
Temperatura: MALO
- **W 0x 521**
Distancia: INCIERTO
Temperatura: MALO
- **A 0x 641**
Distancia: MALO
Temperatura: BUENO
- **A 0x 651**
Distancia: MALO
Temperatura: BUENO
- **W 0x 651**
Distancia: INCIERTO
Temperatura: BUENO
- **A 0x 661**
Distancia: MALO
Temperatura: BUENO
- **W 0x 661**
Distancia: INCIERTO
Temperatura: BUENO
- **W 0x 691**
Distancia: INCIERTO
Temperatura: BUENO
- **W 0x 802**
Distancia: INCIERTO
Temperatura: BUENO

Error en el bloque de nivel (LE)

- **W 0x 601**
Nivel: MALO
- **A 0x 604**
Nivel: MALO
- **W 0x 611**
Nivel: MALO
- **A 0x 671**
Nivel: MALO
- **W 0x 801**
Nivel: INCIERTO

Error en el bloque de caudal (FS)

- **W 0x 602**
Caudal: MALO
- **W 0x 603**
Caudal: MALO
- **A 0x 605**
Caudal: MALO
- **A 0x 606**
Caudal: MALO
- **W 0x 612**
Caudal: MALO
- **W 0x 613**
Caudal: MALO
- **W 0x 803**
Caudal: INCIERTO
- **W 0x 804**
Caudal: INCIERTO

Error en el bloque de retorno de agua (FB)

- **W 0x 691**
Relación: BUENO
- **W 0x 692**
Relación: BUENO

Error en el bloque de relé (RE)

- **W 0x 620**
Estado del interruptor: MALO
- **W 0x 807**
Estado del interruptor: INCIERTO

Error en los bloques de cálculo (SL, AL, DL, LD, SF, AF, DF, FD)

A 00 820-832
Total: MALO
Media: MALO

10.2.5 Códigos de error**Significado de los códigos de error**

- **Dígito 1:**
Tipo de error
 - A: alarma
 - W: aviso
 - E: error (el comportamiento en caso de error es definido por el usuario).
- **Dígitos 2 y 3:**
Canal de entrada o salida
"00" significa que el error no hace referencia a un canal específico.
- **Dígitos 4 a 6:**
Código de error conforme a la tabla siguiente

Lista de códigos de error

- **A 00 100**
La versión de software no es adecuada para la versión de hardware.
- **A 00 101**
Error de suma de comprobación
→ Reinicio y recalibración total
- **A 00 102**
Error de suma de comprobación
→ Reinicio y recalibración total
- **W 00 103**
Inicialización en curso; espere
→ Si el mensaje no desaparece tras unos segundos, sustituya el sistema electrónico.
- **A 00 106**
Descarga en curso; espere
→ Espere hasta que termine la descarga.
- **A 00 110**
Error de suma de comprobación
→ Reinicio y recalibración total
- **A 00 111/112/114/115**
Sistema electrónico defectuoso
 - → Apague el equipo y vuelva a encenderlo.
 - → Si el error persiste: póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.
- **A 00 116**
Error de descarga
→ Repita la descarga.
- **A 00 117**
Hardware tras el cambio no identificado
- **A 0x 121**
Salida de corriente 01 o 02 no calibrada
→ Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.
- **A 00 125**
Sistema electrónico defectuoso
→ Sustituya el sistema electrónico.
- **A 00 152**
Error de suma de comprobación
→ Efectúe un reinicio y recalibración total.
- **W 00 153**
Inicialización en curso
→ Si el mensaje no desaparece tras unos segundos, sustituya el sistema electrónico.
- **A 00 155**
Sistema electrónico defectuoso
→ Sustituya el sistema electrónico.
- **A 00 164**
Sistema electrónico defectuoso
Sustituya el sistema electrónico.
- **A 00 171**
Sistema electrónico defectuoso
Sustituya el sistema electrónico.
- **A 00 180**
Fallo de sincronización
→ Compruebe la conexión de sincronización.
- **A 00 183**
Hardware incompatible
 - → Compruebe si las placas de circuitos impresos instaladas se corresponden con el código de pedido del equipo.
 - → Póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

- **A 0x231**
Sensor 01 o 02 defectuoso; compruebe la conexión
→ Compruebe si el sensor está conectado correctamente.
- **A 00 250**
Sensor de temperatura externa defectuoso
→ Compruebe el sensor de temperatura.
- **A 0x281**
Lecturas de temperatura del sensor 01 o 02 defectuosas; compruebe la conexión
→ Compruebe si el sensor está conectado correctamente.
- **W 0x501**
No hay ningún sensor seleccionado para la entrada 01 o 02
→ Seleccione el sensor (menú **Nivel** o **Caudal**).
- **A 0x502**
No se reconoce el sensor 01 o 02
→ Introduzca el tipo de sensor manualmente (menú **Nivel** o **Caudal**, submenú **Ajustes básicos**).
- **A 00 511**
Calibración de fábrica no disponible
- **A 0x512**
Registro del mapeado en curso
→ Espere hasta que termine el mapeado.
- **W 01 521**
Reconocido nuevo sensor 01 o 02
- **W 01 601**
Nivel incorrecto de los pasos de la curva de linealización 01 o 02
→ Introduzca de nuevo la linealización (menú **Nivel**).
- **W 0x602/603**
Caudal incorrecto de los pasos de la curva de linealización 01 o 02
→ Introduzca de nuevo la linealización (menú **Caudal**).
- **A 0x604**
Fallo en la calibración de nivel 01 o 02
→ Corrija la calibración (menú **Nivel**).
- **A 0x605/606**
Fallo en la calibración de caudal 01 o 02
→ Corrija la calibración (menú **Caudal**).
- **W 0x611**
Menos de 2 puntos de linealización para el nivel 01 o 02
→ Introduzca puntos de linealización adicionales (menú **Nivel**).
- **W 0x612/613**
Menos de 2 puntos de linealización para el caudal 01 o 02
→ Introduzca puntos de linealización adicionales (menú **Caudal**).
- **W 0x620**
Valor de pulso demasiado pequeño relé 01 - 06
→ Compruebe la unidad de contaje (menú **Caudal**, submenú **Contador de caudal**).
- **E 0x641**
Eco no usable sensor 01 o 02
→ Compruebe los ajustes básicos del sensor (menú **Nivel** o **Caudal**).
- **A 0x651**
Nivel en el sensor de distancia de seguridad 01 o 02 con riesgo de sobrellenado
El error desaparece en cuanto el nivel deja de estar dentro de la distancia de seguridad.
→ Si es necesario, active la función **Borrar mantener** (menú **Ajustes de fáb.**).
- **E 0x661**
Sensor 01 o 02 temperatura demasiado alta (se ha superado la temp. máx. en el sensor)
- **W 0x682**
Corriente 01 o 02 fuera de rango
 - → Lleve a cabo los ajustes básicos.
 - → Compruebe la linealización.
- **W 0x691**
Ruido llenado detectado sensor 01 o 02

