Válido desde versión 01.06.zz (Firmware del equipo) Products Solutions

Services

# Manual de instrucciones **Proline Promag W 300**

Caudalímetro electromagnético HART







- Compruebe que el documento se guarda en un lugar seguro de tal forma que se encuentra siempre a mano cuando se está trabajando con el equipo.
- Para evitar peligros para personas o la instalación, lea atentamente la sección
   "Instrucciones básicas de seguridad" y todas las demás instrucciones de seguridad del documento que se refieren a los procedimientos de trabajo.
- El fabricante se reserva el derecho de modificar los datos técnicos sin previo aviso. El centro Endress+Hauser que le atiende habitualmente le proporcionará las últimas informaciones novedosas y actualizaciones del presente manual de instrucciones.

# Índice de contenidos

| 1.2   Simbolos de seguridad   6   1.2.2   Simbolos específicos   6   1.2.3   Simbolos específicos   6   1.2.3   Simbolos específicos   6   1.2.4   Simbolos específicos   6   1.2.4   Simbolos específicos   6   1.2.5   Simbolos para   6   1.2.5   Simbolos para   6   1.2.5   Simbolos para   6   1.2.5   Simbolos para   6   1.2.5   Simbolos en gráficos   7   1.2.5   Simbolos en gráficos   7   7   1.3   Documentación   8   1.3.1   Finalidad del documento   8   1.3.1   Finalidad del documento   8   6   1.2   Requisitos del entorno y del proceso   2   6   1.2   Requisitos que debe cumplir el personal   9   6   6   Montaje   2   6   1.2   Requisitos del entorno y del proceso   2   6   1.2   Requisitos que debe cumplir el personal   9   6   2.2   Montaje del sensor   2   6   2.2   Montaje del sensor   2   6   2.2   Montaje del sensor   2   6   2.2   Forparación del instrumento de medición   2   6   2.2   Montaje del sensor   2   6   2.2   Gonzalidad en la lugar de trabajo   10   2   4   Funcionamiento seguro   10   10   2   7   7   7   7   7   7   7   7   7  | 1   | Sobre este documento                          | 5       | 5.2.3 Transporte con una horquilla     |
|--|-----|---|---------|--|
| 1.2.1   Simbolos de seguridad   6  | 1.1 |   | 1 5.3   |  |
| 1.2.2   Simbolos eléctricos   6   1.2.3   Simbolos eléctricos   6   1.2.4   Simbolos de herramientas   7   1.2.5   Simbolos de herramientas   7   1.2.6   Simbolos   7   1.2.7   Simbolos   7   1.2.6   Simbolos   7   1.2.6   Simbolos   7   | 1.2 |   | 6       | 2 Emiliación del embalaje              |
| 12.3 Simbolos específicos de comunicación  |     |   | 6       | Montaje                                |
| 1.2.4 Simbolos de herramientas   7   1.2.5 Simbolos para determinados tipos de información   7   1.2.6 Simbolos para determinados tipos de información   7   7   6.13 Instrucciones especiales para el montaje   2.2   |     | 1.2.3 Símbolos específicos de                 | 6.1     | 1 Requisitos de montaje 2              |
| 1.2.5   Simbolos para determinados tipos de información   7   1.2.6   Simbolos en gráficos   7   1.2.6   Simbolos en gráficos   7   1.2.6   Simbolos en gráficos   7   7   1.2.6   Simbolos en gráficos   7   7   7   7   7   7   7   7   7  |     |   |         |  |
| determinados tipos de información   7   1.2.6 Símbolos en gráficos   7   1.3.1 Símbolos en gráficos   7   7   7   7   7   7   7   7   7  |     |   | /       |  |
| 1.2.6   Simbolos en gráficos   7   7   1.3   Documentación   8   1.3.1   Finalidad del documento   9   1.3   1.3   Finalidad del del deceso   9   1.3    |     |   | 7       | <b>1</b> 1                             |
| 1.3.1 Finalidad del documento  |     | 1.2.6 Símbolos en gráficos                    | 7 6.2   | 2 Montaje del equipo de medición 2     |
| Marcas registradas   8   | 1.3 |   | -       |  |
| 1.   | 1 Д |   |         | <u>*</u>                               |
| 2.1   Requisitos que debe cumplir el personal   9   6.2.4   Giro del módulo indicador   32   6.2.5   Giro del módulo indicador   33   6.2.5   Giro del módulo indicador   34   6.3 | 1.1 | Wareas registradas                            |         |  |
| 2.1   Requisitos que debe cumplir el personal   9   6.3   Comprobaciones tras la instalación   38   2.2   Uso previsto   9   6.3   Comprobaciones tras la instalación   38   2.3   Seguridad en el lugar de trabajo   10   7   Conexión eléctrica   39   2.4   Funcionamiento seguro   10   7.1   Seguridad del producto   10   7.2   Requisitos de conexión   39   39   39   39   39   39   39   3  | 2   | Instrucciones de seguridad                    | 9       | 6.2.4 Giro de la caja del transmisor 3 |
| 2.2   Uso previsto   9   9   7   Conexión eléctrica   3   3   2.7   Funcionamiento seguro   10   7.1   Seguridad del producto   10   7.2   Seguridad del producto   10   7.2   Seguridad del producto   11   7.2   Seguridad del producto   11   7.2   Seguridad del producto   12   7.2   Requisitos de conexión   3   3   7.2.1   Herramientas requeridas   3   7.2.2   Requisitos gue debe cumplir el cable   de conexión   3   7.2.3   Asignación del terminales   4   7.2   Protección del acceso mediante una   2.7.3   Acceso mediante servidor web   13   2.7.4   Acceso mediante servidor web   13   2.7.5   Acceso mediante servidor web   13   2.7.5   Acceso mediante servidor web   13   2.7.5   Acceso mediante OPC-UA   13   2.7.5   Acceso mediante oPC-UA   13   2.7.5   Acceso mediante oPC-UA   13   7.3.2   Conexión del transmisor   4   4   7.4.1   Introducción   4   7.4.2   Ejemplo de conexión con el potencial   4   7.4.1   Introducción   4   7.4.2   Ejemplo de conexión con el potencial   4   7.4.4   Ejemplo de conexión con el potencial   4   7.4.2   Ejemplo de conexión con ole potencial   4   7.4.2   Ejemplo de conexión con e |     | _   | 2       |  |
| 2.4 Funcionamiento seguro  | 2.2 |   | 1 0.5   | 3 Comprobaciones tras la instalación   |
| 2.5 Seguridad del producto   | 2.3 |   |         | Conevión eléctrica                     |
| 2.7 Seguridad informática  |     |   | 9       |  |
| 2.7. Seguridad informática específica del equipo 11 2.7.1 Protección del acceso mediante protección contra escritura por hardware  | 2.6 |   | ' ' -   |  |
| Protección contra escritura por hardware   | 2.7 | Seguridad informática específica del equipo 1 |         | 7.2.1 Herramientas requeridas 3        |
| Nardware   12   7.2.3   Asignación de terminales   4.7.2.4   Preparación del equipo de medición   4.7.2.4   Conexión del transmisior   4.7.3   Conexión del transmisior   4.7.3   Conexión del modulo de indicación y configuración a distancia DKX001   4.6.4   Preparación del product   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Conexión del modulo de indicación y configuración a distancia DKX001   4.6.4   Preparación del produción   4.7.3   Conexión del transmisior   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Conexión del modulo de indicación y configuración a distancia DKX001   4.6.4   Preparación del equipo de medición   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Conexión del modulo de indicación y configuración a distancia DKX001   4.6.4   Preparación del equipo de medición   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Conexión del medición   4.7.3   Aseguramiento del a compensación del producto distinto al del producto distinto al de la tierra de protección con la opción "Medición flotante"   4.7.4   Ejemplo de conexión con el potencial del producto distinto al de la tierra de protección con la opción "Medición flotante"   4.7.4   Ejemplos de conexión con el potencial del producto distinto al de la tierra de protección con la opción "Medición flotante"   4.7.5   Instrucciones de conexión   5.7.5   Ejemplos de conexión   5.7.5   Equipos de medición sin orejetas   5.7.5   Equipos de medición sin orejetas   5.7.5   Equipos de |     |   |         | 1 1                                    |
| 2.7.2 Protección del acceso mediante una contraseña  |     |   | 2.      |  |
| contraseña   |     |   |         | 3                                      |
| 2.7.4 Acceso mediante OPC-UA   |     |   |         | 3 Conexión del equipo de medición 4    |
| 2.7.5 Acceso mediante interfaz de servicio (CDI-R]45)  |     |   | -       |  |
| CDI-RJ45  13   7.4   Aseguramiento de la compensación de potencial   40   7.4.1   Introducción   40   7.4.2   Ejemplo de conexión para casos estándar   41   7.4.3   Ejemplo de conexión con el potencial del producto distinto al de la tierra de protección sin la opción "Medición flotante"   4.2   Placa de identificación del sensor   17   4.2.3   Símbolos en el equipo de medición   18   7.5   Instrucciones de conexión con el potencial del producto distinto al de la tierra de protección con la opción "Medición flotante"   4.2.1   Placa de identificación del sensor   17   4.2.3   Símbolos en el equipo de medición   18   7.5   Instrucciones de conexión especiales   5.5   7.5.1   Ejemplos de conexión   5.5   5.1   Condiciones de almacenamiento   19   7.7   Comprobaciones tras la conexión   5.5   5.2   Transporte del producto   19   5.2.1   Equipos de medición sin orejetas para izar   19   5.2.2   Equipos de medición con orejetas   5.5   2.5   2.5   Equipos de medición con orejetas   5.5   2.5  |     |   | )       | 3                                      |
| A Recepción del producto   |     |   | 3 7.4   |  |
| 7.4.2 Ejemplo de conexión para casos estándar  |     |   |         |  |
| 4.1 Recepción de material e 4.1 Recepción de material  | 3   | Descripción del producto 14                   | 4       |  |
| 4 Recepción de material e identificación del producto  | 3.1 | Diseño del producto                           | 4       |  |
| identificación del producto  | _   |   |         |  |
| 4.1 Recepción de material  | 4   | -   |         |  |
| 4.1 Recepción de material  |     | identificación del producto 15                | 5       |  |
| 4.2.1 Placa de identificación del transmisor   | 4.1 | -   |         |  |
| transmisor   | 4.2 |   | 5       | del producto distinto al de la tierra  |
| 4.2.2 Placa de identificación del sensor   |     |   | 6       |  |
| 4.2.3 Símbolos en el equipo de medición  |     |   | 7 7.5   |  |
| 5 Almacenamiento y transporte  |     | 4.2.3 Símbolos en el equipo de medición 18    | 8   7.5 | <u> </u>                               |
| 5.1 Condiciones de almacenamiento  | _   |   |         | 3 1                                    |
| 5.2 Transporte del producto  |     |   | 7.7     | 7 Comprobaciones tras la conexión 5    |
| 5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar   | 5.1 |   |         | Onciones de configuración 5            |
| para izar  | ۷.᠘ |   |         | -                                      |
| 5.2.2 Equipos de medición con orejetas   |     | para izar 19                                  | 9   8.1 |  |
| para ızar  |     |   |         | y                                      |
| l  |     | para ızar                                     | J       |  |

| 8.2  | Estructi       | ıra y función del menú de                             |          |      |          | Ajuste de las unidades del sistema                             | . 92 |
|------|----------------|---|----------|------|----------|--|------|
|      | _              | ración  | 58       |      | 10.4.3   | Visualización de la configuración de                           |      |
|      | 8.2.1          | Estructura del menú de                                |          |      |          | E/S  | . 93 |
|      |                | configuración   | 58       |      |          | Para configurar la entrada de estado.                          | 94   |
| 0.0  | 8.2.2          | Filosofía de configuración                            | 59       |      | 10.4.5   | 3  | 0.5  |
| 8.3  |                | al menú de configuración a través del                 | 60       |      | 10 / 6   | corriente  | . 95 |
|      | 8.3.1          | or local  | 60<br>60 |      | 10.4.6   | Configuración de la salida de corriente                        | . 96 |
|      | 8.3.2          | Vista de navegación                                   |          |      | 10.4.7   | Configuración de la salida de pulsos/                          | . 90 |
|      | 8.3.3          | Vista de edición                                      |          |      | 10.4.7   | frecuencia/conmutación   | 99   |
|      | 8.3.4          | Elementos de configuración                            | 66       |      | 10.4.8   | Configuración del indicador local                              | 105  |
|      | 8.3.5          | Apertura del menú contextual                          | 66       |      |          | Configurar la supresión de caudal                              | 105  |
|      | 8.3.6          | Navegar y seleccionar de una lista                    | 68       |      |          | residual   | 107  |
|      | 8.3.7          | Llamada directa al parámetro                          | 68       |      | 10.4.10  | Para configurar la detección de                                |      |
|      | 8.3.8          | Llamada del texto de ayuda                            | 69       |      |          | tubería vacía  | 109  |
|      | 8.3.9          | Modificación de parámetros                            | 70       |      | 10.4.11  | Configurar la entrada HART                                     | 110  |
|      | 8.3.10         | Roles de usuario y autorización de                    |          |      |          | Configuración de la salida de relé                             | 112  |
|      |                | acceso relacionada                                    | 70       |      | 10.4.13  | Configuración de la salida de pulsos                           |      |
|      | 8.3.11         | Desactivación de la protección contra                 |          |      | 40 / 4 / | doble  | 114  |
|      | 0.0.10         | escritura mediante código de acceso                   | 71       |      | 10.4.14  | Configuración de la amortiguación                              | 115  |
|      | 8.3.12         | Activación y desactivación del                        | 71       | 10 5 | ۸:       | del flujo  | 115  |
| 8.4  | Λ ασοσο        | bloqueo de teclado                                    | / 1      | 10.5 | Ajustes  | avanzados  | 118  |
| 0.4  |                | al menú de configuración a través del dor de internet | 71       |      | 10.5.1   | Uso del parámetro para introducir el código de acceso          | 119  |
|      | 8.4.1          | Alcance funcional                                     | 71       |      | 10 5 2   | Ejecución de un ajuste del sensor                              | 119  |
|      | 8.4.2          | Requisitos  | 72       |      |          | Configuración del totalizador                                  | 119  |
|      | 8.4.3          | Establecimiento de una conexión                       | 73       |      |          | Ejecución de configuraciones                                   |      |
|      | 8.4.4          | Inicio de sesión                                      | 75       |      |          | adicionales del indicador                                      | 121  |
|      | 8.4.5          | Interfaz de usuario                                   | 76       |      | 10.5.5   | Llevar a cabo la limpieza de                                   |      |
|      | 8.4.6          | Inhabilitación del servidor web                       | 77       |      |          | electrodos   | 125  |
|      | 8.4.7          | Cierre de sesión                                      | 77       |      |          | 3  | 126  |
| 8.5  |                | al menú de configuración a través del                 |          |      |          | Gestión de configuración                                       | 128  |
|      |                | e de configuración                                    | 78       |      | 10.5.8   | Utilización de parámetros para la                              |      |
|      | 8.5.1          | Conexión del software de                              | 70       | 10.6 | C: 1     | administración del equipo                                      | 129  |
|      | 0 5 2          | configuración   | 78<br>81 | 10.6 |          | ión  | 131  |
|      | 8.5.2<br>8.5.3 | Field Xpert SFX350, SFX370 FieldCare                  | 81       | 10.7 |          | ión de los ajustes contra accesos no ados                      | 134  |
|      | 8.5.4          | DeviceCare  | 83       |      |          | Protección contra escritura mediante                           | 174  |
|      | 8.5.5          | AMS Device Manager                                    | 83       |      | 10.7.1   | código de acceso   | 134  |
|      | 8.5.6          | SIMATIC PDM   |          |      | 10.7.2   | Protección contra escritura mediante                           | 101  |
|      | 8.5.7          | Field Communicator 475                                |          |      |          | interruptor de protección contra                               |      |
|      |                |   |          |      |          | escritura  | 136  |
| 9    | Integr         | ación en el sistema                                   | 85       |      |          |  |      |
| 9.1  | _              | general de los ficheros de descripción                |          | 11   | Confid   | juración   | 137  |
| J.1  |                | ipo   | 85       | 11.1 | _        | estado de bloqueo del equipo                                   |      |
|      |                | Datos sobre la versión actual del                     | 0,5      | 11.2 |          | del idioma de configuración                                    |      |
|      | ,,,,,          | equipo  | 85       | 11.3 |          | rar el indicador   |      |
|      | 9.1.2          | Software de configuración                             | 85       |      |          | de los valores medidos   |      |
| 9.2  | Variable       | es medidas mediante protocolo HART.                   | 86       |      | 11.4.1   | Submenú "Variables del proceso"                                | 137  |
| 9.3  | Otros aj       | ustes   | 87       |      | 11.4.2   | Submenú "Totalizador"  | 138  |
|      |                |   |          |      |          | Submenú "Valores de entrada"                                   | 139  |
| 10   | Puesta         | a en marcha   | 90       |      |          | Valores de salida  | 140  |
| 10.1 |                | bación de funciones                                   | 90       | 11.5 |          | r el instrumento de medición a las                             |      |
| 10.1 |                | ido del equipo de medición                            | 90       | 11.  |          | ones de proceso  |      |
| 10.3 |                | ración del idioma de manejo                           | 90       | 11.6 |          | on de un reinicio del totalizador                              | 142  |
| 10.4 |                | ración del equipo de medición                         |          |      | 11.0.1   | Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador" | 175  |
|      |                | Definición del nombre de etiqueta                     |          |      |          | Control Contauor totalizador                                   | 140  |
|      |                | (TAG)   | 92       |      |          |  |      |

|              | 11.6.2 Alcance funcional del Parámetro  | 1          |              | 14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y            |                                   |
|--------------|---|------------|--------------|--|-----------------------------------|
| 44.5         | "Resetear todos los totalizadores"  | 144        | 4 / 5        |  | 172                               |
| 11.7         | Visualización del registro de datos   | 144        | 14.2         | Piezas de repuesto                                   | 172                               |
| 10           | D   |            | 14.3<br>14.4 | Personal de servicios de Endress+Hauser Devoluciones | 172<br>172                        |
| 12           | Diagnóstico y localización y  |            | 14.5         | Eliminación  | 173                               |
|              | resolución de fallos  | 148        | 2 2.,,       | 14.5.1 Retirada del equipo de medición               | 173                               |
| 12.1<br>12.2 | Localización y resolución de fallos en general<br>Información de diagnóstico mediante diodos    | 148        |              | 14.5.2 Eliminación del equipo de medición            | 173                               |
|              | luminiscentes   | 150        | 15           | Accesorios   | 174                               |
|              | 12.2.1 Transmisor   | 150        | 15.1         | Accesorios específicos según el equipo               | 174                               |
| 12.3         | Información de diagnóstico en el indicador  | 150        | 10.1         | 15.1.1 Para el transmisor                            | 174                               |
|              | local   | 152<br>152 |              | 15.1.2 Para el sensor                                | 175                               |
|              | 12.3.1 Weissaje de diagnostico  | 154        | 15.2         | Accesorios específicos para la comunicación.         | 175                               |
| 12.4         | Información sobre diagnóstico en el   | 174        | 15.3         | Accesorios específicos de servicio                   | 176                               |
| 12.1         | navegador de Internet   | 154        | 15.4         | Componentes del sistema                              | 177                               |
|              | 12.4.1 Opciones de diagnóstico  | 154        |              |  |                                   |
|              | 12.4.2 Acceder a información acerca de  |            | 16           | Datos técnicos                                       | 178                               |
|              | medidas de subsanación  | 155        | 16.1         | Aplicación   | 178                               |
| 12.5         | Información de diagnóstico en FieldCare o   | 156        | 16.2         | 3  | 178                               |
|              | DeviceCare  | 156        | 16.3         |  | 178                               |
|              | <ul><li>12.5.1 Opciones de diagnóstico</li><li>12.5.2 Acceder a información acerca de</li></ul> | 156        | 16.4         | Salida   | 185                               |
|              | medidas de subsanación  | 157        | 16.5         |  | 191                               |
| 12.6         | Adaptación de la información de diagnóstico   | 157        | 16.6<br>16.7 | Características de funcionamiento                    | 192<br>195                        |
|              | 12.6.1 Adaptación del comportamiento de   |            | 16.7         | Entorno  | 195                               |
|              | diagnóstico   | 157        | 16.9         | Proceso  | 196                               |
|              | 12.6.2 Adaptar la señal de estado   | 157        |              | Modo custody transfer                                | 200                               |
| 12.7         | Visión general de la información de   | 150        | 16.11        | Estructura mecánica                                  | 200                               |
| 12.0         | diagnóstico   |            |              | Operabilidad   | 209                               |
| 12.8<br>12.9 | Eventos de diagnóstico pendientes Lista diagn   |            |              | Certificados y homologaciones                        | 214                               |
|              | Libro eventos   |            |              | Paquetes de aplicaciones                             | 216                               |
| 12.10        | 12.10.1 Lectura del libro de registro de  | 101        |              |  | <ul><li>217</li><li>217</li></ul> |
|              | eventos   | 164        | 10.10        | Documentacion suprementaria                          | 21/                               |
|              | 12.10.2 Filtrar el libro de registro de eventos   | 165        | Índia        | e alfabético   | ววก                               |
|              | 12.10.3 Visión general sobre eventos de   |            | maic         | e anabetico  | 220                               |
|              | información   | 165        |              |  |                                   |
| 12.11        | Reinicio del equipo de medición   | 167        |              |  |                                   |
|              | 12.11.1 Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"                                  | 167        |              |  |                                   |
| 12 12        | Información del equipo  | 167        |              |  |                                   |
|              | Historial del firmware  | 169        |              |  |                                   |
|              | Historial y compatibilidad del equipo $\dots$   | 170        |              |  |                                   |
| 13           | Mantenimiento   | 171        |              |  |                                   |
| 13.1         | Tareas de mantenimiento   | 171        |              |  |                                   |
|              | 13.1.1 Limpieza externa   |            |              |  |                                   |
|              | 13.1.2 Limpieza interior  |            |              |  |                                   |
| 13.2         | Equipos de medición y ensayo  | 171        |              |  |                                   |
| 13.3         | Servicios de Endress+Hauser   | 171        |              |  |                                   |
| 14           | Reparación  | 172        |              |  |                                   |
| 14.1         | Información general   | 172        |              |  |                                   |
|              | conversiones  | 172        |              |  |                                   |

# 1 Sobre este documento

#### 1.1 Finalidad del documento

El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta la instalación, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, pasando por la localización y resolución de fallos, el mantenimiento y la eliminación de residuos.

#### 1.2 Símbolos

#### 1.2.1 Símbolos de seguridad

#### **▲** PELIGRO

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se producirán lesiones graves o mortales.

#### **ADVERTENCIA**

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales.

#### **▲** ATENCIÓN

Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones de gravedad leve o media.

#### **AVISO**

Este símbolo señala información sobre procedimientos y otros hechos importantes que no están asociados con riesgos de lesiones.

#### 1.2.2 Símbolos eléctricos

| Símbolo           | Significado   |  |
|-------------------|---|--|
|                   | Corriente continua  |  |
| ~                 | Corriente alterna   |  |
| $\overline{\sim}$ | Corriente continua y corriente alterna  |  |
| <u></u>           | Conexión a tierra  Borne de tierra que, por lo que se refiere al operador, está conectado a tierra mediante un sistema de puesta a tierra.  |  |
|                   | Conexión de compensación de potencial (PE: tierra de protección)  Bornes de tierra que se deben conectar a tierra antes de establecer cualquier otra conexión.  |  |
|                   | <ul> <li>Los bornes de tierra se encuentran tanto en el interior como en el exterior del equipo:</li> <li>Borne de tierra interior: la compensación de potencial está conectada a la red de alimentación.</li> <li>Borne de tierra exterior: conecta el equipo al sistema de puesta a tierra de la planta.</li> </ul> |  |

#### 1.2.3 Símbolos específicos de comunicación

| Símbolo | Significado   |  |
|---------|---|--|
| <b></b> | Red de área local inalámbrica (WLAN)<br>Comunicación a través de una red local inalámbrica. |  |
| •       | <b>LED</b> El diodo emisor de luz está apagado.   |  |

| Símbolo        | Significado  |  |
|----------------|--|--|
| <del>\\\</del> | <b>LED</b><br>El diodo emisor de luz está encendido. |  |
|                | <b>LED</b> El diodo emisor de luz está parpadeando.  |  |

# 1.2.4 Símbolos de herramientas

| Símbolo                      | lo Significado |  |
|------------------------------|----------------|--|
| Destornillador de hoja plana |                |  |
| Llave Allen                  |                |  |
| Llave fija para tuercas      |                |  |

# 1.2.5 Símbolos para determinados tipos de información

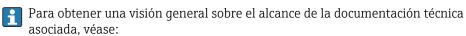
| Símbolo  | Significado   |  |
|--|---|--|
| <b>✓</b>   | Permitido Procedimientos, procesos o acciones que están permitidos. |  |
| <b>✓ ✓</b>   | Preferible Procedimientos, procesos o acciones que son preferibles. |  |
| X  | Prohibido Procedimientos, procesos o acciones que están prohibidos. |  |
| i  | Consejo<br>Indica información adicional.                            |  |
| <u> </u>   | Referencia a documentación  |  |
| Referencia a página                                |   |  |
| Referencia a gráfico                               |   |  |
| Nota o paso individual que se debe tener en cuenta |   |  |
| 1., 2., 3  | . Serie de pasos  |  |
| Resultado de un paso                               |   |  |
| Ayuda en caso de problemas                         |   |  |
| •  | Inspección visual   |  |

# 1.2.6 Símbolos en gráficos

| Símbolo                       | Significado     |
|-------------------------------|-----------------|
| 1, 2, 3, Números de elementos |                 |
| 1., 2., 3., Serie de pasos    |                 |
| A, B, C, Vistas               |                 |
| A-A, B-B, C-C, Secciones      |                 |
| EX                            | Área de peligro |

| Símbolo                                 | Significado |
|---|-------------|
| Área segura (área exenta de peligro)    |             |
| ≈ <b>→</b> Dirección y sentido de flujo |             |

#### 1.3 Documentación



- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación
- Endress+Hauser Operations App: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación

#### 1.3.1 Finalidad del documento

| Tipo de documento                                     | Finalidad y contenido del documento  |  |
|---|--|--|
| Información técnica (TI)                              | Ayuda para la planificación de su equipo El documento contiene todos los datos técnicos del equipo y proporciona una visión general de los accesorios y demás productos que se pueden pedir para el equipo.  |  |
| Manual de instrucciones abreviado (KA)                | Guía rápida para obtener el primer valor medido El manual de instrucciones abreviado contiene toda la información imprescindible, desde la recepción de material hasta su primera puesta en marcha.  |  |
| Manual de instrucciones (BA)                          | Su guía de referencia  El presente manual de instrucciones contiene toda la información que se necesita durante las distintas fases del ciclo de vida del equipo: desde la identificación del producto, la recepción de material y su almacenamiento, hasta el montaje, la conexión, la configuración y la puesta en marcha, incluidas las tareas de localización y resolución de fallos, el mantenimiento y el desguace del equipo. |  |
| Descripción de los parámetros del equipo (GP)         | Documento de referencia sobre los parámetros que dispone El documento proporciona explicaciones detalladas para cada parámetro. Las descripciones están dirigidas a personas que trabajen con el equipo a lo largo de todo su ciclo de vida y lleven a cabo configuraciones específicas.   |  |
| Instrucciones de seguridad (XA)                       | Según la homologación, junto con el equipo también se entregan las instrucciones de seguridad para equipos eléctricos en áreas de peligro. Estas son parte integral del manual de instrucciones.  En la placa de identificación se indican las Instrucciones de  |  |
|   | En la placa de identificación se indican las Instrucciones de seguridad (XA) aplicables al equipo en cuestión.   |  |
| Documentación suplementaria<br>dependiente del equipo | Según la versión del equipo que se haya pedido, se suministran también unos documentos suplementarios. Cumpla siempre estrictamente las instrucciones indicadas en dicha documentación suplementaria. Esta documentación complementaria es parte integrante de la documentación del instrumento.   |  |

# 1.4 Marcas registradas

#### **HART®**

Marca registrada del Grupo FieldComm, Austin, Texas, EUA

# 2 Instrucciones de seguridad

#### 2.1 Requisitos que debe cumplir el personal

El personal para las tareas de instalación, puesta en marcha, diagnósticos y mantenimiento debe cumplir los siguientes requisitos:

- ► El personal especializado cualificado y formado debe disponer de la cualificación correspondiente para esta función y tarea específicas.
- ▶ Deben tener la autorización del jefe/dueño de la planta.
- ▶ Deben estar familiarizados con las normas y reglamentos nacionales.
- ► Antes de comenzar con el trabajo, se debe leer y entender las instrucciones contenidas en el manual y la documentación complementaria, así como en los certificados (según cada aplicación).
- ▶ Debe seguir las instrucciones y satisfacer las condiciones básicas.

Los operarios deben satisfacer los siquientes requisitos:

- ► Haber recibido la formación apropiada y disponer de la autorización por parte del explotador/propietario de la planta para ejercer dichas tareas.
- ► Seguir las instrucciones del presente manual.

#### 2.2 Uso previsto

#### Aplicación y productos

El equipo de medición descrito en este manual tiene por único objeto la medición de flujo de líquidos que presenten una conductividad mínima de  $5 \mu S/cm$ .

Según la versión pedida, el equipo puede medir también fluidos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos u oxidantes.

Los equipos de medición aptos para el uso en zonas con peligro de explosión, en aplicaciones higiénicas o en aplicaciones de alto riesgo por la presión de proceso cuentan con el etiquetado correspondiente en la placa de identificación.

Para asegurar que el equipo de medición se mantenga en las condiciones apropiadas durante su vida útil:

- ► Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.
- ▶ Únicamente utilice el dispositivo de medición conforme a la información de la placa de identificación y las condiciones generales que figuran en el manual de instrucciones y la documentación complementaria.
- ▶ Verifique, mirando la placa de identificación, si el instrumento pedido es apto para el uso en la zona peligrosa en cuestión (p. ej., protección contra explosiones, seguridad del depósito de presión).
- ▶ Utilice el equipo de medición únicamente si los materiales de las partes en contacto con el producto son suficientemente resistentes.
- ► Si la temperatura ambiente del equipo de medición es distinta a la temperatura atmosférica, es esencial que se cumplan las condiciones básicas especificadas en la documentación del equipo → 🖺 8.
- Mantenga protegido su equipo de medición contra la corrosión debida a efectos medioambientales.

#### Uso incorrecto

Dar al equipo un uso no previsto puede poner en riesgo la seguridad. El fabricante declina toda responsabilidad por los daños que se puedan derivar de una utilización del equipo inadecuada o distinta del uso previsto.

#### **ADVERTENCIA**

Peligro de rotura debido a fluidos corrosivos o abrasivos y condiciones ambientales.

- ▶ Verifique la compatibilidad del fluido del proceso con el material del sensor.
- Asegúrese de la resistencia de todos los materiales de las partes en contacto con el producto del proceso.
- ► Manténgase en los rangos de presión y temperatura especificados.

#### **AVISO**

#### Verificación en casos límite:

► En los casos de que el fluido sea especial o un producto de limpieza, Endress+Hauser proporcionará gustosamente asistencia en la verificación de la resistencia a la corrosión de los materiales en contacto con el fluido, pero no proporcionará ninguna garantía ni asumirá ninguna responsabilidad al respecto debido a que pequeñas variaciones en la temperatura, concentración o nivel de contaminación en el proceso pueden alterar las propiedades de resistencia a la corrosión.

#### Riesgos residuales

#### **ADVERTENCIA**

Si la temperatura del producto o de la unidad electrónica es alta o baja, puede provocar que las superficies del equipo se calienten o se enfríen. Esto supone un riesgo de sufrir quemaduras o congelaciones.

► Si la temperatura del producto es caliente o fría, instale una protección apropiada para evitar el contacto.

#### 2.3 Seguridad en el lugar de trabajo

Cuando trabaje con el equipo o en el equipo:

▶ Use el equipo de protección individual requerido conforme a las normas nacionales.

## 2.4 Funcionamiento seguro

¡Riesgo de lesiones!

- ► Haga funcionar el equipo únicamente si se encuentra en un estado técnico impecable, sin errores ni fallos.
- ▶ El operario es responsable del funcionamiento sin interferencias del equipo.

#### Modificaciones del equipo

No está permitido efectuar modificaciones en el equipo sin autorización, ya que pueden dar lugar a riesgos imprevisibles.

▶ No obstante, si se necesita llevar a cabo alguna modificación, estas se deben consultar con el fabricante.

#### Reparación

Para asegurar que el funcionamiento del equipo sea seguro y fiable de manera continua:

- ► Lleve a cabo únicamente las reparaciones del instrumento que estén permitidas de forma expresa.
- ► Tenga en cuenta las normas federales/nacionales relativas a las reparaciones de equipos eléctricos.
- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto y accesorios originales.

# 2.5 Seguridad del producto

Este equipo de medición ha sido diseñado de acuerdo a las buenas prácticas de ingeniería y cumple los requisitos de seguridad más exigentes, ha sido sometido a pruebas de

funcionamiento y ha salido de fábrica en condiciones óptimas para funcionar de forma segura.

Cumple las normas de seguridad y los requisitos legales pertinentes. Cumple también con las directivas de la UE enumeradas en la Declaración CE de conformidad específica del instrumento. Para confirmarlo, Endress+Hauser pone en el equipo la marca CE.

Además, el equipo satisface los requisitos legales establecidos por la reglamentación aplicable del Reino Unido (instrumentos reglamentarios). Estas se enumeran en la declaración UKCA de conformidad, junto con las especificaciones designadas.

