

Manual de instrucciones

Proline Promass K 10

Caudalímetro Coriolis
Modbus RS485



Índice de contenidos

1	Sobre este documento	6	7	Integración en el sistema	52
	Finalidad del documento	6		Archivos descriptores del equipo	52
	Documentación relacionada	6		Información sobre el Modbus RS485	52
	Símbolos	7			
	Marcas registradas	9	8	Puesta en marcha	58
2	Instrucciones de seguridad	12		Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	58
	Requisitos para el personal especializado	12		Seguridad informática	58
	Requisitos que debe cumplir el personal operario	12		Seguridad informática específica del equipo	58
	Recepción de material y transporte	12		Poner en marcha el equipo	59
	Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas	12		Puesta en marcha del equipo	60
	Entorno y proceso	12	9	Manejo	64
	Seguridad laboral	12		Lectura del estado de bloqueo del equipo	64
	Instalación	12		Ajuste de cero	64
	Conexión eléctrica	13		Gestión de datos HistoROM	65
	Temperatura superficial	13	10	Diagnósticos y localización y resolución de fallos	68
	Puesta en marcha	13		Localización y resolución de fallos general	68
	Modificaciones del equipo	13		Información de diagnóstico mediante LED	69
3	Información del producto	16		Información de diagnóstico mostrada en el indicador local	71
	Principio de medición	16		Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	72
	Uso correcto del equipo	16		Cambiar la información de diagnóstico	73
	Recepción de material	16		Visión general de información de diagnóstico	73
	Identificación del producto	17		Eventos de diagnóstico pendientes	77
	Transporte	19		Lista de diagnósticos	77
	Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21		Libro de registro de eventos	77
	Reciclado de los materiales de embalaje	21		Reinicio del equipo	79
	Diseño del producto	22	11	Mantenimiento	82
	Historial del firmware	23		Tareas de mantenimiento	82
	Historial y compatibilidad del equipo	23		Servicio de mantenimiento	82
4	Instalación	26	12	Desguace	84
	Condiciones de instalación	26		Retirar el equipo	84
	Instalar el equipo	30		Desguace del equipo	84
	Comprobación tras la instalación	32	13	Datos técnicos	86
5	Conexión eléctrica	34		Entrada	86
	Condiciones de conexión	34		Salida	88
	Conexión del transmisor	35		Alimentación	91
	Retirada de un cable	38		Especificaciones de los cables	92
	Aseguramiento de la compensación de potencial	38		Características de funcionamiento	93
	Ajustes del hardware	39		Entorno	97
	Comprobaciones tras la conexión	40		Proceso	99
6	Configuración	42		Estructura mecánica	104
	Visión general de los modos de configuración	42		Indicador local	107
	Configuración local	42		Certificados y homologaciones	108
	Aplicación SmartBlue	47		Paquetes de aplicaciones	110

14	Medidas en unidades del SI	114
	Versión compacta	114
	Brida fija	117
	Conexiones clamp	121
	Acoplamientos	122
	Accesorios	124
15	Medidas en unidades de EE. UU.	126
	Versión compacta	126
	Brida fija	129
	Conexiones clamp	130
	Acoplamientos	130
	Accesorios	131
16	Accesorios	134
	Accesorios específicos del equipo	134
	Accesorios específicos para la comunicación	135
	Accesorio específico para el mantenimiento	135
	Componentes del sistema	136
17	Anexo	138
	Ejemplos para terminales eléctricos	138
Índice	alfabético	

1 Sobre este documento

Finalidad del documento	6
Documentación relacionada	6
Símbolos	7
Marcas registradas	9

Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información necesaria durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo:

- Recepción de material e identificación del producto
- Almacenamiento y transporte
- Instalación y conexión
- Puesta en marcha y operación
- Diagnósticos y localización y resolución de fallos
- Mantenimiento y desguace

Documentación relacionada

Información técnica	Visión general del equipo con los datos técnicos más importantes.
Manual de instrucciones	Toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, recepción de material, almacenamiento, montaje y conexión, hasta la configuración y puesta en marcha del equipo, incluyendo la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo, así como los datos técnicos y las dimensiones.
Manual de instrucciones abreviado del sensor	Recepción de material, transporte, almacenamiento y montaje del equipo.
Manual de instrucciones abreviado del transmisor	Conexión eléctrica y puesta en marcha del equipo.
Descripción de parámetros	Explicación detallada de los menús y los parámetros.
Instrucciones de seguridad	Documentos necesarios para utilizar el equipo en zonas con peligro de explosión.
Documentación especial	Documentos con información más detallada sobre temas específicos.
Instrucciones para la instalación	Instalación de las piezas de repuesto y accesorios.

La documentación correspondiente está disponible online:

W@M Device Viewer	En el sitio web www.endress.com/deviceviewer , introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i> ,  17
Operations App de Endress+Hauser	► Escanee el código de la matriz de datos: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17 ► Introduzca el número de serie del equipo: placa de identificación → <i>Identificación del producto</i>,  17

Símbolos

Avisos

PELIGRO

Este símbolo le alerta ante situaciones de peligro inmediato. Si no se evita dicha situación pueden producirse lesiones muy graves o accidentes mortales.

ADVERTENCIA

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones muy graves o accidentes mortales.

ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente peligrosa. No evitar dicha situación puede suponer lesiones leves o moderadas.

AVISO

Este símbolo le advierte de una situación potencialmente nociva. No evitar dicha situación puede suponer daños en la instalación o en las cercanías de la instalación.

Sistema electrónico

-  Corriente continua
-  Corriente alterna
-  Corriente continua y corriente alterna
-  Conexión de terminal para compensación de potencial

Comunicación del equipo

-  El Bluetooth está habilitado.
-  LED apagado.
-  LED parpadeando.
-  LED encendido.

Herramientas

-  Destornillador de cabeza plana
-  Llave para tuercas hexagonales
-  Llave

Tipos de información

-  Procedimientos, procesos o acciones preferidos
-  Procedimientos, procesos o acciones admisibles
-  Procedimientos, procesos o acciones prohibidos
-  Información adicional
-  Referencia a documentación
-  Referencia a página
-  Referencia a gráfico
-  Medida o acción individual que se debe respetar

- Serie de pasos
- Resultado de un paso
- Ayuda en caso de problemas
- Inspección visual
- Parámetros protegidos contra escritura

Protección contra explosiones

- Zona con peligro de explosión
- Zona no peligrosa

Marcas registradas

Modbus®

Marca registrada de SCHNEIDER AUTOMATION, INC.

Bluetooth®

La marca denominativa Bluetooth y sus logotipos son marcas registradas de Bluetooth SIG. Inc. y cualquier uso por parte de Endress+Hauser de esta marca está sometido a un acuerdo de licencias. El resto de marcas y nombres comerciales son los de sus respectivos propietarios.

Apple®

Apple, el logotipo de Apple, iPhone y iPod touch son marcas registradas de Apple Inc., registradas en los EE. UU. y otros países. App Store es una marca de servicio de Apple Inc.

Android®

Android, Google Play y el logotipo de Google Play son marcas registradas de Google Inc.

2 Instrucciones de seguridad

Requisitos para el personal especializado	12
Requisitos que debe cumplir el personal operativo	12
Recepción de material y transporte	12
Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas	12
Entorno y proceso	12
Seguridad laboral	12
Instalación	12
Conexión eléctrica	13
Temperatura superficial	13
Puesta en marcha	13
Modificaciones del equipo	13

Requisitos para el personal especializado

- ▶ Las tareas de instalación, conexión eléctrico, puesta en marcha, diagnóstico y mantenimiento del equipo las han de llevar a cabo personal con formación especializada autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal con formación especializada ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones, la documentación adicional y los certificados que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.
- ▶ Conformidad con las normativas estatales.

Requisitos que debe cumplir el personal operativo

- ▶ El personal operativo ha de estar autorizado por la empresa operadora-propietaria de la instalación y haber sido instruido de acuerdo con los requisitos de la tarea.
- ▶ Antes de empezar los trabajos, el personal operativo ha de haber leído y entendido el manual de instrucciones y la documentación adicional que se proporcionan, y cumplirlos estrictamente.

Recepción de material y transporte

- ▶ Transporte el equipo de una manera adecuada y conveniente.

Etiquetas adhesivas, etiquetas (tags) e inscripciones grabadas

- ▶ Preste atención a todas las instrucciones de seguridad y los símbolos que hay en el equipo.

Entorno y proceso

- ▶ Use el equipo solo para la medición de los productos adecuados.
- ▶ Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados para el equipo.
- ▶ Proteja el equipo contra la corrosión y la influencia de los factores ambientales.

Seguridad laboral

- ▶ Póngase el equipo de protección en conformidad con las normativas estatales.
- ▶ No conecte el soldador a tierra a través del equipo.
- ▶ Lleve guantes de protección si trabaja con las manos mojadas sobre el equipo o con él.

Instalación

- ▶ No retire las tapas o capuchones de protección que hay en las conexiones a proceso hasta justo antes de instalar el sensor.
- ▶ No dañe o desprenda el revestimiento de la brida.
- ▶ Respete los pares de apriete.

Conexión eléctrica

- ▶ Asegúrese de cumplir con las reglamentaciones y normativas de instalación nacionales.
- ▶ Respete las especificaciones del cables y del equipo.
- ▶ Compruebe que el cable no está dañado.
- ▶ Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse la documentación sobre instrucciones de seguridad.
- ▶ Proporcione (establezca) una conexión equipotencial.
- ▶ Proporcione (establezca) una puesta a tierra.

Temperatura superficial

Las superficies del equipo pueden estar calientes cuando se usan productos con temperaturas elevadas. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Instale protección contra contacto adecuada.
- ▶ Use guantes de protección adecuados.

Puesta en marcha

- ▶ Use el equipo únicamente si está en correctas condiciones técnicas y no presenta errores ni fallos.
- ▶ Ponga el equipo en funcionamiento solo después de haber ejecutado la verificación tras la instalación y verificación tras la conexión.

Modificaciones del equipo

No son admisibles las modificaciones ni reparaciones, y pueden suponer un peligro. Por este motivo, han de tenerse en cuenta las observaciones siguientes:

- ▶ Las modificaciones o reparaciones en el equipo solo deben hacerse tras consultar de antemano al personal de servicios de Endress+Hauser.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales de Endress+Hauser.
- ▶ Instale piezas de repuesto originales y accesorios originales según las instrucciones de instalación.

3 Información del producto

Principio de medición	16
Uso correcto del equipo	16
Recepción de material	16
Identificación del producto	17
Transporte	19
Comprobación de las condiciones de almacenamiento	21
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Diseño del producto	22
Historial del firmware	23
Historial y compatibilidad del equipo	23

Principio de medición

Medición de caudal másico según el principio de medición Coriolis.

Uso correcto del equipo

El equipo de medición ha sido concebido únicamente para la medición de caudal de líquidos y gases.

Según la versión solicitada, el equipo mide productos potencialmente explosivos, inflamables, tóxicos u oxidantes.

Los equipos aptos para el uso en zonas con peligro de explosión, en aplicaciones higiénicas o en zonas donde hay mayor riesgo por la presión del proceso presentan la indicación correspondiente en su placa de identificación.

Utilizar indebidamente el equipo puede comprometer la seguridad. El fabricante no se responsabiliza de daño alguno que se deba a un uso inapropiado o distinto al previsto.

Recepción de material

¿Se proporciona documentación técnica con el equipo?	☐
¿El alcance del suministro satisface las especificaciones que se establecen en la placa de identificación?	☐
¿Son idénticos el código de producto del albarán de entrega y la placa de identificación?	☐
¿El equipo presenta algún signo de daño debido al transporte?	☐
¿Se ha pedido o entregado un equipo incorrecto o se ha dañado durante el transporte? Reclamaciones o devoluciones: www.services.endress.com/return-material	☐

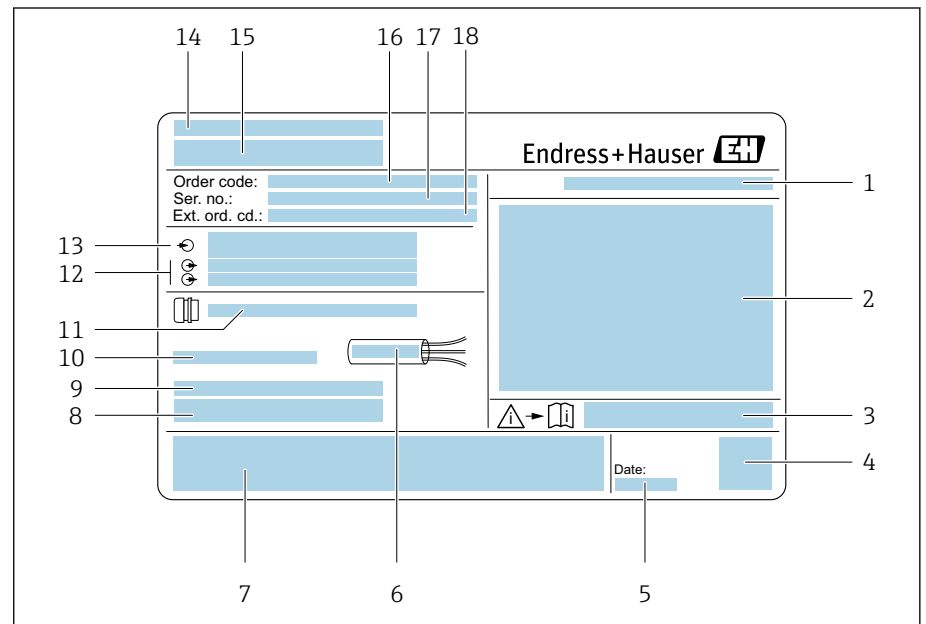
Identificación del producto

Nombre del equipo

El equipo comprende las partes siguientes:

- Transmisor Proline 10
- Sensor Promass K

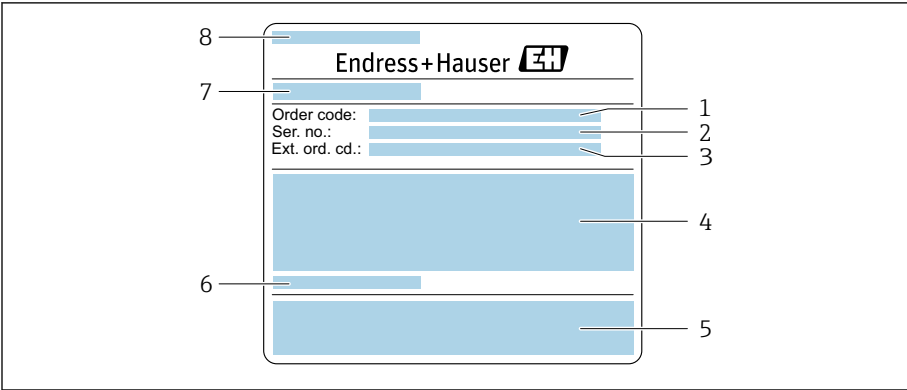
Placa de identificación del transmisor



1 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Grado de protección
- 2 Certificados para zonas con peligro de explosión, datos de conexión eléctrica
- 3 Número del documento complementario sobre seguridad
- 4 Código de la matriz de datos
- 5 Fecha de fabricación: año-mes
- 6 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 7 Marca CE y otros distintivos de autorización
- 8 Versión del firmware (FW) y versión del instrumento (Dev.Rev.) de fábrica
- 9 Información adicional en el caso de productos especiales
- 10 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 11 Información sobre la entrada de cables
- 12 Entradas y salidas disponibles: tensión de alimentación
- 13 Datos de conexión eléctrica: tensión de alimentación y fuente de alimentación
- 14 Lugar de fabricación
- 15 Denominación del transmisor
- 16 Código de producto
- 17 Número de serie
- 18 Código de producto ampliado

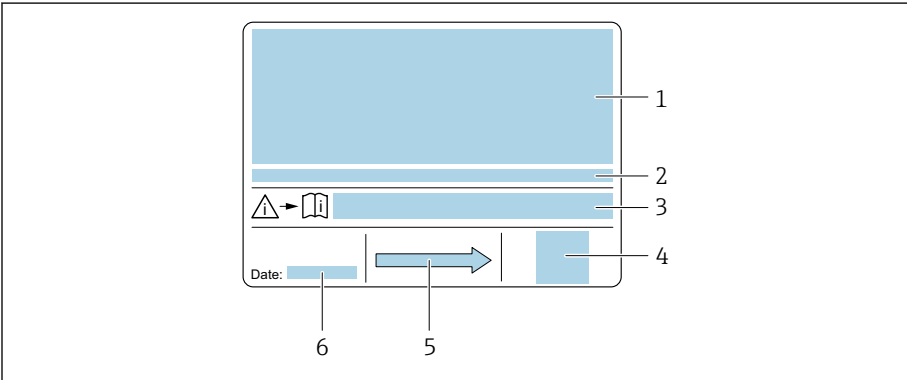
Placa de identificación del sensor



A0044152

2 Ejemplo de una placa de identificación de un sensor, parte 1

- 1 Código de producto
- 2 Número de serie (ser. no.)
- 3 Código de producto ampliado (ext. ord. cd.)
- 4 Diámetro nominal del sensor; diámetro nominal / presión nominal de la brida; presión de prueba del sensor; rango de temperaturas del producto; material de la tubería de medición y del manifold
- 5 Marca CE, marca C
- 6 Información específica del sensor
- 7 Lugar de fabricación
- 8 Nombre del sensor



A0044143

3 Ejemplo de placa de identificación de un sensor, parte 2

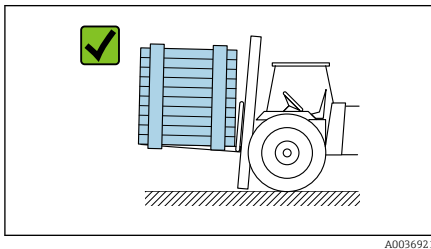
- 1 Información de certificados sobre protección contra explosiones, Directiva de equipos a presión y grado de protección
- 2 Temperatura ambiente admisible (T_a)
- 3 Número del documento complementario sobre seguridad
- 4 Código de matriz 2-D
- 5 Dirección del caudal
- 6 Fecha de fabricación: año-mes

Transporte

Embalaje protector

Se disponen unas cubiertas protectoras o tapas protectoras en las conexiones a proceso a fin de proteger contra daños y suciedad.

Transporte en el embalaje original



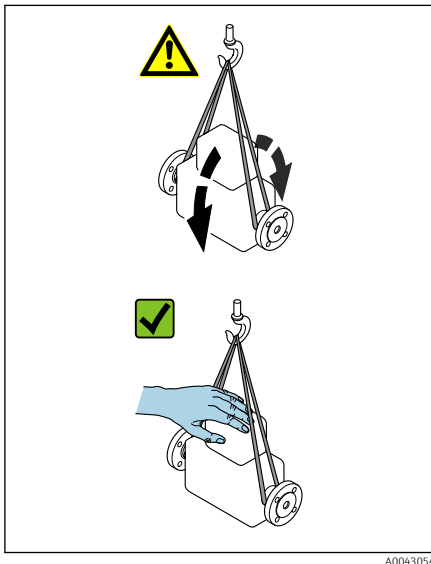
AVISO

Falta el embalaje original.

Daños en el equipo.

- Levante y transporte el equipo únicamente en el embalaje original.

Transporte sin agarraderas de elevación

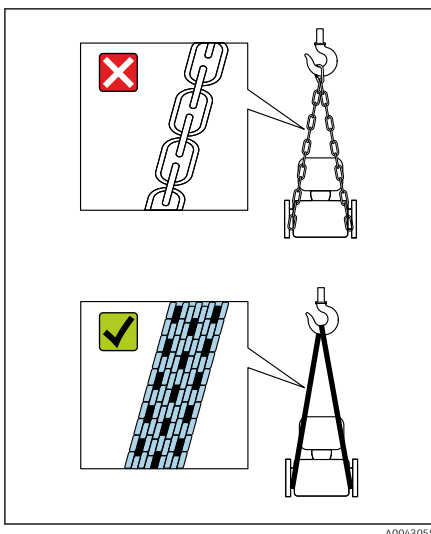


⚠ PELIGRO

Peligro potencialmente mortal debido a cargas en suspensión.

El equipo podría caer.

- Fije el equipo para evitar deslizamientos y giros.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de personas.
- No mueva las cargas en suspensión por encima de zonas desprotegidas.

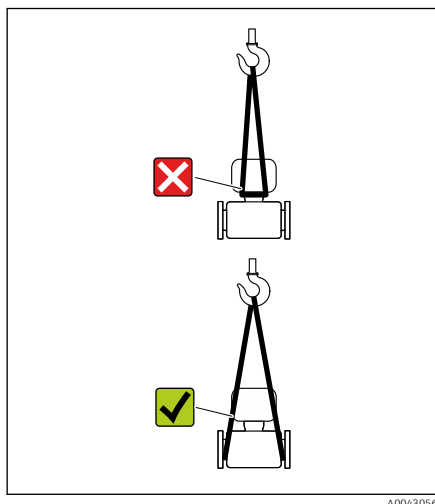


AVISO

Los equipos de elevación incorrectos pueden dañar el equipo.

El uso de cadenas como polispastos puede dañar el equipo.

- Utilice polispastos textiles.



AVISO

El equipo de elevación está colocado incorrectamente.

Si los equipos de elevación están conectados a puntos inadecuados se puede dañar el equipo.

- Conecte el equipo de elevación a ambas conexiones a proceso del equipo.

Comprobación de las condiciones de almacenamiento

¿Las conexiones a proceso disponen de tapas o capuchas de protección?	☐
¿El equipo está envuelto con el embalaje original?	☐
¿Se ha protegido el instrumento contra la luz solar?	☐
¿Se ha asegurado que el equipo no esté almacenado en el exterior?	☐
¿Se ha almacenado el equipo en un lugar seco y sin polvo?	☐
¿Coincide la temperatura de almacenamiento con la temperatura ambiente del equipo especificada en la placa de identificación?	☐

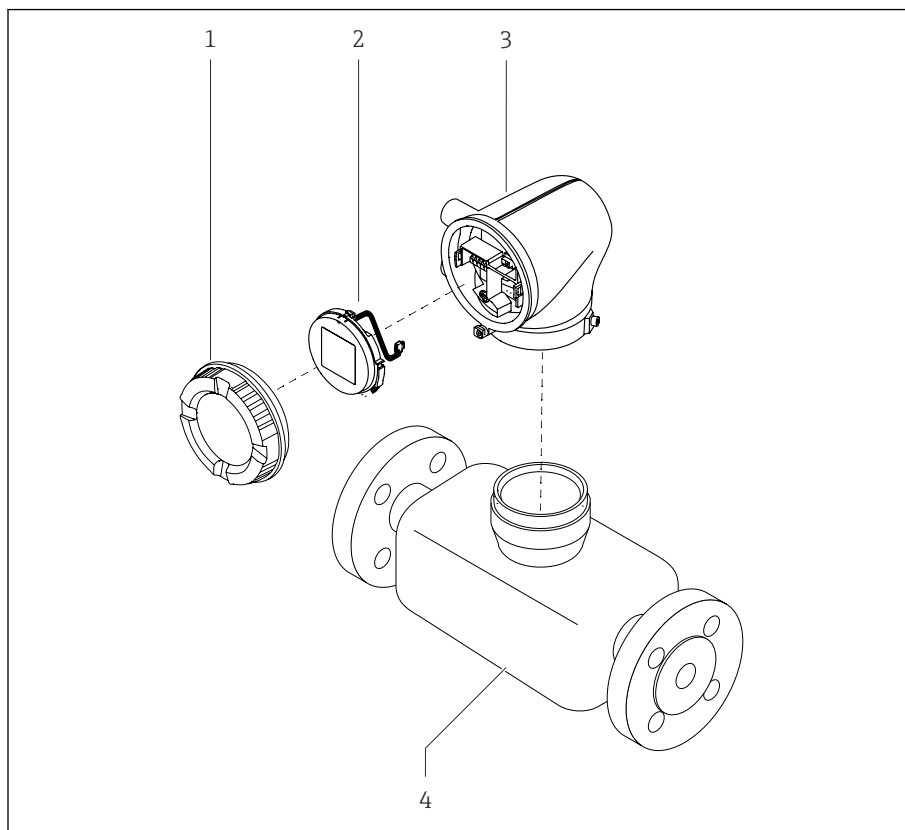
Reciclado de los materiales de embalaje

Todos los materiales de embalaje y sus complementos deben reciclarse según lo especificado por las normativas estatales.

- Envoltura elástica: polímero según la directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Caja: madera según la normativa ISPM 15, confirmada por el logotipo de la IPPC
- Caja de cartón: de acuerdo con la Directiva Europea de Embalaje 94/62/CE, confirmada por el símbolo de Resy
- Palé desechable: plástico o madera
- Correas de embalaje: plástico
- Tiras adhesivas: plástico
- Almohadillas: papel

Diseño del producto

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.



A0043525

4 Componentes principales del equipo

- 1 Cubierta de la caja
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Sensor

Historial del firmware

Lista de versiones de firmware y cambios desde la versión anterior

Versión del firmware 01.00.zz		
Fecha de la versión	2021-07-01	Firmware original
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Código de producto para "Versión de firmware"	Opción 77	

Historial y compatibilidad del equipo

Lista de modelos de equipos y cambios desde el modelo anterior

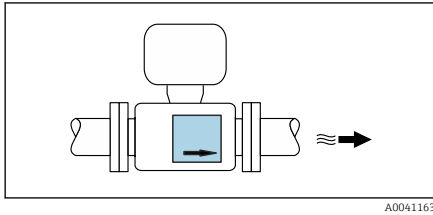
Modelo de equipo A1		
Versión	2021-07-01	-
Versión del manual de instrucciones	01.21	
Compatibilidad con el modelo previo	-	

4 Instalación

Condiciones de instalación	26
Instalar el equipo	30
Comprobación tras la instalación	32

Condiciones de instalación

Dirección del caudal



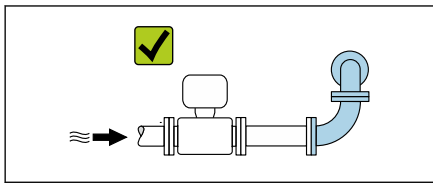
A0041163

Instale el equipo en la dirección del caudal.