- **W00 692**
Detectado retorno de agua (con la detección de retorno de agua activa)
- **W00 693**
Suciedad detectada (con la detección de suciedad activa)
- **W0x 70y**
Horas de trabajo alarma bomba y PST x
→ Reinicie las horas de trabajo (**submenú Alarma horas de trabajo**).
- **W0x 71y**
Fallo bomba y PST x
→ Compruebe la bomba 1. Tras rectificar el error de la bomba, reinicie el control de bombas o apague el equipo y vuelva a encenderlo.
- **W00 801**
Simulación nivel conectada
→ Apague la simulación de nivel (menú **Nivel**).
- **W0x 802**
Simulación sensor 01 o 02 conectada
→ Apague la simulación.
- **W0x 803/804**
Simulación caudal conectada
→ Apague la simulación (menú **Caudal**).
- **W01 805**
Simulación corriente 01 conectada
→ Apague la simulación (menú **Salidas/cálculos**).
- **W02 806**
Simulación corriente 02 conectada
→ Apague la simulación (menú **Salidas/cálculos**).
- **W0x 807**
Simulación relé 01 - 06 conectada
→ Apague la simulación.
- **W0x 808**
Sensor 01 o 02 desconectado
→ Encienda el sensor (menú **Control de sensor**).
- **W0x 809**
Corriente ajuste D/A activo
- **A00 820-832**
Unidades diferentes para el cálculo del valor medio/total/diferencia o control de rejillas.
→ Compruebe las unidades en los correspondientes ajustes básicos (menú **Nivel** o **Caudal**).

10.3 Historial del firmware

- **V01.00.00 (12.2005)**
Software original
BA00292F/00/EN/05.06
- **V01.00.02 (06.2006)**
Revisión de las funciones de relé para la detección de límite
BA00292F/00/en/05.06
- **V02.00.00 (04.2007)**
Nueva opción: entradas binarias
BA00292F/00/en/05.06
- **V02.01.00 (07.2009)**
Introducción del sensor FDU90
BA00292F/00/en/13.12
- **V02.01.03 (05.2011)**
Plausibilidad de temperatura mejorada; límite del contador de caudal; localización y resolución de fallos
BA00292F/00/en/13.12

11 Mantenimiento

No requiere labores de mantenimiento especiales.

11.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa, utilice siempre detergentes que no sean corrosivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

12 Reparación

12.1 Información general

12.1.1 Planteamiento de Endress+Hauser relativo a la reparación

De conformidad con el planteamiento de Endress+Hauser relativo a la reparación, los equipos de medición tienen un diseño modular y los clientes pueden llevar a cabo reparaciones por sí mismos. Para obtener más información sobre el servicio y las piezas de repuesto, póngase en contacto con su representante de ventas de Endress+Hauser.

12.1.2 Reparación de equipos con certificado Ex

- Las reparaciones en los equipos que cuentan con certificado Ex deben ser efectuadas exclusivamente por personal especialista o por el personal de servicio de Endress+Hauser.
- Cumpla las normas vigentes, las normativas nacionales para zonas Ex, las instrucciones de seguridad (XA) y las indicaciones de los certificados.
- Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- Cuando curse pedidos de piezas de repuesto, compruebe la identificación del equipo en la placa de identificación. Únicamente se pueden usar como repuesto piezas que sean idénticas.
- Lleve a cabo las reparaciones conforme a las instrucciones. Una vez completada la reparación, lleve a cabo la prueba de rutina especificada para el equipo.
- Únicamente el personal de servicios de Endress+Hauser está autorizado para convertir un equipo certificado en otro equipo certificado.
- Documente todas las reparaciones y modificaciones.

12.1.3 Sustitución de un equipo o un módulo del sistema electrónico

Tras sustituir un equipo completo o un módulo del sistema electrónico, los parámetros se pueden volver a descargar al equipo mediante la interfaz de comunicación. Para ello, los datos se deben cargar previamente en el PC usando el software "FieldCare". Puede continuar la medición sin necesidad de efectuar una nueva calibración. Solo es necesario llevar a cabo de nuevo una linealización y la supresión de falsos ecos.

12.1.4 Sustitución del sensor

Tras sustituir el sensor, compruebe los parámetros siguientes:

- Vacio E
- Lleno F
- Comprob. dist. (mapeado)

Después se puede reemprender la medición sin más restricciones.

12.2 Piezas de repuesto

Todas las piezas de repuesto para el equipo de medición, junto con el código de pedido, figuran en una lista en *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) y se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

12.3 Devolución del equipo

Los requisitos de seguridad para la devolución del equipo pueden variar en función del tipo de equipo y la legislación nacional.

