# 機能説明書 **Prothermo NMT81**

タンクゲージ





# 目次

1	操作メニューの概要	4
2	機能説明書	14
2.1	「オフライン事前選択」 メニュー	14
2.2	「ガイダンス」 メニュー	14
2.3	「診断」 メニュー	22
2.4	「アプリケーション」 メニュー	35
2.5	「システム」 メニュー	58
索引		79

# 1 操作メニューの概要

ナビゲーション 圆 操作ツール

オフライン事前選	択	]		→ 🖺 14
	センサモジュール	タイプ		→ 🗎 14
ガイダンス		]		→ 🗎 14
	▶設定			→ 🖺 14
		デバイスのタグ	]	→ 🗎 14
		機器名	]	→ 🖺 15
		シリアル番号	]	→ 🗎 15
		拡張オーダーコード 1	]	→ 🗎 15
		拡張オーダーコード 2	]	→ 🗎 15
		拡張オーダーコード 3	]	→ 🗎 16
		HART ショートタグ	]	→ 🗎 16
		HART 日付コード	]	→ 🗎 16
		HART 記述子	]	→ 🗎 16
		HART メッセージ	]	→ 🗎 17
		HART アドレス	]	→ 🗎 17
		温度の単位	]	→ 🗎 17
		距離の単位	]	→ 🗎 17
		プローブ端-ゼロ点距離	]	→ 🗎 18
		水尺値オフセット	]	→ 🖺 18
		エキスパート設定?	]	→ 🗎 18
		素子下部液面	]	→ 🗎 19
		素子上部液面	]	→ 🗎 19
		素子下部水面	]	→ 🗎 19

		素子上部水面		→ 🖺 19
		ヒステリシス幅		→ 🖺 20
		素子ウェイト付け		→ 🗎 20
		素子 1~24 ウェイト付け		→ 🗎 20
		PV 割当		→ 🗎 20
		SV 割当		→ 🖹 21
		TV 割当		→ 🗎 21
		QV 割当		→ 🖹 21
	▶ インポート / エ	クスポート	I	→ 🗎 22
				→ 酉 22
- 4 11-	ν μ <sub>¥</sub> χ	1		, 22
診断				→ 🗎 22
	▶ 現在の診断メッ	セージ		→ 🖹 22
		現在の診断メッセージ		→ 🗎 22
		タイムスタンプ		→ 🗎 23
		前回の診断結果		→ 🖺 23
		タイムスタンプ		→ 🖺 23
		再起動からの稼動時間		→ 🗎 24
		稼動時間		→ 🗎 24
	▶ 診断リスト			→ 🖺 25
	▶ イベントログブ	ック		→ 🖺 25
	▶ 最小値/最大値			→ 🖺 25
		最小端子電圧		→ 🖺 25
		電子部内最低温度		→ 🖺 25
		最小センサ温度		→ 🗎 25
		最小水尺センサ温度		→ 🖹 26



				117 診断動作	→ 🗎 32
				117 イベントカテゴリ	→ 🗎 32
			▶ プロセス		→ 🗎 32
				969 診断動作	→ 🗎 32
				969 イベントカテゴリ	→ 🗎 33
	▶ センサ診断				→ 🗎 33
		断線状態の素子		]	→ 🗎 33
		短絡状態の素子		]	→ 🗎 34
		電気部内温度		]	→ 🗎 34
		センサ温度		]	→ 🗎 35
		水尺基板温度		]	→ 🗎 35
アプリケーション					→ 🗎 35
	▶ 測定値				→ 🗎 35
		ガス温度		]	→ 🗎 35
		液体の平均温度		]	→ 🗎 35
		製品温度		]	→ 🗎 36
		水温		]	→ 🗎 36
		平均温度計算時レ	ベル	]	→ 🗎 36
		水尺值(出力值)		]	→ 🗎 36
		テスト抵抗値		]	→ 🗎 37
		端子電流		]	→ 🗎 37
		端子電圧1		]	→ 🗎 37
		素子 1~24 温度		]	→ 🗎 38
		素子位置 1~24		]	→ 🗎 38
		素子 1~24 抵抗值	i	]	→ 🗎 39



	▶ 素子の設定		→ 🖺 48
		素子タイプ	→ 🖺 48
		短絡した素子の閾値	→ 🖺 48
		断線した素子の閾値	→ 🖺 48
		プローブ端-ゼロ点距離	→ 🖺 48
		素子位置 1~24	→ 🖺 49
		素子温度オフセット有効	→ 🖺 49
		素子 1~24 温度オフセット	→ 🖺 49
	▶ 限界温度		→ 🗎 50
		0%の温度	→ 🗎 50
		100%の温度	→ 🗎 50
	▶ 水尺の設定		→ 🗎 50
		水尺プローブ長さ	→ 🗎 50
		水尺値オフセット	→ 🖺 51
		製品タイプ	→ 🖺 51
		三層検出	→ 🖺 51
		水尺周波数率	→ 🖺 51
	▶ 現在の校正値		→ 🖺 52
		校正された基準抵抗	→ 🗎 52
		校正されたテスト抵抗値	→ 🗎 52
		テスト抵抗値	→ 🗎 52
► HART 出力		]	→ 🗎 53
	▶設定		→ 🗎 53
		HART アドレス	→ 🗎 53
		HART ショートタグ	→ 🗎 53

デバイスのタグ	→ 🗎 53
プリアンブル数	→ 🗎 54
► HART 出力	→ 🖹 54
PV 割当	→ 🗎 54
プライマリ変数 (PV)	→ 🗎 54
SV 割当	→ 🗎 55
セカンダリ変数 (SV 値)	→ 🗎 55
TV 割当	→ 🗎 55
ターシェリ変数 (TV 値)	→ 🗎 55
QV 割当	→ 🗎 56
クォータリ変数 (QV)	→ 🖺 56
▶ 情報	→ 🖺 56
機器 ID	→ 🖺 56
機器タイプ	→ 🗎 57
機器リビジョン	→ 🗎 57
HART ショートタグ	→ 🗎 57
HART リビジョン	→ 🗎 57
HART 記述子	→ 🗎 57
HART メッセージ	→ 🗎 58
	\ 🕾 EQ
HART 日付コード	7 🖬 30
HART 日付コード システム	→ 🗎 58
HART 日付コード システム ▶機器管理	<ul> <li>→ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>58</li> </ul>
HART 日付コード システム ▶機器管理 デバイスのタグ	<ul> <li>→ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>⇒ </li> <li>58</li> </ul>







# 2 機能説明書

ナビゲーション 圖圖 操作ツール

# 2.1 「オフライン事前選択」メニュー

ナビゲーション 🐵 オフライン事前選択

# 2.1.1 「オフライン事前選択」メニュー

ナビゲーション 🐵 オフライン事前選択

センサモジュールタイプ

#### **ナビゲーション** オフライン事前選択 → センサモジュールタイプ

選択

- プローブ長未定
- ■温度のみ
- 温度と水尺値
- ■ペア温度のみ
- Temperature (pairs) and water level

# 2.2 「ガイダンス」メニュー

ナビゲーション 圖圖 ガイダンス

## 2.2.1 「設定」 ウィザード

ナビゲーション 圖圖 ガイダンス→設定

デバイスのタグ	

**ナビゲーション** □ ガイダンス → 設定 → デバイスのタグ

**説明** プラント内で迅速に機器を識別するために、測定ポイント固有の名前を入力して下さい。

**ユーザー入力** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 (32)

機器名	
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 機器名
説明	この機能を使って機器名を表示します。機器名は銘版上でも確認できます。

**ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 ス

シリアル番号

**ナビゲーション** □ ガイダンス → 設定 → シリアル番号

説明 シリアル番号は機器を識別するための個別の英数字コードです。
 銘板に印字されます。
 Operations app を使用することで機器に関連するすべてのドキュメントにアクセスすることが出来ます。

**ユーザーインターフェイ** 最大 11 文字の英字および数字

ス

# 🛐 シリアル番号の用途

■機器を迅速に識別するため(例:Endress+Hauser への問い合わせの際)

 機器ビューアー www.endress.com/deviceviewer を使用して詳細な機器情報を得 るため

拡張オーダーコード 1	Â

**ナビゲーション** □ ガイダンス → 設定 → 拡張オーダーコード 1

説明 拡張オーダーコードは機器とそのオプションを識別するためのすべての情報を含んだ 英数字のコードです。

**ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 ス

拡張オーダーコード 2	

ナビゲーション □ ガイダンス → 設定 → 拡張オーダーコード 2

説明 拡張オーダーコードは機器とそのオプションを識別するためのすべての情報を含んだ 英数字のコードです。 **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 ス

拡張オーダーコード 3		Ê
ナビゲーション	圖 ガイダンス → 設定 → 拡張オーダーコード 3	
説明	拡張オーダーコードは機器とそのオプションを識別するためのすべての情報を含 英数字のコードです。	えんだ
ユーザーインターフェイ ス	数字、英字、特殊文字からなる文字列	
HART ショートタグ		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → HART ショートタグ	
説明	測定ポイントのショートタグを定義します。	
	最大文字数:8文字 使用できる文字:A-Z、0-9、特定の特殊文字	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (8)	
HART 日付コード		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → HART 日付コード	
説明	最後に設定変更した日付を入力して下さい。yyyy-mm-dd という形式で入力して い。	下さ
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (10)	
 HART 記述子		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → HART 記述子	

**説明** ユーザーが定義した HART descriptor (16 桁)。

ユーザー入力 数字、英字、特殊文字からなる文字列(16)

工場出荷時設定 NMT8x

HART メッセージ		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → HART メッセージ	
説明	ユーザーが定義した HART メッセージ(32 文字)。	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (32)	

工場出荷時設定 NMT8x

HART アドレス ナビゲーション ガイダンス → 設定 → HART アドレス 説明 機器の HART アドレスを定義します。 ユーザー入力 0~63 工場出荷時設定 2 追加情報 ■アドレスを「0」に設定した場合、測定値は電流値を介してのみ送信できます。その 他すべてのアドレスについては、電流値が 4.0 mA に固定されます (Multidrop モー ド)。 ■ HART 5.0 に準拠したシステムでは、アドレス範囲 0~15 のみを使用できます。 ■ HART 6.0 以上に準拠したシステムでは、全アドレス範囲 0~63 を使用できます。

温度の単位			
ナビゲーション	□ ガイダンス	→ 設定 → 温度の単位	
説明	この機能を使用して、温度の単位を選択します。		
選択	SI 単位 ■ ℃ ■ K	US 単位 °F	
工場出荷時設定	°C		

距離の単位		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 距離の単位	
説明	この機能を使用して、距離の単位を選択します。	

選択	SI 単位 = mm = cm = m	US 単位 ▪ in ▪ ft	
工場出荷時設定	mm		
プローブ端-ゼロ点距離			
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 →	プローブ端-ゼロ点距離	
説明	プローブ端とゼロ点 <b>(</b> データ どこの位置に実際いるかを)	ムプレートやタンク底)の距離を定義。素子が レベルを調整する。	タンク内の
ユーザー入力	-100~100 m		
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異れ	なります。	

