Instructions condensées Nivotester FTL325P, 3 voies

Vibronique

Détecteur de niveau avec entrée PFM et circuit de signal à sécurité intrinsèque

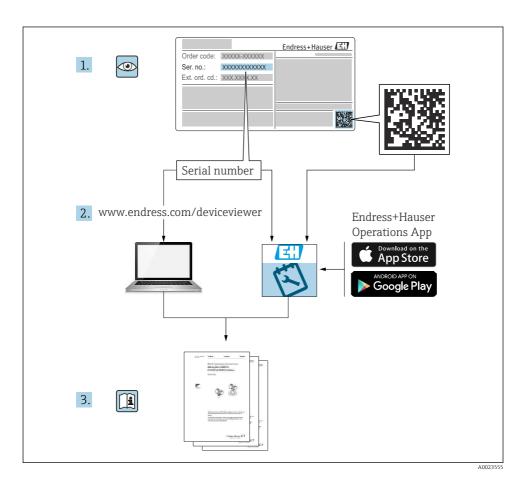


Le présent manuel est un manuel d'instructions condensées ; il ne remplace pas le manuel de mise en service de l'appareil.

Vous trouverez des informations détaillées sur l'appareil dans son manuel de mise en service et les autres documentations : Disponible pour toutes les versions d'appareil via :

- Internet: www.endress.com/deviceviewer
- Smart phone/tablette : *Endress+Hauser Operations App*





Sommaire

1 1.1	Informations relatives au document	
2.1 2.2 2.3 2.4 2.5	Consignes de sécurité de base Exigences imposées au personnel Utilisation conforme Sécurité du travail Sécurité de fonctionnement Sécurité du produit	. 5
3.1 3.2 3.3	Réception des marchandises et identification du produit Réception des marchandises Identification du produit Stockage, transport	. 6
4 4.1 4.2 4.3	Montage Conditions de montage Montage de l'appareil Contrôle du montage	. 9
5.1 5.2 5.3 5.4 5.5	Raccordement électrique Conditions de raccordement Raccordement de l'appareil de mesure Instructions de raccordement spéciales Garantir l'indice de protection Contrôle du raccordement	12 12 15
6.1 6.2 6.3 6.4	Options de configuration Concept de configuration Ouverture de la face avant Éléments d'affichage Éléments de configuration	. 16 16 17
7 7.1 7.2 7.3	Mise en service Contrôle du fonctionnement	18 19

1 Informations relatives au document

1.1 Symboles

1.1.1 Symboles d'avertissement

▲ DANGER

Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse entraînant la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.

A AVERTISSEMENT

Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles graves voire mortelles, si elle n'est pas évitée.

ATTENTION

Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne, si elle n'est pas évitée.

AVIS

Cette remarque contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.

1.1.2 Symboles électriques

Bride reliée à la terre via un système de mise à la terre.

Terre de protection (PE)

Bornes de terre devant être mises à la terre avant de réaliser d'autres raccordements. Les bornes de terre se trouvent à l'intérieur et à l'extérieur de l'appareil.

- → Sortie
- Entrée

4 Défaut

🐰 pas de défaut

► Signal de seuil

Diodes (LED)

- LED éteinte
- LED allumée

1.1.3 Symboles pour certains types d'informations et graphiques

G Conseil

Indique des informations complémentaires

- Renvoi à la documentation
- Renvoi à une autre section
- 1., 2., 3. Série d'étapes

A, B, C ... Vue

- Zone explosible
- 🐹 Zone sûre (zone non explosible)

2 Consignes de sécurité de base

2.1 Exigences imposées au personnel

Le personnel doit satisfaire aux exigences suivantes pour l'exécution de ses tâches, p. ex. la mise en service et la maintenance :

- ► Les spécialistes formés doivent posséder une qualification pertinente à la fonction et à la tâche spécifiques.
- ▶ Doit être autorisé par le propriétaire ou l'exploitant de l'installation.
- ▶ Doit être familiarisé avec les réglementations nationales.
- ▶ Avoir lu et compris les instructions du manuel et de la documentation complémentaire.
- ► Le personnel doit suivre les instructions et se conformer aux politiques générales.