Si se selecciona la opción de pedido correspondiente a la marca UKCA, Endress+Hauser identifica el equipo con la marca UKCA para confirmar que ha superado satisfactoriamente las evaluaciones y pruebas pertinentes.

Dirección de contacto de Endress+Hauser en el Reino Unido: Endress+Hauser Ltd. Floats Road Manchester M23 9NF Reino Unido www.uk.endress.com

# 2.6 Seguridad informática

Nuestra garantía solo es válida si el producto se instala y se usa tal como se describe en el manual de instrucciones. El producto está dotado de mecanismos de seguridad que lo protegen contra modificaciones involuntarias en los ajustes.

El explotador, de conformidad con sus normas de seguridad, debe implementar medidas de seguridad informática que proporcionen protección adicional tanto al producto como a la transmisión de datos asociada.

# 2.7 Seguridad informática específica del equipo

El equipo proporciona una gama de funciones específicas de asistencia para que se puedan tomar medidas de protección en el lado del operario. El usuario puede configurar estas funciones de modo que garanticen un nivel de seguridad mayor durante el funcionamiento, si se usan correctamente. En el apartado siguiente se proporciona una visión general de las funciones más importantes:

| Función/interfaz   | Ajuste de fábrica         | Recomendación  |
|--|---------------------------|--|
| Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura por hardware → 🖺 12                                | Sin habilitar             | Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos              |
| Código de acceso<br>(también es aplicable para el inicio de<br>sesión en el servidor web o para la conexión<br>a FieldCare) → 🖺 12 | Sin habilitar<br>(0000)   | Asigne un código de acceso personalizado<br>durante la puesta en marcha  |
| WLAN<br>(opción de pedido en el módulo del<br>indicador)   | Activar                   | Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos              |
| Modo de seguridad WLAN   | Habilitado (WPA2-<br>PSK) | No debe cambiarse  |
| Frase de contraseña de WLAN<br>(contraseña) → 🖺 12   | Número de serie           | Asignar una frase de paso WLAN personalizada durante la puesta en marcha |
| Modo de WLAN   | Punto de acceso           | Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos              |

| Función/interfaz                     | Ajuste de fábrica | Recomendación   |
|--------------------------------------|-------------------|---|
| Servidor web → 🖺 13                  | Activar           | Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos |
| Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 🗎 13 | -                 | Seguimiento individualizado conforme al análisis de riesgos |

# 2.7.1 Protección del acceso mediante protección contra escritura por hardware

El acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare) se puede deshabilitar mediante un interruptor de protección contra escritura (microinterruptor en el módulo del sistema electrónico principal). Cuando la protección contra escritura por hardware está habilitada, el único acceso posible a los parámetros es el de lectura.

#### 2.7.2 Protección del acceso mediante una contraseña

Están disponibles contraseñas diferentes para proteger el acceso de escritura a los parámetros del equipo o acceso al equipo mediante la interfaz WLAN.

- Código de acceso específico de usuario Proteja el acceso de escritura a los parámetros del equipo a través del indicador local, el navegador de internet o el software de configuración (p. ej., FieldCare o DeviceCare). La autorización de acceso se regula claramente mediante el uso de un código de acceso específico de usuario.
- Frase de acceso WLAN
   La clave de red protege la conexión entre una unidad de configuración (p. ej., un portátil o tableta) y el equipo a través de la interfaz WLAN que se puede pedir como opción.
- Modo de infraestructura
   Cuando se hace funcionar el equipo en modo de infraestructura, la frase de contraseña de WLAN se corresponde con la configurada en el lado del operador.

#### Código de acceso específico para el usuario

Cuando se entrega el equipo, este no dispone de código de acceso y equivale a 0000 (abierto).

#### Frase de acceso WLAN: Operación como punto de acceso a WLAN

#### Modo de infraestructura

La conexión entre el equipo y el punto de acceso a la WLAN está protegida mediante un SSID y una frase de contraseña en el lado del sistema. Póngase en contacto con el administrador del sistema pertinente para acceder.

#### Observaciones generales sobre el uso de contraseñas

- El código de acceso y la clave de red proporcionados con el equipo se deben cambiar durante la puesta en marcha.
- Para definir y gestionar el código de acceso o clave de red, siga las normas habituales para la generación de una contraseña segura.
- El usuario es el responsable de gestionar y manejar con cuidado el código de acceso y la clave de red.

#### 2.7.3 Acceso mediante servidor web

El equipo se puede hacer funcionar y configurar a través de un navegador de internet con el servidor web integrado ( $\rightarrow \boxminus 71$ ). La conexión se realiza mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45) o la interfaz WLAN.

El servidor Web está desactivado cuando se entrega el equipo. El servidor web se puede deshabilitar, si es necesario (p. ej., tras la puesta en marcha), a través del Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

La información sobre el equipo y el estado puede ocultarse en la página de inicio de sesión. Ello impide el acceso no autorizado a la información.



Para más información detallada sobre los parámetros del equipo, véase: El documento "Descripción de los parámetros del equipo" → 🖺 218.

#### 2.7.4 Acceso mediante OPC-UA

El equipo se puede comunicar con clientes OPC UA usando el paquete de aplicación "Servidor OPC UA".

El servidor OPC UA integrado en el equipo es accesible a través del punto de acceso a la WLAN usando la interfaz WLAN, que se puede pedir como opción adicional, o de la interfaz de servicio (CDI-RJ45) mediante red Ethernet. Derechos de acceso y autorización según la configuración independiente.

Compatible con los modos de seguridad siguientes según la especificación OPC UA (IEC 62541):

- Ninguno
- Basic128Rsa15: con firma
- Basic128Rsa15: con firma y cifrado

#### 2.7.5 Acceso mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

El equipo se puede conectar a una red mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45). Las funciones específicas de equipo garantizan la operación segura del equipo en una red.

Se recomienda tomar como referencia los estándares industriales correspondientes y las directrices definidas por comités de seguridad nacionales e internacionales, como IEC/ ISA62443 o la IEEE. Esto incluye las medidas de seguridad organizativa como la asignación de autorización de acceso, así como medidas técnicas como la segmentación de red.



Los transmisores que cuentan con homologación Ex de no se pueden conectar a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45).

Código de pedido para "Homologación transmisor + sensor", opciones (Ex de): BA, BB, C1, C2, GA, GB, MA, MB, NA, NB

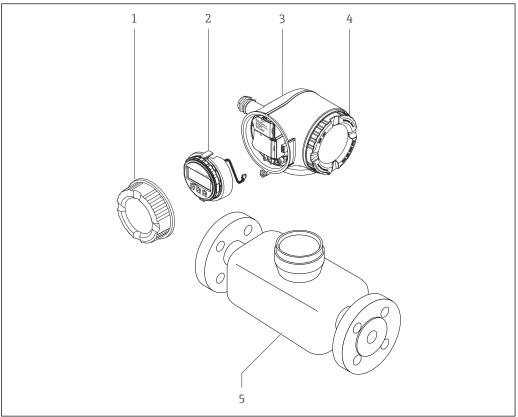
# 3 Descripción del producto

El equipo comprende un transmisor y un sensor.

El equipo está disponible en una versión compacta:

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

# 3.1 Diseño del producto



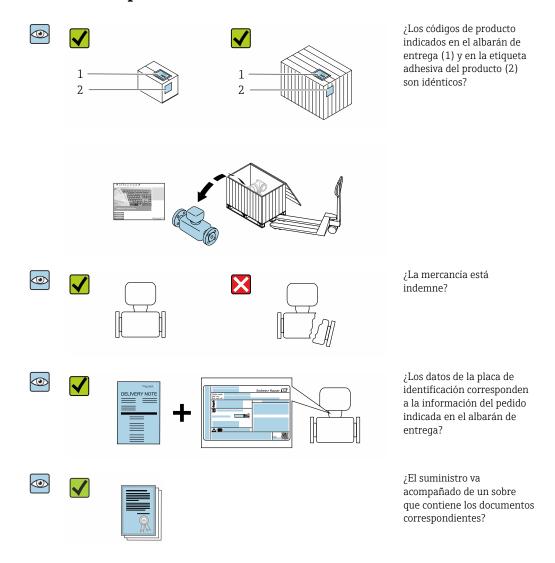
A002958

 $\blacksquare 1$  Componentes importantes del instrumento de medición

- 1 Tapa del compartimento de conexiones
- 2 Módulo indicador
- 3 Caja del transmisor
- 4 Cubierta del compartimento de la electrónica
- 5 Sensor

# 4 Recepción de material e identificación del producto

#### 4.1 Recepción de material



- Si no se cumple alguna de las condiciones, póngase en contacto con el centro Endress+Hauser de su zona.

# 4.2 Identificación del producto

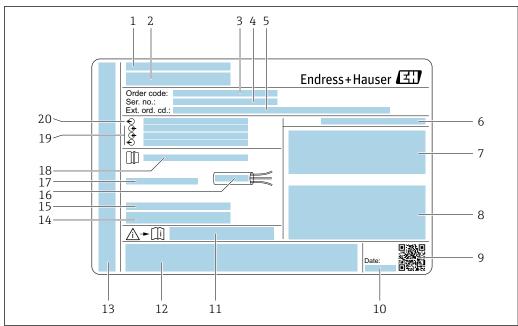
Para la identificación del equipo se dispone de las opciones siquientes:

- Especificaciones de la placa de identificación
- Código de pedido con desglose de las características del equipo en el albarán de entrega
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en el *Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer): Se muestra toda la información relativa al equipo.
- Introduzca los números de serie de las placas de identificación en la *Endress+Hauser Operations App* o bien escanee el código DataMatrix de la placa de identificación con la *Endress+Hauser Operations App*: Se muestra toda la información relativa al equipo.

Para obtener una visión general del alcance de la documentación técnica asociada, véase lo siquiente:

- Los capítulos "Documentación estándar adicional relativa al equipo" y "Documentación suplementaria dependiente del equipo"
- El *Device Viewer*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación (www.endress.com/deviceviewer)
- La *Endress+Hauser Operations App*: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código DataMatrix de la placa de identificación.

#### 4.2.1 Placa de identificación del transmisor



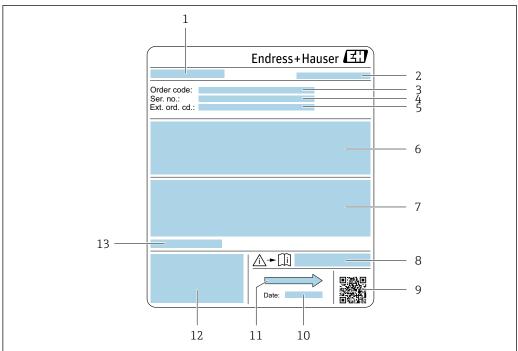
A002919

#### ■ 2 Ejemplo de una placa de identificación del transmisor

- 1 Lugar de fabricación
- 2 Nombre del transmisor
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Código de pedido ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Grado de protección
- 7 Espacio para homologaciones: uso en zonas con peligro de explosión
- 8 Datos de conexión eléctrica: entradas y salidas disponibles
- 9 Código matricial 2-D
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 12 Espacio para homologaciones y certificados: p. ej., marca CE y RCM
- 13 Espacio para el grado de protección del compartimento de conexiones y electrónica al utilizarse en zonas con peligro de explosión
- 14 Versión del firmware (FW) y versión del instrumento (Dev.Rev.) de fábrica
- 15 Espacio para información adicional en el caso de productos especiales
- 16 Rango de temperaturas admisible para el cable
- 17 Temperatura ambiente admisible  $(T_a)$
- 18 Información sobre prensaestopas para cable
- 19 Entradas y salidas disponibles, tensión de alimentación
- 20 Datos de la conexión eléctrica: tensión de alimentación

16

#### 4.2.2 Placa de identificación del sensor



A0029205

#### 🛮 3 Ejemplo de placa de identificación del sensor

- 1 Nombre del sensor
- 2 Lugar de fabricación
- 3 Código de pedido
- 4 Número de serie (Ser. no.)
- 5 Código de pedido ampliado (Ext. ord. cd.)
- 6 Caudal; diámetro nominal del sensor; presión nominal; presión del sistema; rango de temperaturas del producto; material de revestimiento y electrodos
- 7 Información relativa a la homologación de protección contra explosiones, a la Directiva sobre equipos a presión y al grado de protección
- 8 Número de documento de la documentación suplementaria relativa a la seguridad
- 9 Código matricial 2-D
- 10 Fecha de fabricación: año-mes
- 11 Sentido de flujo
- 12 Marca CE, marca RCM
- 13 Temperatura ambiente admisible (T<sub>a</sub>)

# Código del equipo

Para volver a pedir el instrumento de medición se utiliza el código del equipo.

#### Código ampliado del equipo

- Comprende siempre el tipo de dispositivo (producto base) y las especificaciones básicas (características obligatorias).
- De las especificaciones opcionales (características opcionales), se enumeran únicamente las relacionadas con la seguridad y certificaciones del instrumento (p. ej., LA). Si se piden también otras especificaciones opcionales, éstas se indican de forma conjunta utilizando el símbolo # (p. ej., #LA#).
- Si las especificaciones opcionales del pedido no incluyen ninguna especificación relacionada con la seguridad o con certificaciones, entonces éstas se indican mediante el símbolo + (p. ej., XXXXXX-ABCDE+).

# 4.2.3 Símbolos en el equipo de medición

| Símbolo     | Significado   |
|-------------|---|
| $\triangle$ | ¡AVISO! Este símbolo le advierte de una situación peligrosa. Si no se evita dicha situación, se pueden producir lesiones graves y hasta mortales. Para determinar la naturaleza del peligro potencial, así como las medidas necesarias para evitarlo, consulte la documentación suministrada junto con el equipo de medición. |
| [ji         | Referencia a documentación<br>Hace referencia a la documentación correspondiente del equipo.  |
|             | Conexión a tierra de protección Terminal que se debe conectar a tierra antes de hacer cualquier otra conexión.  |

# 5 Almacenamiento y transporte

#### 5.1 Condiciones de almacenamiento

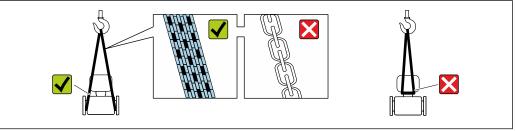
Tenga en cuenta las observaciones siguientes relativas al almacenamiento:

- Guarde el equipo en el embalaje original para asegurar su protección contra posibles golpes.
- ▶ No retire las cubiertas protectoras ni las capuchas de protección que se encuentren instaladas en las conexiones a proceso. Previenen daños mecánicos en las superficies de estanqueidad y ensuciamiento de la tubería de medición.
- ► Proteja el equipo contra la luz solar directa para evitar que sus superficies se calienten más de lo admisible.
- ► Escoja un lugar de almacenamiento adecuado para que la humedad no se acumule en el equipo, ya que la infestación fúngica y bacteriana resultante puede dañar el revestimiento.
- ► Guarde el equipo en un lugar seco y sin polvo.
- ► No lo guarde en el exterior.

Temperatura de almacenamiento → 🖺 195

## 5.2 Transporte del producto

Transporte el equipo dentro del embalaje original al punto de medición.



A0029252

No extraiga las tapas o capuchones de protección de las conexión a proceso . Protegen las superficies de estanqueidad contra daños mecánicos y evitan que entre suciedad en el tubo de medición.

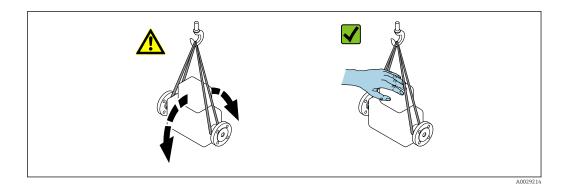
#### 5.2.1 Equipos de medición sin orejetas para izar

#### **ADVERTENCIA**

El centro de gravedad del equipo de medición se encuentra en un punto que está por encima de los puntos de sujeción de las eslingas.

Riesgo de lesiones si el equipo de medición resbala o vuelca.

- ▶ Fije el equipo de medición para que no resbale o vuelque.
- ► Tenga en cuenta el peso especificado en el embalaje (etiqueta adhesiva).



#### 5.2.2 Equipos de medición con orejetas para izar

#### **A**ATENCIÓN

#### Instrucciones especiales para el transporte de equipos sin orejetas para izar

- ▶ Para el transporte del dispositivo, utilice únicamente las orejetas para izar dispuestas en el mismo o bien bridas .
- ► Es imprescindible que dicho dispositivo quede afianzado con por lo menos dos orejetas para izar.

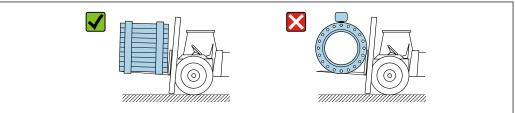
#### 5.2.3 Transporte con una horquilla elevadora

Si el transporte se efectúa en cestas de madera, la estructura del piso permite elevar las cestas longitudinalmente o por ambos lados mediante una horquilla elevadora.

#### **▲** ATENCIÓN

#### Riesgo de dañar la bobina magnética

- ► Si el transporte se realiza con una carretilla de horquilla elevadora, no levante el sensor por la carcasa de metal.
- ▶ Podría abollar la carcasa y dañar las bobinas internas.



A0029319

# 5.3 Eliminación del embalaje

Todos los materiales de embalaje son respetuosos con el medio ambiente y  $100\,\%$  reciclables:

- Embalaje externo del instrumento Retractilado de polímero, cumple la Directiva de la UE 2002/95/CE (RoHS)
- Fnvasado
  - Caja de madera tratada según la normativa ISPM 15, lo que se confirma mediante el logotipo de la IPPC
  - Caja de cartón conforme a la directriz europea 94/62UE sobre embalajes; su reciclabilidad está confirmada por el símbolo RESY
- Transporte y seguridad de los materiales
  - Paleta desechable de plástico
  - Flejes de plástico
  - Cinta adhesiva de plástico
- Material de relleno Bloques de papel

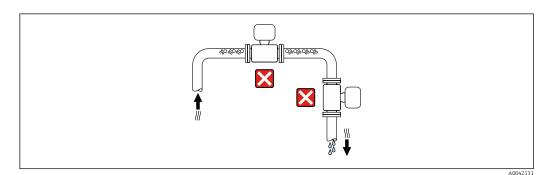
# 6 Montaje

# 6.1 Requisitos de montaje

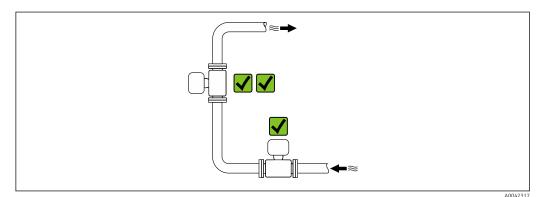
# 6.1.1 Posición de montaje

#### Lugar de instalación

- No instale el equipo en el punto más alto de la tubería.
- No instale el equipo aguas arriba de una boca de salida abierta de una tubería descendente.

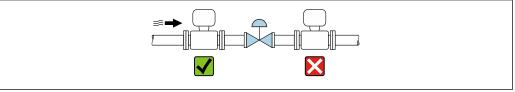


Idealmente, el equipo se debe montar en una tubería ascendente.



Instalación cerca de válvulas

Instale el equipo en la dirección del caudal aguas arriba de la válvula.



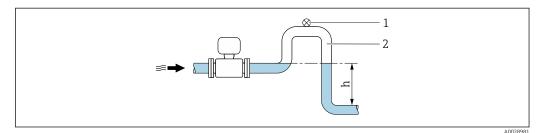
A0041091

Instalación aguas arriba de una tubería descendente

#### **AVISO**

#### La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

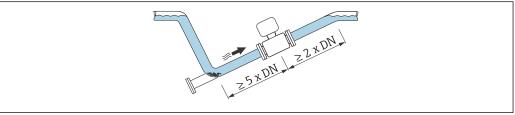
- $\blacktriangleright$  Si se instala aguas arriba de tuberías descendentes con una longitud de h  $\ge$ 5 m (16,4 ft): instale un sifón con una válvula de ventilación aquas abajo del equipo.
- Esta disposición evita que el caudal de líquido se detenga en la tubería, así como la intrusión de aire.



- Válvula de aireación
- 2 Sifón
- Longitud de la tubería descendente

Instalación con tuberías parcialmente llenas

- Las tuberías parcialmente llenas con gradiente requieren una configuración de tipo desagüe.
- Se recomienda instalar una válvula de limpieza.



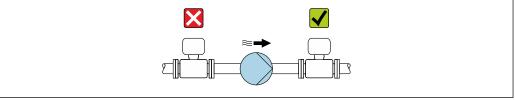
No hay tramos rectos de entrada y salida para los equipos con el código de producto para "Diseño": opciones C, H o I.

Instalación cerca de bombas

#### **AVISO**

La presión negativa en la tubería de medición puede dañar el revestimiento.

- ▶ Para mantener la presión del sistema, instale el equipo en la dirección de flujo aquas abajo de la bomba.
- Instale amortiquadores de pulsaciones si se utilizan bombas alternativas, de diafragma o peristálticas.



- Información sobre la resistencia del revestimiento al vacío parcial → 🖺 197
  - Información sobre la resistencia del sistema de medición a vibraciones y choques → 🖺 196

22

Instalación de equipos muy pesados

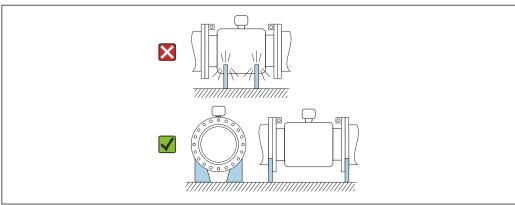
Es necesario reforzarlos con un soporte en caso de diámetros nominales de DN  $\geq$  350 mm (14 in).

#### **AVISO**

#### Daños en el equipo.

Si el soporte no es el adecuado, la caja del sensor podría doblegarse y podrían dañarse las bobinas magnéticas internas.

► Apoye los soportes solo por las bridas de tubería.



Δ004108

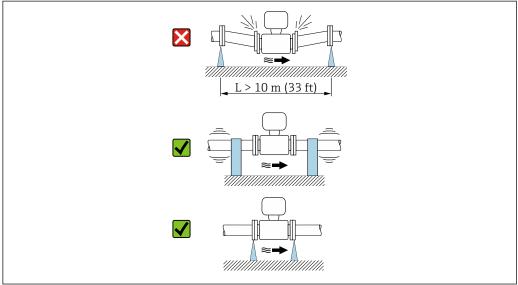
Instalación en caso de vibraciones en las tuberías

Se recomienda una versión separada en caso de vibraciones fuertes en las tuberías.

#### **AVISO**

#### Las vibraciones en las tuberías pueden dañar el equipo.

- ▶ No exponga el equipo a vibraciones fuertes.
- ► Apoye la tubería y fíjela en el lugar correspondiente.
- ▶ Apoye el equipo y fíjelo en el lugar correspondiente.
- ► Monte el sensor y el transmisor por separado.



A004109

Información sobre la resistencia del sistema de medición a vibraciones y choques → 🖺 196

#### Orientación

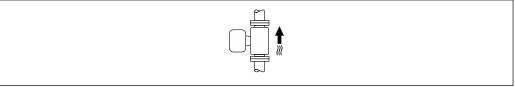
El sentido de la flecha que figura en la placa de identificación del sensor le ayuda a instalar el sensor conforme al sentido de flujo (sentido de circulación del producto por la tubería).

| Orien   | Recomendación |             |
|---|---------------|-------------|
| Orientación vertical                                    |               | <b>√</b>    |
|   | A0015591      |             |
| Orientación horizontal, transmisor en la parte superior |               | 1)          |
|   | A0015589      |             |
| Orientación horizontal, transmisor en la parte inferior |               | 2) 3)<br>4) |
|   | A0015590      |             |
| Orientación horizontal, transmisor en la parte lateral  |               | ×           |
| •   | A0015592      |             |

- 1) Las aplicaciones con temperaturas de proceso bajas pueden reducir la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente mínima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 2) Las aplicaciones en las que las temperaturas del proceso sean altas pueden provocar un aumento de la temperatura ambiente. A fin de mantener la temperatura ambiente máxima para el transmisor, se recomienda esta orientación.
- 3) Para evitar que el sistema electrónico se sobrecaliente en caso de generación intensa de calor (p. ej., por proceso de limpieza CIP o SIP), instale el equipo de forma que la parte del transmisor señale hacia abajo.
- 4) Si la función de detección de tubería vacía está activada, la detección de tubería vacía solo funciona si la caja del transmisor señala hacia arriba.

#### Vertical

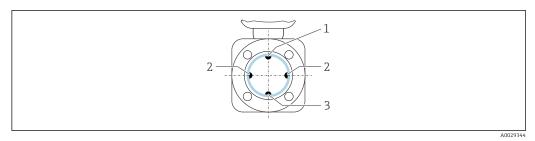
Es la orientación óptima para el autovaciado de sistemas de tuberías y para el uso conjunto con la detección de tubería vacía.



A0015591

#### Horizontal

- El electrodo de medición debería estar en un plano horizontal preferentemente. De este modo se evita que burbujas de aire arrastradas por la corriente aíslen momentáneamente los electrodos de medición.
- La detección de tubería vacía funciona únicamente bien cuando la caja del transmisor apunta hacia arriba, ya que de lo contrario no hay ninguna garantía de que la función de detección de tubería vacía responda efectivamente ante una tubería parcialmente llena o vacía.



- 1 Electrodo para la detección de tubería vacía (DTV)
- 2 Electrodos de medición para la detección de señales
- 3 Electrodo de referencia para la compensación de potencial

#### Tramos rectos de entrada y salida

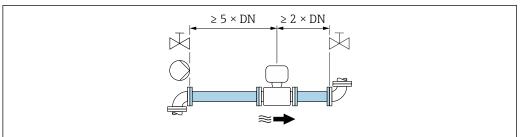
Instalación con tramos rectos de entrada y salida

La instalación requiere tramos rectos de entrada y de salida: equipos con el código de producto para "Diseño", opción D, E, F y G.

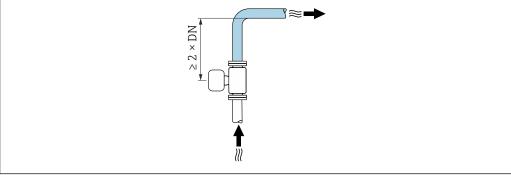
Instalación con codos, bombas o válvulas

Para evitar que se genere un vacío y cumplir el nivel especificado de precisión, si es posible, instale el equipo aguas arriba de los conjuntos que produzcan turbulencias (p. ej., válvulas, secciones en T) y en un punto aquas abajo de las bombas.

Los tramos de entrada y de salida deben ser rectos y no presentar obstáculos.



A0028997



A0042132

Instalación sin tramos rectos de entrada y salida

Según el diseño del equipo y el lugar de instalación, los tramos rectos de entrada y salida se pueden reducir u omitir por completo.



#### Error medido máximo

Si se instala el equipo con los tramos rectos de entrada y salida descritos, puede garantizarse un error medido máximo de  $\pm 0.5$  % de la lectura  $\pm 1$  mm/s (0.04 in/s).

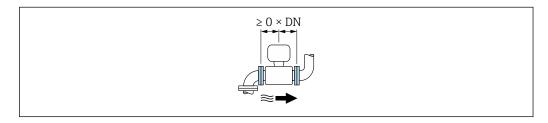
| Código de producto para "Diseño" |   |   |  |  |
|----------------------------------|---|---|--|--|
| Opción                           | Descripción   | Diseño  |  |  |
| С                                | Brida fija, tubería de medición con estrechamiento, tramos rectos de entrada/salida de 0 x DN | Tubo de medición con estrechamiento <sup>1)</sup> |  |  |
| Н                                | Brida loca, tramos rectos de entrada/salida de 0 x<br>DN                                      | Paso integral <sup>2)</sup>                       |  |  |
| I                                | Brida fija, tramos rectos de entrada/salida de 0 x<br>DN                                      |   |  |  |
| J                                | Brida fija, longitud instalada corta, tramos rectos<br>de entrada/salida de 0 x DN            |   |  |  |
| K                                | Brida fija, longitud instalada larga, tramos rectos<br>de entrada/salida de 0 x DN            |   |  |  |

#### Equipos y opciones de pedido posibles

- "Tubo de medición con estrechamiento" significa que el tubo de medición presenta una reducción del diámetro interno. El diámetro interno reducido causa una mayor velocidad de flujo en el interior del tubo de medición.
- "Paso integral" significa el diámetro completo del tubo de medición. No hay pérdida de carga con un diámetro completo.

#### Instalación antes o después de curvas

La instalación sin tramos rectos de entrada y salida es posible: equipos con el código de producto para "Diseño", opción C, H, I, J y K.

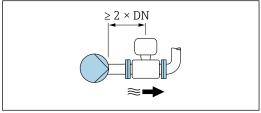


#### Instalación aguas abajo de las bombas

La instalación sin tramos rectos de entrada y salida es posible: equipos con el código de producto para "Diseño", opción C, H e I.



En el caso de los equipos con el código de producto para "Diseño", opción J y K, solo se debe tomar en consideración un tramo recto de entrada de  $\geq 2 \times DN$ .

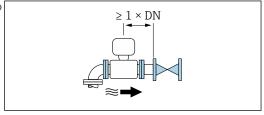


#### Instalación aguas arriba de válvulas

La instalación sin tramos rectos de entrada y salida es posible: equipos con el código de producto para "Diseño", opción C, H e I.



En el caso de los equipos con el código de producto para "Diseño", opción J y K, solo se debe tomar en consideración un tramo recto de salida de  $\geq 1~\text{x DN}.$ 

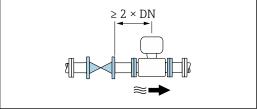


#### Instalación aguas abajo de válvulas

La instalación sin tramos rectos de entrada y salida es posible si la válvula está 100 % abierta durante el funcionamiento: equipos con el código de producto para "Diseño", opción C. He I.



En el caso de los equipos con el código de producto para "Diseño", opción J y K, se debe tomar en consideración un tramo recto de entrada de solo ≥ 2 x DN si la válvula está 100 % abierta durante el funcionamiento.



#### Medidas



Las medidas y las longitudes instaladas del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica"

#### 6.1.2 Requisitos del entorno y del proceso

#### Rango de temperaturas ambiente

| Transmisor      | Estándar: -40 +60 °C (-40 +140 °F)   |
|-----------------|--|
| Indicador local | −20 +60 °C (−4 +140 °F), la legibilidad del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera del rango predefinido.  |
| Sensor          | <ul> <li>Material de la conexión a proceso, acero al carbono:         -10 +60 °C (+14 +140 °F)</li> <li>Material de la conexión a proceso, acero inoxidable:         -40 +60 °C (-40 +140 °F)</li> </ul> |
| Revestimiento   | No sobrepase los límites superior e inferior del rango de temperaturas admisible del revestimiento .   |

Si el equipo se instala al aire libre:

- Instale el equipo de medición en un lugar a la sombra.
- Evite la radiación solar directa, sobre todo en zonas climáticas cálidas.
- Evite la exposición directa a las condiciones meteorológicas.

#### Presión del sistema

Instalación cerca de bombas → 🗎 22

#### **Vibraciones**

Instalación en caso de vibraciones en las tuberías  $\rightarrow 23$ 

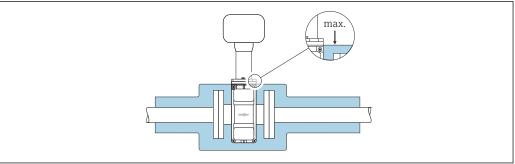
#### Aislamiento térmico del

Si los fluidos de proceso están muy calientes, es necesario aislar las tuberías para reducir las pérdidas de energía y evitar que las personas entren en contacto con las tuberías calientes por accidente. Tenga en cuenta las normas y directrices aplicables para el aislamiento de las tuberías.

#### **ADVERTENCIA**

#### Sobrecalentamiento del sistema electrónico debido al aislamiento térmico.

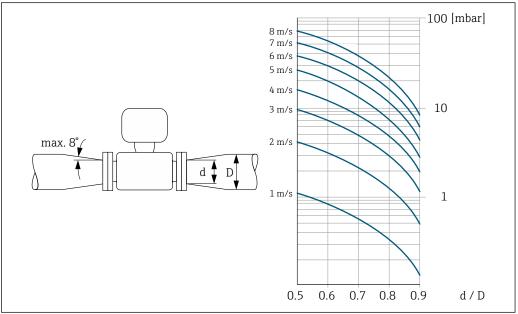
El soporte de caja se usa para disipar calor y debe quedar totalmente descubierto (es decir, sin tapar). El aislamiento del sensor puede llegar como máximo hasta el borde superior de los dos semicascos del sensor.



#### Adaptadores

Se pueden utilizar adaptadores apropiados conformes a DIN EN 545 (reductores de doble brida) para instalar en sensor en tuberías de gran diámetro. El aumento resultante en caudal mejora la precisión con los fluidos muy lentos. El nomograma que se muestra aquí se puede utilizar para calcular la pérdida de carga provocada por reductores y expansores.

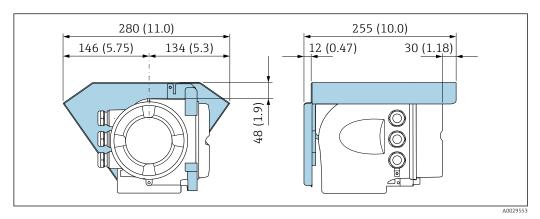
- El gráfico sólo es válido para líquidos cuya viscosidad es similar a la del agua.
- 1. Calcule la razón d/D.
- 2. Lea en el gráfico la pérdida de carga correspondiente al caudal (corriente abajo del reductor) y razón d/D.



