

Manual de instrucciones

Proline Promag P 10

Caudalímetro electromagnético
Modus RS485



Índice de contenidos

1	Sobre este documento	6	7	Integración en el sistema	60
	Finalidad del documento	6		Archivos descriptores del equipo	60
	Documentación relacionada	6		Información sobre el Modbus RS485	60
	Símbolos	7	8	Puesta en marcha	66
	Marcas registradas	9		Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	66
2	Instrucciones de seguridad	12		Seguridad informática	66
	Requisitos para el personal especializado	12		Seguridad informática específica del equipo	66
	Requisitos que debe cumplir el personal operario	12		Poner en marcha el equipo	67
	Recepción de material y transporte	12		Puesta en marcha del equipo	68
	Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas	12	9	Funcionamiento	72
	Entorno y proceso	12		Lectura del estado de bloqueo del equipo	72
	Seguridad laboral	12		Gestión de datos HistoROM	72
	Instalación	12	10	Diagnósticos y localización y resolución de fallos	74
	Conexión eléctrica	13		Localización y resolución de fallos general	74
	Temperatura superficial	13		Información de diagnóstico mediante LED	76
	Puesta en marcha	13		Información de diagnóstico mostrada en el indicador local	77
	Modificaciones del equipo	13		Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	78
3	Información del producto	16		Cambiar la información de diagnóstico	79
	Principio de medición	16		Visión general de información de diagnóstico	79
	Uso correcto del equipo	16		Eventos de diagnóstico pendientes	83
	Recepción de material	16		Lista de diagnósticos	83
	Identificación del producto	17		Libro de registro de eventos	83
	Transporte	19		Reinicio del equipo	85
	Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21	11	Mantenimiento	88
	Reciclado de los materiales de embalaje	21		Tareas de mantenimiento	88
	Diseño del producto	22		Servicio de mantenimiento	88
	Historial del firmware	24	12	Desguace	90
	Historial y compatibilidad del equipo	24		Retirar el equipo	90
4	Instalación	26		Desguace del equipo	90
	Condiciones de instalación	26	13	Datos técnicos	92
	Instalación del equipo	31		Entrada	92
	Comprobación tras la instalación	34		Salida	94
5	Conexión eléctrica	36		Fuente de alimentación	97
	Condiciones de conexión	36		Especificaciones de los cables	98
	Conexión del cable de conexión	37		Características de funcionamiento	100
	Conexión del transmisor	42		Entorno	102
	Asegurar la compensación de potencial	44		Proceso	104
	Extracción de un cable	48		Construcción mecánica	111
	Ajustes de hardware	48		Indicador local	115
	Comprobaciones tras la conexión	49		Certificados y homologaciones	116
6	Funcionamiento	52		Paquetes de aplicaciones	118
	Visión general de los modos de configuración	52	14	Dimensiones en unidades SI	122
	Configuración local	52		Versión compacta	122
	SmartBlue App	57			

	Versión separada	124
	Brida fija	126
	Brida loca	136
	Brida loca, placa estampada	139
	Accesorios	140
15	Dimensiones en unidades EUA	144
	Versión compacta	144
	Versión separada	146
	Brida fija	148
	Brida loca	149
	Accesorios	150
16	Accesorios	154
	Accesorios específicos para el equipo	154
	Accesorios específicos para la comunicación	155
	Accesorio específico para el mantenimiento	155
	Componentes del sistema	156
17	Anexo	158
	Pares de apriete a aplicar a los tornillos	159
	Ejemplos para terminales eléctricos	165
Índice	alfabético	

1 Sobre este documento

Finalidad del documento	6
Documentación relacionada	6
Símbolos	7
Marcas registradas	9

Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información necesaria durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo:

- Recepción de material e identificación del producto
- Almacenamiento y transporte
- Instalación y conexión
- Puesta en marcha y operación
- Diagnósticos y localización y resolución de fallos
- Mantenimiento y desguace

Documentación relacionada

Información técnica	Visión general del equipo con los datos técnicos más importantes.
Manual de instrucciones	Toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje y conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo, así como los datos técnicos y las dimensiones.
Manual de instrucciones abreviado del sensor	Recepción de material, transporte, almacenamiento y montaje del equipo.
Manual de instrucciones abreviado del transmisor	Conexión eléctrica y puesta en marcha del equipo.
Descripción de parámetros	Explicación detallada de los menús y los parámetros.
Instrucciones de seguridad	Documentos necesarios para utilizar el equipo en zonas con peligro de explosión.
Documentación especial	Documentos con información más detallada sobre temas específicos.
Instrucciones para la instalación	Instalación de las piezas de repuesto y accesorios.

La documentación correspondiente está disponible online:

W@M Device Viewer	En el sitio web www.endress.com/deviceviewer , introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i> ,  17
Operations App de Endress+Hauser	► Escanee el código de la matriz de datos: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17 ► Introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17

Símbolos

Avisos



PELIGRO
Este símbolo le alerta ante situaciones de peligro inmediato. Si no se evita dicha situación pueden producirse lesiones muy graves o accidentes mortales.



ADVERTENCIA
Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones muy graves o accidentes mortales.



ATENCIÓN
Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones leves o moderadas.



AVISO
Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. No evitar dicha situación puede suponer daños en la instalación o en las cercanías de la instalación.

Electrónica



Corriente continua



Corriente alterna



Corriente continua y corriente alterna



Toma de tierra de protección

Comunicación del equipo



El Bluetooth está habilitado.



LED apagado.



LED parpadeando.



LED encendido.

Herramientas



Destornillador de cabeza plana



Llave para tuercas hexagonales



Llave

Tipos de información



Procedimientos, procesos o acciones preferidos



Procedimientos, procesos o acciones admisibles



Procedimientos, procesos o acciones prohibidos



Información adicional



Referencia a documentación



Referencia a la página



Referencia a gráficos



Medida o acción individual que se debe respetar

- Serie de pasos
- Resultado de un paso
- Ayuda en caso de un problema
- Inspección visual
- Parámetros protegidos contra escritura

Protección contra explosiones

- Zona con peligro de explosión
- Zona no peligrosa

Marcas registradas

Modbus®

Marca registrada de SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

Bluetooth®

La marca denominativa Bluetooth y sus logotipos son marcas registradas de Bluetooth SIG. Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

2 Instrucciones de seguridad

Requisitos para el personal especializado	12
Requisitos que debe cumplir el personal operativo	12
Recepción de material y transporte	12
Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas	12
Entorno y proceso	12
Seguridad laboral	12
Instalación	12
Conexión eléctrica	13
Temperatura superficial	13
Puesta en marcha	13
Modificaciones del equipo	13

Requisitos para el personal especializado

- ▶ Las tareas de instalación, conexión eléctrico, puesta en marcha, diagnóstico y mantenimiento del equipo las han de llevar a cabo personal con formación especializada autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal con formación especializada ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones, la documentación adicional y los certificados que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.
- ▶ Conformidad con las normativas estatales.

Requisitos que debe cumplir el personal operativo

- ▶ El personal operativo ha de estar autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación y haber sido instruido de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal operativo ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones y la documentación adicional que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.

Recepción de material y transporte

- ▶ Transporte el equipo de una manera adecuada y conveniente.
- ▶ No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso.

Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas

- ▶ Preste atención a todas las instrucciones de seguridad y los símbolos que hay en el equipo.

Entorno y proceso

- ▶ Use el equipo solo para la medición de los productos adecuados.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados para el equipo.
- ▶ Proteja el equipo contra la corrosión y la influencia de los factores ambientales.

Seguridad laboral

- ▶ Póngase el equipo de protección en conformidad con las normativas estatales.
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- ▶ Lleve guantes de protección si trabaja con las manos mojadas sobre el equipo o con él.

Instalación

- ▶ No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso hasta justo antes de instalar el sensor.
- ▶ No dañe o desprenda el revestimiento de la brida.
- ▶ Respete los pares de apriete.

Conexión eléctrica

- ▶ Asegúrese de cumplir con las reglamentaciones y normativas de instalación nacionales.
- ▶ Respete las especificaciones del cables y del equipo.
- ▶ Compruebe que el cable no está dañado.
- ▶ Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse la documentación sobre instrucciones de seguridad.
- ▶ Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.
- ▶ Proporcione (establezca) una puesta a tierra.

Temperatura superficial

Las superficies del equipo pueden estar calientes cuando se usan productos con temperaturas elevadas. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Instale protección contra contacto adecuada.
- ▶ Use guantes de protección adecuados.

Puesta en marcha

- ▶ Use el equipo únicamente si está en correctas condiciones técnicas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ Ponga el equipo en funcionamiento solo después de haber ejecutado la verificación tras la instalación y verificación tras la conexión.

Modificaciones del equipo

No son admisibles las modificaciones ni reparaciones, y pueden suponer un peligro. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Las modificaciones o reparaciones en el equipo solo deben hacerse tras consultar de antemano al personal de servicios de Endress+Hauser.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.
- ▶ Instale piezas de repuesto originales y accesorios originales según las instrucciones de instalación.

3 Información del producto

Principio de medición	16
Uso correcto del equipo	16
Recepción de material	16
Identificación del producto	17
Transporte	19
Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Diseño del producto	22
Historial del firmware	24
Historial y compatibilidad del equipo	24

Principio de medición

Medición electromagnética del caudal sobre la base de *la ley de Faraday para la inducción magnética*.

Uso correcto del equipo

El equipo es apropiado únicamente para la medición del caudal de líquidos que presentan como mínimo una conductividad de 5 $\mu\text{S}/\text{cm}$.

En función de la versión, el equipo mide productos potencialmente explosivos, inflamables, contaminantes y oxidantes.

Los equipos aptos para el uso en zonas con peligro de explosión, en aplicaciones higiénicas o donde existan mayores peligros por la presión del proceso, presentan la indicación correspondiente en su placa de identificación.

Utilizar indebidamente el equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no se responsabiliza de daño alguno que se deba a un uso inapropiado o distinto al previsto.

Recepción de material

¿Se proporciona documentación técnica con el equipo?	☐
¿El alcance del suministro satisface las especificaciones que se establecen en la placa de identificación?	☐
¿Son idénticos el código de producto del albarán de entrega y la placa de identificación?	☐
¿El equipo presenta algún signo de daño debido al transporte?	☐
¿Se ha pedido o entregado un equipo incorrecto o se ha dañado durante el transporte? Reclamaciones o devoluciones: www.services.endress.com/return-material	☐

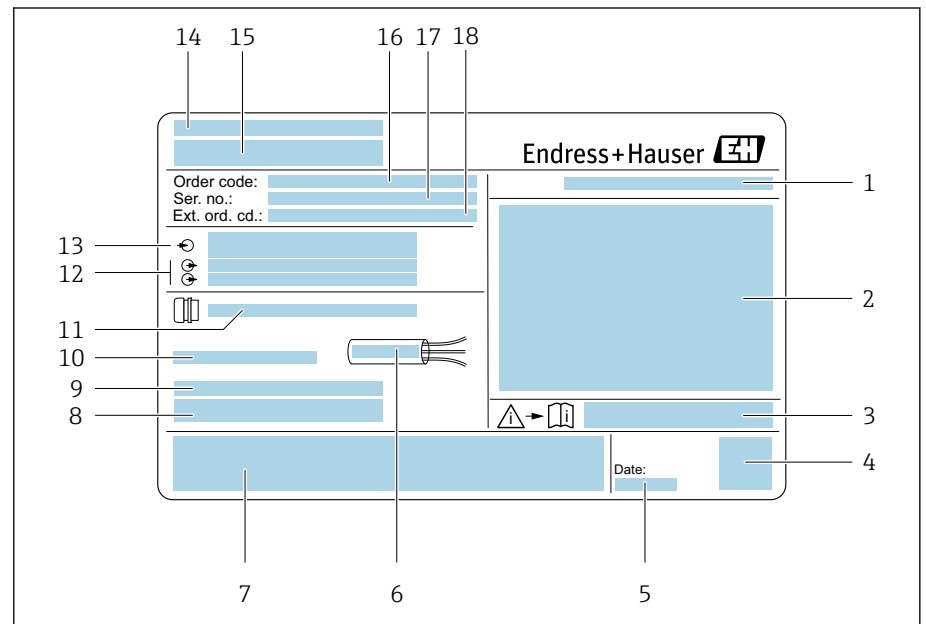
Identificación del producto

Nombre del equipo

El equipo comprende las partes siguientes:

- Transmisor Proline 10
- Sensor Promag P

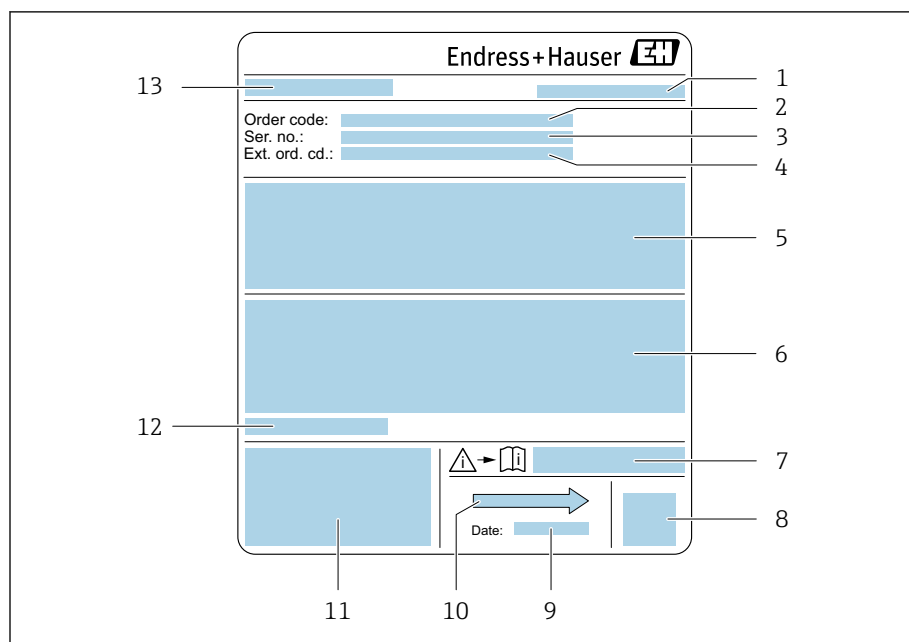
Placa de identificación del transmisor



1 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Grado de protección
- 2 Certificados para zonas con peligro de explosión, datos de conexión eléctrica
- 3 Número del documento complementario sobre seguridad
- 4 Código de la matriz de datos
- 5 Fecha de fabricación: año-mes
- 6 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 7 Marca CE y otros distintivos de autorización
- 8 Versión del firmware (FW) y versión del instrumento (Dev.Rev.) de fábrica
- 9 Información adicional en el caso de productos especiales
- 10 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 11 Información sobre la entrada de cables
- 12 Entradas y salidas disponibles: tensión de alimentación
- 13 Datos de conexión eléctrica: tensión de alimentación y fuente de alimentación
- 14 Lugar de fabricación
- 15 Denominación del transmisor
- 16 Código de producto
- 17 Número de serie
- 18 Código de producto ampliado

Placa de identificación del sensor



A0044140

2 Ejemplo de placa de identificación de un sensor

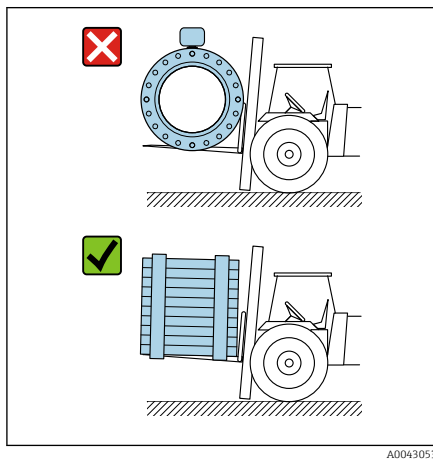
- 1 Lugar de fabricación
- 2 Código de producto
- 3 Número de serie (ser. no.)
- 4 Código de producto ampliado (ext. ord. cd.)
- 5 Caudal; diámetro nominal del sensor; presión nominal; presión del sistema; rango de temperaturas del producto; material de revestimiento y electrodos
- 6 Información de certificados sobre protección contra explosiones, Directiva de equipos a presión y grado de protección
- 7 Número del documento complementario sobre seguridad
- 8 Código de matriz 2-D
- 9 Fecha de fabricación: año-mes
- 10 Dirección del caudal
- 11 Marca CE, marca C
- 12 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 13 Nombre del sensor

Transporte

Embalaje protector

Se disponen unas cubiertas protectoras o tapas protectoras en las conexiones a proceso a fin de proteger contra daños y suciedad.

Transporte en el embalaje original



A0043053

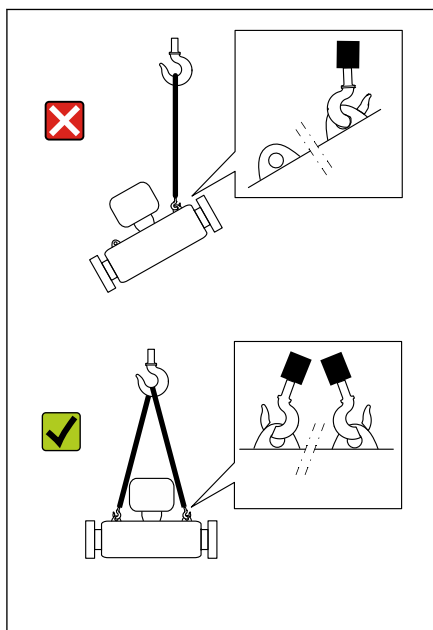
AVISO

Falta el embalaje original.

Daños en la bobina magnética.

- Levante y transporte el equipo únicamente en el embalaje original.

Transporte con agarraderas de elevación



A0043058

⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

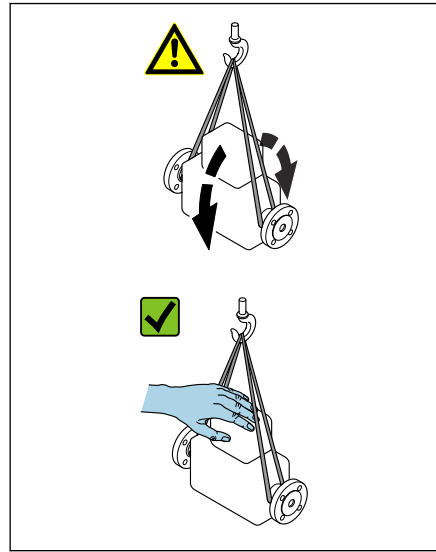
AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si se coloca el equipo de elevación en un solo lado se puede dañar el equipo.

- Conecte el equipo de elevación a ambas agarraderas de elevación.

Transporte sin agarraderas de elevación

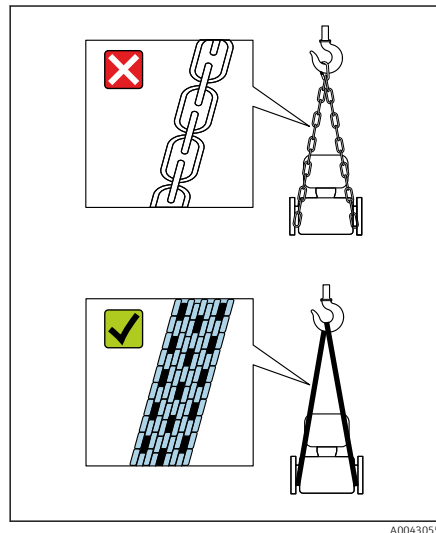


⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

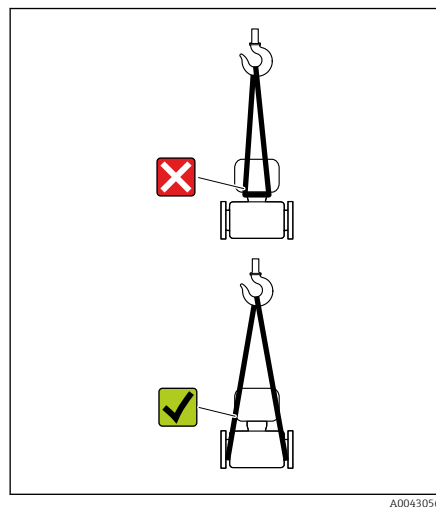


AVISO

Los equipos de elevación incorrectos pueden dañar el equipo.

El uso de cadenas como polispastos puede dañar el equipo.

- Utilice polispastos textiles.



AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si los equipos de elevación están conectados a puntos inadecuados se puede dañar el equipo.

- Conecte el equipo de elevación a ambas conexiones a proceso del equipo.

Comprobación de las condiciones de almacenamiento

¿Las conexiones a proceso disponen de tapas o capuchas de protección?	☐
¿El equipo está envuelto con el embalaje original?	☐
¿Se ha protegido el instrumento contra la luz solar?	☐
¿Se ha asegurado que el equipo no esté almacenado en el exterior?	☐
¿Se ha almacenado el equipo en un lugar seco y sin polvo?	☐
¿Coincide la temperatura de almacenamiento con la temperatura ambiente del equipo especificada en la placa de identificación?	☐
¿Se descarta la posibilidad de que se acumule humedad/condensaciones en el equipo y el embalaje original como resultado de variaciones de temperatura?	☐

Reciclado de los materiales de embalaje

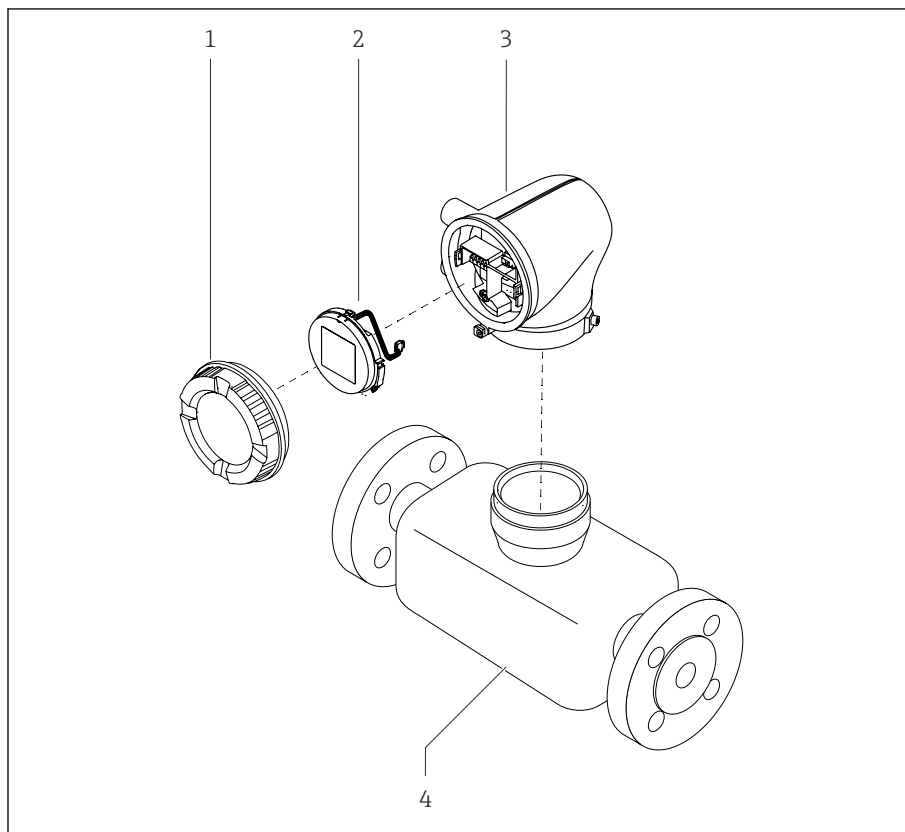
Todos los materiales de embalaje y sus complementos deben reciclarse según lo especificado por las normativas estatales.

- Envoltura elástica: polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Caja: madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
- Caja de cartón: de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, confirmada por el símbolo de Resy
- Palé desechable: plástico o madera
- Correas de embalaje: plástico
- Tiras adhesivas: plástico
- Almohadillas: papel

Diseño del producto

Versión compacta

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.



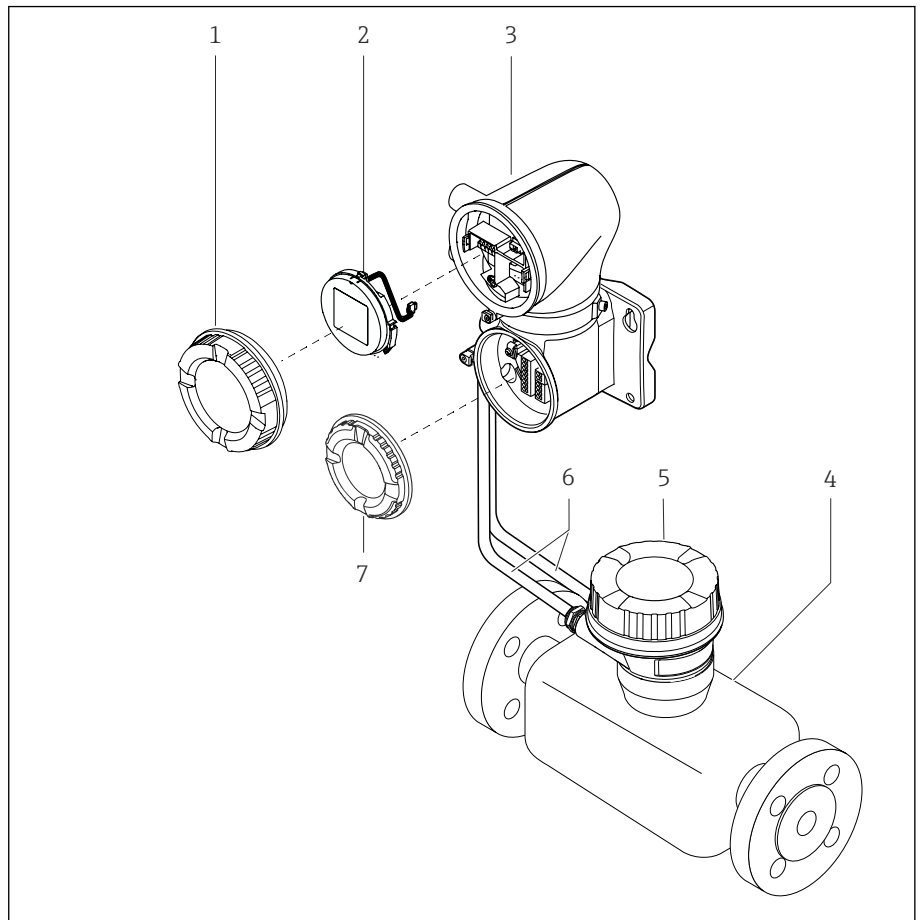
A0043525

3 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor

Versión separada

El transmisor y el sensor se instalan en lugares físicamente distintos.



A0043524

4 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor
- 5 Caja de conexiones del sensor
- 6 Cable de conexión compuesto por el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo
- 7 Tapa del compartimento de conexiones

Historial del firmware

Lista de versiones de firmware y cambios desde la versión anterior

Versión del firmware 01.00.zz

Fecha de la versión	2021-07-01	Firmware original
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Código de producto para "Versión de firmware"	Opción 77	

Historial y compatibilidad del equipo

Lista de modelos de equipos y cambios desde el modelo anterior

Modelo de equipo A1

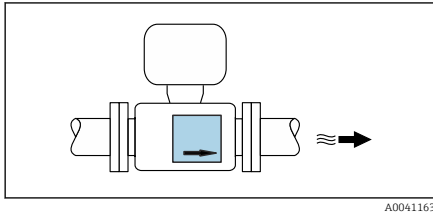
Fecha de	2021-07-01	–
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Compatibilidad con el modelo previo	–	

4 Instalación

Condiciones de instalación	26
Instalación del equipo	31
Comprobación tras la instalación	34

Condiciones de instalación

Dirección del caudal



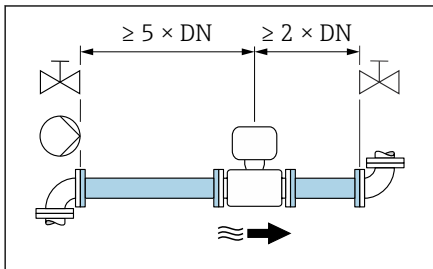
A0041163

Instale el equipo en la dirección del caudal.



Tenga en cuenta la dirección de la flecha de la placa de identificación.

Tramos rectos de entrada y salida

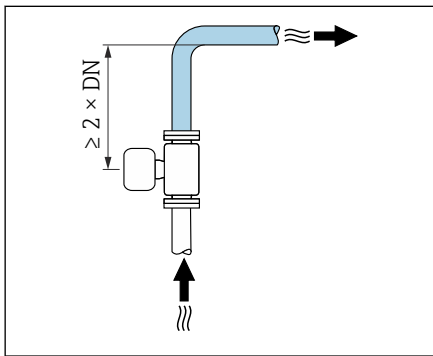


A0028997

Asegúrese de que los tramos de entrada y salida sean rectos y estén intactos.



Para evitar presiones negativas y cumplir las especificaciones con precisión, instale el sensor en un punto aguas arriba de los elementos que producen turbulencias (p. ej. válvulas o secciones en T) y en un punto aguas abajo de las bombas → *Instalación cerca de bombas*, 28.



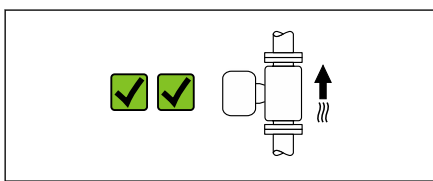
A0042132

Mantenga una distancia suficiente hasta el siguiente codo de tubería.

Orientaciones

Orientación vertical, circulación vertical ascendente

Para todas las aplicaciones.

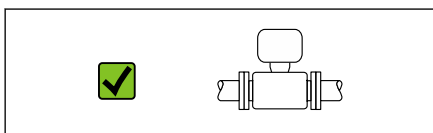


A0041159

Orientación horizontal, transmisor en la parte superior

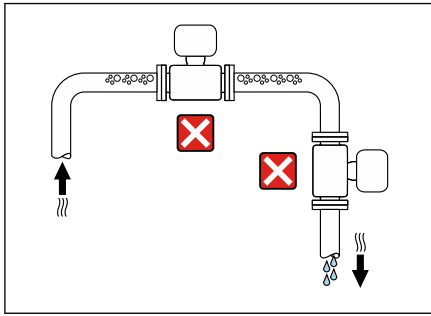
Esta orientación es apta para las aplicaciones siguientes:

- Para temperaturas de proceso bajas, a fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor.
- Para la detección de tubería vacía, incluso en el caso de tuberías de medición vacías o parcialmente llenas.

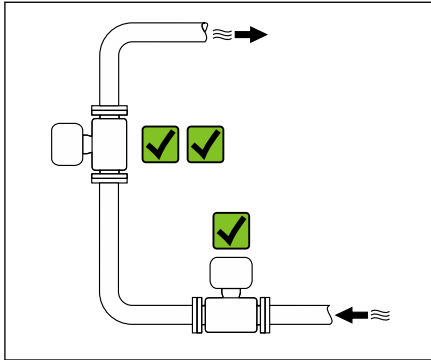


A0041160

Lugares de instalación



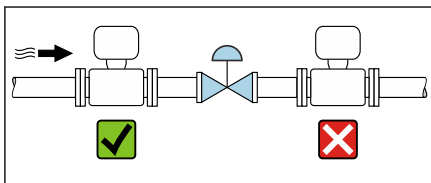
A0042131



A0042317

- No instale el equipo en el punto más alto de la tubería.
- No instale el equipo aguas arriba de una boca de salida abierta de una tubería descendente.