Tenga en cuenta la dirección de la flecha de la placa de identificación.

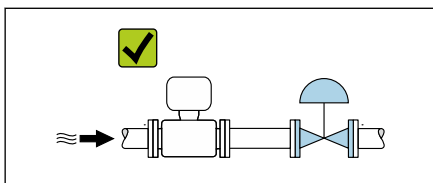
Tramos rectos de entrada y salida



A0029323

Si no se producen fenómenos de cavitación, no es necesario tener en cuenta los requisitos relativos a los tramos rectos de entrada y salida durante la instalación.

Para evitar presiones negativas, instale el sensor aguas arriba de los elementos que produzcan turbulencias, p. ej., válvulas o secciones en T, y aguas abajo de las bombas.

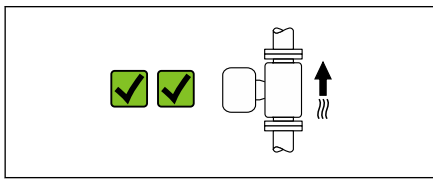


A0029322

Orientaciones

Orientación vertical, circulación vertical ascendente

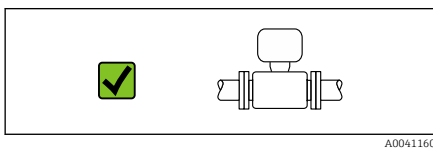
Para todas las aplicaciones, p. ej. aplicaciones con autodrenaje



A0041159

Orientación horizontal, transmisor en la parte superior

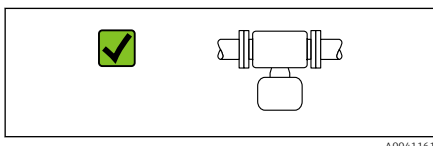
- Para aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas, a fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor.
- Para productos que desprenden gas espontáneamente a fin de evitar la acumulación de gas.



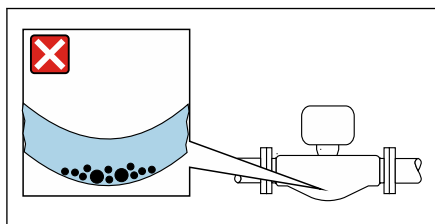
A0041160

Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior

- Para aplicaciones con temperaturas de proceso elevadas, a fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor.
- Para productos con sólidos en suspensión a fin de evitar la acumulación de sólidos.



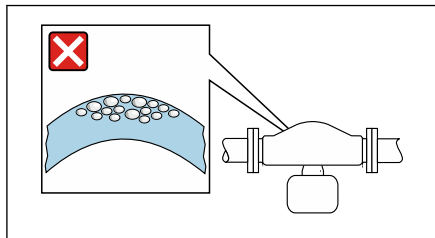
A0041161



A0043063

Orientación horizontal, transmisor con tubería de medición curvada hacia abajo

Compruebe la posición del sensor según las propiedades del producto.
No apto para productos con sólidos en suspensión: los sólidos pueden acumularse.

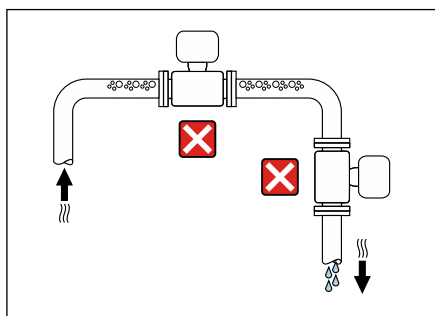


A0044717

Orientación horizontal, transmisor con tubería de medición curvada hacia arriba

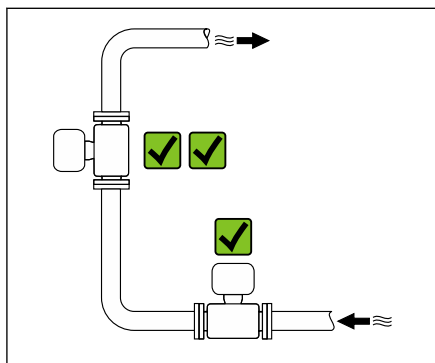
Compruebe la posición del sensor según las propiedades del producto.
No apto para productos que desprenden gas espontáneamente: el gas puede acumularse.

Lugares de instalación



A0042131

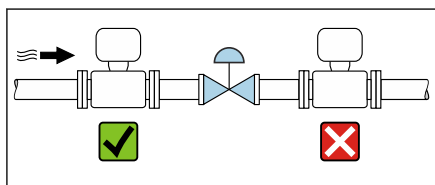
- No instale el equipo en el punto más alto de la tubería.
- No instale el equipo aguas arriba de una boca de salida abierta de una tubería descendente.



A0042317

Idealmente, el equipo se debe montar en una tubería ascendente.

Instalación cerca de válvulas de control

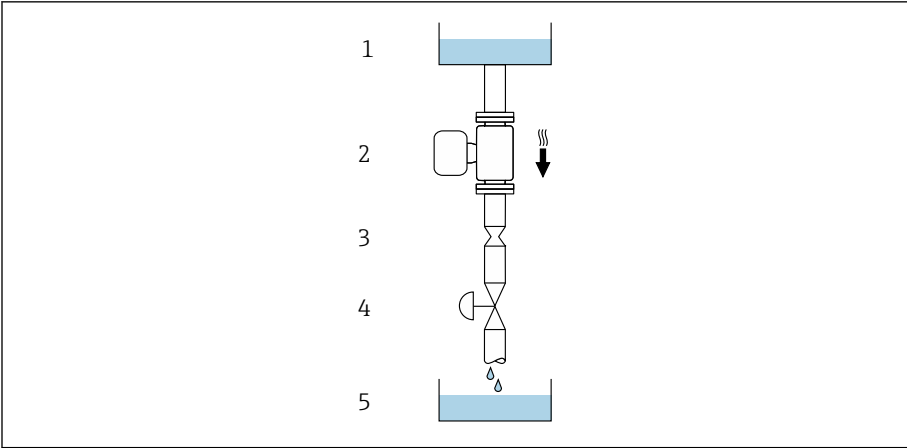


A0041091

Instale el equipo en la dirección del caudal aguas arriba de la válvula de control.

Instalación en una tubería descendente

Sugerencia de instalación para montaje en tubería abierta hacia abajo, p. ej. para aplicaciones de embotellado. Una restricción de tubería o el uso de una placa orificio con una sección transversal menor que el diámetro nominal evita que el sensor funcione en vacío mientras la medición está en progreso.



A0028773

- 1 Depósito de suministro
- 2 Sensor
- 3 Placa orificio o restricción de la tubería
- 4 Válvula
- 5 Depósito de lotes

DN		Ø placa orificio, estrangulación de la tubería	
[mm]	[in]	[mm]	[in]
8	3/8	6	0,24
15	1/2	10	0,40
25	1	14	0,55
40	1 1/2	22	0,87
50	2	28	1,10
80	3	50	1,97

Disco de ruptura

Información que resulta relevante para el proceso → Disco de ruptura, 103.

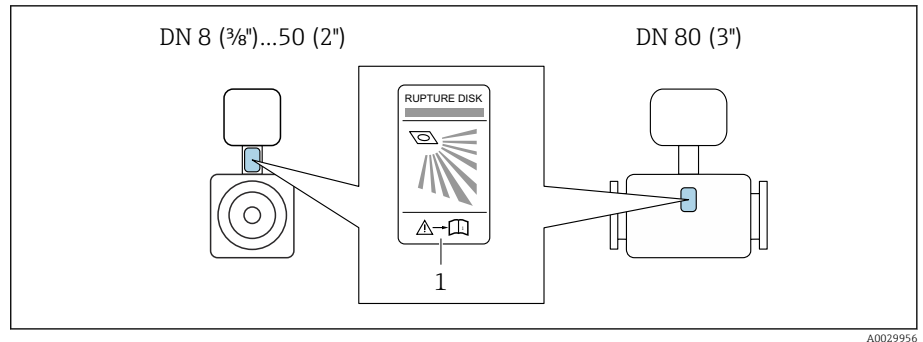
⚠ ADVERTENCIA

La falta o rotura de un disco de ruptura puede representar un riesgo para el personal.

Si el producto escapa a presión puede provocar lesiones graves o daños materiales.

- ▶ Compruebe que se descarta la posibilidad de cualquier riesgo para las personas o daños materiales al actuar sobre el disco de ruptura.
- ▶ Tenga en cuenta la información que figura en la etiqueta del disco de ruptura.
- ▶ Compruebe que el buen funcionamiento del disco de ruptura no está limitado durante la instalación del equipo.
- ▶ No utilice una camisa calefactora.
- ▶ No retire ni dañe el disco de ruptura.
- ▶ Tras la activación del disco de ruptura, no ponga el instrumento de medición en marcha.

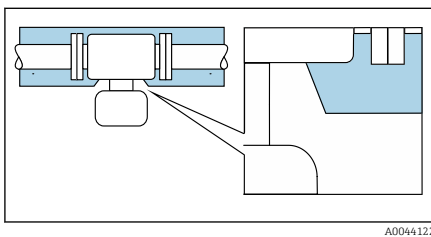
La posición del disco de ruptura está indicada con una etiqueta adhesiva en el equipo. Si se activa el disco de ruptura, se destruye la etiqueta adhesiva. Por lo tanto, se puede controlar visualmente el disco de seguridad.



A0029956

1 Adhesivo del disco de ruptura

Aislamiento térmico del sensor



A0044122

AVISO

Si la electrónica de cálculo se sobrecalienta, el equipo puede dañarse.

- ▶ Mantenga el soporte de la caja completamente despejado (disipación calorífica).
- ▶ Al poner el aislamiento compruebe que no sobrepasa el extremo superior de ambas semiconchas del sensor.

Calentamiento

AVISO

Temperatura ambiente demasiado elevada.

Si la electrónica se sobrecalienta, la caja del transmisor puede dañarse.

- ▶ No debe superarse el rango de valores de temperatura admisibles para la temperatura ambiente.
- ▶ Utilice una tapa de protección ambiental.
- ▶ Monte el equipo correctamente.

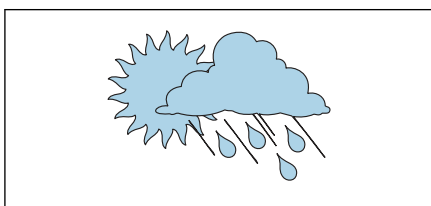
Opciones de calentamiento

- Calentamiento eléctrico, p. ej., con trazado eléctrico ¹⁾
- Mediante tuberías de agua caliente o vapor
- Mediante camisas calefactoras



Las envolventes calefactoras para sensores pueden solicitarse a Endress +Hauser como accesorios: .

Uso en exteriores



A0023989

- Evite la exposición directa a la radiación solar.
- Instálelo en un lugar protegido de la luz solar.
- Evite la exposición directa a las condiciones meteorológicas.
- Utilice una tapa de protección ambiental → *Transmisor*, 134.

1) En general se recomienda el uso de trazados eléctricos paralelos (flujo bidireccional de la electricidad). Si es preciso usar un cable de calefacción de un solo hilo, se deben tener en cuenta ciertas consideraciones particulares. Se proporciona información adicional en el documento EA01339D "Instrucciones de instalación para sistemas de trazado térmico eléctrico" → *Documentación relacionada*, 6

Instalar el equipo

Preparación del equipo

1. Retire todo el embalaje de transporte.
2. Retire las cubiertas protectoras o las tapas protectoras del equipo.

Instalación de juntas

⚠ ADVERTENCIA

Un proceso inadecuado en la instalación de las juntas puede representar un riesgo para el personal.

- Compruebe si las juntas están limpias y sin daños.

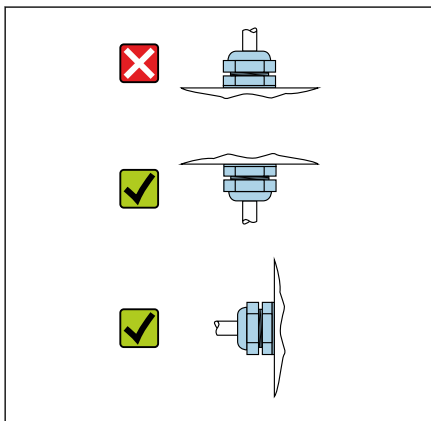
AVISO

Una instalación incorrecta puede originar resultados de medición incorrectos.

- El diámetro interno de la junta debe ser superior o igual al de la conexión a proceso y la tubería.
- Disponga las juntas y la tubería de medición en el centro.
- Compruebe que las juntas instaladas no obstruyan parcialmente la sección transversal de la tubería.

Instalación del sensor

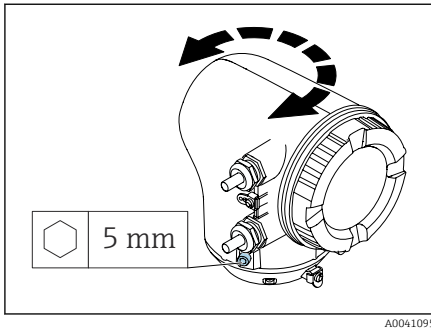
1. Compruebe que el sentido de la flecha del sensor concuerde con el sentido del caudal del producto.
2. Instale la caja del equipo o transmisor en una posición girada de modo que las entradas de cable apunten hacia abajo o hacia un lateral.



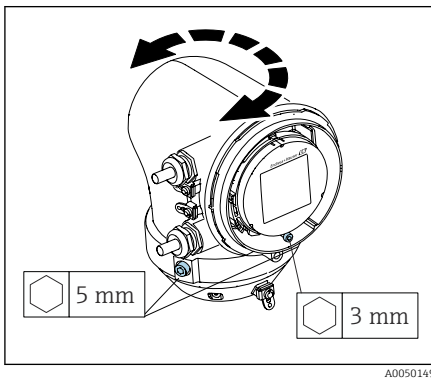
A0044192

Giro de la caja del transmisor

Código de pedido para "Caja", opción "Aluminio"



Código de pedido para "Caja", opción "Policarbonato"



1. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

2. **AVISO**

Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

3. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

1. Afloje el tornillo de la tapa de la caja.

2. Abra la tapa de la caja.

3. Afloje el tornillo de la puesta a tierra (debajo del indicador).

4. Afloje los tornillos de fijación a ambos lados de la caja del transmisor.

5. **AVISO**

Sobrerrotación de la caja del transmisor.

Los cables interiores están dañados.

► Gire la caja del transmisor un máximo de 180° en cada dirección.

Gire la caja del transmisor hasta la posición necesaria.

6. Apriete los tornillos en la secuencia lógica inversa.

Comprobación tras la instalación

¿El equipo no presenta ningún daño? (inspección visual)	☐
¿El equipo cumple con las especificaciones sobre el punto de medición? Por ejemplo: ■ Temperatura de proceso ■ Presión de proceso ■ Temperatura ambiente ■ Rango de medición	☐
¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el equipo?	☐
¿El sentido de la flecha del equipo concuerda con el sentido del caudal del producto?	☐
¿Se ha protegido el instrumento contra las precipitaciones y la luz solar?	☐

5 Conexión eléctrica

Condiciones de conexión	34
Conexión del transmisor	35
Retirada de un cable	38
Aseguramiento de la compensación de potencial	38
Ajustes del hardware	39
Comprobaciones tras la conexión	40

Condiciones de conexión

Notas sobre la conexión eléctrica

ADVERTENCIA

Los componentes se encuentran sometidos a tensiones eléctricas.

Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ▶ Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- ▶ Cumpla con las normas de instalación estatales correspondientes.
- ▶ Cumpla con las normas estatales y locales de seguridad en el lugar de trabajo.
- ▶ Realice las conexiones en el orden correcto: compruebe siempre que ha conectado en primer lugar la toma de tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.
- ▶ Si el equipo se usa en zonas con peligro de explosión, ha de respetarse el documento "Instrucciones de seguridad".
- ▶ Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
- ▶ Conecte la toma de tierra de protección a todos los bornes de tierra exteriores.

Medidas de protección adicionales

Se requieren las medidas de protección siguientes:

- Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- Además del fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorriente, con un máx. de 10 A, durante la instalación.
- Los tapones para juntas de plástico actúan como protección durante el transporte y se deben reemplazar con un material de instalación adecuado y autorizado individualmente.
- Ejemplos de conexión: → *Ejemplos para terminales eléctricos*,  138

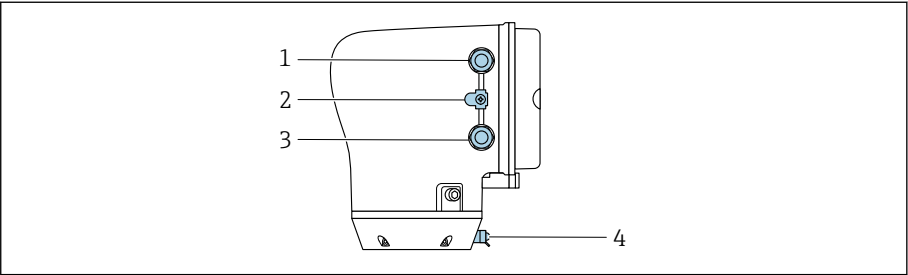
Conexión del blindaje del cable

 Para evitar corrientes residuales de la frecuencia de potencia (red) sobre el blindaje del cable, se debe garantizar la igualación de potencial de la instalación. Si no es posible la igualación de potencial (conexión equipotencial) de la instalación, conecte solamente el blindaje del cable a la instalación por un lado. El blindaje contra interferencias electromagnéticas estará garantizado solo parcialmente.

1. Mantenga los blindajes de los cables pelados y trenzados al borne de tierra interior lo más corto posible.
2. Asegúrese de que los cables estén completamente apantallados.
3. Conecte el blindaje del cable a la igualación de potencial de la instalación en ambos lados.

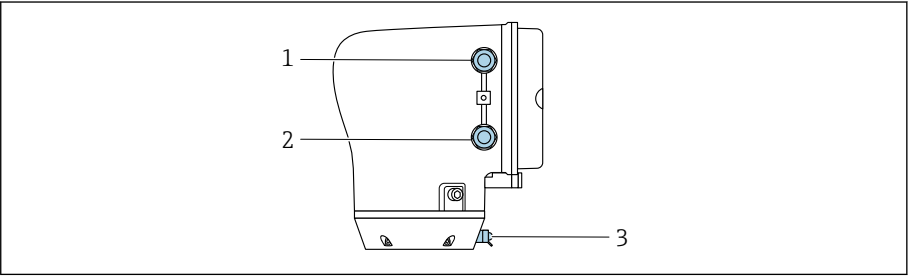
Conexión del transmisor

Conexiones del terminal del transmisor



A0043283

- 1 *Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación*
- 2 *Borne de tierra exterior: en transmisores fabricados en policarbonato con un adaptador de tubería metálico*
- 3 *Entrada de cable para el cable de señales*
- 4 *Borne de tierra externo*



A0045438

- 1 *Entrada de cable para el cable de alimentación: tensión de alimentación*
- 2 *Entrada de cable para el cable de señales*
- 3 *Borne de tierra externo*

Asignación de terminales

i La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)		-		Modbus RS485	

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)		Modbus RS485	

Cableado del transmisor



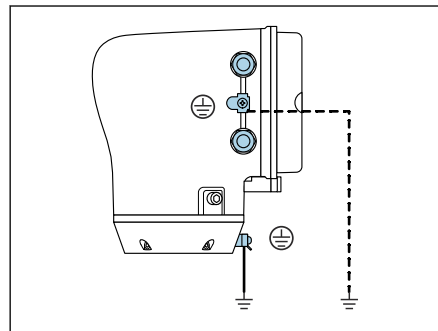
- Utilice un prensaestopas adecuado para el cable de alimentación y el cable de señal.
- Preste atención a los requisitos para el cable de alimentación y el cable de señal → *Requisitos del cable de conexión*, 92.
- Utilice un cable blindado para la comunicación digital.

AVISO

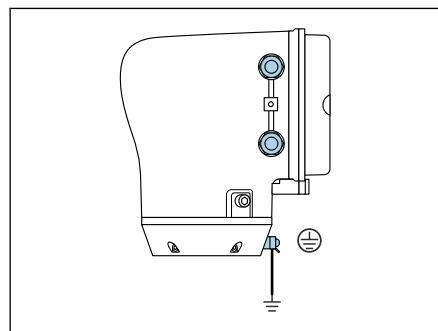
Si el prensaestopas es incorrecto, se compromete el sellado de la caja.

Daños en el equipo.

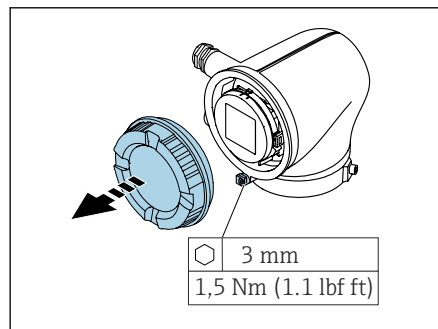
- Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.



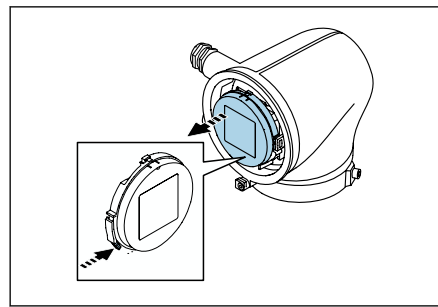
A0044720



A0045442

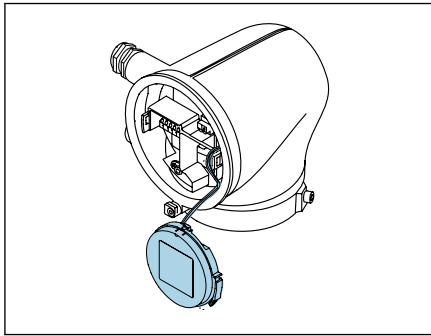


A0041094

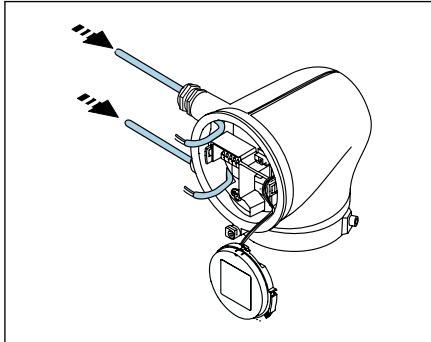


A0041330

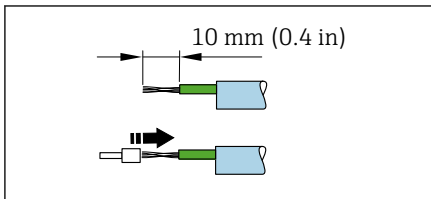
1. Conecte a tierra el equipo con cuidado y proporcione una igualación de potencial.
2. Conecte la toma de tierra de protección a los bornes de tierra exteriores.
3. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
4. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las agujas del reloj.
5. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
6. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.



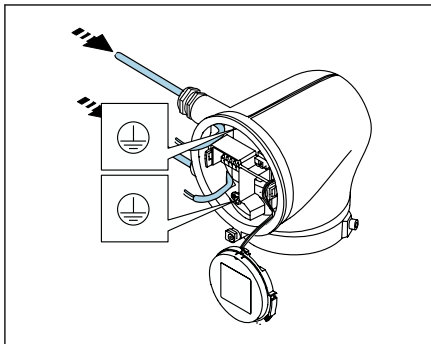
A0041354



A0041356



A0041357



A0041358

i El cable debe estar en la pestaña para disminuir la tensión.

7. Deje que el módulo indicador cuelgue.

8. Extraiga el conector provisional, si existe.

AVISO

Si falta el anillo obturador, la caja no se sella herméticamente.

Daños en el equipo.

► No extraiga el anillo obturador de la entrada de cable.

9. Pase el cable de alimentación y el cable de señal a través de la entrada de cable correspondiente.

10. Pele el cable y los extremos del cable.

11. Disponga los terminales de empalme sobre los hilos y presiónelos para colocarlos.

i La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

12. Conecte la tierra de protección (PE) al borne de tierra interior.

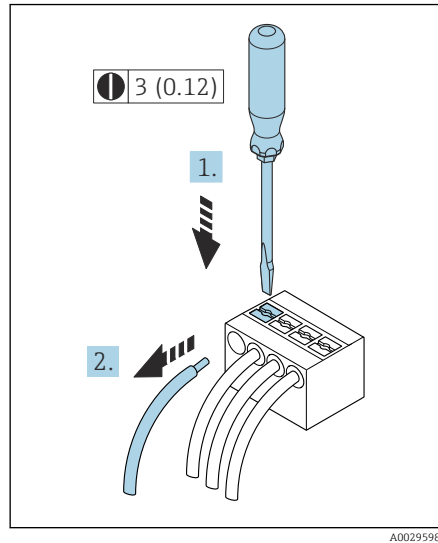
13. Conecte el cable de alimentación y el cable de señal según la asignación de terminales.

14. Conecte los blindajes de los cables al borne de tierra interior.

15. Apriete los prensaestopas.

16. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

Retirada de un cable



5 Unidad física mm (in)

1. Utilice un destornillador de cabeza plana para presionar hacia abajo en la ranura entre dos orificios de terminal y mantenga la presión.
2. Retire del terminal el extremo del cable.