1. Para obtener más información, consulte la página web <http://www.endress.com/support/return-material>
2. Devuelva el equipo siempre que tenga que hacerse alguna reparación o calibración o en caso de que el equipo pedido o suministrado no sea el correcto.

12.4 Eliminación

Tenga en cuenta lo siguiente a la hora del desguace:

- Observe las normas nacionales.
- Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.

13 Accesorios

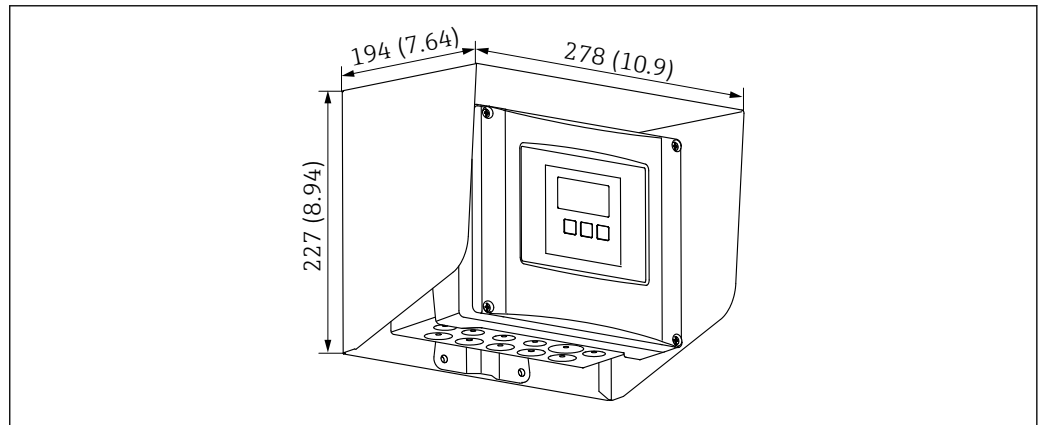
13.1 Accesorios específicos para la comunicación

13.1.1 Commubox FXA291

- Conecta la interfaz CDI (Common Data Interface) de los equipos Endress+Hauser con el puerto USB de un ordenador.
- Número de pedido: 51516983
- Información adicional: Información técnica TI00405C

13.2 Accesorios específicos para el equipo

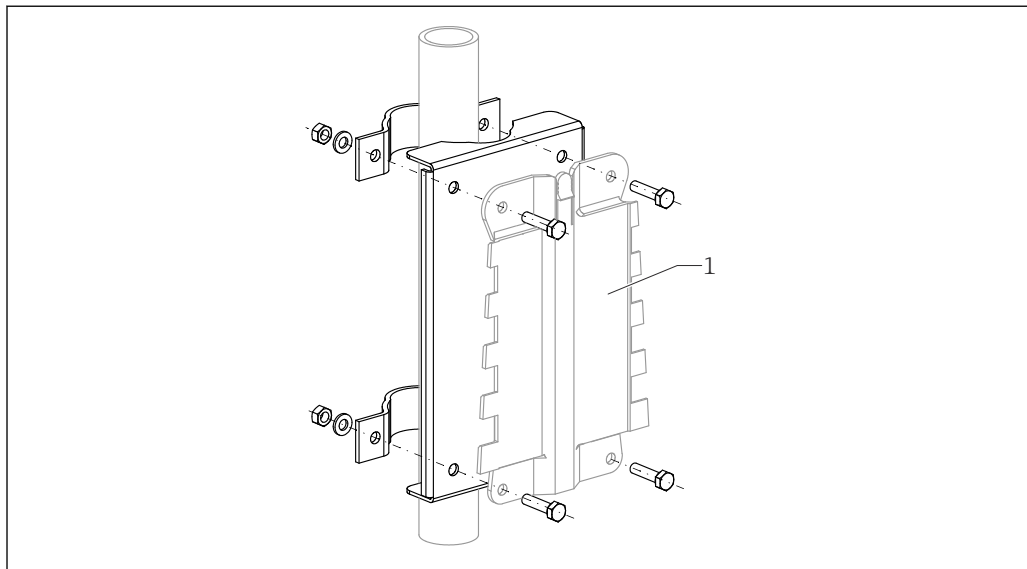
13.2.1 Tapa de protección ambiental para caja de policarbonato para montaje en campo



■ 68 Tapa de protección ambiental para caja de policarbonato para montaje en campo. Unidad de medida mm (in)

- Material: 316Ti (1.4571)
- Montaje y fijación: usando el soporte para caja Prosonic S
- Número de pedido: 52024477