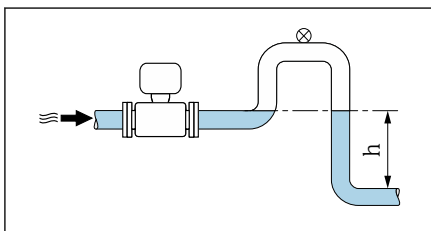
Instalación cerca de válvulas de control



A0041091

Instale el equipo en la dirección del caudal aguas arriba de la válvula de control.

Instalación aguas arriba de una tubería descendente



A0041089

AVISO

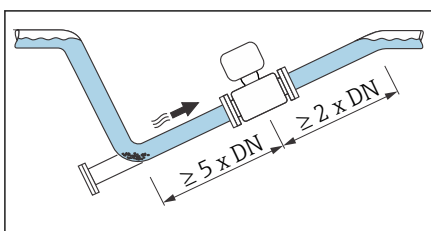
La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

- Si se instala aguas arriba de tuberías descendentes con una longitud de $h > 5 \text{ m}$ (16,4 ft): instale un sifón con una válvula de ventilación aguas abajo del equipo.



Esta disposición evita que el caudal de líquido se detenga en la tubería, así como la intrusión de aire.

Instalación con tuberías parcialmente llenas



A0041088

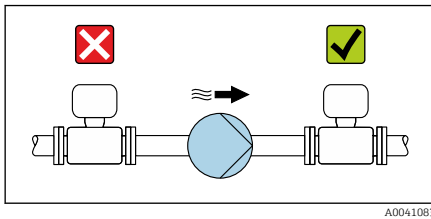
- Las tuberías parcialmente llenas con gradiente requieren una configuración de tipo desagüe.
- Se recomienda instalar una válvula de limpieza.

Instalación cerca de bombas

AVISO

La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

- ▶ Instale el equipo en la dirección aguas abajo del caudal desde la bomba.
- ▶ Instale amortiguadores de pulsaciones si se utilizan bombas alternativas, de diafragma o peristálticas.



A0041083

Instalación de equipos muy pesados

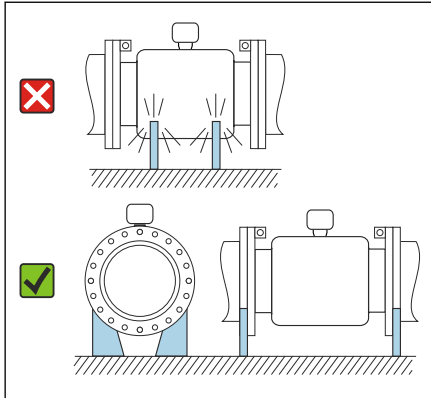
Con diámetros nominales de $DN \geq 350$ (14") y superiores se requiere un soporte.

AVISO

Daños en el equipo.

Si el soporte no es el adecuado, la caja del sensor podría doblarse y podrían dañarse las bobinas magnéticas internas.

- ▶ Apoye los soportes solo por las bridas de tubería.



A0041087

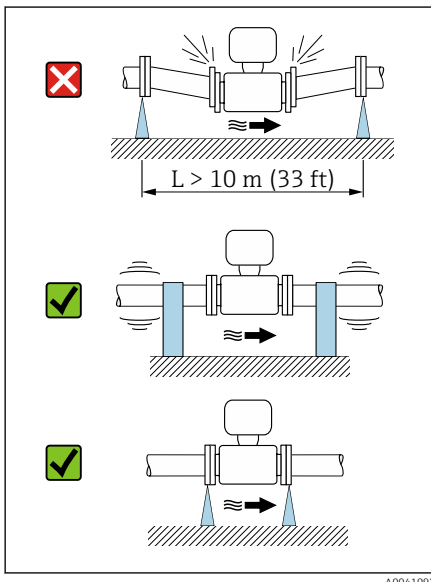
Vibraciones en la tubería

Se recomienda una versión separada en caso de vibraciones fuertes en las tuberías.

AVISO

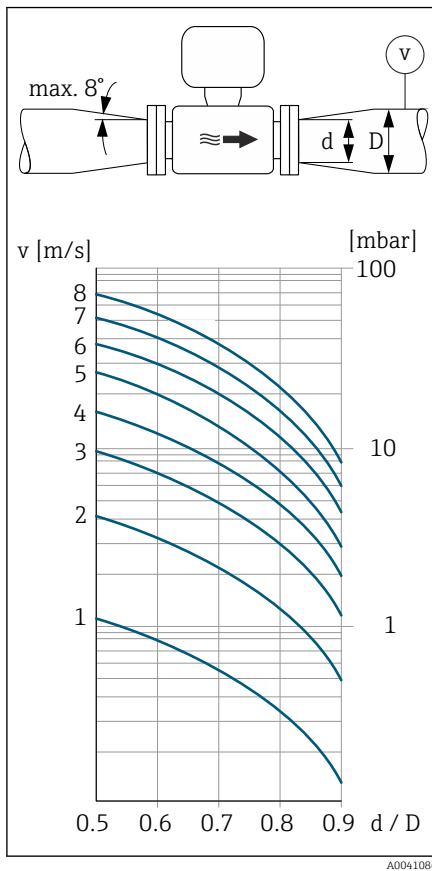
Las vibraciones en las tuberías pueden dañar el equipo.

- ▶ No exponga el equipo a vibraciones fuertes.
- ▶ Apoye la tubería y fijela en el lugar correspondiente.
- ▶ Apoye el equipo y fíjelo en el lugar correspondiente.
- ▶ Monte el sensor y el transmisor por separado.



A0041092

Adaptadores



Se pueden utilizar adaptadores adecuados (reductores de dos bridas) para instalar el sensor en tuberías de mayor diámetro. La mayor tasa de flujo resultante mejora la precisión de la medición con productos de movimiento muy lento.



El nomograma que se muestra aquí se puede utilizar para calcular la pérdida de carga provocada por reductores y expansores. Solamente es válido para líquidos con una viscosidad similar a la del agua.

1. Calcule la razón d/D .
2. Determine la velocidad del caudal después de la reducción.
3. A partir de la tabla, determine la pérdida de carga en función de la velocidad del flujo v y la relación d/D .

Juntas

Tenga en cuenta lo siguiente al realizar la instalación de las juntas:

- Para revestimiento "PFA": no se requiere junta.
- Para revestimiento "PTFE": no se requiere junta.
- Para bridas DIN: instale únicamente juntas según DIN EN 1514-1.

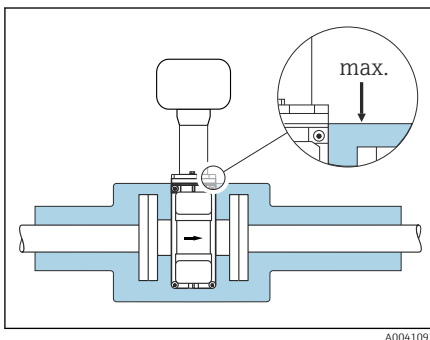
Aislamiento térmico

Con productos muy calientes, el sensor y la tubería han de estar aislados. El aislamiento ayuda a reducir las pérdidas energéticas y evitar lesiones por contacto accidental con las tuberías calientes.

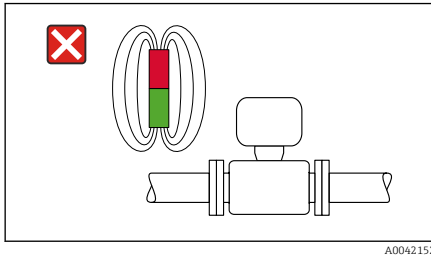
AVISO

Si la electrónica de cálculo se sobrecalienta, el equipo puede quedar dañado.

- Mantenga el soporte de la caja completamente despejado (disipación calorífica).
- Al poner el aislamiento compruebe que no sobrepasa el extremo superior de ambas semi-conchas del sensor.

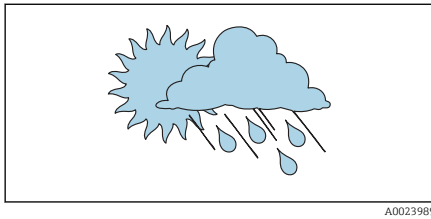


Magnetismo y electricidad estática



No instale el equipo cerca de campos magnéticos, p. ej. motores, bombas o transformadores.

Uso en exteriores



- Evite la exposición directa a la radiación solar.
- Instálelo en un lugar protegido de la luz solar.
- Evite la exposición directa a las condiciones meteorológicas.
- Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 154.

Inmersión en agua

i Solo la versión remota con IP 68, tipo 6P, es apta para inmersión en agua.

AVISO

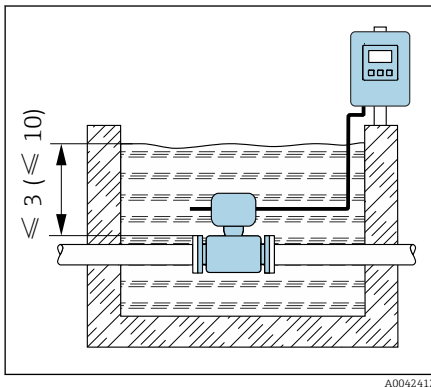
Si se sobrepasan la profundidad máxima bajo el agua y el tiempo en funcionamiento, el equipo podría dañarse.

- Respete la profundidad máxima bajo el agua y el tiempo en funcionamiento.

Código de producto para "Opciones del sensor", opciones CA, CB

Uso del equipo bajo el agua a una profundidad máxima de:

- 3 m (10 ft): uso permanente
- 10 m (30 ft): máx. 48 horas



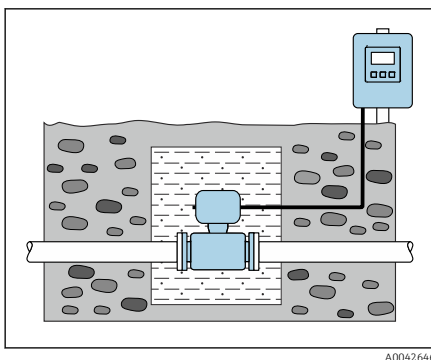
Uso en aplicaciones enterradas

i Solo la versión remota con IP 68 es apta para uso en aplicaciones enterradas.

Código de producto para "Opciones del sensor", opción CD, CE

El equipo puede usarse en aplicaciones enterradas sin necesidad de introducir medidas de precaución adicionales en el equipo.

La ejecución de la instalación ha de estar en conformidad con las normativas de instalación regionales.



Instalación del equipo

Preparación del equipo

1. Retire todo el embalaje de transporte.
2. Retire las cubiertas protectoras o las tapas protectoras del equipo.

Instalación de juntas

ADVERTENCIA

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

- Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.

AVISO

Una instalación incorrecta puede originar resultados de medición incorrectos.

- El diámetro interno de la junta debe ser superior o igual al de la conexión a proceso y la tubería.
- Disponga las juntas y la tubería de medición en el centro.
- Compruebe que las juntas instaladas no obstruyan parcialmente la sección transversal de la tubería.

AVISO

Formación de una capa conductora de la electricidad dentro de la tubería de medición.

Posible cortocircuito de la señal de medición.

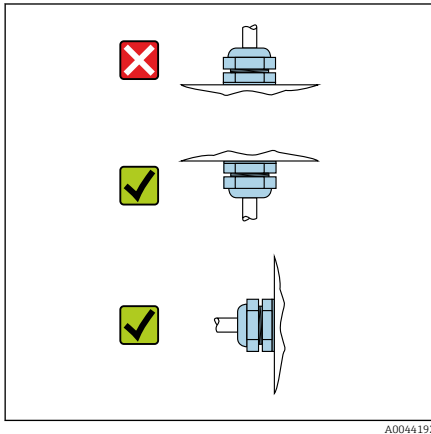
- No utilice compuestos de sellado conductores de electricidad, tales como el grafito.

Instalación de discos de puesta a tierra

- En tuberías de plástico o tuberías con revestimiento aislante, la puesta a tierra se establece con discos de puesta a tierra.
- Téngase en cuenta la información sobre el uso de los discos de puesta a tierra → *Asegurar la compensación de potencial*,  44.
- Los discos de puesta a tierra pueden pedirse por separado de Endress+Hauser → *Accesorios específicos para el equipo*,  154.

Instalación del sensor

1. Compruebe que el sentido de la flecha del sensor concuerde con el sentido del caudal del producto.
2. Si utiliza discos de puesta a tierra, siga las instrucciones de instalación suministradas con ellos.
3. Respete los pares de apriete. Los pares de apriete nominales o máximos de los tornillos han de estar en correspondencia con el estándar y el tamaño de la brida → *Pares de apriete a aplicar a los tornillos*, 159.
4. Instale la caja del equipo o transmisor en una posición girada de modo que las entradas de cable apunten hacia abajo o hacia un lateral.



A0044192

Giro de la caja del transmisor

1. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

2. AVISO

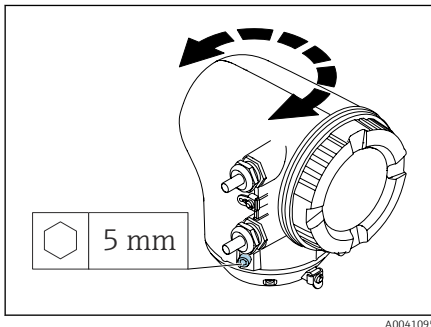
Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

- Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

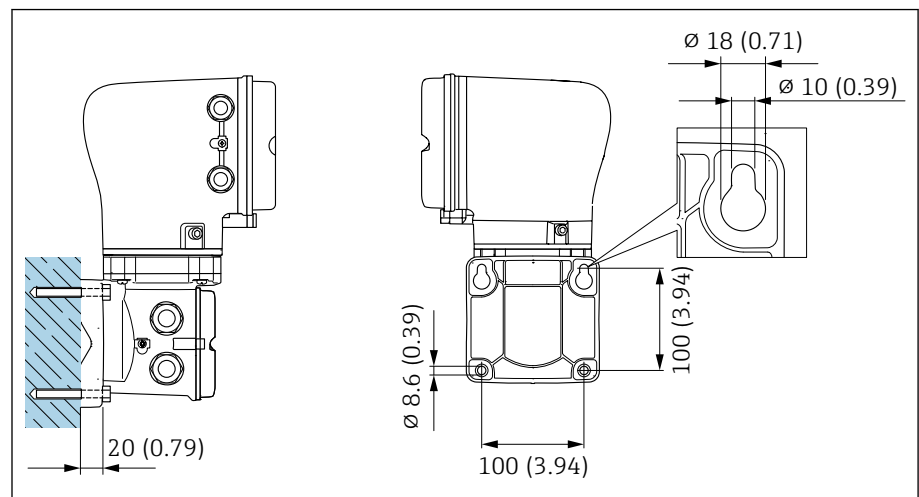
Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

3. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.



A0041095

Montaje del transmisor en la pared



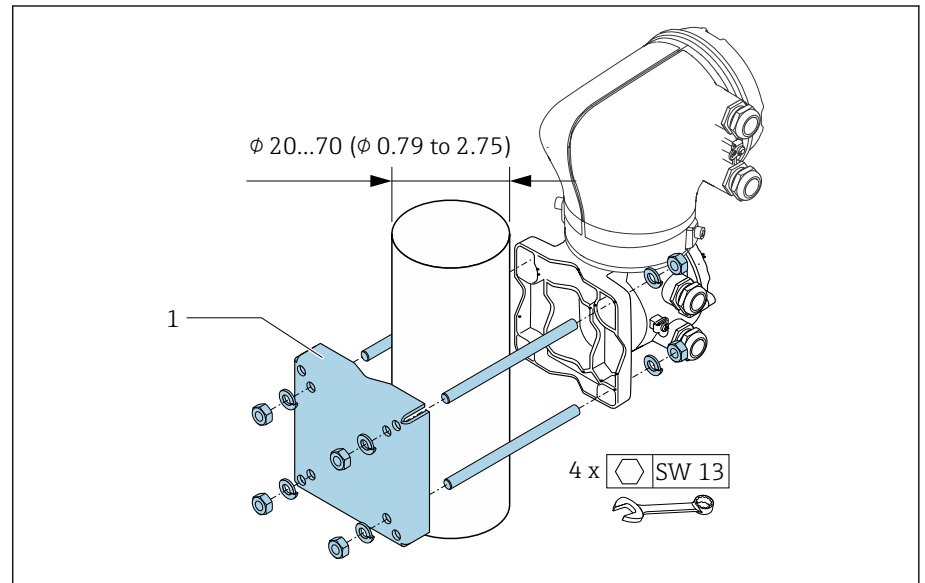
A0043473

5 Unidad física mm (in)

AVISO**Temperatura ambiente demasiado elevada.**

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 154.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

Montaje del transmisor en un poste

6 Unidad física mm (in)

AVISO**Temperatura ambiente demasiado elevada.**

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 154.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

Comprobación tras la instalación

¿El equipo no presenta ningún daño? (inspección visual)	☐
¿El equipo cumple con las especificaciones sobre el punto de medición? Por ejemplo: ■ Temperatura de proceso ■ Presión de proceso ■ Temperatura ambiente ■ Rango de medición	☐
¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el equipo?	☐
¿El sentido de la flecha del equipo concuerda con el sentido del caudal del producto?	☐
¿Se ha protegido el instrumento contra las precipitaciones y la luz solar?	☐
¿Se han apretado los tornillos con el par de apriete apropiado?	☐

5 Conexión eléctrica

Condiciones de conexión	36
Conexión del cable de conexión	37
Conexión del transmisor	42
Asegurar la compensación de potencial	44
Extracción de un cable	48
Ajustes de hardware	48
Comprobaciones tras la conexión	49

Condiciones de conexión

Notas sobre la conexión eléctrica

ADVERTENCIA

Los componentes se encuentran sometidos a tensiones eléctricas.

Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ▶ Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- ▶ Cumpla con las normas de instalación estatales correspondientes.
- ▶ Cumpla con las normas estatales y locales de seguridad en el lugar de trabajo.
- ▶ Realice las conexiones en el orden correcto: compruebe siempre que ha conectado en primer lugar la toma de tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.
- ▶ Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse el documento "Instrucciones de seguridad".
- ▶ Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
- ▶ Conecte la toma de tierra de protección a todos los bornes de tierra exteriores.

Medidas de protección adicionales

Se requieren las medidas de protección siguientes:

- Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- Además del fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorriente, con un máx. de 10 A, durante la instalación.
- Los tapones para juntas de plástico actúan como protección durante el transporte y se deben reemplazar con un material de instalación adecuado y autorizado individualmente.
- Ejemplos de conexión: → *Ejemplos para terminales eléctricos*,  165

Conexión del blindaje del cable

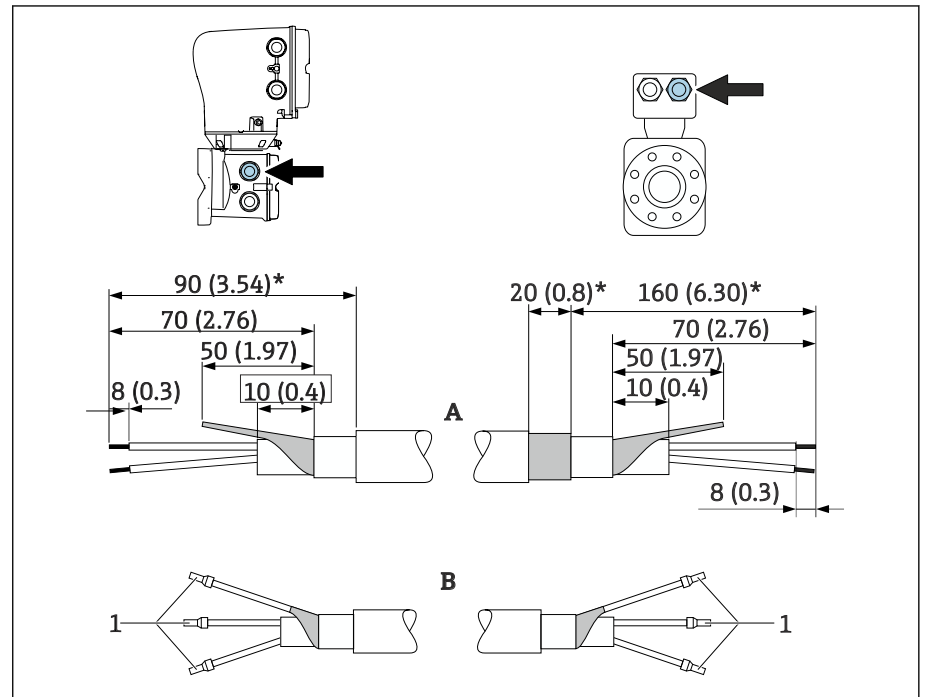
 Para evitar corrientes residuales de la frecuencia de potencia (red) sobre el blindaje del cable, se debe garantizar la igualación de potencial de la instalación. Si no es posible la igualación de potencial (conexión equipotencial) de la instalación, conecte solamente el blindaje del cable a la instalación por un lado. El blindaje contra interferencias electromagnéticas estará garantizado solo parcialmente.

1. Mantenga los blindajes de los cables pelados y trenzados al borne de tierra interior lo más corto posible.
2. Asegúrese de que los cables estén completamente apantallados.
3. Conecte el blindaje del cable a la igualación de potencial de la instalación en ambos lados.

Conexión del cable de conexión

Preparación del cable de conexión

Cable de corriente de la bobina

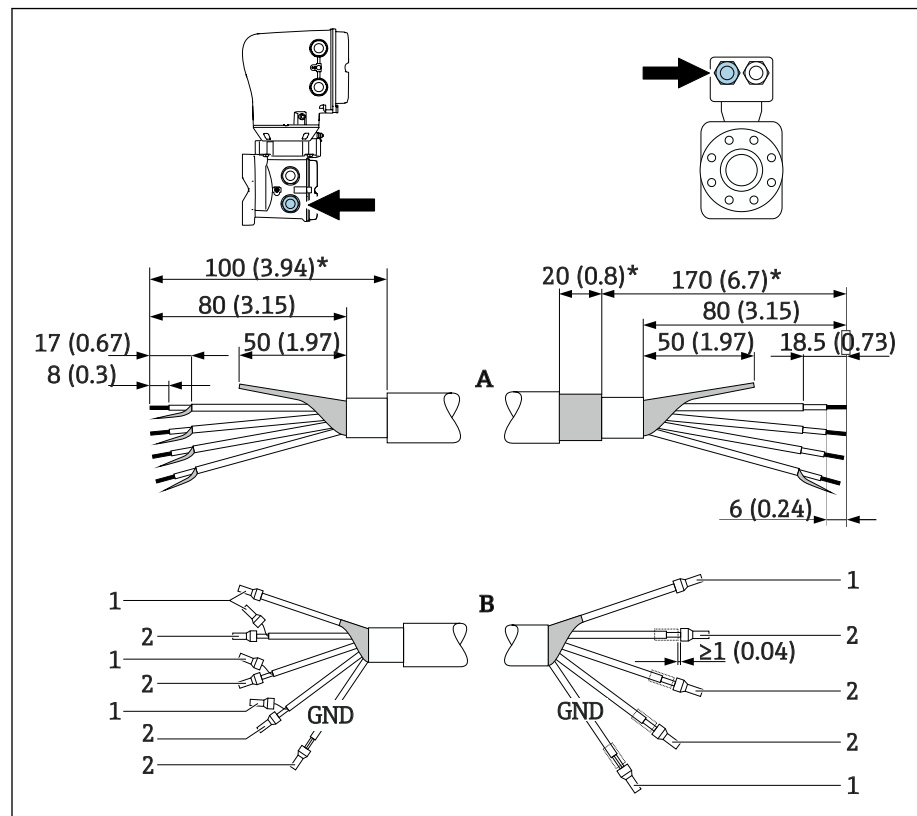


A00042278

1 Terminales de empalme, rojo $\phi 1,0 \text{ mm}$ (0,04 in)

1. Aísle un hilo del cable de 3 hilos en el nivel del refuerzo. Únicamente se requieren 2 hilos para la conexión.
2. A: Termine el cable de corriente de bobina, pele los cables reforzados (*).
3. B: Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
4. Aísle el blindaje del cable en el lado del transmisor, p. ej. tubo termorretráctil.

Cable para electrodo



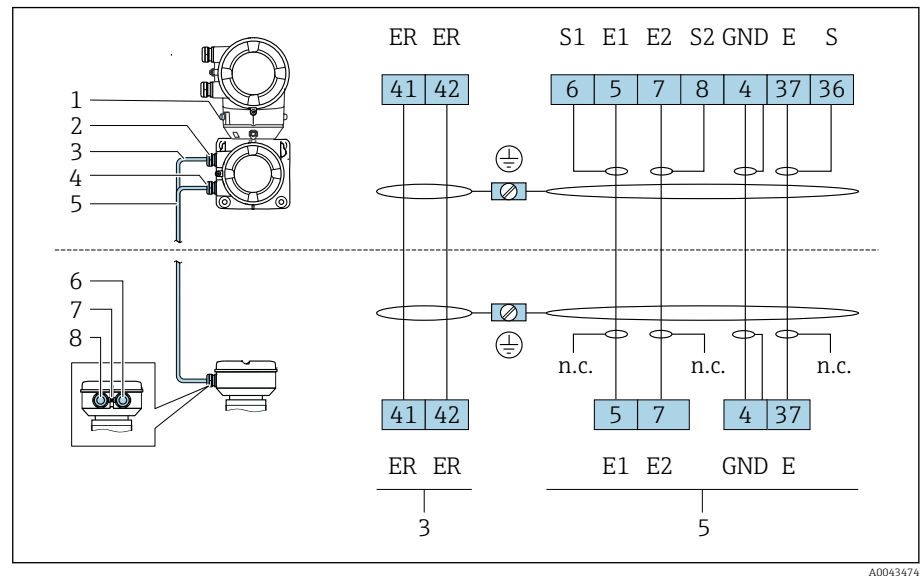
A0042424

- 1 Terminales de empalme, rojo $\Phi 1,0\text{ mm}$ (0,04 in)
 2 Terminales de empalme, blanco $\Phi 0,5\text{ mm}$ (0,02 in)

1. Compruebe que los terminales de empalme no entren en contacto con el blindaje de los cables por el lado del sensor. Distancia mínima = 1 mm (excepción: cable verde "GND")
2. A: Termine el cable del electrodo, pele los cables reforzados (*).
3. B: Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
4. Aísle el blindaje del cable en el lado del transmisor, p. ej. tubo termorretráctil.

Acoplamiento del cable de conexión

Asignación de terminales de cables de conexión



A0043474

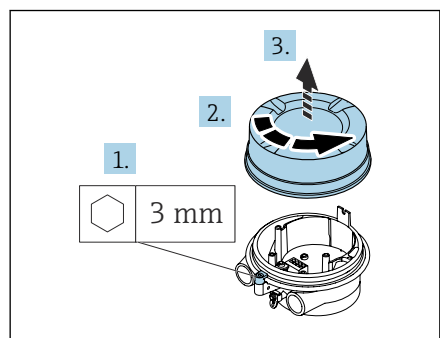
- 1 Borne de tierra, exterior
- 2 Caja del transmisor: entrada para el cable de corriente de bobina
- 3 Cable de corriente de la bobina
- 4 Caja del transmisor: entrada para el cable de electrodo
- 5 Cable para electrodo
- 6 Caja de conexiones del sensor: entrada para el cable de electrodo
- 7 Borne de tierra, exterior
- 8 Caja de conexiones del sensor: entrada de cables para el cable de corriente de bobina

Cableado de la caja de conexiones del sensor

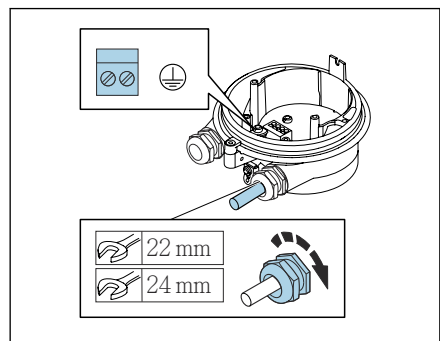
AVISO

Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

- Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



A0044138



A0044139

1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Desenrosque la tapa frontal del compartimento de conexiones en el sentido contrario al de las agujas del reloj.

AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

Daños en el equipo.

- No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

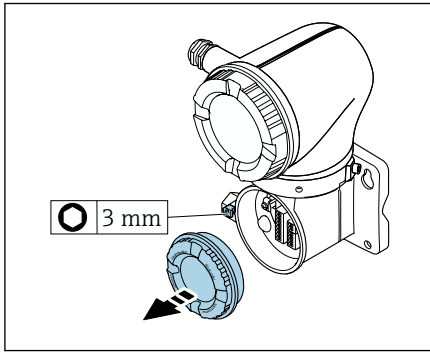
3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
4. Ajuste las longitudes de los cables.
5. conecte el blindaje del cable al borne de tierra interior.
6. Pele el cable y los extremos del cable.
7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
9. Apriete los prensaestopas.
10. Enrosque la tapa frontal del compartimento de conexiones.
11. Apriete el tornillo de bloqueo.

Cableado de la caja del transmisor

AVISO

Un cableado incorrecto puede dañar los componentes electrónicos.

- Conecte únicamente sensores y transmisores que tengan números de serie idénticos.
- Conecte la caja de conexión del sensor y la caja del transmisor a la igualación de potencial de la instalación mediante el borne de tierra exterior.
- Conecte el sensor y el transmisor al mismo potencial.



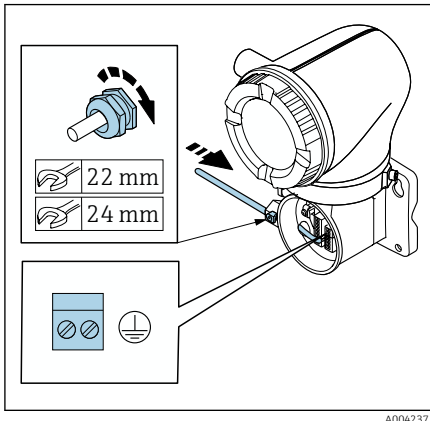
1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Desenrosque la tapa frontal del compartimento de conexiones en el sentido contrario al de las agujas del reloj.

AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

Daños en el equipo.

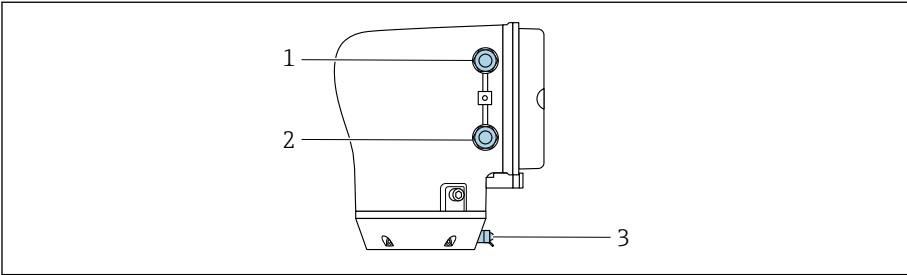
- No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.



3. Pase el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo a través de la entrada de cable correspondiente.
4. Ajuste las longitudes de los cables.
5. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.
6. Pele el cable y los extremos del cable.
7. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.
8. Conecte el cable de corriente de la bobina y el cable del electrodo según la asignación de terminales.
9. Apriete los prensaestopas.
10. Enrosque la tapa frontal del compartimento de conexiones.
11. Apriete el tornillo de bloqueo.