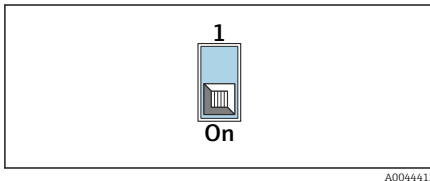
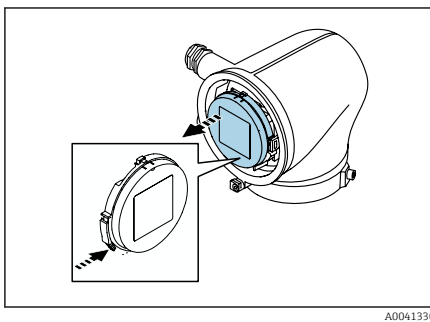
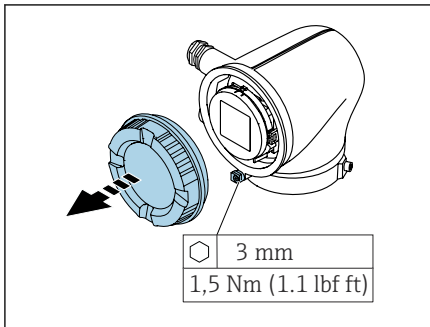
Aseguramiento de la compensación de potencial

No es preciso tomar medidas especiales de compensación de potencial.

-  En el caso de los equipos destinados al uso en áreas con peligro de explosión, tenga en cuenta las instrucciones recogidas en la documentación Ex (XA).

Ajustes del hardware

Habilitación de la protección contra escritura



1. Afloje la llave Allen del tornillo de bloqueo.
2. Abra la tapa de la caja en sentido contrario a las agujas del reloj.
3. Presione la pestaña del soporte del módulo indicador.
4. Extraiga el módulo indicador del soporte del módulo indicador.
5. Disponga el interruptor de la protección contra escritura en la parte posterior del módulo indicador en la posición de **encendido**.
 - ↳ La protección contra escritura está habilitada.
6. Siga la secuencia en el orden inverso para volver a montar.

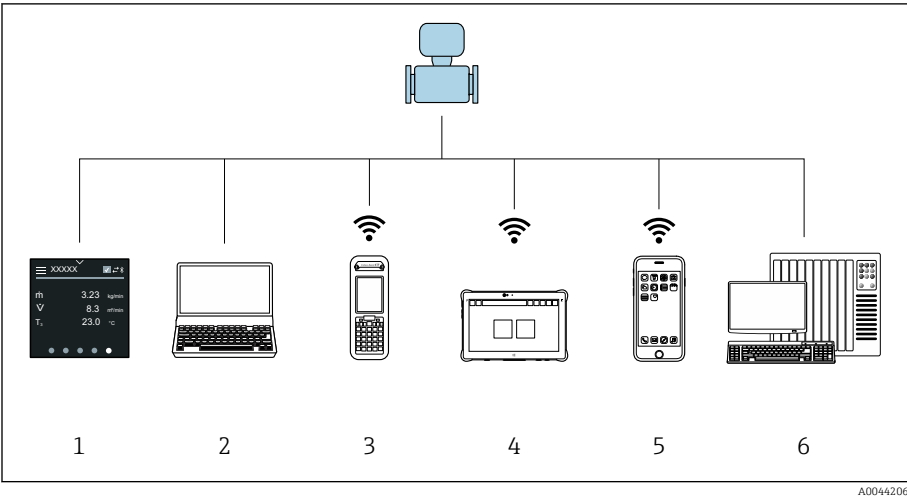
¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección?	☐
¿El equipo y el cable están intactos (inspección visual)?	☐
¿Los cables cumplen los requisitos especificados?	☐
¿La asignación de terminales es la correcta?	☐
¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos?	☐
¿Se han introducido tapones provisionales en las entradas de los cables que no se utilizan?	☐
¿Se han sustituido los tapones de transporte por tapones provisionales?	☐
¿Los tornillos de la caja y la tapa de la caja están apretados?	☐
¿Los cables están enrollados antes del prensaestopas ("trampa antiagua")?	☐

A0042316

6 Configuración

Visión general de los modos de configuración	42
Configuración local	42
Aplicación SmartBlue	47

Visión general de los modos de configuración

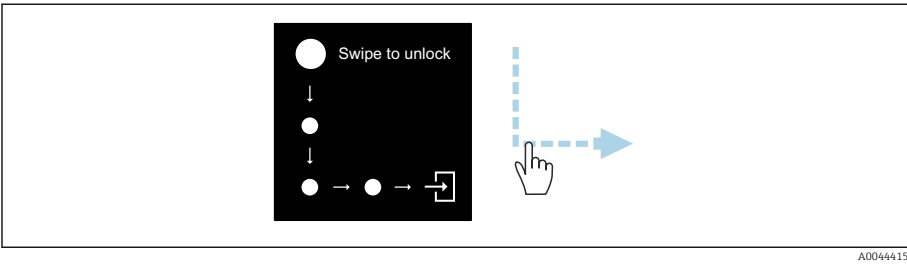


- 1 Configuración local por pantalla táctil
- 2 Ordenador con software de configuración, p. ej. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM
- 3 Field Xpert SFX350 o SFX370 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 4 Field Xpert SMT70 mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 5 Tablet o smartphone mediante Bluetooth, p. ej. SmartBlue App
- 6 Sistema de automatización, p. ej. PLC

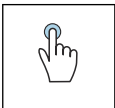
Configuración local

Desbloquear la configuración local

En primer lugar se debe desbloquear la configuración local antes de que pueda operarse el equipo mediante la pantalla táctil. Para desbloquearla, dibuje una "L" en la pantalla táctil.

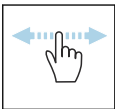


Navegación



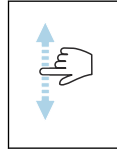
Braço de distribución

- Abrir menús.
- Seleccionar elementos de una lista.
- Reconocer botones.
- Introducir caracteres.



Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.



Deslizar verticalmente

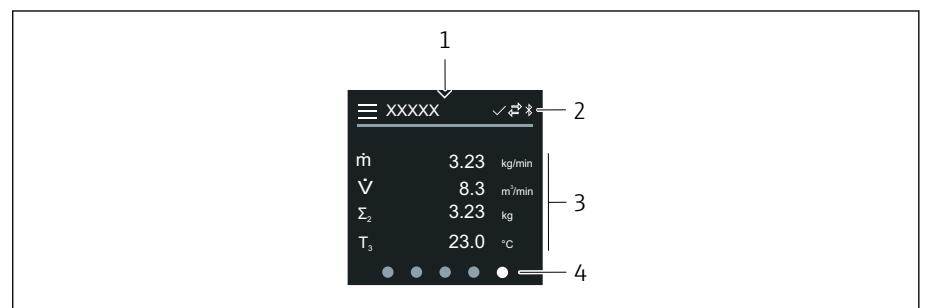
Mostrar puntos adicionales de una lista.

Indicador operativo

Durante el funcionamiento de rutina, el indicador local muestra la pantalla del indicador operativo. El indicador operativo comprende varias ventanas entre las que el usuario puede alternar.

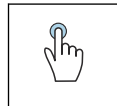
 El indicador operativo se puede personalizar: vea la descripción de los parámetros → *Menú principal*,  44.

Indicador operativo y navegación



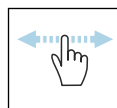
A0042992

- 1 Acceso rápido
- 2 Símbolos de estado, símbolos de comunicación y símbolos de diagnóstico
- 3 Valores medidos
- 4 Indicador de página giratoria



Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir el acceso rápido.



Deslizar horizontalmente

Mostrar la página anterior o siguiente.

Símbolos

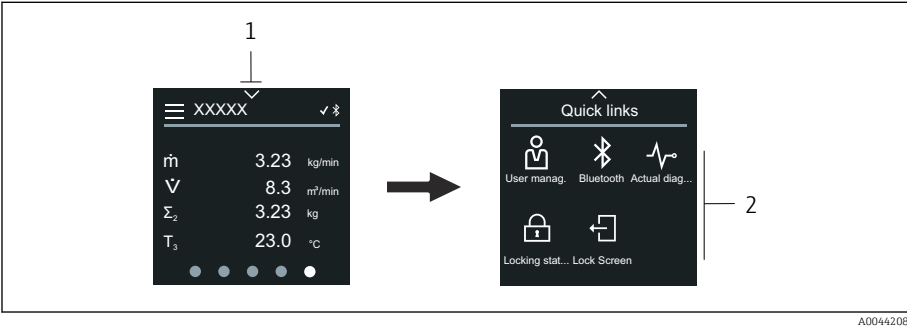
-  Abrir el menú principal.
-  Acceso rápido
-  Estado de bloqueo
-  El Bluetooth está activo.
-  La comunicación del equipo está habilitada.
-  Señal de estado: comprobación de funciones
-  Señal de estado: se requiere mantenimiento
-  Señal de estado: incumplimiento de especificaciones
-  Señal de estado: fallo
-  Señal de estado: diagnóstico activo.

Acceso rápido

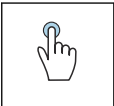
El menú de acceso rápido contiene una selección de funciones específicas del equipo.

 El acceso rápido se indica mediante un triángulo en medio de la parte superior del indicador local.

Acceso rápido y navegación



- 1 Acceso rápido
- 2 Acceso rápido con funciones específicas del equipo



Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir funciones específicas del equipo.

Símbolos

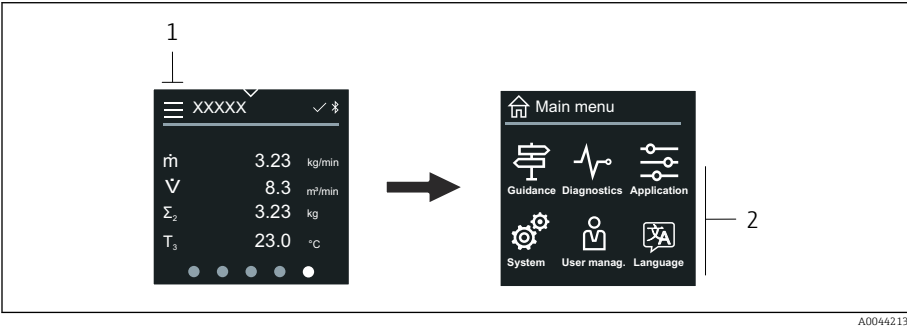
Cuando se toca un símbolo, el indicador local muestra el menú con las funciones específicas del equipo correspondientes.

-  Habilitar o deshabilitar Bluetooth.
-  Introducir código de acceso.
-  La protección contra escritura está habilitada.
-  Volver al indicador operativo.

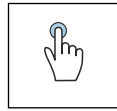
Menú principal

El menú principal contiene todos los menús necesarios para la puesta en marcha, configuración y funcionamiento del equipo.

Menú principal y navegación



- 1 Abrir el menú principal.
- 2 Abrir menús de funciones específicas del equipo.



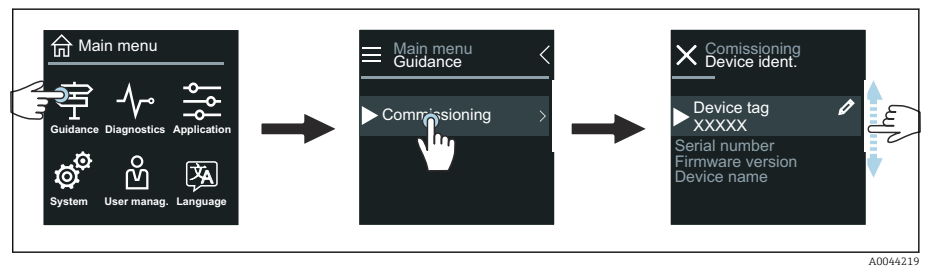
Brazo de distribución

- Volver al indicador operativo.
- Abrir menús.

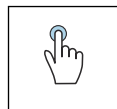
Símbolos

- Volver al indicador operativo.
- Menú **Guía**
Configuración del equipo
- Menú **Diagnóstico**
Localización y resolución de fallos y control del comportamiento del equipo
- Menú **Aplicación**
Ajustes específicos de cada aplicación
- Menú **Sistema**
Configuración del equipo y administración de usuarios
- Establece el idioma del indicador.

Submenús y navegación

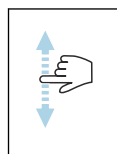


A0044219



Brazo de distribución

- Abrir el menú principal.
- Abrir submenús o parámetros.
- Seleccionar opciones.
- Omitir elementos de una lista.



Deslizar verticalmente

Seleccionar los elementos de una lista paso a paso.

Símbolos

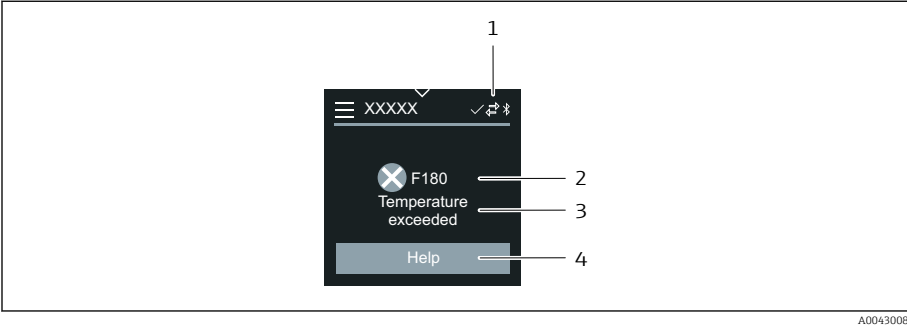
- < Regresar al menú anterior.
- ⬇ Ir al final de la lista.
- ⬆ Ir al principio de la lista.

Información de diagnóstico

La información de diagnóstico muestra instrucciones adicionales o información de fondo de eventos de diagnóstico.

Abrir el mensaje de diagnóstico

 El comportamiento de diagnóstico se indica en la parte superior derecha del indicador local mediante un símbolo de diagnóstico. Toque el símbolo o el botón "Ayuda" para abrir el mensaje de diagnóstico.

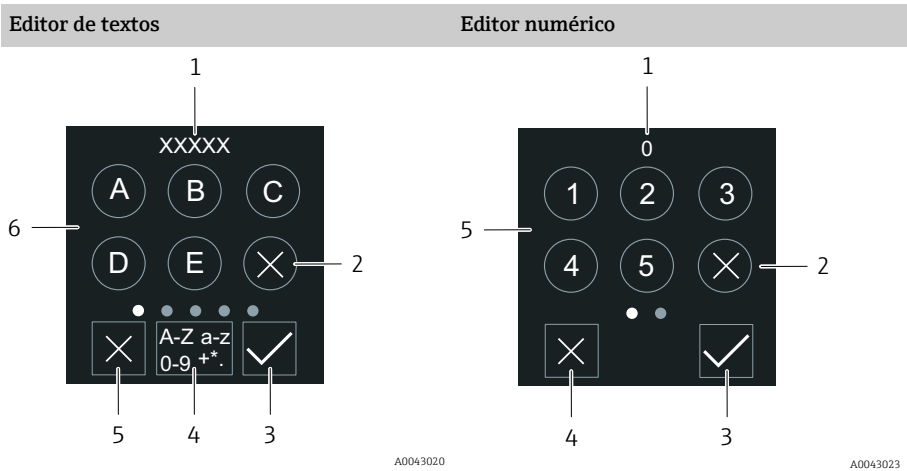


- 1 Estado del equipo
- 2 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 3 Texto corto
- 4 Abra las medidas de localización y resolución de fallos.

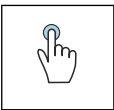
Vista de edición

Editor y navegación

El editor de texto sirve para introducir caracteres.

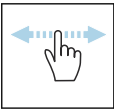


- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none">1 Zona de visualización de valores introducidos2 Borrar carácter.3 Confirme la entrada.4 Cambiar campo de entrada.5 Cancelar el editor.6 Campo de entrada | <ul style="list-style-type: none">1 Zona de visualización de valores introducidos2 Borrar carácter.3 Confirme la entrada.4 Cancelar el editor.5 Campo de entrada |
|--|--|



Brazo de distribución

- Introducir caracteres.
- Seleccione el siguiente conjunto de caracteres.



Deslizar horizontalmente

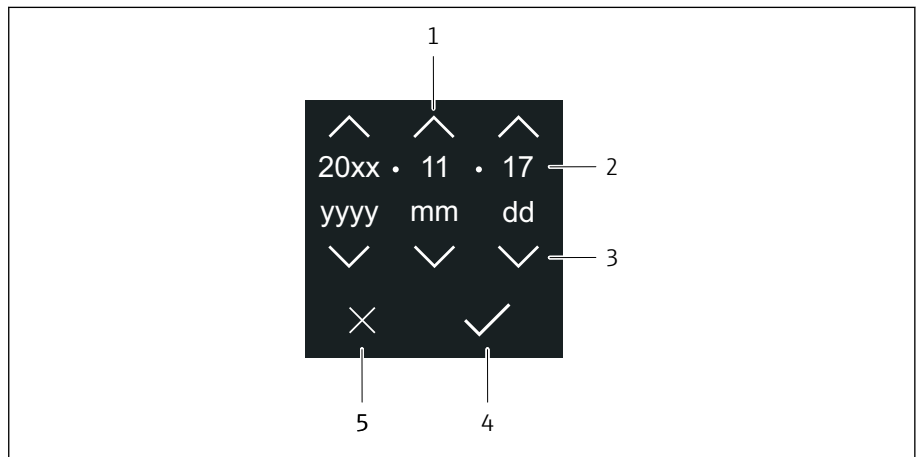
Mostrar la página anterior o siguiente.

Campo de entrada

A	Mayúsculas
a	Minúsculas
1	Números
+*(	Caracteres especiales

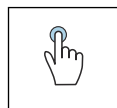
Fecha

El equipo dispone de un reloj en tiempo real para todas las funciones de registro. Aquí puede configurarse la hora.



A0043043

- 1 Aumentar la fecha en 1.
- 2 Valor actual
- 3 Disminuir la fecha en 1.
- 4 Confirmar ajustes.
- 5 Cancelar el editor.



Brazo de distribución

- Realizar ajustes.
- Confirmar ajustes.
- Cancelar el editor.

Aplicación SmartBlue

El equipo presenta una interfaz Bluetooth y se puede operar y configurar mediante SmartBlue App. SmartBlue App debe descargarse en un equipo terminal destinado a este propósito. Se puede utilizar cualquier equipo terminal.

- El rango es de 20 m (65,6 ft) en las condiciones de referencia.
- La comunicación cifrada y el cifrado de contraseñas evitan que personas no autorizadas puedan operar el equipo de forma incorrecta.
- Se puede desactivar el Bluetooth.

Descarga	SmartBlue App de Endress+Hauser: ■ Google Playstore (Android) ■ iTunes Apple Shop (equipos iOS)   
Funciones compatibles	■ Configuración del equipo ■ Acceso a valores medidos, estado del equipo e información de diagnóstico

Descarga de la aplicación SmartBlue:

1. Instale e inicie la aplicación SmartBlue.
 - ↳ Aparecerá una lista actualizada con todos los equipos disponibles. La lista muestra los equipos con el nombre de etiqueta configurado. El ajuste predeterminado de la etiqueta (TAG) del equipo es **EH_**BB_XXYYZZ** (XXYYZZ = 6 primeros caracteres del número de serie del equipo).
 2. Para equipos Android, active la función de posicionamiento GPS (no es necesario para equipos con IOS)
 3. Seleccione el equipo en la lista actualizada.
 - ↳ Se abrirá el cuadro de diálogo de inicio de sesión.
- i** ■ Por motivos de ahorro de energía, si el equipo no está alimentado por una fuente de alimentación solo permanece visible en la lista actualizada durante 10 segundos cada minuto.
- El equipo aparece de inmediato en la lista actualizada si se toca durante 5 segundos el indicador local.
 - El equipo que presenta la mayor intensidad de señal aparece en la primera posición de la lista actualizada.

Inicio de sesión:

4. Introduzca el nombre de usuario: **admin**
 5. Introduzca como contraseña inicial el número de serie del equipo.
 - ↳ Cuando accede por primera vez, se muestra un mensaje que le recomienda que cambie la contraseña.
 6. Confirme la entrada.
 - ↳ Se abrirá el menú principal.
 7. Opcional: Modificación de la contraseña de Bluetooth®: Sistema → Conectividad → Configuración Bluetooth → Cambiar contraseña de Bluetooth
- i** Ha olvidado su contraseña: póngase en contacto con el personal de servicios de Endress+Hauser.

Ejecución de una actualización del firmware mediante la aplicación SmartBlue

El fichero flash se debe cargar previamente en el terminal deseado (p. ej., smartphone).

1. En la Aplicación SmartBlue: Abra el sistema.
2. Abra la configuración del software.

3. Abra la actualización del firmware.
 - ↳ Ahora el asistente le guía a través de la actualización del firmware.

7 Integración en el sistema

Archivos descriptores del equipo	52
Información sobre el Modbus RS485	52

Archivos descriptores del equipo

Datos de la versión

Versión del firmware	01.00.zz	■ En la portada del manual de instrucciones ■ En la placa de identificación del transmisor → <i>Placa de identificación del transmisor</i>, 17 ■ Sistema → Información → Dispositivo → Versión de firmware
Datos sobre la entrega de la versión de firmware	04.2021	-

Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de equipo apropiados para los distintos softwares de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

Software de configuración mediante interfaz de servicio (CDI) o interfaz Modbus	Fuentes para obtener descriptores de dispositivo
FieldCare	■ www.endress.com → Descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	■ www.endress.com → Descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)

Información sobre el Modbus RS485

 Datos técnicos → *Datos específicos del protocolo*, 89

Códigos de funciones

El código de función determina qué acciones de acceso a memoria de lectura o escritura hay que ejecutar con el protocolo Modbus.

Código	Nombre	Descripción	Aplicación
03	Lectura del registro de explotación	El dispositivo Modbus maestro lee de la memoria 1 registro Modbus del equipo. Con 1 telegrama pueden leerse de la memoria un máximo de 125 registros Modbus consecutivos: 1 registro Modbus = 2 bytes  Los códigos de función 03 y 04 originan el mismo resultado.	Consulta de los parámetros con acceso a memoria para lectura y escritura Ejemplo: Lectura del caudal másico
04	Lectura del registro de entradas	El dispositivo Modbus maestro lee de la memoria 1 registro Modbus del equipo. Con 1 telegrama pueden leerse de la memoria un máximo de 125 registros Modbus consecutivos: 1 registro Modbus = 2 bytes  Los códigos de función 03 y 04 originan el mismo resultado.	Consulta de parámetros con acceso de lectura Ejemplo: Lectura del valor totalizador

Código	Nombre	Descripción	Aplicación
06	Escritura de registros individuales	El dispositivo Modbus maestro accede a memoria y escribir 1 valor nuevo en el registro Modbus 1 del equipo.  El código de función 16 puede usarse para acceder a memoria y escribir registros múltiples con 1 telegrama.	Escribir solo 1 parámetro Ejemplo: reinicio del totalizador
08	Diagnósticos	El dispositivo Modbus maestro comprueba la comunicación con el equipo. Son compatibles los siguientes "Códigos de diagnóstico": ▪ Subfunción 00 = Devolución de los datos consultados (prueba de bucle invertido) ▪ Subfunción 02 = Devolución del registro de diagnósticos	
16	Escritura de varios registros	El dispositivo Modbus maestro accede a memoria y escribe 1 valor nuevo en múltiples registros Modbus del equipo. Con 1 telegrama puede accederse a memoria y escribirse un máximo de 120 registros Modbus consecutivos.  Si los parámetros de equipo necesarios no están disponibles como un grupo, pero han de direccionarse con un único telegrama, puede usarse el mapa de datos de Modbus.	Escritura de múltiples parámetros Ejemplo: ▪ Unidad caudal másico ▪ Unidad de masa
23	Lectura/escritura de varios registros	El equipo Modbus maestro accede a memoria y lee y escribe un máximo de 118 registros de equipo Modbus simultáneos con 1 telegrama. El acceso a memoria para escritura se ejecuta antes que el acceso a memoria para lectura.	Acceso a memoria para lectura y escritura de múltiples parámetros Ejemplo: ▪ Lectura del caudal másico ▪ Reinicio del totalizador



Permite el envío de mensajes con códigos de función 06, 16 y 23.

Información del registro Modbus



Visión general de los parámetros con la información del registro Modbus: Descripción de parámetros →  6.

Tiempo de respuesta

Tiempo de respuesta del equipo al telegrama del equipo Modbus maestro: típicamente 3 ... 5 ms.

Tipos de datos

FLOAT	Byte 3	Byte 2	Byte 1	Byte 0
- Números de coma flotante IEEE 754 - Longitud de los datos = 4 bytes (2 registros)	SEEEEEEE	EMMMMMMMM	MMMMMMMMMM	MMMMMMMMMM
	S = signo, E = exponente, M = mantisa			

ENTERO	Byte 1	Byte 0
Longitud de los datos = 2 bytes (1 registro)	Byte más significativo (MSB)	Byte menos significativo (LSB)

RISTRA	Byte 17	Byte 16	...	Byte 1	Byte 0
- Longitud de los datos = depende del parámetro - Ejemplo de un parámetro con una longitud de datos = 18 bytes (9 registros)	Byte más significativo (MSB)		...		Byte menos significativo (LSB)

Secuencia de bytes

El direccionamiento de bytes (la secuencia de transmisión de bytes) no está establecido en la especificación Modbus. El direccionamiento entre el equipo maestro y el equipo esclavo ha de configurarse durante la puesta en marcha con **Parámetro "Orden del byte"**.

Los bytes se transmiten dependiendo de la opción que se haya seleccionado en **Parámetro "Orden del byte"**.