A0029002

#### 6.1.3 Instrucciones especiales para el montaje

#### Tapa de protección ambiental



■ 4 Unidad física mm (in)

# 6.2 Montaje del equipo de medición

#### 6.2.1 Herramientas necesarias

#### Para el sensor

Para bridas y otras conexiones a proceso: use una herramienta de montaje adecuada

#### 6.2.2 Preparación del instrumento de medición

- 1. Elimine el material de embalaje restante.
- 2. Extraiga las tapas o capuchones de protección que tenga el sensor.
- 3. Extraiga la etiqueta adhesiva del compartimento de la electrónica.

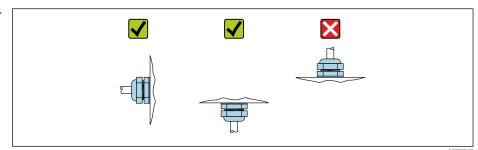
#### 6.2.3 Montaje del sensor

#### **ADVERTENCIA**

#### Peligro por sellado insuficiente del proceso.

- ► Asegúrese de los diámetros internos de las juntas sean mayores o iguales que los de las conexiones a proceso y las tuberías.
- ► Asegúrese de que las juntas estén limpias y no presenten daños.
- ► Asegure las juntas correctamente.
- 1. Compruebe que la dirección y el sentido de la flecha representada en el sensor coincidan con la dirección y el sentido de flujo del producto.
- 2. Para asegurar el cumplimiento de las especificaciones del equipo, debe instalar el instrumento de medición de forma que quede centrado en la sección de medición entre las bridas de la tubería.
- 3. Si utiliza discos de puesta a tierra, siga las instrucciones de instalación suministradas.

5. Instale el equipo de medición o gire la caja del transmisor de forma que las entradas de cable no señalen hacia arriba.



#### Montaje de las juntas

#### **▲** ATENCIÓN

# ¡Puede formarse una capa de material electroconductor en el interior del tubo de medida!

Riesgo de corto circuito con la señal de medición.

▶ No utilice sellantes electroconductores como los que contienen grafito.

Para instalar las juntas, cumpla las instrucciones siguientes:

- 1. Compruebe que las juntas no sobresalgan ni penetren en la sección transversal de la tubería.
- 2. Para bridas DIN: Use exclusivamente juntas conforme a la norma DIN EN 1514-1.
- 3. En caso de revestimiento de "goma dura": **Siempre** se requieren juntas adicionales.
- **4.** En caso de revestimiento de "poliuretano": Generalmente **no** es necesario utilizar juntas adicionales.

#### Montaje de discos / cable de puesta a tierra

Tenga en cuenta la información relativa a la compensación de potencial y siga las instrucciones detalladas de montaje para el uso de cables de tierra/discos de tierra.

#### Pares de apriete de los tornillos

Tenga en cuenta lo siguiente:

- Los pares de apriete enumerados a continuación solo son válidos para tornillos con roscas lubricadas y cuando las tuberías no estén sometidas a esfuerzos de tracción.
- Apriete los tornillos de modo uniforme siguiendo una secuencia de opuestos en diagonal.
- Si se aprietan excesivamente los tornillos, pueden deformarse las superficies de estanqueidad o dañarse la junta.
- Para revestimientos de goma dura, se recomiendan juntas de goma o materiales similares a la goma.
- Pares de apriete nominales de los tornillos  $\rightarrow \triangleq 36$

#### **AVISO**

#### Estanqueidad insuficiente

La fiabilidad operativa del equipo de medición podría verse comprometida. Apretar los tornillos en exceso puede deformar o dañar el revestimiento en la zona de la superficie de estanqueidad.

► Los valores de los pares de apriete de los tornillos dependen de variables como la junta, los tornillos, los lubricantes, los métodos de apriete, etc. Estas variables se encuentran fuera del control del fabricante. Por lo tanto, los valores indicados son únicamente valores orientativos.

Pares de apriete máximos de los tornillos

Pares de apriete de tornillos máximos para EN 1092-1 (DIN 2501)

| Diámetro         | nominal | Presión<br>nominal | Tornillos | Grosor de<br>la brida | Par o | le apriete má | x. [Nm] |
|------------------|---------|--------------------|-----------|-----------------------|-------|---------------|---------|
| [mm]             | [in]    | [bar]              | [mm]      | [mm]                  | HG    | PUR           | PTFE    |
| 25               | 1       | PN 40              | 4 × M12   | 18                    | -     | 15            | 26      |
| 32               |         | PN 40              | 4 × M16   | 18                    | -     | 24            | 41      |
| 40               | 1 ½     | PN 40              | 4 × M16   | 18                    | -     | 31            | 52      |
| 50               | 2       | PN 40              | 4 × M16   | 20                    | 48    | 40            | 65      |
| 65 <sup>1)</sup> | -       | PN 16              | 8 × M16   | 18                    | 32    | 27            | 44      |
| 65               | -       | PN 40              | 8 × M16   | 22                    | 32    | 27            | 44      |
| 80               | 3       | PN 16              | 8 × M16   | 20                    | 40    | 34            | 53      |
|                  |         | PN 40              | 8 × M16   | 24                    | 40    | 34            | 53      |
| 100              | 4       | PN 16              | 8 × M16   | 20                    | 43    | 36            | 57      |
|                  |         | PN 40              | 8 × M20   | 24                    | 59    | 50            | 79      |
| 125              | -       | PN 16              | 8 × M16   | 22                    | 56    | 48            | 75      |
|                  |         | PN 40              | 8 × M24   | 26                    | 83    | 71            | 112     |
| 150              | 6       | PN 16              | 8 × M20   | 22                    | 74    | 63            | 99      |
|                  |         | PN 40              | 8 × M24   | 28                    | 104   | 88            | 137     |
| 200              | 8       | PN 10              | 8 × M20   | 24                    | 106   | 91            | 141     |
|                  |         | PN 16              | 12 × M20  | 24                    | 70    | 61            | 94      |
|                  |         | PN 25              | 12 × M24  | 30                    | 104   | 92            | 139     |
| 250 10           | 10      | PN 10              | 12 × M20  | 26                    | 82    | 71            | 110     |
|                  |         | PN 16              | 12 × M24  | 26                    | 98    | 85            | 132     |
|                  |         | PN 25              | 12 × M27  | 32                    | 150   | 134           | 201     |
| 300              | 12      | PN 10              | 12 × M20  | 26                    | 94    | 81            | 126     |
|                  | 12      | PN 16              | 12 × M24  | 28                    | 134   | 118           | 179     |
|                  |         | PN 25              | 16 × M27  | 34                    | 153   | 138           | 204     |
| 350              | 14      | PN 6               | 12 × M20  | 22                    | 111   | 120           | -       |
|                  |         | PN 10              | 16 × M20  | 26                    | 112   | 118           | _       |
|                  |         | PN 16              | 16 × M24  | 30                    | 152   | 165           | _       |
|                  |         | PN 25              | 16 × M30  | 38                    | 227   | 252           | -       |
| 400              | 16      | PN 6               | 16 × M20  | 22                    | 90    | 98            | -       |
|                  |         | PN 10              | 16 × M24  | 26                    | 151   | 167           | _       |
|                  |         | PN 16              | 16 × M27  | 32                    | 193   | 215           | _       |
|                  |         | PN 25              | 16 × M33  | 40                    | 289   | 326           | _       |
| 450              | 18      | PN 6               | 16 × M20  | 22                    | 112   | 126           | -       |
|                  |         | PN 10              | 20 × M24  | 28                    | 153   | 133           | -       |
|                  |         | PN 16              | 20 × M27  | 40                    | 198   | 196           | -       |
|                  |         | PN 25              | 20 × M33  | 46                    | 256   | 253           | -       |
| 500              | 20      | PN 6               | 20 × M20  | 24                    | 119   | 123           | -       |
|                  |         | PN 10              | 20 × M24  | 28                    | 155   | 171           | -       |
|                  |         | PN 16              | 20 × M30  | 34                    | 275   | 300           | -       |
|                  |         | PN 25              | 20 × M33  | 48                    | 317   | 360           | _       |

| Diámetro nominal |      | Presión<br>nominal | Tornillos | Grosor de<br>la brida | Par d | Par de apriete máx. [Nm] |      |  |
|------------------|------|--------------------|-----------|-----------------------|-------|--------------------------|------|--|
| [mm]             | [in] | [bar]              | [mm]      | [mm]                  | HG    | PUR                      | PTFE |  |
| 600              | 24   | PN 6               | 20 × M24  | 30                    | 139   | 147                      | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 20 × M27  | 28                    | 206   | 219                      | -    |  |
| 600              | 24   | PN 16              | 20 × M33  | 36                    | 415   | 443                      | -    |  |
| 600              | 24   | PN 25              | 20 × M36  | 58                    | 431   | 516                      | -    |  |
| 700              | 28   | PN 6               | 24 × M24  | 24                    | 148   | 139                      | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 24 × M27  | 30                    | 246   | 246                      | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 24 × M33  | 36                    | 278   | 318                      | -    |  |
|                  |      | PN 25              | 24 × M39  | 46                    | 449   | 507                      | -    |  |
| 800              | 32   | PN 6               | 24 × M27  | 24                    | 206   | 182                      | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 24 × M30  | 32                    | 331   | 316                      | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 24 × M36  | 38                    | 369   | 385                      | -    |  |
|                  |      | PN 25              | 24 × M45  | 50                    | 664   | 721                      | -    |  |
| 900              | 36   | PN 6               | 24 × M27  | 26                    | 230   | 637                      | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 28 × M30  | 34                    | 316   | 307                      | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 28 × M36  | 40                    | 353   | 398                      | -    |  |
|                  |      | PN 25              | 28 × M45  | 54                    | 690   | 716                      | -    |  |
| 1000             | 40   | PN 6               | 28 × M27  | 26                    | 218   | 208                      | _    |  |
|                  |      | PN 10              | 28 × M33  | 34                    | 402   | 405                      | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 28 × M39  | 42                    | 502   | 518                      | -    |  |
|                  |      | PN 25              | 28 × M52  | 58                    | 970   | 971                      | -    |  |
| 1200             | 48   | PN 6               | 32 × M30  | 28                    | 319   | 299                      | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 32 × M36  | 38                    | 564   | 568                      | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 32 × M45  | 48                    | 701   | 753                      | -    |  |
| 1400             | -    | PN 6               | 36 × M33  | 32                    | 430   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 36 × M39  | 42                    | 654   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 36 × M45  | 52                    | 729   | -                        | -    |  |
| 1600             | -    | PN 6               | 40 × M33  | 34                    | 440   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 40 × M45  | 46                    | 946   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 40 × M52  | 58                    | 1007  | -                        | -    |  |
| 1800             | 72   | PN 6               | 44 × M36  | 36                    | 547   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 44 × M45  | 50                    | 961   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 44 × M52  | 62                    | 1108  | -                        | -    |  |
| 2000             | -    | PN 6               | 48 × M39  | 38                    | 629   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 48 × M45  | 54                    | 1047  | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 16              | 48 × M56  | 66                    | 1324  | -                        | -    |  |
| 2200             | -    | PN 6               | 52 × M39  | 42                    | 698   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 52 × M52  | 58                    | 1217  | -                        | -    |  |
| 2400             | -    | PN 6               | 56 × M39  | 44                    | 768   | -                        | -    |  |
|                  |      | PN 10              | 56 × M52  | 62                    | 1229  | -                        | -    |  |

<sup>1)</sup> Dimensionado según EN 1092-1 (no DIN 2501)

Pares de apriete de tornillos máx. para ASME B16.5

|      | netro<br>ninal | Presión<br>nominal | Tornillos  | Par de apriete de tornillos máx. |          |      | •        |
|------|----------------|--------------------|------------|----------------------------------|----------|------|----------|
| [mm] | [pulg          | [noi]              | HG P       |                                  | HG       |      | UR       |
| [mm] | adas]          | [psi]              | [pulgadas] | [Nm]                             | [lbf·ft] | [Nm] | [lbf·ft] |
| 25   | 1              | Clase 150          | 4 × ½      | -                                | -        | 7    | 5        |
| 25   | 1              | Clase 300          | 4 x 5/8    | -                                | -        | 8    | 6        |
| 40   | 1 1/2          | Clase 150          | 4 × ½      | -                                | -        | 10   | 7        |
| 40   | 1 1/2          | Clase 300          | 4 × 3/4    | -                                | -        | 15   | 11       |
| 50   | 2              | Clase 150          | 4 x 5/8    | 35                               | 26       | 22   | 16       |
| 50   | 2              | Clase 300          | 8 x 5/8    | 18                               | 13       | 11   | 8        |
| 80   | 3              | Clase 150          | 4 x 5/8    | 60                               | 44       | 43   | 32       |
| 80   | 3              | Clase 300          | 8 × ¾      | 38                               | 28       | 26   | 19       |
| 100  | 4              | Clase 150          | 8 x 5/8    | 42                               | 31       | 31   | 23       |
| 100  | 4              | Clase 300          | 8 × ¾      | 58                               | 43       | 40   | 30       |
| 150  | 6              | Clase 150          | 8 × ¾      | 79                               | 58       | 59   | 44       |
| 150  | 6              | Clase 300          | 12 × ¾     | 70                               | 52       | 51   | 38       |
| 200  | 8              | Clase 150          | 8 × ¾      | 107                              | 79       | 80   | 59       |
| 250  | 10             | Clase 150          | 12 × 7/8   | 101                              | 74       | 75   | 55       |
| 300  | 12             | Clase 150          | 12 × 7/8   | 133                              | 98       | 103  | 76       |
| 350  | 14             | Clase 150          | 12 × 1     | 135                              | 100      | 158  | 117      |
| 400  | 16             | Clase 150          | 16 × 1     | 128                              | 94       | 150  | 111      |
| 450  | 18             | Clase 150          | 16 × 1 1/8 | 204                              | 150      | 234  | 173      |
| 500  | 20             | Clase 150          | 20 × 1 1/8 | 183                              | 135      | 217  | 160      |
| 600  | 24             | Clase 150          | 20 × 1 1/4 | 268                              | 198      | 307  | 226      |

#### Pares de apriete de tornillos nominales para JIS B2220

| Diámetro nominal | Presión nominal | Tornillos Par de ap |    | e máx. [Nm] |
|------------------|-----------------|---------------------|----|-------------|
| [mm]             | [bar]           | [mm]                | HG | PUR         |
| 25               | 10K             | 4 × M16             | _  | 19          |
| 25               | 20K             | 4 × M16             | -  | 19          |
| 32               | 10K             | 4 × M16             | _  | 22          |
| 32               | 20K             | 4 × M16             | -  | 22          |
| 40               | 10K             | 4 × M16             | -  | 24          |
| 40               | 20K             | 4 × M16             | _  | 24          |
| 50               | 10K             | 4 × M16             | 40 | 33          |
| 50               | 20K             | 8 × M16             | 20 | 17          |
| 65               | 10K             | 4 × M16             | 55 | 45          |
| 65               | 20K             | 8 × M16             | 28 | 23          |
| 80               | 10K             | 8 × M16             | 29 | 23          |
| 80               | 20K             | 8 × M20             | 42 | 35          |
| 100              | 10K             | 8 × M16             | 35 | 29          |
| 100              | 20K             | 8 × M20             | 56 | 48          |
| 125              | 10K             | 8 × M20             | 60 | 51          |
| 100              | 20K             | 8 × M20             | 56 | 48          |

| Diámetro nominal | Presión nominal | Tornillos | Par de apriete máx. [Nm] |     |
|------------------|-----------------|-----------|--------------------------|-----|
| [mm]             | [bar]           | [mm]      | HG                       | PUR |
| 125              | 20K             | 8 × M22   | 91                       | 79  |
| 150              | 10K             | 8 × M20   | 75                       | 63  |
| 150              | 20K             | 12 × M22  | 81                       | 72  |
| 200              | 10K             | 12 × M20  | 61                       | 52  |
| 200              | 20K             | 12 × M22  | 91                       | 80  |
| 250              | 10K             | 12 × M22  | 100                      | 87  |
| 250              | 20K             | 12 × M24  | 159                      | 144 |
| 300              | 10K             | 16 × M22  | 74                       | 63  |
| 300              | 20K             | 16 × M24  | 138                      | 124 |

Pares de apriete máx. de tornillos según AWWA C207, clase D

| Dián<br>nom |      | Tornillos  | Par de apriete de tornillos máx. |          |      |          |  |
|-------------|------|------------|----------------------------------|----------|------|----------|--|
| [mm]        | [in] | [in]       | н                                | G        | Pī   | JR       |  |
|             |      |            | [Nm]                             | [lbf·ft] | [Nm] | [lbf·ft] |  |
| 700         | 28   | 28 × 1 ¼   | 247                              | 182      | 292  | 215      |  |
| 750         | 30   | 28 × 1 ¼   | 287                              | 212      | 302  | 223      |  |
| 800         | 32   | 28 × 1 ½   | 394                              | 291      | 422  | 311      |  |
| 900         | 36   | 32 × 1 ½   | 419                              | 309      | 430  | 317      |  |
| 1000        | 40   | 36 × 1 ½   | 420                              | 310      | 477  | 352      |  |
| -           | 42   | 36 × 1 ½   | 528                              | 389      | 518  | 382      |  |
| -           | 48   | 44 × 1 ½   | 552                              | 407      | 531  | 392      |  |
| -           | 54   | 44 × 1 ¾   | 730                              | 538      | -    | -        |  |
| -           | 60   | 52 × 1 ¾   | 758                              | 559      | -    | -        |  |
| -           | 66   | 52 × 1 ¾   | 946                              | 698      | -    | -        |  |
| -           | 72   | 60 × 1 ¾   | 975                              | 719      | -    | -        |  |
| -           | 78   | 64 × 2     | 853                              | 629      | -    | -        |  |
| -           | 84   | 64 x 2     | 931                              | 687      | -    | -        |  |
| _           | 90   | 64 x 2 1/4 | 1048                             | 773      | -    | _        |  |

Pares de apriete de tornillos máx. para AS 2129, tabla E

| Diámetro nominal | Tornillos | Par de apriet | e máx. [Nm] |
|------------------|-----------|---------------|-------------|
| [mm]             | [mm]      | HG            | PUR         |
| 50               | 4 × M16   | 32            | _           |
| 80               | 4 × M16   | 49            | _           |
| 100              | 8 × M16   | 38            | _           |
| 150              | 8 × M20   | 64            | _           |
| 200              | 8 × M20   | 96            | _           |
| 250              | 12 × M20  | 98            | _           |
| 300              | 12 × M24  | 123           | -           |
| 350              | 12 × M24  | 203           | -           |

| Diámetro nominal | Tornillos | Par de apriete máx. [Nm] |     |  |
|------------------|-----------|--------------------------|-----|--|
| [mm]             | [mm]      | HG                       | PUR |  |
| 400              | 12 × M24  | 226                      | -   |  |
| 450              | 16 × M24  | 226                      | -   |  |
| 500              | 16 × M24  | 271                      | -   |  |
| 600              | 16 × M30  | 439                      | _   |  |
| 700              | 20 × M30  | 355                      | _   |  |
| 750              | 20 × M30  | 559                      | _   |  |
| 800              | 20 × M30  | 631                      | -   |  |
| 900              | 24 × M30  | 627                      | _   |  |
| 1000             | 24 × M30  | 634                      | _   |  |
| 1200             | 32 × M30  | 727                      | _   |  |

#### Pares de apriete de tornillos máx. para AS 4087, PN 16

| Diámetro nominal | Tornillos | Par de apriete máx. [Nm] |     |  |
|------------------|-----------|--------------------------|-----|--|
| [mm]             | [mm]      | HG                       | PUR |  |
| 50               | 4 × M16   | 32                       | -   |  |
| 80               | 4 × M16   | 49                       | -   |  |
| 100              | 4 × M16   | 76                       | -   |  |
| 150              | 8 × M20   | 52                       | -   |  |
| 200              | 8 × M20   | 77                       | -   |  |
| 250              | 8 × M20   | 147                      | -   |  |
| 300              | 12 × M24  | 103                      | -   |  |
| 350              | 12 × M24  | 203                      | -   |  |
| 375              | 12 × M24  | 137                      | -   |  |
| 400              | 12 × M24  | 226                      | -   |  |
| 450              | 12 × M24  | 301                      | -   |  |
| 500              | 16 × M24  | 271                      | -   |  |
| 600              | 16 × M27  | 393                      | -   |  |
| 700              | 20 × M27  | 330                      | -   |  |
| 750              | 20 × M30  | 529                      | -   |  |
| 800              | 20 × M33  | 631                      | -   |  |
| 900              | 24 × M33  | 627                      | -   |  |
| 1000             | 24 × M33  | 595                      | -   |  |
| 1200             | 32 × M33  | 703                      | -   |  |

Pares de apriete nominales de los tornillos

Pares de apriete de tornillos nominales para EN 1092-1 (DIN 2501); calculado según EN 1591-1:2014 para bridas según EN 1092-1:2013

| Diámetro | o nominal  | Presión<br>nominal | Tornillos | Espesor de<br>la brida | Par de apriete de tornillos nom. [Nm] |      | os nom. [Nm] |
|----------|------------|--------------------|-----------|------------------------|---------------------------------------|------|--------------|
| [mm]     | [pulgadas] | [bar]              | [mm]      | [mm]                   | HG                                    | PUR  | PTFE         |
| 1000     | 40         | PN 6               | 28 × M27  | 38                     | 175                                   | 185  | -            |
|          |            | PN 10              | 28 × M33  | 44                     | 350                                   | 360  | -            |
|          |            | PN 16              | 28 × M39  | 59                     | 630                                   | 620  | -            |
|          |            | PN 25              | 28 × M52  | 63                     | 1300                                  | 1290 | -            |
| 1200     | 48         | PN 6               | 32 × M30  | 42                     | 235                                   | 250  | -            |
|          |            | PN 10              | 32 × M36  | 55                     | 470                                   | 480  | -            |
|          |            | PN 16              | 32 × M45  | 78                     | 890                                   | 900  | -            |
| 1400     | -          | PN 6               | 36 × M33  | 56                     | 300                                   | -    | -            |
|          |            | PN 10              | 36 × M39  | 65                     | 600                                   | -    | -            |
|          |            | PN 16              | 36 × M45  | 84                     | 1050                                  | -    | -            |
| 1600     | -          | PN 6               | 40 × M33  | 63                     | 340                                   | -    | -            |
|          |            | PN 10              | 40 × M45  | 75                     | 810                                   | -    | -            |
|          |            | PN 16              | 40 × M52  | 102                    | 1420                                  | -    | -            |
| 1800     | 72         | PN 6               | 44 × M36  | 69                     | 430                                   | -    | -            |
|          |            | PN 10              | 44 × M45  | 85                     | 920                                   | -    | -            |
|          |            | PN 16              | 44 × M52  | 110                    | 1600                                  | -    | -            |
| 2000     | -          | PN 6               | 48 × M39  | 74                     | 530                                   | -    | -            |
|          |            | PN 10              | 48 × M45  | 90                     | 1040                                  | -    | -            |
|          |            | PN 16              | 48 × M56  | 124                    | 1900                                  | -    | -            |
| 2200     | -          | PN 6               | 52 × M39  | 81                     | 580                                   | -    | -            |
|          |            | PN 10              | 52 × M52  | 100                    | 1290                                  | -    | -            |
| 2400     | -          | PN 6               | 56 × M39  | 87                     | 650                                   | -    | -            |
|          |            | PN 10              | 56 × M52  | 110                    | 1410                                  | -    |              |

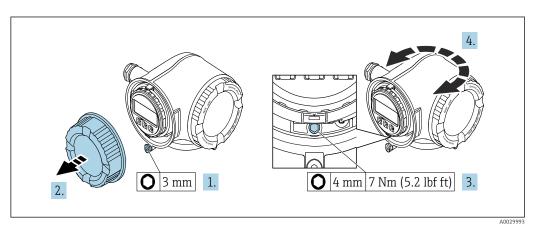
Pares de apriete de tornillos nominales para JIS B2220

| Diámetro nominal | Presión nominal | Tornillos  | Par de apriete de tornillos nom. [Nm] |     |
|------------------|-----------------|------------|---------------------------------------|-----|
| [mm]             | [bar]           | [mm]       | HG                                    | PUR |
| 350              | 10K             | 16 × M22   | 109                                   | 109 |
|                  | 20K             | 16 × M30×3 | 217                                   | 217 |
| 400              | 10K             | 16 × M24   | 163                                   | 163 |
|                  | 20K             | 16 × M30×3 | 258                                   | 258 |
| 450              | 10K             | 16 × M24   | 155                                   | 155 |
|                  | 20K             | 16 × M30×3 | 272                                   | 272 |
| 500              | 10K             | 16 × M24   | 183                                   | 183 |
|                  | 20K             | 16 × M30×3 | 315                                   | 315 |
| 600              | 10K             | 16 × M30   | 235                                   | 235 |
|                  | 20K             | 16 × M36×3 | 381                                   | 381 |

| Diámetro nominal | Presión nominal | Tornillos | Par de apriete de tornillos nom. [Nm] |     |
|------------------|-----------------|-----------|---------------------------------------|-----|
| [mm]             | [bar]           | [mm]      | HG                                    | PUR |
| 700              | 10K             | 16 × M30  | 300                                   | 300 |
| 750              | 10K             | 16 × M30  | 339                                   | 339 |

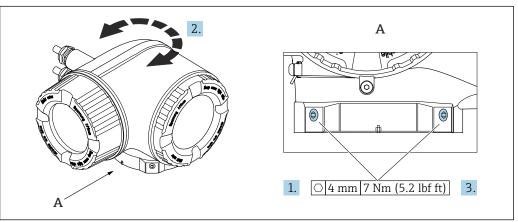
#### 6.2.4 Giro de la caja del transmisor

La caja del transmisor se puede girar para facilitar el acceso al compartimento de conexiones o al módulo indicador.



**₽** 5 Caja no Ex

- 1. Según la versión del equipo: Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Afloje el tornillo de fijación.
- 4. Gire la caja a la posición deseada.
- 5. Apriete el tornillo de fijación.
- 6. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 7. Según la versión del equipo: Acople la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.



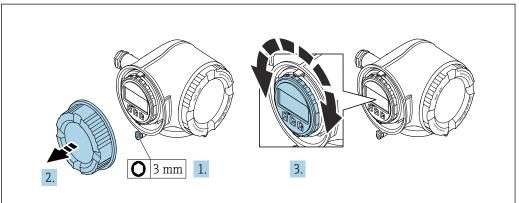
A0043150

**№** 6 Саја Ех

- 1. Afloje los tornillos de fijación.
- Gire la caja a la posición deseada.
- 3. Apriete los tornillos de fijación.

# 6.2.5 Giro del módulo indicador

El módulo indicador se puede girar a fin de optimizar su legibilidad y manejo.



A003003

- 1. Según la versión del equipo: Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Gire el módulo indicador hasta alcanzar la posición deseada: máx.  $8 \times 45^{\circ}$  en ambos sentidos.
- 4. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 5. Según la versión del equipo: Acople la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.

# 6.3 Comprobaciones tras la instalación

| ¿El equipo de medición presenta algún daño visible?   |  |
|---|--|
| ¿El instrumento de medición corresponde a las especificaciones del punto de medición?  Por ejemplo:  Temperatura de proceso  Presión de proceso (consulte la sección "Valores nominales de presión-temperatura" en el documento "Información técnica")  Temperatura ambiente  Rango de medición |  |
| ¿Se ha seleccionado la orientación correcta para el sensor → 🖺 24 ?  ■ Según el tipo de sensor  ■ Conforme a la temperatura del producto  ■ Conforme a las propiedades del producto (liberación de gases, con sólidos en suspensión)  |  |
| ¿La flecha representada en la placa de identificación del sensor coincide con el sentido real de flujo del producto a través de la tubería $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $   |  |
| ¿La identificación y el etiquetado del punto de medición son correctos (inspección visual)?   |  |
| ¿El equipo está protegido adecuadamente contra la lluvia y la radiación solar?  |  |
| ¿Se han apretado los tornillos de fijación con el par de apriete correcto?  |  |

# 7 Conexión eléctrica

# **ADVERTENCIA**

¡Partes activas! Un trabajo incorrecto realizado en las conexiones eléctricas puede generar descargas eléctricas.

- ► Configure un equipo de desconexión (interruptor o disyuntor de potencia) para desconectar fácilmente el equipo de la tensión de alimentación.
- ▶ De manera adicional al fusible del equipo, incluya una unidad de protección contra sobrecorrientes de máx. 10 A en la instalación de la planta.

# 7.1 Seguridad eléctrica

De conformidad con los reglamentos nacionales aplicables.

# 7.2 Requisitos de conexión

# 7.2.1 Herramientas requeridas

- Para entradas de cable: utilice las herramientas correspondientes
- Para tornillo de bloqueo: llave Allen3 mm
- Pelacables
- Si utiliza cables trenzados: alicates para el terminal de empalme
- Para extraer cables de terminales: destornillador de hoja plana ≤ 3 mm (0,12 in)

# 7.2.2 Requisitos que debe cumplir el cable de conexión

Los cables de conexión escogidos por el usuario deben cumplir los siquientes requisitos.

## Cable de puesta a tierra de protección para el borne de tierra

Sección transversal del conductor < 2,1 mm<sup>2</sup> (14 AWG)

El uso de un terminal de cable permite conectar secciones transversales mayores.

La impedancia de la puesta a tierra debe ser inferior a 2  $\Omega$ .

#### Rango de temperaturas admisibles

- Se debe respetar las normativas de instalación vigentes en el país de instalación.
- Los cables deben ser aptos para las temperaturas mínimas y máximas previstas.

#### Cable de alimentación (incl. el conductor para el borne de tierra interno)

Un cable de instalación estándar resulta suficiente.

## Cable de señal

Salida de corriente de 4 a 20 mA HART

Se recomienda usar un cable apantallado. Tenga en cuenta el esquema de puesta a tierra de la planta.

Salida de corriente de 0/4 a 20 mA

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Salida de pulsos /frecuencia /conmutación

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Salida de pulsos doble

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Salida de relé

Un cable de instalación estándar es suficiente.

Entrada de corriente de 0/4 a 20 mA

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

Entrada de estado

Un cable de instalación estándar resulta suficiente

#### Diámetro del cable

- Prensaestopas suministrados:
   M20 × 1,5 con cable Ø 6 ... 12 mm (0,24 ... 0,47 in)
- Terminales con resorte: aptos para cables trenzados con y sin terminales de empalme. Sección transversal del hilo conductor 0,2 ... 2,5 mm² (24 ... 12 AWG).

# Requisitos que debe cumplir el cable de conexión, módulo de indicación y configuración a distancia DKX001

Cable de conexión disponible opcionalmente

El cable se suministra en función de la opción de pedido

- Código de producto del equipo de medición: código de producto 030 para "Indicador; operación", opción 0
- $\blacksquare$  Código de producto del equipo de medición: código de producto 030 para "Indicador; operación", opción M
- Código de producto para DKX001: código de producto **040** para "Cable", opción **A, B, D, E**

| Cable estándar                       | $2\times2\times0,34~\text{mm}^2$ (22 AWG) cable de PVC con blindaje común (2 pares, pares trenzados)  |  |
|--------------------------------------|---|--|
| Resistencia a la llama               | Conforme a DIN EN 60332-1-2   |  |
| Resistencia al aceite                | Conforme a DIN EN 60811-1-2   |  |
| Apantallamiento                      | Trenza de cobre estañada, cubierta óptica ≥ 85 %  |  |
| Capacitancia: conductor/<br>blindaje | ≤ 200 pF/m  |  |
| L/R                                  | ≤ 24 μH/Ω   |  |
| Longitud del cable disponible        | 5 m (15 ft)/10 m (35 ft)/20 m (65 ft)/30 m (100 ft)   |  |
| Temperatura de funcionamiento        | Cuando está montado en una posición fija: $-50 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-58 \dots +221 ^{\circ}\text{F});$ cuando el cable se puede mover con libertad: $-25 \dots +105 ^{\circ}\text{C} (-13 \dots +221 ^{\circ}\text{F})$ |  |

Cable estándar - cable específico de cliente

Con la opción de pedido siguiente, no se suministra cable con el equipo y lo debe proporcionar el cliente:

Código de pedido para DKX001: Código de pedido  $\bf 040$  para "Cable", opción  $\bf 1$  "Ninguno, provisto por el cliente, máx. 300 m"

Un cable estándar con los requisitos mínimos siguientes se puede usar como el cable de conexión, incluso en el área de peligro (Zona 2, Clase I, División 2 y Zona 1, Clase I, División 1):

40

| Cable estándar                       | 4 hilos (2 pares); trenzados por pares con apantallamiento común, sección transversal mínima de los hilos 0,34 mm² (22 AWG) |
|--------------------------------------|---|
| Apantallamiento                      | Trenza de cobre estañada, cubierta óptica ≥ 85 %  |
| Impedancia del cable (par)           | Mínimo 80 Ω   |
| Longitud del cable                   | Máximo 300 m (1000 ft), impedancia máxima de bucle 20 $\Omega$  |
| Capacitancia: conductor/<br>blindaje | Máximo 1000 nF para Zona 1, Clase I, División 1   |
| L/R                                  | Máximo 24 μH/ $\Omega$ para Zona 1, Clase I, División 1   |

# 7.2.3 Asignación de terminales

### Transmisor: tensión de alimentación, entradas/salidas

La asignación de terminales de las entradas y salidas depende de la versión de pedido individual del equipo. La asignación de terminales específica del equipo está documentada en una etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

| Tensión de alimentación |       | Entrada/salida 1 |  | Entrada/salida 2 |        | Entrada/salida 3 |        |
|-------------------------|-------|------------------|--|------------------|--------|------------------|--------|
| 1 (+)                   | 2 (-) | 26 (+)           | 27 (-)   | 24 (+)           | 25 (-) | 22 (+)           | 23 (-) |
|                         |       | Asignación d     | Asignación de terminales específica del equipo: etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal. |                  |        | a cubierta del   |        |

Asignación de terminales del módulo de indicación y configuración a distancia → 🖺 46.