Conexión del transmisor

Conexiones del terminal del transmisor



- 1 Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación
- 2 Entrada de cable para el cable de señales
- 3 Borne de tierra, exterior

Asignación de terminales

i La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)		-		Modbus RS485	

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)		Modbus RS485	

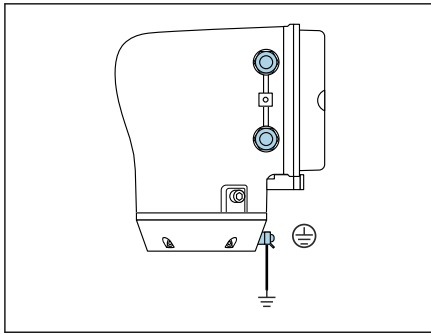
Cableado del transmisor

- i** Utilice un prensaestopas adecuado para el cable de alimentación y el cable de señal.
- Preste atención a los requisitos para el cable de alimentación y el cable de señal → *Requisitos del cable de conexión*, 98.
- Utilice un cable blindado para la comunicación digital.

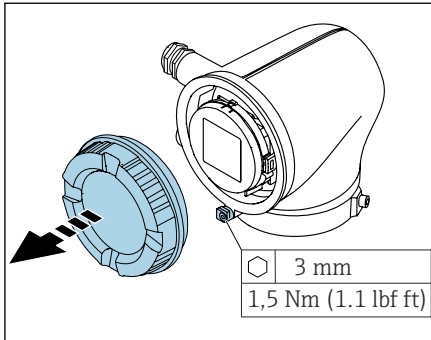
AVISO

Si el prensaestopas es incorrecto, se compromete el sellado de la caja. Daños en el equipo.

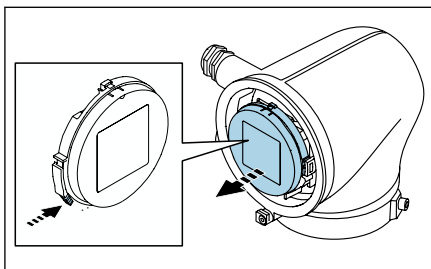
- Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.



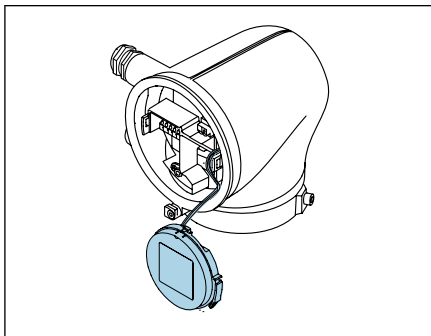
A0045442



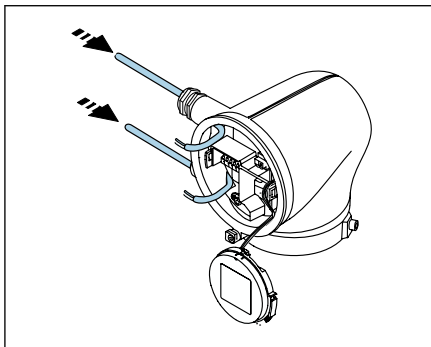
A0041094



A0041330



A0041354



A0041356

1. Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
2. Conecte la toma de tierra de protección a los bornes de tierra exteriores.

3. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
4. Desenrosque la tapa de la caja en el sentido contrario al de las agujas del reloj.

5. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
6. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.

i El cable debe estar en la pestaña para disminuir la tensión.

7. Deje que el módulo indicador cuelgue.

8. Extraiga el conector provisional, si existe.

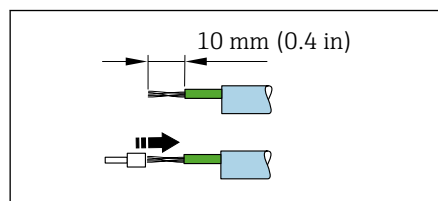
AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

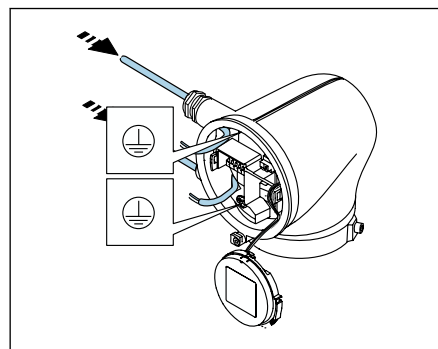
Daños en el equipo.

- No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

9. Pase el cable de alimentación y el cable de señal a través de la entrada de cable correspondiente.



A0041357



A0041358

10. Pele el cable y los extremos del cable.
11. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.



La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

12. Conecte la tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.
13. Conecte el cable de alimentación y el cable de señal según la asignación de terminales.
14. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.
15. Apriete los prensaestopas.
16. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

Asegurar la compensación de potencial

Introducción

Una correcta igualación de potenciales (conexión equipotencial) es un prerequisite para una medición de caudal estable y fiable. Una igualación de potenciales inadecuada o incorrecta puede comportar un fallo del equipo y presentar un riesgo de seguridad.

Para garantizar una medición correcta sin problemas es necesario respetar los requisitos siguientes:

- Ha de aplicarse el principio de que el producto, el sensor y el transmisor están al mismo potencial eléctrico.
- Han de tenerse en cuenta las consiguientes directrices, materiales y condiciones de puesta a tierra y de tensión de la tubería.
- Cualquier conexión para una conexión equipotencial necesaria ha de establecerse mediante cables de puesta a tierra con una sección transversal mínima de 6 mm^2 ($0,0093 \text{ in}^2$).
- En el caso de versiones de equipo remoto, el borne de tierra en el ejemplo se refiere siempre al sensor y no al transmisor.



Puede solicitar accesorios como cables y discos de puesta a tierra de Endress+Hauser → *Accesorios específicos para el equipo*, 154

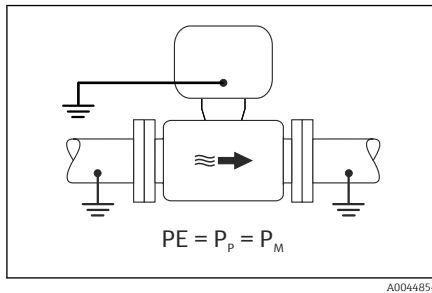


Para equipos cuyo uso está previsto en zonas con peligro de explosión, téngase en cuenta la información que consta en la documentación Ex (XA).

Abreviaturas empleadas

- PE (Protective Earth): tensión en los terminales de puesta a tierra de protección del equipo
- P_P (Potential Pipe): tensión en la tubería, medida en las bridas
- P_M (Potential Medium): tensión en el producto

Ejemplo de conexión para casos estándar

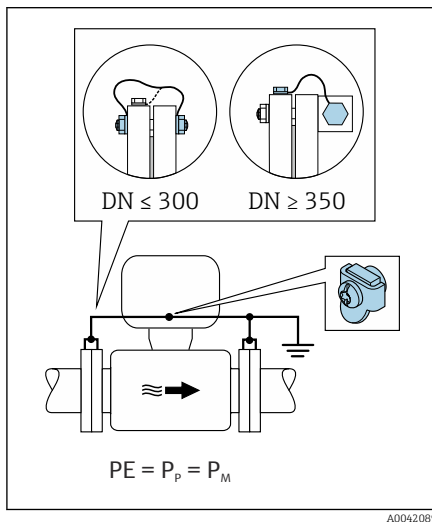


Tubería metálica con toma de tierra y sin revestimiento

- La igualación de potenciales se efectúa por la tubería de medición.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

Condiciones de inicio:

- Las tuberías están conectadas correctamente a tierra en ambos extremos.
 - Las tuberías son conductoras y están al mismo potencial eléctrico que el producto
- Conecte la caja de conexiones del transistor o del sensor al potencial de tierra mediante el borne de tierra de que se dispone para este propósito.

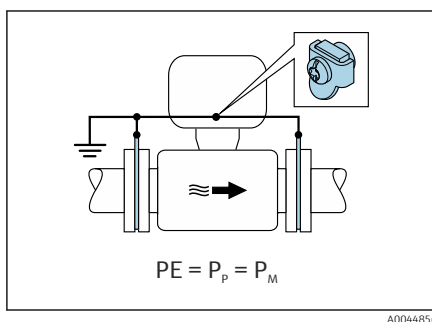


Tubería metálica sin revestimiento

- La igualación de potenciales se efectúa mediante el borne de tierra y las bridas de las tuberías.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

Condiciones de inicio:

- La conexión a tierra de las tuberías no es suficiente.
 - Las tuberías son conductoras y están al mismo potencial eléctrico que el producto
1. Conecte las dos bridas del sensor a la brida de la tubería con un cable y conéctelo a tierra.
 2. Conecte la caja de conexiones del transistor o del sensor al potencial de tierra mediante el borne de tierra de que se dispone para este propósito.
 3. Si $DN \leq 300$ (12"): instale el cable de puesta a tierra directamente sobre el recubrimiento de la brida conductora del sensor con los tornillos de la brida.
 4. Si $DN \geq 350$ (14"): instale el cable de puesta a tierra directamente sobre el soporte metálico para el transporte. Respete los pares de apriete de los tornillos: véase el manual de instrucciones abreviado del sensor.



Tubería de plástico o tubería con revestimiento aislante

- La igualación de potenciales se efectúa mediante el borne de tierra y los discos de puesta a tierra.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

Condiciones de inicio:

- La tubería presenta un efecto aislante.
- Cerca del sensor no hay garantía de una puesta a tierra de baja impedancia del producto.
- No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.

1. Conecte los discos de puesta a tierra al borne de tierra de la caja de conexiones del transmisor o sensor con el cable de puesta a tierra.
2. Conecte la conexión al potencial de tierra.

Ejemplo de conexión con la tensión del producto no igualada con la puesta a tierra de protección sin la opción "Medición aislada de la puesta a tierra"

En estos casos la tensión del producto puede diferir de la tensión del equipo.

Tubería metálica sin puesta a tierra

El sensor y el transmisor se instalan de modo que queden aislados eléctricamente de la tierra de protección, p. ej., aplicaciones para procesos electrolíticos o sistemas con protección catódica.

Condiciones de inicio:

- Tubería metálica sin revestimiento
- Tuberías con revestimiento conductor de la electricidad

1. Conecte las bridas de la tubería y el transmisor con el cable de puesta a tierra.
2. Haga pasar el apantallamiento de las líneas de señal por un capacitador (valor recomendado 1,5 µF / 50 V).
3. Equipo conectado a la fuente de alimentación en conexión flotante con respecto a la puesta a tierra de protección (transformador de aislamiento). Esta medida no es necesaria en el caso de una tensión de alimentación de 24 V CC sin tierra de protección (= unidad de alimentación SELV).

Ejemplos de conexión con la tensión del producto no igualada con la puesta a tierra de protección con la opción "Medición aislada de la puesta a tierra"

En estos casos la tensión del producto puede diferir de la tensión del equipo.

Introducción

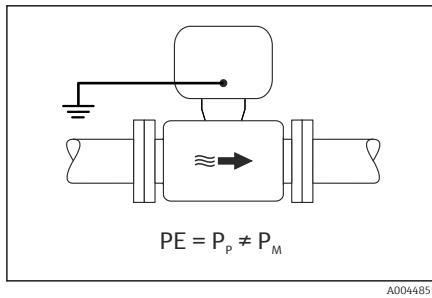
La opción "Medición aislada de la puesta a tierra" permite el aislamiento galvánico del sistema de medición de la tensión del equipo. Ello minimiza las corrientes residuales peligrosas originadas por las diferencias de tensión ente el producto y el equipo. La opción "Medición aislada de la puesta a tierra" está disponible opcionalmente: código de producto para "Opciones del sensor", opción CV

Condiciones de funcionamiento para el uso de la opción "Medición aislada de la puesta a tierra"

Versión del equipo	Versión compacta y versión remota (longitud del cable de conexión ≤ 10 m)
Diferencias de tensión entre la tensión del producto y la tensión del equipo	Tan pequeño como sea posible, comúnmente en el rango de valores de los mV
Frecuencias de tensión alterna en el producto o en el potencial de tierra (tierra de protección)	Por debajo de la frecuencia de la línea de alimentación común en el país

i Para lograr una exactitud de medición específica de la conductividad, se recomendable efectuar una calibración de conductividad en el momento de instalar el equipo.

Al instalar el equipo es recomendable efectuar un ajuste de tuberías completo.

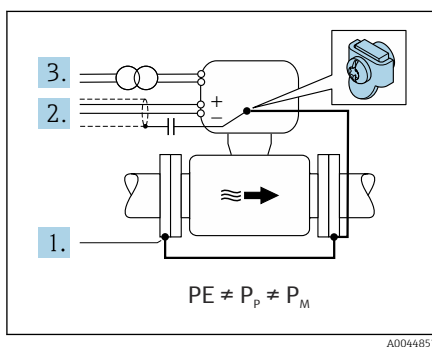


Tubería de plástico

El sensor y el transmisor están conectados a tierra correctamente. Puede haber una diferencia de potencial entre el producto y la puesta a tierra de protección. La igualación de potenciales entre P_M y PE (tierra de protección) mediante el electrodo de referencia se minimiza con la opción "Medición aislada de la puesta a tierra".

Condiciones de inicio:

- La tubería presenta un efecto aislante.
 - No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.
1. Use la opción "Medición aislada de la puesta a tierra" a la vez que tiene en cuenta las condiciones operativas para una medición aislada de la puesta a tierra.
 2. Conecte la caja de conexiones del transistor o del sensor al potencial de tierra mediante el borne de tierra de que se dispone para este propósito.



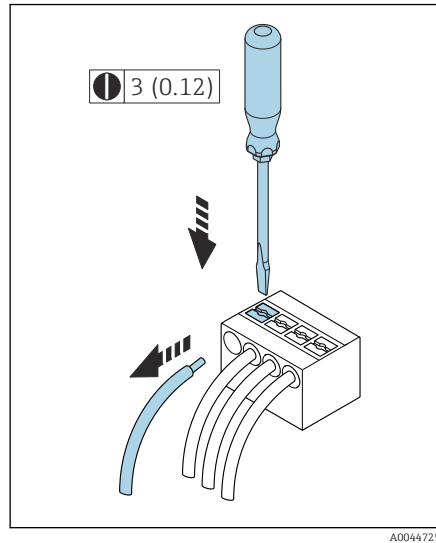
Tubería metálica sin puesta a tierra con revestimiento aislante

El sensor y el transmisor se instalan de modo que queden aislados eléctricamente de la tierra de protección. El producto y la tubería están a tensión diferente. La opción "Medición aislada de la puesta a tierra" minimiza las corrientes residuales peligrosas entre P_M y P_p mediante el electrodo de referencia.

Condiciones de inicio:

- Tubería metálica con revestimiento aislante
 - No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.
1. Conecte las bridas de la tubería y el transmisor con el cable de puesta a tierra.
 2. Haga pasar el apantallamiento de los cables de señal por un capacitador (valor recomendado 1,5 μF / 50 V).
 3. Equipo conectado a la fuente de alimentación en conexión flotante con respecto a la puesta a tierra de protección (transformador de aislamiento). Esta medida no es necesaria en el caso de una tensión de alimentación de 24 V CC sin tierra de protección (= unidad de alimentación SELV).
 4. Use la opción "Medición aislada de la puesta a tierra" a la vez que tiene en cuenta las condiciones operativas para una medición aislada de la puesta a tierra.

Extracción de un cable

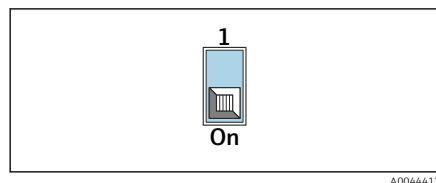
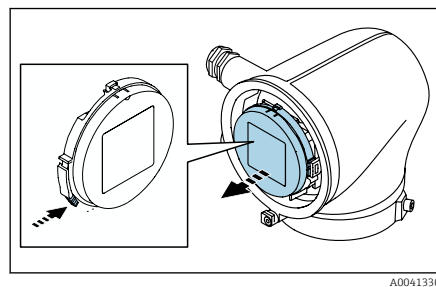
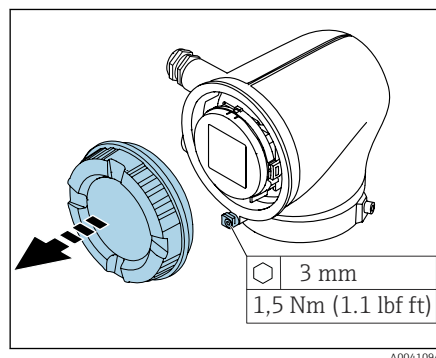


7 Unidad física mm (in)

1. Utilice un destornillador de cabeza plana para presionar hacia abajo en la ranura entre dos orificios de terminal y mantenga la presión.
2. Retire del terminal el extremo del cable.

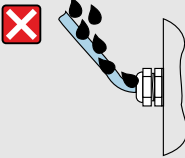
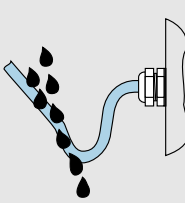
Ajustes de hardware

Activación de la protección contra escritura



1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Desenrosque la tapa de la caja en el sentido contrario al de las agujas del reloj.
3. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
4. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.
5. Disponga el interruptor de la protección contra escritura en la parte posterior del módulo indicador en la posición de **encendido**.
↳ La protección contra escritura está habilitada.
6. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

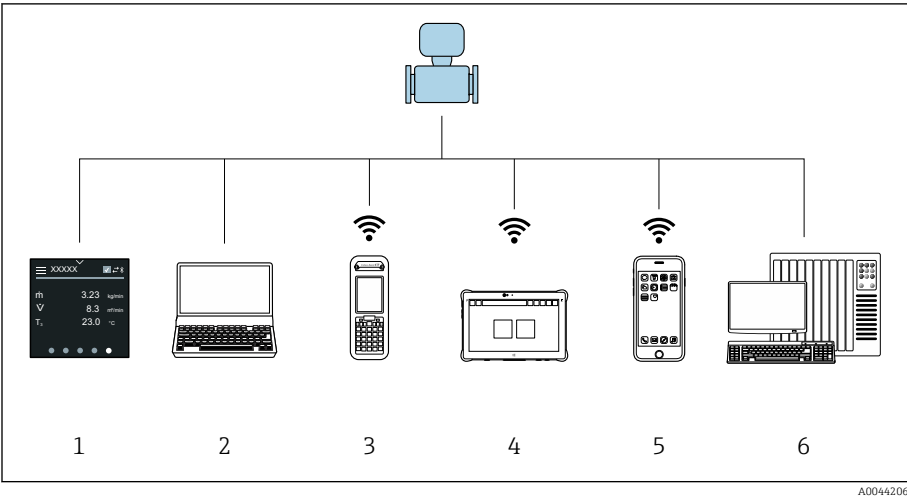
Comprobaciones tras la conexión

Solo para la versión separada: ¿Los números de serie indicados en las placas de identificación del sensor y del transmisor son idénticos?	☐
¿Se ha establecido correctamente la igualación de potencial?	☐
¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección?	☐
¿El equipo y el cable están intactos (inspección visual)?	☐
¿Los cables cumplen los requisitos especificados?	☐
¿La asignación de terminales es la correcta?	☐
¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos?	☐
¿Se han introducido tapones provisionales en las entradas de los cables que no se utilizan?	☐
¿Se han sustituido los tapones de transporte por tapones provisionales?	☐
¿Los tornillos de la caja y la tapa de la caja están apretados?	☐
¿Los cables están enrollados antes del prensaestopas ("trampa antiagua")?	☐
  A0042316	☐
¿La fuente de alimentación cumple las especificaciones que se indican en la placa de identificación del transmisor?	☐

6 Funcionamiento

Visión general de los modos de configuración	52
Configuración local	52
SmartBlue App	57

Visión general de los modos de configuración

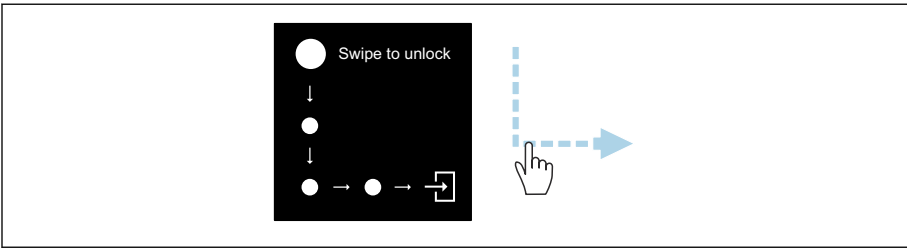


- 1 Configuración local por pantalla táctil
- 2 Ordenador con software de configuración, p. ej. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM
- 3 Field Xpert SFX350 o SFX370 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 4 Field Xpert SMT70 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 5 Tablet o smartphone mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 6 Sistema de automatización, p. ej. PLC

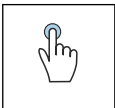
Configuración local

Desbloquear la configuración local

En primer lugar se debe desbloquear la configuración local antes de que pueda operarse el equipo mediante la pantalla táctil. Para desbloquearla, dibuje una "L" en la pantalla táctil.

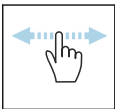


Navegación



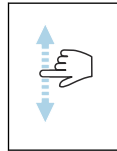
Brazo de distribución

- Abrir menús.
- Seleccionar elementos de una lista.
- Reconocer botones.
- Introducir caracteres.



Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.



Deslizar verticalmente

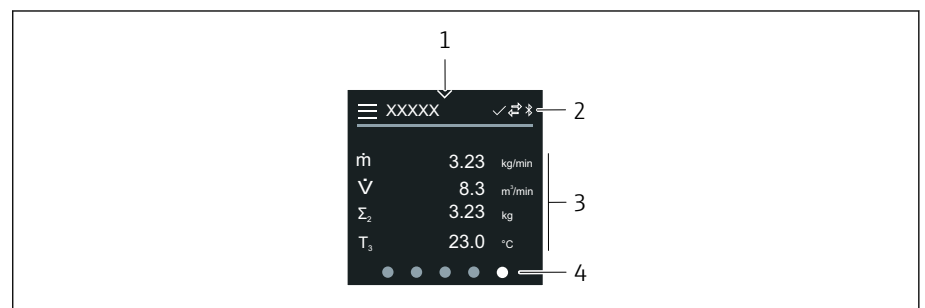
Mostrar puntos adicionales de una lista.

Indicador operativo

Durante el funcionamiento de rutina, el indicador local muestra la pantalla del indicador operativo. El indicador operativo comprende varias ventanas entre las que el usuario puede alternar.

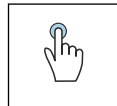
 El indicador operativo se puede personalizar: vea la descripción de los parámetros → *Menú principal*,  54.

Indicador operativo y navegación



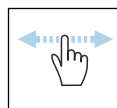
A0042992

- 1 Acceso rápido
- 2 Símbolos de estado, símbolos de comunicación y símbolos de diagnóstico
- 3 Valores medidos
- 4 Indicador de página giratoria



Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir el acceso rápido.



Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.

Símbolos

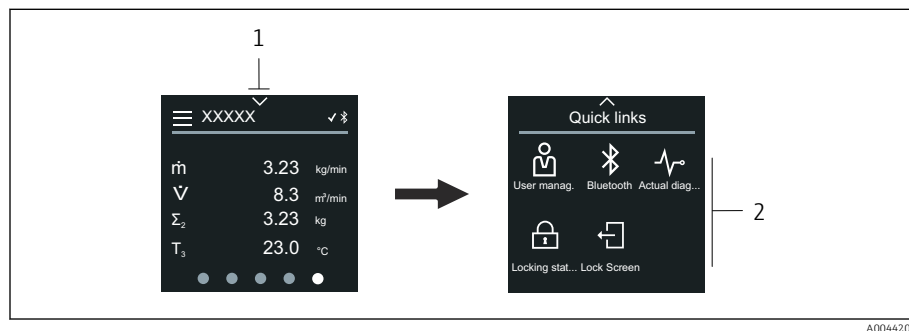
-  Abrir el menú principal.
-  Acceso rápido
-  Estado de bloqueo
-  El Bluetooth está activo.
-  La comunicación del equipo está habilitada.
-  Señal de estado: comprobación de funciones
-  Señal de estado: se requiere mantenimiento
-  Señal de estado: incumplimiento de especificaciones
-  Señal de estado: fallo
-  Señal de estado: diagnóstico activo.

Acceso rápido

El menú de acceso rápido contiene una selección de funciones específicas del equipo.

 El acceso rápido se indica mediante un triángulo en medio de la parte superior del indicador local.

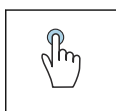
Acceso rápido y navegación



A0044208

1 Acceso rápido

2 Acceso rápido con funciones específicas del equipo



Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir funciones específicas del equipo.

Símbolos

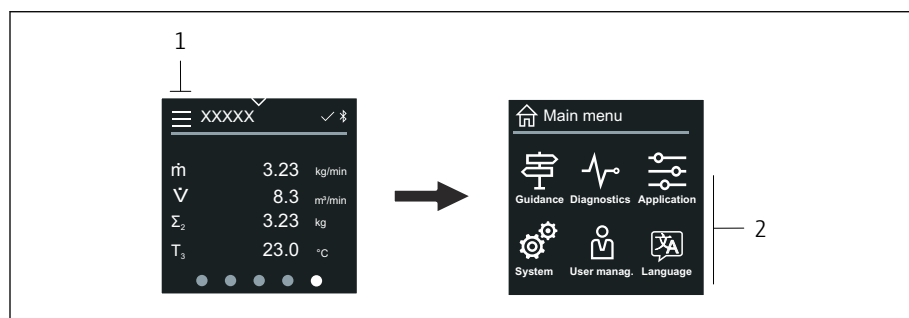
Cuando se toca un símbolo, el indicador local muestra el menú con las funciones específicas del equipo correspondientes.

-  Habilitar o deshabilitar Bluetooth.
-  Introducir código de acceso.
-  La protección contra escritura está habilitada.
-  Volver al indicador operativo.

Menú principal

El menú principal contiene todos los menús necesarios para la puesta en marcha, configuración y funcionamiento del equipo.

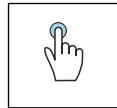
Menú principal y navegación



A0044213

1 Abrir el menú principal.

2 Abrir menús de funciones específicas del equipo.



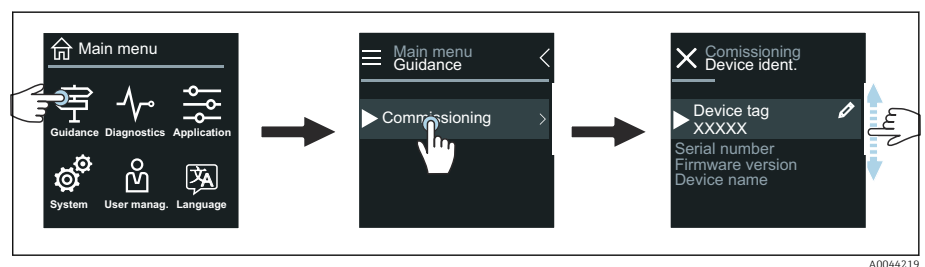
Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir menús.

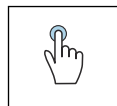
Símbolos

- Volver al indicador operativo.
- Menú **Guía**
Configuración del equipo
- Menú **Diagnóstico**
Localización y resolución de fallos y control del comportamiento del equipo
- Menú **Aplicación**
Ajustes específicos de cada aplicación
- Menú **Sistema**
Configuración del equipo y administración de usuarios
- Establece el idioma del indicador.

Submenús y navegación

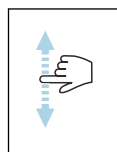


A0044219



Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir submenús o parámetros.
- Seleccionar opciones.
- Omitir elementos de una lista.



Deslizar verticalmente

Seleccionar los elementos de una lista paso a paso.

Símbolos

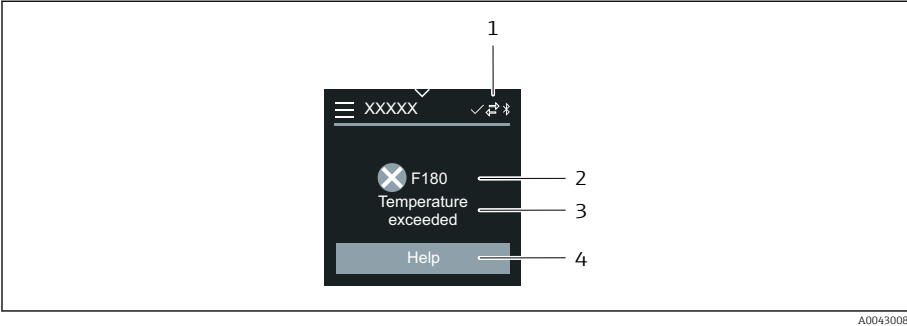
- < Regresar al menú anterior.
- Ir al final de la lista.
- Ir al principio de la lista.

Información de diagnóstico

La información de diagnóstico muestra instrucciones adicionales o información de fondo de eventos de diagnóstico.

Abrir el mensaje de diagnóstico

 El comportamiento de diagnóstico se indica en la parte superior derecha del indicador local mediante un símbolo de diagnóstico. Toque el símbolo o el botón "Ayuda" para abrir el mensaje de diagnóstico.

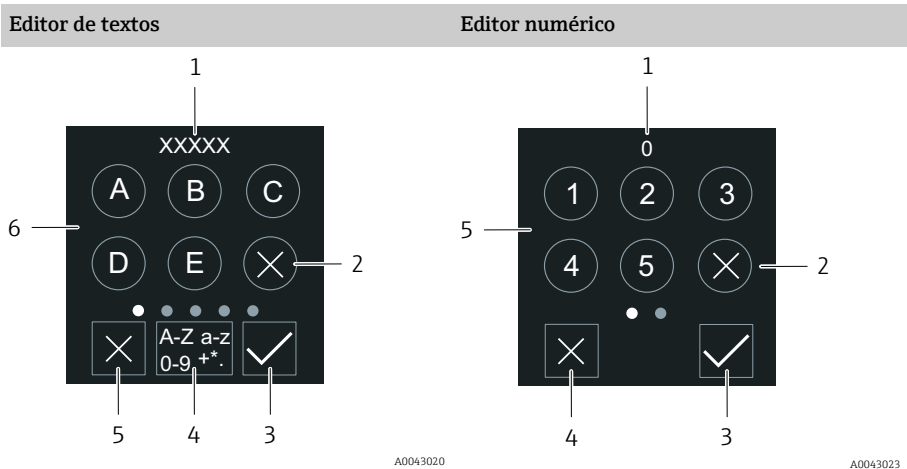


- 1 Estado del equipo
- 2 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 3 Texto corto
- 4 Abra las medidas de localización y resolución de fallos.

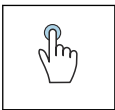
Vista de edición

Editor y navegación

El editor de texto sirve para introducir caracteres.

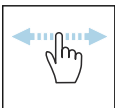


- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">1 Zona de visualización de valores introducidos2 Borrar carácter.3 Confirme la entrada.4 Cambiar campo de entrada.5 Cancelar el editor.6 Campo de entrada | <ul style="list-style-type: none">1 Zona de visualización de valores introducidos2 Borrar carácter.3 Confirme la entrada.4 Cancelar el editor.5 Campo de entrada |
|--|--|



Brazo de distribución

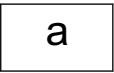
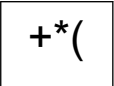
- Introducir caracteres.
- Seleccione el siguiente conjunto de caracteres.