水尺値オフセット		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 水尺値オフセット	
説明	水尺の出力値調整用のオフセット値を入力	
ユーザー入力	-100~100 m	

工場出荷時設定 0 m

#### エキスパート設定?

**ナビゲーション** □ ガイダンス→設定→エキスパート設定?

説明
 このオプションを起動すると、以下のことを聞かれます。
 a)素子上部・素子下部のデフォルト値を調整
 b)タンク形による素子ウェイト付けの変更

**選択** はい

素子下部液面	8
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 素子下部液面
説明	素子が液面より上にある場合、平均温度計算に使用するかの距離を定義するのに使う機 能
ユーザー入力	0~1 m
工場出荷時設定	50 mm
素子上部液面	<u>ه</u>
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 素子上部液面
説明	素子が液面より下にある場合、どれだけ液面に浸かったら平均温度計算に使用するかの 距離を定義するのに使う機能
ユーザー入力	0~1 m
工場出荷時設定	50 mm
素子下部水面	8
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 素子下部水面
説明	素子が水面より上にある場合、平均温度計算に使用するかの距離を定義するのに使う機 能
ユーザー入力	0~1 m
工場出荷時設定	50 mm
素子上部水面	8
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 素子上部水面
説明	素子が水面より下にある場合、どれだけ水面に浸かったら平均温度計算に使用するかの 距離を定義するのに使う機能
ユーザー入力	0~1 m
工場出荷時設定	50 mm

ヒステリシス幅		<u>Â</u>
	ガノガンフ 、乳ウ 、レフニリンフロ	
ナビゲーション	ガイダンス → 設定 → ヒステリシス幅	

説明 平均温度計算として使用する・しないのアルゴリズムで設定した値に対するヒステリシ スを定義する

**ユーザー入力** 0~1 m

**工場出荷時設定** 10 mm

素子ウェイト付け		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → 素子ウェイト付け	
説明	素子ウェイト付けを有効にすると異なるタンク計に適合した平均温度計算が可能と る。無効となった場合は素子のウェイト付けは同じとなる。	とな
選択	■ 無効 ■ 有効	
工場出荷時設定	有効	
素子 1~24 ウェイト付け		ß
ナビゲーション	圆□ ガイダンス → 設定 → 素子 1~24 ウェイト付け	
説明	タンクの形状に応じて個々の素子の重み付けを調整します。液体中に占める体積な きい素子は、小さい素子よりも大きい係数を使用して重み付けできます。	が大
ユーザー入力	1~100	
工場出荷時設定	1	

**追加情報** 本パラメータは、実際に取り付けられている素子の数に関係なく 24 点までの素子 を表示します。存在しない素子については、重み付けの計算から除外されます。

PV 割当		
ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → PV 割当	
説明	測定変数を1次動的変数(PV)へ割り当てます。 補足 割り当てられた測定変数は電流値出力にも使用されます。	

選択	<ul> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>水温</li> </ul>
工場出荷時設定	液体の平均温度

L	h		. 1	
	۰,	c		
	ы	۰.		

説明 測定変数を2次動的変数(SV)へ割り当てます。

**選択** ガス温度

**工場出荷時設定** マニュアルガス層温度

TV 割当

ß

ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → TV 割当
説明	測定変数を3次動的変数(TV)へ割り当てます。
選択	水尺值(出力值)
工場出荷時設定	水尺

QV 割当

ナビゲーション	□ ガイダンス → 設定 → QV 割当
説明	4番目の動的変数(QV)に測定変数を割り当てます。
選択	<ul> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>ガス温度</li> <li>水温</li> <li>水尺値(出力値)</li> <li>平均温度計算時レベル</li> <li>素子温度</li> <li>素子の抵抗値</li> <li>電気部内温度</li> <li>テスト抵抗値</li> <li>端子電圧</li> <li>測定した電流</li> <li>レンジのパーセント</li> <li>ループ電流</li> </ul>

工場出荷時設定

電気部内温度

# 2.2.2 「インポート / エクスポート」 サブメニュー

ナビゲーション □ ガイダンス→インポート/エクスポート

インポート/エクスポートには、以下の3つの機能があります。

- ■保存/復元
- ■資料の作成
- データセットの比較

# 2.2.3 「比較」 サブメニュー

ナビゲーション □ ガイダンス→比較

文書比較では、以下の項目を簡単に比較できます。

- オフラインとオンラインの比較
- ■オフラインと保存/復元ファイルの比較
- ■オンラインと保存/復元ファイルの比較
- ■2つの保存/復元ファイルの比較

# 2.3 「診断」メニュー

ナビゲーション 回 診断

#### 2.3.1 「現在の診断メッセージ」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→現在の診断メッセージ

#### 現在の診断メッセージ

ナビゲーション □ 診断 → 現在の診断メッセージ → 現在の診断メッセージ

**必須条件** 診断イベントが発生していること。

説明 現在の診断メッセージを表示します。2つあるいはそれ以上のメッセージが同時に発生した場合は、最優先に処理する必要のあるメッセージが表示されます。

# **ユーザーインターフェイ** 診断動作のシンボル、診断コード、ショートメッセージ

ス

追加情報

ユーザーインターフェイス その他の未処理メッセージは**診断リスト** サブメニューに表示されます。

例 表示形式の場合: ◆F271 メイン電子モジュール故障

 タイムスタンプ

 ナビゲーション
 ◎ 診断 → 現在の診断メッセージ → タイムスタンプ

 説明
 現在の診断メッセージが発生した時間を表示します。

 ユーザーインターフェイ
 日 (d)、時 (h)、分 (m)、秒 (s)

 追加情報
 ユーザーインターフェイス

 ● 診断メッセージは、現在の診断結果 パラメータ (→ ● 22)から表示できます。

例 表示形式 24d12h13m00s

前回の診断結果	
ナビゲーション	□ 診断→現在の診断メッセージ→前回の診断結果
説明	終了した前回の診断イベントの診断メッセージを表示します。
ユーザーインターフェイ ス	正の整数
タイムスタンプ	
ナビゲーション	□ 診断 → 現在の診断メッセージ → タイムスタンプ
説明	前回の診断メッセージが発生した時間を表示します。
ユーザーインターフェイ ス	日 (d)、時 (h)、分 (m)、秒 (s)

#### 追加情報

例 表示形式 24d12h13m00s

ナビゲーション	圖 診断→現在の診断メッセージ→再起動からの稼動時間
説明	前回の機器の再起動からの稼働時間を示します。
ユーザーインターフェイ ス	日 (d)、時間 (h)、分 (m)、秒 (s)

稼動時間

- ナビゲーション 
  □ 診断 → 現在の診断メッセージ → 稼動時間
- **説明** 機器の稼働時間を示します。
- **追加情報** 最大時間:9999 d (≈ 27 年)

# 2.3.2 「診断リスト」 サブメニュー

ナビゲーション 圆目 診断→診断リスト

#### 2.3.3 「イベントログブック」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→イベントログブック

## 2.3.4 「最小値/最大値」サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→最小値/最大値

#### 最小端子電圧

ナビゲーション □ 診断→最小値/最大値→最小端子電圧

説明 測定された端子(電源)電圧の最大値または最小値。

**ユーザーインターフェイ** 0.0~50.0 V ス

電子部内最低温度		
ナビゲーション		診断→最小値/最大値→電子部内最低温度
説明	測定さ	されたメイン電子モジュール内温度の最大値または最小値。
ユーザーインターフェイ ス	符号作	すき 浮動小数点数

# 最小センサ温度

**ナビゲーション** □ 診断 → 最小値/最大値 → 最小センサ温度

# ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数

ス

#### 最小水尺センサ温度

ナビゲーション □ 診断→最小値/最大値→最小水尺センサ温度

ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数

#### 最大端子電圧

ス

ス

ナビゲーション
 診断→最小値/最大値→最大端子電圧
 測定された端子(電源)電圧の最大値または最小値。
 ユーザーインターフェイ
 0.0~50.0 V

電子部内最高温度

ナビゲーション □ 診断→最小値/最大値→電子部内最高温度
 説明 測定されたメイン電子モジュール内温度の最大値または最小値。
 ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数

#### 最大センサ温度

**ナビゲーション** □ 診断 → 最小値/最大値 → 最大センサ温度

ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数 ス

#### 最大水尺センサ温度

ナビゲーション □ 診断→最小値/最大値→最大水尺センサ温度

ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数

ス

最小素子温度 1~24	
ナビゲーション	圖 診断→最小値/最大値→最小素子温度 1~24
ユーザーインターフェイ ス	0∼1273.15 К
最大素子温度 1~24	
ナビゲーション	□ 診断 → 最小値/最大値 → 最大素子温度 1~24
ユーザーインターフェイ ス	0∼1273.15 K
追加情報	■ 本パラメータは、実際に取り付けられている素子の数に関係なく24点までの素子 を表示します。存在しない素子は、NaNとして表示されます。

# 2.3.5 「シミュレーション」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→シミュレーション

「シミュレーション」サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→シミュレーション

 電流出力 の値	Â

ナビゲーション □ 診断 → シミュレーション → 電流出力 の値

**説明** シミュレーションの出力電流値を定義して下さい。

**ユーザー入力** 3.59~23 mA

 

 シミュレーション
 図

 ナビゲーション
 副 診断 → シミュレーション → シミュレーション

 選択
 • オフ • 電流出力

診断イベントのシミュレーション

工場出荷時設定

オフ

診断1ヘントのシミュレ	ーション	Â
ナビゲーション	◎ 診断 → シミュレーション → 診断シミュレーション	
説明	この機能を使用して、シミュレーション用の診断イベントを選択します。	
選択	<ul> <li>オフ</li> <li>診断イベント選択リスト (選択したカテゴリーに応じて異なる)</li> </ul>	
工場出荷時設定	オフ	
追加情報	内容	
	<ul> <li>              ◆ミュレーションのために、診断イペントのシミュレーションパラメータ (→ 自28)で選択されたカテゴリーの診断イペントから選ぶことができます。      </li> <li>             オフ         </li> </ul> <li>             やりま数の不具合         <ul> <li>             の61:センサ基板の不具合             </li> <li>             の62:センサの検続不良             </li> <li>             101:センサ基板温度が仕様範囲外         </li> </ul> </li> <li>             107:断線した素子         <ul> <li>             109:基準抵抗値が範囲外         </li> <li>             107:不可温度素子が断線または短絡         </li> <li>             117:ペア温度素子が断線または短絡         </li> <li>             117:ペア温度素子子が断線または短絡         </li> <li>             117:ペア温度素子とが範囲外         </li> </ul> </li> <li>             148:水尺の接続不良         <ul> <li>             149:水尺振板の不具合         </li>             242:アテームウェアの互換性なし         </ul></li> 252:モジュールの互換性なし              252:モジュールの互換性なし              252:モジュールの互換性なし              252:モジュールの互換性なし              277:メイン基板の故障              281:ファームウェア 更新中(水尺測定用基板のみ) <li>             281:ファームウェア の ア 要新中(水尺測定用基板のみ)         </li> <li>             282:保存データが不整合         </li> <li>             283:メモリ肉容が不整合         </li> <li>             283:メモリ内容が不整合         </li> 283:メモリ内容が不整合 <li>             101:デーク転送エラー         </li> <li>             410:デークセットの不一致         </li> <li>             431:アレーンウェアの        </li> <li>             433: デークセットのの不一致         </li> <li>             443: 電流出力が範囲         </li> <li> <ul>             437: 設定の互換性なし         </ul></li> <li>             438: デークセットの不一致         </li> <li>             443: コカが範囲         </li> <li>             444: 電流出力が必要         </li>	