FLOAT	Selección	Secuencia de bytes			
		1.	2.	3.	4.
	1 - 0 - 3 - 2 *	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)
	0 - 1 - 2 - 3	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)
	2 - 3 - 0 - 1	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 0 (MMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)
	3 - 2 - 1 - 0	Byte 3 (SEEEEEEE)	Byte 2 (EMMMMMMM)	Byte 1 (MMMMMMMM)	Byte 0 (MMMMMMMM)

* = ajuste de fábrica, S = signo, E = exponente, M = mantisa

ENTERO	Selección	Secuencia de bytes	
		1.	2.
	1 - 0 - 3 - 2 *	Byte 1 (MSB)	Byte 0 (LSB)
	3 - 2 - 1 - 0		
	0 - 1 - 2 - 3	Byte 0 (LSB)	Byte 1 (MSB)
	2 - 3 - 0 - 1		

* = ajuste de fábrica, MSB = byte más significativo, LSB = byte menos significativo

RISTRA	Selección	Secuencia de bytes				
		1.	2.	...	17.	18.
Ejemplo de un parámetro con una longitud de datos = 18 bytes (9 registros)	1 - 0 - 3 - 2 *	Byte 17 (MSB)	Byte 16	...	Byte 1	Byte 0 (LSB)
	3 - 2 - 1 - 0					
	0 - 1 - 2 - 3	Byte 16	Byte 17 (MSB)	...	Byte 0 (LSB)	Byte 1
	2 - 3 - 0 - 1					

* = ajuste de fábrica, MSB = byte más significativo, LSB = byte menos significativo

Mapa de datos Modbus

Función del mapa de datos Modbus

El equipo dispone de una área de memoria especial, el mapa de datos de Modbus (para un máximo de 16 parámetros), de modo que la llamada de los parámetros mediante Modbus RS485 ya no está limitada a parámetros individuales o a un grupo de parámetros consecutivos.

Los parámetros pueden agruparse de modo flexible. El equipo Modbus maestro puede acceder a memoria para leer y escribir el bloque entero de datos con un solo telegrama.

Estructura del mapa de datos Modbus

El mapa de datos Modbus comprende dos conjuntos de datos:

- **Lista de análisis: Área de configuración**
Para definir los parámetros que se agrupan en una lista de análisis se introducen las direcciones de los registros Modbus en la lista de análisis.
- **Área de datos**
El equipo lee cíclicamente las direcciones de los registros Modbus que se han introducido en la lista de análisis y escribe los valores para los parámetros en el área de datos de la memoria.



Visión general de los parámetros con la información del registro Modbus:
Descripción de parámetros → 6.

Configuración de la lista de análisis

Para la configuración es necesario introducir en la lista de análisis las direcciones de los registros Modbus de los parámetros que se agrupan. Tener en cuenta los requisitos básicos siguientes de la lista de análisis:

Entradas máx.	16 parámetros
Parámetros admitidos	Solo los parámetros con las características siguientes son compatibles: ■ Tipo de acceso: acceso a memoria de solo lectura o de escritura ■ Tipo de datos: flotante o entero

Configuración de la lista de análisis con el indicador local o con SmartBlue App

La lista de análisis se configura con FieldCare o DeviceCare mediante Parámetro **Registro lista escaneada 0 ... 15**.

Navegación

Aplicación → Comunicación → Datos del mapa Modbus → Registro lista escaneada 0 ... 15

N.º	Registro de configuración
0	Registro de la lista de análisis 0
...	...
15	Registro de la lista de análisis 15

Configuración de la lista de exploración mediante Modbus RS485

La lista de análisis se configura mediante las direcciones de registros Modbus 5001 y 5016

N.º	Dirección del registro Modbus	Tipo de datos	Registro de configuración
0	5001	Entero	Registro de la lista de análisis 0
...	...	Entero	...
15	5016	Entero	Registro de la lista de análisis 15

Lectura de datos mediante Modbus RS485

- Los valores para los parámetros se han definido en la lista de análisis.
- Para leer los valores de la memoria, el equipo Modbus maestro accede al área de datos del mapa de datos de Modbus.
- Acceso del dispositivo Modbus maestro al área de datos mediante las direcciones de registros Modbus 5051 y 5081.

Área de datos				
Valor del parámetro	Direcciones de registro Modbus		Tipo de dato ¹⁾	Acceso ²⁾
	Iniciar registro	Finalizar registro (Solo flotante)		
Valor del registro 0 de la lista de análisis	5051	5052	Entero/flotante	Lectura/escritura
Valor del registro 1 de la lista de análisis	5053	5054	Entero/flotante	Lectura/escritura
Valor del registro ... de la lista de análisis.	...	...	...	...
Valor del registro 15 de la lista de análisis	5081	5082	Entero/flotante	Lectura/escritura

- 1) El tipo de dato depende del parámetro que se ha introducido en la lista de análisis.
- 2) El dato depende del parámetro que se ha introducido en la lista de análisis. Si el parámetro introducido admite acceso a memoria para lectura y escritura, es posible acceder al parámetro mediante el área de datos.

8 Puesta en marcha

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	58
Seguridad informática	58
Seguridad informática específica del equipo	58
Poner en marcha el equipo	59
Puesta en marcha del equipo	60

Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión

Antes de la puesta en marcha el equipo, compruebe que se han realizado las comprobaciones tras la instalación y la conexión:

- Comprobaciones tras la instalación → *Comprobación tras la instalación*,  32
- Comprobaciones tras la conexión → *Comprobaciones tras la conexión*,  40

Seguridad informática

Solo proporcionamos una garantía si se instala el equipo y se utiliza según se describe en el manual de instrucciones. El equipo presenta mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

No obstante, el operador mismo debe realizar la implementación de medidas de seguridad informática conformes a las normas de seguridad del operador y destinadas a dotar el equipo y la transmisión de datos con una protección adicional.

Seguridad informática específica del equipo

Acceso mediante Bluetooth

La transmisión de señal segura mediante Bluetooth utiliza un método de cifrado probado por el Instituto Fraunhofer.

- Sin SmartBlue App, el equipo no será visible con la tecnología inalámbrica Bluetooth.
- Solo se establece una conexión punto a punto entre el equipo y un smartphone o una tableta.

Acceso mediante la aplicación SmartBlue

Se definen dos niveles de acceso (roles de usuario) para el equipo: el rol de usuario **Operador** y el rol de usuario **Mantenimiento**. El rol de usuario **Mantenimiento** se configura cuando el equipo sale de fábrica.

Si no se ha definido un código de acceso específico de usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), se sigue aplicando el ajuste predeterminado **0000** y el rol de usuario **Mantenimiento** se habilita de manera automática. Los datos de configuración del equipo no están protegidos contra escritura y se pueden editar en todo momento.

Si se ha definido un código de acceso específico de usuario (en el parámetro Introducir código de acceso), todos los parámetros quedan protegidos contra escritura. Se accede al equipo con el rol de usuario **Operador**. Cuando se introduce por segunda vez el código de acceso específico de usuario, se habilita el rol de usuario **Mantenimiento**. Se pueden escribir todos los parámetros.



Para obtener información detallada, véase el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

Protección del acceso mediante una contraseña

Existen diversos modos de protegerse contra el acceso de escritura a los parámetros del equipo:

- Código de acceso específico para el usuario:
Protege el acceso de escritura a los parámetros del equipo mediante todas las interfaces.
- Clave Bluetooth:
La contraseña protege el acceso y la conexión entre una unidad de operación, p. ej. un smartphone o tablet, y el equipo a través de la interfaz Bluetooth.

Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave Bluetooth que son válidos a la entrega del equipo se deben redefinir durante la puesta en marcha.
- Siga las reglas generales para generar una contraseña segura al definir y gestionar el código de acceso y la clave Bluetooth.
- El usuario es responsable de la gestión el trato cuidadoso del código de acceso y la clave de Bluetooth.

Interruptor de protección contra escritura

Puede bloquearse todo el menú de configuración con el botón de protección contra escritura. No es posible cambiar los valores de los parámetros. La protección contra escritura se desactiva cuando el equipo sale de fábrica.

Autorización de acceso con protección contra escritura:

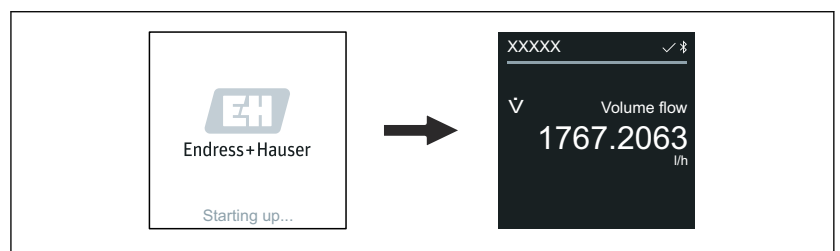
- Desactivado: acceso de escritura a los parámetros
- Activado: acceso de solo lectura a los parámetros

La protección contra escritura se activa con el interruptor de protección contra escritura que hay en la parte trasera del módulo indicador → *Ajustes del hardware*, 39.

-  El indicador local señala que la protección contra escritura está activada en la parte superior derecha del indicador: 

Poner en marcha el equipo

- Conecte la tensión de alimentación del equipo.
 - ↳ El indicador local cambia de la pantalla de inicio a la pantalla operativa.



A0042938

-  Si el inicio del equipo no es satisfactorio, el equipo muestra un mensaje de error a tal efecto → *Diagnósticos y localización y resolución de fallos*, 68.

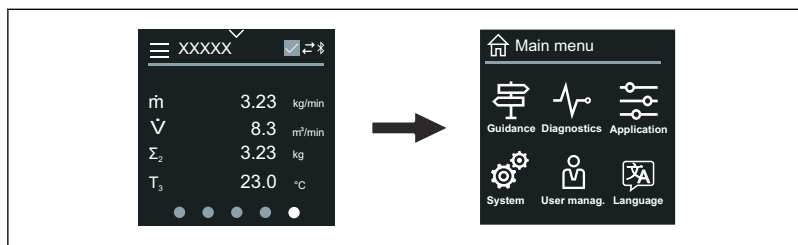
Puesta en marcha del equipo

Configuración local



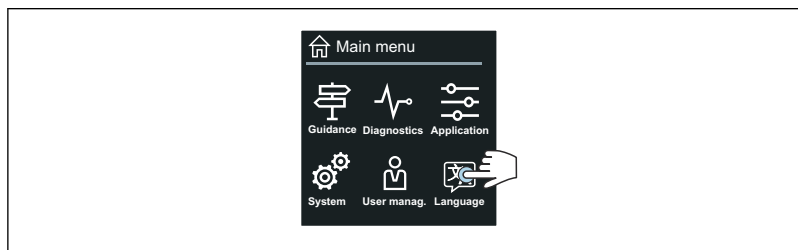
Información detallada sobre el funcionamiento local:
→ *Configuración*, 42

- Mediante el símbolo "Menú", abra el menú principal.



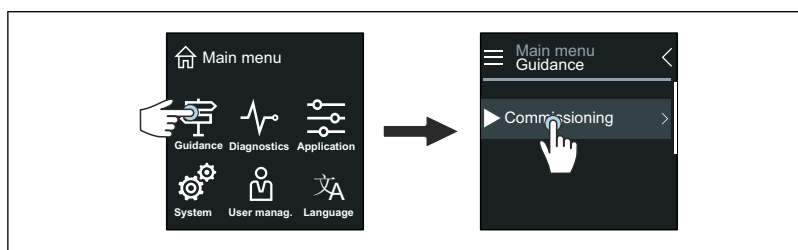
A0042939

- Mediante el símbolo "Idioma", seleccione un idioma.



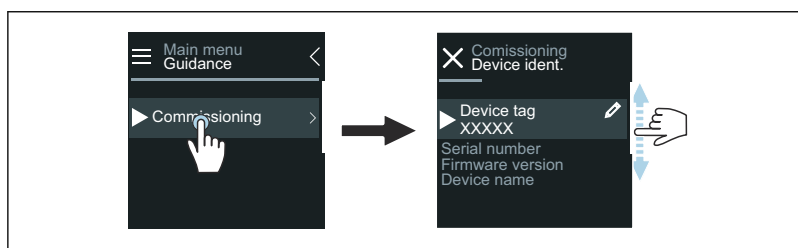
A0042940

- A través del símbolo "Guía", abra el Asistente **Puesta en marcha**.



A0042941

- Inicie Asistente **Puesta en marcha**.



A0043018

- Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.



Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.



Para obtener información detallada, vea el documento "Descripción de los parámetros del equipo" correspondiente al equipo.

SmartBlue App



Información sobre SmartBlue App → *Aplicación SmartBlue*, 47.

Conexión de SmartBlue App con el equipo

1. Habilite el Bluetooth de la consola, tablet o smartphone.
2. Inicie SmartBlue App.
 - ↳ Aparecerá una lista actualizada con todos los equipos disponibles.
3. Seleccione el equipo que necesita.
 - ↳ SmartBlue App muestra el inicio de sesión del equipo.
4. Como nombre de usuario, introduzca **admin**.
5. Como contraseña introduzca el número de serie del equipo. Número de serie: → *Placa de identificación del transmisor*,  17.
6. Confirme las entradas.
 - ↳ SmartBlue App se conecta al equipo y muestra el menú principal.

Abrir Asistente "Puesta en marcha"

1. Mediante Menú **Guía**, abra Asistente **Puesta en marcha**.
2. Siga las instrucciones que aparecen en el indicador local.
 - ↳ Asistente **Puesta en marcha** pasa por todos los parámetros del equipo que son necesarios para la puesta en marcha del equipo.

9 Manejo

Lectura del estado de bloqueo del equipo	64
Ajuste de cero	64
Gestión de datos HistoROM	65

Lectura del estado de bloqueo del equipo

Indica la protección contra escritura con la máxima prioridad que está actualmente activa

Navegación

Menú "Sistema" → Gestión del equipo → Estado bloqueo

Visión general de los parámetros con una breve descripción

Parámetro	Descripción	Indicación
Estado bloqueo	Muestra la máxima protección de escritura que está activa en ese momento.	■ Protección de escritura hardware ■ Temporalmente bloqueado

Ajuste de cero

Todos los equipos se calibran en conformidad con la tecnología de última generación y en condiciones de referencia. Por lo general no es necesario efectuar un ajuste de cero. Solo es aconsejable llevar a cabo un ajuste de cero en ciertos casos especiales:

- Para alcanzar la máxima precisión en la medición incluso con caudales residuales
- En el caso de condiciones de proceso o de funcionamiento extremas, p. ej. temperaturas de proceso muy altas o productos muy viscosos.

Para obtener un punto cero representativo, asegúrese de que:

- durante el ajuste no haya ningún flujo en el equipo
- las condiciones de proceso (p. ej., presión y temperatura) sean estables y representativas

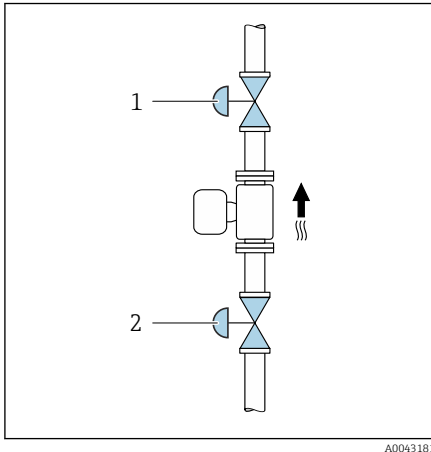
Las operaciones de verificación y ajuste no se pueden llevar a cabo si se dan las condiciones de proceso siguientes:

- Bolsas de gas
Asegúrese de que el sistema se haya enjuagado lo suficiente con el producto. Repetir el enjuague puede ayudar a eliminar las bolsas de gas
- Circulación térmica
En caso de diferencias de temperatura (p. ej., entre la sección de entrada del tubería de medición y la de salida), se puede producir un flujo inducido aunque las válvulas estén cerradas debido a la circulación térmica en el equipo
- Fugas en las válvulas
Si las válvulas no son estancas a las fugas, el flujo no se impide lo suficiente cuando se determina el punto cero

Si no se pueden evitar estas condiciones, es recomendable conservar el ajuste de fábrica para el punto cero.

Prerrequisito

- El ajuste de cero solo se puede llevar a cabo con productos que no contengan gas ni partículas sólidas.
- El ajuste de cero se lleva a cabo a la temperatura de trabajo y a la presión de trabajo, con las tuberías de medición completamente llenas y con flujo cero ($v = 0 \text{ m/s}$). Con este fin pueden colocarse válvulas de corte (por ejemplo) aguas arriba o aguas abajo del sensor, o pueden usarse válvulas y válvulas de compuerta previas.



- Funcionamiento normal: válvulas de corte 1 y 2 abiertas.
- Ajuste de cero con presión de bomba: válvula de corte 1 cerrada, válvula de corte 2 abierta.
- Ajuste de cero sin presión de bomba: válvula de corte 1 abierta, válvula de corte 2 cerrada.

Ejecución del ajuste de cero

1. Ponga en marcha el sistema hasta que las condiciones de proceso se normalicen.
2. Interrumpa el caudal.
3. Compruebe que la junta de las válvulas de corte es estanca (no presenta fugas).
4. Compruebe la presión de trabajo.
5. A través de Aplicación → Sensor → Ajuste de sensor → Ajuste del punto cero seleccione Parámetro **Ajustar punto cero**.
 - ↳ Se inicia el ajuste de cero. En el Parámetro **Estado de ajustes punto cero** se muestra la Opción **Ocupado**. Una vez finalizado el ajuste de cero, se muestra la Opción **Ok**.

Gestión de datos HistoROM

El equipo incluye el sistema de gestión de datos HistoROM. Se pueden guardar, importar y exportar los datos del equipo y los datos del proceso con la función de gestión de datos HistoROM, lo que hace que la operación y el servicio sean mucho más fiables, seguros y eficientes.

Copia de seguridad de los datos

Automática

Los datos más importantes del equipo, p. ej. del transmisor y el sensor, se guardan automáticamente en S+T-DAT.

Al sustituir el sensor, el equipo adopta los datos del sensor específicos del cliente. El equipo se pone en funcionamiento inmediatamente sin problemas.

Manual

Los datos del transmisor (ajustes del cliente) deben guardarse manualmente.

Concepto de almacenamiento

	Copia de seguridad HistoROM	S+T-DAT
Datos disponibles	▪ Lista de eventos, p. ej. eventos de diagnóstico ▪ Copia de seguridad del registro de datos de parámetros	▪ Datos del sensor, p. ej. diámetro nominal ▪ Número de serie ▪ Datos de calibración ▪ Configuración del equipo, p. ej. opciones de software
Lugar de almacenaje	En el módulo de la electrónica del sensor (ISEM)	En el conector del sensor en el cuello del sensor

Transferencia de datos

Una configuración de parámetros se puede transferir a otro equipo mediante la función de exportación del software de configuración. La configuración de parámetros se puede duplicar o guardar en un archivo.

10 Diagnósticos y localización y resolución de fallos

Localización y resolución de fallos general	68
Información de diagnóstico mediante LED	69
Información de diagnóstico mostrada en el indicador local	71
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	72
Cambiar la información de diagnóstico	73
Visión general de información de diagnóstico	73
Eventos de diagnóstico pendientes	77
Lista de diagnósticos	77
Libro de registro de eventos	77
Reinicio del equipo	79

Localización y resolución de fallos general

Indicador local

Error	Causas posibles	Acción correctiva
Indicador local oscuro, sin señales de salida	La tensión de alimentación no concuerda con la especificada en la placa de identificación. La polaridad de la fuente de alimentación no es la correcta. Falla el contacto entre cables y terminales. Los terminales están mal conectados en el módulo de la electrónica. Módulo de electrónica defectuoso.	Conecte la fuente de alimentación correcta. Corrija la polaridad. ■ Compruebe el contacto de los cables. ■ Vuelva a conectar los cables a los terminales. ■ Compruebe los terminales. ■ Vuelva a enchufar los terminales en el módulo de la electrónica. Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador está apagado, pero las señales de salida están dentro del rango admisible.	Ajuste de contraste incorrecto en el indicador local. El conector del cable para el indicador local no está conectado correctamente. El indicador local es defectuoso.	Ajuste el contraste del indicador local a las condiciones ambientales existentes. Conecte el conector del cable correctamente. Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador alterna entre el mensaje de error y la pantalla operativa	Ha ocurrido un evento de diagnóstico.	Aplice las medidas adecuadas para la localización y resolución de fallos.
El indicador muestra texto en un idioma extranjero incomprensible.	Está configurado en un idioma extranjero.	Configure el idioma del indicador local.

Señal de salida

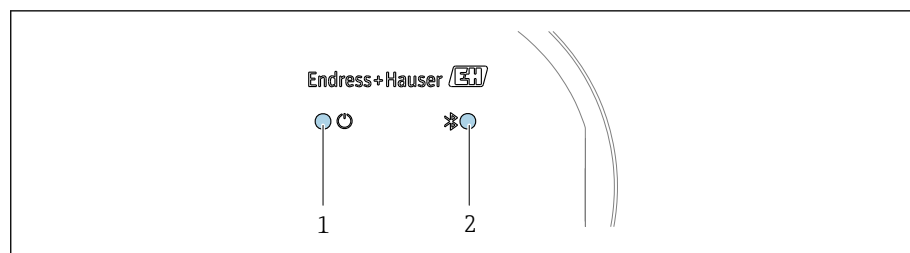
Error	Causas posibles	Acción correctiva
La señal de salida se encuentra fuera del rango de corriente válido ($< 3,5 \text{ mA}$ o $> 23 \text{ mA}$).	Módulo de electrónica defectuoso.	Solicite la pieza de repuesto adecuada.
El indicador local muestra el valor correcto, pero la salida de señal es incorrecta, aunque está en el rango válido.	Error de configuración	■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros.
El equipo no mide correctamente.	■ Error de configuración ■ El equipo está funcionando fuera del rango de aplicación.	■ Compruebe la configuración de los parámetros. ■ Corrija la configuración de los parámetros. ■ Respete los valores de alarma indicados.
Sin señal en la salida de frecuencia	El equipo utiliza una salida de frecuencia pasiva.	Disponga correctamente el cableado del equipo tal como se describe en manual de instrucciones.

Acceso y comunicaciones

Error	Causas posibles	Acción correctiva
No resulta posible acceder al parámetro con derecho de escritura.	La protección contra escritura está habilitada.	Ponga el botón de protección contra escritura en el indicador local en la posición Off .
	El rol de usuario actual tiene autorización de acceso limitada.	1. Revise el rol de usuario. 2. Introduzca el código correcto de acceso de usuario.
No resulta posible la comunicación Modbus.	El cable del bus Modbus RS485 está mal conectado.	Revise la asignación de terminales.
	El cable del Modbus RS485 está mal terminado.	Revise el resistor de terminación.
No es posible la comunicación con el equipo.	Los ajustes de la interfaz de comunicaciones son incorrectos.	Revise la configuración del Modbus RS485.
	La transferencia de datos se encuentra en ejecución.	Espere a que finalice la transferencia de datos o la acción en curso.
SmartBlue App no muestra el equipo en la lista activa.	■ El Bluetooth está deshabilitado en el equipo. ■ El Bluetooth está deshabilitado en el smartphone o tablet.	1. Compruebe si el símbolo de Bluetooth aparece en el indicador local. 2. Habilite el Bluetooth del equipo. 3. Habilite el Bluetooth del smartphone o tablet.
El aparato no se puede manejar con la SmartBlue App.	■ La conexión por Bluetooth no está disponible. ■ El equipo ya está conectado a otro smartphone o tablet. ■ La contraseña introducida es incorrecta. ■ He olvidado la contraseña.	1. Compruebe si hay otros equipos conectados a la SmartBlue App. 2. Desconecte cualquier otro equipo conectado a la SmartBlue App. 1. Introduzca la contraseña correcta. 2. Consulte el personal de servicios de Endress+Hauser.
No es posible iniciar sesión con datos de usuario con SmartBlue App.	Equipo en funcionamiento por primera vez.	1. Introduzca la contraseña inicial (número de serie del equipo). 2. Cambie la contraseña inicial.

Información de diagnóstico mediante LED

Únicamente para equipos con el código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción H



A0044231

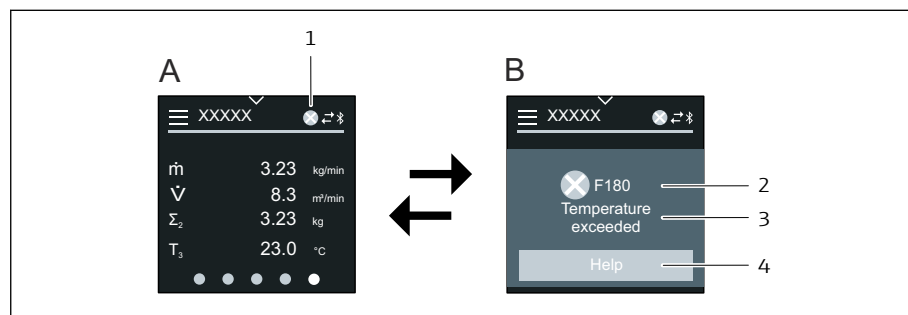
- 1 Estado del equipo
2 Bluetooth

LED	Estado	Significado
1 Estado del equipo (funcionamiento normal)	Off	Sin alimentación
	Permanentemente verde	El estado del equipo es OK. Sin aviso / fallo / alarma
	Intermitente roja	El aviso está activo.
	Permanentemente roja	La alarma está activa.
2 Bluetooth	Off	El Bluetooth está deshabilitado.
	Permanentemente azul	El Bluetooth está habilitado.
	Intermitente azul	Transferencia de datos en curso.

Información de diagnóstico mostrada en el indicador local

Mensaje de diagnóstico

El indicador local alterna entre la visualización de fallos como mensajes de diagnóstico y la visualización de la pantalla del modo de indicación.



- A Indicación operativa en estado de alarma
 B Mensaje de diagnóstico
 1 Comportamiento de diagnóstico
 2 Señal de estado
 3 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
 4 Texto corto
 5 Información pública sobre medidas correctivas.

Si dos o más eventos de diagnóstico están pendientes simultáneamente, el indicador local muestra solamente el mensaje de diagnóstico con la prioridad más alta.

- i** Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:
- Mediante los parámetros
 - Mediante los submenús

Señales de estado

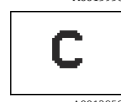
Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y la fiabilidad del equipo a través de la clasificación en categorías de la causa de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

- i** Las señales de estado se clasifican según las recomendaciones de NAMUR en NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento, N = Sin efecto



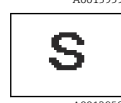
Fallo

- Se ha producido un error de equipo.
- El valor medido ya no es válido.



Comprobación de funciones

El instrumento está en el modo de servicio, p. ej. durante una simulación.