Deslizar horizontalmente

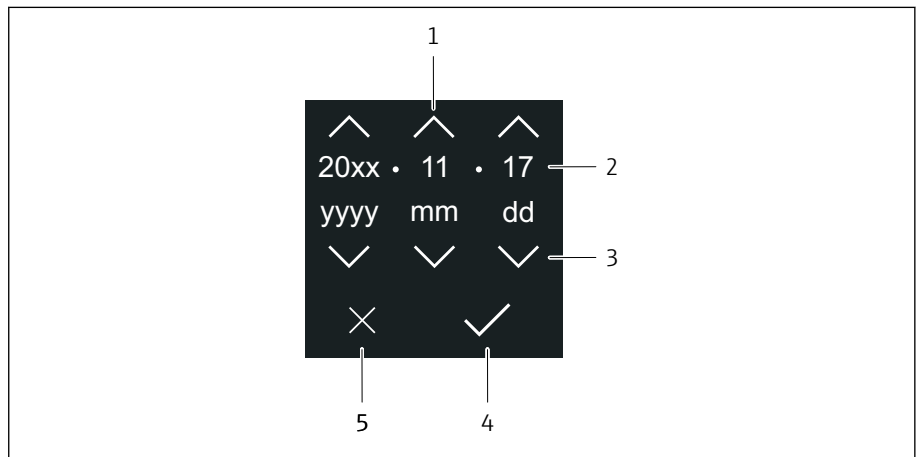
Mostrar la página anterior o siguiente.

Campo de entrada

	Mayúsculas
	Minúsculas
	Números
	Caracteres especiales

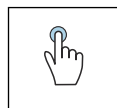
Fecha

El equipo dispone de un reloj en tiempo real para todas las funciones de registro. Aquí puede configurarse la hora.



A0043043

- 1 Aumentar la fecha en 1.
- 2 Valor actual
- 3 Disminuir la fecha en 1.
- 4 Confirmar ajustes.
- 5 Cancelar el editor.



Brazo de distribución

- Realizar ajustes.
- Confirmar ajustes.
- Cancelar el editor.

SmartBlue App

El equipo presenta una interfaz Bluetooth y se puede operar y configurar mediante SmartBlue App. SmartBlue App debe descargarse en un equipo terminal destinado a este propósito. Se puede utilizar cualquier equipo terminal.

- El rango es de 20 m (65,6 ft) en las condiciones de referencia.
- La comunicación cifrada y el cifrado de contraseñas evitan que personas no autorizadas puedan operar el equipo de forma incorrecta.
- Se puede desactivar el Bluetooth.

Descargar	SmartBlue App de Endress+Hauser: ■ Google Playstore (Android) ■ iTunes Apple Shop (equipos iOS) ANDROID APP ON Google Play Download on the App Store 
Funciones soportadas	■ Configuración del equipo ■ Acceso a valores medidos, estado del equipo e información de diagnóstico

7 Integración en el sistema

Archivos descriptores del equipo	60
Información sobre el Modbus RS485	60

Archivos descriptores del equipo

Datos de la versión

Versión del firmware	01.00.zz	■ En la portada del manual de instrucciones ■ En la placa de identificación del transmisor → <i>Placa de identificación del transmisor</i>, 17 ■ Sistema → Información → Dispositivo → Versión de firmware
Datos sobre la entrega de la versión de firmware	04.2021	-

Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de equipo apropiados para los distintos softwares de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante interfaz de servicio (CDI) o interfaz Modbus	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
FieldCare	■ www.endress.com → Descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	■ www.endress.com → Descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)

Información sobre el Modbus RS485

 Datos técnicos → *Datos específicos del protocolo*, 95

Códigos de funciones

El código de función determina qué acciones de acceso a memoria de lectura o escritura hay que ejecutar con el protocolo Modbus.

Código	Nombre	Descripción	Aplicación
03	Lectura del registro de explotación	El dispositivo Modbus maestro lee de la memoria 1 registro Modbus del equipo. Con 1 telegrama pueden leerse de la memoria un máximo de 125 registros Modbus consecutivos: 1 registro Modbus = 2 bytes  Los códigos de función 03 y 04 originan el mismo resultado.	Consulta de los parámetros con acceso a memoria para lectura y escritura Ejemplo: Lectura del caudal volumétrico
04	Lectura del registro de entradas	El dispositivo Modbus maestro lee de la memoria 1 registro Modbus del equipo. Con 1 telegrama pueden leerse de la memoria un máximo de 125 registros Modbus consecutivos: 1 registro Modbus = 2 bytes  Los códigos de función 03 y 04 originan el mismo resultado.	Consulta de parámetros con acceso de lectura Ejemplo: Lectura del valor totalizador

Código	Nombre	Descripción	Aplicación
06	Escritura de registros individuales	El dispositivo Modbus maestro accede a memoria y escribir 1 valor nuevo en el registro Modbus 1 del equipo.  El código de función 16 puede usarse para acceder a memoria y escribir registros múltiples con 1 telegrama.	Escribir solo 1 parámetro Ejemplo: reinicio del totalizador
08	Diagnósticos	El dispositivo Modbus maestro comprueba la comunicación con el equipo. Son compatibles los siguientes "Códigos de diagnóstico": ▪ Subfunción 00 = Devolución de los datos consultados (prueba de bucle invertido) ▪ Subfunción 02 = Devolución del registro de diagnósticos	
16	Escritura de varios registros	El dispositivo Modbus maestro accede a memoria y escribe 1 valor nuevo en múltiples registros Modbus del equipo. Con 1 telegrama puede accederse a memoria y escribirse un máximo de 120 registros Modbus consecutivos.  Si los parámetros de equipo necesarios no están disponibles como un grupo, pero han de direccionarse con un único telegrama, puede usarse el mapa de datos de Modbus.	Escritura de múltiples parámetros
23	Lectura/escritura de varios registros	El equipo Modbus maestro accede a memoria y lee y escribe un máximo de 118 registros de equipo Modbus simultáneos con 1 telegrama. El acceso a memoria para escritura se ejecuta antes que el acceso a memoria para lectura.	Acceso a memoria para lectura y escritura de múltiples parámetros Ejemplo: ▪ Lectura del caudal másico ▪ Reinicio del totalizador



Permite el envío de mensajes con códigos de función 06, 16 y 23.

Información del registro Modbus



Visión general de los parámetros con la información del registro Modbus: Descripción de parámetros →  6.

Tiempo de respuesta

Tiempo de respuesta del equipo al telegrama del equipo Modbus maestro: típicamente 3 ... 5 ms.

Tipos de datos

FLOAT	Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
- Números de coma flotante IEEE 754 - Longitud de los datos = 4 bytes (2 registros)	SEEEEEEE	EMMMMMMMM	MMMMMMMMMM	MMMMMMMMMM
	S = signo, E = exponente, M = mantisa			

ENTERO	Byte 1	Byte 0
Longitud de los datos = 2 bytes (1 registro)	Byte más significativo (MSB)	Byte menos significativo (LSB)

RISTRA	Byte 17	Byte 16	...	Byte 1	Byte 0
- Longitud de los datos = depende del parámetro - Ejemplo de un parámetro con una longitud de datos = 18 bytes (9 registros)	Byte más significativo (MSB)		...		Byte menos significativo (LSB)

Secuencia de bytes

El direccionamiento de bytes (la secuencia de transmisión de bytes) no está establecido en la especificación Modbus. El direccionamiento entre el equipo maestro y el equipo esclavo ha de configurarse durante la puesta en marcha con **Parámetro "Orden del byte"**.

Los bytes se transmiten dependiendo de la opción que se haya seleccionado en **Parámetro "Orden del byte"**.

FLOAT	Selección	Secuencia de bytes			
		1.	2.	3.	4.
	1 - 0 - 3 - 2 *	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)
	0 - 1 - 2 - 3	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)
	2 - 3 - 0 - 1	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)
	3 - 2 - 1 - 0	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)

* = ajuste de fábrica, S = signo, E = exponente, M = mantisa

ENTERO	Selección	Secuencia de bytes	
		1.	2.
	1 - 0 - 3 - 2 *	Byte 1 (MSB)	Byte 0 (LSB)
	3 - 2 - 1 - 0		
	0 - 1 - 2 - 3	Byte 0 (LSB)	Byte 1 (MSB)
	2 - 3 - 0 - 1		

* = ajuste de fábrica, MSB = byte más significativo, LSB = byte menos significativo

RISTRA	Selección	Secuencia de bytes				
		1.	2.	...	17.	18.
Ejemplo de un parámetro con una longitud de datos = 18 bytes (9 registros)	1 - 0 - 3 - 2 *	Byte 17 (MSB)	Byte 16	...	Byte 1	Byte 0 (LSB)
	3 - 2 - 1 - 0					
	0 - 1 - 2 - 3	Byte 16	Byte 17 (MSB)	...	Byte 0 (LSB)	Byte 1
	2 - 3 - 0 - 1					

* = ajuste de fábrica, MSB = byte más significativo, LSB = byte menos significativo

Mapa de datos Modbus

Función del mapa de datos Modbus

El equipo dispone de una área de memoria especial, el mapa de datos de Modbus (para un máximo de 16 parámetros), de modo que la llamada de los parámetros mediante Modbus RS485 ya no está limitada a parámetros individuales o a un grupo de parámetros consecutivos.

Los parámetros pueden agruparse de modo flexible. El equipo Modbus maestro puede acceder a memoria para leer y escribir el bloque entero de datos con un solo telegrama.

Estructura del mapa de datos Modbus

El mapa de datos Modbus comprende dos conjuntos de datos:

- **Lista de análisis: Área de configuración**
Para definir los parámetros que se agrupan en una lista de análisis se introducen las direcciones de los registros Modbus en la lista de análisis.
- **Área de datos**
El equipo lee cíclicamente las direcciones de los registros Modbus que se han introducido en la lista de análisis y escribe los valores para los parámetros en el área de datos de la memoria.



Visión general de los parámetros con la información del registro Modbus:
Descripción de parámetros → 6.

Configuración de la lista de análisis

Para la configuración es necesario introducir en la lista de análisis las direcciones de los registros Modbus de los parámetros que se agrupan. Tener en cuenta los requisitos básicos siguientes de la lista de análisis:

Entradas máx.	16 parámetros
Parámetros admitidos	Solo los parámetros con las características siguientes son compatibles: ■ Tipo de acceso: acceso a memoria de solo lectura o de escritura ■ Tipo de datos: flotante o entero

Configuración de la lista de análisis con el indicador local o con SmartBlue App

La lista de análisis se configura con FieldCare o DeviceCare mediante Parámetro **Registro lista escaneada 0 ... 15**.

Navegación

Aplicación → Comunicación → Datos del mapa Modbus → Registro lista escaneada 0 ... 15

N.º	Registro de configuración
0	Registro de la lista de análisis 0
...	...
15	Registro de la lista de análisis 15

Configuración de la lista de exploración mediante Modbus RS485

La lista de análisis se configura mediante las direcciones de registros Modbus 5001 y 5016

N.º	Dirección del registro Modbus	Tipo de datos	Registro de configuración
0	5001	Entero	Registro de la lista de análisis 0
...	...	Entero	...
15	5016	Entero	Registro de la lista de análisis 15

Lectura de datos mediante Modbus RS485

- Los valores para los parámetros se han definido en la lista de análisis.
- Para leer los valores de la memoria, el equipo Modbus maestro accede al área de datos del mapa de datos de Modbus.
- Acceso del dispositivo Modbus maestro al área de datos mediante las direcciones de registros Modbus 5051 y 5081.

Área de datos				
Valor del parámetro	Direcciones de registro Modbus		Tipo de dato ¹⁾	Acceso ²⁾
	Iniciar registro	Finalizar registro (Solo flotante)		
Valor del registro 0 de la lista de análisis	5051	5052	Entero/flotante	Lectura/escritura
Valor del registro 1 de la lista de análisis	5053	5054	Entero/flotante	Lectura/escritura
Valor del registro ... de la lista de análisis.	...	...	...	...
Valor del registro 15 de la lista de análisis	5081	5082	Entero/flotante	Lectura/escritura

- 1) El tipo de dato depende del parámetro que se ha introducido en la lista de análisis.
- 2) El dato depende del parámetro que se ha introducido en la lista de análisis. Si el parámetro introducido admite acceso a memoria para lectura y escritura, es posible acceder al parámetro mediante el área de datos.

8 Puesta en marcha

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	66
Seguridad informática	66
Seguridad informática específica del equipo	66
Poner en marcha el equipo	67
Puesta en marcha del equipo	68

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión

Antes de la puesta en marcha el equipo, compruebe que se han realizado las comprobaciones tras la instalación y la conexión:

- Comprobaciones tras la instalación → *Comprobación tras la instalación*,  34
- Comprobaciones tras la conexión → *Comprobaciones tras la conexión*,  49

Seguridad informática

Solo proporcionamos una garantía si se instala el equipo y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

Seguridad informática específica del equipo

Acceso mediante Bluetooth

La transmisión de señal segura mediante Bluetooth utiliza un método de cifrado probado por el Instituto Fraunhofer.

- Sin SmartBlue App, el equipo no será visible con la tecnología inalámbrica Bluetooth.
- Solo se establece una conexión punto a punto entre el equipo y un smartphone o una tableta.

Acceso mediante SmartBlue App

Se definen dos niveles de acceso (roles de usuario) para el equipo: el rol de usuario **Operador** y el rol de usuario **Mantenimiento**. El rol de usuario **Mantenimiento** se configura cuando el equipo sale de fábrica.

Si no se define un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), continúa aplicándose la configuración predeterminada **0000** y se habilita automáticamente el rol de usuario **Mantenimiento**. Los datos de configuración del equipo no están protegidos contra escritura y se pueden editar en todo momento.

Si se ha definido un código de acceso específico del usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), todos los parámetros quedan protegidos contra escritura. Se accede al equipo con el rol de usuario **Operador**. Cuando se introduce el código de acceso específico del usuario por segunda vez, se habilita el rol de usuario **Mantenimiento**. Se pueden escribir todos los parámetros.

 Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

Protección del acceso mediante una contraseña

Existen diversos modos de protegerse contra el acceso de escritura a los parámetros del equipo:

- Código de acceso específico para el usuario:
Protege el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante todas las interfaces.
- Clave Bluetooth:
La contraseña protege el acceso y la conexión entre una unidad de operación, p. ej. un smartphone o tablet, y el equipo a través de la interfaz Bluetooth.

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave Bluetooth suministrados con el equipo deben definirse durante la puesta en marcha.
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso y la clave Bluetooth.
- El usuario es responsable de la gestión y el manejo adecuados del código de acceso y la clave de Bluetooth.

Interruptor de protección contra escritura

Puede bloquearse todo el menú de configuración con el botón de protección contra escritura. No es posible cambiar los valores de los parámetros. La protección contra escritura se desactiva cuando el equipo sale de fábrica.

Autorización de acceso con protección contra escritura:

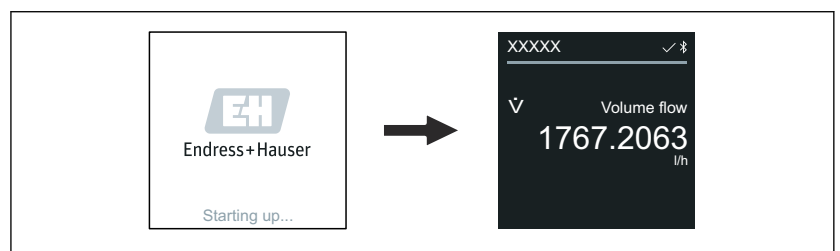
- Desactivado: acceso de escritura a los parámetros
- Activado: acceso de solo lectura a los parámetros

La protección contra escritura se activa con el botón de protección contra escritura que hay en la parte trasera del módulo indicador → *Ajustes de hardware*,  48.

 El indicador local indica que la protección contra escritura está activada en el borde superior derecho de la pantalla. 

Poner en marcha el equipo

- Conecte la tensión de alimentación del equipo.
 - ↳ El indicador local cambia de la pantalla de inicio a la pantalla operativa.



A0042938

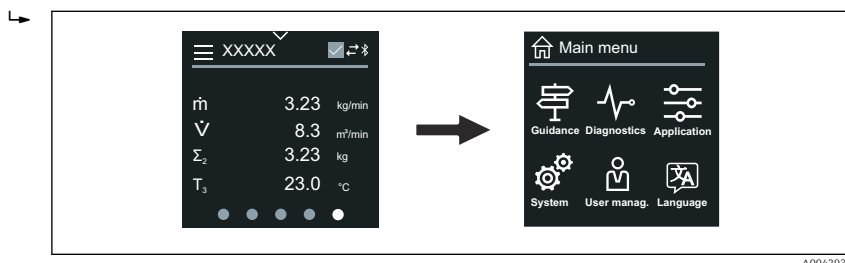
 Si el inicio del equipo no es satisfactorio, el equipo muestra un mensaje de error a tal efecto → *Diagnósticos y localización y resolución de fallos*,  74.

Puesta en marcha del equipo

Configuración local

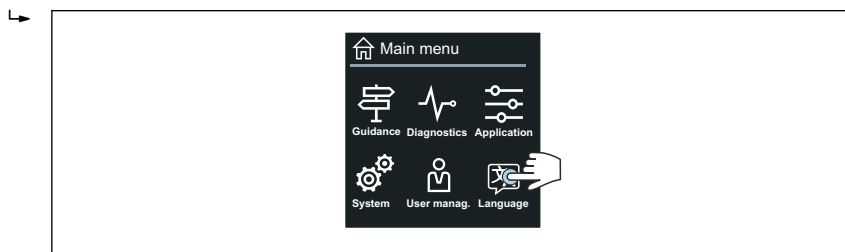
 Información detallada sobre el funcionamiento local:
→ *Funcionamiento*,  52

1. Mediante el símbolo "Menú", abra el menú principal.



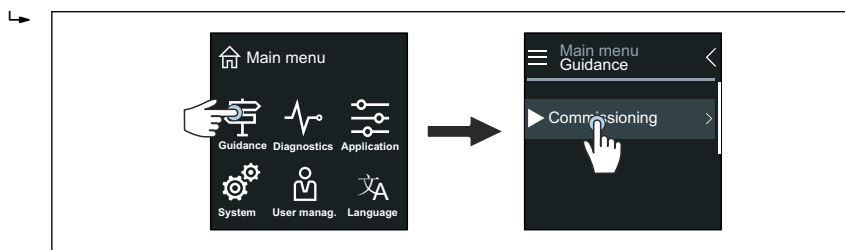
A0042939

2. Mediante el símbolo "Idioma", seleccione un idioma.



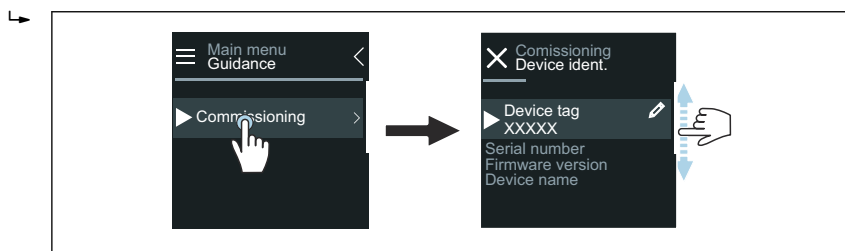
A0042940

3. A través del símbolo "Guía", abra el Asistente **Puesta en marcha**.



A0042941

4. Inicie Asistente **Puesta en marcha**.



A0043018

5. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.

→ Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.

 Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

SmartBlue App

 Información sobre SmartBlue App → *SmartBlue App*,  57.

Conexión de SmartBlue App con el equipo

1. Habilite el Bluetooth de la consola, tablet o smartphone.
2. Inicie SmartBlue App.
 - ↳ Aparecerá una lista actualizada con todos los equipos disponibles.
3. Seleccione el equipo que necesita.
 - ↳ SmartBlue App muestra el inicio de sesión del equipo.
4. Como nombre de usuario, introduzca **admin**.
5. Como contraseña introduzca el número de serie del equipo. Número de serie: → *Placa de identificación del transmisor*,  17.
6. Confirme las entradas.
 - ↳ SmartBlue App se conecta al equipo y muestra el menú principal.

Abrir Asistente "Puesta en marcha"

1. Mediante Menú **Guía**, abra Asistente **Puesta en marcha**.
2. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.
 - ↳ Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.

9 Funcionamiento

Lectura del estado de bloqueo del equipo	72
Gestión de datos HistoROM	72

Lectura del estado de bloqueo del equipo

Indica la protección contra escritura con la máxima prioridad que está actualmente activa

Navegación

Menú "Sistema" → Gestión del equipo → Estado bloqueo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Estado bloqueo	Muestra la máxima protección de escritura que está activa en ese momento.	■ Protección de escritura hardware ■ Temporalmente bloqueado

Gestión de datos HistoROM

El equipo incluye el sistema de gestión de datos HistoROM. Se pueden guardar, importar y exportar los datos del equipo y los datos del proceso con la función de gestión de datos HistoROM, lo que hace que la operación y el servicio sean mucho más fiables, seguros y eficientes.

Copia de seguridad de los datos

Automática

Los datos más importantes del equipo, p. ej. del transmisor y el sensor, se guardan automáticamente en S+T-DAT.

Al sustituir el sensor, el equipo adopta los datos del sensor específicos del cliente. El equipo se pone en funcionamiento inmediatamente sin problemas.

Manual

Los datos del transmisor (ajustes del cliente) deben guardarse manualmente.

Concepto de almacenamiento

	Copia de seguridad HistoROM	S+T-DAT
Datos disponibles	■ Lista de eventos, p. ej. eventos de diagnóstico ■ Copia de seguridad del registro de datos de parámetros	■ Datos del sensor, p. ej. diámetro nominal ■ Número de serie ■ Datos de calibración ■ Configuración del equipo, p. ej. opciones de software
Lugar de almacenaje	En el módulo de la electrónica del sensor (ISEM)	En el conector del sensor en el cuello del sensor

Transferencia de datos

Una configuración de parámetros se puede transferir a otro equipo mediante la función de exportación del software de configuración. La configuración de parámetros se puede duplicar o guardar en un archivo.

10 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

Localización y resolución de fallos general	74
Información de diagnóstico mediante LED	76
Información de diagnóstico mostrada en el indicador local	77
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	78
Cambiar la información de diagnóstico	79
Visión general de información de diagnóstico	79
Eventos de diagnóstico pendientes	83
Lista de diagnósticos	83
Libro de registro de eventos	83
Reinicio del equipo	85

Localización y resolución de fallos general

Indicador local

Error	Causas posibles	Acción correctiva
Indicador local oscuro, sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la especificada en la placa de identificación.	Conecte la fuente de alimentación correcta.
	La polaridad de la fuente de alimentación no es la correcta.	Corrija la polaridad.
	Falla el contacto entre cables y terminales.	■ Compruebe el contacto de los cables. ■ Vuelva a conectar los cables a los terminales.
	Los terminales están mal conectados en el módulo de la electrónica.	■ Compruebe los terminales. ■ Vuelva a enchufar los terminales en el módulo de la electrónica.
	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador está apagado, pero las señales de salida están dentro del rango admisible.	Ajuste de contraste incorrecto en el indicador local.	Ajuste el contraste del indicador local a las condiciones ambientales existentes.
	El conector del cable para el indicador local no está conectado correctamente.	Conecte el conector del cable correctamente.
	El indicador local es defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador alterna entre el mensaje de error y la pantalla operativa	Ha ocurrido un evento de diagnóstico.	Aplique las medidas adecuadas para la localización y resolución de fallos.
El indicador muestra texto en un idioma extranjero incomprensible.	Está configurado en un idioma extranjero.	Configure el idioma del indicador local.

Solo para la versión separada

Error	Causas posibles	Acción correctiva
El indicador local muestra un error, sin señales de salida	Los conectores de cable entre el módulo de la electrónica y el indicador local no están conectados correctamente.	Conecte el conector del cable correctamente.
	El cable del electrodo y el cable de corriente de bobina no están conectados correctamente.	Conecte correctamente el cable del electrodo y cable de la corriente de bobina.

Señal de salida

Error	Causas posibles	Acción correctiva
La señal de salida se encuentra fuera del rango de corriente válido ($< 3,5 \text{ mA}$ o $> 23 \text{ mA}$).	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador local muestra el valor correcto, pero la salida de señal es incorrecta, aunque está en el rango válido.	Error de configuración	■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros.
El equipo no mide correctamente.	■ Error de configuración ■ El equipo está funcionando fuera del rango de aplicación.	■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros. ■ Respete los valores de alarma indicados.
Sin señal en la salida de frecuencia	El equipo utiliza una salida de frecuencia pasiva.	Disponga correctamente el cableado del equipo tal como se describe en manual de instrucciones .

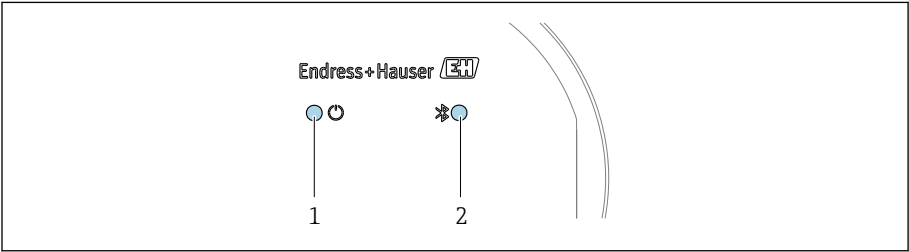
Acceso y comunicaciones

Error	Causas posibles	Acción correctiva
No resulta posible acceder al parámetro con derecho de escritura.	La protección contra escritura está habilitada.	Ponga el botón de protección contra escritura en el indicador local en la posición Off .
	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	1. Revise el rol de usuario. 2. Introduzca el código correcto de acceso de usuario.
No resulta posible la comunicación Modbus.	El cable del bus Modbus RS485 está mal conectado.	Revise la asignación de terminales.
	El cable del Modbus RS485 está mal terminado.	Revise el resistor de terminación.
No es posible la comunicación con el equipo.	Los ajustes de la interfaz de comunicaciones son incorrectos.	Revise la configuración del Modbus RS485.
	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o la acción en curso.
SmartBlue App no muestra el equipo en la lista activa.	■ El Bluetooth está deshabilitado en el equipo. ■ El Bluetooth está deshabilitado en el smartphone o tablet.	1. Compruebe si el símbolo de Bluetooth aparece en el indicador local. 2. Habilite el Bluetooth del equipo. 3. Habilite el Bluetooth del smartphone o tablet.
El aparato no se puede manejar con la SmartBlue App.	■ La conexión por Bluetooth no está disponible. ■ El equipo ya está conectado a otro smartphone o tablet.	1. Compruebe si hay otros equipos conectados a la SmartBlue App. 2. Desconecte cualquier otro equipo conectado a la SmartBlue App.

Error	Causas posibles	Acción correctiva
	■ La contraseña introducida es incorrecta. ■ He olvidado la contraseña.	1. Introduzca la contraseña correcta. 2. Consulte el personal de servicios de Endress+Hauser.

Información de diagnóstico mediante LED

Únicamente para equipos con el código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción H



A0044231

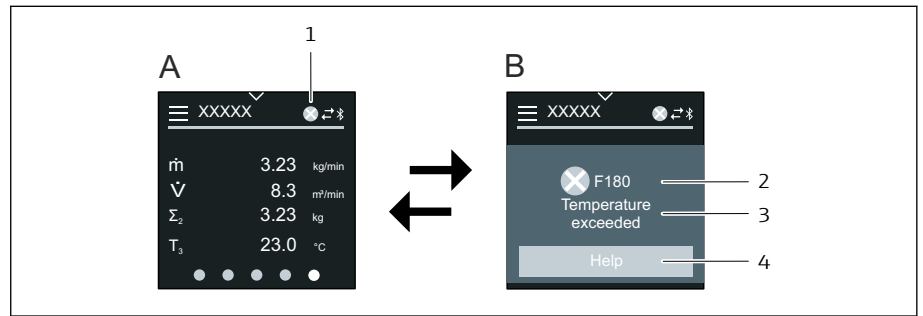
- 1 Estado del equipo
- 2 Bluetooth

LED	Estado	Significado
1 Estado del equipo (funcionamiento normal)	Off	Sin alimentación
	Permanentemente verde	El estado del equipo es OK. Sin aviso / fallo / alarma
	Intermitente roja	El aviso está activo.
	Permanentemente roja	La alarma está activa.
2 Bluetooth	Off	El Bluetooth está deshabilitado.
	Permanentemente azul	El Bluetooth está habilitado.
	Intermitente azul	Transferencia de datos en curso.

Información de diagnóstico mostrada en el indicador local

Mensaje de diagnóstico

El indicador local alterna entre la visualización de fallos como mensajes de diagnóstico y la visualización de la pantalla del modo de indicación.



A0042937

- A Indicación operativa en estado de alarma
 B Mensaje de diagnóstico
 1 Comportamiento de diagnóstico
 2 Señal de estado
 3 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
 4 Texto corto
 5 Información pública sobre medidas correctivas.

Si dos o más eventos de diagnóstico están pendientes simultáneamente, el indicador local muestra solamente el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.



Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:

- Mediante los parámetros
- Mediante los submenús

Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo a través de la clasificación en categorías de la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).



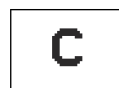
Las señales de estado se clasifican según las recomendaciones de NAMUR en NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento, N = Sin efecto



A0013956

Fallo

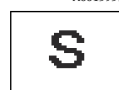
- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



A0013959

Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



A0013958

Incumplimiento de la especificación

El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.



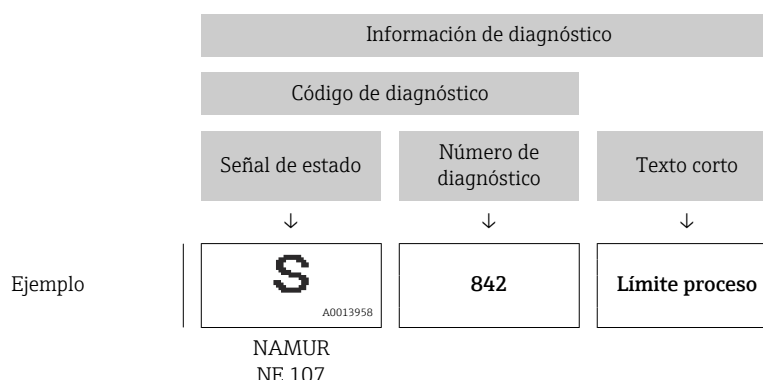
A0013957

Requiere mantenimiento

- Se requiere mantenimiento.
- El valor medido sigue siendo válido.

Información de diagnóstico

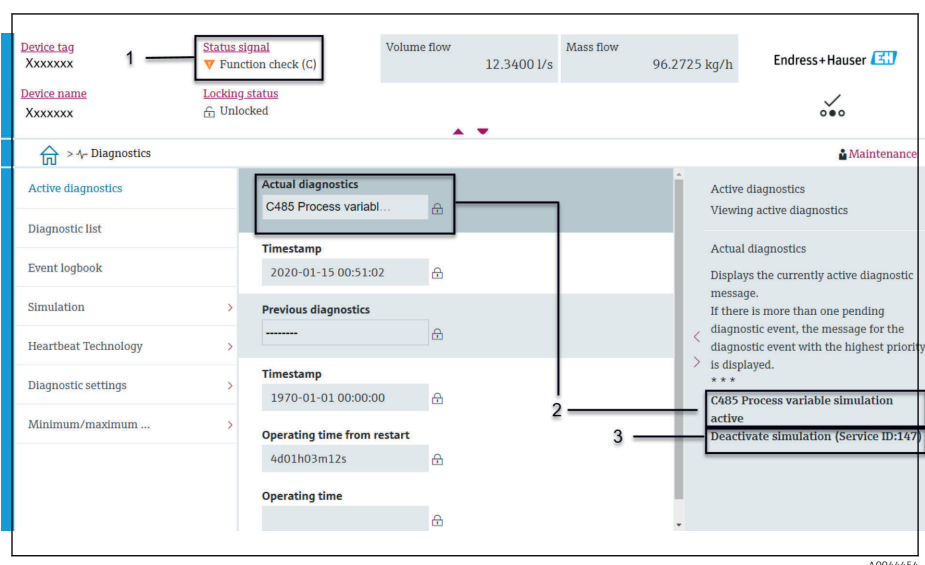
Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo.



Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

Opciones de diagnóstico

Una vez establecida la conexión, el equipo muestra fallos en la página de inicio.



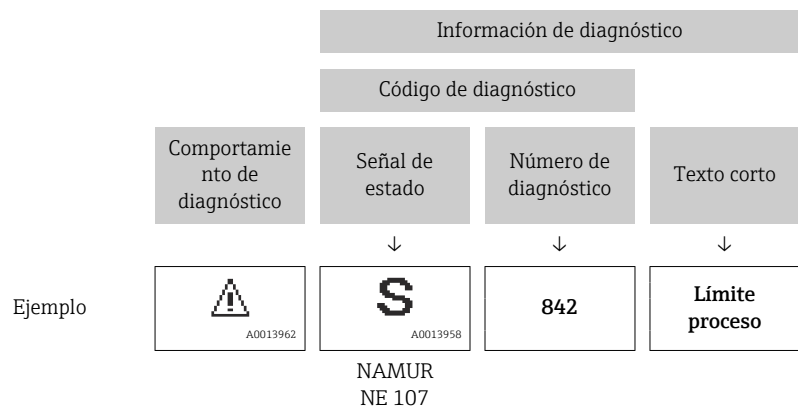
- 1 Área de estado con comportamiento de diagnóstico y señal de estado
- 2 Código del diagnóstico y mensaje corto
- 3 Medidas de localización y resolución de fallos con ID de servicio

 Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:

- En el parámetro
- Mediante los submenús

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo. El símbolo correspondiente para el comportamiento de diagnóstico aparece al principio.



Cambiar la información de diagnóstico

Adaptar el comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en Submenú **Ajuste del diagnóstico**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	- El equipo detiene la medición. - Las salidas de señal y los totalizadores asumen una situación de alarma definida. - Se genera un mensaje de diagnóstico. - La iluminación de fondo cambia al color rojo. - El equipo detiene la medición. - La salida de valores medidos mediante Modbus RS485 y los totalizadores asumen una situación de alarma definido. - Se genera un mensaje de diagnóstico.
Aviso	- El instrumento sigue midiendo. - La salida de valores medidos mediante Modbus RS485 y los totalizadores no se ven afectados. - Se genera un mensaje de diagnóstico.
Diario de entradas	- El instrumento sigue midiendo. - El indicador local muestra el mensaje de diagnóstico en el Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no alterna con el indicador operativo.
Desconectado	- Se ignora el evento de diagnóstico. - No se genera ni se introduce el mensaje de diagnóstico.

Visión general de información de diagnóstico



La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas afectadas aumentan si el equipo presenta uno o más paquetes de aplicaciones.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico del sensor				
043	Sensor 1 cortocircuito detectado	1. Comprobar cable del sensor y sensor 2. Ejecutar verificación Heartbeat 3. Sustituir cable sensor o sensor	S	Warning ¹⁾
082	Almacenamiento de datos inconsistente	1. Compruebe el módulo de conexiones 2. Contacte con servicio técnico	F	Alarm
083	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar el instrumento 2. Reestablecer la S-DAT del HistoROM ('Borrar el instrumento' parámetros) 3. Sustituir el HistoROM S-DAT	F	Alarm
168	Adherencia detectada	Limpie el tubo de medida	M	Warning
169	Fallo en medición de conductividad	1. Compruebe las condiciones de tierra 2. Desactive la medición de conductividad	M	Warning
170	Resistencia de bobina defectuosa	Comprobar temperatura ambiente y de proceso	F	Alarm
180	Sensor de temperatura defectuoso	1. Comprobar conexiones del sensor 2. Sustituir cable del sensor o sensor 3. Apagar medida de temperatura temperature measurement	F	Warning
181	Conexión de sensor defectuosa	1. Comprobar cable del sensor y sensor 2. Ejecutar verificación Heartbeat 3. Sustituir cable sensor o sensor	F	Alarm
Diagnóstico de la electrónica				
201	Electrónica defectuosa	1. Reiniciar el dispositivo 2. Reemplazar la electrónica	F	Alarm
230	Fecha/hora incorrecta	1. Reemplace la batería de reserva del RTC 2. Establecer fecha y hora	M	Warning ¹⁾
231	Fecha/hora no disponible	1. Reemplace el módulo de indicación o su cable 2. Ajustar fecha y hora	M	Warning ¹⁾
242	Firmware incompatible	1. Verifique la versión de firmware 2. Actualice o reemplace el módulo electrónico	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
252	Módulo incompatible	1. Compruebe el módulo electrónico 2. Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex) 3. Sustituya el módulo electrónico	F	Alarm
278	Módulo indicador defectuoso	Sustituir el módulo indicador	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Resetear el instrumento 2. Contacte con servicio técnico	F	Alarm
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	C	Warning ¹⁾
311	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	1. No resetear el instrumento 2. Contacte con servicio	M	Warning
331	Actual del firmware falló en módulo 1 ... n	1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento	F	Warning
372	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	1. Reiniciar el instrumento 2. Comprobar si hay fallos 3. Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)	F	Alarm
373	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Contacte con servicio	F	Alarm
376	Módulo electrónico defectuoso	1. Reemplazar módulo electrónico 2. Apague el mensaje de diagnóstico	S	Warning ¹⁾
377	Módulo electrónico defectuoso	1. Activar detec tubería vacía. 2. Comp si la tubería está parcialm llena y la direcc instal 3. Comp el cableado del sensor 4. Desact diagnóst 377	S	Warning ¹⁾
378	Tensión aliment de electron defectuosa	1. Reiniciar el dispositivo 2. Comprobar si el fallo se repite 3. Reemplazar módulo electrónico	F	Alarm
383	Contenido de la memoria	1. Reinicio del instrumento 2. Borrar la T-DAT via 'Borrar el instrumento' 3. Sustituir la T-Dat	F	Alarm
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico de la configuración				
410	Transferencia de datos errónea	1. Comprobar conexión 2. Volver transf datos	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
431	Necesario recorte 1	Realizar recorte	C	Warning
437	Config. incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	Comprobar datos ajuste archivo	M	Warning
441	Salida de corriente defectuosa	1. Comprobar proceso 2. Comprobar ajustes corriente de salida	S	Warning ¹⁾
453	Anulación de caudal activado	Desactivar paso de caudal	C	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
491	Salida de corriente 1 - Simul. activada	Desconectar simulación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	C	Warning
511	Configuración de electrónica defectuosa	1. Comprobar periodo de medida y tiempo de integración 2. Comprobar propiedades del sensor properties	C	Alarm
Diagnóstico del proceso				
832	Temp elect sensor muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
833	Temp electr del sensor muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning ¹⁾
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning ¹⁾
842	Valor de proceso por encima del límite	Supresión de caudal residual activo! 1. Chequear configuración de Supresión de caudal residual	S	Warning ¹⁾
937	Simetría del sensor	1. Elimine el campo magnético externo cerca del sensor 2. Apague el mensaje de diagnóstico	S	Warning ¹⁾

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
938	Interferencia EMC	1. Comprobar condiciones ambientales sobre influencias de CEM 2. Borrar mensaje de diagnóstico	F	Alarm ¹⁾
944	Fallo en la revisión	Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat	S	Warning
961	Potencial electrodo fuera espec.	1. Compruebe las condiciones de proceso 2. Compruebe las condiciones ambientales	S	Warning ¹⁾
962	Tubería vacía	1. Realizar ajuste tubería llena 2. Realizar ajuste tubería vacía 3. Apagar detección tubería vacía	S	Warning ¹⁾

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

Eventos de diagnóstico pendientes

Submenú **Activar diagnósticos** muestra el evento de diagnóstico actual y el último evento de diagnóstico que se produjo.

Diagnóstico → Activar diagnósticos

 Submenú **Lista de diagnósticos** muestra otros eventos de diagnóstico que están pendientes.

Lista de diagnósticos

Submenú **Lista de diagnósticos** muestra hasta 5 eventos de diagnóstico actualmente pendientes con la información de diagnóstico relacionada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador local muestra la información de diagnóstico con la mayor prioridad.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Libro de registro de eventos

Lectura del libro de registro de eventos

 El libro de registro de eventos únicamente está disponible mediante FieldCare o SmartBlue App (Bluetooth).

Submenú **Lista de eventos** muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido.

Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos**

Indicador cronológico con un máximo de 20 mensajes de eventos.

El historial de eventos comprende las entradas siguientes:

- Evento de diagnóstico → *Visión general de información de diagnóstico*, 79
- Evento de información → *Visión general sobre eventos de información*, 84

A cada evento se le asigna, además de la hora de funcionamiento a la que tuvo lugar, un símbolo que indica si se trata de un evento que ha ocurrido o que ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ☹: Ocurrencia del evento
 - ☺: Fin del evento
- Evento de información
 - ☹: Ocurrencia del evento



Filtrar mensajes de eventos:

Filtrado del libro de registro de eventos

Submenú **Lista de eventos** muestra la categoría de mensajes de eventos que se configuraron con Parámetro **Opciones de filtro**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

Visión general sobre eventos de información

La información del evento únicamente se muestra en el libro de registro de eventos.

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I11167	Resincronizar fecha/hora
I1137	Módulo de indicador sustituido
I1151	Reset de historial
I1155	Reiniciar electrónica de sensor temp
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1335	Firmware cambiado
I1351	Ajuste de fallo para detec tubería vacía
I1353	Ajuste OK detec. tubería vacía
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado

Número de información	Nombre de información
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1443	Build-up thickness not determined
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1622	Calibración cambiada
I1624	Reiniciar todos los totalizadores
I1625	Activa protección contra escritura
I1626	Protección contra escritura desactivada
I1629	Inicio sesión CDI correcto
I1632	Muestra fallo acceso
I1633	Fallo en inicio sesión CDI
I1634	Borrar parámetros de fábrica
I1635	Borrar parámetros de suministro
I1649	Protección escritura hardware activada
I1650	Protección escritura hardw desactivada
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1725	Electrónica del sensor (ISEM) cambiado

Reinicio del equipo

La configuración completa, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido aquí.

Ruta de navegación

Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

Opciones	Descripción
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.
Ajustes del cliente	La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Opciones	Descripción
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.
Restaurar S-DAT	Se restablecen los datos guardados en la unidad S-DAT. El registro de datos de la memoria electrónica se almacena en la unidad S-DAT. La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento  El indicador local solamente muestra esta opción en una situación de alarma.

11 Mantenimiento

Tareas de mantenimiento	88
Servicio de mantenimiento	88

Tareas de mantenimiento

El equipo no requiere mantenimiento. Las modificaciones o reparaciones solamente pueden realizarse tras consultar a un centro de servicio técnico de Endress+Hauser. Se recomienda examinar el equipo periódicamente para detectar corrosión, desgaste mecánico y daños.

Limpieza externa

Para realizar la limpieza del equipo, proceda del siguiente modo:

- Utilice un paño seco o ligeramente húmedo que no desprenda pelusa.
- No utilice objetos afilados ni detergentes agresivos.
- No utilice vapor a alta presión.

Limpieza interior

No se requiere limpieza del interior.

Servicio de mantenimiento

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios para el mantenimiento del equipo, p. ej. recalibraciones, servicios de mantenimiento o pruebas con el equipo.

El centro de ventas de Endress+Hauser puede proporcionar información sobre los servicios disponibles.

12 Desguace

Retirar el equipo	90
Desguace del equipo	90

Retirar el equipo

1. Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.
2. Retire todos los cables de conexión.

⚠ ADVERTENCIA

Las condiciones de proceso pueden poner en riesgo al personal.

- ▶ Use equipos de protección adecuados.
- ▶ Deje que el equipo y la tubería se enfríen.
- ▶ Vacíe el equipo y la tubería para que estén despresurizados.
- ▶ Si es necesario, enjuague el equipo y la tubería.

3. Retire el equipo correctamente.

Desguace del equipo

⚠ ADVERTENCIA

Los productos peligrosos pueden suponer un riesgo para el personal y el medioambiente.

- ▶ Asegúrese de que el equipo de medición y todos sus huecos carecen de residuos del producto que puedan resultar dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej. sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.



A0042336

En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y el Consejo de 4 de julio de 2012 sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados.

- No tire a la basura los equipos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos a Endress+Hauser para su eliminación en las condiciones pertinentes.
- Cumpla las normas estatales correspondientes.
- Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.
- Visión general de los materiales instalados: → *Materiales*, 112

13 Datos técnicos

Entrada	92
Salida	94
Fuente de alimentación	97
Especificaciones de los cables	98
Características de funcionamiento	100
Entorno	102
Proceso	104
Construcción mecánica	111
Indicador local	115
Certificados y homologaciones	116
Paquetes de aplicaciones	118

Entrada

Variable medida

Variables medidas directamente	■ Caudal volumétrico (proporcional a la tensión inducida) ■ Conductividad (código de producto para "Opciones del sensor", opción CX)
Variables medidas calculadas	Caudal másico

Rangeabilidad de funcionamiento

Por encima de 1000 : 1

Rango de medición

Generalmente de $v = 0,01 \dots 10 \text{ m/s}$ ($0,03 \dots 33 \text{ ft/s}$) con la precisión especificada

Conductividad eléctrica: $\geq 5 \text{ } \mu\text{S/cm}$ para líquidos en general

Valores característicos del caudal en unidades del SI: DN 15 a 125 ($\frac{1}{2}$ a 4")

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico valor mín./máx. de fondo de escala ($v \sim 0,3/10 \text{ m/s}$)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente ($v \sim 2,5 \text{ m/s}$)	Ajustes de fábrica	
[mm]	[in]			Valor de pulsos ($\sim 2 \text{ impulsos/s}$)	Supresión de caudal residual ($v \sim 0,04 \text{ m/s}$)
		[dm ³ /min]	[dm ³ /min]	[dm ³]	[dm ³ /min]
15	$\frac{1}{2}$	4 ... 100	25	0,2	0,5
25	1	9 ... 300	75	0,5	1
32	–	15 ... 500	125	1	2
40	1 $\frac{1}{2}$	25 ... 700	200	1,5	3
50	2	35 ... 1 100	300	2,5	5
65	–	60 ... 2 000	500	5	8
80	3	90 ... 3 000	750	5	12
100	4	145 ... 4 700	1200	10	20
125	–	220 ... 7 500	1850	15	30

Valores característicos del caudal en unidades del SI: DN 150 a 600 (6 a 24")

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico valor mín./máx. de fondo de escala ($v \sim 0,3/10 \text{ m/s}$)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente ($v \sim 2,5 \text{ m/s}$)	Ajustes de fábrica	
[mm]	[in]			Valor de pulsos ($\sim 2 \text{ impulsos/s}$)	Supresión de caudal residual ($v \sim 0,04 \text{ m/s}$)
		[m ³ /h]	[m ³ /h]	[m ³]	[m ³ /h]
150	6	20 ... 600	150	0,03	2,5
200	8	35 ... 1 100	300	0,05	5
250	10	55 ... 1 700	500	0,05	7,5
300	12	80 ... 2 400	750	0,1	10
350	14	110 ... 3 300	1000	0,1	15
400	16	140 ... 4 200	1200	0,15	20
450	18	180 ... 5 400	1500	0,25	25

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico	Ajustes de fábrica		
		valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de pulsos (~ 2 impulsos/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
[mm]	[in]	[m³/h]	[m³/h]	[m³]	[m³/h]
500	20	220 ... 6 600	2 000	0,25	30
600	24	310 ... 9 600	2 500	0,3	40

Valores característicos del caudal en unidades del sistema anglosajón: ½ - 24" (DN 15 - 600)

Diámetro nominal		Recomendado volumétrico	Ajustes de fábrica		
		valor mín./máx. de fondo de escala (v ~ 0,3/10 m/s)	Valor de fondo de escala de la salida de corriente (v ~ 2,5 m/s)	Valor de pulsos (~ 2 impulsos/s)	Supresión de caudal residual (v ~ 0,04 m/s)
[in]	[mm]	[gal/min]	[gal/min]	[gal]	[gal/min]
½	15	1,0 ... 27	6	0,1	0,15
1	25	2,5 ... 80	18	0,2	0,25
1 ½	40	7 ... 190	50	0,5	0,75
2	50	10 ... 300	75	0,5	1,25
3	80	24 ... 800	200	2	2,5
4	100	40 ... 1 250	300	2	4
6	150	90 ... 2 650	600	5	12
8	200	155 ... 4 850	1 200	10	15
10	250	250 ... 7 500	1 500	15	30
12	300	350 ... 10 600	2 400	25	45
14	350	500 ... 15 000	3 600	30	60
16	400	600 ... 19 000	4 800	50	60
18	450	800 ... 24 000	6 000	50	90
20	500	1 000 ... 30 000	7 500	75	120
24	600	1 400 ... 44 000	10 500	100	180

Salida

Señal de salida

Versiones de salida

Código de producto para 020: salida; entrada	Versión de salida
Opción M	■ Modbus RS485 ■ Salida de corriente 4 ... 20 mA
Opción U	■ Modbus RS485 Ex i ■ Salida de corriente 4 ... 20 mA Ex i

Modbus RS485

Interfaz física	RS485 según la norma EIA/TIA-485
-----------------	----------------------------------

Salida de corriente de 4 a 20 mA

Modo de señal	Elija mediante la asignación de terminales: ■ Activa ■ Pasiva
Rango de corriente	Puede configurarse como: ■ 4 ... 20 mA NAMUR ■ 4 ... 20 mA EUA ■ 4 ... 20 mA ■ Corriente fija
Corriente de salida máx.	21,5 mA
Tensión de circuito abierto	CC < 28,8 V (activa)
Tensión máx. de entrada	CC 30 V (pasiva)
Carga máx.	400 Ω
Resolución	1 µA
Amortiguación	Configurable: 0 ... 999,9 s
Variables medidas asignables	■ Desconectado ■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico ■ Velocidad de caudal ■ Conductividad* ■ Temperatura de la electrónica ■ Ruido* ■ Tiempo disparo corriente bobina* ■ Electrodo de referencia de potencial* * La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Señal en caso de alarma

Comportamiento de la salida en caso de producirse una alarma en el equipo (modo de fallos)

Modbus RS485

Modo de fallos	Seleccionable: ■ Valor NaN en lugar del valor nominal ■ Último valor válido
-----------------------	--

Salida de corriente de 4 a 20 mA

4 ... 20 mA	Seleccionable: ■ Valor mín.: 3,59 mA ■ Valor máx.: 21,5 mA ■ Valor definido por el usuario entre: 3,59 ... 21,5 mA ■ Valor actual ■ Último valor válido
--------------------	---

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Datos para conexión Ex

Preste atención a la documentación sobre los valores de conexión Ex.



Valores relacionados con la seguridad y valores de seguridad intrínseca: instrucciones de seguridad (XA)

Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente entre sí y de la toma de tierra.

Datos específicos del protocolo

Interfaz física	RS485 según la norma EIA/TIA-485
Resistor de terminación	No está integrado
Protocolo	Especificaciones del protocolo de aplicaciones Modbus V1.1
Tiempos de respuesta	■ Acceso a datos directo: típicamente 25 ... 50 ms ■ Memoria intermedia para escaneado automático (rango de datos): típicamente 3 ... 5 ms
Tipo de equipo	Esclavo
Rango de números para la dirección del esclavo	1 ... 247
Gama de números para la dirección de difusión	0

Códigos de función	■ 03: Lectura del registro de explotación ■ 04: Lectura del registro de entradas ■ 06: Escritura de registros individuales ■ 08: Diagnósticos ■ 16: Escritura de múltiples registros ■ 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Mensajes de radiodifusión	Soportado por los siguientes códigos de función: ■ 06: Escritura de registros individuales ■ 16: Escritura de múltiples registros ■ 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Velocidad de transmisión soportada	■ 1 200 BAUD ■ 2 400 BAUD ■ 4 800 BAUD ■ 9 600 BAUD ■ 19 200 BAUD ■ 38 400 BAUD ■ 57 600 BAUD ■ 115 200 BAUD
Modo de transferencia de datos	RTU
Acceso a datos	Se puede acceder a cada uno de los parámetros mediante Modbus RS485.  Para información sobre el registro de Modbus
Integración en el sistema	Información sobre la integración en el sistema. ■ Información sobre el Modbus RS485 ■ Códigos de función ■ Información de registro ■ Tiempo de respuesta ■ Mapa de datos Modbus

Fuente de alimentación

Asignación de terminales



La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)		-		Modbus RS485	

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)		Modbus RS485	

Tensión de alimentación

Código de producto para "Fuente de alimentación"	Tensión en los terminales		Rango de frecuencias
Opción D	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
Opción E	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción I	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción M para zona no peligrosa	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz

Consumo de potencia

- Transmisor: máx. 10 W (potencia activa)
- Corriente de conexión: máx. 36 A (< 5 ms) según la Recomendación NAMUR NE 21

Consumo de corriente

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Fallo de fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración del equipo se mantiene igual.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Terminales

Bornes de resorte

- Apta para hebras y hebras con terminales de empalme.
- Sección transversal del conductor 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Entradas de cable

- Prensaestopas M20 × 1,5 para cable Ø6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
 - NPT ½"
 - G ½", G ½" Ex d
 - M20

Especificaciones de los cables

Requisitos del cable de conexión

Seguridad eléctrica

Según la legislación estatal en vigor.

Rango de temperaturas admisibles

- Se deben respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y las temperaturas máximas previstas.

Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

- Un cable de instalación estándar es suficiente.
- Proporcione conexión a tierra según los códigos y regulaciones estatales en vigor.

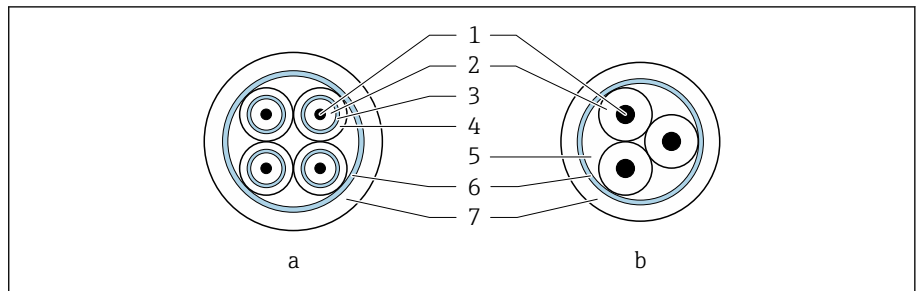
Cable de señal

- Modbus RS485:
Se recomienda el tipo de cable A según la normativa EIA/TIA-485
- Salida de corriente 4 ... 20 mA:
Cable de instalación estándar

Requisitos del cable de toma de tierra

Alambre de cobre: por lo menos 6 mm² (0,0093 in²)

Requisitos referentes al cable de conexión



A0029151

8 Sección transversal del cable

- a* Cable para electrodo
- b* Cable de corriente de la bobina
- 1* Hilo
- 2* Aislamiento del conductor
- 3* Blindaje del conductor
- 4* Envoltura del conductor
- 5* Refuerzo del conductor
- 6* Blindaje del cable
- 7* Envoltura externa

i Cable de conexión blindado

Los cables de conexión blindados con trenzado de refuerzo metálico adicional se pueden pedir a Endress+Hauser. Se utilizan cables de conexión blindados:

- Cuando hay que tender el cable directamente en el suelo
- Cuando existe el riesgo de que sufra mordeduras por roedores
- Si se utiliza el equipo por debajo del grado de protección IP68

Cable para electrodo

Diseño	3 × 0,38 mm ² (20 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales Si utiliza la función de detección de tubería vacía (DTV): 4 × 0,38 mm ² (20 AWG)) con blindaje de cobre trenzado común (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales
Resistencia del conductor	≤ 50 Ω/km (0,015 Ω/ft)
Capacitancia: conductor/blindaje	≤ 420 pF/m (128 pF/ft)
Longitud del cable	En función de la conductividad del producto: máximo 200 m (656 ft)
Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) o longitud variable: máxima 200 m (656 ft) Cables blindados: longitud variable hasta un máximo de 200 m (656 ft)
Temperatura de trabajo	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)

Cable de corriente de la bobina

Diseño	3 × 0,38 mm ² (20 AWG) con blindaje de cobre trenzado común (Ø ~ 9,5 mm (0,37 in)) y cables blindados individuales
Resistencia del conductor	≤ 37 Ω/km (0,011 Ω/ft)
Capacitancia: conductor/blindaje	≤ 120 pF/m (37 pF/ft)
Longitud del cable	Depende de la conductividad del producto, máx. 200 m (656 ft)

Longitudes de cable (disponibles para pedido)	5 m (15 ft), 10 m (30 ft), 20 m (60 ft) o longitud variable hasta un máximo de 200 m (656 ft) Cables blindados: longitud variable hasta un máx. de 200 m (656 ft)
Temperatura de trabajo	-20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
Tensión de prueba de aislamiento del cable	≤ AC 1 433 V rms 50/60 Hz o ≥ DC 2 026 V

Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error basados en la norma ISO 20456:2017
- Agua, normalmente: +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F);
0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025

i Para obtener los errores de los valores medidos, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento* , 155

Error medido máximo

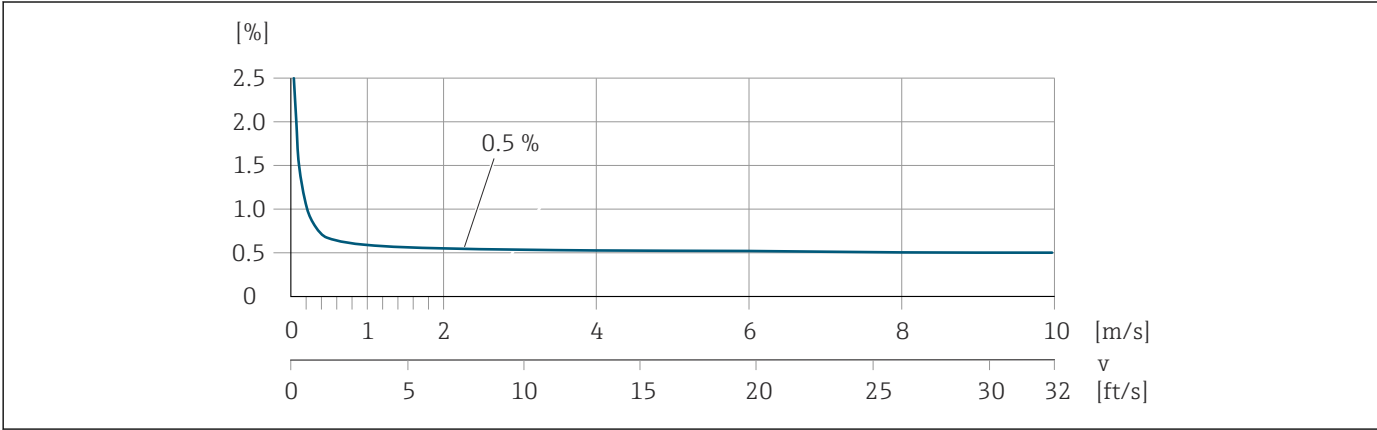
lect. = de lectura

Límites de error bajo las condiciones de funcionamiento de referencia

Caudal volumétrico

±0,5 %lect.±1 mm/s (±0,04 in/s)

i Las posibles fluctuaciones en la tensión de alimentación no afectan a la medición en el rango especificado.



A0045827

Conductividad eléctrica

Error máx. de medida sin especificar.

Precisión de las salidas

Salida de corriente	$\pm 5 \mu\text{A}$
Salida de pulsos/frecuencia	Máx. ± 100 ppm lect. (en todo el rango de temperaturas ambiente)

Repetibilidad

Caudal volumétrico	Máx. $\pm 0,1$ % lect. $\pm 0,5$ mm/s (0,02 in/s)
Conductividad eléctrica	Máx. ± 5 % lect. (5 ... 100 000 $\mu\text{S/cm}$)

Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente	Coeficiente de temperatura máx. $1 \mu\text{A}/^\circ\text{C}$
Salida de pulsos/frecuencia	Sin efectos adicionales. Está incluido en la precisión.

Entorno

Rango de temperaturas ambiente

Transmisor	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Indicador local	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) La legibilidad de la pantalla del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango preestablecido.
Sensor	Conexión a proceso, acero al carbono: -10 ... +60 °C (+14 ... +140 °F) Conexión a proceso, acero inoxidable: -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Revestimiento	No sobrepase los límites superior e inferior del rango de temperaturas admisible del revestimiento .



Influencia de la temperatura ambiente en la temperatura del producto
→ *Rango de temperaturas del producto*, 104



Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse la documentación sobre instrucciones de seguridad.

Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperaturas ambiente del transmisor y del sensor.

Grado de protección

Transmisor	■ IP 66/67, carcasa tipo 4X ■ Caja abierta: IP 20, carcasa tipo 1	
Sensor	IP 66/67, carcasa tipo 4X	
Sensor opcional Código de producto para "Opciones del sensor", opción CA	IP 66/67, carcasa tipo 4X Soldadura completa, con recubrimiento protector según EN ISO 12944 C5-M	Para funcionamiento en entornos corrosivos
Código de producto para "Opciones del sensor", Opción CB, CC	IP 68, carcasa de tipo 6P Soldadura completa, con recubrimiento protector según EN ISO 12944 C5-M y EN 60529	Uso del equipo bajo el agua a una profundidad máxima de: ■ 3 m (10 ft): uso permanente ■ 10 m (30 ft): máx. 48 horas
Código de producto para "Opciones del sensor", opción CG, CE	IP 68, carcasa de tipo 6P Soldadura completa, con recubrimiento protector según EN ISO 12944 Im1/Im2/Im3 y EN 60529	Uso del equipo bajo el agua a una profundidad máxima de la superficie del mar de: ■ 3 m (10 ft): uso permanente ■ 10 m (30 ft): máx. 48 horas Uso del equipo bajo el agua a una profundidad máxima de: 10 m (30 ft): máx. 48 horas ■ Uso del equipo en aplicaciones subterráneas

Resistencia a vibraciones y choques

Versión compacta

Vibración, sinusoidal ■ Según IEC 60068-2-6 ■ 20 ciclos por eje	2 ... 8,4 Hz	3,5 mm pico
	8,4 ... 2 000 Hz	1 g pico
Vibración, aleatoria en banda ancha ■ Según IEC 60068-2-64 ■ 120 min por eje	10 ... 200 Hz	0,003 g ² /Hz
	200 ... 2 000 Hz	0,001 g ² /Hz (1,54 g rms)
Choques, semiseno ■ Según IEC 60068-2-27 ■ 3 choques positivos y 3 negativos	6 ms 30 g	

Impactos

Debido a un manejo brusco según IEC 60068-2-31.

Versión separada (sensor)

Vibración, sinusoidal ■ Según IEC 60068-2-6 ■ 20 ciclos por eje	2 ... 8,4 Hz	7,5 mm pico
	8,4 ... 2 000 Hz	2 g pico
Vibración, aleatoria en banda ancha ■ Según IEC 60068-2-6 ■ 120 min por eje	10 ... 200 Hz	0,01 g ² /Hz
	200 ... 2 000 Hz	0,003 g ² /Hz (2,7 g rms)
Choques, semiseno ■ Según IEC 60068-2-6 ■ 3 choques positivos y 3 negativos	6 ms 50 g	

Impactos

Debido a un manejo brusco según IEC 60068-2-31.

Compatibilidad electromagnética (EMC)

Según IEC/EN 61326 y la recomendación NE 21 de NAMUR.