 844: 測定値が仕様範囲外(温度または水尺)
 969: 層内に素子がない
 973: レベルが無効 診断イベント (選択するシミュレーションに応じて異なります)

素子温度シミュレーション

Ê

ナビゲーション	■ 診断 → シミュレーション → 素子温度シミュレーション
選択	<ul> <li>■ いいえ</li> <li>■ はい</li> </ul>
工場出荷時設定	いいえ

素子 1~24simulated 温度			Â
ナビゲーション		診断 → シミュレーション → 素子 1~24simulated 温度	
ユーザー入力	0~1	273.15 K	
工場出荷時設定	233.	15 K	

## 2.3.6 「診断設定」サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→診断設定

#### 「プロパティ」 サブメニュー

ナビゲーション □ 診断→診断設定→プロパティ

ナビゲーション □ 診断→診断設定→プロパティ→アラーム遅延

ユーザー入力 0~60 秒

工場出荷時設定 0秒

追加情報

アラーム遅延用の時間を入力します。「アラーム」カテゴリの診断イベントが発生した場合、この遅延時間が経過するまで診断メッセージは生成されません。

「センサ」 サブメニュー

ナビゲーション □ 診断→診断設定→センサ

ペア素子温度差の許容範囲	

**説明** ペア素子温度差の許容範囲

**ユーザーインターフェイ** 0.01~100 K ス

#### 「設定」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→診断設定→設定

「センサ」サブメニュー

藝告

ナビゲーション □ 診断→診断設定→設定→センサ

#### 107/108 診断動作

£

ナビゲーション	■ 診断→診断設定→設定→センサ→ 107/108 診断動作
説明	断線、短絡した素子の診断情報と平均値が及ぼす影響を定義するのに使う値。 断線した素子は+無限大、短絡した素子は-無限大にセットされる。すべての素子が断 線、短絡した場合はこの個別の設定によってアラームの診断メッセージが表示される。 -壊れた素子を除外して診断情報は出さず、ログブックに残す -壊れた素子を除外して警告の診断情報を表示 -壊れた素子を除外してアラームタイプの診断情報を表示
選択	<ul> <li>アラーム</li> <li>警告</li> <li>ログブック入力のみ</li> </ul>

工場出荷時設定

107/108 イベントカテゴリ		
ナビゲーション	◎ 診断 → 診断設定 → 設定 → センサ → 107/108 イベントカテゴリ	
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>故障(F)</li> <li>機能チェック(C)</li> <li>仕様外(S)</li> <li>メンテナンスが必要(M)</li> <li>影響なし(N)</li> </ul>	
工場出荷時設定	メンテナンスが必要 (M)	
116 診断動作	Ē	1
ナビゲーション	◎ 診断→診断設定→設定→センサ→ 116診断動作	
説明	Use this value to define the effect of an open/short element pair on the diagnostic messages. If all element pairs are open/short there will be a diagnostic message of type alarm, independent of this setting. - Logbook entry only will generate no diagnostic message, only an entry in the logbook - Warning will generate a diagnostic message of type warning. - Alarm will generate a diagnostic message of type alarm.	.•
選択	■ アラーム ■ 警告 ■ ログブック入力のみ	

116 ·	イベ	ント	カ	テコ	ゴリ
-------	----	----	---	----	----

ナビゲーション □ 診断→診断設定→設定→センサ→ 116 イベントカテゴリ

- ユーザーインターフェイ ■ 故障 (F) ■機能チェック (C) ス ■ 仕様外 (S)
  - メンテナンスが必要 (M)
    影響なし (N)

117 診断動作	
ナビゲーション	□ 診断→診断設定→設定→センサ→ 117 診断動作
説明	Use this value to define the effect of an pair temperature difference out of range on the diagnostic messages. If all pair temperature difference out of range there will be a diagnostic message of type alarm, independent of this setting. - Logbook entry only will generate no diagnostic message, only an entry in the logbook. - Warning will generate a diagnostic message of type warning. - Alarm will generate a diagnostic message of type alarm.
選択	■ アラーム ■ 警告 ■ ログブック入力のみ

# 117 イベントカテゴリ

ナビゲーション	◎ 診断→診断設定→設定→センサ→ 117 イベントカテゴリ
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>故障 (F)</li> <li>機能チェック (C)</li> <li>仕様外 (S)</li> <li>メンテナンスが必要 (M)</li> </ul>

■ 影響なし (N)

# 「プロセス」サブメニュー

ナビゲーション 
□ 診断→診断設定→設定→プロセス

969 診断動作	٦
ナビゲーション	診断 → 診断設定 → 設定 → プロセス → 969 診断動作
説明	ガス層、液体層、水の層の中に素子がない場合にどうふるまうかを定義するのに使う機 能。 -各層に素子がない場合、一番近い素子の温度を平均温度計算をし割当、ログブックエ ントリーには層に素子がないことを表示 -各層に素子がない場合、一番近い素子の温度を平均温度計算をし割当、診断情報で警 告を表示 -各層に素子がない場合、アラームとして表示
選択	<ul> <li>■ アラーム</li> <li>■ 警告</li> <li>■ ログブック入力のみ</li> </ul>

工場出荷時設定 ログブック入力のみ

#### 969 イベントカテゴリ

**ナビゲーション** ■ 診断 → 診断設定 → 設定 → プロセス → 969 イベントカテゴリ

- **ユーザーインターフェイ** ■故障 (F) ス ■機能チェック (C)
  - 仕様外(S)
    - メンテナンスが必要 (M)
  - ■影響なし (N)

**工場出荷時設定** 影響なし (N)

# 2.3.7 「センサ診断」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→センサ診断

#### 「センサ診断」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→センサ診断→断線状態の素子

#### 断線状態の素子

ナビゲーション □ 診断 → センサ診断 → 断線状態の素子

■ 素子 2 ■ 素子 3

#### **ユーザーインターフェイ** ■素子1

- ス
- 素子4
  素子5
  素子6
  素子子7
  素子子3
  素子子9
  素子子9
  素子子10
  素子子10
  素子子11
  素子子12
  素子子13
  素子子14
  素子子15
  素子216
  - 素子 17
  - 素子 18
  - 素子 19

- 素子 20
- 素子 21
- 素子 22
- 素子 23
- 素子 24

#### 短絡状態の素子

+ビゲ_ション	診断コセンサ診断コ 毎级比能の妻子
ノビリーション	砂別 フ ビノリ 砂別 フ 超給 仏態の糸丁

ユーザーインターフェイ ス	■素子1 ■素子2
	■ 素子 3
	■ 素子 4
	■ 素子 5
	■ 素子 6
	■ 麦子 7
	- 汞 ] /
	■ 示 」 0 ■ 去 二 0
	●糸 5 9
	● 糸丁 10
	■ 素于 11
	■ 素子 12
	■ 素子 13
	■ 素子 14
	■ 素子 15
	■ 素子 16
	■ 素子 17
	■ 素子 18
	■ 表子 19
	■ 表子 20
	■ 示 」 40
	■ 糸 J Δ1 まて pp

- 素子 22 ■ 素子 23
- ■素子 24

#### 「センサ診断」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 診断→センサ診断→電気部内温度

#### 電気部内温度

**ナビゲーション** □ 診断 → センサ診断 → 電気部内温度

ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数 ス センサ温度

- ナビゲーション □ 診断 → センサ診断 → センサ温度
- **ユーザーインターフェイ** 233~353 K ス

小八至似血反
--------

- ナビゲーション □ 診断 → センサ診断 → 水尺基板温度
- **ユーザーインターフェイ** 233~353 K

ス

# 2.4 「アプリケーション」メニュー

ナビゲーション 🐵 アプリケーション

## 2.4.1 「測定値」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

ガ	Z	温	度
//	$\sim$		凤

**ナビゲーション** □ アプリケーション → 測定値 → ガス温度

説明 ガス層にある素子の平均温度を表示。素子がガス層にない場合は一番近い素子の温度 が使用される。

**ユーザーインターフェイ** 0~1273.15 K ス

#### 液体の平均温度

ナビゲーション □ アプリケーション → 測定値 → 液体の平均温度

説明 水を含む液体に浸かっている素子部分の平均温度を表示。素子が液中にない場合は一 番近い素子が使用される。 **ユーザーインターフェイ** 0~1273.15 K ス

製品温度	
ナビゲーション	□ アプリケーション → 測定値 → 製品温度
説明	製品のレベル内にある素子から水の層にある素子温度を除いた平均温度を表示。製品 レベルに素子がない場合は、一番近い素子の温度が使用される。
ユーザーインターフェイ ス	0∼1273.15 K
水温	
ナビゲーション	圖 アプリケーション → 測定値 → 水温
説明	水にある素子の平均温度を表示。もし素子がない場合は水面に一番近い素子が使用さ れる。
ユーザーインターフェイ ス	0∼1273.15 K
平均温度計算時レベル	
ナビゲーション	□ アプリケーション → 測定値 → 平均温度計算時レベル
説明	平均温度計算に使用された実際のタンクレベルを表示
ユーザーインターフェイ ス	-100~100 m
水尺值(出力值)	

ナビゲーション □ アプリケーション → 測定値 → 水尺値(出力値)

説明 製品と水の平均温度を計算するの使った水位を表示され、値は HART の TV として出力 される。水位は水尺で測定するか、又は外部のマスターから送ってもらうことが可能。 水位はタンク底からデータムプレート、又はタンク底からプローブ端の距離を含みま す。

**ユーザーインターフェイ** -100~100 m ス
ナビゲーション	□ アプリケーション → 測定値 → テスト抵抗値
説明	テスト抵抗はセンサーの測定値が閾値内で正しく測定できているかを検証するために ある高精度の抵抗のこと。表示値はこの抵抗の実測値。
ユーザーインターフェイ ス	符号付き浮動小数点数

端子電流	
ナビゲーション	□ アプリケーション → 測定値 → 端子電流
説明	現在測定されている電流出力の現在の値を示します。
ユーザーインターフェイ ス	0∼30 mA
追加情報	■ NMT81の電流は、4 mA 固定です。ファームウェアのアップデート時を除いて、 電流値が4 mA 以外の数値を示す場合はシステムエラーなどによる異常の可能性 があります。