Incumplimiento de la especificación

El equipo se está operando fuera de los límites de las especificaciones técnicas p. ej. fuera del rango de temperaturas de proceso.

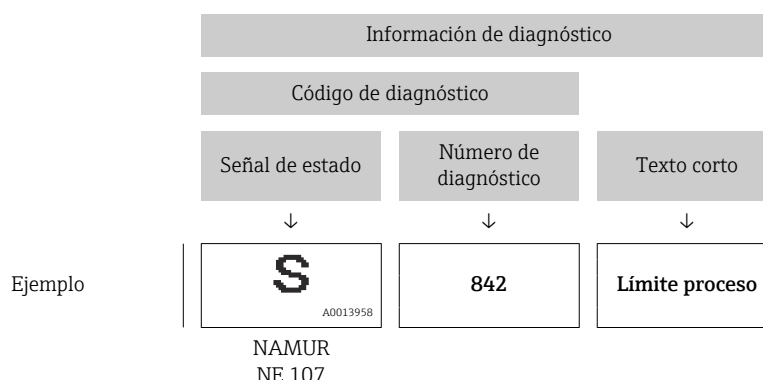


Requiere mantenimiento

- Se requiere mantenimiento.
- El valor medido sigue siendo válido.

Información de diagnóstico

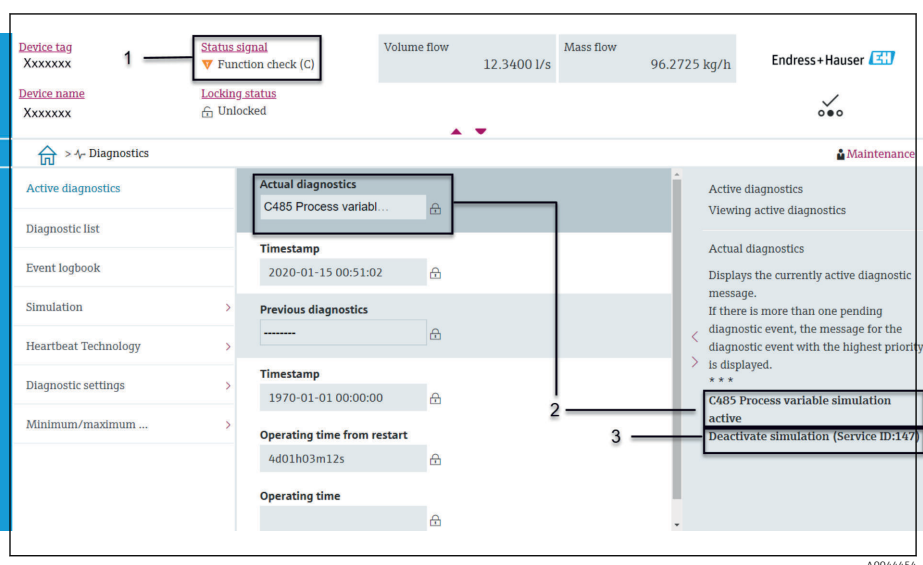
Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo.



Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

Opciones de diagnóstico

Una vez establecida la conexión, el equipo muestra fallos en la página de inicio.



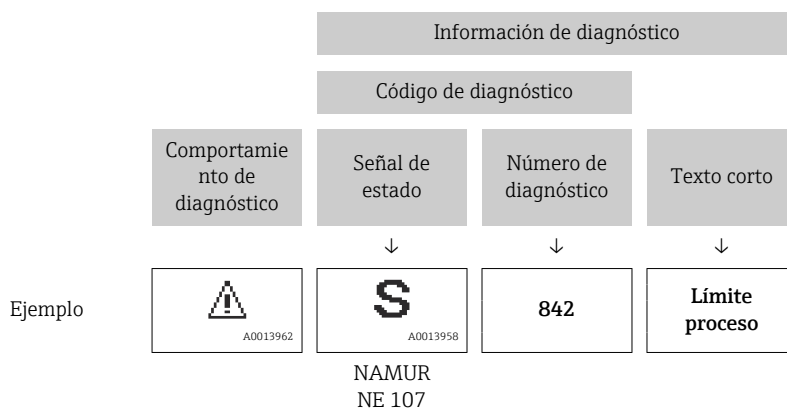
- 1 Área de estado con comportamiento de diagnóstico y señal de estado
2 Código del diagnóstico y mensaje corto
3 Medidas de localización y resolución de fallos con ID de servicio

 Se pueden abrir otros eventos de diagnóstico que se han producido en el Menú **Diagnóstico** del siguiente modo:

- En el parámetro
- Mediante los submenús

Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. El texto breve muestra un consejo sobre el fallo. El símbolo correspondiente para el comportamiento de diagnóstico aparece al principio.



Cambiar la información de diagnóstico

Adaptar el comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede cambiar la asignación para la información de diagnóstico específica en Submenú **Ajuste del diagnóstico**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Ajuste del diagnóstico

Puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

Opciones	Descripción
Alarma	- El equipo detiene la medición. - Las salidas de señal y los totalizadores asumen una situación de alarma definida. - Se genera un mensaje de diagnóstico. - La iluminación de fondo cambia al color rojo. - El equipo detiene la medición. - La salida de valores medidos mediante Modbus RS485 y los totalizadores asumen una situación de alarma definido. - Se genera un mensaje de diagnóstico.
Aviso	- El instrumento sigue midiendo. - La salida de valores medidos mediante Modbus RS485 y los totalizadores no se ven afectados. - Se genera un mensaje de diagnóstico.
Diario de entradas	- El instrumento sigue midiendo. - El indicador local muestra el mensaje de diagnóstico en el Submenú Lista de eventos (Submenú Lista de eventos) y no alterna con el indicador operativo.
Desconectado	- Se ignora el evento de diagnóstico. - No se genera ni se introduce el mensaje de diagnóstico.

Visión general de información de diagnóstico



La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas afectadas aumentan si el equipo presenta uno o más paquetes de aplicaciones.

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
Diagnóstico del sensor				
022	Sensor de temperatura defectuoso	1. Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) 2. Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor 3. Sustituir el sensor	F	Alarm
046	Límite excedido en sensor	1. Verificar sensor 2. Chequear condiciones proceso	S	Warning ¹⁾
062	Conexión de sensor defectuosa	1. Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) 2. Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor 3. Sustituir el sensor	F	Alarm
063	Fallo en la corriente de excitación	1. Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) 2. Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor 3. Sustituir el sensor	F	Alarm
082	Almacenamiento de datos inconsistente	1. Compruebe el módulo de conexiones 2. Contacte con servicio técnico	F	Alarm
083	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Reiniciar el instrumento 2. Reestablecer la S-DAT del HistoROM ('Borrar el instrumento' parámetros) 3. Sustituir el HistoROM S-DAT	F	Alarm
140	Señal del sensor asimétrica	1. Comprobar o sustituir la electrónica del sensor (ISEM) 2. Si está disponible: comprobar cable entre sensor y transmisor 3. Sustituir el sensor	S	Alarm ¹⁾
144	Error de medida muy alto	1. Comprobar o cambiar el sensor 2. Comprobar las condiciones de proceso	F	Alarm ¹⁾
Diagnóstico de la electrónica				
201	Electrónica defectuosa	1. Reiniciar el dispositivo 2. Reemplazar la electrónica	F	Alarm
222	Deriva de voltaje detectada	Reemplace el módulo electrónico del sensor (ISEM)	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
230	Fecha/hora incorrecta	1. Reemplace la batería de reserva del RTC 2. Establecer fecha y hora	M	Warning ¹⁾
231	Fecha/hora no disponible	1. Reemplace el módulo de indicación o su cable 2. Ajustar fecha y hora	M	Warning ¹⁾
242	Firmware incompatible	1. Verifique la versión de firmware 2. Actualice o reemplace el módulo electrónico	F	Alarm
252	Módulo incompatible	1. Compruebe el módulo electrónico 2. Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex) 3. Sustituya el módulo electrónico	F	Alarm
270	Módulo electrónico defectuoso	Sustituya el módulo electrónico	F	Alarm
278	Módulo indicador defectuoso	Sustituir el módulo indicador	F	Alarm
283	Inconsistencia en contenido de memoria	1. Resetear el instrumento 2. Contacte con servicio técnico	F	Alarm
302	Verificación del instrumento activa	Verificación del instrumento activa, por favor espere.	C	Warning ¹⁾
311	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	1. No resetear el instrumento 2. Contacte con servicio	M	Warning
331	Actual del firmware falló en módulo 1 ... n	1. Actualizar firmware del instrumento 2. Reiniciar instrumento	F	Warning
372	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	1. Reiniciar el instrumento 2. Comprobar si hay fallos 3. Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)	F	Alarm
373	Fallo en electr. del sensor (ISEM)	Contacte con servicio	F	Alarm
374	Fallo electrónica principal	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	S	Warning ¹⁾
378	Tensión aliment de electron defectuosa	1. Reiniciar el dispositivo 2. Comprobar si el fallo se repite 3. Reemplazar módulo electrónico	F	Alarm
383	Contenido de la memoria	1. Reinicio del instrumento 2. Borrar la T-DAT via 'Borrar el instrumento' 3. Sustituir la T-Dat	F	Alarm

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
387	Datos de HistoROM defectuosos	Contacte con servicio técnico	F	Alarm
Diagnóstico de la configuración				
410	Transferencia de datos errónea	1. Comprobar conexión 2. Volver transf datos	F	Alarm
412	Procesando descarga	Descarga activa, espere por favor.	C	Warning
431	Necesario recorte 1	Realizar recorte	C	Warning
437	Config. incompatible	1. Reiniciar inst. 2. Contacte servicio	F	Alarm
438	Conjunto de datos diferentes	Comprobar datos ajuste archivo	M	Warning
441	Salida de corriente defectuosa	1. Comprobar proceso 2. Comprobar ajustes corriente de salida	S	Warning ¹⁾
453	Anulación de caudal activado	Desactivar paso de caudal	C	Warning
484	Simulación en modo fallo activada	Desconectar simulación	C	Alarm
485	Simulación variable de proceso activa	Desconectar simulación	C	Warning
491	Salida de corriente 1 - Simul. activada	Desconectar simulación	C	Warning
495	Simulación evento de diagnóstico activa	Desconectar simulación	C	Warning
Diagnóstico del proceso				
832	Temp elect sensor muy alta	Reducir temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
833	Temp electr del sensor muy baja	Aumentar temperatura ambiente	S	Warning ¹⁾
834	Temperatura de proceso muy alta	Reducir temperatura del proceso	S	Warning ¹⁾
835	Temperatura de proceso muy baja	Aumentar temperatura de proceso	S	Warning ¹⁾
842	Valor de proceso por encima del límite	Supresión de caudal residual activo! 1. Chequear configuración de Supresión de caudal residual	S	Warning ¹⁾
862	Detección tubo parcialmente lleno	1. Chequear gas en proceso 2. Ajustar límites de detección	S	Warning ¹⁾
910	Tubos de medición no oscilan	1. Compruebe el módulo electrónico del sensor (ISEM) 2. Compruebe el sensor	F	Alarm
912	Producto no homogéneo	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	S	Warning ¹⁾

Número de diagnóstico	Texto corto	Remedio	Señal de estado [Ex-fábrica]	Comportamiento de diagnóstico [Ex-fábrica]
913	Producto inadecuado	1. Compruebe las condiciones de proceso 2. Compruebe la electrónica o el sensor	S	Warning ¹⁾
944	Fallo en la revisión	Comprobar las condiciones de proceso para el control Heartbeat	S	Warning ¹⁾
948	Amortig oscilac demasiado alto	1. Verificar condiciones de proceso 2. Aumentar presión del sistema	S	Warning ¹⁾

1) El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

Eventos de diagnóstico pendientes

Submenú **Activar diagnosticos** muestra el evento de diagnóstico actual y el último evento de diagnóstico que se produjo.

Diagnóstico → Activar diagnosticos

 Submenú **Lista de diagnósticos** muestra otros eventos de diagnóstico que están pendientes.

Lista de diagnósticos

Submenú **Lista de diagnósticos** muestra hasta 5 eventos de diagnóstico actualmente pendientes con la información de diagnóstico relacionada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador local muestra la información de diagnóstico con la mayor prioridad.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos

Libro de registro de eventos

Lectura del libro de registro de eventos

 El libro de registro de eventos únicamente está disponible mediante FieldCare o SmartBlue App (Bluetooth).

Submenú **Lista de eventos** muestra una visión general cronológica de los mensajes de eventos que se han producido.

Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos**

Indicador cronológico con un máximo de 20 mensajes de eventos.

El historial de eventos comprende las entradas siguientes:

- Evento de diagnóstico → *Visión general de información de diagnóstico*,  73
- Evento de información → *Visión general sobre eventos de información*,  78

A cada evento se le asigna, además de la hora de funcionamiento a la que tuvo lugar, un símbolo que indica si se trata de un evento que ha ocurrido o que ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
 - ☹: Ocurrencia del evento
 - ☺: Fin del evento
- Evento de información
 - ☹: Ocurrencia del evento



Filtrar mensajes de eventos:

Filtrado del libro de registro de eventos

Submenú **Lista de eventos** muestra la categoría de mensajes de eventos que se configuraron con Parámetro **Opciones de filtro**.

Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

Categorías de filtrado

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

Visión general sobre eventos de información

La información del evento únicamente se muestra en el libro de registro de eventos.

Número de información	Nombre de información
I1000	----- (Dispositivo correcto)
I1079	Sensor cambiado
I1089	Inicio de dispositivo
I1090	Borrar config.
I1091	Configuración cambiada
I11036	Fecha/hora configuradas correct
I1111	Error en ajuste de densidad
I11167	Resincronizar fecha/hora
I1137	Módulo de indicador sustituido
I1151	Reset de historial
I1155	Reiniciar electrónica de sensor temp
I1157	Contenido de memoria lista de eventos
I1209	Ajuste de densidad correcto
I1221	Error al ajustar punto cero
I1222	Ajuste correcto del punto cero
I1256	Indicador: estado de acceso cambiado
I1335	Firmware cambiado
I1351	Ajuste de fallo para detec tubería vacía
I1353	Ajuste OK detec. tubería vacía

Número de información	Nombre de información
I1397	Fieldbus: estado de acceso cambiado
I1398	CDI: estado de acceso cambiado
I1444	Verificación del instrumento pasada
I1445	Verificación de fallo del instrumento
I1448	Datos grabados de aplicación
I1449	Grabando datos con fallo de aplicación
I1459	Fallo en la verificación del módulo I/O
I1461	Fallo: verif. del sensor
I1462	Fallo: módulo electrónico del sensor
I1512	Descarga iniciada
I1513	Descarga finalizada
I1514	Carga iniciada
I1515	Carga finalizada
I1622	Calibración cambiada
I1624	Reiniciar todos los totalizadores
I1625	Activa protección contra escritura
I1626	Protección contra escritura desactivada
I1629	Inicio sesión CDI correcto
I1632	Muestra fallo acceso
I1633	Fallo en inicio sesión CDI
I1634	Borrar parámetros de fábrica
I1635	Borrar parámetros de suministro
I1649	Protección escritura hardware activada
I1650	Protección escritura hardw desactivada
I1712	Nuevo archivo flash recibido
I1725	Electrónica del sensor (ISEM) cambiado

Reinicio del equipo

La configuración completa, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido aquí.

Ruta de navegación

Sistema → Gestión del equipo → Resetear dispositivo

Opciones	Descripción
Poner en estado de suministro	Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.
Ajustes del cliente	La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Opciones	Descripción
Reiniciar instrumento	Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.
Restaurar S-DAT	Se restablecen los datos guardados en la unidad S-DAT. El registro de datos de la memoria electrónica se almacena en la unidad S-DAT. La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento  El indicador local solamente muestra esta opción en una situación de alarma.

11 Mantenimiento

Tareas de mantenimiento	82
Servicio de mantenimiento	82

Tareas de mantenimiento

El equipo no requiere mantenimiento. Las modificaciones o reparaciones solamente pueden realizarse tras consultar a un centro de servicio técnico de Endress+Hauser. Se recomienda examinar el equipo periódicamente para detectar corrosión, desgaste mecánico y daños.

Limpieza externa

Para realizar la limpieza del equipo, proceda del siguiente modo:

- Utilice un paño seco o ligeramente húmedo que no desprenda pelusa.
- No utilice objetos afilados ni detergentes agresivos.
- No utilice vapor a alta presión.

Limpieza interior

Tenga en cuenta lo siguiente para la limpieza y esterilización in situ (CIP/SIP):

- Utilice únicamente detergentes que no dañen los materiales de las partes en contacto con el producto por el proceso.
- Respete la temperatura máxima admisible del producto →  99.

Servicio de mantenimiento

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios para el mantenimiento del equipo, p. ej. recalibraciones, servicios de mantenimiento o pruebas con el equipo.

El centro de ventas de Endress+Hauser puede proporcionar información sobre los servicios disponibles.

12 Desguace

Retirar el equipo	84
Desguace del equipo	84

Retirar el equipo

1. Desconecte el equipo de la fuente de alimentación.
2. Retire todos los cables de conexión.

⚠ ADVERTENCIA

Las condiciones de proceso pueden poner en riesgo al personal.

- ▶ Use equipos de protección adecuados.
- ▶ Deje que el equipo y la tubería se enfríen.
- ▶ Vacíe el equipo y la tubería para que estén despresurizados.
- ▶ Si es necesario, enjuague el equipo y la tubería.

3. Retire el equipo correctamente.

Desguace del equipo

⚠ ADVERTENCIA

Los productos peligrosos pueden suponer un riesgo para el personal y el medioambiente.

- ▶ Asegúrese de que el equipo de medición y todos sus huecos carecen de residuos del producto que puedan resultar dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej. sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.



A0042336

En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, del Parlamento Europeo y el Consejo de 4 de julio de 2012 sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados.

- No tire a la basura los equipos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos a Endress+Hauser para su eliminación en las condiciones pertinentes.
- Cumpla las normas estatales correspondientes.
- Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.
- Visión general de los materiales instalados: → *Materiales*, 105

13 Datos técnicos

Entrada	86
Salida	88
Alimentación	91
Especificaciones de los cables	92
Características de funcionamiento	93
Entorno	97
Proceso	99
Estructura mecánica	104
Indicador local	107
Certificados y homologaciones	108
Paquetes de aplicaciones	110

Entrada

Variable medida

Variables medidas directamente	■ Caudal másico ■ Temperatura ■ Densidad* * La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento
Variables medidas calculadas	■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico corregido

Rangeabilidad de funcionamiento

Por encima de 1000 : 1

Los caudales superiores al valor final establecido no sobrecargan la electrónica.
El caudal volumétrico totalizado se mide correctamente.

Rango de medición

Rango de medición para líquidos

DN		Rango de medición valores de fondo de escala $\dot{m}_{\min(F)}$ a $\dot{m}_{\max(F)}$	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	$\frac{3}{8}$	0 ... 2 000	0 ... 73,50
15	$\frac{1}{2}$	0 ... 6 500	0 ... 238,9
25	1	0 ... 18 000	0 ... 661,5
40	$1\frac{1}{2}$	0 ... 45 000	0 ... 1 654
50	2	0 ... 70 000	0 ... 2 573
80	3	0 ... 180 000	0 ... 6 615

Rango de medición para gases

El valor de fondo de escala depende de la densidad y la velocidad del sonido del gas utilizado y se puede calcular con la fórmula siguiente:

$$\dot{m}_{\max(G)} = \text{mínimo} (\dot{m}_{\max(F)} \cdot \rho_G : x ; m = \rho_{oG} \cdot (c_G/2) \cdot d_i^2 \cdot (\pi/4) \cdot n \cdot 3600)$$

$\dot{m}_{\max(G)}$	Valor máximo de fondo de escala para un gas [kg/h]
$\dot{m}_{\max(F)}$	Valor máximo de fondo de escala para un líquido [kg/h]
$\dot{m}_{\max(G)} < \dot{m}_{\max(F)}$	$\dot{m}_{\max(G)}$ nunca puede ser mayor $\dot{m}_{\max(F)}$
ρ_G	Densidad en [kg/m³] en condiciones de trabajo
x	Constante de limitación del flujo máx. de gas [kg/m³]
m	Masa [kg/s]
ρ_{oG}	Densidad durante el funcionamiento [kg/m³]
c_G	Velocidad del sonido (gas) [m/s]
d_i	Diámetro interno del tubo de medición [m]
π	Pi
n	Número de tuberías

DN		x
[mm]	[in]	[kg/m ³]
8	$\frac{3}{8}$	85
15	$\frac{1}{2}$	110
25	1	125
40	$1\frac{1}{2}$	125
50	2	125
80	3	155



Para calcular el rango de medición, use la herramienta de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento*, 135

Ejemplo de cálculo para gases

- Sensor: Promass K, DN 50
- Gas: Aire con una densidad de 60,3 kg/m³ (a 20 °C y 50 bar)
- Rango de medición (líquido): 70 000 kg/h
- x = 125 kg/m³ (para Promass K, DN 50)

Valor de fondo de escala máximo posible:

$$\dot{m}_{\text{máx(G)}} = \dot{m}_{\text{máx(F)}} \cdot \rho_G : x = 70\,000 \text{ kg/h} \cdot 60,3 \text{ kg/m}^3 : 125 \text{ kg/m}^3 = 33\,800 \text{ kg/h}$$

Salida

Señal de salida

Versiones de salida

Código de producto para 020: salida; entrada	Versión de salida
Opción M	■ Modbus RS485 ■ Salida de corriente 4 ... 20 mA
Opción U	■ Modbus RS485 Ex i ■ Salida de corriente 4 ... 20 mA Ex i

Modbus RS485

Interfaz física	RS485 según la norma EIA/TIA-485
-----------------	----------------------------------

Salida de corriente de 4 a 20 mA

Modo de señal	Elija mediante la asignación de terminales: ■ Activa ■ Pasiva
Rango de corriente	Puede configurarse como: ■ 4 ... 20 mA NAMUR ■ 4 ... 20 mA EUA ■ 4 ... 20 mA ■ Corriente fija
Corriente de salida máx.	21,5 mA
Tensión de circuito abierto	CC < 28,8 V (activa)
Tensión máx. de entrada	CC 30 V (pasiva)
Carga máx.	400 Ω
Resolución	1 µA
Atenuación	Configurable: 0 ... 999,9 s
Variables medidas asignables	■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico ■ Caudal volumétrico corregido ■ Temperatura ■ Densidad* ■ Índice de producto no homogéneo ■ Excitador corriente ■ Frecuencia Oscilación ■ Amplitud Oscilación* ■ Fluctuación Frecuencia* ■ Amortiguación Oscilación ■ Fluct oscilación de amortig* ■ Asimetría Señal ■ HBSI* ■ Temperatura de la electrónica * La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

Señal en caso de alarma

Comportamiento de la salida en caso de producirse una alarma en el equipo (modo de fallos)

Modbus RS485

Modo de fallos	Seleccionable: ■ Valor NaN en lugar del valor nominal ■ Último valor válido
-----------------------	--

Salida de corriente de 4 a 20 mA

4 ... 20 mA	Seleccionable: ■ Valor mín.: 3,59 mA ■ Valor máx.: 21,5 mA ■ Valor definido por el usuario entre: 3,59 ... 21,5 mA ■ Valor actual ■ Último valor válido
--------------------	---

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

Datos para conexión Ex

Preste atención a la documentación sobre los valores de conexión Ex.



Valores relacionados con la seguridad y valores de seguridad intrínseca: instrucciones de seguridad (XA)

Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente entre sí y de la toma de tierra.

Datos específicos del protocolo

Interfaz física	RS485 según la norma EIA/TIA-485
Resistor de terminación	No está integrado
Protocolo	Especificaciones del protocolo de aplicaciones Modbus V1.1
Tiempos de respuesta	■ Acceso a datos directo: típicamente 25 ... 50 ms ■ Memoria intermedia para escaneado automático (rango de datos): típicamente 3 ... 5 ms
Tipo de equipo	Esclavo
Rango de números para la dirección del esclavo	1 ... 247
Gama de números para la dirección de difusión	0

Códigos de función	■ 03: Lectura del registro de explotación ■ 04: Lectura del registro de entradas ■ 06: Escritura de registros individuales ■ 08: Diagnósticos ■ 16: Escritura de múltiples registros ■ 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Mensajes de radiodifusión	Soportado por los siguientes códigos de función: ■ 06: Escritura de registros individuales ■ 16: Escritura de múltiples registros ■ 23: Lectura/escritura de múltiples registros
Velocidad de transmisión soportada	■ 1 200 BAUD ■ 2 400 BAUD ■ 4 800 BAUD ■ 9 600 BAUD ■ 19 200 BAUD ■ 38 400 BAUD ■ 57 600 BAUD ■ 115 200 BAUD
Modo de transferencia de datos	RTU
Acceso a datos	Se puede acceder a cada uno de los parámetros mediante Modbus RS485.  Para información sobre el registro de Modbus
Integración en el sistema	Información sobre la integración en el sistema. ■ Información sobre el Modbus RS485 ■ Códigos de función ■ Información de registro ■ Tiempo de respuesta ■ Mapa de datos Modbus

Alimentación

Asignación de terminales



La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva.