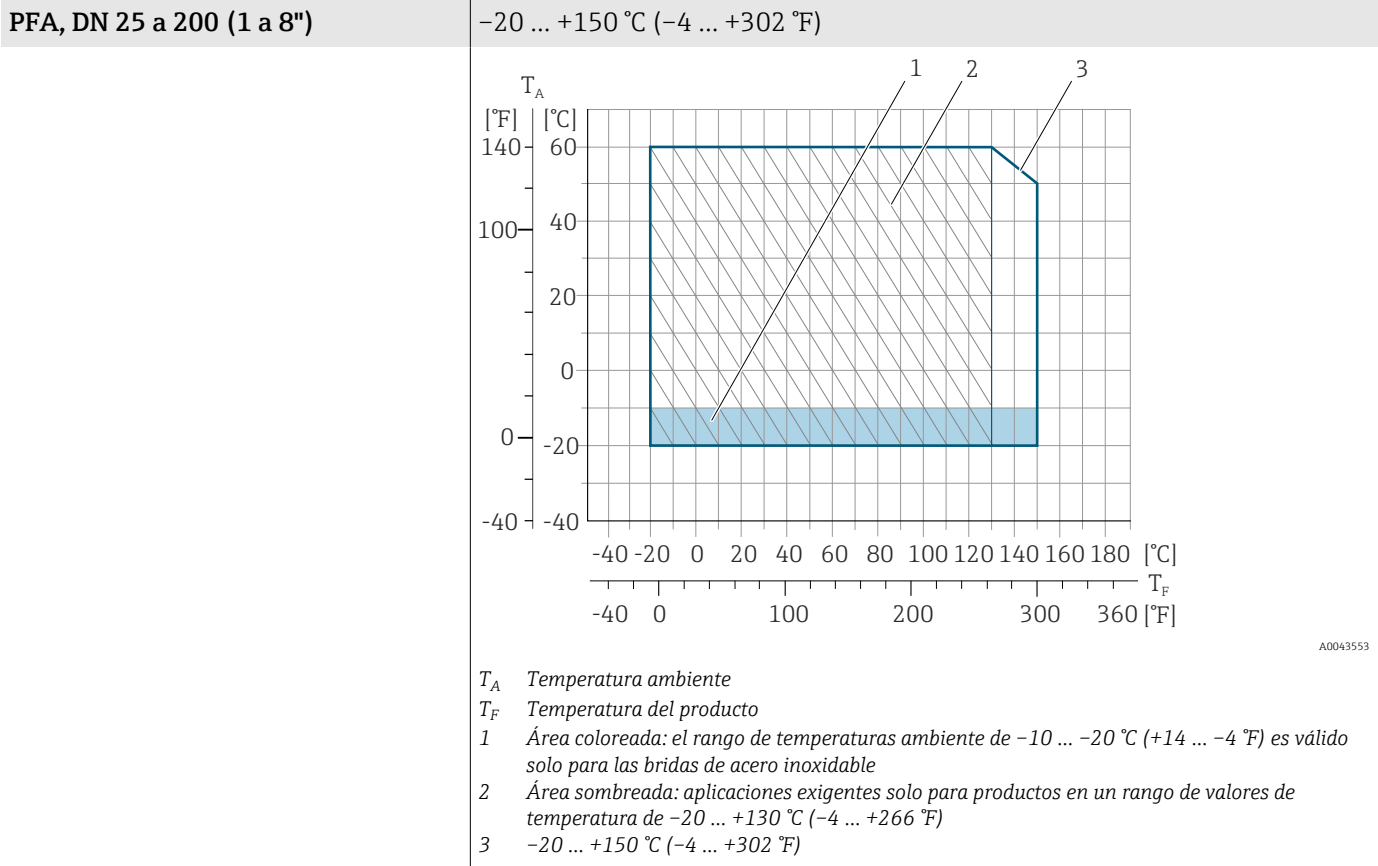


Para más información: declaración de conformidad

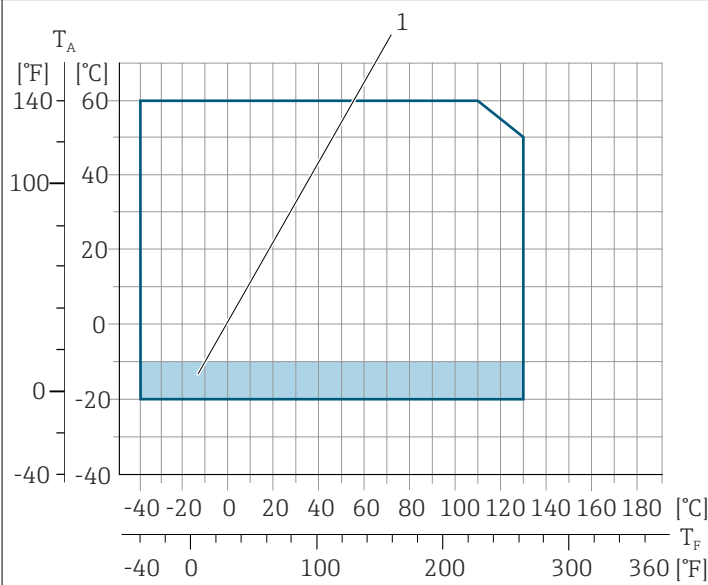
Proceso

Rango de temperaturas del producto

El rango de temperaturas del producto depende del revestimiento.



PTFE	■ -20 ... +110 °C (-4 ... +230 °F) (código de producto para "Revestimiento", opción 8) ■ -40 ... +130 °C (-40 ... +266 °F) (código de producto para "Revestimiento", opción E)
------	--



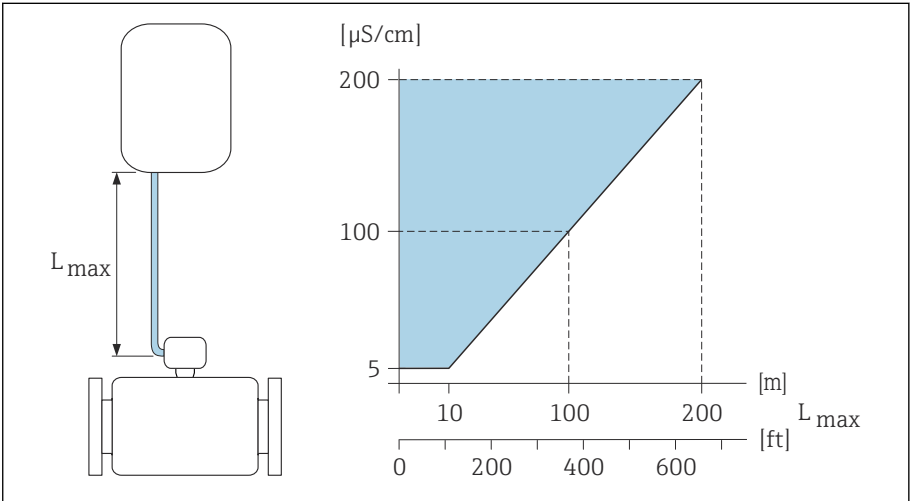
A0043555

- T_A Temperatura ambiente
- T_F Temperatura del producto
- 1 Área coloreada: el rango de temperaturas ambiente de -10 ... -20 °C (+14 ... -4 °F) es válido solo para las bridas de acero inoxidable

Conductividad

La conductividad mínima necesaria es $\geq 5 \mu\text{S/cm}$.

i Tenga en cuenta que en el caso de la versión separada, la conductividad mínima depende de la longitud del cable.



A0016539

- 9 Longitud permitida del cable de conexión
- Área de color = rango admisible
- $L_{\text{máx.}}$ = longitud del cable de conexión en [m] ([ft])
- [$\mu\text{S/cm}$] = conductividad del producto

Límite de caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor.

 La velocidad del caudal se aumenta reduciendo el diámetro nominal del sensor.

2 ... 3 m/s (6,56 ... 9,84 ft/s)	Velocidad de caudal óptima
$v < 2$ m/s (6,56 ft/s)	Para productos abrasivos, p. ej. tierra arcillosa, lechada de cal o fango mineral
$v > 2$ m/s (6,56 ft/s)	Para productos que produzcan formación de deposiciones, p. ej. fangos de aguas residuales

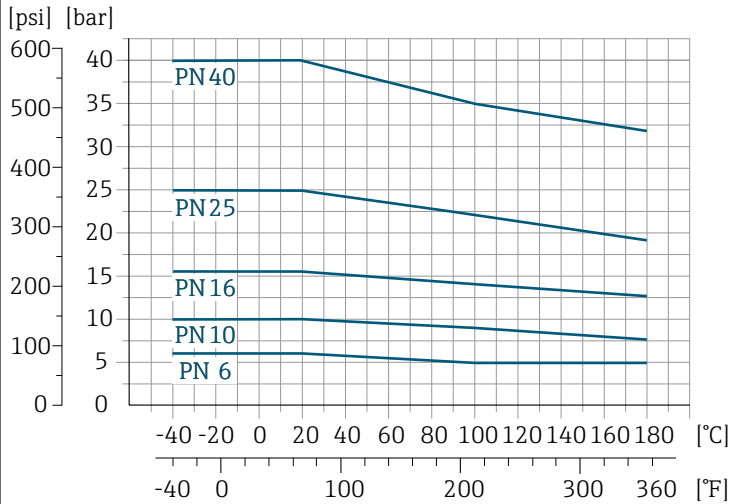
Relaciones presión-temperatura

Presión máxima admisible del producto como función de la temperatura del producto.

Los datos se refieren a todas las partes del equipo que soportan presión.

Brida fija en conformidad con EN 1092-1

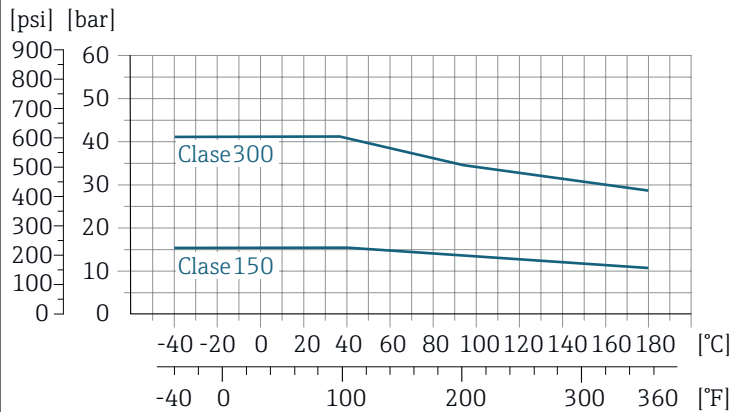
Acero inoxidable (-20 °C (-4 °F))
Acero al carbono (-10 °C (14 °F))



A0029391-ES

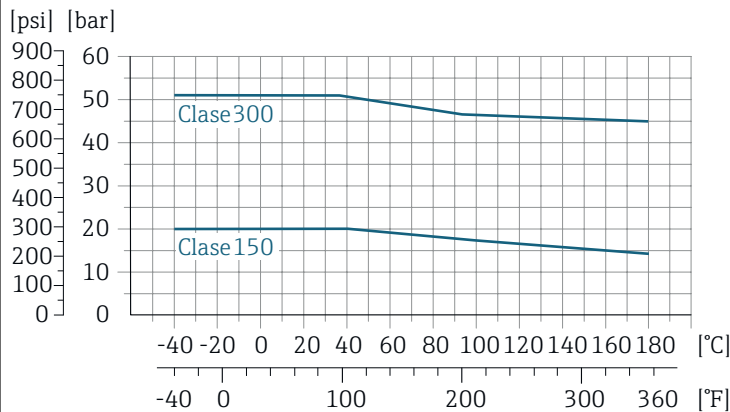
Brida fija en conformidad con ASME B16.5

Acero inoxidable



A0029394-ES

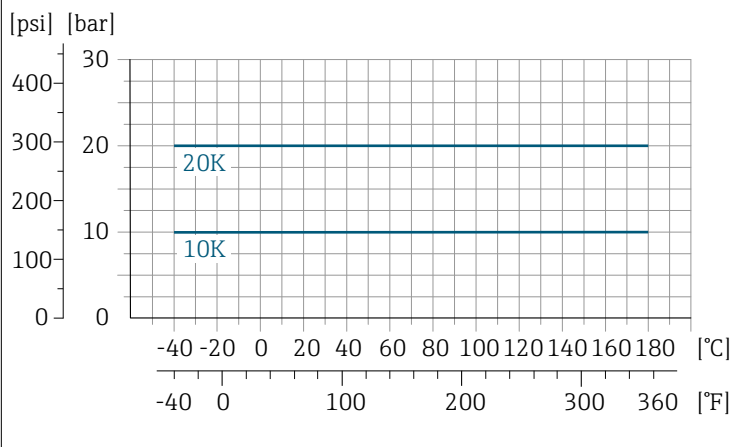
Acero al carbono



A0029393-ES

Brida fija en conformidad con JIS B2220

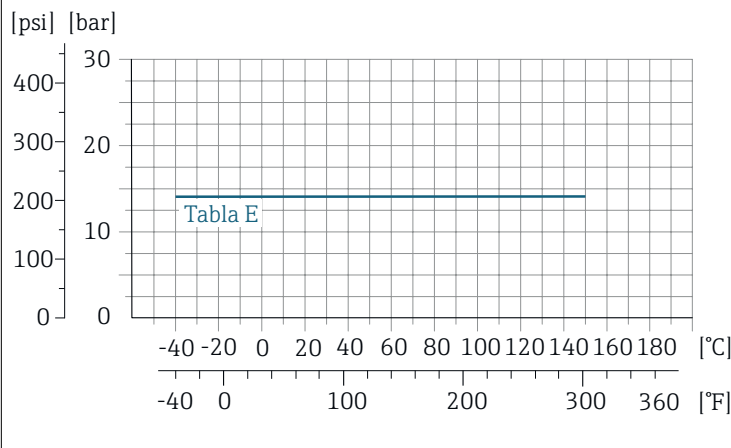
Acero inoxidable (-20 °C (-4 °F))
Acero al carbono (-10 °C (14 °F))



A0029397-ES

Brida fija en conformidad con AS 2129

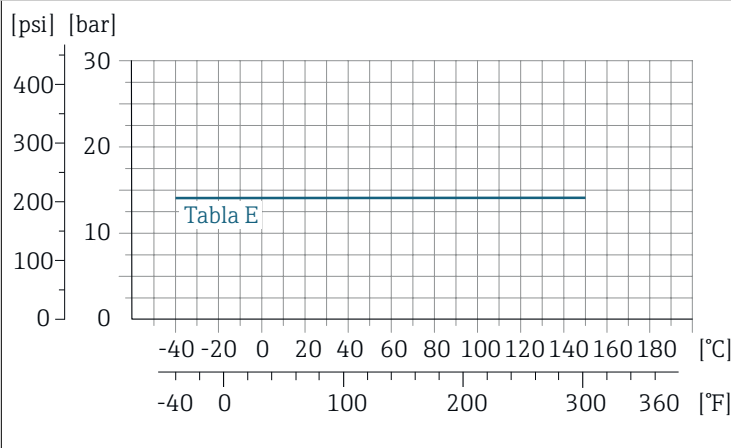
Acero al carbono



A0029398-ES

Brida fija en conformidad con AS 4087

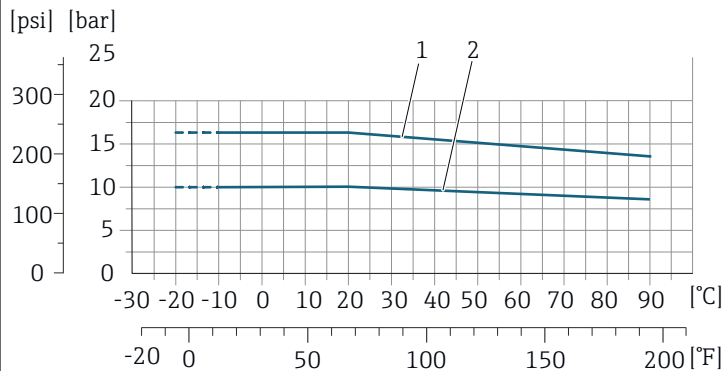
Acero al carbono



A0029398-ES

Brida loca / brida loca, placa estampada en conformidad con EN 1092-1 y ASME B16.5

Acero inoxidable (-20 °C (-4 °F))
 Acero al carbono (-10 °C (14 °F))



A0038129-ES

- 1 Brida loca PN 16 / clase 150
 2 Brida loca; chapa estampada PN10, brida loca PN10

Estanqueidad al vacío

Valores de alarma para la presión absoluta según el revestimiento y la temperatura del producto

PFA	Diámetro nominal		Presión absoluta en [mbar] ([psi])		
	[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 ... +180 °C (+212 ... +356 °F)
	25	1	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	32	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	40	1 ½	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	50	2	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	65	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	80	3	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	100	4	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	125	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	150	6	0 (0)	0 (0)	0 (0)
	200	8	0 (0)	0 (0)	0 (0)

PTFE	Diámetro nominal		Valores de alarma para la presión absoluta en [mbar] ([psi]) según la temperatura del producto:			
	[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 °C (+212 °F)	+130 °C (+266 °F)
	15	½	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1,45)
	25	1	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1,45)
	32	–	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1,45)
	40	1 ½	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1,45)
	50	2	0 (0)	0 (0)	0 (0)	100 (1,45)
	65	–	0 (0)	–	40 (0,58)	130 (1,89)
	80	3	0 (0)	–	40 (0,58)	130 (1,89)
	100	4	0 (0)	–	135 (1,96)	170 (2,47)
	125	–	135 (1,96)	–	240 (3,48)	385 (5,58)
	150	6	135 (1,96)	–	240 (3,48)	385 (5,58)

PTFE	Diámetro nominal		Valores de alarma para la presión absoluta en [mbar] ([psi]) según la temperatura del producto:			
	[mm]	[in]	+25 °C (+77 °F)	+80 °C (+176 °F)	+100 °C (+212 °F)	+130 °C (+266 °F)
	200	8	200 (2,90)	–	290 (4,21)	410 (5,95)
	250	10	330 (4,79)	–	400 (5,80)	530 (7,69)
	300	12	400 (5,80)	–	500 (7,25)	630 (9,14)
	350	14	470 (6,82)	–	600 (8,70)	730 (10,6)
	400	16	540 (7,83)	–	670 (9,72)	800 (11,6)
	450	18	No admite presiones negativas.			
	500	20	No admite presiones negativas.			
	600	24	No admite presiones negativas.			

Pérdida de carga

- Sin pérdida de carga: transmisor instalado en una tubería con el mismo diámetro nominal.
- Información de pérdida de carga cuando se utilizan adaptadores
→ *Adaptadores*,  29

Construcción mecánica

Contrapeso

Todos los valores se refieren a equipos con una presión nominal estándar. Los datos sobre los pesos son valores de referencia. El peso puede ser inferior de lo que se indica según la presión nominal y el diseño.

Valores diferentes para distintas versiones de transmisor:

Versión de transmisor para una zona con peligro de explosión: +1 kg (+2,2 lbs)

Transmisor de versión remota

Aluminio: 2,4 kg (5,3 lbs)

Sensor de versión remota

Caja de conexiones del sensor de aluminio: consulte la información en la tabla siguiente.

Peso en unidades SI

Diámetro nominal		EN (DIN), AS ¹⁾		ASME		JIS	
[mm]	[in]	Valor nominal	[kg]	Valor nominal	[kg]	Valor nominal	[kg]
15	½	PN 40	7,2	Clase 150	7,2	10K	4,5
25	1	PN 40	8,0	Clase 150	8,0	10K	5,3
32	–	PN 40	8,7	Clase 150	–	10K	5,3
40	1 ½	PN 40	10,1	Clase 150	10,1	10K	6,3
50	2	PN 40	11,3	Clase 150	11,3	10K	7,3
65	–	PN 16	12,7	Clase 150	–	10K	9,1
80	3	PN 16	14,7	Clase 150	14,7	10K	10,5
100	4	PN 16	16,7	Clase 150	16,7	10K	12,7
125	–	PN 16	22,2	Clase 150	–	10K	19
150	6	PN 16	26,2	Clase 150	26,2	10K	22,5
200	8	PN 10	45,7	Clase 150	45,7	10K	39,9
250	10	PN 10	65,7	Clase 150	75,7	10K	67,4
300	12	PN 10	70,7	Clase 150	111	10K	70,3
350	14	PN 10	105,7	Clase 150	176	10K	79
400	16	PN 10	120,7	Clase 150	206	10K	100
450	18	PN 10	161,7	Clase 150	256	10K	128
500	20	PN 10	156,7	Clase 150	286	10K	142
600	24	PN 10	208,7	Clase 150	406	10K	188

1) Para bridas en conformidad con AS, solo disponibles con DN 25 y 50.

Peso en unidades EUA

Diámetro nominal		ASME	
[mm]	[in]	Valor nominal	[lbs]
15	½	Clase 150	15,9
25	1	Clase 150	17,6
40	1 ½	Clase 150	22,3
50	2	Clase 150	24,9

Diámetro nominal		ASME	
[mm]	[in]	Valor nominal	[lbs]
80	3	Clase 150	32,4
100	4	Clase 150	36,8
150	6	Clase 150	57,7
200	8	Clase 150	101
250	10	Clase 150	167
300	12	Clase 150	244
350	14	Clase 150	387
400	16	Clase 150	454
450	18	Clase 150	564
500	20	Clase 150	630
600	24	Clase 150	895

Especificaciones para la tubería de medición

Diámetro nominal		Valor nominal					Diámetro interno de la conexión a proceso			
[mm]	[in]	EN (DIN)	ASME	AS 2129	AS 4087	JIS	PFA		PTFE	
		[bar]	[psi]	[bar]	[bar]	[bar]	[mm]	[in]	[mm]	[in]
15	½	PN 40	Clase 150	–	–	20K	–	–	15	0,59
25	1	PN 40	Clase 150	Tabla E	–	20K	23	0,91	26	1,02
32	–	PN 40	–	–	–	20K	32	1,26	35	1,38
40	1 ½	PN 40	Clase 150	–	–	20K	36	1,42	41	1,61
50	2	PN 40	Clase 150	Tabla E	PN 16	10K	48	1,89	52	2,05
65	–	PN 16	–	–	–	10K	63	2,48	67	2,64
80	3	PN 16	Clase 150	–	–	10K	75	2,95	80	3,15
100	4	PN 16	Clase 150	–	–	10K	101	3,98	104	4,09
125	–	PN 16	–	–	–	10K	126	4,96	129	5,08
150	6	PN 16	Clase 150	–	–	10K	154	6,06	156	6,14
200	8	PN 10	Clase 150	–	–	10K	201	7,91	202	7,95
250	10	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	256	10,1
300	12	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	306	12,0
350	14	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	337	13,3
400	16	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	387	15,2
450	18	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	432	17,0
500	20	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	487	19,2
600	24	PN 10	Clase 150	–	–	10K	–	–	593	23,3

Materiales

Caja del transmisor	
Código de producto para "Caja"	Opción A: aluminio, AlSi10Mg, recubierto
Material de la ventana	Vidrio

Caja de conexiones del sensor	
	Aluminio, AlSi10Mg, recubierto
Prensaestopas y entradas de cable	
Prensaestopas M20×1,5	■ Zona sin peligro de explosión: plástico ■ Zona con peligro de explosión: latón
Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½" o NPT ½"	Latón niquelado
Conexión de cables de la versión separada	
	Cable de corriente para electrodo y para bobina: Cable de PVC con apantallamiento de cobre
Caja del sensor	
DN 25 a 300 (1 a 12")	■ Caja con semi-conchas de aluminio: aluminio, AlSi10Mg, recubierto ■ Caja completamente soldada hecha de acero al carbono con barniz protector
DN 350 a 600 (14 a 24")	Caja completamente soldada hecha de acero al carbono con barniz protector
Tuberías de medición	
DN 25 a 600 (1 a 24")	Acero inoxidable: 1.4301, 1.4306, 304, 304L
Revestimiento	
DN 25 a 200 (1 a 8")	PFA
DN 25 a 600 (1 a 24")	PTFE
Electrodos	
	■ 1.4435 (316L) ■ Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022) ■ Tántalo (solo el electrodo de medición) ■ Platino (solo el electrodo de medición)
Juntas	
	Conforme a DIN EN 1514-1, forma IBC

Conexiones a proceso	
EN 1092-1 (DIN 2501)	Brida fija - Acero al carbono: - DN ≤ 300: S235JRG2, S235JR+N, P245GH, A105, E250C - DN 350 a 600: P245GH, S235JRG2, A105, E250C - Acero inoxidable: - DN ≤ 300: 1.4404, 1.4571, F316L - DN 350 a 600: 1.4571, F316L, 1.4404 Brida loca - Acero al carbono DN ≤ 300: S235JRG2, A105, E250C - Acero inoxidable DN ≤ 300: 1.4306, 1.4404, 1.4571, F316L Brida loca, placa estampada - Acero al carbono DN ≤ 300: S235JRG2 similar a S235JR+AR o 1.0038 - Acero inoxidable DN ≤ 300: 1.4301 similar a 304
ASME B16.5	- Acero al carbono: A105 - Acero inoxidable: F316L
JIS B2220	- Acero al carbono: A105, A350 LF2 - Acero inoxidable: F316L
AS 2129	Acero al carbono: A105, E250C, P235GH, P265GH, S235JRG2
AS 4087	Acero al carbono: A105, P265GH, S275JR
Accesorios	
Cubierta de protección	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
Kit para montaje en tubería	Acero inoxidable 1.4301 (304)
Kit para montaje en pared	Acero inoxidable 1.4301 (304)
Anillos de puesta a tierra	15 ... 1 200 mm (½ ... 48 in) - Acero inoxidable, 1.4435 (316L) - Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)

Electrodos apropiados

Electrodos estándar:

- Electrodos de medición
- Electrodos de referencia
- Electrodos de detección de tubería vacía

Rugosidad superficial

Todos los datos se refieren a partes en contacto con el producto.

Electrodos de acero inoxidable, 1.4435 (F316L); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022), platino, tántalo
≤ 0,3 ... 0,5 µm (11,8 ... 19,7 µin)

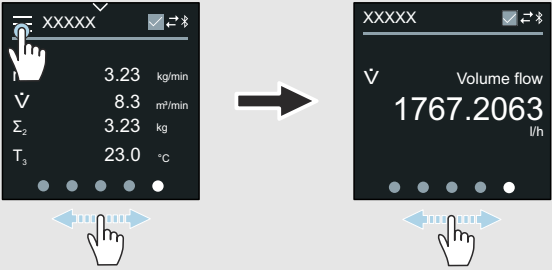
Revestimiento con PFA:
≤ 0,4 µm (15,7 µin)

Indicador local

Concepto operativo

Método de operación	■ Configuración utilizando el indicador local con pantalla táctil. ■ Configuración mediante SmartBlue App.
Estructura de los menús	Estructura de menú orientada al operario para tareas específicas del usuario: ■ Diagnóstico ■ Aplicación ■ Sistema ■ Guía ■ Idioma
Puesta en marcha	■ Puesta en marcha mediante un menú guiado (Asistente Puesta en marcha). ■ Guía de menú con función de ayuda interactiva para parámetros individuales.
Configuración fiable	■ Configuración en el idioma local. ■ Filosofía operativa uniforme en el equipo y en SmartBlue App. ■ Protección contra escritura ■ Cuando se sustituyen los módulos de la electrónica: las configuraciones se transfieren mediante la memoria del equipo para copia de seguridad T-DAT. La memoria del equipo contiene datos de proceso, datos del equipo y el libro de registro de eventos. No es necesario volver a realizar la configuración.
Comportamiento de diagnóstico	Un comportamiento de diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones: ■ Abra las medidas de localización y resolución de fallos mediante el indicador local y SmartBlue App. ■ Diversas opciones de simulación. ■ Libro de registro de eventos ocurridos.

Modos de configuración

Indicador local	 Elementos del indicador: ■ Pantalla táctil LCD ■ Depende de la orientación, alineación automática del indicador local. ■ Configuración del formato del indicador para variables medidas y variables de estado. Elementos de configuración: ■ Pantalla táctil ■ También se puede acceder al indicador local en zonas con peligro de explosión.
SmartBlue App	■ SmartBlue App permite al usuario poner en funcionamiento los equipos y usarlos. ■ Basado en Bluetooth. ■ No se requiere un driver por separado. ■ Está disponible para consola, tablets y smartphones. ■ Es adecuada para un acceso cómodo y seguro a equipos en lugares de difícil acceso o en zonas con peligro de explosión. ■ Se puede utilizar dentro de un radio de 20 m (65,6 ft) del equipo. ■ Transmisión de datos cifrada y segura. ■ Sin pérdida de datos durante la puesta en marcha y el mantenimiento. ■ Información de diagnóstico e información del proceso en tiempo real.

Software de configuración

Software de configuración	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
DeviceCare SFE100	■ Ordenador portátil ■ PC ■ Tablet con sistema operativo Microsoft Windows	■ Interfaz de servicio CDI ■ Protocolo de bus de campo	Catálogo de innovaciones IN01047S
FieldCare SFE500	■ Ordenador portátil ■ PC ■ Tablet con sistema operativo Microsoft Windows	■ Interfaz de servicio CDI ■ Protocolo de bus de campo	Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
SmartBlue App	■ Dispositivos con iOS: iOS9.0 o superior ■ Dispositivos con Android: Android 4.4 KitKat o versiones posteriores	Bluetooth	SmartBlue App de Endress+Hauser: ■ Google Playstore (Android) ■ iTunes Apple Shop (equipos iOS)

Certificados y homologaciones

Homologación Ex

- ATEX
- IECEx
- cCSAus
- EAC
- NEPSI
- INMETRO
- JPN

Homologación no Ex

- cSAus
- EAC

Directiva sobre presión de los equipos

- CRN
- PED Cat. II/III

Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas

- FDA
- USP Clase VI
- Certificado de idoneidad TSE/BSE

Certificado de radio

El equipo tiene autorizaciones de radio.

Homologaciones adicionales

VDS (protección contra incendios)

Otras normas y directrices

- IEC/EN 60529
Grados de protección proporcionados por caja/cubierta (código IP)
- IEC/EN 60068-2-6
Influencias ambientales: procedimiento de pruebas - prueba Fc: vibración (sinusoidal)
- IEC/EN 60068-2-31
Influencias ambientales: procedimiento de ensayo - Prueba Ec: golpes por manejo brusco, principalmente de dispositivos/equipos.
- IEC/EN 61010-1
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio; requisitos generales.
- CAN/CSA-C22.2 Núm. 61010-1-12
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.
- IEC/EN 61326
Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos EMC)
- ANSI/ISA-61010-1 (82.02.01)
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de uso en medición, control y aplicaciones de laboratorio; Parte 1 Requisitos generales.
- NAMUR NE 21
Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio.
- NAMUR NE 32
Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación.
- NAMUR NE 43
Estandarización del nivel de la señal para la información detallada de los transmisores digitales con señal de salida digital.
- NAMUR NE 53
Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital.

- NAMUR NE 105
Especificaciones sobre la integración de equipos de bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo.
- NAMUR NE 107
Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo.
- NAMUR NE 131
Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar.
- ETSI EN 300 328
Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz
- EN 301489
Compatibilidad electromagnética y asuntos sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

Paquetes de aplicaciones

Uso

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden ser necesarios para tratar aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software junto con el equipo o posteriormente a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto correspondiente se encuentra disponible en el centro de ventas local de Endress+Hauser o en la página del producto del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

Verificación+monitorización Heartbeat

Verificación Heartbeat

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Cumple el requisito de verificación trazable según DIN ISO 9001:2008 Capítulo 7.6 a) ("Control de equipos de monitorización y medición"):

- Permite una verificación de funciones del equipo instalado sin necesidad de interrumpir el proceso.
- Permite una verificación trazable bajo demanda, que incluye un informe.
- Proceso de verificación sencillo con operación local u otras interfaces de configuración.
- Valoración clara del punto de medición (válido / no válido) con pruebas de amplia cobertura en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos para el operario.