2.2 Utilisation conforme

- Utiliser uniquement en tant qu'unité d'alimentation du transmetteur
- Utiliser uniquement pour les détecteurs de niveau d'Endress+Hauser avec signal PFM 2 fils
- Utiliser uniquement des outils isolés par rapport à la terre
- Utiliser exclusivement des pièces d'origine

2.2.1 Mauvaise utilisation

Le fabricant décline toute responsabilité quant aux dommages résultant d'une utilisation non réglementaire ou non conforme à l'utilisation prévue.

Des conditions d'application différentes peuvent affecter le niveau de protection. Le bon fonctionnement de l'appareil ne peut être garanti.

2.3 Sécurité du travail

Lors des travaux sur et avec l'appareil :

▶ Porter un équipement de protection conforme aux réglementations en viqueur.

2.4 Sécurité de fonctionnement

Risque de blessure!

- Ne faire fonctionner l'appareil que s'il est en bon état technique, exempt d'erreurs et de défauts.
- ▶ L'exploitant est responsable du fonctionnement sans défaut de l'appareil.

Transformations de l'appareil

Toute transformation non autorisée de l'appareil est interdite et peut entraîner des risques imprévisibles.

 Si des transformations sont malgré tout nécessaires, consulter au préalable Endress +Hauser.

Réparation

Afin de garantir la sécurité de fonctionnement :

- ▶ N'effectuer les travaux de réparation sur l'appareil que si cela est expressément autorisé.
- ▶ Respecter les prescriptions nationales relatives à la réparation d'un appareil électrique.

▶ Utiliser exclusivement des pièces de rechange d'origine et des accessoires Endress+Hauser.

2.5 Sécurité du produit

Cet appareil a été construit et testé selon les normes de sécurité opérationnelle les plus récentes et conformément aux bonnes pratiques d'ingénierie. L'appareil a quitté l'usine dans un état technique irréprochable.

2.5.1 Marquage CE

L'appareil satisfait aux exigences légales des Directives UE en vigueur. Celles-ci sont listées dans la déclaration de conformité UE, ainsi que les normes appliquées. Endress+Hauser confirme que l'appareil a réussi les tests en apposant le marquage CE.

2.5.2 Conformité EAC

L'appareil satisfait aux exigences légales des Directives EAC en vigueur. Celles-ci sont listées dans la déclaration de conformité EAC, de même que les normes appliquées. Par l'apposition du marquage EAC, Endress+Hauser atteste que l'appareil a passé les tests avec succès.

3 Réception des marchandises et identification du produit

3.1 Réception des marchandises

т	T /		c ·	1			1	1	1	,	1	1 1.	
١	10	rı	tıdr	י ובכ	nointe	cilityante	Inro	Δ	IЭ	racantian	- dac	marchandises	•
١	/ C	11	$_{11C1}$	169	DOMES	Survaires	1013	uc	ıа	TECEDITOI	ucs	martnanascs	

🕽 Les références de commande sur le bordereau de livraison et sur l'étiquette autocollante	e du
roduit sont-elles identiques ?	

a mai	rchan	dico	oct-ol	110	intacte	, 2

 Les indications de la plaque signalétique correspondent-elles aux informations 	de
commande figurant sur le bordereau de livraison ?	

☐ Le cas échéant (voir plaque signalétique),	, les Conseils de sécurité, p. ex. XA sont-ils
disponibles?	_



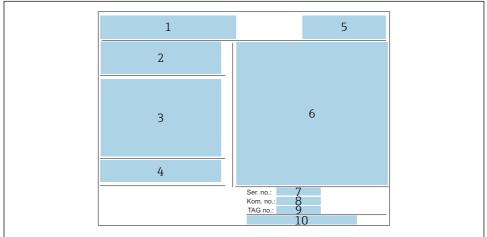
3.2 Identification du produit

Indications de la plaque signalétique sur l'appareil

- ► Entrer le numéro de série des plaques signalétiques dans *W*@*M Device Viewer*www.endress.com/deviceviewer
 - Toutes les informations concernant l'appareil de mesure et la portée de la documentation technique associée sont affichées.

- ► Entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique dans l'Endress+Hauser Operations App.
 - Toutes les informations concernant l'appareil de mesure et la portée de la documentation technique associée sont affichées.