端子電圧1	
ナビゲーション	□ アプリケーション → 測定値 → 端子電圧 1
説明	電流出力端子にかかっている現在の電圧を示します。
ユーザーインターフェイ ス	0.0~50.0 V
追加情報	■ NMT81の電流は、4 mA 固定です。ファームウェアのアップデート時を除いて、 電流値が4 mA 以外の数値を示す場合はシステムエラーなどによる異常の可能性 があります。

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

#### 「測定値」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

素子 1~24 温度

ナビゲーション □ アプリケーション → 測定値 → 素子 1~24 温度

**説明** 温度単位

**ユーザーインターフェイ** 0~1273.15 K ス

素子位置 1~24 🕅

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション → 測定値 → 素子位置 1~24

説明 ゼロ点(基準プレートまたはタンク底部)から測定した各素子の位置を示します。この 値には、プローブ終端からゼロ点までの距離が含まれます。この値は、素子が平均温度 計算に含まれているか、または除外されているかを特定する場合に使用します。

**ユーザーインターフェイ** -1000~1000 m ス

**追加情報** オーダーコードに応じて異なります。

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

### 「測定値」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション → 測定値

素子 1~24 抵抗値		
ナビゲーション		アプリケーション → 測定値 → 素子 1~24 抵抗値
ユーザーインターフェイ	符号	付き浮動小数点数

ス

### 素子位置 1~24

Ê

**ナビゲーション** 圖圖 アプリケーション→測定値→素子位置 1~24

説明 ゼロ点(基準プレートまたはタンク底部)から測定した各素子の位置を示します。この 値には、プローブ終端からゼロ点までの距離が含まれます。この値は、素子が平均温度 計算に含まれているか、または除外されているかを特定する場合に使用します。

**ユーザーインターフェイ** -1000~1000 m

ス

**追加情報** オーダーコードに応じて異なります。

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

### 「測定値」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

ガス層内の素子

説明

ナビゲーション □ アプリケーション → 測定値 → ガス層内の素子

ガス層の平均温度演算に使用する素子を表示。製品レベルより上にあるすべての素子。 壊れた素子は除外される。

ユーザーインターフェイ	■ 素子 1
ス	■ 素子 2
	■ 素子 3
	■ 素子 4
	■ 素子 5
	■ 素子 6
	■ 素子 7
	■ 麦子 8
	■ 麦子 9
	■ 素子 10
	■ 表子 11
	■ 表子 12
	■ 表子 13
	■ 表子 14
	■ 示 」 14
	■ 示 」 12
	■ 示 」 10
	● 糸 」 1/ ■ 去子 10
	■ 糸 」 10
	● 糸 」 19
	■ 糸丁 20
	■ 糸丁 21
	■ 糸丁 44
	■ 糸寸 23
	■ 系丁 24

### 製品内の素子

ナビゲーション

□ アプリケーション → 測定値 → 製品内の素子

説明

製品の平均温度演算に使用する素子を表示。製品レベルと水レベルの間にあるすべて の素子。壊れた素子は除外される。

- 素子 4 ■ 素子 5
- 素子 6
- 素子 7
- 素子 8
- ■素子9
- ■素子10
- 素子 11 ■ 素子 12
- 系 J 12 ■ 素子 13
- ■素子14
- 素子 15
- 素子 16
- 素子 17
- ■素子 18
- 素子 19 ■ 素子 20
- 素 J 20 ■ 素子 21
- ■素子 22
- 素子 23
- 素子 24

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

# 「測定値」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→測定値

### 液中の素子

ナビゲーション		アプリケーショ	ン→測定値→液中の素子
---------	--	---------	-------------

# **説明** 液体の平均温度演算に使用された素子を表示。素子はタンクレベルよりも下にあるもの。壊れた素子は除外。

**ユーザーインターフェイ** ■素子1 ス ■素子2

- ■素子3
  - ■素子4
  - ■素子5
  - 素子 6
  - 素子 7
  - 素子 8
  - 素子 9

- 素子 10 素 J 10
  素 子 11
  素子 12
  素子 13
  素子 14
- ■素子 15 ■素子 16
- 素子 17

- 系丁17
  素丁18
  素子18
  素子20
  素子21
  素子22
  素子22
- 素子 23
- 素子 24

水中の素子	
ナビゲーション	□ アプリケーション → 測定値 → 水中の素子
説明	水の平均温度に使用された素子を表示。素子は水面より低い位置にあるものです。壊 れた素子は除外されます。
ユーザーインターフェイ	• 素子 1 • 素子 2 • 素子 3 • 素子 4 • 素子 5 • 素子 6 • 素子 7 • 素子 8 • 素子 7 • 素子 8 • 素子 9 • 素子 10 • 素子 11 • 素子 12 • 素子 13 • 素子 14 • 素子 15 • 素子 16 • 素子 17 • 素子 18 • 素子 20 • 素子 21 • 素子 23 • 素子 24

# 2.4.2 「測定単位」 サブメニュー

ナビゲーション 圆□ アプリケーション→測定単位

温度の単位			Â
ナビゲーション	目 アプリケー	ション→測定単位→温度の単位	
説明	この機能を使用し	て、温度の単位を選択します。	
選択	SI 単位 ● ℃ ● K	US 単位 °F	
工場出荷時設定	国ごとに異なりま ℃	す:	
距離の単位			8
ナビゲーション	□ アプリケー	ション→測定単位→距離の単位	
説明	素子と水の界面間	の距離やレベルなどの単位を定義します。	
選択	SI 単位 ■ mm ■ cm ■ m	US 単位 ■ in ■ ft	
工場出荷時設定	mm		

# 2.4.3 「センサ」サブメニュー

ナビゲーション 圆目 アプリケーション→センサ

# 「一般設定」 サブメニュー

ナビゲーション 圆□ アプリケーション→センサ→一般設定

センサモジュールタイプ		Â
ナビゲーション	□ アプリケーション→センサ→一般設定→センサモジュールタイプ	
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>温度のみ</li> <li>温度と水尺値</li> <li>ペア温度のみ</li> <li>Temperature (pairs) and water level</li> </ul>	
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。	
素子の数		
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 一般設定 → 素子の数	
ユーザーインターフェイ ス	1~24	
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。	
ディスプレイ表示素子		
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 一般設定 → ディスプレイ表示素子	
説明	選択された素子をディスプレイ上に表示、また QV として出力	
ユーザー入力	1~24	
工場出荷時設定	1	

# 「平均の設定」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→センサ→平均の設定

タンクレベルソース		
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → タンクレベルソース	
選択	<ul> <li>● 外部からのレベル</li> <li>■ マニュアルレベル</li> </ul>	
工場出荷時設定	外部からのレベル	
マニュアルタンクレベル		
ナビゲーション	■ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → マニュアルタンクレベル	
ユーザー入力	正の浮動小数点数	
工場出荷時設定	0 m	
水尺値のソース		Ê
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 水尺値のソース	
選択	■ なし ■ 内部レベル <sup>*</sup> ■ 外部からのレベル <sup>*</sup> ■ マニュアルレベル	
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。	
水尺値(マニュアル)		
ナビゲーション	□ アプリケーション→センサ→平均の設定→水尺値(マニュアル)	
ユーザー入力	正の浮動小数点数	
工場出荷時設定	0 m	

\* 表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります

素子下部液面		ß
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 素子下部液面	
説明	素子が液面より上にある場合、平均温度計算に使用するかの距離を定義するのに使う 能	う機
ユーザー入力	0~1 m	
工場出荷時設定	50 mm	
素子上部液面		æ
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 素子上部液面	
説明	素子が液面より下にある場合、どれだけ液面に浸かったら平均温度計算に使用する 距離を定義するのに使う機能	りの

- **ユーザー入力** 0~1 m
- **工場出荷時設定** 50 mm

素子下部水面	
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 素子下部水面
説明	素子が水面より上にある場合、平均温度計算に使用するかの距離を定義するのに使う 能
ユーザー入力	0~1 m
工場出荷時設定	50 mm
素子上部水面	۵ ا
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 素子上部水面
説明	素子が水面より下にある場合、どれだけ水面に浸かったら平均温度計算に使用するか 距離を定義するのに使う機能
ユーザー入力	0~1 m

**工場出荷時設定** 50 mm

ヒステリシス幅	
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → ヒステリシス幅
説明	平均温度計算として使用する・しないのアルゴリズムで設定した値に対するヒステリシ スを定義する
ユーザー入力	0~1 m
工場出荷時設定	10 mm

素子ウェイト付け	
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 素子ウェイト付け
説明	素子ウェイト付けを有効にすると異なるタンク計に適合した平均温度計算が可能とな る。無効となった場合は素子のウェイト付けは同じとなる。
選択	■ 無効 ■ 有効
工場出荷時設定	有効

素子 1~24 ウェイト付け	Ŕ
ナビゲーション	圖□ アプリケーション → センサ → 平均の設定 → 素子 1~24 ウェイト付け
説明	タンクの形状に応じて個々の素子の重み付けを調整します。液体中に占める体積が大 きい素子は、小さい素子よりも大きい係数を使用して重み付けできます。
ユーザー入力	1~100
工場出荷時設定	1
追加情報	本パラメータは、実際に取り付けられている素子の数に関係なく24点までの素子 を表示します。存在しない素子については、重み付けの計算から除外されます。

# 「素子の設定」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→センサ→素子の設定

素子タイプ		
ナビゲーション	<ul> <li>□ アプリケーション → センサ → 素子の設定 → 素子タイプ</li> <li>- D+100 JEC751 α=0.00285</li> </ul>	
ユーリー1 ノダーノエ1 ス	<ul> <li>Pt100, IEC/51, α=0.00385</li> <li>Pt100, Canadian, α=0.00389</li> <li>Pt100, GOST, α=0.00391</li> <li>Cu100, GOST, α=0.00428</li> <li>Ni100, GOST, α=0.00617</li> <li>カスタム</li> </ul>	
工場出荷時設定	Pt100, IEC751, α=0.00385	
短絡した素子の閾値		
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 素子の設定 → 短絡した素子の閾値	
説明	素子が断線、または短絡したと判断するための閾値を定義	
ユーザー入力	0~100 Ohm	
工場出荷時設定	3.0 Ohm	
断線した素子の閾値		
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 素子の設定 → 断線した素子の閾値	
説明	素子が断線、または短絡したと判断するための閾値を定義	
ユーザー入力	100~1000 Ohm	
工場出荷時設定	600 Ohm	

プローブ端-ゼロ点距離	â

ナビゲーション □ アプリケーション → センサ → 素子の設定 → プローブ端-ゼロ点距離

**説明** プローブ端とゼロ点(データムプレートやタンク底)の距離を定義。素子がタンク内の どこの位置に実際いるかをレベルを調整する。

ユーザー入力	-100~100 m
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。
素子位置 1~24	
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 素子の設定 → 素子位置 1~24
説明	ゼロ点 (基準プレートまたはタンク底部) から測定した各素子の位置を示します。この 値には、プローブ終端からゼロ点までの距離が含まれます。この値は、素子が平均温度 計算に含まれているか、または除外されているかを特定する場合に使用します。
ユーザーインターフェイ ス	-1000~1000 m
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。