Monitorización Heartbeat

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Heartbeat Monitoring suministra continuamente datos, que son característicos del principio de medición, a un sistema externo de Condition Monitoring a fin

de realizar un mantenimiento preventivo o análisis de procesos. Estos datos permiten al operario:

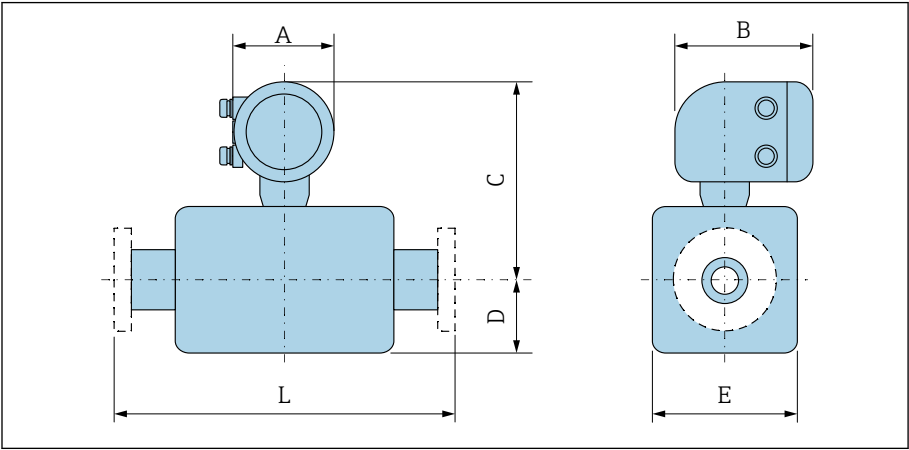
- Sacar conclusiones —utilizando estos datos y otra información— sobre el impacto que las influencias del proceso (p. ej. la corrosión, la abrasión o la formación de deposiciones) tienen sobre el rendimiento de la medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o la calidad del producto, p. ej. bolsas de gas.

14 Dimensiones en unidades SI

Versión compacta	122
Código de producto para "Caja"; opción: A "Aluminio, recubierta"	122
Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1, División 1	123
Versión separada	124
Transmisor de versión remota	124
Sensor de versión remota	125
Brida fija	126
Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 10	126
Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 16	127
Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 25	128
Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 40	129
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150	130
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300	131
Brida conforme a JIS B2220, 10K	132
Brida conforme a JIS B2220, 20K	133
Brida conforme a AS 2129, Tab. E	134
Brida conforme a AS 4087, PN 16	135
Brida loca	136
Brida loca conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 10	136
Brida loca conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 16	137
Brida loca conforme a ASME B16.5, Clase 150	138
Brida loca, placa estampada	139
Brida loca, placa estampada conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 10	139
Accesorios	140
Cubierta de protección	140
Discos de puesta a tierra para bridas	140

Versión compacta

Código de producto para "Caja"; opción: A "Aluminio, recubierta"

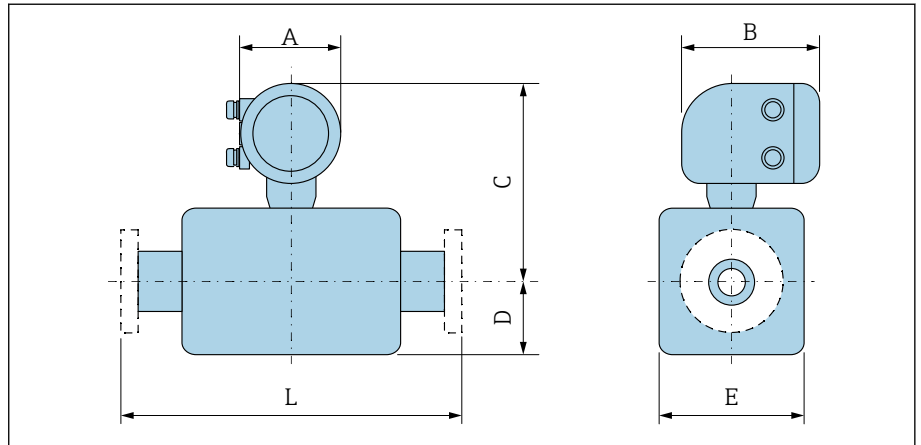


A0042708

DN		A ¹⁾	B	C ²⁾	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
15	½	139	178	258	84	120	200
25	1	139	178	258	84	120	200
32	–	139	178	258	84	120	200
40	1 ½	139	178	258	84	120	200
50	2	139	178	258	84	120	200
65	–	139	178	283	109	180	200
80	3	139	178	283	109	180	200
100	4	139	178	283	109	180	250
125	–	139	178	323	150	260	250
150	6	139	178	323	150	260	300
200	8	139	178	348	180	324	350
250	10	139	178	373	205	400	450
300	12	139	178	398	230	460	500
350	14	139	178	457	282	564	550
400	16	139	178	483	308	616	600
450	18	139	178	508	333	666	650
500	20	139	178	533	359	717	650
600	24	139	178	586	411	821	780

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +30 mm
- 2) Con código de producto para "Opción de sensor", opción CG "Cuello de extensión de sensor para aislamiento": valores +110 mm

Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1, División 1



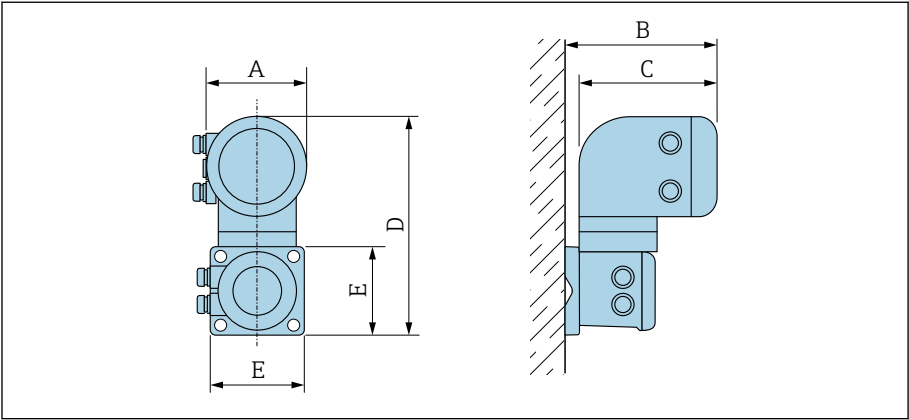
A0042708

DN		A ¹⁾	B ²⁾	C ³⁾	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
15	½	139	206	281	84	120	200
25	1	139	206	281	84	120	200
32	–	139	206	281	84	120	200
40	1 ½	139	206	281	84	120	200
50	2	139	206	281	84	120	200
65	–	139	206	306	109	180	200
80	3	139	206	306	109	180	200
100	4	139	206	306	109	180	250
125	–	139	206	346	150	260	250
150	6	139	206	346	150	260	300
200	8	139	206	371	180	324	350
250	10	139	206	396	205	400	450
300	12	139	206	421	230	460	500
350	14	139	206	480	282	564	550
400	16	139	206	506	308	616	600
450	18	139	206	531	333	666	650
500	20	139	206	556	359	717	650
600	24	139	206	609	411	821	780

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +30 mm
- 2) Para Ex de: valores +10 mm
- 3) Con código de producto para "Opción de sensor", opción CG "Cuello de extensión de sensor para aislamiento": valores+110 mm

Versión separada

Transmisor de versión remota

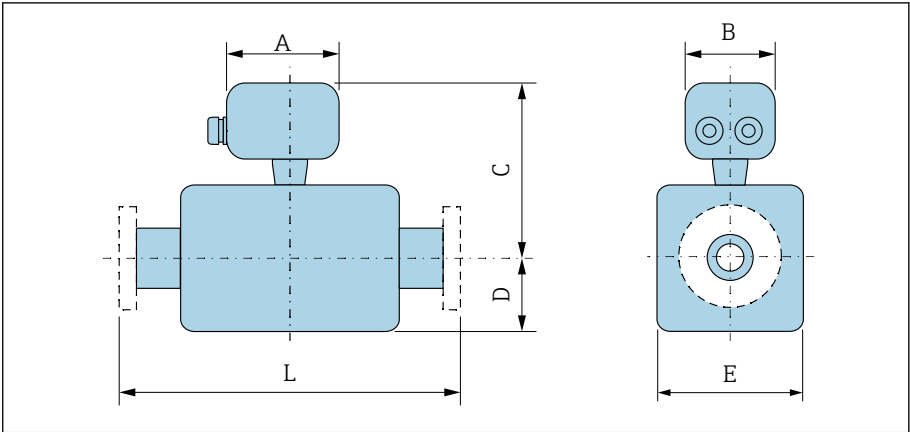


A0042715

Código de producto para "Caja"	A ¹⁾ [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
Opción P "Separado, aluminio, recubierto"	139	185	178	309	130

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

Sensor de versión remota



A0042718

DN		A ¹⁾	B	C ²⁾	D	E	L
[mm]	[in]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
15	½	148	136	197	84	120	200
25	1	148	136	197	84	120	200
32	–	148	136	197	84	120	200
40	1 ½	148	136	197	84	120	200
50	2	148	136	197	84	120	200
65	–	148	136	222	109	180	200
80	3	148	136	222	109	180	200
100	4	148	136	222	109	180	250
125	–	148	136	262	150	260	250
150	6	148	136	262	150	260	300
200	8	148	136	287	180	324	350
250	10	148	136	312	205	400	450
300	12	148	136	337	230	460	500
350	14	148	136	396	282	564	550
400	16	148	136	422	308	616	600
450	18	148	136	447	333	666	650
500	20	148	136	472	359	717	650
600	24	148	136	525	411	821	780

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +30 mm
- 2) Con el código de producto para "Opción de sensor", opción CG "Cuello de extensión de sensor para aislamiento" o código de producto para "Revestimiento", opción B "PFA alta temperatura": valores +110 mm

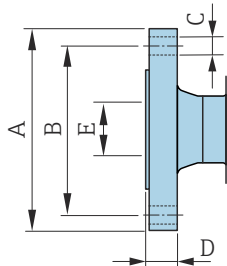
Brida fija

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 10

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D2K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D2S

Rugosidad de la superficie: EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C),
Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112.



A0041915

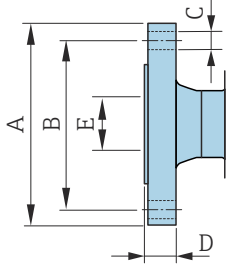
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
200	340	295	8 × Ø22	26
250	395	350	12 × Ø22	28
300	445	400	12 × Ø22	28
350	505	460	16 × Ø22	26
400	565	515	16 × Ø26	26
450	615	565	20 × Ø26	26
500	670	620	20 × Ø26	28
600	780	725	20 × Ø30	30

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 16

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D3K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D3S

Rugosidad de la superficie: EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C),
Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112.



A0041915

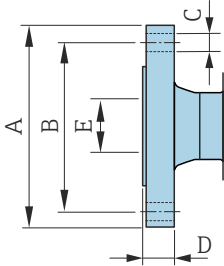
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
65	185	145	8 × Ø18	20
80	200	160	8 × Ø18	20
100	220	180	8 × Ø18	22
125	250	210	8 × Ø18	24
150	285	240	8 × Ø22	24
200	340	295	12 × Ø22	26
250	405	355	12 × Ø26	32
300	460	410	12 × Ø26	32
350	520	470	16 × Ø26	30
400	580	525	16 × Ø30	32
450	640	585	20 × Ø30	34
500	715	650	20 × Ø33	36
600	840	770	20 × Ø36	40

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 25

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D4K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D4S

Rugosidad de la superficie: EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C),
Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112.



A0041915

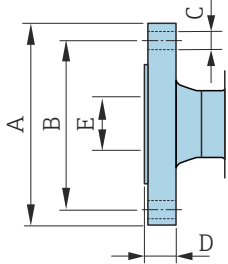
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
200	360	310	12 × Ø26	32
250	425	370	12 × Ø30	36
300	485	430	16 × Ø30	40
350	555	490	16 × Ø33	38
400	620	550	16 × Ø36	40
450	670	600	20 × Ø36	46
500	730	660	20 × Ø36	48
600	845	770	20 × Ø39	48

Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 40

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D5K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D5S

Rugosidad de la superficie: EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C),
Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112.

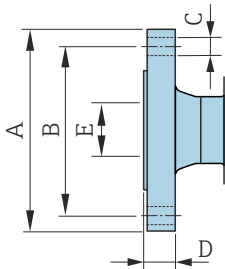
	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
	25	115	85	4 × Ø14	16
	32	140	100	4 × Ø18	18
	40	150	110	4 × Ø18	18
	50	165	125	4 × Ø18	20
	65	185	145	8 × Ø18	24
	80	200	160	8 × Ø18	26
	100	235	190	8 × Ø22	26
	125	270	220	8 × Ø26	28
A0041915	150	300	250	8 × Ø26	30

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1S

Rugosidad de la superficie: Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112



A0041915

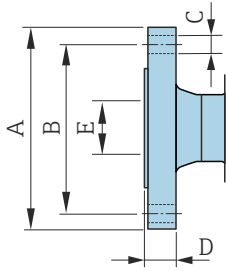
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
25	108	79,2	4 × Ø16	12,6
40	127	98,6	4 × Ø16	15,9
50	152,4	120,7	4 × Ø19,1	17,5
80	190,5	152,4	4 × Ø19,1	22,3
100	228,6	190,5	8 × Ø19,1	22,3
150	279,4	241,3	8 × Ø22,4	23,8
200	342,9	298,5	8 × Ø22,4	26,8
250	406,4	362	12 × Ø25,4	29,6
300	482,6	431,8	12 × Ø25,4	30,2
350	535	476,3	12 × Ø28,6	35,4
400	595	539,8	16 × Ø28,6	37
450	635	577,9	16 × Ø31,8	40,1
500	700	635	20 × Ø31,8	43,3
600	815	749,3	20 × Ø34,9	48,1

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2S

Rugosidad de la superficie: Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
	25	123,9	88,9	4 × Ø19,1	15,9
	40	155,4	114,3	4 × Ø22,4	19
	50	165,1	127	8 × Ø19,1	20,8
	80	209,6	168,1	8 × Ø22,4	26,8
	100	254	200,2	8 × Ø22,4	30,2
	150	317,5	269,7	12 × Ø22,4	35

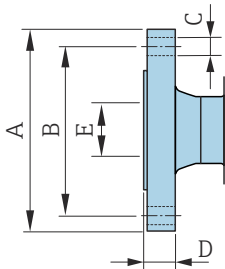
A0041915

Brida conforme a JIS B2220, 10K

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción N3K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción N3S

Rugosidad de la superficie: Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112



A0041915

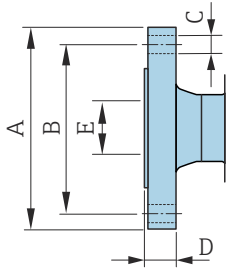
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
50	155	120	4 × Ø19	16
65	175	140	4 × Ø19	18
80	185	150	8 × Ø19	18
100	210	175	8 × Ø19	18
125	250	210	8 × Ø23	20
150	280	240	8 × Ø23	22
200	330	290	12 × Ø23	22
250	400	355	12 × Ø25	24
300	445	400	16 × Ø25	24

Brida conforme a JIS B2220, 20K

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción N4K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción N4S

Rugosidad de la superficie: Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112

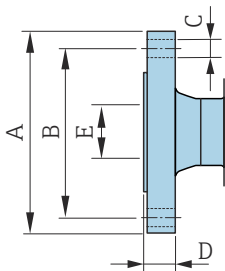
	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
 A0041915	25	125	90	4 × Ø19	16
	32	135	100	4 × Ø19	18
	40	140	105	4 × Ø19	18
	50	155	120	8 × Ø19	18
	65	175	140	8 × Ø19	20
	80	200	160	8 × Ø23	22
	100	225	185	8 × Ø23	24
	125	270	225	8 × Ø25	26
	150	305	260	12 × Ø25	28
	200	350	305	12 × Ø25	30
	250	430	380	12 × Ø27	34
	300	480	430	16 × Ø27	36

Brida conforme a AS 2129, Tab. E

Código de producto para "Conexión a proceso", opción M2K

Rugosidad de la superficie: Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112.



A0041915

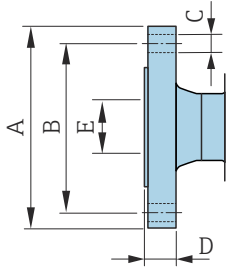
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
80	185	146	4 × Ø18	12
100	215	178	8 × Ø18	13
150	280	235	8 × Ø22	17
200	335	292	8 × Ø22	19
250	405	356	12 × Ø22	22
300	455	406	12 × Ø26	25
350	525	470	12 × Ø26	30
400	580	521	12 × Ø26	32
450	640	584	16 × Ø26	35
500	705	641	16 × Ø26	38
600	825	756	16 × Ø33	48

Brida conforme a AS 4087, PN 16

Código de producto para "Conexión a proceso", opción M3K

Rugosidad de la superficie: Ra 6,3 ... 12,5 µm

E: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112.

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
 A0041915	80	185	146	4 × Ø18	12
	100	215	178	4 × Ø18	13
	150	280	235	8 × Ø18	13
	200	335	292	8 × Ø18	19
	250	405	356	8 × Ø22	19
	300	455	406	12 × Ø22	23
	350	525	470	12 × Ø26	30
	375	550	495	12 × Ø26	30
	400	580	521	12 × Ø26	32
	450	640	584	12 × Ø26	30
	500	705	641	16 × Ø26	38
	600	825	756	16 × Ø30	48

Brida loca

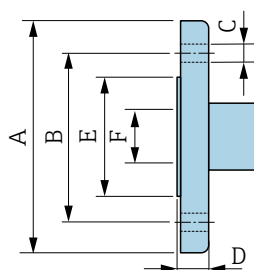
Brida loca conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 10

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D22
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D24

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 6,3 ... 12,5 µm

F: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
200	340	295	8 × Ø22	24	264
250	395	350	12 × Ø22	26	317
300	445	400	12 × Ø22	26	367



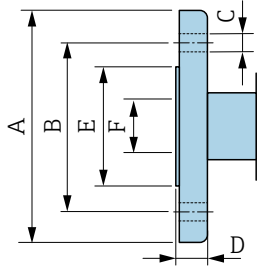
A0042254

Brida loca conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 16

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D32
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D34

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 6,3 ... 12,5 µm

F: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112



A0042254

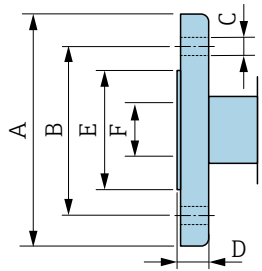
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
25	115	85	4 × Ø14	16	49
32	140	100	4 × Ø18	18	65
40	150	110	4 × Ø18	18	71
50	165	125	4 × Ø18	20	88
65	185	145	8 × Ø18	20	103
80	200	160	8 × Ø18	20	120
100	220	180	8 × Ø18	22	148
125	250	210	8 × Ø18	22	177
150	285	240	8 × Ø22	24	209
200	340	295	12 × Ø22	26	264
250	405	355	12 × Ø26	29	317
300	460	410	12 × Ø26	32	367

Brida loca conforme a ASME B16.5, Clase 150

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción A12
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A14

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 6,3 ... 12,5 µm

F: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112



A0042254

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
25	110	80	4 × Ø16	14	49
40	125	98	4 × Ø16	17,5	71
50	150	121	4 × Ø19	19	88
80	190	152	4 × Ø19	24	120
100	230	190	8 × Ø19	24	148
150	280	241	8 × Ø23	25	209
200	345	298	8 × Ø23	29	264
250	405	362	12 × Ø25	30	317
300	485	432	12 × Ø25	32	378

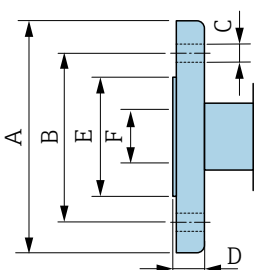
Brida loca, placa estampada

Brida loca, placa estampada conforme a EN 1092-1 (DIN 2501 / DIN 2512N): PN 10

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción D21
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción D23

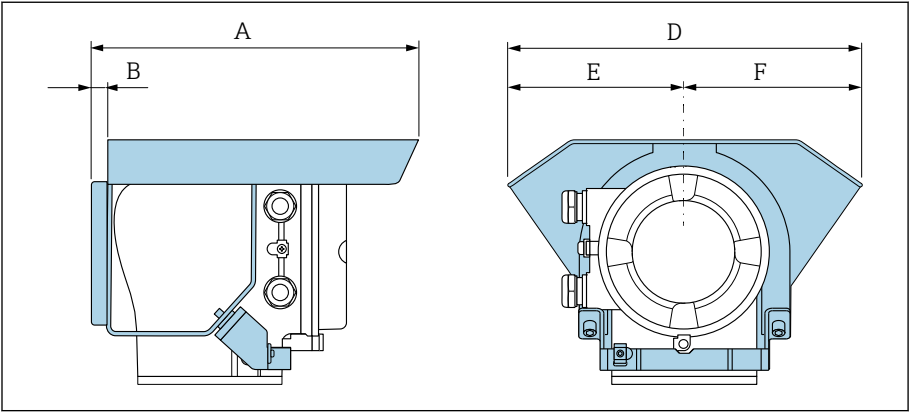
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 6,3 ... 12,5 µm

F: El diámetro interno depende del revestimiento → Especificaciones para la tubería de medición, 112

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
 A0042254	25	115	85	4 x Ø13,5	16,5	49
	32	140	100	4 x Ø17,5	17	65
	40	150	110	4 x Ø17,5	16,5	71
	50	165	125	4 x Ø17,5	18,5	88
	65	185	145	4 x Ø17,5	20	103
	80	200	160	8 x Ø17,5	23,5	120
	100	220	180	8 x Ø17,5	24,5	148
	125	250	210	8 x Ø17,5	24	177
	150	285	240	8 x Ø21,5	25	209
	200	340	295	8 x Ø21,5	27,5	264
	250	405	350	12 x Ø21,5	30,5	317
	300	445	400	12 x Ø21,5	34,5	367

Accesorios

Cubierta de protección



A0042332

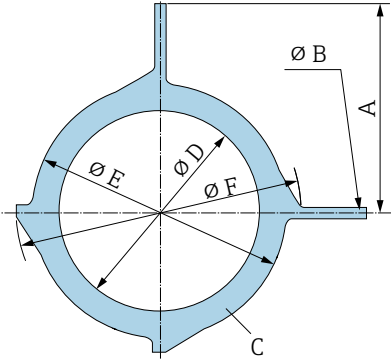
A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
257	12	280	140	140

Discos de puesta a tierra para bridas

DN 25 a 300 (1 a 12")	DN		Valor nominal	A	B	C ¹⁾	D	E	F
	[mm]	[in]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
The image shows a technical drawing of a grounding disc. It is a circular disc with a central hole of diameter ØF. The outer diameter is ØD. The thickness is C. The distance from the center to the edge of the disc is A. The diameter of the central hole is ØB. The disc is shown in a light blue color.	25	1"	2)	87,5	6,5	2	26	62	77,5
	32	1 ¼"	2)	94,5	6,5	2	35	80	87,5
	40	1 ½"	2)	103	6,5	2	41	82	101
	50	2"	2)	108	6,5	2	52	101	115,5
	65	2 ½"	2)	118	6,5	2	68	121	131,5
	80	3"	2)	135	6,5	2	80	131	154,5
	100	4"	2)	153	6,5	2	104	156	186,5
	125	5"	2)	160	6,5	2	130	187	206,5
	150	6"	2)	184	6,5	2	158	217	256
	200	8"	2)	205	6,5	2	206	267	288
	250	10"	2)	240	6,5	2	260	328	359
	300	12"	PN 10 PN 16 Cl. 150	273	6,5	2	312	375	413

A0042332

1) Espesor del material
2) En el caso de DN 25" a 250", los discos de puesta a tierra pueden usarse para todos los estándares de brida / las presiones nominales que la versión estándar puede admitir.

DN 300 a 600 (12 a 24")		DN		Valor nominal	A	B	C ¹⁾	D	E	F
		[mm]	[in]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
		300	12"	PN 25 JIS 10K JIS 20K	268	9	2	310	375	404
		350	14"	PN 6 PN 10 PN 16	365	9	2	343	420	479
		375	15"	PN 16	395	9	2	393	461	523
		400	16"	PN 6 PN 10 PN 16	395	9	2	393	470	542
		450	18"	PN 6 PN 10 PN 16	417	9	2	439	525	583
		500	20"	PN 6 PN 10 PN 16	460	9	2	493	575	650
		600	24"	PN 6 PN 10 PN 16	522	9	2	593	676	766

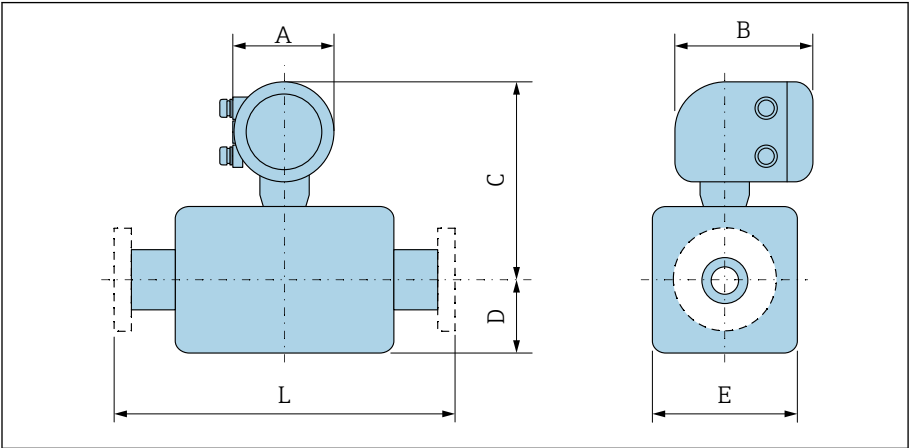
1) Espesor del material

15 Dimensiones en unidades EUA

Versión compacta	144
Código de producto para "Caja"; opción: A "Aluminio, recubierta"	144
Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1, División 1	145
Versión separada	146
Transmisor de versión remota	146
Sensor de versión remota	147
Brida fija	148
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150	148
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300	148
Brida loca	149
Brida loca conforme a ASME B16.5, Clase 150	149
Accesorios	150
Cubierta de protección	150
Discos de puesta a tierra para bridas	150

Versión compacta

Código de producto para "Caja"; opción: A "Aluminio, recubierta"

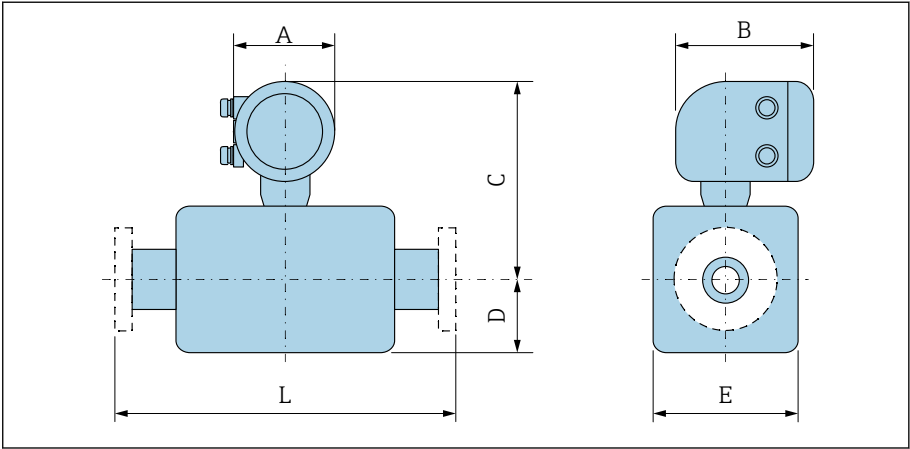


A0042708

DN		A ¹⁾	B	C ²⁾	D	E	L
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
15	½	5,47	7,01	10,16	3,31	4,72	7,87
25	1	5,47	7,01	10,16	3,31	4,72	7,87
32	–	5,47	7,01	10,16	3,31	4,72	7,87
40	1 ½	5,47	7,01	10,16	3,31	4,72	7,87
50	2	5,47	7,01	10,16	3,31	4,72	7,87
65	–	5,47	7,01	11,14	4,29	7,09	7,87
80	3	5,47	7,01	11,14	4,29	7,09	7,87
100	4	5,47	7,01	11,14	4,29	7,09	9,84
125	–	5,47	7,01	12,72	5,91	10,24	9,84
150	6	5,47	7,01	12,72	5,91	10,24	11,81
200	8	5,47	7,01	13,7	7,09	12,76	13,78
250	10	5,47	7,01	14,69	8,07	15,75	17,72
300	12	5,47	7,01	15,67	9,06	18,11	19,69
350	14	5,47	7,01	17,99	11,1	22,2	21,65
400	16	5,47	7,01	19,02	12,13	24,25	23,62
450	18	5,47	7,01	20	13,11	26,22	25,59
500	20	5,47	7,01	20,98	14,13	28,23	25,59
600	24	5,47	7,01	23,07	16,18	32,32	30,71

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
2) Con código de producto para "Opción de sensor", opción CG "Cuello de extensión de sensor para aislamiento": valores +4,33 in

Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1, División 1



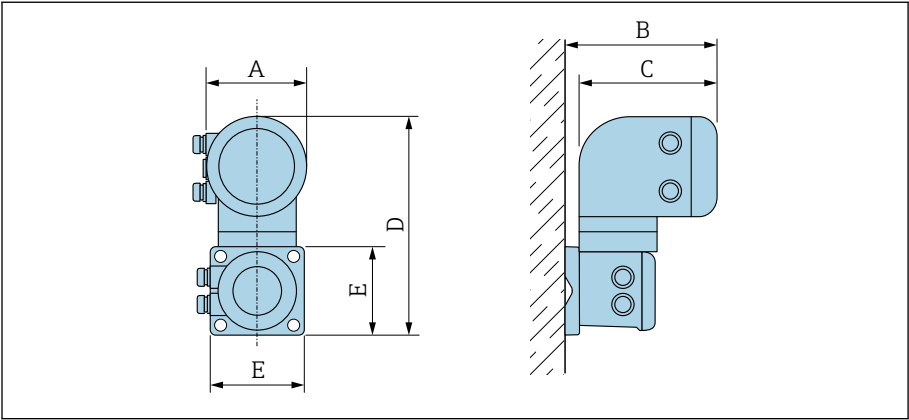
A0042708

DN		A ¹⁾	B ²⁾	C ³⁾	D	E	L
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
15	½	5,47	8,11	11,06	3,31	4,72	7,87
25	1	5,47	8,11	11,06	3,31	4,72	7,87
32	–	5,47	8,11	11,06	3,31	4,72	7,87
40	1 ½	5,47	8,11	11,06	3,31	4,72	7,87
50	2	5,47	8,11	11,06	3,31	4,72	7,87
65	–	5,47	8,11	12,05	4,29	7,09	7,87
80	3	5,47	8,11	12,05	4,29	7,09	7,87
100	4	5,47	8,11	12,05	4,29	7,09	9,84
125	–	5,47	8,11	13,62	5,91	10,24	9,84
150	6	5,47	8,11	13,62	5,91	10,24	11,81
200	8	5,47	8,11	14,61	7,09	12,76	13,78
250	10	5,47	8,11	15,59	8,07	15,75	17,72
300	12	5,47	8,11	16,57	9,06	18,11	19,69
350	14	5,47	8,11	18,9	11,1	22,2	21,65
400	16	5,47	8,11	19,92	12,13	24,25	23,62
450	18	5,47	8,11	20,91	13,11	26,22	25,59
500	20	5,47	8,11	21,89	14,13	28,23	25,59
600	24	5,47	8,11	23,98	16,18	32,32	30,71