3.2.1 Plaque signalétique



A0039180

■ 1 Plaque signalétique

- 1 Logo du fabricant, nom du produit
- 2 Tension d'alimentation
- 3 Raccordement électrique
- 4 Spécifications de température et référence à d'autres documents relatifs à la sécurité (uniquement pour les versions d'appareils certifiées)
- 5 Référence aux certifications
- 6 Identification conformément à la directive 94/9/CE et identification du type de protection antidéflagrante (uniquement pour les versions d'appareils certifiés)
- 7 Numéro de série
- 8 Numéro de com.
- 9 Numéro de repère
- 10 Adresse du fabricant

3.2.2 Adresse du fabricant

Endress+Hauser SE+Co. KG Hauptstraße 1 79689 Maulburg, Allemagne

Lieu de fabrication : voir plaque signalétique.

Montage Nivotester FTL325P, 3 voies

3.3 Stockage, transport

- Emballer l'appareil de façon à le protéger contre les chocs
 L'emballage d'origine assure une protection optimale
- Température de stockage admissible : -20 ... +85 °C (-4 ... +185 °F)

3.3.1 Transport de l'appareil vers le point de mesure

Transporter l'appareil au point de mesure dans son emballage d'origine.

4 Montage

4.1 Conditions de montage

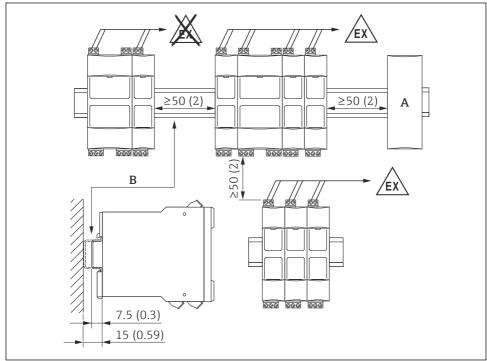
- En cas d'utilisation en dehors de la zone explosible, monter l'appareil dans une armoire.
- Monter l'appareil de façon à ce qu'il soit protégé contre les chocs.
 En cas d'utilisation en extérieur et dans des climats chauds, éviter les rayons directs du soleil

Un boîtier de protection (IP65) est disponible pour jusqu'à quatre appareils Nivotester à 1 voie ou deux appareils Nivotester à 3 voies.

Nivotester FTL325P, 3 voies Montage

4.2 Montage de l'appareil

4.2.1 Position de montage horizontale

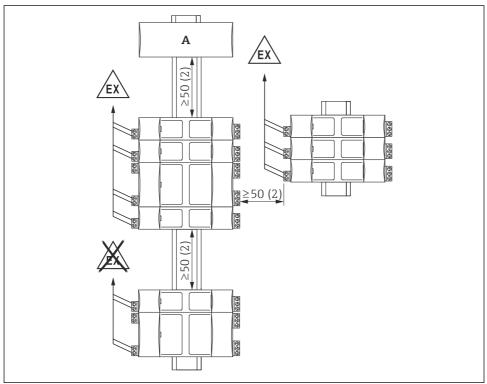


A0026303

- 2 Espacement minimum, position de montage horizontale. Unité de mesure mm (in)
- A Raccordement d'un autre type d'appareil
- B Rail DIN selon EN 60715 TH35-7.5/15
- Un montage horizontal garantit une meilleure dissipation de chaleur qu'une position de montage verticale.

Montage Nivotester FTL325P, 3 voies

4.2.2 Position de montage verticale



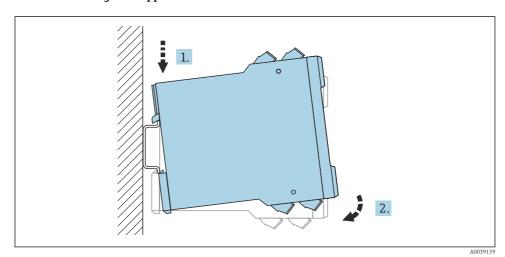
A0026420

■ 3 Espacement minimum, position de montage verticale. Unité de mesure mm (in)