素子温度オフセット有効			Ê
ナビゲーション		アプリケーション → センサ → 素子の設定 → 素子温度オフセット有効	
説明	各素	子に個別に追加したオフセットを有効にするために使う機能	
選択	■ 無 ■ 有:	劝 劝	
工場出荷時設定	有効		

素子 1~24 温度オフセット			
ナビゲーション		アプリケーション → センサ → 素子の設定 → 素子 1~24 温度オフセット	
ユーザー入力	-100	~100 K	

**工場出荷時設定** 0 K

# 「限界温度」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→センサ→限界温度

0%の温度	
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 限界温度 → 0%の温度
説明	バーグラフの下限側のレンジを定義するのに使い、またレンジから外れた場合は S84 の診断メッセージを出力
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。
100%の温度	
ナビゲーション	■ アプリケーション → センサ → 限界温度 → 100%の温度
説明	バーグラフの上限側のレンジを定義するのに使い、またレンジから外れた場合は S84 の診断メッセージを出力
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。
	「水尺の設定」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→センサ→水尺の設定

# 「水尺の設定」サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→センサ→水尺の設定

# 水尺プローブ長さ

ナビゲーション	□ アプリケーション→センサ→水尺の設定→水尺プローブ長さ
説明	水尺プローブの有効長さを表示
ユーザーインターフェイ ス	0.0∼5.03 m
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。

水尺値オフセット		
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 水尺の設定 → 水尺値オフセット	
説明	水尺の出力値調整用のオフセット値を入力	
ユーザー入力	-100~100 m	
工場出荷時設定	0 m	
製品タイプ		Â
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 水尺の設定 → 製品タイプ	
説明	水尺プローブ使用時、水の他にある製品を設定する時に使う機能	
選択	<ul> <li>製品なし</li> <li>燃料油</li> <li>原油</li> <li>ガソリン</li> <li>ディーゼル/ケロシン</li> </ul>	
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。	
三層検出		Ê
ナビゲーション	□ アプリケーション → センサ → 水尺の設定 → 三層検出	
説明	製品レベルが水尺よりも低くなり、プローブレンジ内で水、製品、ガス層が港 にこの機能を有効化して下さい	<b>社</b> する時
選択	■ 無効 ■ 有効	
工場出荷時設定	有効	

水尺周波数率	
ナビゲーション	■ アプリケーション → センサ → 水尺の設定 → 水尺周波数率
説明	水レベルを計算するための水尺センサーの生の周波数比を表示します。
ユーザーインターフェイ ス	0~2

Endress+Hauser

# 「現在の校正値」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→センサ→現在の校正値

### 校正された基準抵抗

**説明** 実際の校正に使用した抵抗の値

**ユーザーインターフェイ** 符号付き浮動小数点数

校正されたテスト抵抗値

**ナビゲーション** ■ アプリケーション → センサ → 現在の校正値 → 校正されたテスト抵抗値

**説明** 校正されたテスト抵抗が校正中に確認されたテスト抵抗の値を表示する。この値を基準とし実測値との比較に使用される。差が大きい場合、診断情報が発行される。

ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数

# ス

ス

テスト抵抗値

**ナビゲーション** 

アプリケーション → センサ → 現在の校正値 → テスト抵抗値

**説明** テスト抵抗はセンサーの測定値が閾値内で正しく測定できているかを検証するために ある高精度の抵抗のこと。表示値はこの抵抗の実測値。

ユーザーインターフェイ 符号付き浮動小数点数 ス

# 2.4.4 「HART 出力」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→HART 出力

# 「設定」サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→HART 出力→設定

HART アドレス	6
ナビゲーション	■ アプリケーション → HART 出力 → 設定 → HART アドレス
説明	機器の HART アドレスを定義します。
ユーザー入力	0~63
工場出荷時設定	2
追加情報	<ul> <li>アドレスを「0」に設定した場合、測定値は電流値を介してのみ送信できます。その他すべてのアドレスについては、電流値が 4.0 mA に固定されます (Multidrop モード)。</li> <li>HART 5.0 に準拠したシステムでは、アドレス範囲 0~15 のみを使用できます。</li> <li>HART 6.0 以上に準拠したシステムでは、全アドレス範囲 0~63 を使用できます。</li> </ul>
HART ショートタグ	۵
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 設定 → HART ショートタグ
説明	測定点の簡単な説明
ユーザー入力	最大8文字:A~Z、0~9、および一部の特殊文字(例:句読点、@、%)
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。
デバイスのタグ	<u> </u>
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 設定 → デバイスのタグ
説明	プラント内で迅速に機器を識別するために、測定ポイント固有の名前を入力して下さ い。
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (32)
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。

プリアンブル数

A

ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 設定 → プリアンブル数
説明	HART 通信のプリアンブル数を定義します
ユーザー入力	5~20
工場出荷時設定	5

# 「HART 出力」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション→HART 出力

# 「HART 出力」 サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション → HART 出力 → HART 出力

PV 割当		
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → PV 割当	
説明	測定変数を1次動的変数(PV)へ割り当てます。 補足 割り当てられた測定変数は電流値出力にも使用されます。	
選択	<ul> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>水温</li> </ul>	
工場出荷時設定	液体の平均温度	
プライマリ変数(PV)	)	

ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → プライマリ変数 (PV)
説明	現在測定されているプライマリ変数 (PV 値) を示す
ユーザーインターフェイ	0~1273.15 К

ス

SV 割当		Â
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → SV 割当	
説明	測定変数を2次動的変数(SV)へ割り当てます。	
選択	ガス温度	
工場出荷時設定	マニュアルガス層温度	

セカンダリ変数(SV 値)

ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → セカンダリ変数 (SV 値)
説明	現在測定されているセカンダリ変数(SV 値)を示す
ユーザーインターフェイ ス	0∼1273.15 K

TV 割当		ß
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → TV 割当	
説明	測定変数を3次動的変数(TV)へ割り当てます。	
選択	水尺值(出力值)	
工場出荷時設定	水尺	

ターシェリ変数(TV 値)	
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → ターシェリ変数 (TV 値)
説明	現在測定されているターシエリィ変数 (TV 値) を示す
ユーザーインターフェイ ス	-100~100 m

QV 割当		Ê
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → QV 割当	
説明	4番目の動的変数 (QV) に測定変数を割り当てます。	
選択	<ul> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>ガス温度</li> <li>水温</li> <li>水尺値(出力値)</li> <li>平均温度計算時レベル</li> <li>素子温度</li> <li>素子の抵抗値</li> <li>電気部内温度</li> <li>テスト抵抗値</li> <li>端子電圧</li> <li>測定した電流</li> <li>レンジのパーセント</li> <li>ループ電流</li> <li>未使用</li> </ul>	
工場出荷時設定	電気部内温度	

クォータリ変数 (QV)

ナビゲーション 🛛	アプリケーション → HART 出力 → HART 出力 → クォータリ変数 (QV	)
-----------	--	---

説明 現在測定されているクォータリ変数 (QV 値) を示す

**ユーザーインターフェイ** 0~999999999 K ス

# 「情報」サブメニュー

ナビゲーション 圖圖 アプリケーション → HART 出力 → 情報

### 機器 ID

**ナビゲーション** P アプリケーション  $\rightarrow$  HART 出力  $\rightarrow$  情報  $\rightarrow$  機器 ID

説明 HART ネットワーク内で機器を認識するために機器 ID を表示します。

**ユーザーインターフェイ** 正の整数 ス

機器タイプ		

ナビゲーション	アプリケーション → HART 出力 → 情報 → 機器タイプ

説明 HART協会へ登録しているデバイスタイプの表示

**ユーザーインターフェイ** 0~65535 ス

機器リビジョン
---------

ナビゲーション	■ アプリケーション → HART 出力 → 情報 → 機器リビジョン
説明	HART 協会へ登録してあるデバイスリビジョンの表示
ユーザーインターフェイ ス	0~255

ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 情報 → HART ショートタグ
説明	測定点の簡単な説明
ユーザー入力	最大 8 文字: A~Z、0~9、および一部の特殊文字(例:句読点、@、%)
工場出荷時設定	オーダーコードに応じて異なります。

HART リビジョン

**ユーザーインターフェイ** 5~7 ス

HART 記述子		
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 情報 → HART 記述子	
説明	ユーザーが定義した HART descriptor (16 桁)。	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (16)	

Endress+Hauser

58

工場出荷時設定

A

£

HART メッセージ	
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 情報 → HART メッセージ
説明	ユーザーが定義した HART メッセージ(32 文字)。
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列(32)
工場出荷時設定	NMT8x
HART 日付コード	
ナビゲーション	□ アプリケーション → HART 出力 → 情報 → HART 日付コード

説明 最後に設定変更した日付を入力して下さい。yyyy-mm-dd という形式で入力して下さい。

ユーザー入力 数字、英字、特殊文字からなる文字列(10)

NMT8x

**工場出荷時設定** 2009-07-20

# 2.5 「システム」メニュー

ナビゲーション 🔋 システム

# 2.5.1 「機器管理」 サブメニュー

ナビゲーション □ システム→機器管理

デバイスのタグ	Â

**ナビゲーション** □ システム→機器管理→デバイスのタグ

**説明** プラント内で迅速に機器を識別するために、測定ポイント固有の名前を入力して下さい。

**ユーザー入力** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 (32)

#### 工場出荷時設定 オーダーコ

オーダーコードに応じて異なります。

П	ッ	ク	状態
---	---	---	----

**ナビゲーション** □ システム → 機器管理 → ロック状態

有効な書き込み保護設定を表示します。

**ユーザーインターフェイ** ■ ハードウェアロック ス ■ 一時ロック

### 追加情報

説明

ユーザーインターフェイス

2 種類以上の書き込み保護設定が有効な場合は、最も優先度の高い書き込み保護設定が 現場表示器に示されます。操作ツールの方は、有効な全種類の書き込み保護設定が表示 されます。

アクセス権の詳細については、本機器の取扱説明書の「ユーザーの役割および関連するアクセス権」および「操作コンセプト」セクションを参照してください。

選択項目

#### 「ロック状態」パラメータの機能範囲

選択項目	説明
なし	<b>アクセスステータス表示</b> パラメータに表示されるアクセスステータスが適用されます。現場表示器にのみ表示されます。
ハードウェアロック	メイン電子モジュールのハードウェア書き込みロック用 DIP スイッチが有効に なっています。この場合、現場表示器や操作ツールなどを使用して、パラメー タに書き込みアクセスを行うことはできません。
一時ロック	機器の内部処理(例:データのアップロード/ダウンロード、リセット)により、パラメータへの書き込みアクセスが一時的にロックされています。内部処理が完了すると、再びパラメータを変更することが可能です。

