Memograph M RSG45 DIN rail zur Hutschienenmontage

Messwertschreiber, Application Manager und Kommunikationsgateway

Sichere Aufzeichnung, Verwaltung, Speicherung und Kommunikation Ihrer Messdaten

Der neue kompakte Memograph M RSG45 DIN rail wandelt Daten in wertvolle Informationen um und leitet diese an Zielautomatisierungssysteme weiter.

Das Gerät eignet sich hervorragend für alle Branchen und Anwendungsbereiche und erfüllt höchste Ansprüche bezüglich Datensicherheit, Prozessregelung und Konnektivität. Die kompakte Bauform für die Hutschienenmontage ermöglicht eine schnelle und einfache Installation. Der integrierte Webserver bietet Echtzeitdarstellung aller Daten und aufgezeichneten Ereignisse. Dieser ermöglicht den dezentralen Zugriff für eine komfortable Inbetriebnahme und Wartung von jedem beliebigen Ort.



Ihre Vorteile

Mehrwert	Vorteil	Merkmal
Herausragende Kommunikation	Weltweiter DatenzugriffDurchgängig digitale Kommunikation	 Integrierter Webserver HART Eingänge, digitale Signalverarbeitung, Kommunikation über gängige Feldbusprotokolle
Höchste Prozesssicherheit und -kontrolle	 Sichere Datenaufzeichnung Konstante Datenhaltung und Manipulationssicherheit, richtlinienkonform 	 Integrierter Speicher und Wechselspeicher Datenverarbeitung: Mathematikkanäle, boolesche Logi FDA 21 CFR Part 11 konform Audittrail, Ereignislogbuch
Zeit- und Kostensenkung	 Einfache Montage im Schaltschrank Schnelle und einfache Verdrahtung und Inbetriebnahme Geringe Gesamtkosten 	 Kompakte Gerätemaße, Hutschienenmontage Federzugklemmen Fertige Anwendersoftwarepakete

Intelligente Konnektivität

Der Memograph M RSG45 DIN rail ist ein leistungsstarkes Gerät zur Aufzeichnung und Speicherung von Prozesswerten sowie zur anwendungsbasierten Messwertverarbeitung. Er ist konzipiert, Messdaten und berechnete Ergebnisse in alle gängigen Automatisierungssysteme (wie SPS, SCADA, PLS) oder in Cloud-Datenstrukturen zu übertragen. Darüber hinaus zeichnet er sich durch hervorragende Konnektivität und nahtlose Integration in neue und bestehende Systeme aus. Alle üblichen Feldbus-Schnittstellen und -Protokolle - von PROFIBUS DP und Modbus bis hin zu Ethernetbasierten Standards wie PROFINET und EtherNet/IP werden unterstützt. Durch standardmäßig integriertes Ethernet steht ein zweiter Kanal für Datenkommunikation (z. B. durch Verwendung von OPC), Service und Wartung zur Verfügung.



Spezifikationen und Merkmale auf einen Blick

Gerätespezifikationen

- Kompakte Maße: 136 x 181 x 89,9 mm
- Standard-Hutschienenmontage
- Schutzklasse IP20
- Netzteile: 24 V DC / 230 V AC
- 20 Eingangskanäle (HART, universal)
- 6 (14) Digitaleingänge
- 6 (12) Relais
- 2 Analogausgänge
- Sensorversorgung (24 V DC, 250 mA)
- Echtzeituhr (NTP-Synchronisierung)

Datenverwaltung

- Manipulationssichere Datenaufzeichnung
- Speicherzyklus: 100 ms
- Interner Speicher: 256 MB
- SD-Karte: bis zu 32 GB
- USB-Laufwerk: bis zu 32 GB
- FDM Field Data Manager-Software für Visualisierung, Analyse, Datensicherung und Berichterstellung

Kommunikationsschnittstellen und -protokolle

- HART
- Modbus RTU / Modbus TCP/IP
- PROFIBUS DP
- PROFINET
- EtherNet/IP
- Ethernet TCP/IP
- USB
- RS232/RS485
- OPC

Software- und Anwendungspakete

- Integrierter Webserver
- 12 Mathematikkanäle
- Grenzwertschalter, Linearisierung
- Chargensoftware, Telealarm
- Energieanwendungen
- Audittrail (FDA 21 CFR Part 11)
- Benutzerverwaltung
- iTHERM TrustSens Calibration Monitoring

Systemintegration