# 7.2.4 Preparación del equipo de medición

## **AVISO**

# ¡Estanqueidad insuficiente del cabezal!

Se puede comprometer la seguridad en el funcionamiento del equipo de medición.

- ▶ Utilice prensaestopas apropiados que correspondan al grado de protección.
- 1. Extraiga el conector provisional, si existe.
- 2. Si el equipo de medición se suministra sin prensaestopas:

  Provea por favor prensaestopas apropiados para los cables de conexión.
- 3. Si el equipo de medición se suministra con prensaestopas: Respete las exigencias para cables de conexión → 🖺 39.

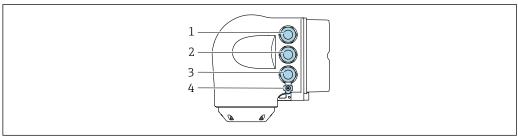
# 7.3 Conexión del equipo de medición

## **AVISO**

# Seguridad eléctrica limitada por conexión incorrecta.

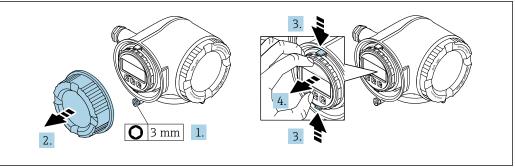
- Los trabajos de conexión eléctrica deben ser llevados a cabo exclusivamente por especialistas que hayan recibido una formación apropiada.
- ► Tenga en cuenta los reglamentos y las normas de instalación de ámbito regional/ nacional que sean aplicables.
- ► Cumpla las normas de seguridad en el puesto de trabajo vigentes en el lugar de instalación.
- ▶ Conecte siempre el cable de tierra de protección ⊕ antes de conectar los demás cables.
- Si se va a utilizar el equipo en atmósferas potencialmente explosivas, tenga en cuenta la información incluida en la documentación Ex específica del equipo.

# 7.3.1 Conexión del transmisor



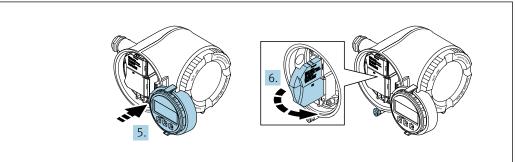
A0026781

- 1 Conexión de terminal para la tensión de alimentación
- 2 Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida
- 3 Conexión del terminal para la transmisión de señales, entrada/salida o conexión del terminal para la conexión de red a través de la interfaz de servicio (CDI-RJ45); opcional: conexión para antena WLAN externa o módulo de indicación y configuración a distancia DKX001
- 4 Tierra de protección (PE)



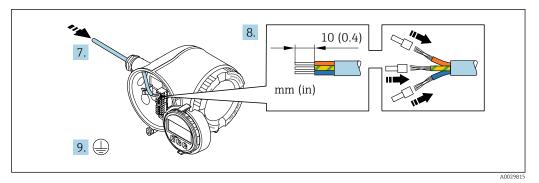
A002981

- 1. Afloje la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.
- 2. Desenrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 3. Apriete entre sí las aletas del soporte del módulo indicador.
- 4. Extraiga el soporte del módulo indicador.



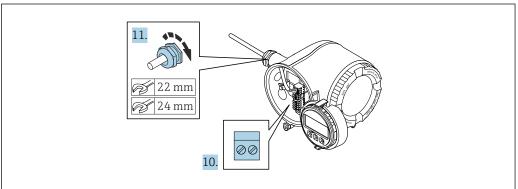
A0029814

- 5. Sujete el soporte en el borde del compartimento del sistema electrónico.
- 6. Abra la cubierta del terminal.



rotire el

- 7. Pase el cable por la entrada de cable. Para asegurar un sellado correcto, no retire el anillo obturador de la entrada de cable.
- 8. Pele el cable y los extremos del cable. En caso de cables trenzados, dótelos también de terminales de empalme.
- 9. Conecte la tierra de protección.



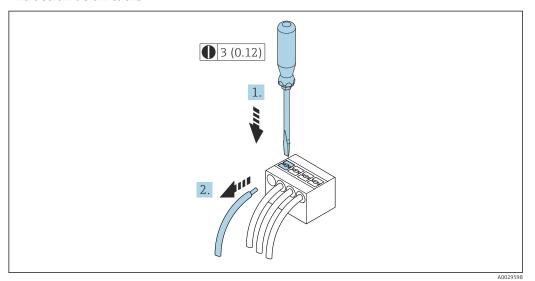
A002981

- 10. Conecte el cable de acuerdo con la asignación de terminales.
  - Asignación de terminales para cable de señal: La asignación de terminales específica del equipo está documentada en la etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal.

**Asignación de terminales de la tensión de alimentación:** Etiqueta adhesiva en la cubierta del terminal  $o \rightarrow \triangleq 42$ .

- 11. Apriete firmemente los prensaestopas.
  - ► Así termina el proceso de conexión de los cables.
- 12. Cierre la cubierta del terminal.
- 13. Encaje el soporte del módulo indicador en el compartimento del sistema electrónico.
- 14. Enrosque la cubierta del compartimento de conexiones.
- 15. Asegure la abrazadera de sujeción de la cubierta del compartimento de conexiones.

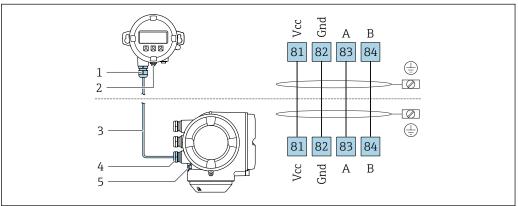
## Extracción de un cable



- 7 Unidad física mm (pulgadas)
- 1. Para extraer un cable del terminal, utilice un destornillador de cabeza plana para empujar en la ranura entre dos orificios de terminal
- 2. mientras tira del extremo del cable para extraerlo del terminal.

# 7.3.2 Conexión del módulo de indicación y configuración a distancia DKX001

- - El equipo de medición se suministra siempre con una cubierta provisional cuando se solicita el módulo remoto de indicación y operación DKX001 directamente con el equipo de medición. La indicación u operación en el transmisor no son posibles en este caso.
  - Si se solicita posteriormente, el módulo remoto de indicación y operación DKX001 no puede conectarse al mismo tiempo que el módulo de indicación del equipo de medición existente. Solo una unidad de indicación u operación puede conectarse al transmisor al mismo tiempo.



A002751

- 1 Módulo de indicación y configuración a distancia DKX001
- 2 Conexión de terminal para compensación de potencial (tierra de protección)
- 3 Cable de conexión
- 4 Equipo de medición
- 5 Conexión de terminal para compensación de potencial (tierra de protección)

# 7.4 Aseguramiento de la compensación de potencial

## 7.4.1 Introducción

La correcta compensación de potencial (conexión equipotencial) es un requisito indispensable para que la medición de flujo sea estable y fiable. Si la compensación de potencial es inadecuada o incorrecta puede dar como resultado un fallo del equipo y suponer un peligro para la seguridad.

Para garantizar una medición correcta y sin problemas es necesario cumplir los requisitos siguientes:

- Se aplica el principio de que el producto, el sensor y el transmisor deben estar al mismo potencial eléctrico.
- Tome en consideración las guías internas de la empresa relativas a la puesta a tierra y los materiales, así como las condiciones de puesta a tierra y de potencial de la tubería.
- La conexión para una conexión equipotencial necesaria ha de establecerse mediante un cable de puesta a tierra con una sección transversal mínima de 6 mm² (0,0093 in²) y un terminal de cable.
- En el caso de versiones de equipo remoto, el borne de tierra del ejemplo hace referencia siempre al sensor y no al transmisor.
- En el caso de los equipos destinados al uso en áreas con peligro de explosión, tenga en cuenta las instrucciones recogidas en la documentación Ex (XA).

## Abreviaturas empleadas

- PE (Protective Earth): potencial en los terminales de tierra de protección del equipo
- P<sub>P</sub> (Potential Pipe): potencial de la tubería, medido en las bridas
- P<sub>M</sub> (Potential Medium): potencial del producto

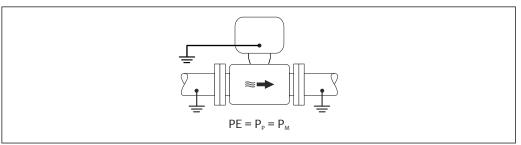
# 7.4.2 Ejemplo de conexión para casos estándar

# Tubería de metal sin revestimiento y conectada a tierra

- La compensación de potencial se efectúa a través de la tubería de medición.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

### Condiciones de inicio:

- Las tuberías están conectadas correctamente a tierra en ambos extremos.
- Las tuberías son conductoras y están al mismo potencial eléctrico que el producto



A0044854

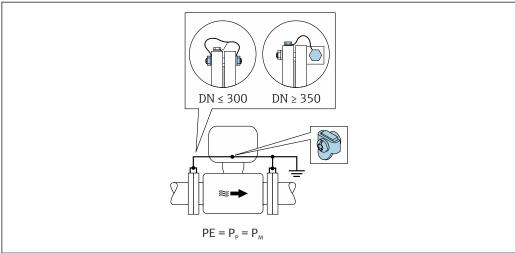
 Conecte la caja de conexiones del transmisor o sensor al potencial de tierra por medio del borne de tierra proporcionado para este fin.

#### Tubería de metal sin revestimiento

- La compensación de potencial se efectúa a través del borne de tierra y las bridas de la tubería.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

# Condiciones de inicio:

- La conexión a tierra de las tuberías no es suficiente.
- Las tuberías son conductoras y están al mismo potencial eléctrico que el producto



A0042089

1. Conecte las dos bridas del sensor a la brida de la tubería con un cable y conéctelo a tierra.

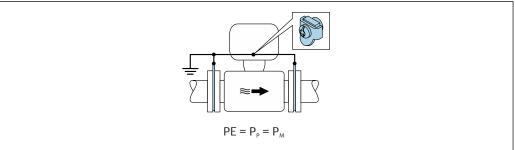
- 2. Conecte la caja de conexiones del transmisor o sensor al potencial de tierra por medio del borne de tierra proporcionado para este fin.
- 3. Para DN ≤ 300 (12"): Monte el cable de tierra directamente sobre el recubrimiento conductor de la brida del sensor con los tornillos de la brida.
- 4. Para DN ≥ 350 (14"): Monte el cable de tierra directamente sobre el soporte de metal para el transporte. Tenga en cuenta los pares de apriete de los tornillos: véase el manual de instrucciones abreviado del sensor.

## Tubería de plástico o tubería con revestimiento aislante

- la compensación de potencial se efectúa mediante el borne de tierra y los discos de puesta a tierra.
- El producto está conectado al potencial de tierra.

#### Condiciones de inicio:

- La tubería presenta un efecto aislante.
- No está garantizada una puesta a tierra de baja impedancia para el producto cerca del sensor.
- No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.



A004485

- 1. conecte los discos de tierra al borne de tierra de la caja de conexión del transmisor o del sensor a través del cable de tierra.
- 2. Conecte la conexión al potencial de tierra.

# 7.4.3 Ejemplo de conexión con el potencial del producto distinto al de la tierra de protección sin la opción "Medición flotante"

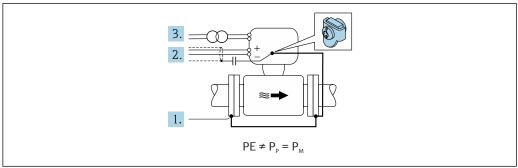
En estos casos la tensión del producto puede diferir de la tensión del equipo.

## Tubería metálica no conectada a tierra

El sensor y el transmisor se instalan de modo que queden aislados eléctricamente de la tierra de protección, p. ej., aplicaciones para procesos electrolíticos o sistemas con protección catódica.

#### Condiciones de inicio:

- Tubería metálica sin revestimiento
- Tuberías con revestimiento conductor de la electricidad



A0042253

- 1. Conecte las bridas de la tubería y el transmisor por medio del cable de tierra.
- 2. Haga pasar el apantallamiento de las líneas de señal por un condensador (valor recomendado  $1.5 \mu F/50 \text{ V}$ ).
- 3. Equipo conectado a la alimentación de forma que esté en conexión flotante respecto a la tierra de protección (transformador de aislamiento). Esta medida no es necesaria en el caso de una tensión de alimentación de 24 V CC sin tierra de protección (= unidad de alimentación SELV).

# 7.4.4 Ejemplo de conexión con el potencial del producto distinto al de la tierra de protección con la opción "Medición flotante"

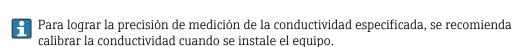
En estos casos la tensión del producto puede diferir de la tensión del equipo.

#### Introducción

La opción "Medición flotante" permite el aislamiento galvánico del sistema de medición de la tensión del equipo. Así se minimizan las corrientes residuales perjudiciales originadas por las diferencias de potencial ente el producto y el equipo. La opción "Medición flotante" está disponible opcionalmente: código de producto para "Opción del sensor", opción CV

Condiciones de funcionamiento para el uso de la opción "Medición flotante"

| Versión del equipo   | Versión compacta y versión remota (longitud del cable de conexión $\leq 10 \text{ m}$ ) |
|--|---|
| Diferencias de tensión entre el potencial del<br>producto y el potencial del equipo              | Tan pequeño como sea posible, normalmente en el rango de valores de mV                  |
| Frecuencias de tensión alterna en el producto o en el potencial de tierra (tierra de protección) | Por debajo de la frecuencia de las líneas eléctricas habitual en el país                |



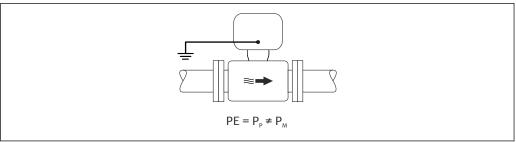
Al instalar el equipo es recomendable efectuar un ajuste completo de la tubería.

# Tubería de plástico

El sensor y el transmisor están conectados a tierra correctamente. Puede haber una diferencia de potencial entre el producto y la tierra de protección. La compensación de potencial entre  $P_M$  y PE (tierra de protección) mediante el electrodo de referencia se minimiza con la opción "Medición flotante".

Condiciones de inicio:

- La tubería presenta un efecto aislante.
- No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.



A0044855

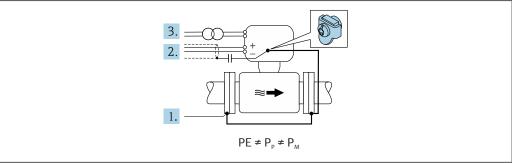
- 1. Utilice la opción "Medición flotante", respetando también las condiciones de funcionamiento para la medición flotante.
- 2. Conecte la caja de conexiones del transmisor o sensor al potencial de tierra por medio del borne de tierra proporcionado para este fin.

#### Tubería metálica no conectada a tierra con revestimiento aislante

El sensor y el transmisor se instalan de modo que queden aislados eléctricamente de la tierra de protección. El producto y la tubería tienen potenciales diferentes. La opción "Medición flotante" minimiza las corrientes residuales peligrosas entre  $P_M$  y  $P_P$  mediante el electrodo de referencia.

#### Condiciones de inicio:

- Tubería metálica con revestimiento aislante
- No puede descartarse la posibilidad de corrientes residuales en el producto.



A004485

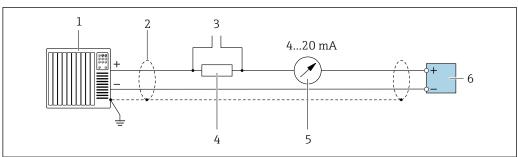
- 1. Conecte las bridas de la tubería y el transmisor por medio del cable de tierra.
- 2. Haga pasar el apantallamiento de los cables de señal por un condensador (valor recomendado  $1.5 \mu F/50 V$ ).
- 3. Equipo conectado a la alimentación de forma que esté en conexión flotante respecto a la tierra de protección (transformador de aislamiento). Esta medida no es necesaria en el caso de una tensión de alimentación de 24 V CC sin tierra de protección (= unidad de alimentación SELV).
- 4. Utilice la opción "Medición flotante", respetando también las condiciones de funcionamiento para la medición flotante.

50

# 7.5 Instrucciones de conexión especiales

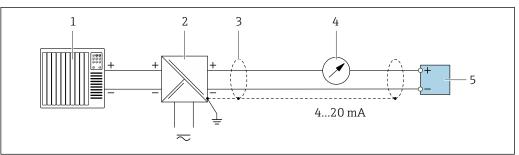
# 7.5.1 Ejemplos de conexión

# Salida de corriente de 4 a 20 mA HART



A0029055

- 8 Ejemplo de conexión de una salida de corriente HART de 4-20 mA (activa)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Blindaje de cable en uno de los extremos. Para cumplir los requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC), el blindaje del cable debe conectarse a tierra por los dos extremos; cumpla asimismo con las especificaciones relativas al cable
- B Conexión para equipos de configuración con protocolo HART→ 🖺 78
- 4 Resistor para comunicación HART (≥ 250 Ω): Tenga en cuenta la carga máxima → 🖺 185
- 5 Indicador analógico: tenga en cuenta la carga máxima de → 🖺 185
- 6 Transmisor

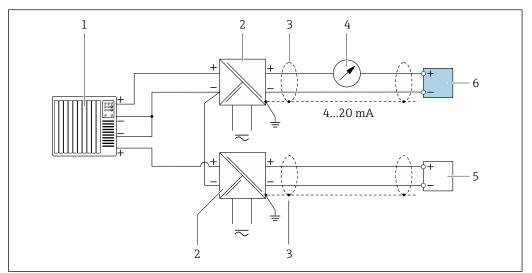


A002876

51

- 9 Ejemplo de conexión de una salida de corriente de 4-20 mA HART (pasiva)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Blindaje de cable en uno de los extremos. Para cumplir los requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC), el blindaje del cable debe conectarse por los dos extremos con tierra; cumpla asimismo con las especificaciones relativas al cable
- 4 Indicador analógico: respete la carga máxima de → 🖺 185
- 5 Transmisor

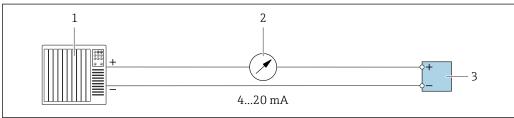
## **Entrada HART**



A002876

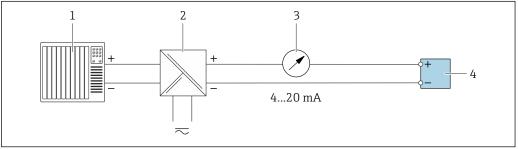
- 10 Ejemplo de conexión de una entrada HART con negativo común (pasivo)
- 1 Sistema de automatización con salida HART (p. ej., PLC)
- 2 Barrera activa para fuente de alimentación (p. ej., RN221N)
- 3 Blindaje de cable en uno de los extremos. Para cumplir los requisitos de compatibilidad electromagnética (EMC), el blindaje del cable debe conectarse por los dos extremos con tierra; cumpla asimismo con las especificaciones relativas al cable
- 4 Indicador analógico: respete la carga máxima de → 🖺 185
- Transmisor de presión (p. ej. Cerabar M, Cerabar S): véanse los requisitos
- 6 Transmisor

### Salida de corriente 4-20 mA HART



A00287

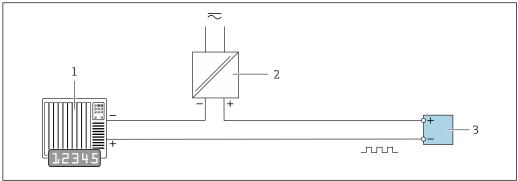
- 11 Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA (activa)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- 2 Indicador analógico: respete la carga máxima de → 🖺 185
- 3 Transmisor



A00287

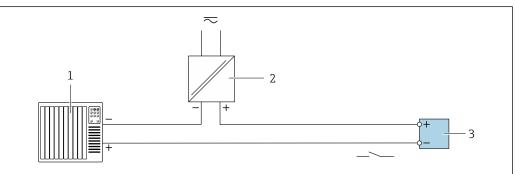
- El 12 Ejemplo de conexión de salida de corriente de 4-20 mA (pasiva)
- 1 Sistema de automatización con entrada de corriente (p. ej., PLC)
- Barrera activa para fuente de alimentación (p. ej., RN221N)
- 4 Transmison

## Pulsos/frecuencia



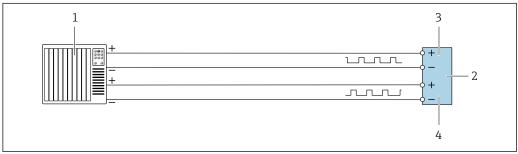
- Ejemplo de conexión para salida de pulsos/frecuencia (pasiva)
- Sistema de automatización con entrada de pulsos/frecuencia (p. ej., PLC con resistencia "pull up" o "pull down" de  $10 k\Omega$ )
- Alimentación
- Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 187

## Salida de conmutación

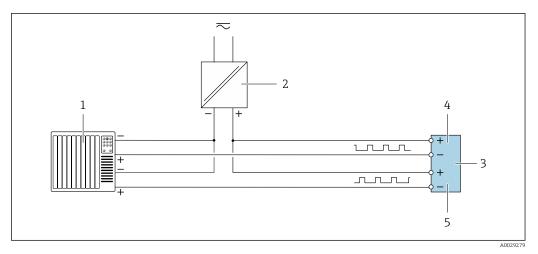


- Ejemplo de conexión de una salida de conmutación (pasiva)
- Sistema de automatización con entrada de conmutación (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down"
- Alimentación
- Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 187

# Salida de pulso doble



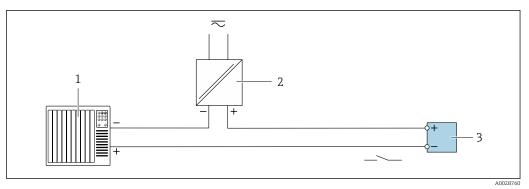
- Ejemplo de conexión de una doble salida de pulsos (activa)
- Sistema de automatización con doble entrada de pulsos (p. ej., PLC)
- 2 Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 188
- Salida de pulso doble
- Salida de pulsos doble (esclavo), desplazamiento de fase



■ 16 Ejemplo de conexión de una doble salida de pulsos (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con doble entrada de pulsos (p. ej., PLC con una resistencia "pull-up" o "pull-down" de  $10~\mathrm{k}\Omega$ )
- 2 Alimentación
- 4 Salida de pulso doble
- 5 Salida de pulsos doble (esclavo), desplazamiento de fase

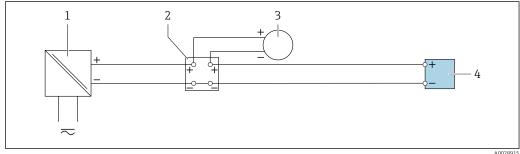
## Salida de relé



🛮 17 Ejemplo de conexión de una salida de relé (pasiva)

- 1 Sistema de automatización con entrada de relé (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor: tenga en cuenta los valores de entrada → 🖺 188

# Entrada de corriente



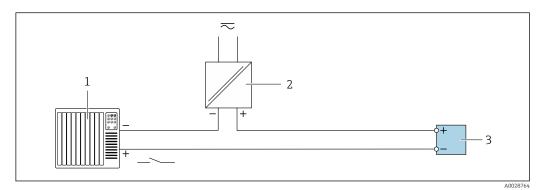
■ 18 Ejemplo de conexión de una entrada de corriente de 4 a 20 mA

- 1 Alimentación
- 2 Caja de terminales
- 3 Equipo de medición externo (por ejemplo, para la lectura de medidas de presión o temperatura)
- 4 Transmisor

71002071

54

#### Entrada de estado



🛮 19 Ejemplo de conexión de una entrada de estado

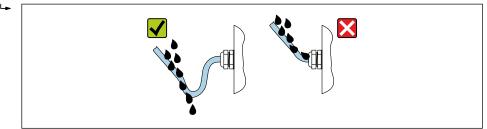
- l Sistema de automatización con salida de estado (p. ej., PLC)
- 2 Alimentación
- 3 Transmisor

# 7.6 Aseguramiento del grado de protección

El equipo de medición satisface todos los requisitos correspondientes al grado de protección IP66/67, envolvente de tipo 4X.

Para garantizar el grado de protección IP66/67, envolvente de tipo 4X, tras la conexión eléctrica lleve a cabo los pasos siguientes:

- 1. Revise las juntas de la caja para ver si están limpias y bien colocadas.
- 2. Seque, limpie o sustituya las juntas en caso necesario.
- 3. Apriete todos los tornillos de la caja y las tapas.
- 4. Apriete firmemente los prensaestopas.
- 5. Para asegurar que la humedad no penetre en la entrada de cables:
  Disponga el cable de modo que quede girado hacia abajo ("trampa antiagua").



A00292

6. Inserte tapones ciegos (correspondientes al grado de protección de la caja) en las entradas de cable que estén en desuso.

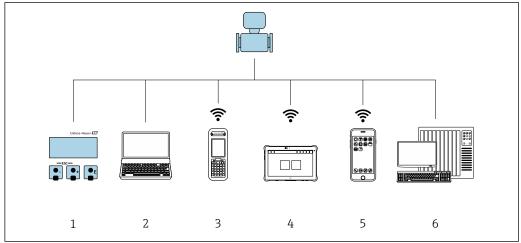
# 7.7 Comprobaciones tras la conexión

| ¿El equipo o los cables están indemnes (inspección visual)?  |  |
|--|--|
| ¿Se ha realizado correctamente la conexión a tierra de protección?   |  |
| ¿Los cables usados cumplen los requisitos ?  |  |
| ¿Los cables montados cuentan con un sistema adecuado de alivio de esfuerzos mecánicos?   |  |
| ¿Se han instalado todos los prensaestopas dejándolos bien apretados y estancos? ¿Recorrido de los cables con "trampa antiagua" → 🖺 55? |  |
| ¿La asignación de terminales es correcta ?   |  |

| Cuando hay tensión de alimentación, ¿aparecen valores en el módulo indicador?  |  |
|--|--|
| ¿La compensación de potencial está establecida correctamente ?   |  |
| ¿Hay tapones ciegos insertados en las entradas de cable no utilizadas y los tapones de transporte han sido sustituidos por tapones ciegos? |  |

#### Opciones de configuración 8

#### 8.1 Visión general de las opciones de configuración



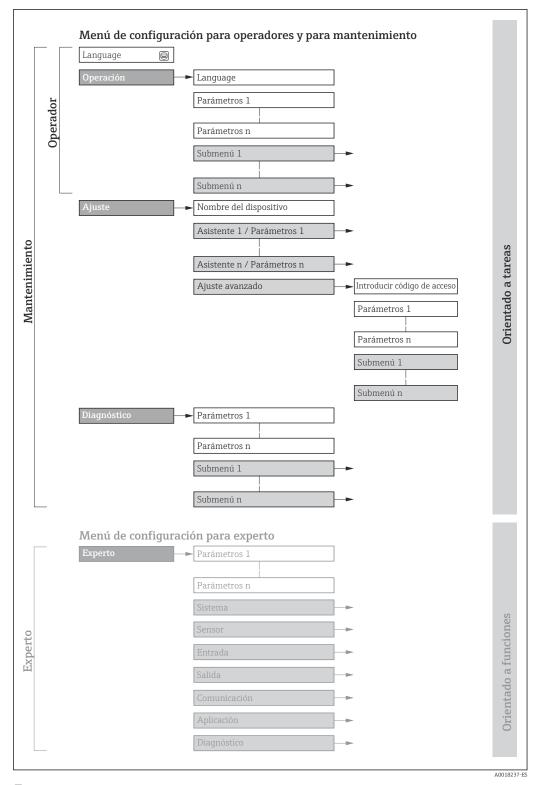
57

- Configuración local a través del módulo indicador
- Ordenador con navegador de internet (p. ej., Internet Explorer) o software de configuración (p. ej.FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager o SIMATIC PDM)
- Field Xpert SFX350 o SFX370
- Field Xpert SMT70
- Consola móvil
- Sistema de control (p. ej., PLC)

# 8.2 Estructura y función del menú de configuración

# 8.2.1 Estructura del menú de configuración

Para una visión general sobre el menú de configuración para expertos: consulte el documento "Descripción de los parámetros del equipo" → 🖺 218



 $\blacksquare$  20 Estructura esquemática del menú de configuración

# 8.2.2 Filosofía de configuración

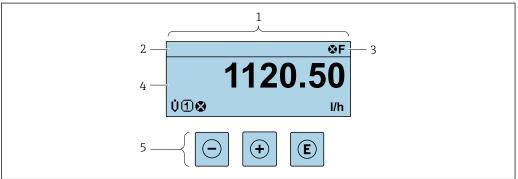
Cada componente del menú de configuración tiene asignados determinados roles de usuario (operador, mantenimiento, etc.) que son con los que se puede acceder a dichos componentes. Cada rol de usuario tiene asignados determinadas tareas típicas durante el ciclo de vida del instrumento.

| Menú        | i/parámetro               | Rol de usuario y tareas   | Contenido/significado   |
|-------------|---------------------------|---|---|
| Language    | orientado a las<br>tareas | Rol "Operador", "Mantenimiento" Tareas durante la configuración: Configuración del indicador  | <ul> <li>Definir el idioma de trabajo (operativo)</li> <li>Definir el idioma con el que quiere trabajar con el servidor Web</li> <li>Reiniciar y controlar los totalizadores</li> </ul>   |
| Operación   |                           | operativo • Lectura de los valores medidos  | <ul> <li>Configurar la pantalla de visualización (p. ej., formato de visualización, contraste del indicador)</li> <li>Reiniciar y controlar los totalizadores</li> </ul>  |
| Ajuste      |                           | Rol de "Mantenimiento" Puesta en marcha:  Configuración de la medición  Configuración de las entradas y salidas  Configuración de la interfaz de comunicaciones | Asistentes para puesta en marcha rápida:  Configuración de las unidades del sistema  Visualización de la configuración de E/S  Configuración de las entradas  Configuración de las salidas  Configuración del indicador operativo  Configuración de la supresión de caudal residual  Configuración de la detección de tubería vacía   |
|             |                           |   | Ajuste avanzado  Para una configuración de la medición más a medición del usuario (adaptación a condiciones de medición especiales)  Configuración de los totalizadores  Configuración de limpieza de electrodos (opcional)  Configuración de los ajustes de la WLAN  Administración (definir código de acceso, reiniciar el equipo de medición)  |
| Diagnóstico |                           | Rol de "Mantenimiento"  Localización y resolución de fallos:  Diagnósticos y resolución de errores de equipo y de proceso  Simulación del valor medido          | Comprende todos los parámetros para detectar errores y analizar errores de proceso y de equipo:  Lista de diagnósticos Contiene hasta 5 mensajes de diagnóstico pendientes.  Lista de eventos Contiene los mensajes de los eventos que se han producido.  Información del equipo Contiene información para la identificación del equipo.  Valor medido Contiene todos los valores medidos actuales.  Submenú Memorización de valores medidos con la opción de pedido "HistoROM ampliado" Almacenamiento y visualización de los valores medidos  Heartbeat La funcionalidad del equipo se comprueba bajo demanda y los resultados de la verificación se documentan.  Simulación Se utiliza para simular valores medidos o valores de salida. |

| Men     | ú/parámetro                    | Rol de usuario y tareas  | Contenido/significado   |
|---------|--------------------------------|--|---|
| Experto | orientado a<br>funcionalidades | Tareas que requieren un conocimiento detallado del funcionamiento del equipo:  Puesta en marcha de mediciones en condiciones difíciles  Adaptación óptima de la medición a condiciones difíciles  Configuración detallada de la interfaz de comunicación  Diagnósticos de error en casos difíciles | Contiene todos los parámetros del equipo y permite el acceso directo a los parámetros mediante el uso de un código de acceso. La estructura de este menú se basa en los bloques de funciones del equipo:  Sistema Contiene todos los parámetros de nivel superior del equipo que no están relacionados con la medición ni con la comunicación de valores medidos.  Sensor Configuración de la medición.  Entrada Configuración de la entrada de estado.  Salida Configuración de las salidas de corriente analógicas así como de las salidas de pulsos/frecuencia y la salida de conmutación.  Comunicación Configuración de la interfaz de comunicación digital y del servidor web.  Aplicación Configuración de las funciones que trascienden la medición en sí (p. ej., totalizador).  Diagnóstico Detección de errores y análisis de errores de proceso o equipo y para simulaciones del equipo y Heartbeat Technology. |

### 8.3 Acceso al menú de configuración a través del indicador local

#### 8.3.1 Indicador operativo



- 1 Indicador operativo
- 2 Etiqueta (TAG) del equipo  $\rightarrow \Box$  92
- 3 Área de estado
- Área de visualización para los valores medidos (4 líneas)
- *Elementos de configuración* → 🖺 66

# Zona de visualización del estado

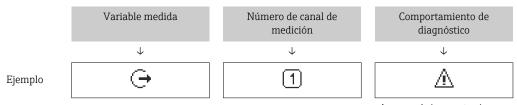
Los siguientes símbolos pueden aparecer en la zona para estado situada en la parte derecha superior del indicador operativo:

- Señales de estado → 🖺 152
  - **F**: Fallo
  - **C**: Verificación funcional
  - **S**: Fuera de especificación
  - **M**: Requiere mantenimiento
- Comportamiento de diagnóstico → 🖺 153
  - Alarma
  - <u>M</u>: Aviso
- 🛱: Bloqueo (se ha bloqueado el equipo mediante hardware )
- 🖘: Comunicación (se ha activado comunicación mediante configuración a distancia)

60

## Zona de visualización

En la zona de visualización de valores medidos, cada valor está precedido por determinados símbolos que proporcionan información adicional:



Aparece únicamente si existe un suceso de diagnóstico para la variable medida en cuestión.