#### 設定カウンタ

**ナビゲーション** □ システム → 機器管理 → 設定カウンタ

説明

デバイスパラメーターの変更カウンターを表示

-カウンターの値が65535に到達すると0に戻ります。

追加情報 -パラメーターを最適化するために静的パラメーターを変更した場合、カウンターの値 が1増加する。パラメーターの変更履歴を追う目的。 -FCなど外部ソースからデバイスの中にパラメーターを読み込むなど複数のパラメー ターが同時に変更する場合、カウンターが大きい数字を表示する可能性があります。カ ウンターの数値はリセット、及びデフォルト値へは戻りません。

**ユーザーインターフェイ** 0~65535 ス

Endress+Hauser

機器リ	セッ	ト	
-----	----	---	--

A

ナビゲーション □ システム→機器管理→機器リセット

説明

機器の設定をリセットします-全部または一部を-決められた状態に

選択

- キャンセル ■フィールドバスの初期値に\*\*
- 工場出荷設定に\*
   納入時の状態に\*
- ■機器の再起動

追加情報

選択項目

選択項目	説明
キャンセル	何も実行せずにこのパラメータを終了します。
工場出荷設定に	すべてのパラメータを工場設定にリセットします。
納入時の状態に	ご注文時にユーザー固有の初期設定を指定されたすべてのパラメータが、この ユーザー固有の値にリセットされます。その他のパラメータはすべて初期設定 にリセットされます。
	<ul> <li>ユーザー固有の設定をご注文時に指定されなかった場合、この項目は表示 されません。</li> </ul>
機器の再起動	再起動により、揮発性メモリ (RAM) に保存されているすべてのパラメータを 初期設定にリセットします (例:測定値データ)。機器設定に変更はありませ ん。

# 2.5.2 「ユーザー管理」 サブメニュー

ナビゲーション □ システム → ユーザー管理

# ユーザーの役割

ナビゲーション □ システム → ユーザー管理 → ユーザーの役割

説明 操作ツールを介したパラメータへのアクセス権を表示します。

- ユーザーインターフェイ ■オペレータ ス
  - メンテナンス ■ エキスパート

\*\* 表示は通信方式により異なります

<sup>\*</sup> 表示はオーダしたオプションや機器のセッティングにより異なります

# 追加情報

説明

😭 アクセス権を変更するには、**アクセスコード入力** パラメータを使用します。

また、書き込み保護機能が有効な場合は、それによって現在のアクセス権がさらに 制限されます。

ユーザーインターフェイス

アクセス権の詳細については、本機器の取扱説明書の「ユーザーの役割および関連するアクセス権」および「操作コンセプト」セクションを参照してください。

### 「ユーザーロールの変更」 ウィザード

アクセスコード入力			
ナビゲーション		システム → ユーザー管理 → ユーザーロールの変更 → アクセスコード入力 (0003)	
説明	書き	込み禁止を解除するためにアクセスコードを入力。	
ユーザー入力	0~9	999	
工場出荷時設定	0		

「ユーザーロールの変更」ウィザード

ナビゲーション 圖 システム → ユーザー管理 → ユーザーロールの変更

### 開始

**ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列

ス

パスワード

**ナビゲーション** 圆 システム → ユーザー管理 → ユーザーロールの変更 → パスワード

説明 ユーザーロールの機能へアクセスするためにパスワードを入力してください。 「メンテナンス」ユーザーのための機能にアクセスするためにパスワードを入力してく ださい。

ユーザー入力 数字、英字、特殊文字からなる文字列(16)

工場出荷時設定

#### ステータスパスワード入力

- ナビゲーション
   副 システム → ユーザー管理 → ユーザーロールの変更 → ステータスパスワード入力
   説明
   この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。
   ユーザーインターフェイ
- ス
   パスワードが違います
   パスワード規則に違反
   パスワードを認証しました
   アクセス許可は拒否されました
   パスワードの不一致を確認
   パスワードリセットを受け付けました
   無効なユーザーロール
   誤った入力シーケンス

工場出荷時設定	
---------	--

### 「パスワードを設定してください」 ウィザード

ナビゲーション 
□ システム → ユーザー管理 → パスワードを設定

開始

# **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列

ス

 Ê

ナビゲーション
 園□ システム → ユーザー管理 → パスワードを設定 → 新しいパスワード
 説明
 新しいパスワードを入力してください。

工場設定を変更していない場合は、機器はユーザーの役割「メンテナンス」を使用して 書き込み保護無しで機能します。機器の設定データは常に変更可能です。パスワード の設定後は、Password (パスワード)で正しいパスワードを入力した場合にのみ、書 き込み保護された機器をメンテナンスモードに設定できます。新しいパスワードは、 「新しいパスワードの確認」パラメータで確認された後に有効となります。新しパスワ ードは4文字以上16文字以下で構成する必要があり、英字と数字の両方を使用できま す。

ユーザー入力 数字、英字、特殊文字からなる文字列 (16)

# 工場出荷時設定

ステータスパスワード入力	
ナビゲーション	圆回 システム → ユーザー管理 → パスワードを設定 → ステータスパスワード入力
説明	この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>パスワードが違います</li> <li>パスワード規則に違反</li> <li>パスワードを認証しました</li> <li>アクセス許可は拒否されました</li> <li>パスワードの不一致を確認</li> <li>パスワードリセットを受け付けました</li> <li>無効なユーザーロール</li> <li>誤った入力シーケンス</li> </ul>
工場出荷時設定	

新しいパスワードを確認		Â
ナビゲーション	圆目 システム→ユーザー管理→パスワードを設定→新しいパスワードを確認	
説明	新しいパスワードの設定。 確認のために新しいパスワードを再度入力してください。	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (16)	

工場出荷時設定

# 

- ■パスワードの不一致を確認
- パスワードリセットを受け付けました
- 無効なユーザーロール
  誤った入力シーケンス

-----

工場出荷時設定

### 「パスワードを変更」ウィザード

ナビゲーション 🐵 システム → ユーザー管理 → パスワードを変更

開始

- **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 ス

古いパスワード		A
ナビゲーション	圖圖 システム → ユーザー管理 → パスワードを変更 → 古いパスワード	
必須条件	IsPasswordDefined	
説明	パスワードの変更を開始するために現在のパスワードを入力してください。 既存のパスワードを変更するために、現在のパスワードを入力してください。	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列(16)	

工場出荷時設定

Â

ステータスパスワード入力	
ナビゲーション 説明	□□ システム → ユーザー管理 → パスワードを変更 → ステータスパスワード入力 この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>パスワードが違います</li> <li>パスワード規則に違反</li> <li>パスワードを認証しました</li> <li>アクセス許可は拒否されました</li> <li>パスワードの不一致を確認</li> <li>パスワードリセットを受け付けました</li> <li>無効なユーザーロール</li> <li>誤った入力シーケンス</li> </ul>
工場出荷時設定	

ナビゲーション	8 8	システム → ユーザー管理 → パスワードを変更 → 新しいパスワード

説明 新しいパスワードを入力してください。 工場設定を変更していない場合は、機器はユーザーの役割「メンテナンス」を使用して 書き込み保護無しで機能します。機器の設定データは常に変更可能です。パスワード の設定後は、Password (パスワード)で正しいパスワードを入力した場合にのみ、書 き込み保護された機器をメンテナンスモードに設定できます。新しいパスワードは、 「新しいパスワードの確認」パラメータで確認された後に有効となります。新しパスワ ードは4文字以上16文字以下で構成する必要があり、英字と数字の両方を使用できま す。

ユーザー入力 数字、英字、特殊文字からなる文字列(16)

工場出荷時設定

新しいパスワード

ステータスパスワード入力		
		_
ナビゲーション	圆□ システム → ユーザー管理 → パスワードを変更 → ステータスパスワード入力	

説明この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。

ユーザーインターフェイ ■------

- パスワードが違います
- ・パスワード規則に違反
  - パスワードを認証しました
  - アクセス許可は拒否されました
  - パスワードの不一致を確認

ス

£

- パスワードリセットを受け付けました
- 無効なユーザーロール
- 誤った入力シーケンス

\_\_\_\_\_

工場出荷時設定

新しいパスワードを確認

- ナビゲーション 圖圖 システム → ユーザー管理 → パスワードを変更 → 新しいパスワードを確認
- 説明 新しいパスワードの設定。 確認のために新しいパスワードを再度入力してください。
- ユーザー入力 数字、英字、特殊文字からなる文字列(16)

工場出荷時設定

# ステータスパスワード入力

**ナビゲーション** 
■ システム → ユーザー管理 → パスワードを変更 → ステータスパスワード入力

説明

この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。

- **ユーザーインターフェイ** ------ス ■ パスワ・
  - ■パスワードが違います
  - パスワード規則に違反
  - パスワードを認証しました
  - アクセス許可は拒否されました
  - ■パスワードの不一致を確認
  - パスワードリセットを受け付けました
  - 無効なユーザーロール
  - 誤った入力シーケンス

\_\_\_\_\_

工場出荷時設定

# 「パスワードを削除」 ウィザード

ナビゲーション □ システム→ユーザー管理→パスワードを削除

# 開始

#### 

**ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列

ス

古いパスワード		A
ナビゲーション	圆圖 システム→ユーザー管理→パスワードを削除→古いパスワード	
必須条件	IsPasswordDefined	
説明	パスワードの変更を開始するために現在のパスワードを入力してください。 既存のパスワードを変更するために、現在のパスワードを入力してください。	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (16)	
工場出荷時設定		

ステータスパスワード入力	
ナビゲーション	圆□ システム → ユーザー管理 → パスワードを削除 → ステータスパスワード入力
説明	この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>パスワードが違います</li> <li>パスワード規則に違反</li> <li>パスワードを認証しました</li> <li>アクセス許可は拒否されました</li> <li>パスワードの不一致を確認</li> <li>パスワードリセットを受け付けました</li> <li>無効なユーザーロール</li> <li>誤った入力シーケンス</li> </ul>

工場出荷時設定 -------

# 「パスワードリセット」 ウィザード

ナビゲーション 
□ システム → ユーザー管理 → パスワードリセット

開始
----

**ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 ス

パスワードリセット	
ナビゲーション	圆□ システム → ユーザー管理 → パスワードリセット → パスワードリセット
説明	現在のパスワードをリセットするためのコードを入力してください。
	Enter a code to reset the current password.
	CAUTION: Use this function only if the current password is lost. Contact your Endress +Hauser Sales Center.
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (16)

工場出荷時設定

ステータスパスワード入力

ナビゲーション	圆□ システム→ユーザー管理→パスワードリセット→ステータスパスワード入力
説明	この機能を使用してパスワード検証のステータスを表示します。
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>パスワードが違います</li> <li>パスワード規則に違反</li> <li>パスワードを認証しました</li> <li>アクセス許可は拒否されました</li> <li>パスワードの不一致を確認</li> <li>パスワードリセットを受け付けました</li> <li>無効なユーザーロール</li> <li>誤った入力シーケンス</li> </ul>