A Raccordement d'un autre type d'appareil

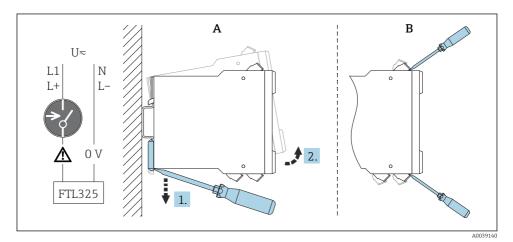
Nivotester FTL325P, 3 voies Montage

4.2.3 Montage de l'appareil



■ 4 Montage; rail DIN selon EN 60715 TH35-7.5/EN 60715 TH35-15

4.2.4 Démontage de l'appareil



■ 5 Démontage

- A Retrait du rail DIN.
- B Pour un remplacement rapide d'appareils sans un câble, enlever les borniers.

4.3 Contrôle du montage

☐ L'appareil de mesure est-il intact (contrôle visuel) ?

☐ L'appareil de mesure est-il conforme aux spécifications du point de mesure ?

Par exemple:

- Tension d'alimentation
- Gamme de température ambiante

☐ Le numéro et le marquage du point de mesure sont-ils corrects (contrôle visuel) ?

□L'appareil de mesure est-il suffisamment protégé contre les intempéries et le rayonnement solaire direct ?

5 Raccordement électrique

5.1 Conditions de raccordement

AVERTISSEMENT

Risque d'explosion dû à un raccordement défectueux.

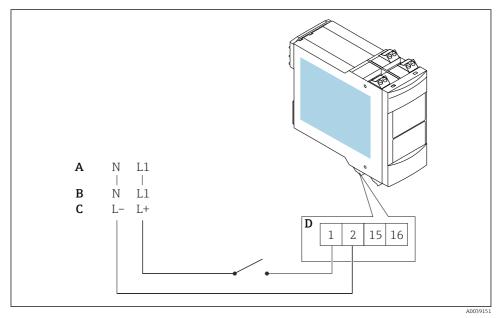
- ▶ Respecter les normes nationales en viqueur.
- ► Respecter les spécifications des Conseils de sécurité (XA).
- Veiller à ce que l'alimentation électrique corresponde aux indications figurant sur la plaque signalétique.
- ► Couper la tension d'alimentation avant de procéder au raccordement.
- ► Lors de la connexion au réseau public, installer un interrupteur d'alimentation pour l'appareil de manière à ce qu'il soit facilement accessible depuis l'appareil. Marquer l'interrupteur d'alimentation comme sectionneur pour l'appareil (IEC/EN61010).

5.2 Raccordement de l'appareil de mesure

Les borniers amovibles sont codés par couleur en bornes à sécurité intrinsèque et bornes sans sécurité intrinsèque. Cette différenciation permet un câblage sûr.

5.2.1 Disposition des bornes

Respecter les spécifications figurant sur la plaque signalétique de l'appareil.



■ 6 Disposition des bornes

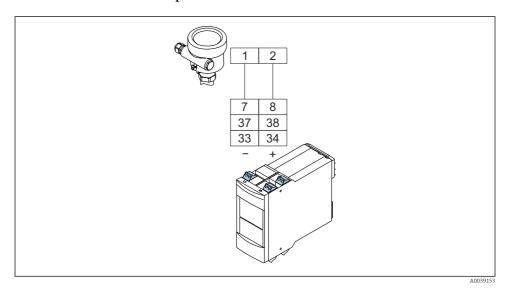
A U~ 85 ... 253 V_{AC}, 50/60 Hz

B $U \sim 20 \dots 30 V_{AC}$, 50/60 Hz

 $C = U= 20 ... 60 V_{DC}$

D 1,5 mm² max. (AWG 16 max.)

5.2.2 Raccordement du capteur



■ 7 Raccordement du capteur au Nivotester

Capteurs raccordables:

- Liquiphant FTL51B, FTL62, FTL64 avec FEL67
- Liquiphant M FTL50(H), FTL51(H), FTL51C avec FEL57
- Liquiphant S FTL70/71 avec FEL57
- Soliphant M FTM50, FTM51, FTM52 avec FEM57

Borniers bleus en haut pour zone explosible

- Câble de raccordement 2 fils entre le Nivotester et le capteur, p. ex. câble de raccordement disponible dans le commerce ou fils d'un câble multiconducteur pour la mesure
- Utiliser un câble blindé en cas de fortes interférences électromagnétiques, p. ex. à proximité de machines ou d'équipements radio. Ne raccorder le blindage qu'à la borne de terre dans le capteur. Ne pas le raccorder au Nivotester.