Está disponible la siguiente asignación de terminales:

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	Salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)		-		Modbus RS485	

Modbus RS485 y salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)

Tensión de alimentación		Salida 1				Salida 2	
1 (+)	2 (-)	26 (+)	27 (-)	24 (+)	25 (-)	22 (B)	23 (A)
L/+	N/-	-		Salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)		Modbus RS485	

Tensión de alimentación

Código de producto para "Fuente de alimentación"	Tensión en los terminales		Rango de frecuencias
Opción D	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
Opción E	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción I	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz
Opción M para zona no peligrosa	CC 24 V	-20 ... +30 %	-
	CA 100 ... 240 V	-15 ... +10 %	50/60 Hz, ±5 Hz

Consumo de potencia

- Transmisor: máx. 10 W (potencia activa)
- Corriente de conexión: máx. 36 A (< 5 ms) según la Recomendación NAMUR NE 21

Consumo de corriente

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

Fallo de fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración del equipo se mantiene igual.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

Terminales

Bornes de resorte

- Apta para hebras y hebras con terminales de empalme.
- Sección transversal del conductor 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

Entradas de cable

- Prensaestopas M20 × 1,5 para cable Ø6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Rosca de la entrada de cable:
 - NPT ½"
 - G ½", G ½" Ex d
 - M20

Protección contra sobretensiones

Fluctuaciones en la tensión de alimentación	→ Tensión de alimentación,  91
Categoría de sobretensión	Categoría de sobretensión II
Sobretensión temporal de corto plazo	Entre el cable y el conductor neutro hasta 1200 V para un máximo de 5 s
Sobretensión temporal a largo plazo	Hasta 500 V entre el cable y tierra

Especificaciones de los cables

Requisitos del cable de conexión

Seguridad eléctrica

Según la legislación estatal en vigor.

Rango de temperaturas admisibles

- Se deben respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y las temperaturas máximas previstas.

Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

- Un cable de instalación estándar es suficiente.
- Proporcione conexión a tierra según los códigos y regulaciones estatales en vigor.

Cable de señal

- Modbus RS485:
Se recomienda el tipo de cable A según la normativa EIA/TIA-485
- Salida de corriente 4 ... 20 mA:
Cable de instalación estándar

Características de funcionamiento

Condiciones de trabajo de referencia

- Límites de error basados en la ISO 11631
- Agua con +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F) a 2 ... 6 bar (29 ... 87 psi)
- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Precisión basada en bancos de calibración acreditados en conformidad con ISO 17025

 Para obtener los errores de los valores medidos, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento*,  135

Error medido máximo

v. l. = del valor de lectura; 1 g/cm³ = 1 kg/l; T = temperatura del producto

Precisión de base

→ *Aspectos básicos del diseño*,  96

Caudal másico y caudal volumétrico (líquidos)	$\pm 0,5$ % del v. l. ■ Código de producto para "Caudal de calibración", opción G: $\pm 0,2$ % ■ Código de producto para "Caudal de calibración", opción O: $\pm 0,15$ %
Caudal másico (gases)	$\pm 0,75$ % del v. l.
Densidad (líquidos)	Solo equipos con el código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción EF ■ En condiciones de trabajo de referencia: $\pm 0,0005$ g/cm³ ■ Calibración de densidad estándar: $\pm 0,003$ g/cm³ Validez para todo el rango de temperaturas y densidades
Temperatura	$\pm 0,5$ °C $\pm 0,005 \cdot T$ °C ($\pm 0,9$ °F $\pm 0,003 \cdot (T - 32)$ °F)

Estabilidad del punto cero

DN		Estabilidad del punto cero	
[mm]	[in]	[kg/h]	[lb/min]
8	$\frac{3}{8}$	0,20	0,007
15	$\frac{1}{2}$	0,65	0,024
25	1	1,80	0,066
40	$1\frac{1}{2}$	4,50	0,165
50	2	7,0	0,257
80	3	18,0	0,6615

Valores del caudal

Valores de caudal como parámetros cuya rangeabilidad depende del diámetro nominal.

Unidades SI	DN [mm]	1:1 [kg/h]	1:10 [kg/h]	1:20 [kg/h]	1:50 [kg/h]	1:100 [kg/h]	1:500 [kg/h]
	8	2 000	200	100	40	20	4
	15	6 500	650	325	130	65	13
	25	18 000	1 800	900	360	180	36
	40	45 000	4 500	2 250	900	450	90
	50	70 000	7 000	3 500	1 400	700	140
	80	180 000	18 000	9 000	3 600	1 800	360

Unidades EUA	DN [pulgadas]	1:1 [lb/min]	1:10 [lb/min]	1:20 [lb/min]	1:50 [lb/min]	1:100 [lb/min]	1:500 [lb/min]
	$\frac{3}{8}$	73,50	7,350	3,675	1,470	0,735	0,147
	$\frac{1}{2}$	238,9	23,89	11,95	4,778	2,389	0,478
	1	661,5	66,15	33,08	13,23	6,615	1,323
	1½	1 654	165,4	82,70	33,08	16,54	3,308
	2	2 573	257,3	128,7	51,46	25,73	5,146
	3	6 615	661,5	330,8	132,3	66,15	13,23

Precisión de las salidas

Salida de corriente	$\pm 5 \mu\text{A}$
Salida de pulsos/frecuencia	Máx. ± 100 ppm lect. (en todo el rango de temperaturas ambiente)

Repetibilidad

lect. = del valor de lectura; T = temperatura del producto

→ Aspectos básicos del diseño, 96

Caudal másico (líquidos)	$\pm 0,1$ % lect.
Caudal másico (gases)	$\pm 0,5$ % lect.
Densidad (líquidos)	Solo equipos con el código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción EF $\pm 0,00025 \text{ g/cm}^3$ (1 kg/l)
Temperatura	$\pm 0,25 \text{ °C} \pm 0,0025 \cdot T \text{ °C}$ ($\pm 0,45 \text{ °F} \pm 0,0015 \cdot (T-32) \text{ °F}$)

Tiempo de respuesta

El tiempo de respuesta depende de la configuración (amortiguación).

Influencia de la temperatura ambiente

Salida de corriente	Coeficiente de temperatura máx. $1 \mu\text{A/°C}$
Salida de pulsos/frecuencia	Sin efectos adicionales. Está incluido en la precisión.

Influencia de la temperatura del producto

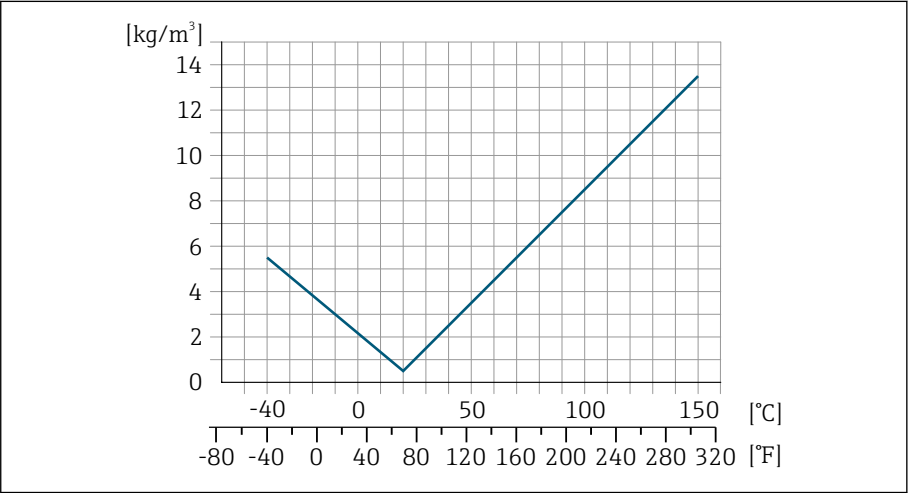
v.f.e. = del valor de fondo de escala

Caudal másico y caudal volumétrico

- Cuando hay una diferencia entre la temperatura para el ajuste del punto cero y la temperatura de proceso, el error de medición adicional típico del sensor es $\pm 0,0002\%$ v.f.e./°C ($\pm 0,0001\%$ v.f.e./°F).
- El efecto se reduce si el ajuste del punto cero se realiza a la temperatura de proceso.

Densidad

Cuando hay una diferencia entre la temperatura para la calibración de la densidad y la temperatura de proceso, el error de medición típico del sensor es $\pm 0,0001\text{ g/cm}^3\text{ /}^\circ\text{C}$ ($\pm 0,00005\text{ g/cm}^3\text{ /}^\circ\text{F}$). La calibración de densidad de campo es posible.



6 Calibración de densidad de campo, por ejemplo a +20 °C (+68 °F)

Temperatura

$\pm 0,005 \cdot T\text{ }^\circ\text{C}$ ($\pm 0,005 \cdot (T - 32)\text{ }^\circ\text{F}$)

Influencia de la presión del producto

lect. = de lectura

La tabla siguiente muestra el efecto en la exactitud de medición del caudal másico debido a una diferencia de presión entre la presión de calibración y la presión de proceso.

- i** Es posible compensar el efecto mediante:
- Leyendo el valor de presión que se está midiendo actualmente a través de la entrada actual.
 - Especificando un valor fijo para la presión en los parámetros del equipo.

DN		% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]		
8	3⁄8	sin influencia	
15	1⁄2	sin influencia	
25	1	sin influencia	
40	1½	sin influencia	

DN		% lect. / bar	[% lect./psi]
[mm]	[in]		
50	2	-0,009	-0,0006
80	3	-0,020	-0,0014

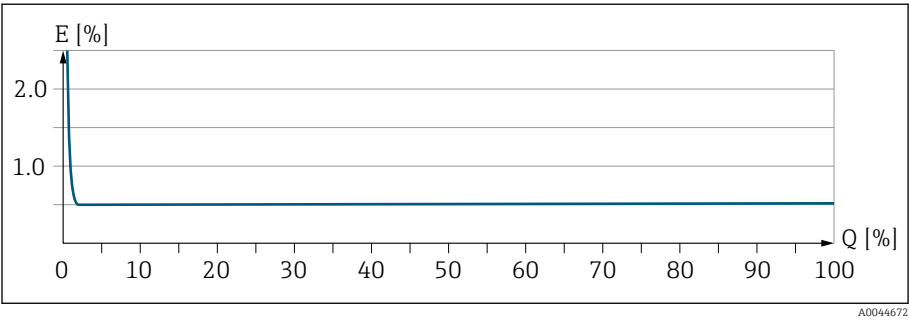
Aspectos básicos del diseño

lect. = de lectura
BaseAccu = precisión base en % lect.
BaseRepeat = repetibilidad base en % lect.
MeasValue = valor medido
ZeroPoint = estabilidad del punto cero

Cálculo del error medido máximo en función del caudal

Velocidad del caudal	$\geq \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$	$< \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{BaseAccu}} \cdot 100$
Error medido máximo en % de lect.	$\pm \text{BaseAccu}$	$\pm \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$

Ejemplo de error medido máximo



E Error medido máximo en % de lect. (ejemplo)
Q Caudal en % del valor de fondo de escala máximo

Cálculo de la repetibilidad máxima en función del caudal

Velocidad del caudal	$\geq \frac{1/2 \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$	$< \frac{1/2 \cdot \text{ZeroPoint}}{\text{BaseRepeat}} \cdot 100$
Error medido máximo en % de lect.	$\pm \text{BaseRepeat}$	$\pm 1/2 \cdot \frac{\text{ZeroPoint}}{\text{MeasValue}} \cdot 100$

Entorno

Rango de temperatura ambiente

Transmisor y sensor	-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Indicador local	-20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) La legibilidad del indicador puede verse mermada fuera del rango de temperatura.
 Influencia de la temperatura del producto en la temperatura ambiente → <i>Rango de temperaturas del producto</i> , 99	
 Si el equipo se usa en áreas de peligro, se debe cumplir el contenido de la documentación "Instrucciones de seguridad".	

Temperatura de almacenamiento

La temperatura de almacenamiento corresponde al rango de temperaturas ambiente del transmisor y del sensor.

Atmósfera

Según IEC 60529: si una caja de plástico se expone permanentemente a determinadas mezclas de vapor y aire, se puede dañar la caja.

 Más información: centro de ventas de Endress+Hauser.

Clase climática

DIN EN 60068-2-38 (prueba Z/AD)

Grado de protección

Transmisor	■ IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4 ■ Caja abierta: IP20, envolvente tipo 1, adecuada para grado de contaminación 2
Sensor	IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuada para grado de contaminación 4

Resistencia a vibraciones y choques

Vibración, sinusoidal ■ Según IEC 60068-2-6 ■ 20 ciclos por eje	2 ... 8,4 Hz	3,5 mm pico
	8,4 ... 2 000 Hz	1 g pico
Vibración, aleatoria en banda ancha ■ Según IEC 60068-2-64 ■ 120 min por eje	10 ... 200 Hz	0,003 g ² /Hz
	200 ... 2 000 Hz	0,001 g ² /Hz (1,54 g rms)
Choques, semiseno ■ Según IEC 60068-2-27 ■ 3 choques positivos y 3 negativos	6 ms 30 g	

Impactos

Debido a un manejo brusco según IEC 60068-2-31.

Compatibilidad electromagnética (EMC)

Según IEC/EN 61326 y la recomendación NE 21 de NAMUR.



Para más información: declaración de conformidad

Limpieza interior

Métodos disponibles de limpieza interna:

- Limpieza in situ (CIP)
- Esterilización in situ (SIP)

Proceso

Rango de temperaturas del producto

-40 ... +150 °C (-40 ... +302 °F)

Densidad

0 ... 5 000 kg/m³ (0 ... 312 lb/cf)

Límite de caudal

Seleccione el diámetro nominal optimizando entre rango de caudal requerido y pérdida de carga admisible.

i Para una visión general sobre los distintos valores de fondo de escala del rango de medición: → *Rango de medición*, 86

- El valor mínimo de fondo de escala recomendado es aprox. 1/20 del valor máximo de fondo de escala
- En la mayoría de las aplicaciones habituales, 20 ... 50 % del valor de fondo de escala máximo puede considerarse un valor ideal
- Debe seleccionar un valor de escala entera bajo para productos abrasivos (como líquidos con sólidos en suspensión): velocidad del caudal < 1 m/s (< 3 ft/s).
- Para mediciones de gas, aplique las reglas siguientes:
 - La velocidad del caudal en las tuberías de medición no debería superar la mitad de la velocidad del sonido (0,5 Mach).
 - El caudal másico máximo depende de la densidad del gas: fórmula → *Rango de medición para gases*, 86

i Para calcular el límite de caudal, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento*, 135

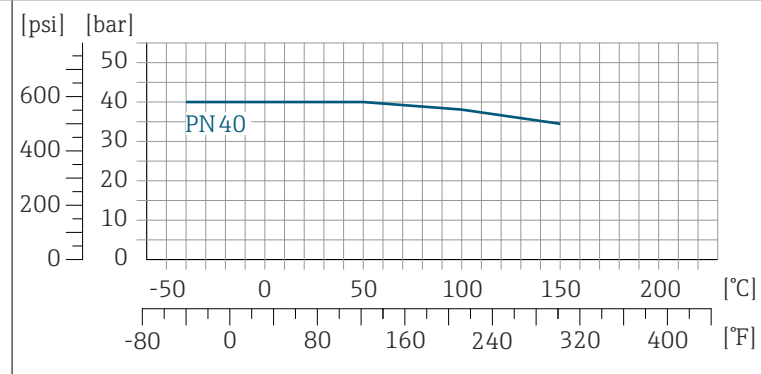
Relaciones presión-temperatura

Presión máxima admisible del producto como función de la temperatura del producto.

Los datos se refieren a todas las partes del equipo que soportan presión.

Brida en conformidad con EN 1092-1

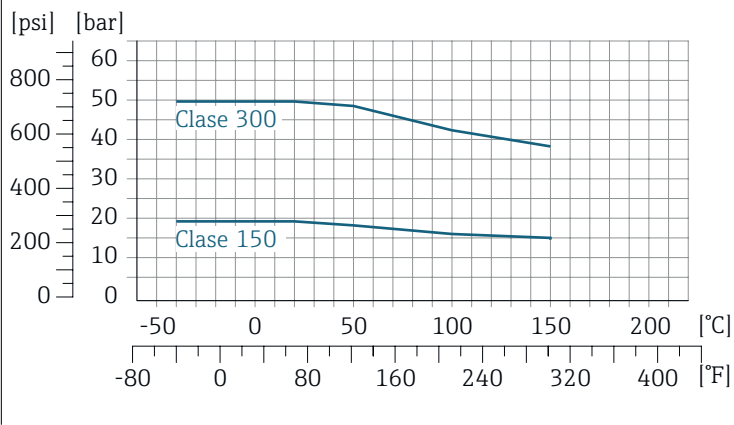
Material de la brida: 1.4404 (F316/ F316L)



A0047032-ES

Brida según ASME B16.5

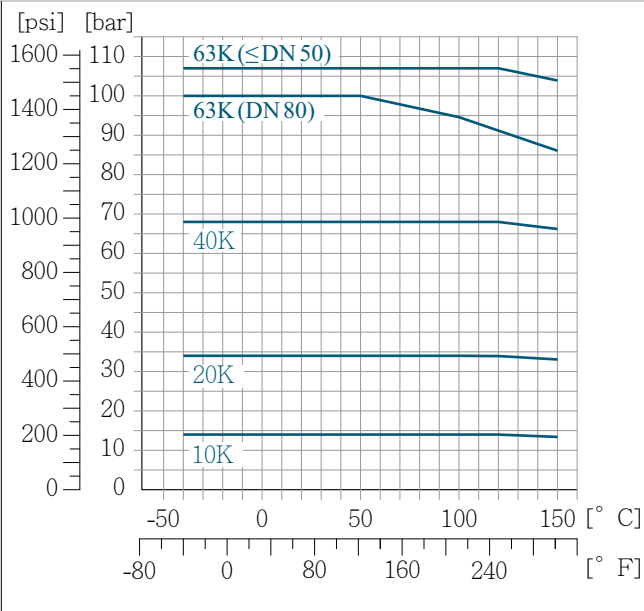
Material de la brida: 1.4404 (F316/
F316L)



A0047033-ES

Brida fija JIS B2220

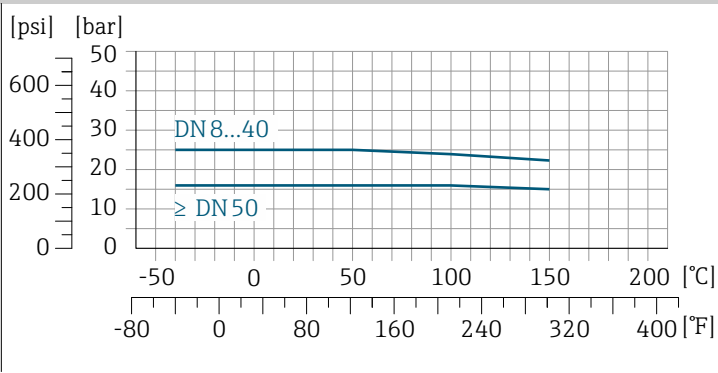
Material de la brida: 1.4404 (F316/
F316L)



A0047034-ES

Brida DIN 11864-2 Forma A

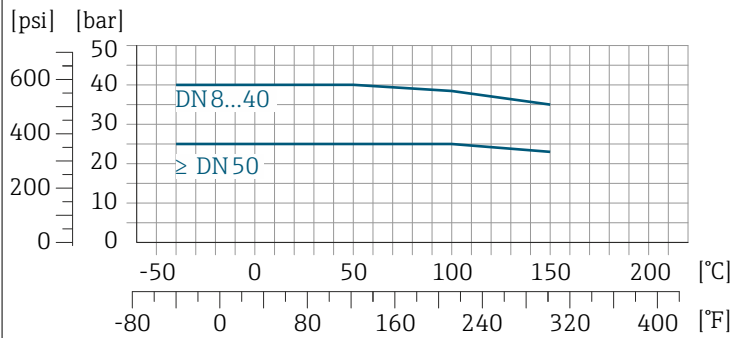
Material de la brida: 1.4404 (F316/
F316L)



A0029839-ES

Rosca DIN 11864-1 Forma A

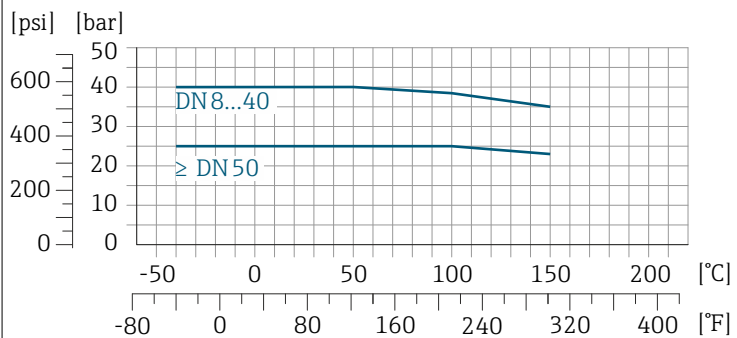
Material de la conexión 1.4404 (F316/
F316L)



A0029848-ES

Rosca DIN 11851

Material de la conexión 1.4404 (F316/
F316L)

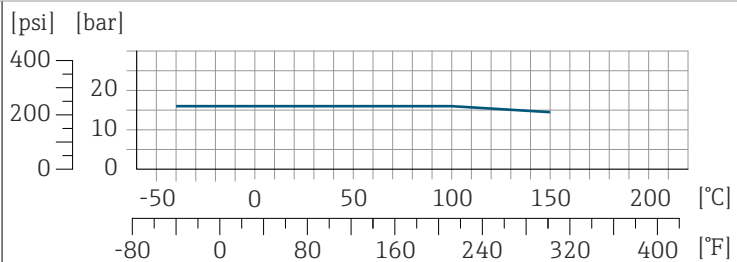


A0029848-ES

DIN 11851 permite aplicaciones hasta +140 °C (+284 °F) si se usan materiales de junta adecuados. Tenga esto en cuenta al seleccionar juntas y contrapiezas, ya que estos componentes pueden limitar el rango de presión y temperatura.

Rosca ISO 2853

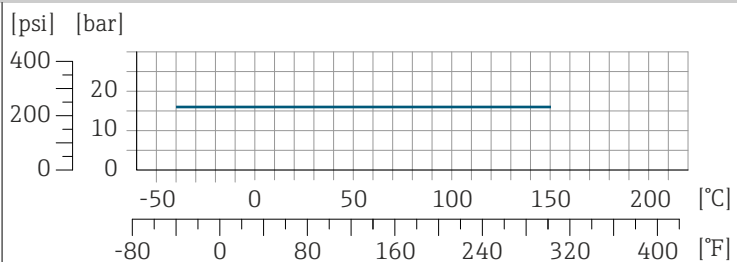
Material de la conexión 1.4404 (F316/
F316L)



A0029853-ES

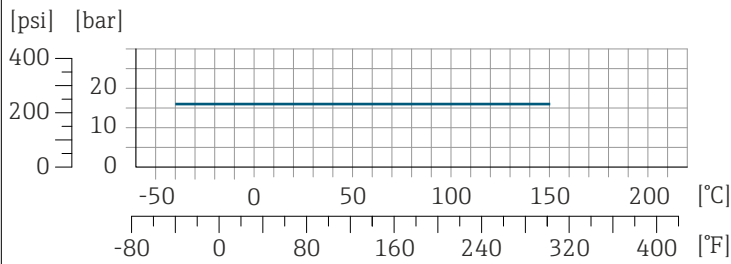
Rosca SMS 1145

Material de la conexión 1.4404 (F316/
F316L)



A0032218-ES

Triclamp



A0032218-ES

Las conexiones de la abrazadera son adecuadas hasta una presión máxima de 16 bar (232 psi). Tenga en cuenta los límites de funcionamiento de la abrazadera y la junta usadas ya que podrían estar por encima de 16 bar (232 psi). La abrazadera y el sello no están incluidos en el alcance del suministro.

Caja del sensor

La caja del sensor está llena de gas nitrógeno seco y protege la electrónica y la mecánica del interior.

i Si una tubería de medición falla, p. ej. por las características del proceso, como productos corrosivos o abrasivos, el producto quedará contenido por la caja del sensor.

Si una tubería de medición falla, el nivel de presión en el interior de la caja del sensor aumenta en correspondencia con la presión de trabajo. Si el usuario juzga que la presión de ruptura de la caja del sensor no proporciona un margen de seguridad adecuado, el equipo puede proveerse de un disco de ruptura. El disco de ruptura evita que la presión aumente excesivamente en el interior de la caja del sensor. Es muy recomendable el uso del disco de ruptura en las aplicaciones siguientes:

- Para presiones de gas elevadas
- La presión del proceso es más de 2/3 la presión de rotura de la caja del sensor.

Presión de ruptura de la caja del sensor

Si el equipo está dotado con un disco de ruptura (código de producto para "Opción del sensor", opción CA "Disco de ruptura"), la presión de activación del disco de ruptura es decisiva .

La presión de ruptura de la caja del sensor se refiere a una presión interna típica que se alcanza antes de la falla mecánica de la caja del sensor y que se determinó durante la prueba de tipo. La declaración de prueba de tipo correspondiente se puede pedir con el equipo (código de producto para "Aprobación adicional", opción LN "Presión de ruptura de la caja del sensor, prueba de tipo").

DN		Presión de ruptura de la caja del sensor	
[mm]	[in]	[bar]	[psi]
8	3/8	250	3 620
15	1/2	250	3 620
25	1	250	3 620
40	1 1/2	200	2 900
50	2	180	2 610
80	3	120	1 740

Para información sobre las dimensiones, véase la sección "Construcción mecánica" → *Estructura mecánica* ,  104.

Disco de ruptura

- Código de producto para "Opciones del sensor", opción CA
- Presión de activación: 10 ... 15 bar (145 ... 217,5 psi)

El uso de un disco de ruptura no puede combinarse con una envolvente calefactora.

Pérdida de carga

 Para calcular el pérdida de carga, utilice el software de dimensionado *Applicator* → *Accesorio específico para el mantenimiento* ,  135

Estructura mecánica

Peso

Todos los valores se refieren a equipos con bridas EN/DIN PN 40
 Información de peso incluido el transmisor según el código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto".

Valores diferentes para distintas versiones de transmisor:

Versión de transmisor para una zona con peligro de explosión: +1 kg (+2,2 lbs)

Versión del transmisor, código de pedido para "Caja", opción M: "Policarbonato":
 -1 kg (-2,2 lbs)

Peso en unidades del SI

DN [mm]	Peso [kg]
8	6
15	6,5
25	8
40	12
50	17
80	33

Peso en unidades de EE. UU.