13.2.2 Placa de montaje para caja de policarbonato para montaje en campo

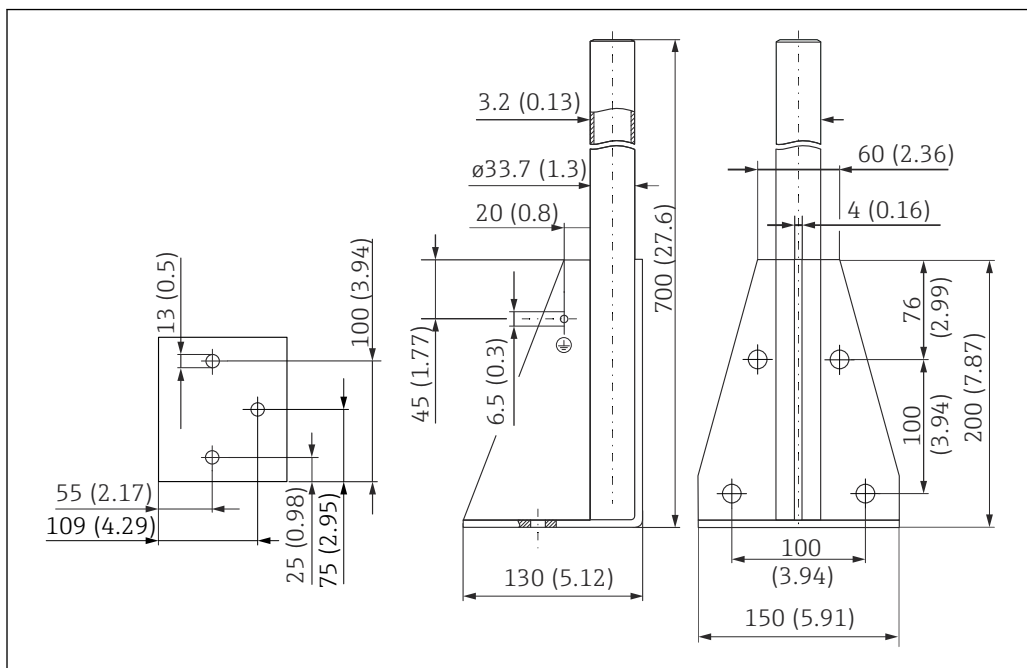


A0034923

69 Placa de montaje para caja de policarbonato para montaje en campo

- Compatible con el soporte para caja Prosonic S
- Diámetro de tubería: 25 ... 50 mm (1 ... 2 in)
- Medidas: 210 x 110 mm (8,27 x 4,33 in)
- Material: 316Ti (1.4571)
- Accesorios de montaje: se suministran pestañas de sujeción, tornillos y tuercas.
- Número de pedido: 52024478

Base, 700 mm (27,6 in)



A0037799

70 Dimensiones. Unidad de medida mm (in)

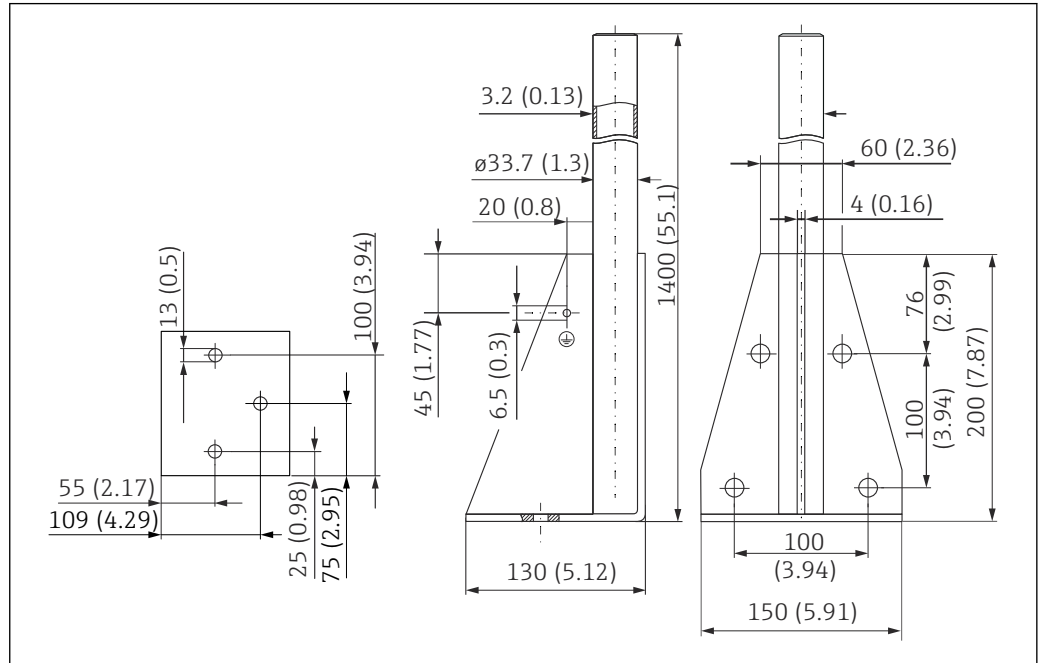
Peso:
4,0 kg (8,82 lb)

Material

316L (1.4404)

Número de pedido

71452327

Base, 1400 mm (55,1 in)

71 Dimensiones. Unidad de medida mm (in)

Peso:

6,0 kg (13,23 lb)

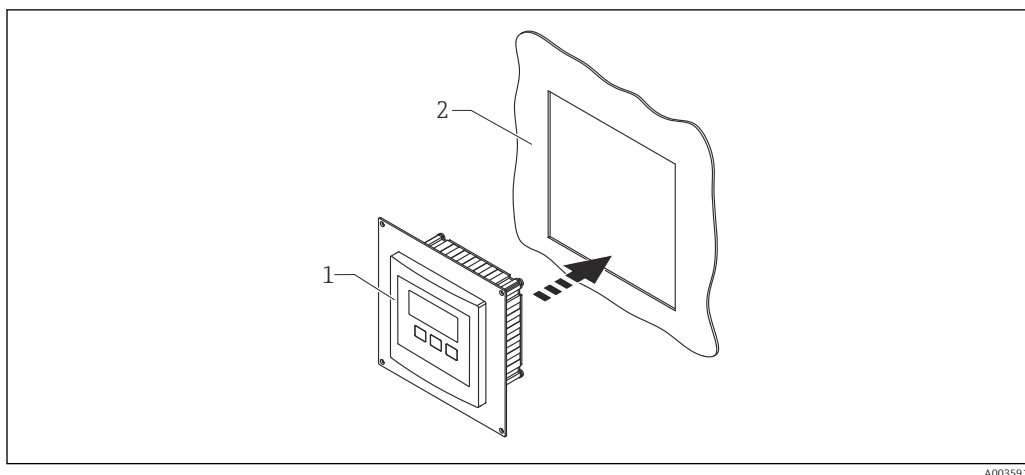
Material

316L (1.4404)