5.2.3 Raccordement des systèmes de signalisation et de commande

Borniers gris en bas pour zone non explosible

La fonction du relais dépend du niveau et du mode de sécurité

En cas de raccordement d'un appareil avec une inductance élevée (p. ex. contacteur, électrovanne), il faut installer un dispositif de soufflage d'étincelles pour protéger le contact de relais.

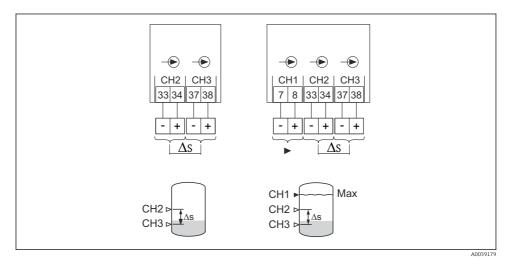
5.2.4 Raccorder la tension d'alimentation

Bornier vert en bas

Un fusible est intégré dans le circuit d'alimentation. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un fusible fin supplémentaire. Le Nivotester est équipé d'une protection contre l'inversion de polarité.

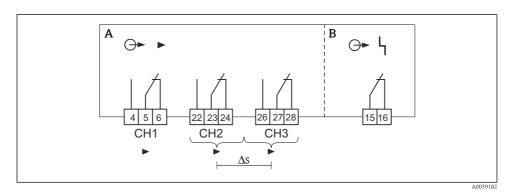
5.3 Instructions de raccordement spéciales

5.3.1 Raccordement des capteurs pour une régulation entre deux points Δs



 \blacksquare 8 Raccordement des capteurs pour une régulation entre deux points Δs

5.3.2 Raccordement des sorties



Raccordement des sorties

A Niveau, signal de seuil

B Défaut, alarme

5.4 Garantir l'indice de protection

- IP20 (selon IEC/EN 60529)
- IK06 (selon IEC/EN 62262)

5.5 Contrôle du raccordement

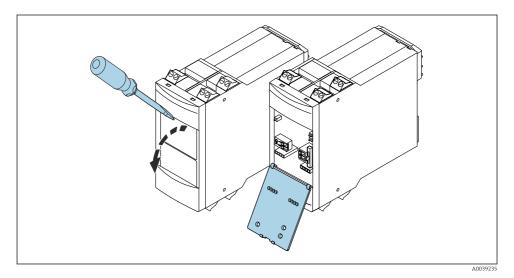
- ☐ L'appareil et les câbles sont-ils intacts (contrôle visuel) ?
- \square Les câbles montés sont-ils dotés d'une décharge de traction adéquate ?
- ☐ La tension d'alimentation correspond-elle aux indications sur la plaque signalétique ?
- ☐ Pas d'inversion de polarité, l'occupation des bornes est-elle correcte ?
- ☐ Les câbles utilisés satisfont-ils aux exigences ?
- □Le cas échéant : le fil de terre est-il correctement raccordé ?
- □Si la tension d'alimentation est présente, l'appareil est-il opérationnel et un écran apparaîtil ?

6 Options de configuration

6.1 Concept de configuration

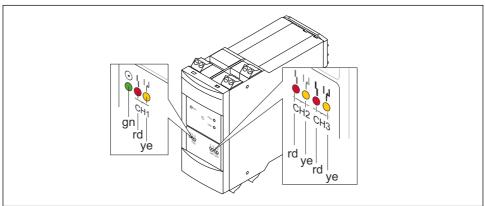
Configuration sur site avec commutateurs DIL derrière la face avant rabattable.