DN [in]	Peso [lbs]
3/8	13
1/2	14
1	18
1 1/2	26
2	37
3	73

Materiales

Caja del transmisor

Código de pedido para "Caja"	■ Opción A: aluminio, AlSi10Mg, recubierto ■ Opción M: policarbonato
Material de la ventana	■ Código de pedido para "Caja" opción A: vidrio ■ Código de pedido para "Caja", opción M: policarbonato

Prensaestopas y entradas de cable

Prensaestopas M20 × 1,5	■ Zona sin peligro de explosión: plástico ■ Área de peligro: latón
Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½" o NPT ½"	Latón niquelado

Caja del sensor

- Superficie exterior resistente a ácidos y bases
- Acero inoxidable 1.4301 (304)

Tubos de medición

Acero inoxidable 1.4539 (904L)
Manifold: acero inoxidable, 1.4404 (316L)

Juntas

Conexiones a proceso soldadas sin juntas internas

Conexiones a proceso

■ EN 1092-1 (DIN 2501) ■ ASME B16.5 ■ JIS B2220	Acero inoxidable 1.4404 (F316/F316L)
Otras conexiones a proceso	Acero inoxidable, 1.4404 (316/316L)

Accesorios

Cubierta de protección	Acero inoxidable 1.4404 (316L)
------------------------	--------------------------------

Conexiones a proceso

- Conexiones bridadas fijas:
 - Brida EN 1092-1 (DIN 2501)
 - Brida ASME B16.5
 - Brida JIS B2220
 - Brida de forma A DIN 11864-2, DIN 11866 serie A, brida con entalladura
- Conexiones clamp:
 - Tri-Clamp (tubos OD), DIN 11866 serie C
- Rosca:
 - Rosca DN 11851, DIN 11866 serie A
 - Rosca SMS 1145
 - Rosca ISO 2853, ISO 2037
 - Rosca de forma A DIN 11864-1, DIN 11866 serie A

Rugosidad superficial

Todos los datos se refieren a partes en contacto con el producto. Es posible solicitar las rugosidades de superficie siguientes:

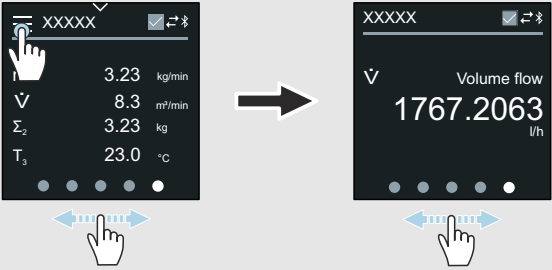
- Sin pulir
- $Ra_{\text{máx}} = 0,76 \mu\text{m}$ (30 μin)

Indicador local

Concepto operativo

Método de operación	■ Configuración utilizando el indicador local con pantalla táctil. ■ Configuración mediante SmartBlue App.
Estructura de los menús	Estructura de menú orientada al operario para tareas específicas del usuario: ■ Diagnóstico ■ Aplicación ■ Sistema ■ Guía ■ Idioma
Puesta en marcha	■ Puesta en marcha mediante un menú guiado (Asistente Puesta en marcha). ■ Guía de menú con función de ayuda interactiva para parámetros individuales.
Configuración fiable	■ Configuración en el idioma local. ■ Filosofía operativa uniforme en el equipo y en SmartBlue App. ■ Protección contra escritura ■ Cuando se sustituyen los módulos de la electrónica: las configuraciones se transfieren mediante la memoria del equipo para copia de seguridad T-DAT. La memoria del equipo contiene datos de proceso, datos del equipo y el libro de registro de eventos. No es necesario volver a realizar la configuración.
Comportamiento de diagnóstico	Un comportamiento de diagnóstico eficiente aumenta la disponibilidad de las mediciones: ■ Abra las medidas de localización y resolución de fallos mediante el indicador local y SmartBlue App. ■ Diversas opciones de simulación. ■ Libro de registro de eventos ocurridos.

Modos de configuración

Indicador local	 Elementos del indicador: ■ Pantalla táctil LCD ■ Depende de la orientación, alineación automática del indicador local. ■ Configuración del formato del indicador para variables medidas y variables de estado. Elementos de configuración: ■ Pantalla táctil ■ También se puede acceder al indicador local en zonas con peligro de explosión.
SmartBlue App	■ SmartBlue App permite al usuario poner en funcionamiento los equipos y usarlos. ■ Basado en Bluetooth. ■ No se requiere un driver por separado. ■ Está disponible para consola, tablets y smartphones. ■ Es adecuada para un acceso cómodo y seguro a equipos en lugares de difícil acceso o en zonas con peligro de explosión. ■ Se puede utilizar dentro de un radio de 20 m (65,6 ft) del equipo. ■ Transmisión de datos cifrada y segura. ■ Sin pérdida de datos durante la puesta en marcha y el mantenimiento. ■ Información de diagnóstico e información del proceso en tiempo real.

Software de configuración

Software de configuración	Unidad de configuración	Interfaz	Información adicional
DeviceCare SFE100	■ Ordenador portátil ■ PC ■ Tablet con sistema operativo Microsoft Windows	■ Interfaz de servicio CDI ■ Protocolo de bus de campo	Catálogo de innovaciones IN01047S
FieldCare SFE500	■ Ordenador portátil ■ PC ■ Tablet con sistema operativo Microsoft Windows	■ Interfaz de servicio CDI ■ Protocolo de bus de campo	Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S
SmartBlue App	■ Dispositivos con iOS: iOS9.0 o superior ■ Dispositivos con Android: Android 4.4 KitKat o versiones posteriores	Bluetooth	SmartBlue App de Endress+Hauser: ■ Google Playstore (Android) ■ iTunes Apple Shop (equipos iOS)

Certificados y homologaciones

Homologación Ex

- ATEX
- IECEx
- cCSAus
- EAC
- NEPSI
- INMETRO
- JPN

Homologación no Ex

- cSAus
- EAC
- UK
- KC

Directiva sobre equipos a presión

- CRN
- PED Cat. II/III

Compatibilidad sanitaria

- Certificación 3-A
 - Solo los equipos de medición con el código de producto para "Homologaciones adicionales", opción LP "3A", disponen de la homologación 3-A.
 - La homologación 3-A se refiere al sistema de medición.
 - Cuando instale el equipo de medición, asegúrese de que no se pueda acumular líquido en el exterior del equipo de medición. Los transmisores a distancia han de instalarse conforme a la norma estándar 3-A.
 - Los accesorios (p. ej., la envoltura calefactora, la tapa de protección ambiental) se deben instalar de conformidad con la norma 3-A. Es necesario limpiar cada accesorio. En determinadas circunstancias puede ser necesario el desmontaje.
- Reglamento (CE) 1935/2004 sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos

Tan solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos del Reglamento (CE) 1935/2004 en el caso de los equipos de medición con el código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción J1 "UE Materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos (CE) 1935/2004.
- FDA

Tan solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos de la FDA en el caso de los equipos de medición con el código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción J2 "EE. UU. Materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos FDA CFR 21".
- Reglamento sobre materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806

Tan solo se genera una declaración para un número de serie específico que confirma el cumplimiento de los requisitos del reglamento GB 4806 en el caso de los equipos de medición con el código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción J3 "CN Materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos GB 4806.

Compatibilidad farmacéutica

- FDA
- USP Clase VI
- Certificado de idoneidad TSE/BSE
- cGMP

Los equipos con el código de pedido correspondiente a "Prueba, certificado", opción JG "Conformidad con los requisitos derivados cGMP, declaración" cumplen los requisitos de cGMP relativos a las superficies de las partes en contacto con el producto, diseño, conformidad del material FDA 21 CFR, ensayos USP Clase VI y conformidad TSE/BSE.
Se genera una declaración específica del número de serie.

Homologación radiotécnica

El equipo tiene autorizaciones de radio.

Otras normas y directrices

- IEC/EN 60529
Grados de protección proporcionados por las envolventes (código IP)
- IEC/EN 60068-2-6
Influencias ambientales: procedimiento de pruebas - prueba Fc: vibración (sinusoidal)
- IEC/EN 60068-2-31
Influencias ambientales: Procedimiento de ensayo. Prueba Ec: Golpes por manejo brusco, destinado principalmente a equipos.
- IEC/EN 61010-1
Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio; requisitos generales.
- IEC/EN 61326
Emisiones conformes a requisitos de Clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos de EMC)
- NAMUR NE 21
Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio.
- NAMUR NE 32
Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación.
- NAMUR NE 43
Estandarización del nivel de señal para la información sobre averías de transmisores digitales con señal de salida analógica.
- NAMUR NE 53
Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital.
- NAMUR NE 80
Aplicación de la directiva sobre equipos a presión a equipos de control de procesos.
- NAMUR NE 105
Especificaciones sobre la integración de equipos de bus de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo.
- NAMUR NE 107
Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo.
- NAMUR NE 131
Requisitos que deben cumplir los equipos de campo para aplicaciones estándar.
- NAMUR NE 132
Medidor de masa por efecto Coriolis
- ETSI EN 300 328
Directrices para componentes de radio de 2,4 GHz
- EN 301489
Compatibilidad electromagnética y cuestiones sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

Paquetes de aplicaciones

Uso

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden ser necesarios para tratar aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software junto con el equipo o posteriormente a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto correspondiente se encuentra disponible en el centro de ventas local de Endress+Hauser o en la página del producto del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

Verificación+monitorización Heartbeat

Verificación Heartbeat

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Cumple el requisito de verificación trazable según DIN ISO 9001:2008 Capítulo 7.6 a) ("Control de equipos de monitorización y medición"):

- Permite una verificación de funciones del equipo instalado sin necesidad de interrumpir el proceso.
- Permite una verificación trazable bajo demanda, que incluye un informe.
- Proceso de verificación sencillo con operación local u otras interfaces de configuración.
- Valoración clara del punto de medición (válido / no válido) con pruebas de amplia cobertura en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos para el operario.

Monitorización Heartbeat

La disponibilidad depende de la estructura de pedido del producto.

Heartbeat Monitoring suministra continuamente datos, que son característicos del principio de medición, a un sistema externo de Condition Monitoring a fin de realizar un mantenimiento preventivo o análisis de procesos. Estos datos permiten al operario:

- Sacar conclusiones —utilizando estos datos y otra información— sobre el impacto que las influencias del proceso (p. ej. la corrosión, la abrasión o la formación de deposiciones) tienen sobre el rendimiento de la medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o la calidad del producto, p. ej. bolsas de gas.

Salida de densidad

Muchas aplicaciones utilizan la densidad como un valor medido clave para monitorizar la calidad o controlar los procesos. El equipo mide la densidad del producto y pone este valor a disposición del sistema de control.

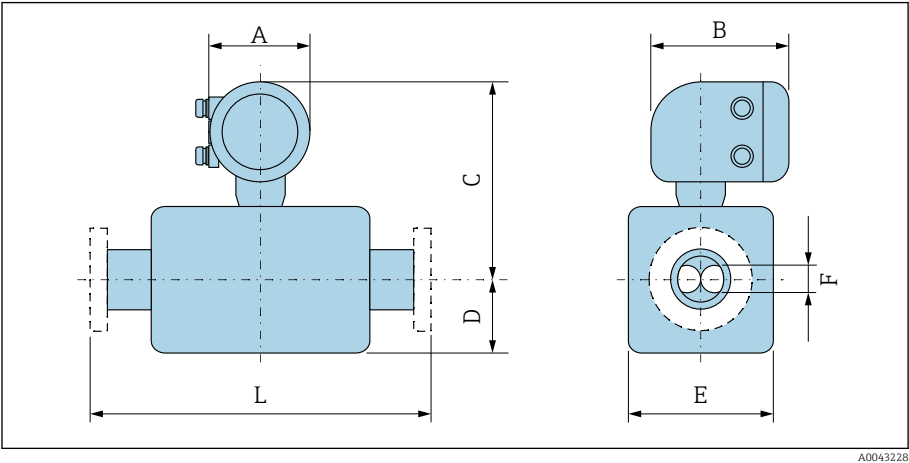
Con este paquete de aplicaciones, puede asignarse la densidad como una variable de proceso y mostrarse.

14 Medidas en unidades del SI

Versión compacta	114
Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierta"	114
Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1	115
Código de pedido para "Caja", opción M "Policarbonato"	116
Brida fija	117
Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40	117
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150	118
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300	118
Brida JIS B2220: 20K	119
Brida JIS B2220: 40K	119
Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca	120
Conexiones clamp	121
Triclamp	121
Acoplamientos	122
Rosca según DIN 11851	122
Rosca según DIN 11864-1, Forma A	122
Rosca según SMS 1145	123
Rosca según ISO 2853	123
Accesorios	124
Cubierta de protección	124

Versión compacta

Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierta"

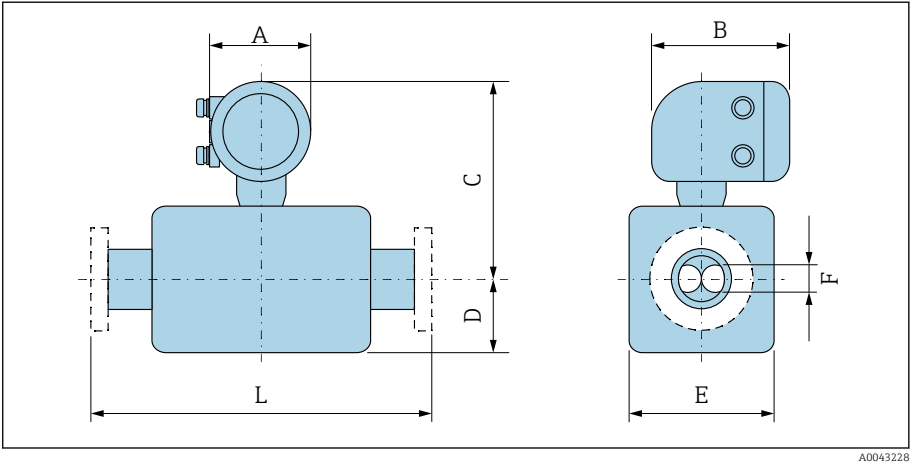


El tamaño de L depende de cada conexión a proceso concreta:

DN [mm]	A ¹⁾ [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
8	139	178	254	89	45	5,35
15	139	178	254	100	45	8,30
25	139	178	251	102	51	12,0
40	139	178	257	121	65	17,6
50	139	178	271	175,5	95	26,0
80	139	178	291	205	127	40,5

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1

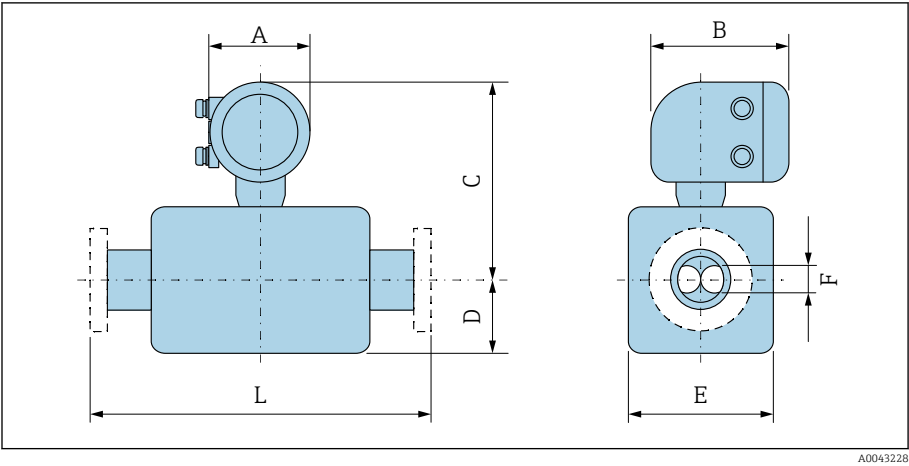


El tamaño de L depende de cada conexión a proceso concreta:

DN [mm]	A ¹⁾ [mm]	B ²⁾ [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
8	139	206	246	89	45	5,35
15	139	206	246	100	45	8,30
25	139	206	243	102	51	12,0
40	139	206	249	121	65	17,6
50	139	206	263	175,5	95	26,0
80	139	206	282	205	127	40,5

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +30 mm
- 2) Para Ex de: valores +10 mm

Código de pedido para "Caja", opción M "Policarbonato"



A0043228

El tamaño de L depende de cada conexión a proceso concreta:

DN [mm]	A ¹⁾ [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
8	132	172	251	89	45	5,35
15	132	172	251	100	45	8,30
25	132	172	248	102	51	12,0
40	132	172	254	121	65	17,6
50	132	172	268	175,5	95	26,0
80	132	172	287	205	127	40,5

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta +30 mm

Brida fija

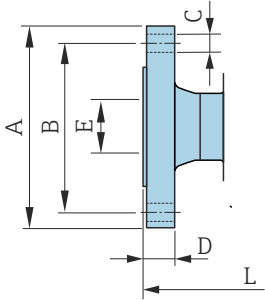
Brida conforme a EN 1092-1 (DIN 2501): PN 40

Código de producto para "Conexión a proceso", opción D2S

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): EN 1092-1 Forma B1 (DIN 2526 Forma C),
Ra 3,2 ... 12,5 µm

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
	8	95	65	4 × Ø14	16	17,3	232
	15	95	65	4 × Ø14	16	17,3	279
	25	115	85	4 × Ø14	18	28,5	329
	40	150	110	4 × Ø18	18	43,1	445
	50	165	125	4 × Ø18	20	54,5	556
	80	200	160	8 × Ø18	24	82,5	611

A0042813

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150

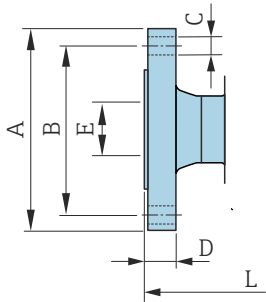
Código de producto para "Conexión a proceso", opción AAS

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	90	60,3	4 × Ø15,7	11,2	15,7	232
15	90	60,3	4 × Ø15,7	11,2	15,7	279
25	110	79,4	4 × Ø15,7	14,2	26,7	329
40	125	98,4	4 × Ø15,7	17,5	40,9	445
50	150	120,7	4 × Ø19,1	19,1	52,6	556
80	190	152,4	4 × Ø19,1	23,9	78,0	611



A0042813

Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300

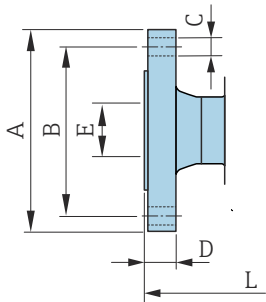
Código de producto para "Conexión a proceso", opción ABS

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	95	66,7	4 × Ø15,7	14,2	15,7	232
15	95	66,7	4 × Ø15,7	14,2	15,7	279
25	125	88,9	4 × Ø19,0	17,5	26,7	329
40	155	114,3	4 × Ø22,3	20,6	40,9	445
50	165	127	8 × Ø19,0	22,3	52,6	556
80	210	168,3	8 × Ø22,3	28,4	78,0	611



A0042813

Brida JIS B2220: 20K

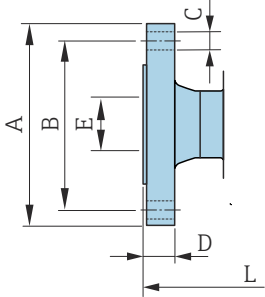
Código de producto para "Conexión a proceso", opción NES

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	95	70	4 × Ø15	14	15	232
15	95	70	4 × Ø15	14	15	279
25	125	90	4 × Ø19	16	25	329
40	140	105	4 × Ø19	18	40	445
50	155	120	8 × Ø19	18	50	556
80	200	160	8 × Ø23	22	80	603



A0042813

Brida JIS B2220: 40K

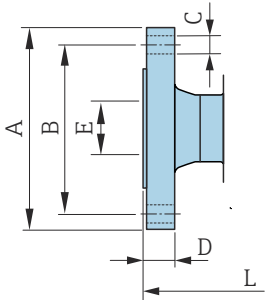
Código de producto para "Conexión a proceso", opción NGS

1.4404 (F316/F316L)

DN 8 con bridas de DN 15 como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 3,2 ... 12,5 µm

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	115	80	4 × Ø19	20	15	261
15	115	80	4 × Ø19	20	15	300
25	130	95	4 × Ø19	22	25	375
40	160	120	4 × Ø23	24	38	496
50	165	130	8 × Ø19	26	50	601
80	210	170	8 × Ø23	32	75	661



A0042813

Brida DIN 11864-2 Forma A, brida con muesca

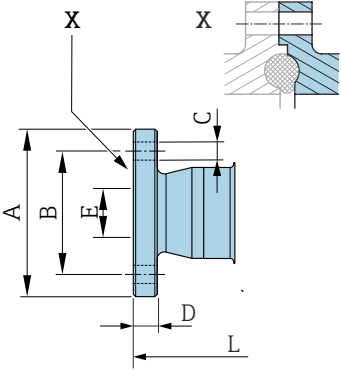
Código de producto para "Conexión a proceso", opción KCS

1.4404 (316/316L)

Apto para tubería en conformidad con DIN 11866 serie A, brida con muesca

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 0,76 \mu\text{m}$)

 Tolerancia de longitud para la dimensión L en mm:
+1,5 / -2,0



A0042819

DN [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	L [mm]
8	54	37	4 × Ø9	10	10	249
15	59	42	4 × Ø9	10	16	293
25	70	53	4 × Ø9	10	26	344
40	82	65	4 × Ø9	10	38	456
50	94	77	4 × Ø9	10	50	562
80	133	112	8 × Ø11	12	81	671

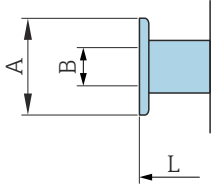
Conexiones clamp

Triclamp

Código de producto para "Conexión a proceso", opción FTS
1.4404 (316/316L)

Apto para tubería en conformidad con DIN 11866 serie C

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{m\acute{a}x} = 0,76\ \mu m$)



A0043179

DN [mm]	Abrazadera [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
8	1	50,4	22,1	229
15	1	50,4	22,1	273
25	1	50,4	22,1	324
40	1½	50,4	34,8	456
50	2	63,9	47,5	562
80	3	90,9	72,9	671

Acoplamientos

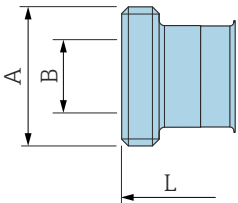
Rosca según DIN 11851

Código de producto para "Conexión a proceso", opción FMW

1.4404/316L

Apto para tubería en conformidad con DIN 11866 serie A

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 0,76 \mu\text{m}$)



DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
8	Rd $34 \times \frac{1}{8}$	16	229
15	Rd $34 \times \frac{1}{8}$	16	273
25	Rd $52 \times \frac{1}{6}$	26	324
40	Rd $65 \times \frac{1}{6}$	38	456
50	Rd $78 \times \frac{1}{6}$	50	562
80	Rd $110 \times \frac{1}{4}$	81	671

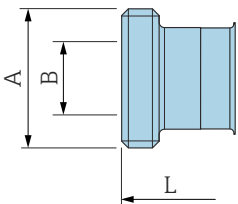
Rosca según DIN 11864-1, Forma A

Código de producto para "Conexión a proceso", opción FLW

1.4404/316L

Apto para tubería en conformidad con DIN 11866 serie A

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 0,76 \mu\text{m}$)



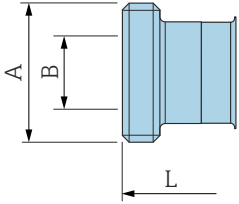
DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
8	Rd $28 \times \frac{1}{8}$	10	229
15	Rd $34 \times \frac{1}{8}$	16	273
25	Rd $52 \times \frac{1}{6}$	26	324
40	Rd $65 \times \frac{1}{6}$	38	456
50	Rd $78 \times \frac{1}{6}$	50	562
80	Rd $110 \times \frac{1}{4}$	81	671

Rosca según SMS 1145

Código de producto para "Conexión a proceso", opción SCS

1.4404 (316/316L)

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 0,76 \mu\text{m}$)

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
 A0043257	8	Rd $40 \times \frac{1}{6}$	22,5	229
	15	Rd $40 \times \frac{1}{6}$	22,5	273
	25	Rd $40 \times \frac{1}{6}$	22,5	324
	40	Rd $60 \times \frac{1}{6}$	35,5	456
	50	Rd $70 \times \frac{1}{6}$	48,5	562
	80	Rd $98 \times \frac{1}{6}$	72,9	671

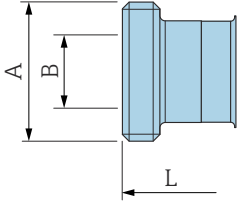
Rosca según ISO 2853

Código de producto para "Conexión a proceso", opción JSF

1.4404 (316/316L)

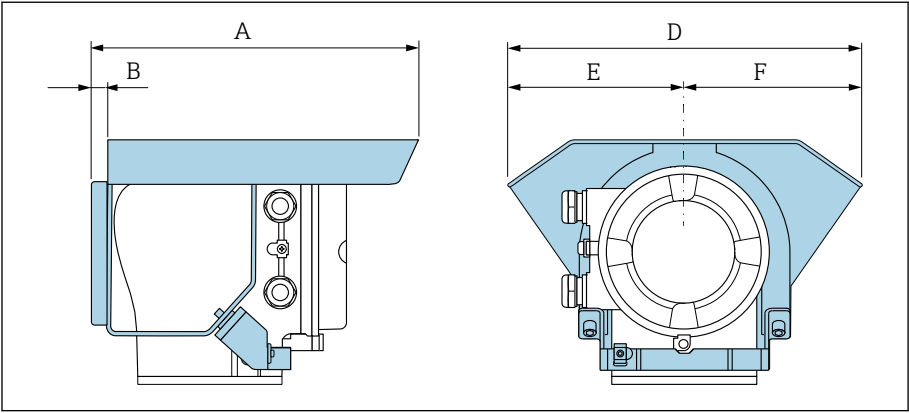
Diámetro máximo de rosca A en conformidad con ISO 2853 Anexo A

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 0,76 \mu\text{m}$)