Número de pedido

71452326

13.2.3 Placa adaptadora para el indicador remoto



A0035916

 72 *Uso de la placa adaptadora*

- 1 *Indicador remoto de Prosonic S FMU9x con placa adaptadora*
- 2 *Abertura de instalación del indicador remoto del transmisor predecesor del FMU86x*

Para montar el indicador remoto del Prosonic S FMU9x en la caja del indicador remoto de mayor tamaño del predecesor del FMU86x

- Medidas: 144 x 144 mm (5,7 x 5,7 in)
- Material: 304 (1.4301)
- Número de pedido: 52027441

13.2.4 Protección contra sobretensiones HAW562

Reduce las tensiones residuales debidas a los pararrayos aguas arriba; limita las subidas inducidas o generadas en el sistema

Información adicional: Información técnica TI01012K

13.2.5 Cables de prolongación para sensores

-  ■ Máxima longitud total admisible (cable del sensor + cable de prolongación): 300 m (984 ft)
- El cable del sensor y el cable de prolongación son del mismo tipo.

FDU90/FDU91 sin sistema de calefacción del sensor

- Tipo de cable: LiYCY 2x(0.75)
- Material: PVC
- Temperatura ambiente:
- Número de pedido: 71027742

FDU90/FDU91 con sistema de calefacción del sensor

- Tipo de cable: LiYY 2x(0.75)D+2x0.75
- Material: PVC
- Temperatura ambiente: -40 ... +105 °C (-40 ... +221 °F)
- Número de pedido: 71027746

FDU92

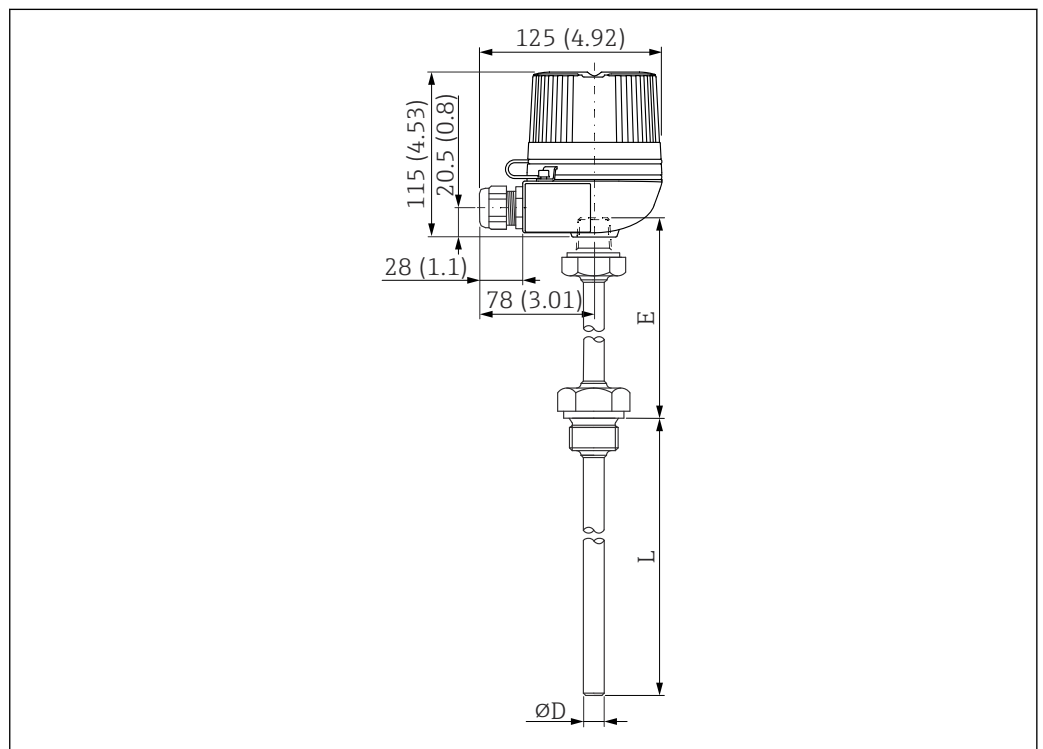
- Tipo de cable: LiYCY 2x(0.75)
- Material: PVC
- Temperatura ambiente: -40 ... +105 °C (-40 ... +221 °F)
- Número de pedido: 71027742

FDU91F/FDU93/FDU95

- Tipo de cable: LiYY 2x(0.75)D+1x0.75
- Material: PVC
- Temperatura ambiente: -40 ... +105 °C (-40 ... +221 °F)
- Número de pedido: 71027743

FDU95

- Tipo de cable: Li2G2G 2x(0.75)D+1x0.75
- Material: silicona
- Temperatura ambiente: -40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)
- Número de pedido: 71027745

13.2.6 Sensor de temperatura Omnigrad S TR61

A0035035

73 Estructura del Omnigrad S TR61; medidas: mm (in)

- **Sustitución para FMT131-R* (área no de peligro)**
TR61-ABAD0BHSCC2B
- **Sustitución para FMT131-J* (ATEX II 2G EEx m II T6/T5)**
TR61-EBAD0BHSCC2B
- Información adicional: Información técnica TI01029T

14 Menú de configuración

14.1 Menú "Nivel → Nivel (NIV N)"

14.1.1 Submenú "Ajustes básicos"

Conjunto de parámetros L1003 "NIV N sensor sel."

- Entrada
- Selección sensor
- Detectado

Conjunto de parámetros L1004 "NIV N apl. para."

- Forma del dep.
- Atributo medio
- Condiciones de proceso

Conjunto de parámetros L1005 "NIV N cal. de vacío"

Vacio E

Conjunto de parámetros L 1006 "NIV N cal. de lleno"

- Lleno F
- Distancia de bloqueo

Conjunto de parámetros L1007 "NIV N unidad"

- Unidad nivel
- Nivel N
- Distancia

Conjunto de parámetros L1008 "NIV N linealiz."