## Variables medidas

| Símbolo    | Significado  |
|------------|--|
| Ü          | Flujo volumétrico  |
| G          | Conductividad  |
| ṁ          | Flujo másico   |
| Σ          | Totalizador  El número del canal indica cuál de los tres totalizadores se está visualizando. |
| <b>(-)</b> | Salida  El número del canal de medición indica qué salida se está visualizando.              |
| €          | Entrada de estado  |

## Números de canal de medición

| Símbolo | Significado             |
|---------|-------------------------|
| 1 4     | Canal de medición 1 a 4 |

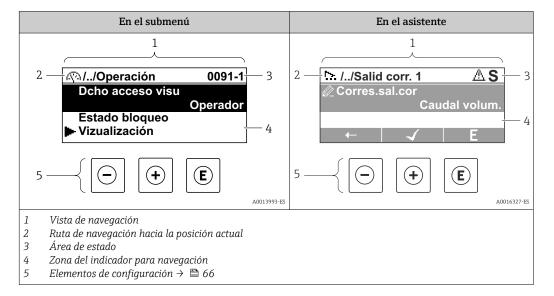
El número del canal de medición solo se muestra si está presente más de un canal para el mismo tipo de variable medida (p. ej., totalizador 1 a 3).

# Comportamiento de diagnóstico

El comportamiento de diagnóstico se refiere a cómo debe ser el comportamiento cuando se produce un evento de diagnóstico relacionado con la variable medida que se está visualizando. Para información sobre los símbolos  $\Rightarrow riangleq 153$ 

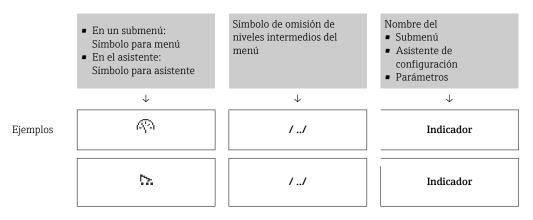
El número de valores medidos y el formato de visualización pueden configurarse mediante el parámetro Parámetro **Formato visualización** ( $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 106$ ).

# 8.3.2 Vista de navegación



## Ruta de navegación

La ruta de navegación - visualizada en la parte superior izquierda de la vista de navegación - consta de los siguientes elementos:



Para más información sobre los iconos que se utilizan en el menú, véase la sección "Zona de visualización" → 🖺 63

# Zona de visualización del estado

En la zona de estado situada en la parte superior derecha de la vista de navegación se visualiza lo siguiente:

- En el submenú
  - El código de acceso directo del parámetro hacia el que usted navega (p. ej., 0022-1)
  - Si existe un suceso de diagnóstico, aparecen el comportamiento del diagnóstico y la señal del estado correspondientes
- En el asistente

Si existe un suceso de diagnóstico, aparecen el comportamiento del diagnóstico y la señal del estado correspondientes

- Para información sobre el comportamiento de diagnóstico y señal del estado → 

  152
  - ullet Para información sobre la función y entrada del código de acceso directo ightarrow riangle 68

62

# Zona de visualización

# Menús

| Símbolo | Significado   |
|---------|---|
| 49      | Operaciones de configuración Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Operación"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Operación" |
| ۶       | Ajuste Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Ajuste"  Al a izquierda de la ruta de navegación en el menú "Ajuste"                             |
| ્ય      | Diagnósticos Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable de "Diagnóstico"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Diagnóstico"          |
| ₹.      | Experto Aparece:  En el menú, al lado de la opción seleccionable "Experto"  A la izquierda de la ruta de navegación en el menú "Experto"                          |

# Submenús, asistentes, parámetros

| Símbolo    | Significado   |
|------------|---|
| •          | Submenú   |
| <u>15.</u> | Asistente de configuración  |
| <i>Q</i>   | Parámetros en un asistente  No hay ningún símbolo de visualización para parámetros en submenús. |

# Bloqueo

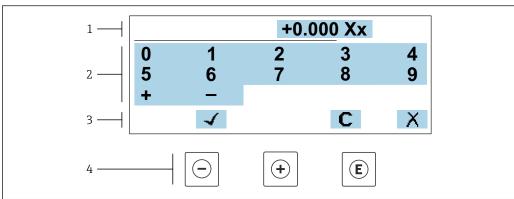
| Símbolo | Significado   |
|---------|---|
| û       | Parámetro bloqueado Cuando aparece delante del nombre de un parámetro, indica que el parámetro en cuestión está bloqueado.  • Mediante código de acceso de usuario • Mediante microinterruptor de protección contra escritura |

# Operación con asistente

| Símbolo      | Significado   |
|--------------|---|
| <del>-</del> | Salta al parámetro anterior.                                    |
| <b>√</b>     | Confirma el valor del parámetro y salta al parámetro siguiente. |
| E            | Abre la ventana de edición del parámetro.                       |

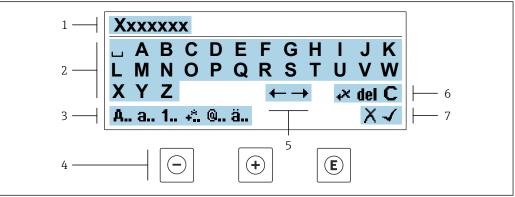
#### 8.3.3 Vista de edición

#### Editor numérico



- 🛮 21 Para la introducción de valores en los parámetros (por ejemplo, los valores de alarma)
- 1 Zona de visualización de valores introducidos
- Pantalla de introducción de datos 2
- 3 Confirmar, borrar o rechazar el valor introducido
- Elementos de configuración

#### Editor de textos



- Para la introducción de literales en los parámetros (por ejemplo, el nombre de etiqueta (tag))
- Zona de visualización de valores introducidos 1
- Pantalla de introducción de datos activa 2
- 3 Cambiar la pantalla de introducción de datos
- Elementos de manejo
- 5 Desplazar la posición de la entrada de datos
- 6 Borrar la entrada de datos
- Rechazar o confirme la entrada de datos

Utilizando elementos de configuración en la vista de edición

| Tecla | Significado  |
|-------|--|
|       | <b>Tecla Menos</b> Desplazar la posición de entrada de datos hacia la izquierda. |
| +     | <b>Tecla Más</b> Desplazar la posición de entrada de datos hacia la derecha.     |

| Tecla      | Significado  |
|------------|--|
| E          | Tecla Enter  ■ Pulsar la tecla brevemente confirma la selección.  ■ Pulsar la tecla durante 2 s confirma la entrada. |
| <u></u> ++ | Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente) Cerrar la vista de edición sin aceptar los cambios.  |

# Pantallas de introducción de datos

| Símbolo  | Significado   |
|----------|---|
| Α        | Mayúsculas  |
| a        | Minúsculas  |
| 1        | Números   |
| +*       | Signos de puntuación y caracteres especiales: = + - * / $^2$ $^3$ $^1$ /4 $^1$ /2 $^3$ /4 ( ) [ ] < > { } |
| <b>@</b> | Signos de puntuación y caracteres especiales: '"`^.,;:?!% μ°€\$£¥§@#/\I~&_                                |
| ä        | Diéresis y tildes   |

# Control de entradas de datos

| Símbolo   | Significado   |
|-----------|---|
| <b>←→</b> | Desplazar la posición de la entrada de datos  |
| X         | Rechazar entradas de datos  |
| 4         | Confirmar la entrada  |
| ν,        | Borrar el carácter situado inmediatamente a la izquierda de la posición de entrada de datos |
| del       | Borrar el carácter situado inmediatamente a la derecha de la posición de entrada de datos   |
| С         | Borrar todos los caracteres introducidos  |

# 8.3.4 Elementos de configuración

| Tecla      | Significado  |
|------------|--|
|            | Tecla Menos  |
| Θ          | En menú, submenú<br>Desplaza hacia arriba la barra de selección en una lista de seleccionables.  |
|            | Con un asistente Confirma el valor del parámetro y pasa al parámetro anterior.   |
|            | En el editor numérico y de textos<br>Desplazar la posición de entrada de datos hacia la izquierda.   |
|            | Tecla Más  |
|            | En menú, submenú<br>Desplaza hacia abajo la barra de selección en una lista de seleccionables.   |
| (+)        | Con un asistente Confirma el valor del parámetro y pasa al parámetro siguiente.  |
|            | En el editor numérico y de textos<br>Desplazar la posición de entrada de datos hacia la derecha.   |
|            | Tecla Intro  |
|            | Para pantalla de operaciones de configuración<br>El menú de configuración se abre tras pulsar brevemente la tecla.   |
| E          | <ul> <li>En menú, submenú</li> <li>Si se pulsa brevemente la tecla:</li> <li>Se abre el menú, submenú o parámetro seleccionados.</li> <li>Se inicia el asistente.</li> <li>Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro.</li> <li>Si se pulsa la tecla durante 2 s en un parámetro:</li> <li>Si se dispone de un texto de ayuda, lo abre para la función del parámetro.</li> </ul> |
|            | Con un asistente<br>Abre la ventana de edición del parámetro.  |
|            | <ul> <li>En el editor numérico y de textos</li> <li>Pulsar la tecla brevemente confirma la selección.</li> <li>Pulsar la tecla durante 2 s confirma la entrada.</li> </ul>   |
|            | Combinación de teclas Escape (pulse las teclas simultáneamente)  |
| <u></u> ++ | <ul> <li>En menú, submenú</li> <li>Si se pulsa brevemente la tecla:</li> <li>Se sale del nivel de menú actual y se accede al nivel inmediatamente superior.</li> <li>Si hay un texto de ayuda abierto, cierra el texto de ayuda del parámetro.</li> <li>Si se pulsa la tecla durante 2 s se retorna al indicador operativo ("posición inicio").</li> </ul>   |
|            | Con un asistente Se sale del asistente y se accede al nivel inmediatamente superior.   |
|            | En el editor numérico y de textos<br>Cierra la vista de edición sin aplicar los cambios.   |
| -+E        | Combinación de teclas Más/Menos (hay que mantenerlas simultáneamente pulsadas)   |
|            | <ul> <li>Si el bloqueo del teclado está habilitado:         Pulsar la tecla durante 3 s deshabilita el bloqueo del teclado.</li> <li>Si el bloqueo del teclado no está habilitado:         Tras pulsar esta tecla durante 3 s se abre el menú contextual, incluida la selección para activar el bloqueo del teclado.</li> </ul>  |
|            | actival ci sioqueo dei ecciudo.  |

# 8.3.5 Apertura del menú contextual

Con el menú contextual puede accederse rápida y directamente a los siguientes menús desde la pantalla operativa:

- Ajuste
- Copia de seguridad de los datos
- Simulación

# Acceder y cerrar el menú contextual

El usuario está ante la pantalla de visualización operativa.

- 1. Pulse las teclas ⊡ y ₺ durante más de 3 segundos.
  - └ Se abre el menú contextual.



A0034608-E

- 2. Pulse simultáneamente  $\Box$  +  $\pm$ .
  - 🕒 El menú contextual se cierra y vuelve a aparecer la pantalla operativa.

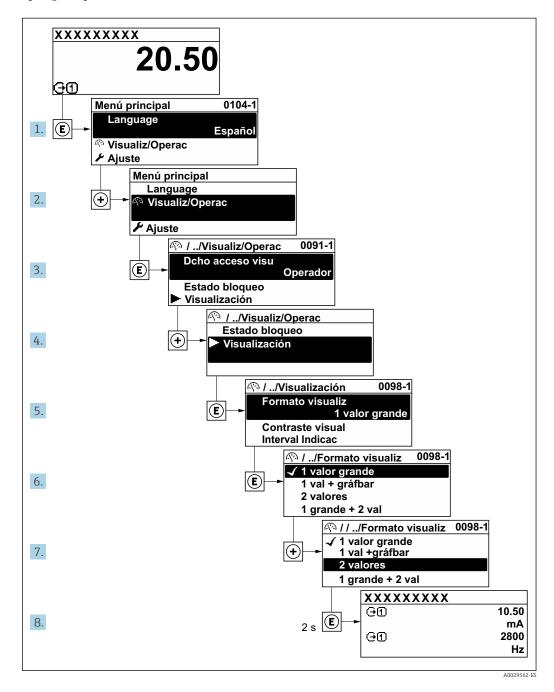
## Llamar el menú mediante menú contextual

- 1. Abra el menú contextual.
- 2. Pulse 🛨 para navegar hacia el menú deseado.
- 3. Pulse E para confirmar la selección.
  - ► Se abre el menú seleccionado.

# 8.3.6 Navegar y seleccionar de una lista

Se utilizan distintos elementos de configuración para navegar por el menú de configuración. La ruta de navegación aparece indicada en el lado izquierdo del encabezado. Los iconos se visualizan delante de los distintos menús. Estos iconos aparecen también en el encabezado durante la navegación.

Ejemplo: ajuste del número de valores medidos a "2 valores"



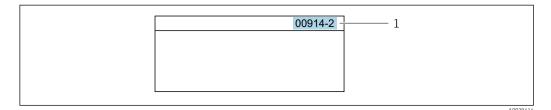
# 8.3.7 Llamada directa al parámetro

Cada parámetro tiene asignado un número con el que se puede acceder directamente al parámetro utilizando el indicador en planta. Al entrar este código de acceso en Parámetro **Acceso directo** se accede directamente al parámetro deseado.

## Ruta de navegación

Experto → Acceso directo

El código de acceso directo se compone de un número de 5 dígitos (como máximo) con el número de identificación del canal correspondiente a la variable de proceso: p. ej., 00914-2. En la vista de navegación aparece en el lado derecho del encabezado del parámetro seleccionado.



Código de acceso directo

Tenga en cuenta lo siguiente cuando introduzca un código de acceso directo:

- No es preciso introducir los ceros delanteros del código de acceso directo.
   Por ejemplo: Introduzca "914" en lugar de "00914"
- Si no se introduce ningún número de canal, se abre automáticamente el canal 1.
   Ejemplo: Introduzca 00914 → Parámetro Asignar variable de proceso
- Si se abre un canal diferente: Introduzca el código de acceso directo con el número de canal correspondiente.

Ejemplo: Introduzca **00914-2** → Parámetro **Asignar variable de proceso** 

Véanse los códigos de acceso directo a cada parámetro en el documento "Descripción de los parámetros del equipo» del equipo en cuestión

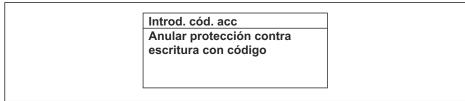
# 8.3.8 Llamada del texto de ayuda

Algunos parámetros tienen un texto de ayuda al que puede accederse desde la vista de navegación. El texto de ayuda explica brevemente la función del parámetro facilitando la puesta en marcha rápida y segura.

### Llamar y cerrar el texto de ayuda

El usuario está en la vista de navegación y ha puesto la barra de selección sobre un parámetro.

- 1. Pulse E para 2 s.
  - ► Se abre el texto de ayuda correspondiente al parámetro seleccionado.



A0014002-ES

- 🛮 23 Ejemplo: Texto de ayuda del parámetro "Entrar código acceso"
- 2. Pulse simultáneamente  $\Box$  +  $\pm$ .
  - Se cierra el texto de ayuda.

# 8.3.9 Modificación de parámetros

Los parámetros pueden cambiarse desde el editor numérico o el editor de texto.

- Editor numérico: Cambie los valores de un parámetro, por ejemplo, las especificaciones para los valores de alarma.
- Editor de texto: Introduzca literales en los parámetros, por ejemplo, el nombre de etiqueta (tag).

Se visualiza un mensaje si el valor entrado está fuera del rango admisible.

Introd. cód. acc
Valor de entrada inválido o
fuera de rango
Mín:0
Máx:9999

A0014049-ES

Véase una descripción de la vista de edición -consistente en un editor de texto y un editor numérico- con los símbolos → 🗎 64, y una descripción de los elementos de configuración con → 🖺 66

# 8.3.10 Roles de usuario y autorización de acceso relacionada

### Definición de la autorización de acceso para los distintos roles de usuario

El equipo todavía no tiene definido ningún código de acceso cuando se entrega de fábrica. La autorización de acceso (acceso de lectura y escritura) al equipo no está restringida y corresponde al rol de usuario de "Mantenimiento".

- ▶ Definición del código de acceso.
  - El rol de usuario de "Operario" se redefine, junto con el rol de usuario de "Mantenimiento". La autorización de acceso difiere para ambos roles de usuario.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Mantenimiento"

| Estado de los códigos de acceso   | Acceso de lectura | Acceso de escritura |
|---|-------------------|---------------------|
| Todavía no se ha definido ningún código de acceso (configuración de fábrica). | V                 | V                   |
| Tras definir un código de acceso.   | V                 | ✓ <sup>1)</sup>     |

1) El usuario solo tiene acceso de escritura tras introducir el código de acceso.

Autorización de acceso a los parámetros: rol de usuario de "Operario"

| Estado de los códigos de acceso   | Acceso de lectura | Acceso de escritura |
|-----------------------------------|-------------------|---------------------|
| Tras definir un código de acceso. | V                 | _ 1)                |

- A pesar del código de acceso definido, ciertos parámetros siempre se pueden modificar, por lo que se excluyen de la protección contra escritura dado que no afectan a la medición. Véase la sección "Protección contra escritura mediante código de acceso"
- El rol de usuario con el que ha iniciado la sesión el usuario actual aparece indicado en Parámetro **Estado de acceso**. Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso

# 8.3.11 Desactivación de la protección contra escritura mediante código de acceso

Si en el indicador local aparece el símbolo a delante de un parámetro, este parámetro está protegido contra escritura por un código de acceso específico de usuario que no puede modificarse mediante configuración local  $\Rightarrow \textcircled{a}$  134.

La protección contra escritura de un parámetro puede inhabilitarse por configuración local introduciendo el código de acceso específico de usuario en Parámetro **Introducir código de acceso** ( $\rightarrow \equiv 119$ ) desde la opción de acceso correspondiente.

- 1. Tras pulsar 🗉, aparecerá la solicitud para entrar el código de acceso.
- 2. Entre el código de acceso.
  - Desaparecerá el símbolo de delante de los parámetros y quedan abiertos a la escritura todos los parámetros que estaban antes protegidos.

# 8.3.12 Activación y desactivación del bloqueo de teclado

El bloqueo del teclado permite bloquear el acceso local a todo el menú de configuración. Ya no se puede navegar entonces por el menú de configuración no modificar valores de parámetros. Los usuarios solo podrán leer los valores medidos que aparecen en el indicador de funcionamiento

El bloqueo del teclado se activa y desactiva mediante el menú contextual.

# Activación del bloqueo del teclado

- El bloqueo del teclado se activa automáticamente:
  - Si no se ha manipulado el equipo desde el indicador durante más de 1 minuto.
  - Cada vez que se reinicia el equipo.

#### Para activar el bloqueo de teclado manualmente:

- 1. El equipo está en el modo de visualización de valores medidos.
  Pulse las teclas □ y □ durante 3 segundos.
  - → Aparece un menú contextual.
- 2. En el menú contextual, seleccione **Bloqueo teclado activola opción** .
  - ► El teclado está bloqueado.
- Si el usuario intenta acceder al menú de configuración mientras el bloqueo de teclado está activado, **Bloqueo teclado activoaparece el mensaje** .

## Desactivación del bloqueo del teclado

- ► El teclado está bloqueado.
  - Pulse las teclas  $\Box$  y  $\blacksquare$  durante 3 segundos.
  - └ Se desactiva el bloqueo del teclado.

# 8.4 Acceso al menú de configuración a través del navegador de internet

# 8.4.1 Alcance funcional

Gracias al servidor web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo mediante un navegador de internet y la interfaz de servicio (CDI-RJ45) o mediante la interfaz WLAN. La estructura del menú de configuración es la misma que la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Además, se

pueden gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red de comunicaciones.

Para la conexión WLAN se requiere un equipo que disponga de interfaz WLAN (se puede solicitar como opción): código de producto para "Indicador; operación", opción G "4 hilos, iluminado; control óptico + WLAN". El equipo actúa como Punto de acceso y habilita la comunicación por ordenador o terminal de mano portátil.

Para obtener información adicional sobre el servidor web, consulte la documentación especial correspondiente al equipo

#### 8.4.2 Requisitos

## Hardware del ordenador

| Hardware | Interfaz  |   |  |
|----------|---|---|--|
|          | CDI-RJ45  | WLAN  |  |
| Interfaz | El ordenador debe contar con una interfaz RJ45.               | La unidad de configuración debe contar con una interfaz WLAN. |  |
| Conexión | Cable Ethernet con conector RJ45.                             | Conexión mediante LAN inalámbrica.                            |  |
| Pantalla | Tamaño recomendado: ≥12" (según la resolución de la pantalla) |   |  |

# Software de ordenador

| Software                            | Interfaz  |      |  |
|-------------------------------------|---|------|--|
|                                     | CDI-RJ45  | WLAN |  |
| Sistemas operativos recomendados    | <ul> <li>Microsoft Windows 8 o superior.</li> <li>Sistema operativos móviles:         <ul> <li>iOS</li> <li>Android</li> </ul> </li> <li>Microsoft Windows XP compatible con el equipo.</li> <li>Compatible con Microsoft Windows 7.</li> </ul> |      |  |
| Navegadores de internet compatibles | <ul> <li>Microsoft Internet Explorer 8 o superior</li> <li>Microsoft Edge</li> <li>Mozilla Firefox</li> <li>Google Chrome</li> <li>Safari</li> </ul>  |      |  |

# Configuración del ordenador

| Ajustes  | Interfaz  |      |   |
|--|---|------|---|
|  | CDI-  | RJ45 | WLAN  |
| Permisos del usuario                                 | Es necesario disponer de los permisos de usuario apropiados (p. ej., permisos de administrador) para los ajustes de TCP/IP y del servidor proxy (ajuste de la dirección IP, máscara de subred, etc.).   |      |   |
| Ajustes del servidor proxy del navegador de internet | El ajuste del navegador de internet "Usar un servidor proxy para LAN" debe estar <b>desactivado</b> .   |      |   |
| JavaScript   | JavaScript debe estar habilitado.   |      |   |
|  | Si no se puede habilitar JavaScript: Escriba http://192.168.1.212/servlet/basic.html en la barra de direcciones del navegador de internet. Aparece una versión simplificada pero plenamente operativa de la estructura del menú de configuración en el navegador de internet. |      |   |
|  | i   |      | va versión del firmware: Para permitir<br>cos, borre la memoria temporal (caché)<br>cción <b>Opciones de internet</b> . |

| Ajustes           | Interfaz  |  |  |
|-------------------|---|--|--|
|                   | CDI-RJ45  | WLAN   |  |
| Conexiones de red | Solo se deben usar las conexiones de red al equipo de medición que estén activas. |  |  |
|                   | Desactive todas las demás conexiones de red, como la WLAN.                        | Desactive todas las demás conexiones de red. |  |

[ Si se producen problemas de conexión: → 🖺 149

Equipo de medición: A través de la interfaz de servicio CDI-RJ45

| Equipo             | Interfaz de servicio CDI-RJ45                                  |  |  |
|--------------------|--|--|--|
| Equipo de medición | El equipo de medición dispone de una interfaz RJ45.            |  |  |
| Servidor web       | El servidor web debe estar habilitado; ajuste de fábrica: ON   |  |  |
|                    | Para información sobre la habilitación del servidor Web → 🖺 77 |  |  |

#### Equipo de medición: mediante interfaz WLAN

| Equipo             | Interfaz WLAN  |  |
|--------------------|--|--|
| Equipo de medición | El equipo de medición dispone de una antena WLAN:  Transmisor con antena WLAN integrada  Transmisor con antena WLAN externa              |  |
| Servidor web       | El servidor web y la WLAN deben estar habilitados; ajuste de fábrica: ON  Para información sobre la habilitación del servidor Web → 🖺 77 |  |

#### 8.4.3 Establecimiento de una conexión

#### Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)

Preparación del equipo de medición

- 1. Según la versión de la caja: Afloje la abrazadera de sujeción o el tornillo de fijación de la tapa de la caja.
- 2. Según la versión de la caja: Desenrosque o abra la tapa de la caja.
- 3. La ubicación del zócalo de conexión depende del equipo de medición y del protocolo de comunicación:
  - Conecte el ordenador al conector RJ45 a través del cable de conexión Ethernet estándar.

Configuración del protocolo de internet del ordenador

La siguiente información se refiere a los ajustes por defecto para Ethernet del equipo. Dirección IP del equipo: 192.168.1.212 (ajuste de fábrica)

- 1. Active el equipo de medición.
- 2. Conecte con el ordenador utilizando un cable  $\rightarrow \triangleq 79$ .
- 3. Si no se utiliza una 2ª tarjeta de red, cierre todas las aplicaciones en el portátil.
  - Las aplicaciones que requieran Internet o una red, como el correo electrónico, las aplicaciones SAP, Internet o Windows Explorer.
- 4. Cierre todos los navegadores de Internet.

5. Configure las propiedades del protocolo de Internet (TCP/IP) según lo indicado en la tabla:

| Dirección IP                       | 192.168.1.XXX; con XXX se representa cualquier secuencia de números excepto: 0, 212 y 255 $\rightarrow$ p. ej., 192.168.1.213 |
|------------------------------------|---|
| Máscara de subred                  | 255.255.255.0   |
| Puerta de enlace<br>predeterminada | 192.168.1.212 o deje las celdas vacías  |

#### Mediante interfaz WLAN

Configuración del protocolo de Internet del terminal móvil

#### **AVISO**

Si se pierde la conexión WLAN durante la configuración, se pueden perder los ajustes realizados.

► Compruebe que la conexión WLAN no esté desconectada durante la configuración del equipo.

#### **AVISO**

En principio, evite el acceso simultáneo al equipo de medición mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45) y la interfaz WLAN desde el mismo terminal móvil. Esto podría causar un conflicto de red.

- ► Active solo una interfaz de servicio (interfaz de servicio CDI-RJ45 o interfaz WLAN).
- ▶ Si la comunicación simultánea es necesaria: configure diferentes rangos de direcciones IP, p. ej. 192.168.0.1 (interfaz WLAN) y 192.168.1.212 (interfaz de servicio CDI-RJ45).

Preparar el terminal móvil

▶ Habilita la recepción WLAN en el terminal móvil.

Establecer una conexión entre el terminal móvil y el equipo de medición

- En los ajustes WLAN del terminal móvil: Seleccione el equipo de medición mediante el SSID (p. ej., EH\_Promag\_300\_A802000).
- 2. Si es necesario, seleccione el método de encriptación WPA2.
- 3. Introduzca la contraseña: número de serie del equipo de medición de fábrica (p. ej. L100A802000).
  - El LED del módulo indicador parpadea: ya se puede usar el equipo de medición con un navegador de internet, FieldCare o con DeviceCare.
- El número de serie se encuentra en la placa de identificación.
- Para garantizar una asignación segura y rápida de la red WLAN al punto de medición, se recomienda cambiar el nombre de la SSID. Debería poder asignar claramente el nuevo nombre SSID en el punto de medición (p. ej., nombre de etiqueta) ya que se muestra como red WLAN.

#### Desconexión

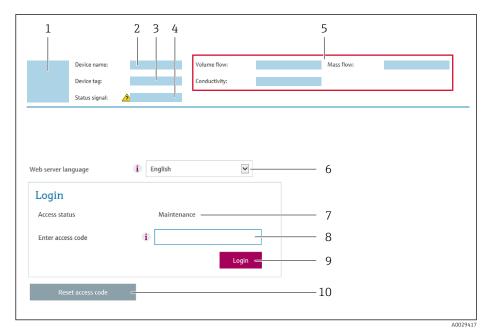
► Tras configurar el equipo: Termine la conexión WLAN entre la unidad de operación y el equipo de medición.

#### Inicio del navegador de internet

1. Inicie el navegador de internet en el ordenador.

74

- 2. Escriba la dirección IP del servidor web en la línea de dirección del navegador de internet: 192.168.1,212
  - ► Aparece la página de inicio de sesión.



- 1 Imagen del equipo
- 2 Nombre del equipo
- *3* Nombre del dispositivo (→ 🖺 92)
- 4 Señal de estado
- 5 Valores medidos actuales
- 6 Idioma de manejo
- 7 Rol de usuario
- 8 Código de acceso
- 9 Inicio de sesión
- 10 Borrar código de acceso (→ 🖺 131)
- Si no aparece una página de inicio de sesión o la página es incompleta 🗕 🖺 149

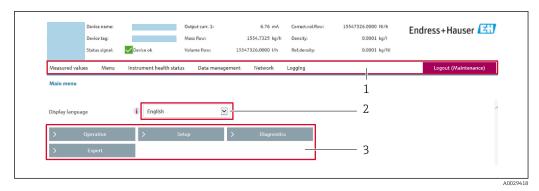
#### 8.4.4 Inicio de sesión

- 1. Seleccione el idioma con el que desee trabajar con el navegador de Internet.
- 2. Introduzca el código de acceso específico para el usuario.
- 3. Pulse **OK** para confirmar la entrada.

Código de acceso 0000 (ajuste predeterminado); el cliente lo puede cambiar

Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.

#### 8.4.5 Interfaz de usuario



- 1 Fila para funciones
- 2 Idioma del indicador local
- 3 Área de navegación

#### Encabezado

En el encabezado se visualiza la siguiente información:

- Nombre del equipo
- Device tag
- Estado del equipo y estado de la señal→ 🖺 155
- Valores que se están midiendo

#### Fila para funciones

| Funciones                | Significado  |
|--------------------------|--|
| Valores medidos          | Muestra los valores medidos del equipo   |
| Menú                     | <ul> <li>Acceso al menú de configuración desde el equipo de medición</li> <li>La estructura del menú de configuración es la misma que para el indicador local</li> </ul>   |
| Ivienu                   | Para información detallada sobre la estructura del menú de configuración, véase el manual de instrucciones del equipo de medición  |
| Estado del equipo        | Muestra los mensajes de diagnóstico que se encuentran pendientes, por orden de prioridad   |
| Gestión de datos         | Intercambio de datos entre el PC y el equipo de medición:  Configuración del equipo: Cargar ajustes desde el equipo (formato XML, guardar configuración) Guardar ajustes en el equipo (formato XML, restablecer configuración) Libro de registro. Exportar libro de registro de eventos (archivo .csv) Documentos. Exportar documentos: Exportar el registro de copia de seguridad de los datos (archivo .csv, crear documentación sobre la configuración del punto de medición) Informe de verificación (archivo PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicaciones "Verificación Heartbeat") Actualización de firmware. Cargar una versión del firmware |
| Network<br>configuration | Configuración y verificación de todos los parámetros requeridos para establecer la conexión con el equipo de medición:  Ajustes de red (p. ej., dirección IP, dirección MAC)  Información sobre el equipo (p. ej., número de serie, versión de firmware)   |
| Cierre de sesión         | Terminar la configuración y llamada a la página de inicio de sesión  |

#### Área de navegación

Si se selecciona una función de la barra de funciones, se abren los submenús de la función en el área de navegación. El usuario puede navegar ahora por la estructura del menú.

#### Área de trabajo

En esta área pueden realizarse varias acciones en función de la función seleccionada y los submenús correspondientes:

- Configuración de parámetros
- Lectura de los valores medidos
- Llamada del texto de ayuda
- Iniciar una carga/descarga

#### 8.4.6 Inhabilitación del servidor web

El servidor Web del equipo de medida puede activarse y desactivarse según sea necesario utilizando el Parámetro **Funcionalidad del servidor web**.

#### Navegación

Menú "Experto" → Comunicación → Servidor web

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                      | Descripción                         | Selección   | Ajuste de fábrica |
|--------------------------------|-------------------------------------|---|-------------------|
| Funcionalidad del servidor web | Activa y desactiva el servidor web. | <ul><li>Desconectado</li><li>HTML Off</li><li>Conectado</li></ul> | Conectado         |

#### Alcance funcional del Parámetro "Funcionalidad del servidor web"

| Opción       | Descripción   |
|--------------|---|
| Desconectado | <ul><li>El servidor web está completamente desactivado.</li><li>El puerto 80 está bloqueado.</li></ul>  |
| HTML Off     | La versión HTML del servidor web no está disponible.  |
| Conectado    | <ul> <li>La funcionalidad completa del servidor web está disponible.</li> <li>Se utiliza JavaScript.</li> <li>La contraseña se transmite de forma encriptada.</li> <li>Los cambios de contraseña también se transfieren encriptados.</li> </ul> |

#### Activación del servidor Web

Si el servidor Web se encuentra desactivado, solo puede reactivarse con Parámetro **Funcionalidad del servidor web** mediante una de las siguientes opciones:

- Mediante visualizador local
- Mediante Bedientool "FieldCare"
- Mediante software de configuración "DeviceCare"

#### 8.4.7 Cierre de sesión

- Antes de finalizar la sesión, haga, si es preciso, una copia de seguridad de los datos mediante la función **Gestión de datos** (cargar la configuración del equipo).
- 1. Seleccione la entrada **Cerrar sesión** en la fila de funciones.
  - ► Aparece la página principal con el cuadro de inicio de sesión.
- 2. Cierre el navegador de internet.
- 3. Si ya no es necesario:

Reinicie las propiedades modificadas del protocolo de internet (TCP/IP)  $\rightarrow$   $\bigcirc$  73.