6.2 Ouverture de la face avant



■ 10 Ouverture de la face avant

6.3 Éléments d'affichage



A0039237

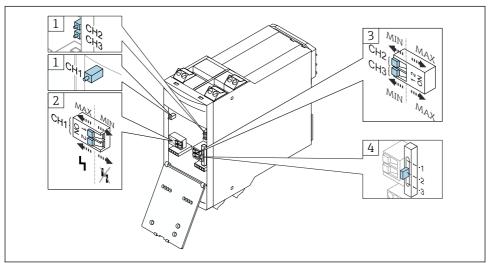
■ 11 Nivotester, diodes électroluminescentes (LED)

gn LED verte ; en état de marche

rd Une LED rouge par voie : signal de défaut ye Une LED jaune par voie : relais de niveau attiré

Mise en service Nivotester FTL325P, 3 voies

6.4 Éléments de configuration



A0026422

■ 12 Éléments de configuration

- 1 Bouton de test, peut également être actionné lorsque la face avant est fermée
- 2 Commutateur DIL, 1 voie (CH1): MAX/MIN, défaut ON/OFF
- 3 Commutateur DIL, 2/3 voies (CH2+CH3): MAX/MIN
- 4 Commutateur pour réglages du MODE

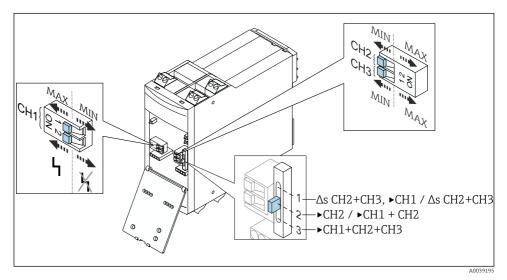
7 Mise en service

7.1 Contrôle du fonctionnement

- ☐ Effectuer le contrôle du montage.
- □ Effectuer le contrôle du fonctionnement.

Nivotester FTL325P, 3 voies Mise en service

7.2 Réglage des fonctions



■ 13 Commutateurs pour le réglage des fonctions

Commutateur DIL CH1

- Réglage CH1 MAX/MIN (1)
- Réglage CH1 défaut ON/OFF (2)

Commutateur DIL CH2 + CH3

- Réglage CH2 MIN/MAX
- Réglage CH3 MIN/MAX

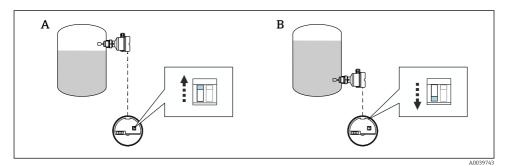
Commutateur pour les réglages du MODE

- (1) ∆s, p. ex. commande de pompe
- (2) Deux relais de niveau
- (3) Voies simples



Mise en service Nivotester FTL325P, 3 voies

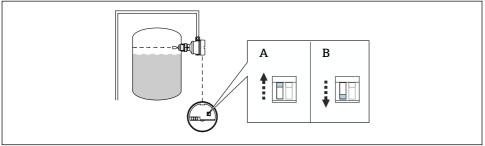
7.2.1 Position du commutateur sur le module électronique



■ 14 Position du commutateur sur le module électronique (FEL67)

- A MAX
- B MIN

En cas d'utilisation du capteur Liquiphant FTL51B, FTL62, FTL64 avec le module électronique FEL67, le capteur (niveau H) FEL67 doit être réglé sur la sécurité MAX et le capteur (niveau L) FEL67 sur la sécurité MIN.



A0039561

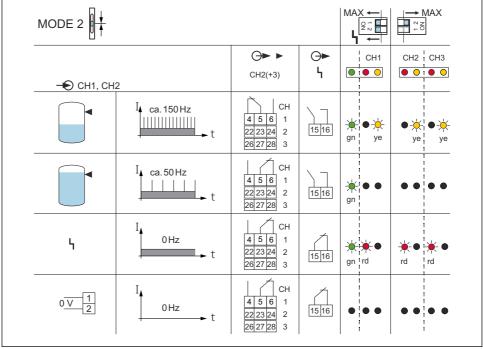
■ 15 Position du commutateur sur le module électronique FEL57

- A STD (standard)
- B EXT (étendu)
- 😭 Ce réglage est uniquement pertinent pour le test de fonctionnement.

7.2.2 Comportement de commutation et signalisation pour toutes les fonctions sans signalisation de défaut

Voir manuel de mise en service.