- Tipo
- Unidad. usuario
- Texto personalizado
- Máx fondo escala
- Diámetro
- Altura intermedia (H)
- Modo
- Modificar
- Tabla estado

Conjunto de parámetros L100B "NIV N comprobación de valor"

- Distancia act. N
- Comprob. dist.

Conjunto de parámetros L100B "NIV N dis. mapeado"

- Distancia act. N
- Ajuste del mapa
- Emp. Mapeado
- Estado

Conjunto de parámetros L100C "NIV N estado"

- Nivel N
- Distancia act. N
- Estado

14.1.2 Submenú "Calib. extendida"

Conjunto de parámetros L1016 "NIV N dis mapeado"

- Distancia act. N
- Ajuste del mapa
- Emp. Mapeado
- Estado

Conjunto de parámetros L1017 "NIV N comprobación de valor"

Corrección

Conjunto de parámetros L1018 "NIV N corrección"

Deriva

Conjunto de parámetros L1020 "NIV N distancia de bloqueo"

Distancia de bloqueo

Conjunto de parámetros L1019 "NIV N limitación"

- Limitación
- Límite superior
- Límite inferior

Conjunto de parámetros L1020/L1021 "NIV N entr ex M"

Solo para equipos con entradas digitales adicionales (FMU90*****B***)

- Entrada M
- Función
- Valor

14.1.3 Submenú "Simulación"**Conjunto de parámetros L1022 "NIV N simulación"**

- Simulación
- Sim valor nivel
- Sim valor volumen

14.2 Menú "Ajustes de fáb."**Conjunto de parámetros AX101 "Salida en alarma"**

- Salida N
- Valor salida N

Conjunto de parámetros AX102 "Salida perdid eco"

- Nivel N
- Rampa nivel N
- Valor nivel N
- Caudal N
- Valor caudal N

Conjunto de parámetros AX103 "Retraso perd eco"

Retraso sensor N

Conjunto de parámetros AX104 "Distanc seguridad"

Dist. seg. sens N

Conjunto de parámetros AX105 "En dist seguridad"

- En dist. seg. sens N
- Borrar sen N

Conjunto de parámetros AX107 "Reaccion alta tem."

- Sobretemp. sen. N
- Max. temp. sen. N

Conjunto de parámetros A0000 "Sensor temp defect"

Sensor temp defect N

Conjunto de parámetros A0000 "Retraso rele"

Empezar retardo de relé

14.3 Menú "Relé/control"

14.3.1 Submenú "Control bombas N" (predeterminado: control límite)

Válido para:

- FMU90-*1*****
- FMU90-*2*****

Conjunto de parámetros R1300 "Control bombas N"

- Referencia
- Num de bombas

Conjunto de parámetros R1301 "Control bombas N"

Función = Control límite

Conjunto de parámetros R1302 "Control bombas N"

Bomba M

Conjunto de parámetros R1303 "Bomba M/control N"

- Punto de conexión
- Punto de desconexión
- Retardo de conexión
- Alternancia
- Reduccion adher.

Conjunto de parámetros R1304 "Bomba M/control N"

- Intervalo de accionamiento adicional
- Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)
- Modo de fallos

Conjunto de parámetros R1306 "Asignación reles → Relé K"

- Función
- Invertir

14.3.2 Submenú "Control bombas N" (predeterminado: control de la velocidad de bombeo)

Válido para:

- FMU90-*1*****
- FMU90-*2*****

Conjunto de parámetros R1300 "Control bombas N"

- Referencia
- Num de bombas

Conjunto de parámetros R1301 "Control bombas N"

Función = Control de la velocidad de bombeo

Conjunto de parámetros R13A3 "Control bombas N"

- Punto de conexión
- Punto de desconexión
- Velocidad de bombeo mín./min
- Reduccion adher.
- Margen de conmutación
- Intervalo de enganche
- Alternancia

Conjunto de parámetros R13A2 "Control bombas N"

Bomba M

Conjunto de parámetros R13A3 "Bomba M/control N"

- Retardo de conexión
- Intervalo de accionamiento adicional
- Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)
- Modo de fallos

Conjunto de parámetros R13A6 "Asignación reles → Relé K"

- Función
- Invertir

14.3.3 Submenú "Control bombas N → Ajustes básicos" (ampliado: control límite)**Válido para:**

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Ajustes básicos

Conjunto de parámetros R1401 "Control bombas N"

- Referencia
- Num de bombas
- Bomba en reposo
- Borrar

Conjunto de parámetros R1402 "Control bombas N"

- Función = Limite indiv./limite paral.
- Control de carga

Conjunto de parámetros R1403 "Control bombas N"

Bomba M

Conjunto de parámetros R1404 "Bomba M/control N"

- Punto de conexión
- Punto de desconexión
- Retardo de conexión
- Alternancia
- Grado de uso
- Tiempo max util.
- Reduccion adher.

Conjunto de parámetros R1405 "Bomba M/control N"

- Intervalo de accionamiento adicional
- Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)
- Modo de fallos

Conjunto de parámetros R1406 "Bomba M/control N"

- Resp. Bomba
- Retraso respuest
- Significado resp

Conjunto de parámetros R1408 "Asignación reles → Relé K"

- Función
- Invertir

14.3.4 Submenú "Control bombas N → Ajustes básicos" (ampliado: control de la velocidad de bombeo)**Válido para:**

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Ajustes básicos

Conjunto de parámetros R1401 "Control bombas N"

- Referencia
- Num de bombas
- Bomba en reposo
- Borrar

Conjunto de parámetros R1402 "Control bombas N"

- Función = Control de la velocidad de bombeo
- Control de carga

Conjunto de parámetros R1504 "Control bombas N"

- Punto de conexión
- Punto de desconexión
- Velocidad de bombeo mín./min
- Intervalo de enganche
- Margen de conmutación
- Alternancia
- Reduccion adher.