	DN [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
 A0043257	8	37,13	22,6	229
	15	37,13	22,6	273
	25	37,13	22,6	324
	40	50,68	35,6	456
	50	64,16	48,6	562
	80	91,19	72,9	671

Accesorios

Cubierta de protección



A0042332

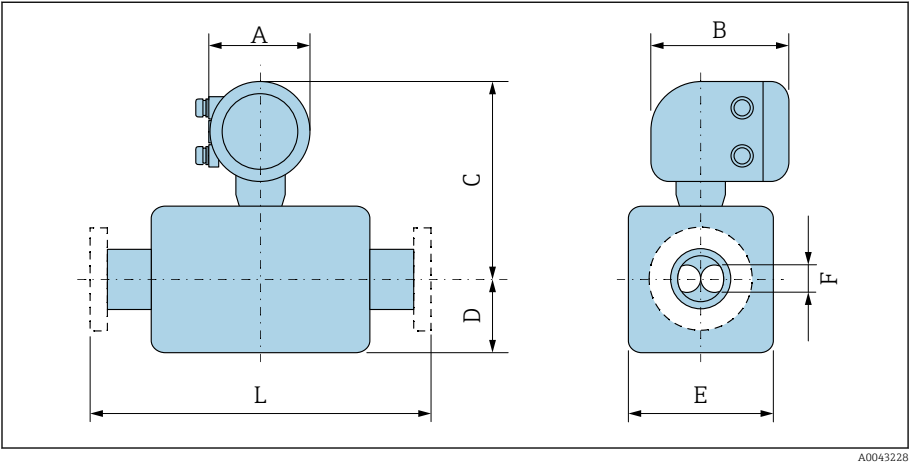
A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]
257	12	280	140	140

15 Medidas en unidades de EE. UU.

Versión compacta	126
Código de pedido para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"	126
Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1	127
Código de pedido para "Caja", opción M "Policarbonato"	128
Brida fija	129
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150	129
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300	129
Conexiones clamp	130
Triclamp	130
Acoplamientos	130
Rosca según SMS 1145	130
Accesorios	131
Cubierta de protección	131

Versión compacta

Código de pedido para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"

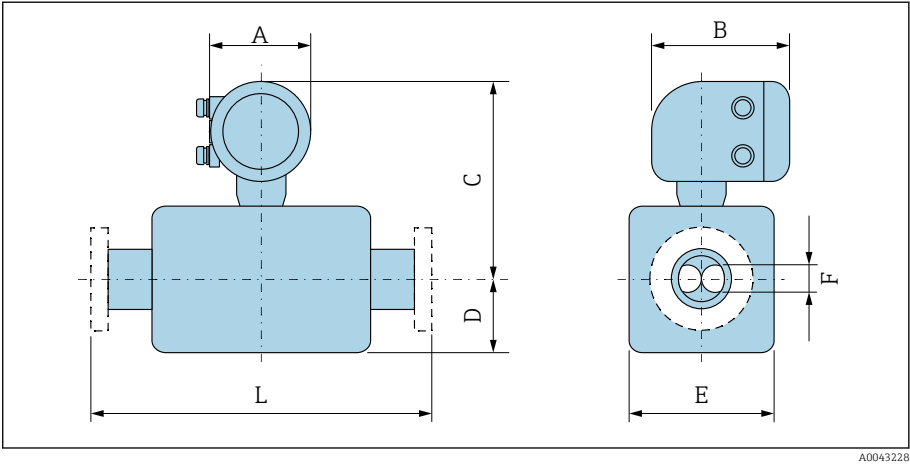


El tamaño de L depende de cada conexión a proceso concreta:

DN [in]	A ¹⁾ [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]
3/8	5,47	7,01	10	3,5	1,77	0,21
1/2	5,47	7,01	10	3,94	1,77	0,33
1	5,47	7,01	9,88	4,02	2,01	0,47
1 1/2	5,47	7,01	10,12	4,76	2,56	0,69
2	5,47	7,01	10,67	6,91	3,74	1,02
3	5,47	7,01	11,46	8,07	5	1,59

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta 1,18 in

Código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierto"; Zona 1

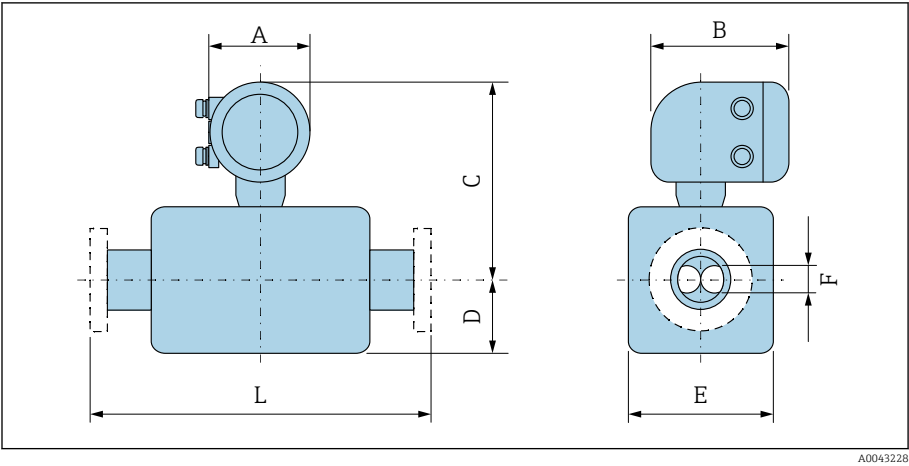


El tamaño de L depende de cada conexión a proceso concreta:

DN [in]	A ¹⁾ [in]	B ²⁾ [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]
3/8	5,47	8,11	9,69	3,5	1,77	0,21
1/2	5,47	8,11	9,69	3,94	1,77	0,33
1	5,47	8,11	9,57	4,02	2,01	0,47
1 1/2	5,47	8,11	9,8	4,76	2,56	0,69
2	5,47	8,11	10,35	6,91	3,74	1,02
3	5,47	8,11	11,1	8,07	5	1,59

- 1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta 1,18 in
- 2) Para Ex de: valores 0,39 in

Código de pedido para "Caja", opción M "Policarbonato"



A0043228

El tamaño de L depende de cada conexión a proceso concreta:

DN [in]	A ¹⁾ [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	F [in]
3/8	5,2	6,77	9,88	3,5	1,77	0,21
1/2	5,2	6,77	9,88	3,94	1,77	0,33
1	5,2	6,77	9,76	4,02	2,01	0,47
1 1/2	5,2	6,77	10	4,76	2,56	0,69
2	5,2	6,77	10,55	6,91	3,74	1,02
3	5,2	6,77	11,3	8,07	5	1,59

1) Según el prensaestopas para cable que se utiliza: valores hasta 1,18 in

Brida fija

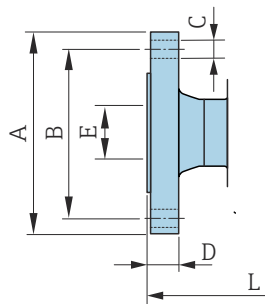
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 150

Código de producto para "Conexión a proceso", opción AAS

1.4404 (F316/F316L)

DN 3/8" con bridas de DN 1/2" como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 12,5 ... 492 µin



A0042813

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
3/8	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,44	0,62	9,13
1/2	3,54	2,37	4 × Ø0,62	0,44	0,62	10,98
1	4,33	3,13	4 × Ø0,62	0,56	1,05	12,95
1 1/2	4,92	3,87	4 × Ø0,62	0,69	1,61	17,52
2	5,91	4,75	4 × Ø0,75	0,75	2,07	21,89
3	7,48	6	4 × Ø0,75	0,94	3,07	24,06

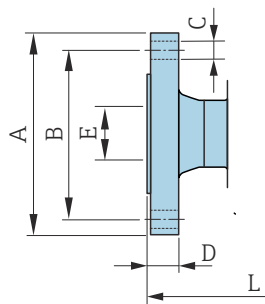
Brida conforme a ASME B16.5, Clase 300

Código de producto para "Conexión a proceso", opción ABS

1.4404 (F316/F316L)

DN 3/8" con bridas de DN 1/2" como estándar

Rugosidad de la superficie (brida): Ra 12,5 ... 492 µin



A0042813

DN [in]	A [in]	B [in]	C [in]	D [in]	E [in]	L [in]
3/8	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,56	0,62	9,13
1/2	3,74	2,63	4 × Ø0,62	0,56	0,62	10,98
1	4,92	3,5	4 × Ø0,75	0,69	1,05	12,95
1 1/2	6,1	4,5	4 × Ø0,88	0,81	1,61	17,52
2	6,5	5	8 × Ø0,75	0,88	2,07	21,89
3	8,27	6,63	8 × Ø0,88	1,12	3,07	24,06

Conexiones clamp

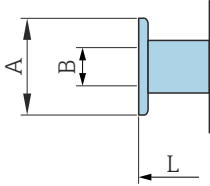
Triclamp

Código de producto para "Conexión a proceso", opción FTS

1.4404 (316/316L)

Apto para tubería en conformidad con DIN 11866 serie C

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 30 \mu\text{in}$)



DN [in]	Abrazadera [in]	A [in]	B [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$	1	1,98	0,87	9,02
$\frac{1}{2}$	1	1,98	0,87	10,75
1	1	1,98	0,87	12,76
$1\frac{1}{2}$	$1\frac{1}{2}$	1,98	1,37	17,95
2	2	2,52	1,87	22,13
3	3	3,58	2,87	26,42

A0043179

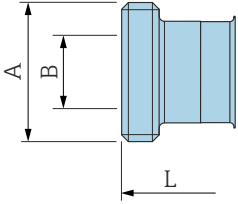
Acoplamiento

Rosca según SMS 1145

Código de producto para "Conexión a proceso", opción SCS

1.4404 (316/316L)

Versión 3-A disponible: código de pedido para "Homologación adicional", opción LP en combinación con el código de pedido para "Mat. del tubo de medición, superficie en contacto con el producto", opción BB ($Ra_{\text{máx}} = 30 \mu\text{in}$)

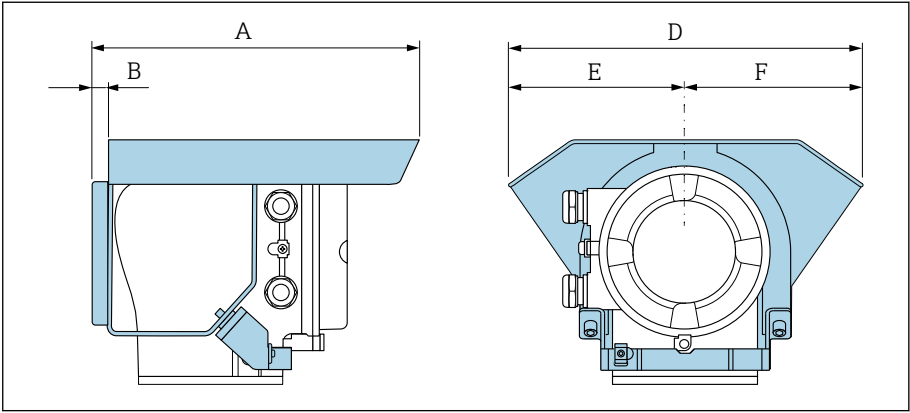


DN [in]	A [in]	B [in]	L [in]
$\frac{3}{8}$	Rd $40 \times \frac{1}{6}$	0,89	9,02
$\frac{1}{2}$	Rd $40 \times \frac{1}{6}$	0,89	10,75
1	Rd $40 \times \frac{1}{6}$	0,89	12,76
$1\frac{1}{2}$	Rd $60 \times \frac{1}{6}$	1,4	17,95
2	Rd $70 \times \frac{1}{6}$	1,91	22,13
3	Rd $98 \times \frac{1}{6}$	2,87	26,42

A0043257

Accesorios

Cubierta de protección



A0042332

A [in]	B [in]	D [in]	E [in]	F [in]
10,12	0,47	11,02	5,51	5,51

16 Accesorios

Accesorios específicos del equipo	134
Accesorios específicos para la comunicación	135
Accesorio específico para el mantenimiento	135
Componentes del sistema	136

Accesorios específicos del equipo

Transmisor

Accesorios	Descripción	Número de pedido
Transmisor Proline 10	 Instrucciones de instalación EA01350D	8XBBXX-*...*
Tapa de protección ambiental	Protege el equipo de la exposición a la intemperie:  Instrucciones de instalación EA01351D	71502730

Sensor

Accesorios	Descripción
Camisa calefactora	La envolvente calefactora se usa para estabilizar la temperatura del producto en el sensor. Se admite el uso como producto del agua, el vapor de agua y otros líquidos no corrosivos.  Si usa aceite como producto calefactor, consulte con el personal de servicios de Endress+Hauser. Las camisas de calefacción no se pueden utilizar con sensores provistos de un disco de ruptura. ■ Para cursar el pedido con el equipo: código de pedido para "Accesorio adjunto" ■ Opción RB "Envolvente calefactora, rosca hembra G 1/2" ■ Opción RC "Envolvente calefactora, rosca hembra G 3/4" ■ Opción RD "Envolvente calefactora, rosca hembra NPT 1/2" ■ Opción RE "Envolvente calefactora, rosca hembra NPT 3/4" ■ Para cursar pedidos subsiguientes: use el código de producto con la raíz de producto DK8003. Documentación especial SD02695D

Accesorios específicos para la comunicación

Accesorios	Descripción
Commubox FXA291	Conecta los equipos de Endress+Hauser con la interfaz CDI (= Interfaz de Datos Común de Endress+Hauser) a la interfaz USB de un ordenador personal o portátil.  Información técnica TI405C/07
Fieldgate FXA42	Transmisión de valores medidos desde equipos 4 ... 20 mA analógicos y digitales conectados.  ■ Información técnica TI01297S ■ Manual de instrucciones BA01778S ■ Página de producto: www.endress.com/fxa42
Field Xpert SMT70	Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 2.  ■ Información técnica TI01342S ■ Manual de instrucciones BA01709S ■ Página de producto: www.endress.com/smt70
Field Xpert SMT77	Tablet PC para la configuración del equipo. Permite que la gestión de activos de la planta (PAM) móvil administre los equipos con una interfaz de comunicación digital. Apto para la Zona 1.  ■ Información técnica TI01418S ■ Manual de instrucciones BA01923S ■ Página de producto: www.endress.com/smt77

Accesorio específico para el mantenimiento

Accesorios	Descripción	Número de pedido
Applicator	Software de selección y dimensionado de equipos de Endress+Hauser.	https://portal.endress.com/webapp/applicator
W@M Gestión del Ciclo de Vida	■ Plataforma de información con aplicaciones y servicios de software ■ Soporta todo el ciclo de vida de la instalación.	www.endress.com/lifecyclemanagement
FieldCare	Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en FDT. Gestión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S	■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)
DeviceCare	Software de conexión y configuración de equipos de Endress+Hauser.  Catálogo de novedades IN01047S	■ Driver del equipo: www.endress.com → Zona de descargas ■ CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser) ■ DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)

Componentes del sistema

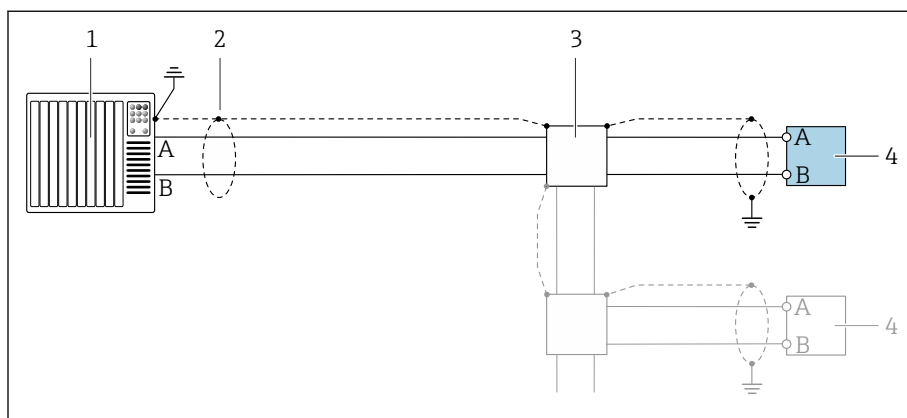
Accesorios	Descripción
Memograph M	Gestor gráfico de datos: ■ Registrar de los valores medidos ■ Monitorizar valores de alarma ■ Analizar puntos de medición  ■ Información técnica TI00133R ■ Manual de instrucciones BA00247R
iTEMP	Transmisor de temperatura: ■ Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos ■ Lectura de la temperatura del producto  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"
Cerabar M	Equipo de presión: ■ Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos ■ Lectura del valor de la presión de trabajo  ■ Información técnica TI00426P y TI00436P ■ Manuales de instrucciones BA00200P y BA00382P
Cerabar S	Equipo de presión: ■ Medición de la presión absoluta y la presión relativa de gases, vapores y líquidos ■ Lectura del valor de la presión de trabajo  ■ Información técnica TI00383P ■ Manual de instrucciones BA00271P

17 Anexo

Ejemplos para terminales eléctricos	138
-------------------------------------	-----

Ejemplos para terminales eléctricos

Modbus RS485

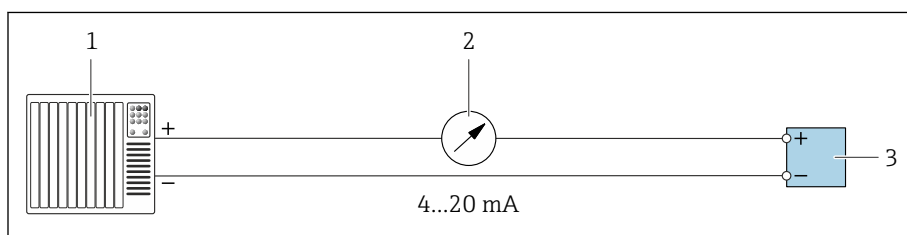


A0028765

7 Ejemplo de conexión para Modbus RS485, área exenta de peligro y Zona 2; Clase I, División 2

- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- 2 Apantallamiento del cable
- 3 Caja de distribución
- 4 Transmisor

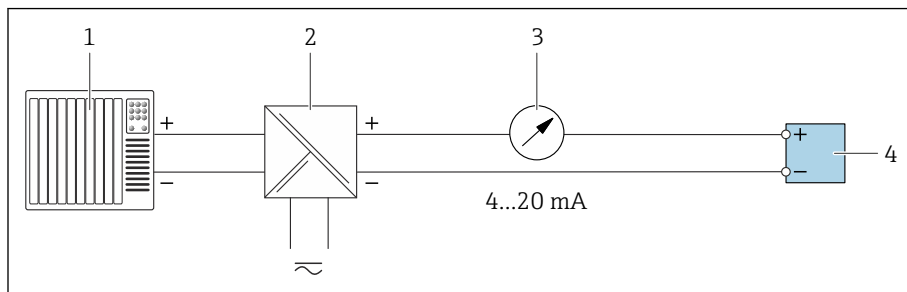
Salida de corriente de 4 a 20 mA (activa)



A0028758

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Unidad indicadora analógica: Tenga en cuenta la carga máx.
- 3 Transmisor

Salida de corriente de 4 a 20 mA (pasiva)



A0028759

- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Barrera activa para tensión de alimentación (p. ej., RN221N)
- 3 Unidad indicadora analógica: Tenga en cuenta la carga máx.
- 4 Transmisor

Índice alfabético

A

Adaptar el comportamiento de diagnóstico	73
Aislamiento galvánico	89
Ajuste de cero	64
Almacenamiento	21
Aplicación SmartBlue	
Opciones de configuración	47
Applicator	86
Archivos descriptores del equipo	52
Aspectos básicos del diseño	
Error de medición	96
Repetibilidad	96

B

Bloqueo del equipo, estado	64
Buffer de análisis automático	
ver Mapa de datos Modbus del Modbus RS485	

C

Caja del sensor	102
Calentamiento del sensor	29
Características de funcionamiento	93
Certificados	108
Certificados y homologaciones	108
Clase climática	97
Código de producto	17, 18
Código de producto ampliado	
Sensor	18
Transmisor	17
Códigos de funciones	52
Compatibilidad	23
Compatibilidad electromagnética	98
Compatibilidad farmacéutica	109
Componentes del equipo	22
Comprobación de las condiciones de almacenamiento (lista de comprobaciones)	21
Comprobación tras la instalación	58
Comprobaciones	
Conexión	40
Instalación	32
Mercancía recibida	16
Comprobaciones tras la conexión	58
Comprobaciones tras la conexión (lista de comprobaciones)	40
Comprobaciones tras la instalación (lista de comprobaciones)	32
Comprobaciones tras la instalación y comprobaciones tras la conexión	58
Condiciones ambientales	
Temperatura ambiente	97
Condiciones de almacenamiento	21
Condiciones de instalación	
Disco de ruptura	28
Condiciones de proceso	
Limite de caudal	99
Relaciones presión-temperatura	99

Temperatura del producto	99
Condiciones de trabajo de referencia	93
Conexiones a proceso	105
Configuración	41
Configuración local	60

D

Densidad	99
Desguace	83
Desguace del equipo	84
Diagnósticos	
Símbolos	71
Directiva sobre equipos a presión	109
Disco de ruptura	
Instrucciones de seguridad	28
Presión de activación	103
Diseño	
Equipo	22
Diseño del producto	22
Diseño del sistema	
ver Diseño del equipo	

E

Eliminación del embalaje	21
Entorno	
Resistencia a vibraciones y choques	97
Temperatura de almacenamiento	97
Entrada	86
Equipo	
Desguace	84
Diseño	22
Retirada	84
Equipo de medición	
Integración mediante protocolo de comunicación	51
Error medido máximo	93
Esterilización in situ (SIP)	98
Eventos de diagnóstico pendientes	77

F

Fecha de fabricación	17, 18
Filtrado del libro de registro de eventos	78

G

Grado de protección	97
---------------------	----

H

Herramienta	
Transporte	19
Historial del equipo	23
Historial del firmware	23
Homologación Ex	108
Homologación no Ex	109
Homologación radiotécnica	110
Homologaciones	108

I

Identificación del equipo	17
---------------------------	----

Identificación del producto	17
Indicador	
Evento de diagnóstico actual	77
Evento de diagnóstico anterior	77
Indicador local	
ver En estado de alarma	
ver Mensaje de diagnóstico	
Influencia	
Presión del producto	95
Temperatura ambiente	94
Temperatura del producto	94
Influencia de la temperatura ambiente	94
Información de diagnóstico	
DeviceCare	72
Diodos luminiscentes	
LED	69
Diseño, descripción	72
FieldCare	72
Indicador local	71
Medidas correctivas	73
Visión general	73
Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare	72
Información de diagnóstico mediante LED	69
Instrucciones de seguridad	11
Integración en el sistema	51
L	
Lectura del estado de bloqueo del equipo	64
Lectura del libro de registro de eventos	77
Libro de registro de eventos	77
Límite de caudal	99
Limpieza externa	82
Limpieza	82
Limpieza in situ (CIP)	98
Limpieza interior	82, 98
Limpieza	82
Lista de comprobaciones	
Comprobación tras la instalación	32
Comprobaciones tras la conexión	40
Lista de diagnósticos	77
Lista eventos	77
Localización y resolución de fallos	
General	68
Localización y resolución de fallos general	68
M	
Manejo	63
Marcas registradas	9
Mensaje de diagnóstico	71
Mensajes de error	
ver Mensajes de diagnóstico	
Modbus RS485	
Acceso para escritura	52
Acceso para lectura	52
Códigos de funciones	52
Direcciones de registro	53
Información de registro	53
Lectura de datos	56
Lista de análisis	55

Mapa de datos Modbus	54
Tiempo de respuesta	53
Módulo de la electrónica	22
Módulo principal de la electrónica	22
Mostrar valores	
En estado de bloqueo	64
N	
Nombre del equipo	
Sensor	18
Transmisor	17
Normas y directrices	110
Número de serie	17, 18
P	
Pérdida de carga	103
Personal de servicios de Endress+Hauser	
Mantenimiento	82
Peso	
Transporte (observaciones)	19
Unidades de EE. UU.	104
Unidades del SI	104
Placa de identificación	
Sensor	18
Transmisor	17
Placa de identificación del sensor	18
Placa de identificación del transmisor	17
Poner en marcha el equipo	59
Presión del producto	
Influencia	95
Principio de medición	16
Puesta en marcha	57, 58
Poner en marcha el equipo	59
ver Asistente para la puesta en marcha	
ver Mediante configuración local	
ver Mediante SmartBlue App	
Puesta en marcha del equipo	60
R	
Rangeabilidad de funcionamiento	86
Rango de medición	
Ejemplo de cálculo para gases	87
Para gases	86
Para líquidos	86
Rango de temperatura ambiente	97
Rango de temperaturas	
Temperatura de almacenamiento	21
Rango de temperaturas de almacenamiento	97
Rango de temperaturas del producto	99
Recepción de material (lista de comprobaciones)	16
Reciclado de los materiales de embalaje	21
Reinicio del equipo	
Ajustes	79
Relaciones presión-temperatura	99
Repetibilidad	
Repetibilidad base	94
Requisitos de montaje	
Calentamiento del sensor	29
Tubería descendente	27

Resistencia a vibraciones y choques	97
Retirar el equipo	84
Rugosidad superficial	106

S

Señal de salida	88
Señal en caso de alarma	89
Señales de estado	71
Servicio de mantenimiento	82
SmartBlue App	60
Submenú	
Gestión del equipo	64
Lista eventos	77
Supresión de caudal residual	89

T

Tareas de mantenimiento	82
Temperatura ambiente	
Influencia	94
Temperatura de almacenamiento	21, 97
Temperatura del producto	
Influencia	94
Tiempo de respuesta	94
Transporte	
Transporte del equipo	19
Tubería descendente	27

U

Uso correcto del equipo	16
Uso del equipo	
ver Uso correcto del equipo	

V

Valores medidos	
ver Variables de proceso	
Variables de salida	88
Visión general de información de diagnóstico	73

W

W@M Device Viewer	17
-----------------------------	----



www.addresses.endress.com