工場出荷時設定 -------

# 「ログアウト」 ウィザード

ナビゲーション 
□ システム → ユーザー管理 → ログアウト

# 開始

# **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列

ス

アクセスステータス ツール	/
ナビゲーション	□ システム → ユーザー管理 → ログアウト → アクセスステータス ツール
説明	操作ツールを介したパラメータへのアクセス権を表示します。
ユーザーインターフェイ ス	<ul> <li>オペレータ</li> <li>メンテナンス</li> <li>エキスパート</li> </ul>
追加情報	説明 ・         ・         ・
	ユーザーインターフェース アクセス権の詳細については、本機器の取扱説明書の「ユーザーの役割および関連 するアクセス権」および「操作コンセプト」セクションを参照してください。

# 2.5.3 「表示」サブメニュー

ナビゲーション 
□ システム → 表示

1の値表示			£
ナビゲーション		システム → 表示 → 1の値表示	
必須条件	現場表示器があること。		

**説明** この機能を使用して、現場表示器に表示する測定値の1つを選択します。

選択	<ul> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>ガス温度</li> <li>水温</li> <li>水尺値(出力値)</li> <li>平均温度計算時レベル</li> <li>素子温度</li> <li>素子の抵抗値</li> <li>テスト抵抗値</li> <li>電流出力</li> </ul>
工場出荷時設定	液体の平均温度
追加情報	説明 複数の測定値が同時に表示される場合は、ここで選択した測定値が最初の値として表示 されます。この値は通常の測定時にのみ表示されます。 依存関係

表示する測定値の単位は、システムの単位 サブメニュー の設定が用いられます。

小数点桁数1		
ナビゲーション	□ システム → 表示 → 小数点桁数 1	
必須条件	<b>1 の値表示</b> パラメータ (→ 曾 69)で、測定値が設定されていること。	
説明	この機能を使用して、測定値1の小数点以下の桁数を選択します。	
選択	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> </ul>	
工場出荷時設定	X.XX	
2 の値表示		
ナビゲーション	□ システム → 表示 → 2 の値表示	
必須条件	現場表示器があること。	
説明	この機能を使用して、現場表示器に表示する測定値の1つを選択します。	
選択	<ul> <li>なし</li> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>ガス温度</li> <li>水温</li> </ul>	

- 水尺值(出力值)
- 平均温度計算時レベル
- 素子温度
- ■素子の抵抗値
- テスト抵抗値
- 電流出力

なし

説明

工場出荷時設定

# 追加情報

複数の測定値が同時に表示される場合は、ここで選択した測定値が2つ目の値として 表示されます。この値は通常の測定時にのみ表示されます。

依存関係

■ 表示する測定値の単位は、システムの単位 サブメニュー の設定が用いられます。

小数点桁数 2		
ナビゲーション	□ システム → 表示 → 小数点桁数 2	
必須条件	<b>2 の値表示</b> パラメータ (→ 🗎 70)で、測定値が設定されていること。	
説明	この機能を使用して、測定値2の小数点以下の桁数を選択します。	
選択	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> </ul>	
工場出荷時設定	x.xx	

3の値表示		
ナビゲーション	□ システム → 表示 → 3 の値表示	
必須条件	現場表示器があること。	
説明	この機能を使用して、現場表示器に表示する測定値の1つを選択します。	
選択	<ul> <li>なし</li> <li>液体の平均温度</li> <li>製品温度</li> <li>ガス温度</li> <li>水温</li> <li>水尺値(出力値)</li> <li>平均温度計算時レベル</li> <li>素子温度</li> </ul>	

•	素子の抵抗値
•	テスト抵抗値

■ 電流出力

なし

説明

工場出荷時設定

# 追加情報

複数の測定値が同時に表示される場合は、ここで選択した測定値が3つ目の値として 表示されます。この値は通常の測定時にのみ表示されます。

# 選択項目

表示する測定値の単位は、システムの単位 サブメニュー の設定が用いられます。

小数点桁数 3		
ナビゲーション	□ システム → 表示 → 小数点桁数 3	
必須条件	<b>3 の値表示</b> パラメータ (→ 🗎 71)で、測定値が設定されていること。	
説明	この機能を使用して、測定値3の小数点以下の桁数を選択します。	
選択	<ul> <li>x</li> <li>x.x</li> <li>x.xx</li> <li>x.xxx</li> <li>x.xxxx</li> </ul>	
工場出荷時設定	x.xx	

この機能を使用して、現場表示器に表示する測定値の1つを選択します。

4	の 1	値表示
---	--------	-----

Â

ナビゲーション	システム→表示→4の値表示

必須条件 現場表示器があること。

説明

選択

- なし
  - ■液体の平均温度
  - 製品温度
  - ガス温度
  - ■水温
  - ■水尺值(出力值)
  - 平均温度計算時レベル
  - 素子温度
  - 素子の抵抗値
  - テスト抵抗値
  - 電流出力
| 工場出荷時設定 | なし |
|---------|----|
|---------|----|

追加情報

複数の測定値が同時に表示される場合は、ここで選択した測定値が4つ目の値として 表示されます。この値は通常の測定時にのみ表示されます。

#### 選択項目

説明

**日** 表示する測定値の単位は、システムの単位 サブメニュー の設定が用いられます。

小数点桁数 4		
ナビゲーション	□ システム → 表示 → 小数点桁数 4	
必須条件	<b>4 の値表示</b> パラメータ (→ 🗎 72)で、測定値が設定されていること。	
説明	この機能を使用して、測定値4の小数点以下の桁数を選択します。	
選択	<ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> </ul>	
工場出荷時設定	x.xx	

#### 2.5.4 「ジオロケーション」 サブメニュー

ナビゲーション □ システム→ジオロケーション

プロセス単位タグ		
ナビゲーション		
説明	機器が設置されているプロセス機器を入力します。	
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (32)	
工場出荷時設定	プロセス単位タグ	

位置/説明	8
ナビゲーション	□ システム → ジオロケーション → 位置/説明
説明	この機能を使用して、機器をプラント内に配置できるように場所の説明を入力します。
ユーザー入力	数字、英字、特殊文字からなる文字列 (32)
工場出荷時設定	somewhere

経度		
ナビゲーション	□ システム → ジオロケーション → 経度	
説明	この機能を使用して、機器の場所を示す経度を入力します。	
ユーザー入力	-180~180°	
工場出荷時設定	0 °	

緯度		
ナビゲーション	□ システム → ジオロケーション → 緯度	
説明	この機能を使用して、機器の場所を示す緯度を入力します。	
ユーザー入力	-90~90°	
工場出荷時設定	0 °	

ナビゲーション		システム→ジオロケーション→高度
	Царан	

**説明** 機器の場所を示す標高データを入力します。

ユーザー入力 符号付き浮動小数点数

0 m

工場出荷時設定

ロケーション方式	۵
ナビゲーション	□ システム → ジオロケーション → ロケーション方式
説明	この機能を使用して、地理的な場所を指定するためのデータ形式を選択します。場所を 指定するためのコードは、米国海洋電子機器協会(NMEA)の規格である NMEA 0183 に準拠します。
選択	<ul> <li>No fix</li> <li>GPS or Standard Positioning Service fix</li> <li>Differential GPS fix</li> <li>Precise positioning service (PPS) fix</li> <li>Real Time Kinetic (RTK) fixed solution</li> <li>Real Time Kinetic (RTK) float solution</li> <li>Estimated dead reckoning</li> <li>Manual input mode</li> <li>Simulation Mode</li> </ul>
工場出荷時設定	No fix

## 2.5.5 「情報」 サブメニュー

ナビゲーション 
□ システム → 情報

機器名	
ナビゲーション	□ システム → 情報 → 機器名
説明	この機能を使って機器名を表示します。機器名は銘版上でも確認できます。
ユーザーインターフェイ	数字、英字、特殊文字からなる文字列

#### 製造者

ス

- ナビゲーション □ システム → 情報 → 製造者
- **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列

ス

シ	IJ	ア	J	し番号
-	-	-	•	Г Ц Г Ј

- **ナビゲーション** □ システム→情報→シリアル番号
- **説明** 機器のシリアル番号を表示

🔒 番号はセンサおよび変換器の銘板に明記されています。

- ユーザーインターフェイ 最大 11 文字の英字および数字
- ス

追加情報

#### 説明

# 🚹 シリアル番号の用途

機器を迅速に識別するため(例: Endress+Hauser への問い合わせの際)
 機器ビューアー www.endress.com/deviceviewer を使用して詳細な機器情報を得るため

オーダーコード		æ
ナビゲーション	□ システム → 情報 → オーダーコード	
説明	機器のオーダコードの表示。	
ユーザーインターフェイ ス	文字、数字、一部の句読記号(例:/)で構成される文字列	
工場出荷時設定	_	
追加情報	説明 オーダーコードは可逆的な変換プロセスにより拡張オーダーコードから生成され 拡張オーダーコードは製品構成に関するすべての機器仕様項目を示すものです。 仕様項目を、直接オーダーコードから読み取ることはできません。 <b>↑ オーダーコードの用途</b>	1ます。 機器

- 予備品として同じ機器を注文するため
   機器を迅速かつ簡単に識別するため(例: Endress+Hauser への問い合わせの際)
- ファームウェアのバージョン
- **ナビゲーション** □ システム → 情報 → ファームのバージョン
- 説明 インストールされている機器のファームウェアバージョンを表示
- **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列

ス

ハードウェアのバージョン	/
ナビゲーション	□ システム → 情報 → ハードウェアのバージョン
ユーザーインターフェイ ス	数字、英字、特殊文字からなる文字列
ファームウェア CRC	
ナビゲーション	□ システム → 情報 → ファームウェア CRC
ユーザーインターフェイ ス	正の整数
拡張オーダーコード 1	
ナビゲーション	□ システム → 情報 → 拡張オーダーコード 1
説明	拡張オーダーコードは機器とそのオプションを識別するためのすべての情報を含んた 英数字のコードです。
ユーザーインターフェイ ス	数字、英字、特殊文字からなる文字列
拡張オーダーコード 2	
ナビゲーション	□ システム → 情報 → 拡張オーダーコード 2
説明	拡張オーダーコードは機器とそのオプションを識別するためのすべての情報を含んた 英数字のコードです。
ユーザーインターフェイ ス	数字、英字、特殊文字からなる文字列
拡張オーダーコード 3	
ナビゲーション	□ システム → 情報 → 拡張オーダーコード 3