Conjunto de parámetros R1505 "Control bombas N"

Bomba M

Conjunto de parámetros R1505 "Bomba M/control N"

- Retardo de conexión
- Grado de uso
- Tiempo max util.

Conjunto de parámetros R1506 "Bomba M/control N"

- Intervalo de accionamiento adicional
- Tiempo de reacción (tiempo de accionamiento adicional)
- Modo de fallos

Conjunto de parámetros R1507 "Bomba M/control N"

- Resp. Bomba
- Retraso respuest
- Significado de la respuesta

Conjunto de parámetros R1509 "Asignación releas → Relé K"

- Función
- Invertir

14.3.5 Submenú "Control bombas N → Funcion tormenta"**Válido para:**

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Funcion tormenta

Conjunto de parámetros R1601 "Funcion tormenta N"

- Funcion tormenta
- Punto de conexión
- Punto de desconexión
- Tiempo tormenta

14.3.6 Submenú "Control bombas N → Test de funcion."**Válido para:**

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Test de funcion.

Conjunto de parámetros R1602 "Test de funcion. N"

- Prueba de funcionamiento
- Max. tiemp desc
- Tiempo max test
- Punto de conexión
- Punto de desconexión

14.3.7 Submenú "Control bombas N → Control limpieza"**Válido para:**

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Control limpieza

Conjunto de parámetros R1603 "Control limpieza N"

- Control limpieza
- Ciclos bomba
- Ciclo limpieza
- Tiempo limpieza
- Retraso limpieza

Conjunto de parámetros R1605 "Asignación relees → Relé M"

- Función
- Invertir

14.3.8 Submenú "Control bombas N → Control tarifa"**Válido para:**

- FMU90-*3*****B***
- FMU90-*4*****B***

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Control tarifa

Conjunto de parámetros R1607 "Control tarifa N"

- Control tarifa
- Entrar tarifa

Conjunto de parámetros R1608 "Control tarifa N"

Bomba M

Conjunto de parámetros R1619 "Control tarifa N/bomba M"

- Punto de conexión
- Tarifa de conexión
- Punto de desconexión
- Tarifa de desconexión

14.3.9 Submenú "Control bombas N → Datos bomba"**Válido para:**

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Datos bomba → Bomba M

Conjunto de parámetros R1611 "Datos bomba P M"

- Horas de trabajo
- Reset horas func
- Horas total func
- Numero inicios
- Inicio por horas

- Inicio retorno
- Reset retorno
- Ult. tiem ciclo

14.3.10 Submenú "Control bombas N → Hora func. Alarm"

Válido para:

- FMU90-*3*****
- FMU90-*4*****

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Hora func. Alarm

Conjunto de parámetros R1612 "Hora func. Alarm"

- Hora func. Alarm
- Retraso alarma

Conjunto de parámetros R1613 "Hora func. Alarm"

Bomba M

Conjunto de parámetros R1613 "Hora func. Alarm N P M"

- Horas de trabajo
- Horas max func.

Conjunto de parámetros R1615 "Asignación reles → Relé K"

- Función
- Invertir

14.3.11 Submenú "Control bombas N → Alarma bomba"

Válido para:

- FMU90-*3*****B***
- FMU90-*4*****B***

Acceso al submenú:

Relé/control → Control bombas N → Alarma bomba

Conjunto de parámetros R1617 "Alarma bomba N"

- Alarma bomba
- Tiempo de espera

Conjunto de parámetros R1619 "Asignación reles → Relé K"

- Función
- Invertir

14.3.12 Submenú "Control rasc."

Conjunto de parámetros R1200 "Control rasc."

- Aguas arriba
- Aguas abajo
- Función

Conjunto de parámetros R1201 "Control rasc."

- Punto de conexión
- Punto de desconexión

Conjunto de parámetros R1202 "Control rasc."

- Retraso conmutac
- Modo de fallos

Conjunto de parámetros R2204 "Asignación reles → Relé N"

- Función
- Invertir

14.3.13 Submenú "Config relés → Relé N" (función: límite)

Conjunto de parámetros R1203 "Relé N"

- Función → Límite → Límite XXX
- Tipo límite
- Punto de conexión
- Punto de desconexión
- Encender/min.
- Apagar/min.
- Punto limit sup.
- Punto limit inf.
- Histéresis

Conjunto de parámetros R1204 "Relé N"

- Retraso conmutac
- Invertir
- Modo de fallos

14.3.14 Submenú "Config relés → Relé N" (función: tiempo pulsos)

Conjunto de parámetros R2103 "Relé N"

- Función → Tiempo pulsos
- Anchura pulso
- Tiempo de pulso

Conjunto de parámetros R2104 "Relé N"

- Invertir
- Modo de fallos

14.3.15 Submenú "Config relés → Relé N" (función: pulsos contaje)

Conjunto de parámetros R1203 "Relé N"

- Función → Pulsos contaje → Pulsos caudal N
- Unidad contador
- Valor pulso
- Anchura pulso

Conjunto de parámetros R1205 "Relé N"

- Contador pulso
- Desborde $\times 10^7$
- Reset contador
- Inicio contador
- Para contador

Conjunto de parámetros R1204 "Relé N"

- Invertir
- Modo de fallos

14.3.16 Submenú "Config relés → Relé N" (función: alarma/diagnost.)

Conjunto de parámetros R2103 "Relé N"

- Función → Alarma/diagnost.
 - Relé de alarma
 - Diagnósticos
 - Al. retorno ag
 - Alarma
- Asignación M

Conjunto de parámetros R2104 "Relé N"

- Invertir

14.3.17 Submenú "Config relés → Relé N" (función: fieldbus)

Conjunto de parámetros R1203 "Relé N"

Función → Fieldbus

Conjunto de parámetros R201E "Función"

- Ninguno
- DO1
- ...
- DO10

14.3.18 Submenú "Simulación relés"

Conjunto de parámetros R2106 "Relé N"

- Simulación
- Valor de simula.