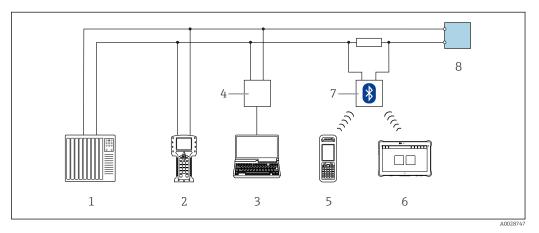
# 8.5 Acceso al menú de configuración a través del software de configuración

La estructura del menú de configuración en la herramienta/software de configuración es idéntica a la del indicador local.

## 8.5.1 Conexión del software de configuración

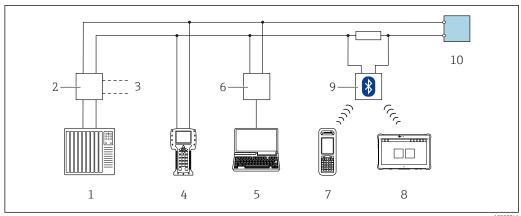
#### Mediante protocolo HART

Esta interfaz de comunicación está disponible para versiones de equipo con una salida HART.



■ 24 Opciones para la configuración a distancia mediante el protocolo HART (activo)

- 1 Sistema de control (p. ej., PLC)
- 2 Field Communicator 475
- 3 Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado en el equipo o ordenador con software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM) con unidad COM DTM "Comunicación CDI TCP/IP"
- 4 Commubox FXA195 (USB)
- 5 Field Xpert SFX350 o SFX370
- 6 Field Xpert SMT70
- 7 Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión
- 8 Transmisor



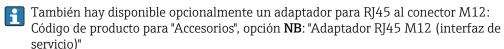
№ 25 Opciones para la configuración a distancia mediante el protocolo HART (pasivo)

- Sistema de control (p. ej., PLC)
- 2 Fuente de alimentación del transmisor, p. ej. RN221N (con resistencia para comunicaciones)
- 3 Conexión para FXA195 Commubox y consola de campo 475
- Field Communicator 475
- Ordenador con navegador de Internet (p. ej., Internet Explorer) para acceder al servidor web integrado en el equipo o ordenador con software de configuración (p. ej. FieldCare, DeviceCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM) con unidad COM DTM "Comunicación CDI TCP/IP"
- Commubox FXA195 (USB)
- Field Xpert SFX350 o SFX370
- Field Xpert SMT70
- Módem Bluetooth VIATOR con cable de conexión
- Transmisor

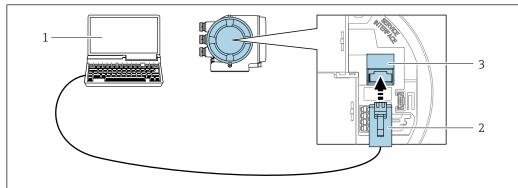
#### Interfaz de servicio

*Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45)* 

Se puede establecer una conexión punto a punto mediante la configuración del equipo en planta. La conexión se establece directamente desde la interfaz de servicio (CDI-RJ45) con la caja del equipo abierta.



El adaptador conecta la interfaz de servicio (CDI-RJ45) a un conector M12 montado en la entrada de cable. La conexión a la interfaz de servicio puede establecerse mediante un conector M12 sin necesidad de abrir el equipo.



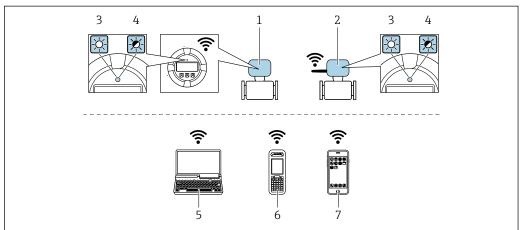
A0027563

₹ 26 Conexión mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45)

- Ordenador dotado con navegador de internet (p. ej.: Microsoft Internet Explorer, Microsoft Edge), para acceder al servidor web integrado, o dotado con el software de configuración "FieldCare", "DeviceCare" con COM DTM "CDI Communication TCP/IP"
- Cable de conexión estándar para Ethernet con conector RJ45
- Interfaz de servicio (CDI-RJ45) del equipo de medición con acceso al servidor web integrado

#### Mediante interfaz WLAN

La interfaz WLAN opcional está disponible en las versiones de equipo siguientes: Código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción G "de 4 líneas, iluminado; control óptico + WLAN"



Δ003457

- 1 Transmisor con antena WLAN integrada
- 2 Transmisor con antena WLAN externa
- 3 LED encendido permanentemente; el equipo de medición tiene activada la recepción WLAN
- 4 LED parpadeante; conexión establecida entre la unidad de configuración y el equipo de medición
- 5 Ordenador dotado con interfaz WLAN y navegador de Internet (p. ej.: Microsoft Internet Explorer o Microsoft Edge) para acceder al servidor web de equipos integrados o con un software de configuración (p. ej.: FieldCare o DeviceCare)
- 6 Consola portátil con interfaz WLAN y navegador de Internet (p. ej.: Microsoft Internet Explorer o Microsoft Edge) para acceder al servidor web de equipos integrados o con un software de configuración (p. ej.: FieldCare o DeviceCare)
- 7 Teléfono inteligente o tableta (p. ej. Field Xpert SMT70)

| Función                     | WLAN: IEEE 802,11 b/g (2,4 GHz)  |  |  |
|-----------------------------|--|--|--|
| Encriptación                | WPA2-PSK AES-128 (conforme a IEEE 802.11i)   |  |  |
| Canales WLAN configurables  | 1 a 11   |  |  |
| Grado de protección         | IP67   |  |  |
| Antenas disponibles         | <ul> <li>Antena interna</li> <li>Antena externa (opcional)         En caso de condiciones de transmisión/recepción deficientes en el lugar de instalación.     </li> <li>¡En todo momento solo hay 1 antena activa!</li> </ul>                                 |  |  |
| Rango                       | <ul> <li>Antena interna: típ. 10 m (32 ft)</li> <li>Antena externa: típ. 50 m (164 ft)</li> </ul>  |  |  |
| Materiales (antena externa) | <ul> <li>Antena: plástico ASA (acrilonitrilo estireno acrilato) y latón niquelado</li> <li>Adaptador: Acero inoxidable y latón niquelado</li> <li>Cable: Polietileno</li> <li>Conector: Latón niquelado</li> <li>Placa de montaje: Acero inoxidable</li> </ul> |  |  |

Configuración del protocolo de Internet del terminal móvil

#### **AVISO**

# Si se pierde la conexión WLAN durante la configuración, se pueden perder los ajustes realizados.

► Compruebe que la conexión WLAN no esté desconectada durante la configuración del equipo.

#### **AVISO**

En principio, evite el acceso simultáneo al equipo de medición mediante la interfaz de servicio (CDI-RJ45) y la interfaz WLAN desde el mismo terminal móvil. Esto podría causar un conflicto de red.

- ► Active solo una interfaz de servicio (interfaz de servicio CDI-RJ45 o interfaz WLAN).
- ► Si la comunicación simultánea es necesaria: configure diferentes rangos de direcciones IP, p. ej. 192.168.0.1 (interfaz WLAN) y 192.168.1.212 (interfaz de servicio CDI-RJ45).

Preparar el terminal móvil

▶ Habilita la recepción WLAN en el terminal móvil.

Establecer una conexión entre el terminal móvil y el equipo de medición

- 1. En los ajustes WLAN del terminal móvil: Seleccione el equipo de medición mediante el SSID (p. ej., EH Promag 300 A802000).
- 2. Si es necesario, seleccione el método de encriptación WPA2.
- 3. Introduzca la contraseña: número de serie del equipo de medición de fábrica (p. ej. L100A802000).
  - El LED del módulo indicador parpadea: ya se puede usar el equipo de medición con un navegador de internet, FieldCare o con DeviceCare.
- 🙌 El número de serie se encuentra en la placa de identificación.
- Para garantizar una asignación segura y rápida de la red WLAN al punto de medición, se recomienda cambiar el nombre de la SSID. Debería poder asignar claramente el nuevo nombre SSID en el punto de medición (p. ej., nombre de etiqueta) ya que se muestra como red WLAN.

#### Desconexión

► Tras configurar el equipo: Termine la conexión WLAN entre la unidad de operación y el equipo de medición.

#### 8.5.2 Field Xpert SFX350, SFX370

#### Elección de funciones

Field Xpert SFX350 y Field Xpert SFX370 son consolas portátiles para tareas de puesta en marcha y mantenimiento. Permiten configurar eficazmente y obtener diagnósticos de dispositivos HART y Foundation Fieldbus tanto en **zonas sin peligro de explosión** (SFX350, SFX370) como en **zonas con peligro de explosión** (SFX370).

Para detalles, véase el manual de instrucciones BA01202S

#### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véase información → 🖺 85

#### 8.5.3 FieldCare

#### Alcance funcional

Software de Endress+Hauser para la gestión de activos de la planta (PAM) basado en tecnología FDT. Permite configurar todas los equipos de campo inteligentes de un sistema y ayuda a gestionarlos. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.

Se accede a través de:

- Protocolo HART
- Interfaz de servicio CDI-RJ45 → 🖺 79
- Interfaz WLAN → 🖺 80

#### Funciones típicas:

- Parametrización de los transmisores
- Cargar y quardar los datos del equipo (cargar/descargar)
- Documentación del punto de medición
- Visualización de la memoria de valores medidos (registrador en línea) y el libro de registro de eventos
- Para información adicional acerca de FieldCare, véase el manual de instrucciones  $BA00027S\ y\ BA00059S$

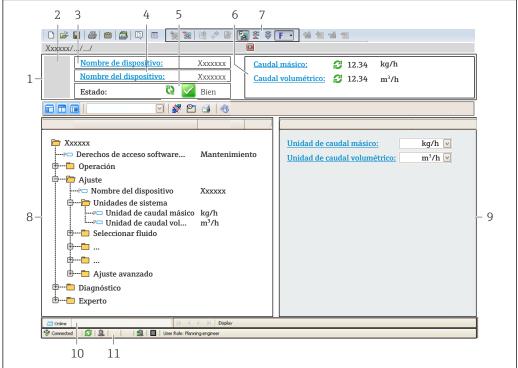
#### Fuente para ficheros de descripción de equipo

Véase información → 🖺 85

#### Establecimiento de una conexión

- 1. Inicie FieldCare y arranque el proyecto.
- 2. En la red: añada un equipo.
  - Se abre la ventana **Añadir equipo**.
- 3. Seleccione la opción **CDI Communication TCP/IP** de la lista y pulse **OK** para confirmar.
- 4. Haga click con el botón derecho sobre **CDI Communication TCP/IP** y seleccione la opción **Add device** en el menú contextual que se ha abierto.
- 5. Seleccione en la lista el equipo que desee y pulse **Aceptar** para confirmar.
  - ► Se abre la ventana de **CDI Communication TCP/IP (configuración)**.
- 6. Entre la dirección del equipo en el campo **IP address**: 192.168.1.212 y pulse **Enter** para confirmar.
- 7. Establezca la conexión online con el equipo.
- Para información adicional, véase el manual de instrucciones BA00027S y BA00059S

#### Interfaz de usuario



A00210E1 TC

- 1 Encabezado
- 2 Imagen del equipo
- 3 Nombre del equipo
- 4 Nombre de etiqueta (TAG)
- 5 Área de estado con señal de estado → 🖺 155
- 6 Área de visualización para los valores medidos actuales
- 7 Barra de edición con funciones adicionales como guardar/cargar, lista de eventos y creación de documentos
- 8 Área de navegación con estructura de menú de configuración
- 9 Área de trabajo
- 10 Rango de acciones
- 11 Área de estado

#### 8.5.4 DeviceCare

#### Alcance funcional

Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.

La forma más rápida de configurar equipos de campo Endress+Hauser es con la herramienta específica "DeviceCare". Junto con los gestores de tipos de equipo (DTM), supone una solución práctica y completa.



Para conocer más detalles, véase el catálogo de innovación INO1047S

#### Fuente para ficheros de descripción de equipo

Véase información → 🖺 85

#### 8.5.5 AMS Device Manager

#### Alcance de las funciones

Software de Emerson Process Management para operación y configuración de equipos de medida mediante protocolo HART.

#### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véanse los datos→ 🖺 85

#### 8.5.6 SIMATIC PDM

#### Alcance funcional

El SIMATIC PDM es un software estandarizado, independiente del fabricante, de Siemens para operación, configuración, mantenimiento y diagnóstico de equipos inteligentes de campo mediante protocolo HART.

#### Fuente para ficheros de descripción de equipo

#### 8.5.7 Field Communicator 475

#### Alcance de las funciones

Consola industrial de Emerson Process Management para configuración a distancia y visualización de valores medidos mediante protocolo HART.

#### Fuente para ficheros de descripción de dispositivo (DD)

Véanse los datos→ 🖺 85

## 9 Integración en el sistema

# 9.1 Visión general de los ficheros de descripción del equipo

## 9.1.1 Datos sobre la versión actual del equipo

| Versión del firmware                            | 01.06.zz | <ul> <li>En la portada del manual de instrucciones</li> <li>En la placa de identificación del transmisor</li> <li>Versión de firmware         Diagnóstico → Información del equipo → Versión de firmware     </li> </ul> |
|---|----------|--|
| Fecha de lanzamiento de la versión del firmware | 08.2022  |  |
| ID del fabricante                               | 0x11     | ID del fabricante<br>Diagnóstico → Información del equipo → ID del<br>fabricante   |
| ID de tipo de equipo                            | 0x3C     | Tipo de dispositivo<br>Diagnóstico → Información del equipo → Tipo de<br>dispositivo   |
| Revisión del protocolo HART                     | 7        | Revisión HART<br>Experto → Comunicación → Salida HART<br>→ Información → Revisión HART   |
| Revisión del equipo                             | 1        | <ul> <li>En la placa de identificación del transmisor</li> <li>Revisión de aparato</li> <li>Diagnóstico → Información del equipo → Revisión de aparato</li> </ul>  |

lack Para una visión general de las distintas versiones de firmware del equipo ightarrow 🗎 169

## 9.1.2 Software de configuración

En la tabla siguiente se indican los ficheros descriptores de dispositivo apropiados para las distintas herramientas de configuración, incluyendo indicaciones sobre dónde pueden obtenerse dichos ficheros.

| Software de configuración<br>mediante<br>Protocolo HART       | Fuentes para obtener descriptores de dispositivo   |
|---|--|
| FieldCare   | <ul> <li>www.endress.com → Zona de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul> |
| DeviceCare  | <ul> <li>www.endress.com → Zona de descargas</li> <li>CD-ROM (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> <li>DVD (póngase en contacto con Endress+Hauser)</li> </ul> |
| <ul><li>Field Xpert SMT70</li><li>Field Xpert SMT77</li></ul> | Utilice la función de actualización de la consola  |
| AMS Device Manager<br>(Emerson Process Management)            | www.endress.com → Zona de descargas  |
| SIMATIC PDM<br>(Siemens)                                      | www.endress.com → Zona de descargas  |
| Field Communicator 475<br>(Emerson Process Management)        | Utilice la función de actualización de la consola  |

## 9.2 Variables medidas mediante protocolo HART

Las siguientes variables medidas (variables del equipo HART) se asignan en fábrica a variables dinámicas:

| Variables dinámicas                | Variables medidas<br>(Variables de equipo HART) |
|------------------------------------|---|
| Variable dinámica primaria (PV)    | Caudal volumétrico                              |
| Variable dinámica secundaria (SV)  | Totalizador 1                                   |
| Variable dinámica terciaria (TV)   | Totalizador 2                                   |
| Variable dinámica cuaternaria (CV) | Totalizador 3                                   |

Se puede modificar a voluntad, mediante configuración local y la herramienta de configuración, la asignación de variables medidas a variables dinámicas, utilizando para ello los siguientes parámetros:

- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación valor primario
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación valor secundario
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación de valor terciario
- Experto → Comunicación → Salida HART → Salida → Asignación VC

Las siquientes variables medidas pueden asignarse a variables dinámicas:

#### Variables medidas para PV (variable dinámica primaria)

- Desconectado
- Caudal volumétrico
- Caudal másico
- Caudal volumétrico corregido
- Velocidad de caudal
- Conductividad 1)
- Temperatura de la electrónica

## Variables medidas para SV, TV, QV (variables dinámicas secundaria, terciaria y cuaternaria)

- Caudal volumétrico
- Caudal másico
- Caudal volumétrico corregido
- Velocidad de caudal
- Conductividad 2)
- Temperatura de la electrónica
- Totalizador 1
- Totalizador 2
- Totalizador 3
- La gama de opciones aumenta cuando el equipo de medida está dotado de un o más paquetes de software de aplicación.

#### Variables del equipo

La asignación de las variables del equipo es permanente. Se pueden transmitir como máximo 8 variables del equipo:

- 0 = Caudal volumétrico
- 1 = Caudal másico
- 2 = Caudal volumétrico normalizado
- 3 = Velocidad de caudal
- 4 = Conductividad
- 7 = Temperatura de la electrónica

86

<sup>1)</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

<sup>)</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

- 8 = Totalizador 1
- 9 = Totalizador 2
- 10 = Totalizador 3

## 9.3 Otros ajustes

Conjunto de funciones para burst mode conforme a las especificaciones de HART 7:

#### Navegación

Menú "Experto"  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Salida HART  $\rightarrow$  Configuración burst  $\rightarrow$  Configuración burst  $1 \dots n$ 



| Parámetro             | Descripción  | Selección / Entrada de<br>usuario  | Ajuste de fábrica  |
|-----------------------|--|--|--------------------|
| Modo burst 1 n        | Active el burst mode HART para el mensaje burst X.   | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>   | Desconectado       |
| Comando Burst 1 n     | Seleccione el comando HART que ha de enviarse al dispositivo maestro HART.                         | <ul> <li>Comando 1</li> <li>Comando 2</li> <li>Comando 3</li> <li>Comando 9</li> <li>Comando 33</li> <li>Comando 48</li> </ul>   | Comando 2          |
| Variable burst 0      | Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso. | Caudal volumétrico Caudal másico Caudal volumétrico corregido Velocidad de caudal Conductividad Temperatura de la electrónica HBSI Totalizador 1 Totalizador 2 Totalizador 3 Densidad Entrada HART Porcentaje del rango Corriente medida Valor primario (PV) Valor secundario (SV) Valor cuaternario (CV) No usado | Caudal volumétrico |
| Variable burst 1      | Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso. | Consulte el Parámetro Variable burst 0.  | No usado           |
| Variable burst 2      | Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso. | Consulte el Parámetro Variable burst 0.  | No usado           |
| Variable burst 3      | Para los comandos 9 y 33 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso. | Consulte el Parámetro Variable burst 0.  | No usado           |
| Variable burst 4      | Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.        | Consulte el Parámetro<br>Variable burst 0.   | No usado           |
| Variable burst 5      | Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.        | Consulte el Parámetro Variable burst 0.  | No usado           |
| Variable burst 6      | Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.        | Consulte el Parámetro<br>Variable burst 0.   | No usado           |
| Variable burst 7      | Para el comando 9 del HART: seleccione la variable de equipo HART o la variable de proceso.        | Consulte el Parámetro Variable burst 0.  | No usado           |
| Modo activación burst | Seleccione el evento que activa el mensaje burst X.  | <ul> <li>Continuo</li> <li>Ventana *</li> <li>Aumento *</li> <li>Caída *</li> <li>En cambio</li> </ul>   | Continuo           |

| Parámetro                 | Descripción   | Selección / Entrada de<br>usuario | Ajuste de fábrica |
|---------------------------|---|-----------------------------------|-------------------|
| Nivel de activación burst | Introduzca el valor de activación de burst.  Junto con la opción seleccionada en Parámetro <b>Modo activación burst</b> el valor de activación de Burst, determina el intervalo de tiempo para el mensaje de Burst X. | Número de coma flotante con signo | -                 |
| Periodo mín. de refresco  | Introduzca el intervalo de tiempo mínimo entre dos comandos de mensaje burst X.   | Entero positivo                   | 1 000 ms          |
| Periodo máx, de refresco  | Introduzca el intervalo de tiempo máximo entre dos comandos de mensaje burst X.   | Entero positivo                   | 2 000 ms          |

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10 Puesta en marcha

## 10.1 Comprobación de funciones

Antes de llevar a cabo la puesta en marcha del equipo de medición:

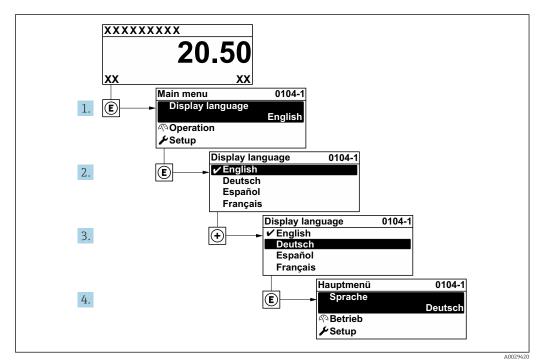
- ► Compruebe que se hayan efectuado las verificaciones correspondientes después de la instalación y de la conexión.
- Lista de comprobaciones para las "Comprobaciones tras el montaje" → 🗎 38
- Lista de comprobaciones "Comprobaciones tras la conexión" → 🖺 55

## 10.2 Encendido del equipo de medición

- ▶ Tras una verificación funcional satisfactoria, active el instrumento de medición.
  - Tras un inicio satisfactorio, el indicador local pasa automáticamente de la pantalla de inicio a la visualización de valores medidos.
- Si en el indicador local no aparece nada o se muestra un mensaje de diagnóstico, consulte la sección "Diagnóstico y localización y resolución de fallos" → 🖺 148.

## 10.3 Configuración del idioma de manejo

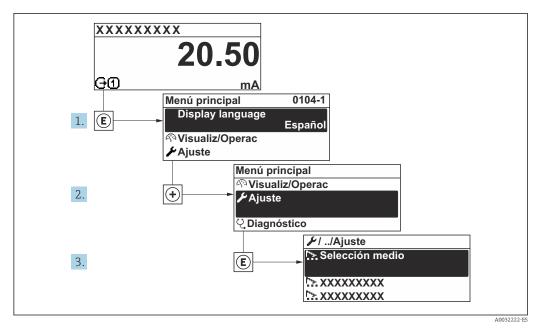
Ajuste de fábrica: "English" o idioma pedido



■ 27 Se toma como ejemplo el indicador local

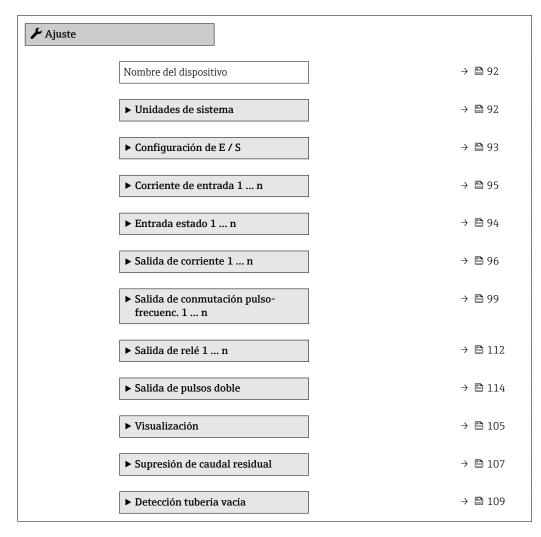
## 10.4 Configuración del equipo de medición

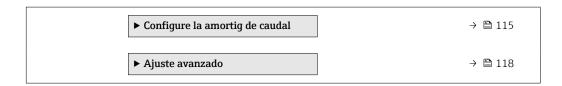
- El Menú Ajuste contiene, junto con sus asistentes guiados, todos los parámetros necesarios para la configuración estándar.
- Acceso al Menú Ajuste



🛮 28 💮 Se toma como ejemplo el indicador local

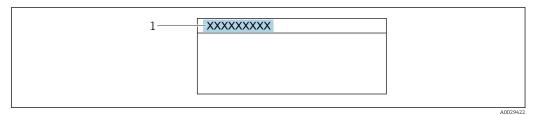
El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones de funcionamiento. En su lugar se proporciona una documentación especial para el equipo (consúltese la sección "Documentación suplementaria").





### 10.4.1 Definición del nombre de etiqueta (TAG)

Para facilitar la rápida identificación del punto de medición en el seno del sistema, puede usar el Parámetro **Nombre del dispositivo** para introducir una denominación única y cambiar así el ajuste de fábrica.



■ 29 Encabezado del indicador operativo con el nombre de etiqueta (TAG)

1 Nombre de etiqueta (TAG)

🎦 Introduzca el nombre de la etiqueta en la "FieldCare" herramienta operativa → 🖺 83

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Nombre del dispositivo

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro              | Descripción | Entrada de usuario  | Ajuste de fábrica |
|------------------------|-------------|---|-------------------|
| Nombre del dispositivo |             | Máx. 32 caracteres que pueden<br>ser letras, números o<br>caracteres especiales (p. ej., @,<br>%, /). | Promag            |

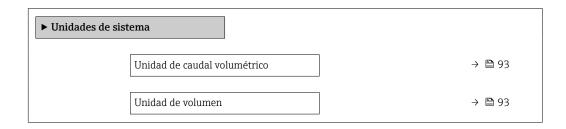
#### 10.4.2 Ajuste de las unidades del sistema

En el Submenú **Unidades de sistema** pueden definirse las unidades de los distintos valores medidos.

El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo. Algunos submenús y parámetros de estos submenús no se describen en el manual de instrucciones de funcionamiento. En su lugar se proporciona una documentación especial para el equipo (consúltese la sección "Documentación suplementaria").

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Unidades de sistema



| Unidad temperatura      | → 🖺 93 |
|-------------------------|--------|
| Unidad de caudal másico | → 🗎 93 |
| Unidad de masa          | → 🗎 93 |
| Unidad de densidad      | → 🗎 93 |

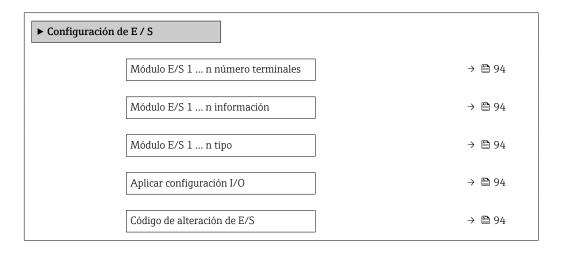
| Parámetro                    | Descripción   | Selección                       | Ajuste de fábrica                     |
|------------------------------|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| Unidad de caudal volumétrico | Elegir unidad del caudal volumétrico.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual Simulación variable de proceso   | Lista de selección de la unidad | Depende del país:  l/h gal/min (us)   |
| Unidad de volumen            | Elegir unidad del volumen.  | Lista de selección de la unidad | En función del país:  m³ gal (us)     |
| Unidad temperatura           | Elegir la unidad de la temperatura.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Parámetro Temperatura  Parámetro Valor máximo  Parámetro Temperatura externa  Parámetro Valor máximo  Parámetro Valor máximo  Parámetro Valor náximo  Parámetro Valor Inicial |                                 | En función del país:  C F             |
| Unidad de caudal másico      | Elegir la unidad de caudal másico.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Salida  Supresión de caudal residual  Simulación variable de proceso   | Lista de selección de la unidad | En función del país:  kg/h  lb/min    |
| Unidad de masa               | Elegir la unidad de masa.   | Lista de selección de la unidad | En función del país:  • kg • lb       |
| Unidad de densidad           | Elegir la unidad de densidad del fluido.  Efecto  La unidad de medida seleccionada se utilizará para:  Salida Simulación variable de proceso  | Lista de selección de la unidad | En función del país:  • kg/l • lb/ft³ |

## 10.4.3 Visualización de la configuración de E/S

La interfaz Submenú **Configuración de E / S** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros en que se muestra la configuración de los módulos de E/S.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Configuración de E / S



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                        | Descripción Indicación / Selección / Entrada de usuario          |  | Ajuste de fábrica |
|----------------------------------|--|--|-------------------|
| Módulo E/S 1 n número terminales | Muestra el número de los terminales utilizado por el módulo E/S. | <ul> <li>No usado</li> <li>26-27 (I/O 1)</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> </ul>  | -                 |
| Módulo E/S 1 n información       | Muestra la información del módulo de E/S conectado.              | <ul><li>No está conectado</li><li>Inválido</li><li>No configurable</li><li>Configurable</li><li>HART</li></ul>   | -                 |
| Módulo E/S 1 n tipo              | Muestra la E/S tipo de módulo.                                   | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Salida de corriente *</li> <li>Corriente de entrada *</li> <li>Entrada estado *</li> <li>Salida de conmutación pulso-frecuenc. *</li> <li>Salida de pulsos doble *</li> <li>Salida de relé *</li> </ul> | Desconectado      |
| Aplicar configuración I/O        | Aplicar parametrización del módulo I/O libremente configurable.  | ■ No<br>■ Sí   | No                |
| Código de alteración de E/S      | Entrar el código para cambiar la configuración de I/O.           | Entero positivo  | 0                 |

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.4.4 Para configurar la entrada de estado

La interfaz Submenú **Entrada estado** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de estado.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Entrada estado 1 ... n

► Entrada estado 1 ... n

| Asignar entrada de estado          | → 🖺 95 |
|------------------------------------|--------|
| Número terminal                    | → 🖺 95 |
| Nivel activo                       | → 🖺 95 |
| Número terminal                    | → 🗎 95 |
| Tiempo de respuesta estado entrada | → 🖺 95 |
| Número terminal                    | → 🖺 95 |

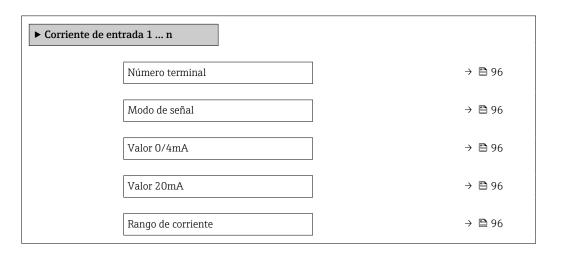
| Parámetro                          | Descripción  | Selección / Indicación /<br>Entrada de usuario   | Ajuste de fábrica |
|------------------------------------|--|--|-------------------|
| Asignar entrada de estado          | Elegir la función del estado de la entrada.  | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Borrar totalizador 1</li> <li>Borrar totalizador 2</li> <li>Borrar totalizador 3</li> <li>Resetear todos los totalizadores</li> <li>Supresión de valores medidos</li> </ul> |                   |
| Número terminal                    | Muestra los números de los terminales utilizados por el módulo de entrada de estado.                                 | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>   | -                 |
| Nivel activo                       | Definir el nivel de señal de entrada y que desencadenará la función asignada.  | Alto Bajo  | Alto              |
| Tiempo de respuesta estado entrada | Definir el mínimo tiempo que debe estar presente la señal de entrada antes de que se active la función seleccionada. | 5 200 ms   | 50 ms             |

## 10.4.5 Configuración de la entrada de corriente

La interfaz **Asistente "Corriente de entrada"** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la entrada de corriente.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Corriente de entrada



| Cor | mportamiento en caso de error | → 🖺 96 |
|-----|-------------------------------|--------|
| Val | lor en fallo                  | → 🗎 96 |

| Parámetro                       | Requisito previo   | Descripción   | Indicación /<br>Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica  |
|---------------------------------|--|---|--|--|
| Número terminal                 | -  | Muestra el número de los<br>terminales utilizados en la<br>entrada de corriente.                          | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>   | _  |
| Modo de señal                   | El equipo de medición <b>no</b> cuenta con la certificación conforme puede usarse en zonas con peligro de explosión con tipo de protección Ex-i. | Escojer el modo de señal para<br>la entrada de corriente.   | Pasivo Activo*   | Activo   |
| Valor 0/4mA                     | -  | Introducir valor para corriente de 4 mA.  | Número de coma<br>flotante con signo   | 0  |
| Valor 20mA                      | -  | Introducir valor para corriente de 20 mA.   | Número de coma<br>flotante con signo   | Depende del país y<br>del diámetro nominal                           |
| Rango de corriente              | -  | Elegir el rango de corriente<br>para la salida de valores de<br>proceso y el nivel de señal de<br>alarma. | ■ 420 mA (4<br>20.5 mA)<br>■ 420 mA NE<br>(3.820.5 mA)<br>■ 420 mA US<br>(3.920.8 mA)<br>■ 020 mA (0<br>20.5 mA) | En función del país:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA) |
| Comportamiento en caso de error | -  | Definir comportamiento de entrada en condiciones de alarma.   | <ul><li>Alarma</li><li>Último valor válido</li><li>Valor definido</li></ul>                                      | Alarma   |
| Valor en fallo                  | En el parámetro Parámetro<br>Comportamiento en caso de<br>error se selecciona la opción<br>Opción Valor definido.                                | Entrar el valor que utilizará el instrumento si falta el valor de entrada del instrumento externo.        | Número de coma<br>flotante con signo   | 0  |

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.4.6 Configuración de la salida de corriente

El Asistente **Salida de corriente** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de corriente.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Salida de corriente

| ► Salida de corriente 1 n  |        |
|----------------------------|--------|
| Número terminal            | → 🖺 97 |
| Modo de señal              | → 🖺 97 |
| Salida corr de var proceso | → 🖺 97 |

96

| Rango de corriente salida             | → 🖺 97 |
|---------------------------------------|--------|
| Valor inferior del rango salida       | → 🖺 98 |
| Salida valor rango superior           | → 🖺 98 |
| Valor de corriente fijo               | → 🖺 98 |
| Amortiguación corriente de salida     | → 🖺 98 |
| Comportamiento fallo salida corriente | → 🖺 98 |
| Fallo actual                          | → 🖺 98 |

| Parámetro                  | Requisito previo | Descripción   | Indicación /<br>Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica   |
|----------------------------|------------------|---|--|---|
| Número terminal            | -                | Muestra el número de los<br>terminales utilizados en el<br>módulo de salida de corriente.                 | <ul> <li>No usado</li> <li>26-27 (I/O 1)</li> <li>24-25 (I/O 2)</li> <li>22-23 (I/O 3)</li> </ul>  | -   |
| Modo de señal              | -                | Muestra el modo de señal para la salida de corriente.   | Activo* Pasivo*  | Activo  |
| Salida corr de var proceso |                  | Elegir variable de proceso para salida de corriente.  | Desconectado Caudal volumétrico Caudal másico Caudal volumétrico corregido Velocidad de caudal Conductividad Temperatura de la electrónica Ruido* Tiempo disparo corriente bobina* Electrodo de referencia de potencial* HBSI* Indice de adherencia* Punto de prueba 1 Punto de prueba 2 Punto de prueba 3 | Caudal volumétrico  |
| Rango de corriente salida  | -                | Elegir el rango de corriente<br>para la salida de valores de<br>proceso y el nivel de señal de<br>alarma. | ■ 420 mA NE<br>(3.820.5 mA)<br>■ 420 mA US<br>(3.920.8 mA)<br>■ 420 mA (4<br>20.5 mA)<br>■ 020 mA (0<br>20.5 mA)<br>■ Valor fijo   | Depende del país:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA) |

| Parámetro                             | Requisito previo   | Descripción   | Indicación /<br>Selección / Entrada<br>de usuario         | Ajuste de fábrica                            |
|---------------------------------------|--|---|---|--|
| Valor inferior del rango salida       | Una de las opciones siguientes está seleccionada en el Parámetro Rango de corriente (→ 🗎 97):  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA)  420 mA (4 20.5 mA)  020 mA (0 20.5 mA)  | Introduzca un valor de rango inferior para el rango de valores medidos.   | Número de coma<br>flotante con signo                      | Depende del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us) |
| Salida valor rango superior           | Una de las opciones siguientes está seleccionada en el Parámetro <b>Rango de corriente</b> (→ 🗎 97):  • 420 mA NE (3.820.5 mA)  • 420 mA US (3.920.8 mA)  • 420 mA (4 20.5 mA)  • 020 mA (0 20.5 mA)   | Introduzca el valor de rango<br>superior para el rango de<br>valores medidos.   | Número de coma<br>flotante con signo                      | Depende del país y<br>del diámetro nominal   |
| Valor de corriente fijo               | El Opción <b>Valor de corriente fijo</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Rango de corriente</b> ( $\rightarrow \stackrel{\cong}{=} 97$ ).   | Defina la salida de corriente fija.   | 0 22,5 mA   | 22,5 mA                                      |
| Amortiguación corriente de salida     | En el parámetro Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🖺 97) se selecciona una variable de proceso y en el parámetro Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 97) se selecciona una de las siguientes opciones:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA)  420 mA (4 20.5 mA)  020 mA (4 20.5 mA) | Ajustar el tiempo de reacción<br>para la señal de salida de<br>corriente a las fluctuaciones de<br>los valores medidos. | 0,0 999,9 s   | 1,0 s  |
| Comportamiento fallo salida corriente | En el parámetro Parámetro Correspondencia salida de corriente (→ 🗎 97) se selecciona una variable de proceso y en el parámetro Parámetro Rango de corriente (→ 🖺 97) se selecciona una de las siguientes opciones:  420 mA NE (3.820.5 mA)  420 mA US (3.920.8 mA)  420 mA (4 20.5 mA)  020 mA (4 20.5 mA) | Definir comportamiento salida<br>en condición alarma.   | Mín.  Máx.  Último valor válido  Valor actual  Valor fijo | Máx.   |
| Fallo actual                          | El Opción <b>Valor definido</b> está<br>seleccionado en el Parámetro<br><b>Comportamiento en caso de</b><br><b>error</b> .   | Fijar el valor de la corriente<br>que emite la salida de corriente<br>en caso de alarma.                                | 0 22,5 mA   | 22,5 mA                                      |

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.4.7 Configuración de la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

El Asistente **Salida de conmutación pulso-frecuenc.** guía sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar el tipo de salida seleccionado.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Salida de conmutación pulso-frecuenc.