7.2.3 CH1 + CH2, mode de sécurité MAX avec signalisation de défaut CH1



Δ0039198

■ 16 Comportement de commutation et signalisation

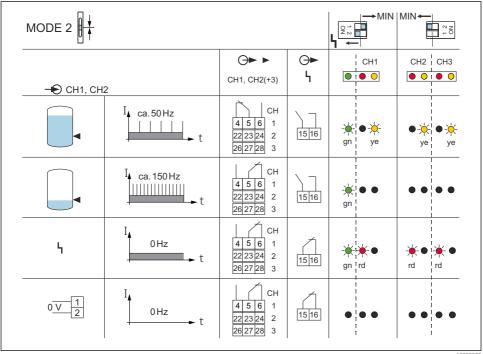
Détection de niveau sur deux cuves

- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 1 (bornes 7 et 8) La sortie relais de la voie 1 commute conformément à la voie d'entrée 1
- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 2 (bornes 33 et 34) Les sorties relais des voies de sortie 2 et 3 commutent simultanément conformément à la voie d'entrée 2

La signalisation de défaut pour les voies d'entrée 1 et 2 est activée.

Mise en service Nivotester FTL325P, 3 voies

7.2.4 CH1 + CH2, mode de sécurité MIN avec signalisation de défaut CH1



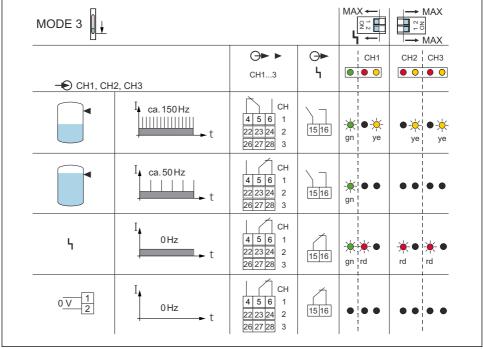
■ 17 Comportement de commutation et signalisation

Détection de niveau sur deux cuves

- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 1 (bornes 7 et 8) La sortie relais de la voie 1 commute conformément à la voie d'entrée 1
- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 2 (bornes 33 et 34) Les sorties relais des voies de sortie 2 et 3 commutent simultanément conformément à la voie d'entrée 2

La signalisation de défaut pour la voie d'entrée 1 est activée.

7.2.5 CH1 + CH2 + CH3, mode de sécurité MAX avec signalisation de défaut CH1



Δ0039203

■ 18 Comportement de commutation et signalisation

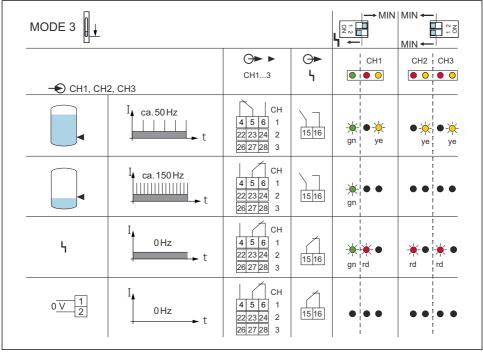
Seuil sur trois cuves

- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 1 (bornes 7 et 8) La sortie relais de la voie 1 commute en fonction de la voie d'entrée 1
- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 2 (bornes 33 et 34) La sortie relais de la voie 2 commute en fonction de la voie d'entrée 2
- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 3 (bornes 37 et 38) La sortie relais de la voie 3 commute en fonction de la voie d'entrée 3

La signalisation de défaut pour les voies d'entrée 1, 2 et 3 est activée.

Mise en service Nivotester FTL325P, 3 voies

7.2.6 CH1 + CH2 + CH3, mode de sécurité MIN avec signalisation de défaut CH1



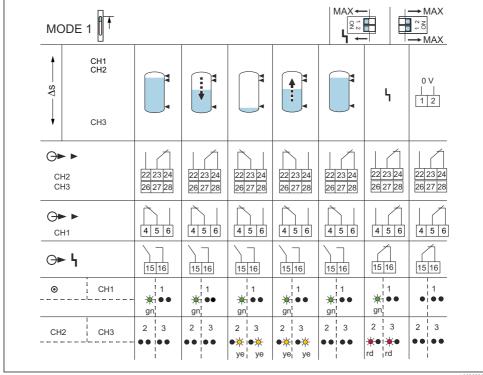
■ 19 Comportement de commutation et signalisation

Détection de niveau sur trois cuves

- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 1 (bornes 7 et 8) La sortie relais de la voie 1 commute conformément à la voie d'entrée 1
- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 2 (bornes 33 et 34) La sortie relais de la voie 2 commute conformément à la voie d'entrée 2
- 1 capteur raccordé à la voie d'entrée 3 (bornes 37 et 38) La sortie relais de la voie 3 commute conformément à la voie d'entrée 3

La signalisation de défaut pour les voies d'entrée 1, 2 et 3 est activée.