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
- 2) Para Ex de: valores +0,39 in
- 3) Con código de producto para "Opción de sensor", opción CG "Cuello de extensión de sensor para aislamiento": valores +4,33 in

Versión separada

Transmisor de versión remota

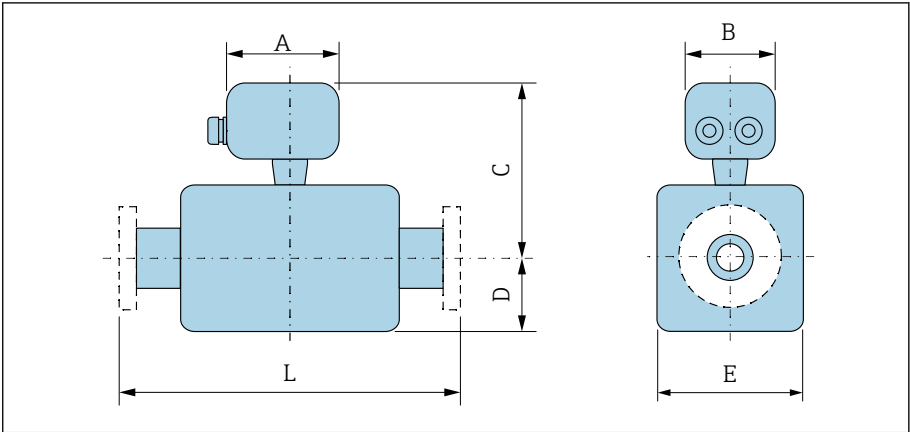


A0042715

Código de producto para "Caja"	A ¹⁾ [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]
Opción P "Separado, aluminio, recubierto"	5,47	7,28	7,01	12,17	5,12

1) Según la entrada de cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in

Sensor de versión remota



A0042718

DN		A ¹⁾	B	C ²⁾	D	E	L
[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
15	½	5,83	5,35	7,76	3,31	4,72	7,87
25	1	5,83	5,35	7,76	3,31	4,72	7,87
32	–	5,83	5,35	7,76	3,31	4,72	7,87
40	1 ½	5,83	5,35	7,76	3,31	4,72	7,87
50	2	5,83	5,35	7,76	3,31	4,72	7,87
65	–	5,83	5,35	8,74	4,29	7,09	7,87
80	3	5,83	5,35	8,74	4,29	7,09	7,87
100	4	5,83	5,35	8,74	4,29	7,09	9,84
125	–	5,83	5,35	10,31	5,91	10,24	9,84
150	6	5,83	5,35	10,31	5,91	10,24	11,81
200	8	5,83	5,35	11,3	7,09	12,76	13,78
250	10	5,83	5,35	12,28	8,07	15,75	17,72
300	12	5,83	5,35	13,27	9,06	18,11	19,69
350	14	5,83	5,35	15,59	11,1	22,2	21,65
400	16	5,83	5,35	16,61	12,13	24,25	23,62
450	18	5,83	5,35	17,6	13,11	26,22	25,59
500	20	5,83	5,35	18,58	14,13	28,23	25,59
600	24	5,83	5,35	20,67	16,18	32,32	30,71

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +1,18 in
- 2) Con el código de producto para "Opción de sensor", opción CG "Cuello de extensión de sensor para aislamiento" o código de producto para "Revestimiento", opción B "PFA alta temperatura": valores +4,33 in

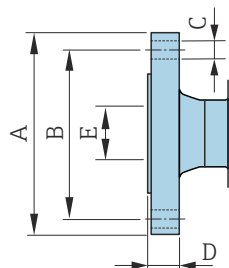
Brida fija

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A1S

Rugosidad de la superficie: Ra 250 ... 492 µin

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112



A0041915

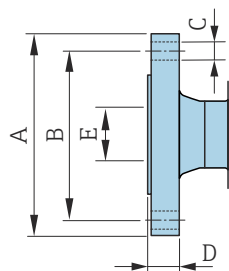
DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]
1	4,25	3,12	4 × Ø0,63	0,5
1 ½	5	3,88	4 × Ø0,63	0,63
2	6	4,75	4 × Ø0,75	0,69
3	7,5	6	4 × Ø0,75	0,88
4	9	7,5	8 × Ø0,75	0,88
6	11	9,5	8 × Ø0,88	0,94
8	13,5	11,75	8 × Ø0,88	1,06
10	16	14,25	12 × Ø1	1,17
12	19	17	12 × Ø1	1,19
14	21,06	18,75	12 × Ø1,13	1,39
16	23,43	21,25	16 × Ø1,13	1,46
18	25	22,75	16 × Ø1,25	1,58
20	27,56	25	20 × Ø1,25	1,7
24	32,09	29,5	20 × Ø1,37	1,89

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300

- Acero al carbono: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2K
- Acero inoxidable: código de producto para "Conexión a proceso", opción A2S

Rugosidad de la superficie: Ra 250 ... 492 µin

E: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112



A0041915

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]
1	4,88	3,5	4 × Ø0,75	0,63
1 ½	6,12	4,5	4 × Ø0,88	0,75
2	6,5	5	8 × Ø0,75	0,82
3	8,25	6,62	8 × Ø0,88	1,06
4	10	7,88	8 × Ø0,88	1,19
6	12,5	10,62	12 × Ø0,88	1,38

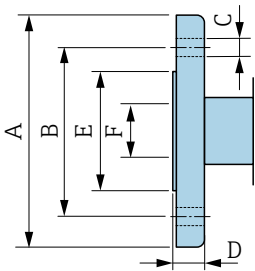
Brida loca

Brida loca conforme a ASME B16.5, Clase 150

- **Acero al carbono:** código de producto para "Conexión a proceso", opción A12
- **Acero inoxidable:** código de producto para "Conexión a proceso", opción A14

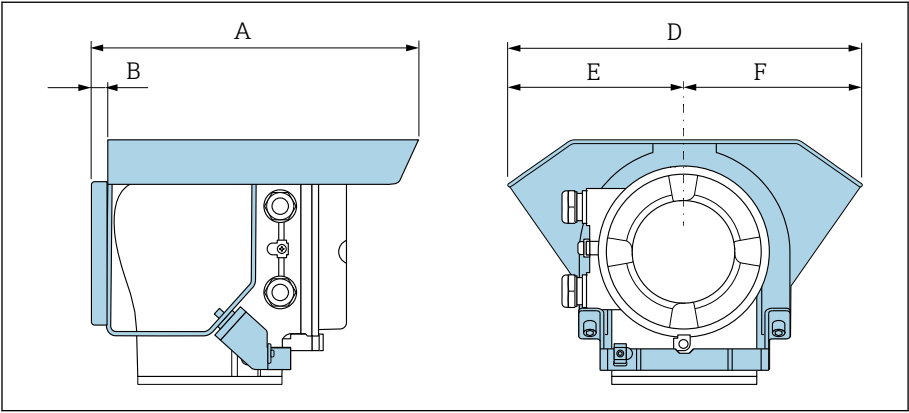
Rugosidad de la superficie (brida): Ra 248 ... 492 µin

F: El diámetro interno depende del revestimiento → *Especificaciones para la tubería de medición*, 112

	DN	A	B	C	D	E
	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
	1	4,33	3,15	4 × Ø0,63	0,55	1,93
	1 ½	4,92	3,86	4 × Ø0,63	0,69	2,8
	2	5,91	4,76	4 × Ø0,75	0,75	3,46
	3	7,48	5,98	4 × Ø0,75	0,94	4,72
	4	9,06	7,48	8 × Ø0,75	0,94	5,83
	6	11,02	9,49	8 × Ø0,91	0,98	8,23
	8	13,58	11,73	8 × Ø0,91	1,14	10,39
	10	15,94	14,25	12 × Ø0,98	1,18	12,48
A0042254	12	19,09	17,01	12 × Ø0,98	1,26	14,88

Accesorios

Cubierta de protección

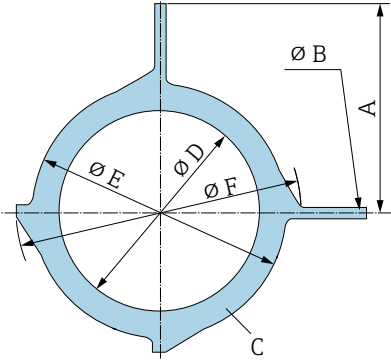


A [in]	B [in]	D [in]	E [in]	F [in]
10,12	0,47	11,02	5,51	5,51

Discos de puesta a tierra para bridas

DN 25 a 300 (1 a 12")		DN	Valor nominal	A	B	C ¹⁾	D	E	F
		[mm]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
		25	1"	3,44	0,26	0,08	1,02	2,44	3,05
		32	1 ¼"	3,72	0,26	0,08	1,38	3,15	3,44
		40	1 ½"	4,06	0,26	0,08	1,61	3,23	3,98
		50	2"	4,25	0,26	0,08	2,05	3,98	4,55
		65	2 ½"	4,65	0,26	0,08	2,68	4,76	5,18
		80	3"	5,31	0,26	0,08	3,15	5,16	6,08
		100	4"	6,02	0,26	0,08	4,09	6,14	7,34
		125	5"	6,3	0,26	0,08	5,12	7,36	8,13
		150	6"	7,24	0,26	0,08	6,22	8,54	10,08
		200	8"	8,07	0,26	0,08	8,11	10,51	11,34
		250	10"	9,45	0,26	0,08	10,24	12,91	14,13
		300	12"	10,75	0,26	0,08	12,28	14,76	16,26

1) Espesor del material
2) En el caso de DN 1" a 10", los discos de puesta a tierra pueden usarse para todos los estándares de brida / las presiones nominales que la versión estándar puede admitir.

DN 300 a 600 (12 a 24")		DN		Valor nominal	A	B	C ¹⁾	D	E	F
		[mm]	[in]		[in]	[in]	[in]	[in]	[in]	[in]
		300	12"	PN 25 JIS 10K JIS 20K	10,55	0,35	0,08	12,2	14,76	15,91
		350	14"	PN 6 PN 10 PN 16	14,37	0,35	0,08	13,5	16,54	18,86
		375	15"	PN 16	15,55	0,35	0,08	15,47	18,15	20,59
		400	16"	PN 6 PN 10 PN 16	15,55	0,35	0,08	15,47	18,5	21,34
		450	18"	PN 6 PN 10 PN 16	16,42	0,35	0,08	17,28	20,67	22,95
		500	20"	PN 6 PN 10 PN 16	18,11	0,35	0,08	19,41	22,64	25,59
		600	24"	PN 6 PN 10 PN 16	20,55	0,35	0,08	23,35	26,61	30,16

1) Espesor del material

16 Accesorios

Accesorios específicos para el equipo	154
Accesorios específicos para la comunicación	155
Accesorio específico para el mantenimiento	155
Componentes del sistema	156

Accesorios específicos para el equipo

Transmisor

Accesorios	Descripción	Número de pedido
Transmisor Proline 10	 Instrucciones de instalación EA01350D	5XBBXX-*...*
Cubierta de protección	Protege el equipo de la exposición a la intemperie:  Instrucciones de instalación EA01351D	71502730
Cable de conexión	Puede solicitarse con el equipo. Se dispone de las longitudes de cable siguientes: código de producto para "Cable, conexión para sensor" ■ 5 m (16 ft) ■ 10 m (32 ft) ■ 20 m (65 ft) ■ Longitud de cable adaptable por el usuario (m o ft)  Longitud de cable máx.: 200 m (660 ft)	DK5013-*...*
Cable para conexión a tierra	1 juego de cables de puesta a tierra para la compensación de potencial, que consta de 2 cables	

Sensor

Accesorios	Descripción
Anillos de puesta a tierra	Conecte el producto a tierra en tuberías de medición revestidas.  Instrucciones de instalación EA00070D

Accesorios específicos para la comunicación

Accesorios	Descripción
Commubox FXA291	Conecta los equipos de Endress+Hauser con la interfaz CDI (= Interfaz de Datos Común de Endress+Hauser) a la interfaz USB de un ordenador personal o portátil.  Información técnica TI405C/07
Fieldgate FXA42	Transmisión de valores medidos desde equipos 4 ... 20 mA analógicos y digitales conectados.  ■ Información técnica TI01297S ■ Manual de instrucciones BA01778S ■ Página de producto: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT70	Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 2.  ■ Información técnica TI01342S ■ Manual de instrucciones BA01709S ■ Página de producto: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 1.  ■ Información técnica TI01418S ■ Manual de instrucciones BA01923S ■ Página de producto: www.endress.com/smt77

Accesorio específico para el mantenimiento

Accesorios	Descripción	Número de pedido
Applicator	Software de selección y dimensionado de equipos de Endress+Hauser.	https://portal.endress.com/webapp/applicator
W@M Gestión del Ciclo de Vida	■ Plataforma de información con aplicaciones y servicios de software ■ Soporta todo el ciclo de vida de la instalación.	www.endress.com/lifecyclemanagement
FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en FDT. Gestión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S	■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	Software de conexión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Catálogo de novedades IN01047S	■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)

Componentes del sistema

Accesorios	Descripción
Memograph M	Gestor gráfico de datos: ■ Registrar de los valores medidos ■ Monitorizar valores de alarma ■ Analizar puntos de medición  ■ Información técnica TI00133R ■ Manual de instrucciones BA00247R
iTEMP	Transmisor de temperatura: ■ Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos ■ Lectura de la temperatura del producto  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"

17 Anexo

Pares de apriete a aplicar a los tornillos	159
Ejemplos para terminales eléctricos	165

Pares de apriete a aplicar a los tornillos

Información general

Sobre los pares de apriete hay que tener en cuenta lo siguiente:

- Solo para roscas lubricadas.
- Solo para tuberías que no están sometidas a esfuerzos de tracción.
- Apriete los tornillos de modo uniforme siguiendo una secuencia de opuestos en diagonal.
- Si se aprietan excesivamente los tornillos, pueden deformarse las superficies de estanqueidad o dañarse la junta.
- Los pares de apriete nominales o máximos de los tornillos han de estar en correspondencia con el estándar y el tamaño de la brida.

Par de apriete máx. para los tornillos

EN 1092-1: DN 25 ... 600	→ Pares de apriete máx. de los tornillos para EN 1092-1, 160
ASME B16.5	→ Pares de apriete máx. de los tornillos para ASME B16.5, 161
JIS B2220: DN 25 ... 300	→ Pares de apriete máx. de los tornillos para JIS B2220, 10/20K, 161
AS 2129, Tabla E	→ Pares de apriete máx. de los tornillos para AS 2129, tabla E, 162
AS 4087, PN 16	→ Pares de apriete máx. de los tornillos para AS 4087, PN 16, 163

Pares de apriete nominales de los tornillos

JIS B2220: DN 350 ... 750	→ Pares de apriete de tornillos nominales para JIS B2220, 164
---------------------------	---

Pares de apriete máximos de los tornillos

Pares de apriete máx. de los tornillos para EN 1092-1

Diámetro nominal		Valor nominal	Tornillos	Espesor de la brida	Par de apriete máx. [Nm]		
[mm]	[in]	[bar]	[mm]	[mm]	HG	PUR	PTFE
25	1	PN 40	4×M12	18	–	15	26
32	–	PN 40	4×M16	18	–	24	41
40	1 ½	PN 40	4×M16	18	–	31	52
50	2	PN 40	4×M16	20	48	40	65
65 ¹⁾	–	PN 16	8×M16	18	32	27	44
65	–	PN 40	8×M16	22	32	27	44
80	3	PN 16	8×M16	20	40	34	53
		PN 40	8×M16	24	40	34	53
100	4	PN 16	8×M16	20	43	36	57
		PN 40	8×M20	24	59	50	79
125	–	PN 16	8×M16	22	56	48	75
		PN 40	8×M24	26	83	71	112
150	6	PN 16	8×M20	22	74	63	99
		PN 40	8×M24	28	104	88	137
200	8	PN 10	8×M20	24	106	91	141
		PN 16	12×M20	24	70	61	94
		PN 25	12×M24	30	104	92	139
250	10	PN 10	12×M20	26	82	71	110
		PN 16	12×M24	26	98	85	132
		PN 25	12×M27	32	150	134	201
300	12	PN 10	12×M20	26	94	81	126
		PN 16	12×M24	28	134	118	179
		PN 25	16×M27	34	153	138	204
350	14	PN 6	12×M20	22	111	120	–
		PN 10	16×M20	26	112	118	–
		PN 16	16×M24	30	152	165	–
		PN 25	16×M30	38	227	252	–
400	16	PN 6	16×M20	22	90	98	–
		PN 10	16×M24	26	151	167	–
		PN 16	16×M27	32	193	215	–
		PN 25	16×M33	40	289	326	–
450	18	PN 6	16×M20	22	112	126	–
		PN 10	20×M24	28	153	133	–
		PN 16	20×M27	40	198	196	–
		PN 25	20×M33	46	256	253	–
500	20	PN 6	20×M20	24	119	123	–
		PN 10	20×M24	28	155	171	–
		PN 16	20×M30	34	275	300	–

Diámetro nominal		Valor nominal	Tornillos	Esesor de la brida	Par de apriete máx. [Nm]		
[mm]	[in]	[bar]	[mm]	[mm]	HG	PUR	PTFE
600	24	PN 25	20×M33	48	317	360	–
		PN 6	20×M24	30	139	147	–
		PN 10	20×M27	28	206	219	–
600	24	PN 16	20×M33	36	415	443	–
600	24	PN 25	20×M36	58	431	516	–

1) Dimensionado según EN 1092-1 (no DIN 2501)

Pares de apriete máx. de los tornillos para ASME B16.5

Diámetro nominal		Valor nominal	Tornillos	Par de apriete de tornillos máx.			
[mm]	[in]	[psi]	[in]	HG		PUR	
				[Nm]	[lbf · ft]	[Nm]	[lbf · ft]
25	1	Clase 150	4×½	–	–	7	5
25	1	Clase 300	4×5/8	–	–	8	6
40	1 ½	Clase 150	4×½	–	–	10	7
40	1 ½	Clase 300	4×¾	–	–	15	11
50	2	Clase 150	4×5/8	35	26	22	16
50	2	Clase 300	8×5/8	18	13	11	8
80	3	Clase 150	4×5/8	60	44	43	32
80	3	Clase 300	8×¾	38	28	26	19
100	4	Clase 150	8×5/8	42	31	31	23
100	4	Clase 300	8×¾	58	43	40	30
150	6	Clase 150	8×¾	79	58	59	44
150	6	Clase 300	12×¾	70	52	51	38
200	8	Clase 150	8×¾	107	79	80	59
250	10	Clase 150	12×7/8	101	74	75	55
300	12	Clase 150	12×7/8	133	98	103	76
350	14	Clase 150	12×1	135	100	158	117
400	16	Clase 150	16×1	128	94	150	111
450	18	Clase 150	16×1 1/8	204	150	234	173
500	20	Clase 150	20×1 1/8	183	135	217	160
600	24	Clase 150	20×1 ¼	268	198	307	226

Pares de apriete máx. de los tornillos para JIS B2220, 10/20K

Diámetro nominal	Valor nominal	Tornillos	Par de apriete máx. [Nm]	
[mm]	[bar]	[mm]	HG	PUR
25	10K	4×M16	–	19
25	20K	4×M16	–	19
32	10K	4×M16	–	22
32	20K	4×M16	–	22

Diámetro nominal [mm]	Valor nominal [bar]	Tornillos [mm]	Par de apriete máx. [Nm]	
			HG	PUR
40	10K	4×M16	–	24
40	20K	4×M16	–	24
50	10K	4×M16	40	33
50	20K	8×M16	20	17
65	10K	4×M16	55	45
65	20K	8×M16	28	23
80	10K	8×M16	29	23
80	20K	8×M20	42	35
100	10K	8×M16	35	29
100	20K	8×M20	56	48
125	10K	8×M20	60	51
125	20K	8×M22	91	79
150	10K	8×M20	75	63
150	20K	12×M22	81	72
200	10K	12×M20	61	52
200	20K	12×M22	91	80
250	10K	12×M22	100	87
250	20K	12×M24	159	144
300	10K	16×M22	74	63
300	20K	16×M24	138	124

Pares de apriete máx. de los tornillos para AS 2129, tabla E

Diámetro nominal [mm]	Tornillos [mm]	Par de apriete máx. [Nm]	
		HG	PUR
50	4×M16	32	–
80	4×M16	49	–
100	8×M16	38	–
150	8×M20	64	–
200	8×M20	96	–
250	12×M20	98	–
300	12×M24	123	–
350	12×M24	203	–
400	12×M24	226	–
450	16×M24	226	–
500	16×M24	271	–
600	16×M30	439	–

Pares de apriete máx. de los tornillos para AS 4087, PN 16

Diámetro nominal [mm]	Tornillos [mm]	Par de apriete máx. [Nm]	
		HG	PUR
50	4×M16	32	–
80	4×M16	49	–
100	4×M16	76	–
150	8×M20	52	–
200	8×M20	77	–
250	8×M20	147	–
300	12×M24	103	–
350	12×M24	203	–
375	12×M24	137	–
400	12×M24	226	–
450	12×M24	301	–
500	16×M24	271	–
600	16×M27	393	–

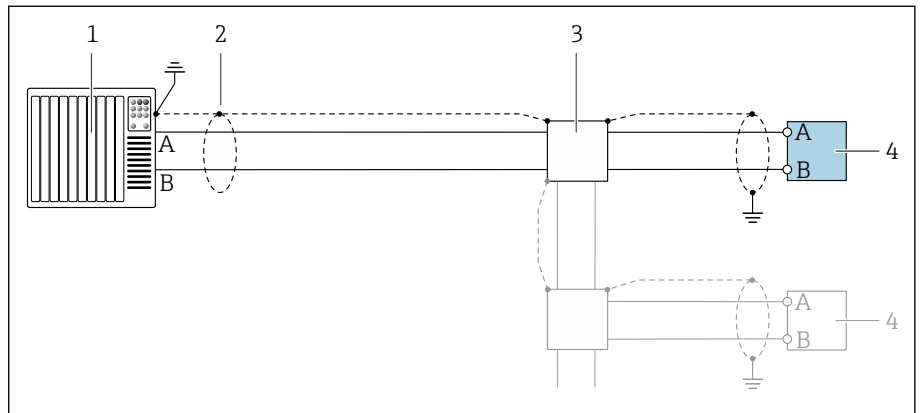
Pares de apriete nominales de los tornillos

Pares de apriete de tornillos nominales para JIS B2220

Diámetro nominal [mm]	Valor nominal [bar]	Tornillos [mm]	Par de apriete nominal del tornillo [Nm]	
			HG	PUR
350	10K	16×M22	109	109
	20K	16×M30×3	217	217
400	10K	16×M24	163	163
	20K	16×M30×3	258	258
450	10K	16×M24	155	155
	20K	16×M30×3	272	272
500	10K	16×M24	183	183
	20K	16×M30×3	315	315
600	10K	16×M30	235	235
	20K	16×M36×3	381	381

Ejemplos para terminales eléctricos

Modbus RS485

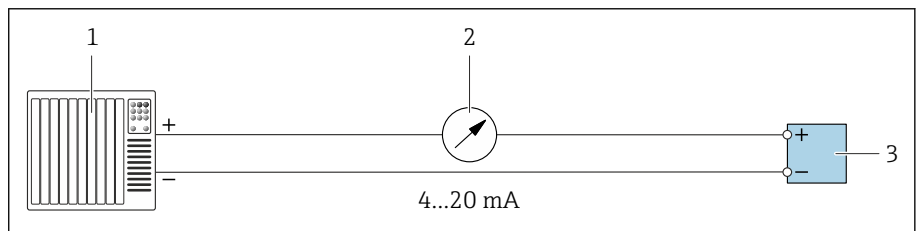


A0028765

10 Ejemplo de conexión de Modbus RS485, zona no peligrosa y zona 2; clase I, división 2

- 1 Sistema de automatización, p. ej. PLC
- 2 Blindaje del cable
- 3 Caja de distribución
- 4 Transmisor

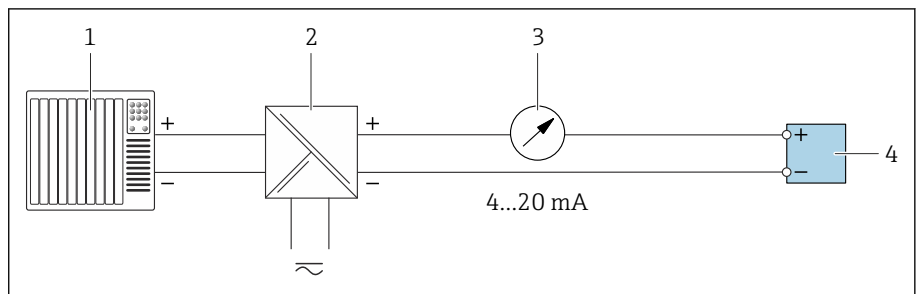
Salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)



A0028758

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente p. ej. PLC
- 2 Indicador analógico: respete la carga máxima.
- 3 Transmisor

Salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)



A0028759

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente p. ej. PLC
- 2 Barrera activa para tensión de alimentación, p. ej. RN22 1N
- 3 Indicador analógico: respete la carga máxima.
- 4 Transmisor

Índice alfabético

A

Adaptar el comportamiento de diagnóstico	79
Aislamiento galvánico	95
Almacenamiento	21
Applicator	92
Archivos descriptores del equipo	60
Asignación de terminales de cables de conexión	
Caja de conexiones del sensor	39

B

Bloqueo del equipo, estado	72
Buffer de análisis automático	
ver Mapa de datos Modbus del Modbus RS485	

C

Cableado de la caja de conexiones del sensor	39
Cableado de la caja del transmisor	40
Características de funcionamiento	100
Certificado de radio	117
Certificados	116
Certificados y homologaciones	116
Código de producto	17, 18
Código de producto ampliado	
Sensor	18
Transmisor	17
Códigos de funciones	60
Compatibilidad	24
Compatibilidad electromagnética	103
Compatibilidad para aplicaciones farmacéuticas	117
Compensación de potencial	44
Componentes del equipo	22
Comprobación de las condiciones de almacenamiento (lista de comprobaciones)	21
Comprobación tras la instalación	66
Comprobaciones	
Conexión	49
Instalación	34
Mercancía recibida	16
Comprobaciones tras la conexión	66
Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobaciones)	49
Comprobaciones tras la instalación (lista de comprobaciones)	34
Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	66
Condiciones de almacenamiento	21
Condiciones de proceso	
Conductividad	105
Estanqueidad al vacío	109
Límite de caudal	106
Pérdida de carga	110
Relaciones presión-temperatura	107
Temperatura del producto	104
Condiciones de trabajo de referencia	100
Conductividad	105

Conexión del cable

Caja de conexiones del sensor	39
Caja de conexiones del transmisor	40
Configuración local	68

D

Desguace	89
Desguace del equipo	90
Diagnósticos	
Símbolos	77
Directiva sobre presión de los equipos	117
Discos de puesta a tierra para bridas	
Dimensiones	140, 150
Diseño	
Equipo	22
Diseño del producto	22
Diseño del sistema	
ver Diseño del equipo	

E

Electricidad estática	30
Electrodos apropiados	114
Eliminación del embalaje	21
Entorno	
Resistencia a vibraciones y choques	103
Temperatura ambiente	102
Temperatura de almacenamiento	102
Entrada	92
Equipo	
Desguace	90
Diseño	22
Retirada	90
Equipo de medición	
Integración mediante protocolo de comunicación	59
Error medido máximo	100
Especificaciones para la tubería de medición	112
Estanqueidad al vacío	109
Eventos de diagnóstico pendientes	83

F

Fecha de fabricación	17, 18
Filtrado del libro de registro de eventos	84
Funcionamiento	51, 71

G

Grado de protección	102
---------------------	-----

H

Herramienta	
Transporte	19
Historial del equipo	24
Historial del firmware	24
Homologación Ex	116
Homologación no Ex	117
Homologaciones	116

I

Identificación del equipo	17
Identificación del producto	17
Indicador	
Evento de diagnóstico actual	83
Evento de diagnóstico anterior	83
Indicador local	
ver En estado de alarma	
ver Mensaje de diagnóstico	
Influencia	
Temperatura ambiente	101
Influencia de la temperatura ambiente	101
Información de diagnóstico	
DeviceCare	78
Diodos luminiscentes	
LED	76
Diseño, descripción	78
FieldCare	78
Indicador local	77
Medidas correctivas	79
Visión general	79
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	78
Información de diagnóstico mediante LED	76
Inmersión en agua	30
Condiciones de instalación	30
Instrucciones de seguridad	11
Integración en el sistema	59

L

Lectura del estado de bloqueo del equipo	72
Lectura del libro de registro de eventos	83
Libro de registro de eventos	83
Límite de caudal	106
Limpieza externa	88
Limpieza	88
Limpieza interior	88
Limpieza	88
Lista de comprobaciones	
Comprobación tras la instalación	34
Comprobaciones tras la conexión	49
Lista de diagnósticos	83
Lista eventos	83
Localización y resolución de fallos	
General	74
Localización y resolución de fallos general	74

M

Magnetismo	30
Magnetismo y electricidad estática	30
Marcas registradas	9
Materiales	112
Mensaje de diagnóstico	77
Mensajes de error	
ver Mensajes de diagnóstico	
Modbus RS485	
Acceso para escritura	60
Acceso para lectura	60
Códigos de funciones	60
Direcciones de registro	61

Información de registro	61
Lectura de datos	64
Lista de análisis	63
Mapa de datos Modbus	62
Tiempo de respuesta	61
Módulo de la electrónica	22
Módulo principal de la electrónica	22
Mostrar valores	
En estado de bloqueo	72

N

Nombre del equipo	
Sensor	18
Transmisor	17
Normas y directrices	117
Número de serie	17, 18

P

Pérdida de carga	110
Personal de servicios de Endress+Hauser	
Mantenimiento	88
Peso	
Transporte (observaciones)	19
Placa de identificación	
Sensor	18
Transmisor	17
Placa de identificación del sensor	18
Placa de identificación del transmisor	17
Poner en marcha el equipo	67
Principio de medición	16
Puesta en marcha	65, 66
Poner en marcha el equipo	67
ver Asistente para la puesta en marcha	
ver Mediante configuración local	
ver Mediante SmartBlue App	
Puesta en marcha del equipo	68

R

Rangeabilidad de funcionamiento	92
Rango de medición	92
Rango de temperaturas	
Temperatura de almacenamiento	21
Rango de temperaturas ambiente	102
Rango de temperaturas de almacenamiento	102
Rango de temperaturas del producto	104
Recepción de material (lista de comprobaciones)	16
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Reinicio del equipo	
Ajustes	85
Relaciones presión-temperatura	107
Repetibilidad	101
Resistencia a vibraciones y choques	103
Retirar el equipo	90
Rugosidad superficial	114

S

Salida	94
Señal de salida	94
Señal en caso de alarma	95
Señales de estado	77

Servicio de mantenimiento	88
SmartBlue App	68
Modos de configuración	57
Submenú	
Gestión del equipo	72
Lista eventos	83
Supresión de caudal residual	95

T

Tareas de mantenimiento	88
Temperatura ambiente	
Influencia	101
Temperatura de almacenamiento	21, 102
Transporte	
Transporte del equipo	19

U

Uso correcto del equipo	16
Uso del equipo	
ver Uso correcto del equipo	
Uso en aplicaciones enterradas	30
Condiciones de instalación	30

V

Variable medida	
ver Variables de proceso	
Visión general de información de diagnóstico	79

W

W@M Device Viewer	17
-----------------------------	----



www.addresses.endress.com