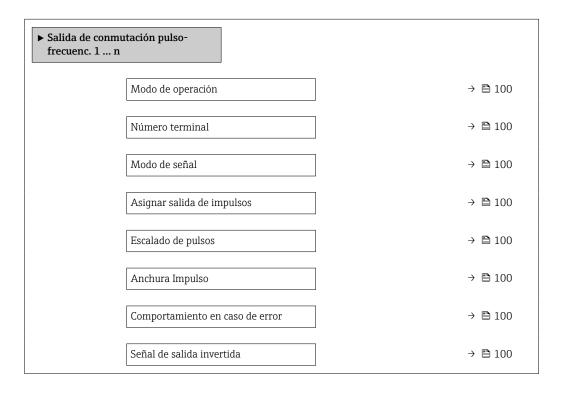
#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro         | Descripción                                     | Selección  | Ajuste de fábrica |
|-------------------|---|--|-------------------|
| Modo de operación | Definir salida como pulso, frecuencia o switch. | <ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul> | Impulso           |

#### Configuración de la salida de pulsos

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.



| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción   | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica                         |
|---------------------------------|---|---|--|---|
| Modo de operación               | -   | Definir salida como pulso, frecuencia o switch.                                     | <ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>   | Impulso                                   |
| Número terminal                 | -   | Muestra los números de los<br>terminales utilizados por el<br>módulo de salida PFS. | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>   | _   |
| Modo de señal                   | -   | Seleccione el modo de señal<br>para la salida PFS.                                  | <ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo *</li> <li>Passive NE</li> </ul>   | Pasivo                                    |
| Asignar salida de impulsos 1 n  | La Opción <b>Impulso</b> está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Modo de operación</b> .   | Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.                              | <ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li><li>Caudal volumétrico corregido</li></ul> | Desconectado                              |
| Escalado de pulsos              | Se selecciona la opción Opción Impulso en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 100).   | Introduzca la cantidad para el<br>valor medido en el que se<br>emite un pulso.      | Número positivo con<br>coma flotante   | Depende del país y el<br>diámetro nominal |
| Anchura Impulso                 | La Opción <b>Impulso</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Modo de operación</b> (→ 🖺 99) y una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro <b>Asignar salida de impulsos</b> (→ 🖺 100). | Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.                                      | 0,05 2 000 ms  | 100 ms                                    |
| Comportamiento en caso de error | Se selecciona la opción Opción Impulso en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de impulsos (→ 🖺 100).   | Definir comportamiento salida<br>en condición alarma.                               | <ul><li>Valor actual</li><li>Sin impulsos</li></ul>  | Sin impulsos                              |
| Señal de salida invertida       | -   | Invertir la señal de salida.  | ■ No<br>■ Sí   | No  |

 $<sup>^{\</sup>star}$  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## Configuración de la salida de frecuencia

### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

| ► Salida de conmutación pulso-<br>frecuenc. 1 n |         |
|---|---------|
| Modo de operación                               | → 🖺 101 |
| Número terminal                                 | → 🖺 101 |

| Modo de señal                      | → 🖺 101 |
|------------------------------------|---------|
| Asignar salida de frecuencia       | → 🖺 101 |
| Valor frecuencia inicial           | → 🖺 102 |
| Frecuencia final                   | → 🖺 102 |
| Valor medido de frecuencia inicial | → 🖺 102 |
| Valor medido de frecuencia         | → 🖺 102 |
| Comportamiento en caso de error    | → 🖺 102 |
| Frecuencia de fallo                | → 🖺 102 |
| Señal de salida invertida          | → 🖺 102 |

| Parámetro                    | Requisito previo  | Descripción   | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica |
|------------------------------|---|---|---|-------------------|
| Modo de operación            | -   | Definir salida como pulso, frecuencia o switch.                                     | <ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>  | Impulso           |
| Número terminal              | -   | Muestra los números de los<br>terminales utilizados por el<br>módulo de salida PFS. | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>  | -                 |
| Modo de señal                | -   | Seleccione el modo de señal para la salida PFS.                                     | <ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo*</li> <li>Passive NE</li> </ul>   | Pasivo            |
| Asignar salida de frecuencia | En el Parámetro <b>Modo de</b> operación (→ 🖺 99) está seleccionada la Opción Frecuencia. | Seleccionar variable de proceso para salida de frecuencia.                          | Desconectado Caudal volumétrico Caudal másico Caudal volumétrico corregido Velocidad de caudal Conductividad Temperatura de la electrónica Ruido Tiempo disparo corriente bobina Electrodo de referencia de potencial HBSI Indice de adherencia Punto de prueba 1 Punto de prueba 2 Punto de prueba 3 | Desconectado      |

| Parámetro                          | Requisito previo   | Descripción   | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario                  | Ajuste de fábrica                          |
|------------------------------------|--|---|--|--|
| Valor frecuencia inicial           | Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 101).   | Introducir frecuencia mínima.                                       | 0,0 10 000,0 Hz  | 0,0 Hz                                     |
| Frecuencia final                   | Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 101).   | Introducir máxima frecuencia.                                       | 0,0 10 000,0 Hz  | 10 000,0 Hz                                |
| Valor medido de frecuencia inicial | Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🗎 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 101).   | Introducir valor medido para frecuencia mínima.                     | Número de coma<br>flotante con signo                               | Depende del país y<br>del diámetro nominal |
| Valor medido de frecuencia         | Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 101).   | Introducir valor medido para frecuencia máxima.                     | Número de coma<br>flotante con signo                               | Depende del país y<br>del diámetro nominal |
| Comportamiento en caso de error    | Se selecciona la opción Opción Frecuencia en el parámetro Parámetro Modo de operación (→ 🖺 99) y se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 🖺 101).   | Definir comportamiento salida<br>en condición alarma.               | <ul><li>Valor actual</li><li>Valor definido</li><li>0 Hz</li></ul> | 0 Hz                                       |
| Frecuencia de fallo                | En el Parámetro Modo de operación (→ 월 99) está seleccionada la Opción Frecuencia; en el Parámetro Asignar salida de frecuencia (→ 월 101) está seleccionada una variable de proceso; y en el Parámetro Comportamiento en caso de error está seleccionada la Opción Valor definido. | Introducir valor salida de<br>frecuencia en condición de<br>alarma. | 0,0 12 500,0 Hz  | 0,0 Hz                                     |
| Señal de salida invertida          | -  | Invertir la señal de salida.  | ■ No<br>■ Sí   | No   |

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

102

#### Configuración de la salida de conmutación

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de conmutación pulso-frecuenc.

| ► Salida de conmutación pulso-<br>frecuenc. 1 n |         |
|---|---------|
| Modo de operación                               | → 🖺 103 |
| Número terminal                                 | → 🖺 103 |
| Modo de señal                                   | → 🖺 103 |
| Función salida de conmutación                   | → 🖺 104 |
| Asignar nivel de diagnóstico                    | → 🖺 104 |
| Asignar valor límite                            | → 🖺 104 |
| Asignar chequeo de dirección de caudal          | → 🖺 104 |
| Asignar estado                                  | → 🖺 104 |
| Valor de conexión                               | → 🖺 104 |
| Valor de desconexión                            | → 🖺 105 |
| Retardo de la conexión                          | → 🖺 105 |
| Retardo de la desconexión                       | → 🖺 105 |
| Comportamiento en caso de error                 | → 🖺 105 |
| Señal de salida invertida                       | → 🖺 105 |

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro         | Requisito previo | Descripción   | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario                      | Ajuste de fábrica |
|-------------------|------------------|---|--|-------------------|
| Modo de operación | -                | Definir salida como pulso, frecuencia o switch.                                     | <ul><li>Impulso</li><li>Frecuencia</li><li>Interruptor</li></ul>       | Impulso           |
| Número terminal   | -                | Muestra los números de los<br>terminales utilizados por el<br>módulo de salida PFS. | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul> | _                 |
| Modo de señal     | -                | Seleccione el modo de señal<br>para la salida PFS.                                  | <ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo*</li> <li>Passive NE</li> </ul>        | Pasivo            |

| Parámetro                              | Requisito previo  | Descripción  | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica                               |
|--|---|--|--|---|
| Función salida de conmutación          | La Opción <b>Interruptor</b> se<br>selecciona en el Parámetro<br><b>Modo de operación</b> .   | Seleccionar función para salida switch.  | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Conectado</li> <li>Comportamiento<br/>Diagnóstico</li> <li>Limite</li> <li>Comprobar direcc.<br/>caudal</li> <li>Estado</li> </ul>  | Desconectado                                    |
| Asignar nivel de diagnóstico           | <ul> <li>En el parámetro Parámetro Modo de operación se selecciona la opción Opción Interruptor.</li> <li>En el parámetro Parámetro Función salida de conmutación se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico.</li> </ul> | Seleccionar comportamiento diagnóstico para salida conmutación.                | <ul><li>Alarma</li><li>Alarma o aviso</li><li>Aviso</li></ul>  | Alarma  |
| Asignar valor límite                   | <ul> <li>En el Parámetro Modo de operación está seleccionada la Opción Interruptor.</li> <li>En el Parámetro Función salida de conmutación está seleccionada la Opción Limite.</li> </ul>   | Elegir variable de proceso para<br>función de límite.                          | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad*</li> <li>Totalizador 1</li> <li>Totalizador 2</li> <li>Totalizador 3</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul> | Caudal volumétrico                              |
| Asignar chequeo de dirección de caudal | <ul> <li>La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Comprobar direcc. caudal está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>                             | Elegir la variable de proceso<br>para el control de la dirección<br>de caudal. | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> </ul>  | Caudal volumétrico                              |
| Asignar estado                         | <ul> <li>La Opción Interruptor se<br/>selecciona en el Parámetro<br/>Modo de operación.</li> <li>La Opción Estado se<br/>selecciona en el Parámetro<br/>Función salida de<br/>conmutación.</li> </ul>                                   | Seleccionar status equipo para salida switch.                                  | <ul> <li>Detección tubería vacía</li> <li>Supresión de caudal residual</li> <li>Indice de adherencia*</li> <li>Límite excedido de HBSI*</li> </ul>   | Detección tubería<br>vacía                      |
| Valor de conexión                      | <ul> <li>La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul>   | Introducir el valor medido para el punto de encendido.                         | Número de coma<br>flotante con signo   | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us) |

| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción  | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario               | Ajuste de fábrica                               |
|---------------------------------|---|--|---|---|
| Valor de desconexión            | <ul> <li>La Opción Interruptor está seleccionada en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>La Opción Limite está seleccionada en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul> | Introducir el valor medido para el punto de apagado.       | Número de coma<br>flotante con signo                            | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us) |
| Retardo de la conexión          | <ul> <li>El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul> | Definir retardo para switch-on<br>de la salida de estatus. | 0,0 100,0 s   | 0,0 s   |
| Retardo de la desconexión       | <ul> <li>El Opción Interruptor está seleccionado en el Parámetro Modo de operación.</li> <li>El Opción Limite está seleccionado en el Parámetro Función salida de conmutación.</li> </ul> | Definir retardo para switch-off<br>de la salida de status. | 0,0 100,0 s   | 0,0 s   |
| Comportamiento en caso de error | -   | Definir comportamiento salida<br>en condición alarma.      | <ul><li>Estado actual</li><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul> | Abierto   |
| Señal de salida invertida       | -   | Invertir la señal de salida.                               | ■ No<br>■ Sí  | No  |

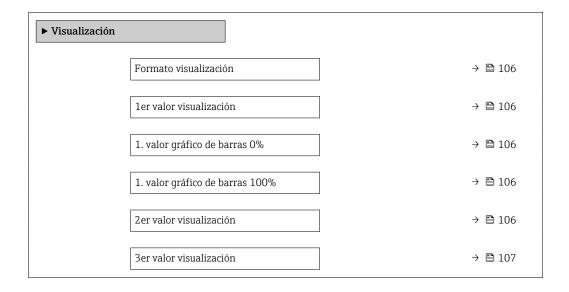
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.4.8 Configuración del indicador local

El Asistente **Visualización** guía sistemáticamente por todos los parámetros que pueden ajustarse para configurar el indicador local.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Visualización



| 3. valor gráfico de barras 0%   | → 🖺 107 |
|---------------------------------|---------|
| 3. valor gráfico de barras 100% | → 🖺 107 |
| 4er valor visualización         | → 🖺 107 |

| Parámetro                       | Requisito previo                      | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica                               |
|---------------------------------|---------------------------------------|--|--|---|
| Formato visualización           | Se proporciona un indicador local.    | Elegir modo de visualización de<br>los valores en el indicador.    | <ul> <li>1 valor grande</li> <li>1 valor + 1 gráfico<br/>de barras</li> <li>2 valores</li> <li>1 valor grande + 2<br/>valores</li> <li>4 valores</li> </ul>  | 1 valor grande                                  |
| 1er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.    | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.     | ■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico corregido ■ Velocidad de caudal ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Salida de corriente 1 ■ Salida de corriente 2 ■ Salida de corriente 4 ■ Salida de corriente 4 ■ Temperatura de la electrónica ■ HBSI ■ Ruido ■ Tiempo disparo corriente bobina ■ Electrodo de referencia de potencial ■ Indice de adherencia ■ Punto de prueba 1 ■ Punto de prueba 2 ■ Punto de prueba 3 | Caudal volumétrico                              |
| 1. valor gráfico de barras 0%   | Se proporciona un indicador local.    | Introducir valor 0% para<br>visualización en gráfico de<br>barras. | Número de coma<br>flotante con signo   | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us) |
| 1. valor gráfico de barras 100% | Se proporciona un visualizador local. | Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.     | Número de coma<br>flotante con signo   | Depende del país y<br>del diámetro nominal      |
| 2er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.    | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.     | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>1er</b> valor visualización (→ 🖺 106)   | Ninguno   |

106

| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica                               |
|---------------------------------|---|--|---|---|
| 3er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local. | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno   |
| 3. valor gráfico de barras 0%   | Se ha efectuado una selección<br>en el Parámetro <b>3er valor</b><br><b>visualización</b> .           | Introducir valor 0% para visualización en gráfico de barras.   | Número de coma<br>flotante con signo  | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us) |
| 3. valor gráfico de barras 100% | Se ha seleccionado una opción<br>en el parámetro Parámetro <b>3er</b><br><b>valor visualización</b> . | Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras. | Número de coma<br>flotante con signo  | 0   |
| 4er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local. | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno   |
| 5er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local. | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno   |
| 6er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local. | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno   |
| 7er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local. | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno   |
| 8er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local. | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno   |

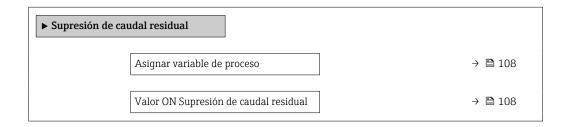
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

## 10.4.9 Configurar la supresión de caudal residual

La interfaz Asistente **Supresión de caudal residual** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que han de establecerse para configurar la supresión de caudal residual.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Supresión de caudal residual



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                                 | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica                          |
|---|---|--|---|--|
| Asignar variable de proceso               | -   | Elegir variable de proceso para<br>supresión de caudal residual.   | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> </ul> | Caudal volumétrico                         |
| Valor ON Supresión de caudal<br>residual  | Se selecciona una variable de proceso en el parámetro Parámetro <b>Asignar variable</b> de proceso (→ 🖺 108). | Introducir el punto de conexión para la supresión de flujos mínimos.   | Número positivo de<br>coma flotante   | Depende del país y<br>del diámetro nominal |
| Valor OFF Supresión de Caudal<br>Residual | Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🖺 108).                  | Introducir el valor OFF de<br>supresión caudal residual.   | 0 100,0 %   | 50 %                                       |
| Supresión de golpe de presión             | Se selecciona una variable de proceso en el Parámetro Asignar variable de proceso (> 108).                    | Introducir el intervalo de<br>tiempo para la supresión de<br>señales (= supresión activa de<br>golpes de presión). | 0 100 s   | 0 s  |

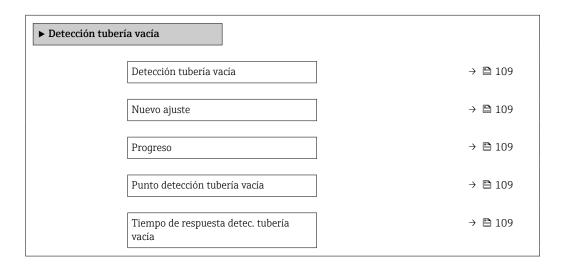
# 10.4.10 Para configurar la detección de tubería vacía

Los equipos de medición se calibran con agua (aprox. 500 μS/cm) en la fábrica. En el caso de líquidos de baja conductividad, es recomendable efectuar de nuevo un ajuste completo de la tubería en planta.

El Submenú **Detección tubería vacía** comprende los parámetros que deben configurarse para la configuración de la detección de tubería vacía.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Detección tubería vacía



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

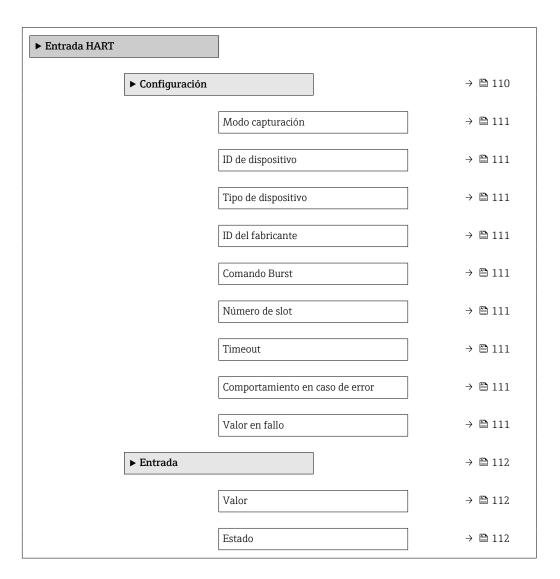
| Parámetro                                | Requisito previo  | Descripción   | Selección /<br>Indicación / Entrada<br>de usuario                                    | Ajuste de fábrica |
|--|---|---|--|-------------------|
| Detección tubería vacía                  | -   | Conectar y desconectar la detección de tubería vacía.   | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>                                     | Desconectado      |
| Nuevo ajuste                             | El Opción <b>Conectado</b> está<br>seleccionado en el Parámetro<br><b>Detección tubería vacía</b> .     | Elegir el tipo de ajuste.   | <ul><li>Cancelar</li><li>Ajuste tubería vacía</li><li>Ajuste tubería llena</li></ul> | Cancelar          |
| Progreso                                 | El Opción <b>Conectado</b> está<br>seleccionado en el Parámetro<br><b>Detección tubería vacía</b> .     | Muestra el progreso.  | <ul><li>Ok</li><li>Ocupado</li><li>Incorrecto</li></ul>                              | -                 |
| Punto detección tubería vacía            | La Opción <b>Conectado</b> está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Detección tubería vacía</b> .     | Entre el punto de cambio en % de la dif entre los dos valores de ajuste. Cuanto menor sea el porcentaje, antes se detectará la tubería como vacía.  | 0 100 %  | 50 %              |
| Tiempo de respuesta detec. tubería vacía | Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> (→ 🖺 109). | Use esta función para introducir el tiempo mínimo (tiempo de mantenimiento) que la señal debe estar presente antes de activar el mensaje de diagnóstico S962 "Tubería vacía" si la tubería de medición está vacía o parcialmente llena. | 0 100 s  | 1 s               |

# 10.4.11 Configurar la entrada HART

El Asistente **Entrada HART** contiene todos los parámetros que deben configurarse para la configuración de la entrada HART.

#### Navegación

Menú "Experto"  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Entrada HART



# Submenú "Configuración"

#### Navegación

Menú "Experto" → Comunicación → Entrada HART → Configuración

| Parámetro                       | Requisito previo   | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica |
|---------------------------------|--|--|---|-------------------|
| Modo capturación                | -  | Seleccionar modo captura via comunicación burst o master.  | <ul><li>Desconectado</li><li>Red burst</li><li>Red Master</li></ul>   | Desconectado      |
| ID de dispositivo               | El Opción <b>Red Master</b> está seleccionado en el Parámetro <b>Modo capturación</b> .  | Introducir al equipo la ID (hex) del equipo externo.   | Magnitud de 6 dígitos:  Mediante teclas locales: entre un núnero hexadecimal o decimal  Mediante software de configuración: entre un número decimal | 0                 |
| Tipo de dispositivo             | En el parámetro Parámetro <b>Modo capturación</b> se selecciona la opción Opción <b>Red Master</b> .   | Introducir tipo equipo del equipo externo.   | Número hexadecimal<br>de 2 dígitos  | 0x00              |
| ID del fabricante               | El Opción <b>Red Master</b> está<br>seleccionado en el Parámetro<br><b>Modo capturación</b> .  | Introducir ID (hex) del<br>fabricante del equipo externo.  | Magnitud de 2 dígitos:  Mediante teclas locales: entre un núnero hexadecimal o decimal  Mediante software de configuración: entre un número decimal | 0                 |
| Comando Burst                   | El Opción <b>Red burst</b> o Opción <b>Red Master</b> se selecciona en el parámetro Parámetro <b>Modo capturación</b> .  | Seleccionar comando para leer<br>en variable de proceso externa.   | <ul><li>Comando 1</li><li>Comando 3</li><li>Comando 9</li><li>Comando 33</li></ul>  | Comando 1         |
| Número de slot                  | Las opciones Opción <b>Red burst</b> o Opción <b>Red Master</b> se seleccionan en el parámetro Parámetro <b>Modo capturación</b> .   | Definir posición de variables<br>externas de proceso en<br>comando burst.  | 18  | 1                 |
| Timeout                         | Las opciones Opción <b>Red burst</b><br>o Opción <b>Red Master</b> se<br>seleccionan en el parámetro<br>Parámetro <b>Modo capturación</b> .  | Introducir fecha límite para variable proceso de equipo externo.  Si se excede el tiempo de espera, se muestra el Mensaje de diagnóstico \$F410 Transf. datos. | 1 120 s   | 5 s               |
| Comportamiento en caso de error | En el Parámetro <b>Modo</b> capturación, se selecciona el Opción <b>Red burst</b> o Opción Red <b>Master</b> .   | Definir comportamiento si<br>falta una variable de proceso<br>externa.   | <ul><li>Alarma</li><li>Último valor válido</li><li>Valor definido</li></ul>   | Alarma            |
| Valor en fallo                  | Se cumplen las condiciones siguientes:  En el Parámetro Modo capturación, se selecciona el Opción Red burst o Opción Red Master.  En el parámetro Parámetro Comportamiento en caso de error se selecciona la opción Opción Valor definido. | Entrar el valor que utilizará el instrumento si falta el valor de entrada del instrumento externo.   | Número de coma<br>flotante con signo  | 0                 |

#### Submenú "Entrada"

#### Navegación

Menú "Experto"  $\rightarrow$  Comunicación  $\rightarrow$  Entrada HART  $\rightarrow$  Entrada

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro | Descripción   | Indicación  |
|-----------|---|---|
| Valor     | Muestra el valor de la variable del equipo registrada por la entrada HART.  | Número de coma flotante con signo   |
| Estado    | Muestra el estado de la variable del equipo registrada por la entrada HART. | <ul><li>Manual/Fixed</li><li>Good</li><li>Poor accuracy</li><li>Bad</li></ul> |

# 10.4.12 Configuración de la salida de relé

La interfaz Asistente **Salida de relé** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de relé.

## Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Salida de relé 1 ... n

| ▶ Salida de relé 1 n                   |         |
|--|---------|
| Número terminal                        | → 🖺 113 |
| Función de salida de relé              | → 🖺 113 |
| Asignar chequeo de dirección de caudal | → 🖺 113 |
| Asignar valor límite                   | → 🖺 113 |
| Asignar nivel de diagnóstico           | → 🖺 113 |
| Asignar estado                         | → 🖺 113 |
| Valor de desconexión                   | → 🖺 113 |
| Retardo de la desconexión              | → 🖺 113 |
| Valor de conexión                      | → 🗎 113 |
| Retardo de la conexión                 | → 🗎 114 |
| Comportamiento en caso de error        | → 🖺 114 |

112

| Parámetro                              | Requisito previo   | Descripción   | Indicación /<br>Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica                                  |
|--|--|---|---|--|
| Número terminal                        | -  | Muestra los números de los<br>terminales utilizados por el<br>módulo de salida de relé. | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>  | -  |
| Función de salida de relé              | _  | Seleccione la función de la<br>salida de relé.  | <ul> <li>Cerrado</li> <li>Abierto</li> <li>Comportamiento<br/>Diagnóstico</li> <li>Limite</li> <li>Comprobar direcc.<br/>caudal</li> <li>Salida digital</li> </ul>  | Cerrado  |
| Asignar chequeo de dirección de caudal | La Opción <b>Comprobar direcc. caudal</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Función de salida de relé</b> . | Elegir la variable de proceso<br>para el control de la dirección<br>de caudal.          | <ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li><li>Caudal volumétrico corregido</li></ul>  | Caudal volumétrico                                 |
| Asignar valor límite                   | La Opción <b>Limite</b> está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Función de salida de relé</b> .             | Elegir variable de proceso para función de límite.                                      | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad *</li> <li>Totalizador 1</li> <li>Totalizador 2</li> <li>Totalizador 3</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul> | Caudal volumétrico                                 |
| Asignar nivel de diagnóstico           | En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Comportamiento Diagnóstico. | Seleccionar comportamiento diagnóstico para salida conmutación.                         | <ul><li>Alarma</li><li>Alarma o aviso</li><li>Aviso</li></ul>   | Alarma   |
| Asignar estado                         | En el parámetro Parámetro<br>Función de salida de relé se<br>selecciona la opción Opción<br>Salida digital.    | Seleccionar status equipo para salida switch.   | <ul> <li>Detección tubo<br/>parcialmente lleno</li> <li>Supresión de<br/>caudal residual</li> <li>Límite excedido de<br/>HBSI*</li> </ul>   | Detección tubo<br>parcialmente lleno               |
| Valor de desconexión                   | En el parámetro Parámetro <b>Función de salida de relé</b> se selecciona la opción Opción <b>Limite</b> .      | Introducir el valor medido para el punto de apagado.                                    | Número de coma<br>flotante con signo  | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal(EE.UU.)/min |
| Retardo de la desconexión              | En el parámetro Parámetro <b>Función de salida de relé</b> se selecciona la opción Opción <b>Limite</b> .      | Definir retardo para switch-off<br>de la salida de status.                              | 0,0 100,0 s   | 0,0 s  |
| Valor de conexión                      | La Opción <b>Limite</b> está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Función de salida de relé</b> .             | Introducir el valor medido para el punto de encendido.                                  | Número de coma<br>flotante con signo  | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal(EUA)/min    |

| Parámetro                       | Requisito previo   | Descripción  | Indicación /<br>Selección / Entrada<br>de usuario               | Ajuste de fábrica |
|---------------------------------|--|--|---|-------------------|
| Retardo de la conexión          | En el parámetro Parámetro Función de salida de relé se selecciona la opción Opción Limite. | Definir retardo para switch-on<br>de la salida de estatus. | 0,0 100,0 s   | 0,0 s             |
| Comportamiento en caso de error | -  | Definir comportamiento salida<br>en condición alarma.      | <ul><li>Estado actual</li><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul> | Abierto           |

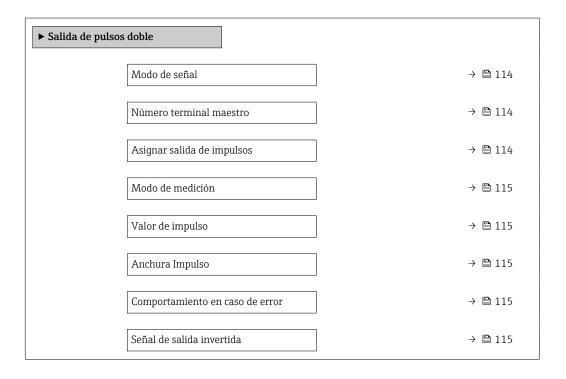
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### 10.4.13 Configuración de la salida de pulsos doble

La Submenú **Salida de pulsos doble** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para configurar la salida de pulsos doble.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Salida de pulsos doble



## Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                  | Descripción   | Selección / Indicación /<br>Entrada de usuario  | Ajuste de fábrica |
|----------------------------|---|---|-------------------|
| Modo de señal              | Seleccione el modo de señal para la salida de doble pulso.                                    | <ul> <li>Pasivo</li> <li>Activo*</li> <li>Passive NE</li> </ul>   | Pasivo            |
| Número terminal maestro    | Muestra los números de los terminales<br>utilizados en el módulo de salida de pulso<br>doble. | <ul><li>No usado</li><li>24-25 (I/O 2)</li><li>22-23 (I/O 3)</li></ul>  | -                 |
| Asignar salida de impulsos | Seleccionar variable de proceso para salida de pulsos.  | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico<br/>corregido</li> </ul> | Desconectado      |

| Parámetro                       | Descripción  | Selección / Indicación /<br>Entrada de usuario   | Ajuste de fábrica                          |
|---------------------------------|--|--|--|
| Modo de medición                | Seleccionar modo medida para salida de pulsos.     | <ul> <li>Caudal en sentido normal</li> <li>Caudal normal/Inverso</li> <li>Caudal inverso</li> <li>Compensación caudal inverso</li> </ul> | Caudal en sentido normal                   |
| Valor de impulso                | Definir valor de pulso.                            | Número de coma flotante con signo  | Depende del país y del<br>diámetro nominal |
| Anchura Impulso                 | Definir anchura de tiempo de salida de pulsos.     | 0,5 2 000 ms   | 0,5 ms                                     |
| Comportamiento en caso de error | Definir comportamiento salida en condición alarma. | <ul><li>Valor actual</li><li>Sin impulsos</li></ul>  | Sin impulsos                               |
| Señal de salida invertida       | Invertir la señal de salida.                       | ■ No<br>■ Sí   | No   |