7.2.7 CH2 - CH3 (Δs) + CH1, mode de sécurité MAX avec signalisation de défaut CH1



A0039220

■ 20 Comportement de commutation et signalisation

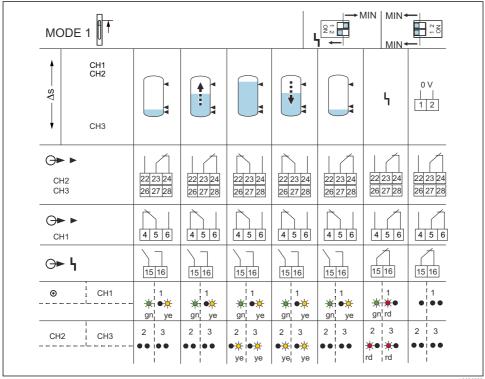
 $\Delta s,\,p.\,$ ex. commande de pompe sur une cuve et sécurité antidébordement supplémentaire (niveau HH)

- 1 capteur pour sécurité antidébordement (niveau HH) raccordé à la voie d'entrée 1 (bornes 7 et 8)
- 1 capteur (niveau H commande de pompe) raccordé à la voie d'entrée 2 (bornes 33 et 34)
- 1 capteur (niveau L commande de pompe) raccordé à la voie d'entrée 3 (bornes 37 et 38) Les sorties relais des voies de sortie 2 et 3 commutent simultanément → ② 20, ③ 25. Ceci garantit, par exemple, qu'une pompe puisse être activée au niveau L et désactivée au niveau H.

La sortie relais 1 ne commute pas tant que le niveau HH à la voie d'entrée 1 n'est pas atteint. La signalisation de défaut pour les voies d'entrée 1, 2 et 3 est activée.

Mise en service Nivotester FTL325P, 3 voies

7.2.8 CH2 - CH3 (Δs) + CH1, mode de sécurité MIN avec signalisation de défaut CH1



 2.1 Comportement de commutation et signalisation

Δs, p. ex. commande de pompe sur une cuve et détection de minimum supplémentaire (niveau LL)

- 1 capteur pour détection de minimum (niveau LL) raccordé à la voie d'entrée 1 (bornes 7 et 8)
- 1 capteur (niveau H commande de pompe) raccordé à la voie d'entrée 2 (bornes 33 et 34)
- 1 capteur (niveau L commande de pompe) raccordé à la voie d'entrée 3 (bornes 37 et 38) Les sorties relais des voies de sortie 2 et 3 commutent simultanément → 📵 21. 🗎 26. Ceci garantit, par exemple, qu'une pompe puisse être activée au niveau H et désactivée au niveau L.

La sortie relais 1 ne commute pas tant que le niveau LL à la voie d'entrée 1 n'est pas atteint. La signalisation de défaut pour les voies d'entrée 1, 2 et 3 est activée.

7.3 Test de fonctionnement de l'ensemble de mesure

Test de fonctionnement de l'ensemble de mesure sans changement de niveau

- Test de fonctionnement du Liquiphant M/S FTL50/51/50H/51H/51C; FTL70/71 avec module électronique FEL57, voir KA00147F
- Test de fonctionnement du Liquiphant FTL51B, FTL62, FTL64 avec module électronique FEL67 selon SIL et WHG (loi allemande sur le régime des eaux)
 Voir le manuel de sécurité fonctionnelle et l'agrément WHG
- Les certificats, agréments et autres documents actuellement disponibles sont accessibles ici :
 - Site web Endress+Hauser: www.fr.endress.com → Télécharger.
- En cas de panne de courant, l'autotest s'exécute automatiquement.
 Tenir compte de l'impact sur le fonctionnement du système. Si nécessaire, prévoir une temporisation de commutation.



www.addresses.endress.com