14.4 Visión general del menú "Salida/cálculo." (PROFIBUS DP)

14.4.1 Submenú "Entrada analógica"

Conjunto de parámetros OXA01 "Entrada analógica N"

- Valor medido N
- Valor
- Estado

14.4.2 Submenú "Entrada digital"

Conjunto de parámetros O1B03 "Entrada digital N"

- Asignación
- Valor
- Estado

14.4.3 Submenú "PROFIBUS DP"

Conjunto de parámetros O1C01 "PROFIBUS DP"

- Versión perfil
- Dirección del instrumento
- Numero ident.

14.5 Visión general del menú "Propied instrum"

14.5.1 Submenú "Parametros conf."

Conjunto de parámetros D1101 "Unidades de dist"

Unidades de dist

Conjunto de parámetros D110B "Unidad temper."

Unidad temper.

Conjunto de parámetros D110C "Modo de trabajo"

Modo de trabajo

Conjunto de parámetros D110D "Controles"

Controles

14.5.2 Submenú "Marcaje de tag"

Conjunto de parámetros D1102 "Marcaje de tag"

- Salida N
- Marcado instrum.

14.5.3 Submenú "Lenguaje"

Conjunto de parámetros D1103 "Lenguaje"

Lenguaje

14.5.4 Submenú "Contraseña/reset"

Conjunto de parámetros D1104 "Contraseña/reset"

- Borrar
- Código
- Estado

14.6 Menú "Info sistema"

14.6.1 Submenú "Información de equipo"

Conjunto de parámetros IX101 "Familia instrum."

Familia instrum.

Conjunto de parámetros IX102 "Nombre dispositivo"

Nombre dispositivo

Conjunto de parámetros IX103 "Marcado instrum."

Marcado instrum.

Conjunto de parámetros IX105 "Número de serie"

Número de serie

Conjunto de parámetros IX106 "Ver. de software"

Ver. de software

Conjunto de parámetros IX107 "Dev. rev."

Dev. rev.

Conjunto de parámetros IX108 "Versión DD"

Versión DD

14.6.2 Submenú "Info entrada/salida"

Conjunto de parámetros IX108 "Nivel N"

- Entrada
- Selección sensor
- Detectado

Conjunto de parámetros IX109 "Caudal N"

- Entrada
- Selección sensor
- Detectado

Conjunto de parámetros IX10B "Relé N"

Función

14.6.3 Submenú "Indic tendencia → Tendencia salida N"

Conjunto de parámetros IX10F Tendencia salida N

Intervalo tiempo

14.6.4 Submenú "Valores min/max"

Conjunto de parámetros IX302 "Nivel → Nivel (NIV) N"

- Valor máximo
- Valor mínimo
- Borrar

Conjunto de parámetros IX302 "Caudal → Caudal N"

- Valor máximo
- Valor mínimo
- Borrar

Conjunto de parámetros IX302 "Temperatura → Temperatura sen. N"

- Valor máximo
- Valor mínimo

14.6.5 Submenú "Curva envolvente"

Conjunto de parámetros IX126 "Curva env sen N"

- Ajuste visualiz. (selección de las curvas visualizadas)
- Ajuste visualiz. (elección entre una curva individual y presentación cíclica)

14.6.6 Submenú "Lista errores"

Conjunto de parámetros E1002 "Error actual"

- 1:
- 2:
- ...

Conjunto de parámetros E1003 "Ultimo error"

- 1:
- 2:
- ...

14.6.7 Submenú "Diagnósticos"

Conjunto de parámetros E1403 "Horas de trabajo"

Horas de trabajo

Conjunto de parámetros E1404 "Distancia actual"

Distancia act. N

Conjunto de parámetros E1405 "Valor med actual"

- Nivel N
- Caudal N

Conjunto de parámetros E1405 "Par.del applicaz"

Sensor N

Conjunto de parámetros E1406 "Calidad eco sens"

Calidad eco N

14.7 Menú "Visualizador"

Conjunto de parámetros DX202 "Visualizador"

- Tipo
- Valor N
- Texto cliente N

Conjunto de parámetros DX201 "Formato indicador"

- Formato
- N° de decimales
- Caracter. separ.
- Texto cliente

Conjunto de parámetros DX200 "Ir al inicio"

Ir al inicio

14.8 Menú "Control de sensor"

14.8.1 Submenú "Control de sensor → FDU sensor → Control de sensor"

Conjunto de parámetros D1019 "Entrada"

FDU sensor N

Conjunto de parámetros D1106 "US sensor N"

- Tipo sensor
- Prioridad sensor
- Detectado
- Selección sensor
- Ventana d detec.

Conjunto de parámetros D1107 "US sensor N"

- Medición de temp.
- Control exterior
- Entrada
- Distancia

14.8.2 Submenú "Control de sensor → FDU sensor → Sensor tem ex"

Conjunto de parámetros D1020 "Sensor tem ex"

- Tipo de sensor
- Unidad temper.

Conjunto de parámetros D1021 "Sensor tem ex"

- Valor máximo
- Valor mínimo
- Valor actual
- Borrar

Conjunto de parámetros D1022 "Sensor tem ex"

- Modo de fallos
- Valor en aviso

14.8.3 Submenú "Control de sensor → FDU sensor → Digito externo"

Conjunto de parámetros D1025 "Digito ext. N"

- Invertir
- Valor



www.addresses.endress.com