**説明** 拡張オーダーコードは機器とそのオプションを識別するためのすべての情報を含んだ 英数字のコードです。 **ユーザーインターフェイ** 数字、英字、特殊文字からなる文字列 ス

#### 2.5.6 「ソフトウェア設定」 サブメニュー

ナビゲーション □ システム → ソフトウェア設定

W&M 校正 checksum

**ナビゲーション** □ システム → ソフトウェア設定 → W&M 校正 checksum

**説明** 温度校正に必要な全てのパラメーターのチェックサムを表示する

**ユーザーインターフェイ** 0~65535 ス

# 索引

#### 記号

位置/ 説明(パフメータ)	•••	74
緯度(パラメータ)		74
一般設定 (サブメニュー)		44
海休の平均沮唐 (パラメータ)	•••	25
	••	22
液甲の素于 (バフメータ)	•••	41
温度の単位 (パラメータ)	17,	43
稼動時間 (パラメータ)	,	24
		21
開始 $(// ) / ($	68,	69
拡張オーターコード1(パフメータ)	15,	77
拡張オーダーコード2 (パラメータ)	15,	77
拡張オーダーフード3 (パラメータ)	16	77
M 服 D () = ( ) () () () () () () () () () () () ()	10,	50
機 $m$ $( / ) × ( / $	••	50
機器タイプ(パラメータ)	•••	57
機器リセット (パラメータ)		60
機要目ビジョン (パラメータ)		57
1次間 リビノヨン (ハノハ フ)	••	57
機希官理 (サノメニュー)	•••	58
機器名 (パラメータ)	15,	75
距離の単位 (パラメータ)	17	43
奴	<b>_</b> ,	7/.
程度 $(//// / / / / / / / / / / / / / / / / $	••	/4
現在の校止値(サフメニュー)	••	52
現在の診断メッセージ (サブメニュー)		22
現在の診断メッヤージ (パラメータ)		22
加田の前のノビン (ハンハーノ) ・・・・・・	••	50
限វ通度(リノメーユー)・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•••	50
古いパスワード (パラメータ)	64,	67
校正されたテスト抵抗値 (パラメータ)		52
校正された其進抵抗 (パラメータ)		52
位立てもに本中認知(ハノハーノー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	•••	74
尚皮 (ハフメータ)	••	/4
冉起動からの稼動時間(パラメータ)	••	24
最小センサ温度 (パラメータ)		25
最小水尺ヤンサ温度 (パラメータ)		26
取 小 小 べ こ ジ 」 皿 及 ( パ ジ バ - ジ / - ・・・・・・・・・・・・・ )	•••	20
取小糸丁温度 1~24 (ハフメータ)	•••	27
最小端千電上(パラメータ)	••	25
最小値/最大値 (サブメニュー)		25
最大センサ温度 (パラメータ)		26
取べて、 $j$ 皿皮 $(n, j)$ $(n, j)$	••	20
取入水尺センリ温度(ハラメータ)	•••	20
最大素子温度 1~24 (パラメータ)	•••	27
最大端子電圧 (パラメータ)		26
三層検出 (パラメータ)		51
- hert ( ( ) ) / ( ) ) + hert ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) (	•••	70
小剱点竹剱1 (ハフメータ)	••	/0
小数点桁数2 (パラメータ)	••	71
小数点桁数3 (パラメータ)		72
小数占桁数ム(パラメータ)		73
小奴	 ГС	75
情報 (リノメーユー)	50,	15
新しいパスワード (パラメータ)	63,	65
新しいパスワードを確認 (パラメータ)	63.	66
診断 (メニュー)	,	22
	•••	22
診断イベントのシミュレーション(ハフメータ)	•	28
診断リスト (サブメニュー)	••	25
診断設定 (サブメニュー)		29
水温 (パラメータ)		36
小皿 レンノン ノー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
小八の成正(ワノメニュー)	••	50
$\nu$ $\mu$ $\eta$ $\mu$ $\eta$ $\mu$ $\eta$ $\mu$ $\lambda$ $\mu$ $\lambda$ $\lambda$ $\lambda$	•••	50
小八ノローノ長さ(ハリメータ)・・・・・・・・	••• •••	50 50 50
水尺ノローノ長さ(ハラメータ) 水尺基板温度 (パラメータ)	••• ••• •••	50 50 50 35
水尺クローク長さ (ハクメータ) 水尺基板温度 (パラメータ) 水尺周波数率 (パラメータ)	••• ••• •••	50 50 50 35 51
水尺ノローク長さ (ハクメータ) 水尺基板温度 (パラメータ) 水尺周波数率 (パラメータ)	· · · · · · ·	50 50 50 35 51

水尺値(出力値) (パラメータ)3	6
水尺値オフセット (パラメータ) 185	1
水尼値のリーフ (パラメータ)	5
水八回のノ ハ (ハノハ ノ) $\cdots$ $\cdot$ $\cdot$	רי רי
小中の糸丁 (ハフメータ)	:Z
製造者(パフメータ)7	5
製品タイプ (パラメータ)5	1
製品温度 (パラメータ)	6
製品内の麦子 (パラメータ) ム	0
液面内の示す (ハワハ ワノ	7.
	.4
設定 (サノメニュー) 30,5	3
設定カウンタ (パラメータ)5	9
前回の診断結果 (パラメータ) 2	3
素子 1~24simulated 温度 (パラメータ) 2	9
素子 1~24 ウェイト付け (パラメータ) 20 4	7
素子 1~21 / 21 / 1 (パラメータ) 20,1	0
素 J I 2 I	0
系丁 1~24 温度オ ノビット (ハリスーク) 4 まご 1 24 歴史オ ノビット (ハリスーク) 4	.9
素于 1~24 抵抗値(パフメータ) 3	9
素子ウェイト付け(パラメータ) 20,4	7
素子タイプ (パラメータ) 4	8
素子の数 (パラメータ)4	4
素子の設定 (サブメニュー) 4	8
麦子位置 1~24 (パラメータ) 38 39 4	a
$ = 1  \Box = 1  \Box = ( ( ( ) / ) / ) ($	0
糸丁価度オノビット有効 $(ハリスーク)$ 4	.9
系丁温度ンミュレーション (ハフメータ)2	9
素 チト 部 液 面 (パ フ メ ー タ) 19,4	6
素子下部水面(パラメータ)19,4	6
素子上部液面 (パラメータ) 19,4	6
素子上部水面 (パラメータ) 19.4	6
測定単位 (サブメニュー) 4	3
測定値 (サブメニュー) 35 38 30 40 4	1
	: L .0
短給しに糸丁の國胆 (ハフメータ) $\dots$ 4	ð
短絡状態の素于 (パラメータ)3	4
端子電圧1 (パラメータ) 3	7
端子電流 (パラメータ)3	7
断線した素子の閾値 (パラメータ)4	8
新線状態の素子 (パラメータ) 3	3
直接アクセス	-
$\nabla D + 7 - K \lambda + (0003)$	1
= ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( ( (	
电风即闪偏度 (ハフメーク)	4
電丁部内最高温度 (ハフメータ)	6
電子部内最低温度(パラメータ)2	5
電流出力の値(パラメータ)2	7
比較 (サブメニュー) 2	2
表示 (サブメニュー) 6	9
平均の設定 (サブメニュー) 4	5
平均退産計管時レベル (パラメータ) 2	6
	0
0~9	
● ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	0
U70の価度 (ハフクーク)	0
10個表示 (パフメータ)	9
2の 何表示 (パラメータ)	0

**3**の値表示 (パラメータ) ..... 71 **4**の値表示 (パラメータ) ..... 72

116 イベントカテゴリ (パラメータ)	ガス層内の素子 (パラメータ) 40
117 イベントカテゴリ (パラメータ)	<ul> <li>★</li> <li>機能説明書</li></ul>
969 診断動作 (パラメータ) 32	<b>ク</b> クォータリ変数(QV)(パラメータ) 56
H HART アドレス (パラメータ) 17,53 HART シュートタグ (パラメータ) 16 52 57	<b>サ</b> サブメニュー
HART $y = (79) (79) (79) (79) (79) (79) (79) (79)$	HART 出力
HART 印ビション (ハウメータ)	インポート / エクスポート
HART 田力 (サワメニュー)	シミュレーション
	センサ診断
PV 割当 (パラメータ) 20,54	ソフトリエア設定
QV割当 (パラメータ) 21,56	フロハティ
	一般設定
SV 割当(ハウメータ) 21,55 T	現在の校止値
TV 割当 (パラメータ) 21,55	限界温度
W W&M 校正 checksum (パラメータ) 78	情報
<b>7</b>	診断設定
アクセスコード入力 (パラメータ)	設定
アプリケーション (メニュー)	測定单位
<b>1</b>	比較
イベントログブック (サブメニュー) 25 インポート/エクスポート (サブメニュー) 22	半均の設定 45
ウ	ン ジオロケーション (サブメニュー)
ウィザード パスワードリセット 68	システム (メニュー)
パスワードを削除67 パスワードを設定してください62	ジミュレージョン(パフメータ)27 シリアル番号(パラメータ) 15,76
パスワードを変更64 ユーザーロールの変更61	
ログアウト 69 設定 14	ステーダスパスリード入力(パラメーダ)
I	<b>セ</b>
エキスパート設定? (パラメータ) 18	センサ (サブメニュー)
<b>オ</b> オーダーコード (パラメータ) 76	センサモシュールタイノ(ハフメータ) 14,44 センサ温度(パラメータ) 35
オフライン事前選択(メニュー)14	ビンリ形明 (リノスーユー) 33,34
<b>刀</b> ガイダンス(メニュー)14	・ ソフトウェア設定(サブメニュー)78
ガス温度(パラメータ)35	

#### タ

ターシェリ変数 (TV 値) (パラメータ)	55
タイムスタンプ (パラメータ)	23
タンクレベルソース (パラメータ)	45
<b>7</b>	

ディスプレイ表示素子 (パラメータ)		44
テスト抵抗値 (パラメータ)		37, 52
デバイスのタグ (パラメータ)	14	, 53, 58

#### Л

ハードウェアのバージョン (パラメータ)	77
パスワード (パラメータ)	62
パスワードリセット (ウィザード)	68
パスワードリセット (パラメータ)	68
パスワードを削除 (ウィザード)	67
パスワードを設定してください (ウィザード)	62
パスワードを変更 (ウィザード)	64

**ヒ** ヒステリシス幅 (パラメータ) ..... 20,47

# フ

ファームウェア CRC (パラメータ)	77
ファームウェアのバージョン (パラメータ)	76
プライマリ変数 (PV) (パラメータ)	54
プリアンブル数(パラメータ)	54
プローブ端-ゼロ点距離 (パラメータ) 18,	48
プロセス (サブメニュー)	32
プロセス単位タグ (パラメータ)	73
プロパティ (サブメニュー)	29

#### く

ペア素子温度差の許容範囲 (パラメータ) ......30

### マ

マニュアルタンクレベル (パラメータ) ..... 45

## X

メニュー	
アプリケーション	35
オフライン事前選択 1	14
ガイダンス1	14
システム5	58
診断2	22

#### ュ

 ユーザーの役割 (パラメータ)	60
ユーザーロールの変更 (ウィザード)	61
ユーザー管理(サブメニュー)	60

### 

ログアウト	(ウィー	ザード)		 	 . 69
ロケーション	ン方式	(パラメ	ータ)	 	 . 75
ロック状態	(パラ)	メータ)		 	 . 59



www.addresses.endress.com