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

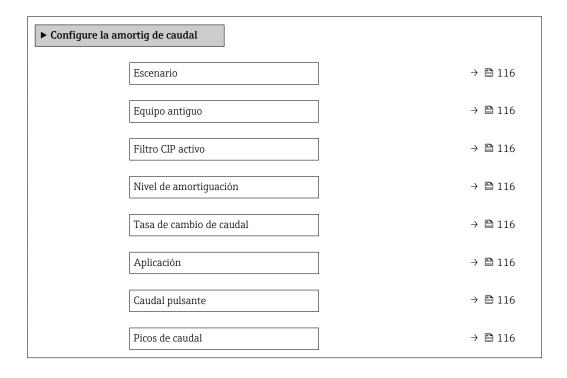
# 10.4.14 Configuración de la amortiguación del flujo

El Asistente **Configure la amortig de caudal** guía al usuario de manera sistemática a través de los parámetros, según el escenario seleccionado:

- Configuración de la amortiguación para la aplicación
   Para configurar la amortiguación de flujo conforme a los requisitos específicos de la aplicación de proceso.
- Sustituya el equipo antiguo
   Para adoptar la amortiguación del flujo en el equipo nuevo en caso de sustitución del equipo.
- Restauración de los ajustes de fábrica
   Para restablecer los ajustes de fábrica de todos los parámetros que son relevantes para la amortiquación del flujo.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Configure la amortig de caudal



| Nivel de amortiguación  | → 🖺 116 |
|-------------------------|---------|
| Opciones de filtro      | → 🖺 116 |
| Filtro medio            | → 🖺 116 |
| Amortiguación de caudal | → 🖺 116 |
| Soporte ID              | → 🖺 117 |
| Guardar ajustes         | → 🖺 117 |

| Parámetro                | Descripción  | Selección / Indicación  | Ajuste de fábrica           |
|--------------------------|--|---|-----------------------------|
| Escenario                | Seleccione el escenario aplicable.   | <ul><li>Sustituya el equipo antiguo</li><li>Configurar la amortiguación</li><li>Restaurar configur de fábrica</li></ul>   | Configurar la amortiguación |
| Equipo antiguo           | Seleccione el equipo de medición para reemplazar.  | <ul><li>Promag 10 (antes de 2021)</li><li>Promag 50/53</li><li>Promag 55 H</li></ul>  | Promag 50/53                |
| Filtro CIP activo        | Indique si se aplicó el filtro CIP para el equipo a reemplazar.  | ■ No<br>■ Sí  | No                          |
| Nivel de amortiguación   | Seleccione el grado de amortiguamiento a aplicar.  | <ul><li>Por defecto</li><li>Débil</li><li>Fuerte</li></ul>  | Por defecto                 |
| Tasa de cambio de caudal | Seleccione la velocidad a la que cambia el caudal.   | <ul> <li>Una vez al día o menos</li> <li>Una vez cada hora o menos</li> <li>Una vez por minuto o menos</li> <li>Una vez por segundo o más</li> </ul>            | Una vez por minuto o menos  |
| Aplicación               | Selecciona el tipo de aplicación que aplica.   | <ul> <li>Indicación de caudal</li> <li>Lazo de control</li> <li>Totalizando</li> <li>Dosificación</li> </ul>  | Indicación de caudal        |
| Caudal pulsante          | Indique si el proceso se caracteriza por un caudal pulsante (por ejemplo, debido a una bomba de desplazamiento). | ■ No<br>■ Sí  | No                          |
| Picos de caudal          | Seleccione la frecuencia a la que se producen los picos de interferencia de caudal.                              | <ul><li>Nunca</li><li>Esporádicamente</li><li>Regularmente</li><li>Continuamente</li></ul>  | Nunca                       |
| Response Time            |  | <ul><li>Fast</li><li>Slow</li><li>Normal</li></ul>  | Normal                      |
| Opciones de filtro       | Muestra el tipo de filtro de caudal recomendado para la amortiguación.   | <ul> <li>Adaptativo</li> <li>Conexión CIP adaptativa</li> <li>Dinámico</li> <li>CIP dinámico activado</li> <li>Binomial</li> <li>CIP binomial activo</li> </ul> | Binomial                    |
| Filtro medio             | Muestra el valor de filtro mediano recomendado para la amortiguación.  | 0 255   | 6                           |
| Amortiguación de caudal  | Muestra el valor del filtro de caudal recomendada para la amortiguación.   | 0 15  | 7                           |

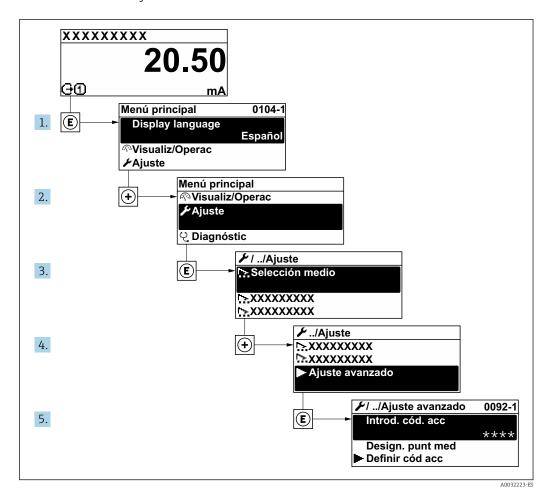
| Parámetro             | Descripción   | Selección / Indicación                      | Ajuste de fábrica |
|-----------------------|---|---|-------------------|
| Soporte ID            | Si los ajustes recomendados no son<br>satisfactorios: Póngase en contacto con su<br>organización de servicio de Endress+Hauser<br>e indique el ID de asistencia mostrado. | 0 65 535                                    | 0                 |
| Guardar ajustes       | Indique si desea guardar la configuración recomendada.  | <ul><li>Cancelar</li><li>Guardar*</li></ul> | Cancelar          |
| Filter Wizard result: |   | <ul><li>Completed</li><li>Aborted</li></ul> | Aborted           |

La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5 Ajustes avanzados

El Submenú **Ajuste avanzado** contiene, junto con sus submenús, parámetros para ajustes específicos.

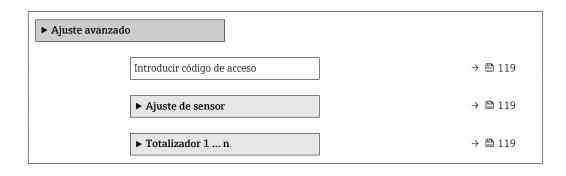
Acceso al Submenú "Ajuste avanzado"



- El número de submenús y parámetros puede variar según la versión del equipo y los paquetes de aplicación disponibles. Estos submenús y sus parámetros están explicados en la documentación especial para el equipo, no en el manual de instrucciones.
  - Para obtener información detallada sobre las descripciones de parámetros para paquetes de aplicación: Documentación especial para el equipo

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado



| ► Visualización                  | → 🖺 121 |
|----------------------------------|---------|
| ► Ciclo de limpieza de electrodo | → 🖺 125 |
| ► Configuración de WLAN          | → 🗎 126 |
| ► Configuración del backup       | → 🖺 128 |
| ► Administración                 | → 🖺 129 |

# 10.5.1 Uso del parámetro para introducir el código de acceso

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                   | Descripción  | Entrada de usuario   |
|-----------------------------|--|--|
| Introducir código de acceso | Anular protección contra escritura de parámetros con código de habilitación personalizado. | Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre<br>los cuales haya números, letras y caracteres<br>especiales |

#### 10.5.2 Ejecución de un ajuste del sensor

El Submenú **Ajuste de sensor** contiene parámetros relacionados con las funciones del sensor.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Ajuste de sensor



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

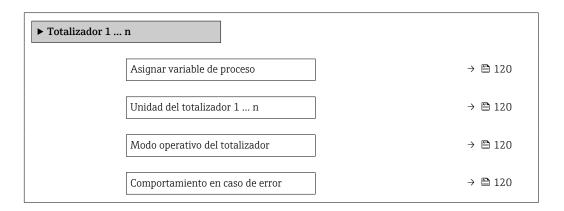
| Parámetro             | Descripción                                     | Selección   | Ajuste de fábrica        |
|-----------------------|---|---|--------------------------|
| Dirección instalación | Selecciones el signo de la dirección de caudal. | <ul><li>Caudal en sentido normal</li><li>Caudal inverso</li></ul> | Caudal en sentido normal |

# 10.5.3 Configuración del totalizador

En **Submenú "Totalizador 1 ... n"** pueden configurarse los distintos totalizadores.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Totalizador 1 ... n



# Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción  | Selección  | Ajuste de fábrica             |
|---------------------------------|---|--|--|-------------------------------|
| Asignar variable de proceso     | -   | Elegir variable de proceso para totalizador.   | <ul><li>Desconectado</li><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li><li>Caudal volumétrico corregido</li></ul> | Caudal volumétrico            |
| Unidad del totalizador 1 n      | Una variable de proceso está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Asignar variable de proceso</b><br>(→ 🖺 120) del Submenú<br><b>Totalizador 1 n</b> . | Seleccione la unidad para la<br>variable de proceso del<br>totalizador.                | Lista de selección de<br>la unidad   | Depende del país:  l gal (us) |
| Modo operativo del totalizador  | Una variable de proceso está<br>seleccionada en el Parámetro<br>Asignar variable de proceso<br>(→ 🖺 120) del Submenú<br>Totalizador 1 n.                | Elegir el modo de cálculo para el totalizador.   | <ul><li>Neto</li><li>Hacia adelante</li><li>Inverso</li></ul>  | Neto                          |
| Comportamiento en caso de error | Una variable de proceso está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Asignar variable de proceso</b><br>(→ 🖺 120) del Submenú<br><b>Totalizador 1 n</b> . | Seleccionar el comportamiento<br>del totalizador en caso de<br>alarma del dispositivo. | <ul><li>Mantener</li><li>Continuar</li><li>Último valor válido</li><li>+ continuar</li></ul>                         | Mantener                      |

# 10.5.4 Ejecución de configuraciones adicionales del indicador

En Submenú  ${\bf Visualizaci\'on}$  usted puede configurar todos los parámetros relativos al indicador local.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Visualización

| ► Visualización |                                 |   |                |
|-----------------|---------------------------------|---|----------------|
|                 | Formato visualización           |   | → 🖺 122        |
|                 | 1er valor visualización         |   | → 🖺 122        |
|                 | 1. valor gráfico de barras 0%   |   | → 🖺 122        |
|                 | 1. valor gráfico de barras 100% |   | → 🖺 122        |
|                 | Decimales 1                     |   | → 🖺 122        |
|                 | 2er valor visualización         |   | → 🖺 122        |
|                 | Decimales 2                     |   | → 🖺 122        |
|                 | 3er valor visualización         |   | → 🖺 123        |
|                 | 3. valor gráfico de barras 0%   |   | → 🖺 123        |
|                 | 3. valor gráfico de barras 100% |   | → 🖺 123        |
|                 | Decimales 3                     |   | → 🖺 123        |
|                 | 4er valor visualización         |   | → 🖺 123        |
|                 | Decimales 4                     |   | → 🖺 123        |
|                 | Display language                |   | → 🗎 124        |
|                 | Intervalo de indicación         |   | → 🖺 124        |
|                 | Atenuación del visualizador     | ] | → 🖺 124        |
|                 | Línea de encabezamiento         |   | → 🖺 124        |
|                 | Texto de encabezamiento         |   | → <b>124</b>   |
|                 | Carácter de separación          | ] | → <b>1</b> 25  |
|                 | Retroiluminación                |   | → <b>1</b> 25  |
|                 | 1/Cft OllullillidCloll          |   | / <b>□</b> 140 |

| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica                               |
|---------------------------------|---|--|--|---|
| Formato visualización           | Se proporciona un indicador local.  | Elegir modo de visualización de<br>los valores en el indicador.    | <ul> <li>1 valor grande</li> <li>1 valor + 1 gráfico<br/>de barras</li> <li>2 valores</li> <li>1 valor grande + 2<br/>valores</li> <li>4 valores</li> </ul>  | 1 valor grande                                  |
| 1er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.     | ■ Caudal volumétrico ■ Caudal másico ■ Caudal volumétrico corregido ■ Velocidad de caudal ■ Totalizador 1 ■ Totalizador 2 ■ Totalizador 3 ■ Salida de corriente 1 ■ Salida de corriente 2 * Salida de corriente 4 * ■ Temperatura de la electrónica ■ HBSI ■ Ruido ■ Tiempo disparo corriente bobina ■ Electrodo de referencia de potencial ■ Indice de adherencia ■ Punto de prueba 1 ■ Punto de prueba 2 ■ Punto de prueba 3 | Caudal volumétrico                              |
| 1. valor gráfico de barras 0%   | Se proporciona un indicador local.  | Introducir valor 0% para<br>visualización en gráfico de<br>barras. | Número de coma<br>flotante con signo   | En función del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us) |
| 1. valor gráfico de barras 100% | Se proporciona un visualizador local.   | Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.     | Número de coma<br>flotante con signo   | Depende del país y<br>del diámetro nominal      |
| Decimales 1                     | En el Parámetro <b>1er valor visualización</b> está especificado un valor medido. | Elegir la cantidad de decimales<br>para el valor indicado.         | • X<br>• X.X<br>• X.XX<br>• X.XXX<br>• X.XXXX  | x.xx  |
| 2er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.     | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106)  | Ninguno   |
| Decimales 2                     | En el Parámetro <b>2er valor visualización</b> está especificado un valor medido. | Elegir la cantidad de decimales<br>para el valor indicado.         | <ul> <li>X</li> <li>X.X</li> <li>X.XX</li> <li>X.XXX</li> <li>X.XXXX</li> </ul>  | x.xx  |

| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica                          |
|---------------------------------|---|--|--|--|
| 3er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.       | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106)        | Ninguno                                    |
| 3. valor gráfico de barras 0%   | Se ha efectuado una selección<br>en el Parámetro <b>3er valor</b><br><b>visualización</b> .           | Introducir valor 0% para<br>visualización en gráfico de<br>barras.   | Número de coma<br>flotante con signo   | En función del país:  0 l/h 0 gal/min (us) |
| 3. valor gráfico de barras 100% | Se ha seleccionado una opción<br>en el parámetro Parámetro <b>3er</b><br><b>valor visualización</b> . | Introducir valor 100% para<br>visualización en gráfico de<br>barras. | Número de coma<br>flotante con signo   | 0  |
| Decimales 3                     | En el Parámetro <b>3er valor visualización</b> está especificado un valor medido.                     | Elegir la cantidad de decimales<br>para el valor indicado.           | - x<br>- x.x<br>- x.xx<br>- x.xxx<br>- x.xxx   | x.xx                                       |
| 4er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.       | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106)        | Ninguno                                    |
| Decimales 4                     | En el Parámetro <b>4er valor visualización</b> está especificado un valor medido.                     | Elegir la cantidad de decimales<br>para el valor indicado.           | • X<br>• X.X<br>• X.XX<br>• X.XXX<br>• X.XXXX  | x.xx                                       |
| 5er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.       | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106)        | Ninguno                                    |
| 5. valor gráfico de barras 0%   | Hay una opción seleccionada<br>en el Parámetro <b>5er valor</b><br><b>visualización</b> .             | Introducir valor 0% para<br>visualización en gráfico de<br>barras.   | Número de coma<br>flotante con signo   | Depende del país:  0 l/h 0 gal/min (us)    |
| 5. valor gráfico de barras 100% | Hay una opción seleccionada<br>en el Parámetro <b>5er valor</b><br><b>visualización</b> .             | Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.       | Número de coma<br>flotante con signo   | 0  |
| Decimales 5                     | En el Parámetro <b>5er valor visualización</b> está especificado un valor medido.                     | Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.              | X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX                              | x.xx                                       |
| 6er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.       | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro <b>1er</b> valor visualización (→ 🖺 106) | Ninguno                                    |
| Decimales 6                     | En el Parámetro <b>6er valor visualización</b> está especificado un valor medido.                     | Elegir la cantidad de decimales para el valor indicado.              | X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX                              | x.xx                                       |

| Parámetro                       | Requisito previo  | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica  |
|---------------------------------|---|---|--|--|
| 7er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.  | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106)  | Ninguno  |
| 7. valor gráfico de barras 0%   | Hay una opción seleccionada<br>en el Parámetro <b>7er valor</b><br><b>visualización</b> . | Introducir valor 0% para<br>visualización en gráfico de<br>barras.  | Número de coma<br>flotante con signo   | Depende del país:  • 0 l/h  • 0 gal/min (us)   |
| 7. valor gráfico de barras 100% | Hay una opción seleccionada<br>en el Parámetro <b>7er valor</b><br><b>visualización</b> . | Introducir valor 100% para visualización en gráfico de barras.  | Número de coma<br>flotante con signo   | 0  |
| Decimales 7                     | En el Parámetro <b>7er valor visualización</b> está especificado un valor medido.         | Elegir la cantidad de decimales<br>para el valor indicado.  | X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX  | x.xx   |
| 8er valor visualización         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el valor medido que se<br>mostrará en el display local.  | Para la lista de seleccionables, véase el Parámetro 1er valor visualización (→ 🖺 106)  | Ninguno  |
| Decimales 8                     | En el Parámetro <b>8er valor visualización</b> está especificado un valor medido.         | Elegir la cantidad de decimales<br>para el valor indicado.  | X     X.X     X.XX     X.XXX     X.XXXX     X.XXXXX     X.XXXXX  | x.xx   |
| Display language                | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el idioma del display local.   | <ul> <li>English</li> <li>Deutsch</li> <li>Français</li> <li>Español</li> <li>Italiano</li> <li>Nederlands</li> <li>Portuguesa</li> <li>Polski</li> <li>русский язык (Russian)</li> <li>Svenska</li> <li>Türkçe</li> <li>中文 (Chinese)</li> <li>日本語 (Japanese)</li> <li>한국어 (Korean)</li> <li>tiếng Việt (Vietnamese)</li> <li>čeština (Czech)</li> </ul> | English<br>(alternativamente, el<br>idioma del pedido<br>está preajustado en el<br>equipo) |
| Intervalo de indicación         | Se proporciona un indicador local.  | Ajustar el tiempo de indicación<br>de los valores medidos en el<br>display local, cuando<br>aparezcan alternativamente. | 1 10 s   | 5 s  |
| Atenuación del visualizador     | Se proporciona un visualizador local.   | Ajustar el tiempo de reacción<br>del display local a las<br>fluctuaciones en los valores<br>medidos.                    | 0,0 999,9 s  | 0,0 s  |
| Línea de encabezamiento         | Se proporciona un indicador local.  | Elegir el contenido del<br>encabezado del display local.  | <ul><li>Nombre del<br/>dispositivo</li><li>Texto libre</li></ul>   | Nombre del<br>dispositivo  |

| Parámetro               | Requisito previo  | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica |
|-------------------------|---|---|---|-------------------|
| Texto de encabezamiento | La Opción <b>Texto libre</b> está seleccionada en el Parámetro <b>Línea de encabezamiento</b> .   | Introducir el texto para el<br>encabezado del display local.                                | Máx. 12 caracteres<br>que pueden ser<br>letras, números o<br>caracteres especiales<br>(p. ej., @, %, /) |                   |
| Carácter de separación  | Se proporciona un visualizador local.   | Elegir el carácter de separación<br>para representar los decimales<br>de valores numéricos. | • . (punto) • , (coma)  | . (punto)         |
| Retroiluminación        | Se cumple alguna de las condiciones siguientes:  Código de pedido para "Indicador; configuración", opción F "4 líneas, ilum.; control táctil"  Código de pedido para "Indicador; configuración", opción G "4 líneas, ilum.; control táctil +WLAN"  Código de pedido para "Indicador; configuración", opción O "Indicador remoto de 4 líneas iluminado; cable de 10 m/30 ft; control táctil" | Conectar y desconectar<br>retroiluminación del display<br>local.                            | ■ Desactivar ■ Activar  | Activar           |

 $<sup>^{\</sup>star}$  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.5.5 Llevar a cabo la limpieza de electrodos

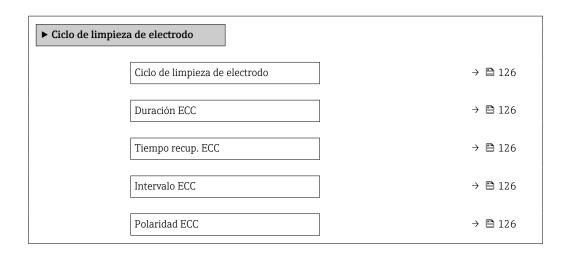
El Submenú **Ciclo de limpieza de electrodo** contiene los parámetros que se deben ajustar para configurar la limpieza del electrodo.



Este submenú está únicamente disponible si se ha pedido un equipo dotado con limpieza de electrodos.

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Ciclo de limpieza de electrodo



| Parámetro                      | Requisito previo   | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario /<br>Indicación | Ajuste de fábrica  |
|--------------------------------|--|---|---|--|
| Ciclo de limpieza de electrodo | Para el código de pedido<br>siguiente:<br>"Paquete de aplicaciones de<br>software", opción <b>EC</b> "Sistema<br>ECC para limpieza de<br>electrodos"               | Habilitar el circuito de limpieza cíclico de electrodos.  | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Conectado  |
| Duración ECC                   | En el caso de los siguientes<br>códigos de pedido:<br>"Paquete de aplicaciones de<br>software", opción <b>EC</b> "Sistema<br>ECC para limpieza de<br>electrodos"   | Especif la duración de la fase<br>de limpieza. Diagnóstico<br>mensaje no. 530 se muestra<br>hasta que finaliza la fase de<br>limpieza y la fase de<br>recuperación. | 0,01 30 s   | 2 s  |
| Tiempo recup. ECC              | En el caso de los siguientes<br>códigos de producto:<br>"Paquete de aplicaciones de<br>software", opción <b>EC</b> "Sistema<br>ECC para limpieza de<br>electrodos" | Especif el intervalo de tiempo<br>máximo después de la fase de<br>limpieza antes de reanudar la<br>medición durante el cual se<br>congelan los valores de salida.   | 1 600 s   | 60 s   |
| Intervalo ECC                  | Para el código de pedido<br>siguiente:<br>"Paquete de aplicaciones de<br>software", opción <b>EC</b> "Sistema<br>ECC para limpieza de<br>electrodos"               | Especifique el intervalo entre<br>un ciclo de limpieza y el<br>siguiente.   | 0,5 168 h   | 0,5 h  |
| Polaridad ECC                  | Para el código de pedido<br>siguiente:<br>"Paquete de aplicaciones de<br>software", opción <b>EC</b> "Sistema<br>ECC para limpieza de<br>electrodos"               | Elegir la polaridad del circuito<br>de limpieza de electrodos.  | <ul><li>Positivo</li><li>Negativo</li></ul>       | Según el material del electrodo:  Tántalo: Opción Negativo Platino, Alloy C22, acero inoxidable: Opción Positivo |

# 10.5.6 Configuración WLAN

La interfaz Submenú **WLAN Settings** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que deben ajustarse para establecer la configuración de la WLAN.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Configuración de WLAN

| ► Configuración de WLAN         |         |
|---------------------------------|---------|
| WLAN                            | → 🖺 127 |
| Modo WLAN                       | → 🖺 127 |
| Nombre SSID                     | → 🖺 127 |
| Seguridad de la red             | → 🖺 127 |
| Config de seguridad disponibles | → 🖺 127 |

126

| Nombre de usuario            | → 🖺 127 |
|------------------------------|---------|
| Contraseña WLAN              | → 🖺 127 |
| Dirección IP WLAN            | → 🖺 127 |
| Dirección MAC de WLAN        | → 🖺 127 |
| Frase de acceso WLAN         | → 🖺 128 |
| Asignar nombre SSID          | → 🖺 128 |
| Nombre SSID                  | → 🖺 128 |
| Estado de conexión           | → 🖺 128 |
| Intensidad de señal recibida | → 🗎 128 |

| Parámetro                       | Requisito previo          | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario /<br>Indicación  | Ajuste de fábrica   |
|---------------------------------|---------------------------|---|--|---|
| WLAN                            | -                         | Activación y desactivación de la WLAN.  | <ul><li>Desactivar</li><li>Activar</li></ul>   | Activar   |
| Modo WLAN                       | -                         | Seleccione el modo WLAN.  | <ul><li>Punto de acceso<br/>WLAN</li><li>Cliente WLAN</li></ul>  | Punto de acceso<br>WLAN   |
| Nombre SSID                     | El cliente está activado. | Introduzca el nombre SSID<br>definido por el usuario (máx.<br>32 caracteres). | -  | -   |
| Seguridad de la red             | -                         | Seleccione el tipo de seguridad del interfase WLAN.                           | <ul> <li>No es seguro</li> <li>WPA2-PSK</li> <li>EAP-PEAP with<br/>MSCHAPv2*</li> <li>EAP-PEAP<br/>MSCHAPv2 no<br/>server authentic.*</li> <li>EAP-TLS*</li> </ul> | WPA2-PSK  |
| Config de seguridad disponibles | -                         | Seleccionar configuración de seguridad.                                       | <ul> <li>Trusted issuer<br/>certificate</li> <li>Certificado del<br/>dispositivo</li> <li>Device private key</li> </ul>  | -   |
| Nombre de usuario               | -                         | Introduzca su nombre de usuario.  | -  | -   |
| Contraseña WLAN                 | -                         | Introduzca la contraseña de WLAN.   | -  | -   |
| Dirección IP WLAN               | -                         | Introduzca la dirección IP del interface WLAN del dispositivo.                | 4 octetos: 0 a 255<br>(en un determinado<br>octeto)  | 192.168.1.212   |
| Dirección MAC de WLAN           | -                         | Introduzca la dirección MAC de<br>la interfaz WLAN del<br>dispositivo.        | Ristra única de 12<br>dígitos que puede<br>contener letras y<br>números  | Se proporciona a cada<br>equipo de medición<br>una dirección única. |

| Parámetro                    | Requisito previo   | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario /<br>Indicación   | Ajuste de fábrica   |
|------------------------------|--|---|---|---|
| Frase de acceso WLAN         | El Opción <b>WPA2-PSK</b> está seleccionado en el parámetro Parámetro <b>Security type</b> .   | Introduzca la clave de red (8 a 32 caracteres).  Por razones de seguridad, durante la puesta en marcha es necesario cambiar la clave de red que se le ha proporcionado con el equipo.   | Cadena de caracteres<br>de 8 a 32 dígitos que<br>puede constar de<br>números, letras y<br>caracteres especiales<br>(sin espacios) | Número de serie del<br>equipo de medición<br>(p. ej.<br>L100A802000)  |
| Asignar nombre SSID          | -  | Elegir el nombre que se<br>utilizará para SSID, tag del<br>instrumento o nombre<br>definido por el usuario.   | <ul><li>Nombre del<br/>dispositivo</li><li>Usuario definido</li></ul>   | Usuario definido  |
| Nombre SSID                  | <ul> <li>La Opción Usuario definido está seleccionada en el Parámetro Asignar nombre SSID.</li> <li>La Opción Punto de acceso WLAN está seleccionada en el Parámetro Modo WLAN.</li> </ul> | Introduzca el nombre SSID definido por el usuario (máx. 32 caracteres).  El nombre SSID definido por el usuario solo se puede asignar una vez. Si se asigna más de una vez el mismo nombre SSID definido por el usuario, los equipos pueden interferir entre ellos. | Debe ser una cadena<br>de máx. 32 dígitos<br>entre los cuales haya<br>números, letras y<br>caracteres especiales                  | EH_designación de<br>equipo_últimos 7<br>dígitos del número de<br>serie (p. ej.<br>EH_Promag_300_A<br>802000) |
| Estado de conexión           | -  | Muestra en el indicador el estado de la conexión.   | <ul><li>Connected</li><li>Not connected</li></ul>   | Not connected   |
| Intensidad de señal recibida | -  | Muestra la intensidad de la<br>señal recibida.  | <ul><li>Bajo</li><li>Medio</li><li>Alto</li></ul>   | Alto  |

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

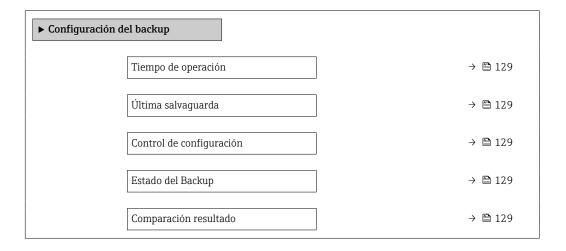
## 10.5.7 Gestión de configuración

Una vez puesto en marcha el equipo, puede guardar la configuración del equipoo recuperar una configuración anterior.

Para hacerlo puede utilizar Parámetro **Control de configuración** y las opciones relacionadas con el mismo que se encuentran en el Submenú **Configuración del backup**.

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Configuración del backup



| Parámetro                | Descripción  | Indicación / Selección   | Ajuste de fábrica |
|--------------------------|--|--|-------------------|
| Tiempo de operación      | Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.                   | Días (d), horas (h), minutos<br>(m) y segundos (s)   | -                 |
| Última salvaguarda       | Aparece cuando la última copia de seguridad de datos se guarda en HistoROM.          | Días (d), horas (h), minutos<br>(m) y segundos (s)   | _                 |
| Control de configuración | Escojer la acción a ejecutar con los datos del instrumento en el HistoROM.           |  |                   |
| Estado del Backup        | Muestra el estado actual de los datos guardados o restaurados.                       | <ul> <li>Ninguno</li> <li>Guardando</li> <li>Restaurando</li> <li>Borrando</li> <li>Comparando</li> <li>Reestauración fallida</li> <li>Fallo en el backup</li> </ul>   | Ninguno           |
| Comparación resultado    | Comparación de datos actuales en el<br>instrumento con los guardados en<br>HistoROM. | <ul> <li>Registro de datos idéntico</li> <li>Registro de datos no idéntico</li> <li>Falta registro de datos</li> <li>Registro de datos defectuoso</li> <li>Test no realizado</li> <li>Grupo de datos incompatible</li> </ul> | Test no realizado |

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

#### Alcance funcional del Parámetro "Control de configuración"

| Opciones            | Descripción   |
|---------------------|---|
| Cancelar            | No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.   |
| Ejecutar copia      | Una copia de seguridad de la configuración de equipo se guarda desde el paquete<br>de software HistoROM en la memoria del equipo. La copia de seguridad incluye los<br>datos del transmisor del equipo.                                   |
| Restablecer         | La última copia de seguridad de la configuración de equipo que hay en la memoria del equipo se restablece a la copia de seguridad del software HistoROM del el equipo. La copia de seguridad incluye los datos del transmisor del equipo. |
| Comparar            | La configuración de equipo que hay guardada en la memoria del equipo se compara<br>con la configuración de equipo que hay en la copia de seguridad del software<br>HistoROM del equipo.   |
| Borrar datos backup | La copia de seguridad de los datos de configuración del equipo se borra de la memoria del equipo.   |

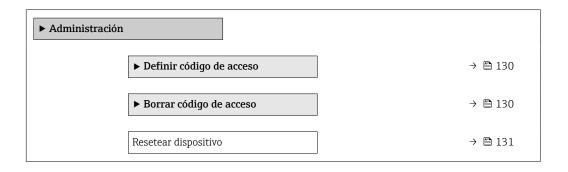
- Copia de seguridad HistoROM
  Un HistoROM es una memoria "no volátil" en forma de EEPROM.
- Durante el proceso de salvaguarda no podrá editarse la configuración mediante indicador local y se visualizará un mensaje sobre el estado del proceso.

# 10.5.8 Utilización de parámetros para la administración del equipo

La interfaz Submenú **Administración** guía al usuario sistemáticamente por todos los parámetros que pueden utilizarse para finalidades de gestión del equipo.

#### Navegación

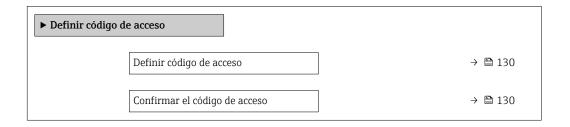
Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración



#### Uso del parámetro para definir el código de acceso

#### Navegación

Menú "Ajuste"  $\rightarrow$  Ajuste avanzado  $\rightarrow$  Administración  $\rightarrow$  Definir código de acceso



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                     | Descripción  | Entrada de usuario   |
|-------------------------------|--|--|
| Definir código de acceso      | Acceso de escritura restringido para proteger la configuración del instrumento a cambios no intencionados. | Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre<br>los cuales haya números, letras y caracteres<br>especiales |
| Confirmar el código de acceso | Confirme el código de acceso.  | Debe ser una cadena de máx. 16 dígitos entre<br>los cuales haya números, letras y caracteres<br>especiales |

#### Uso del parámetro para recuperar el código de acceso

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración → Borrar código de acceso



130

| Parámetro               | Descripción   | Indicación / Entrada de<br>usuario                          | Ajuste de fábrica |
|-------------------------|---|---|-------------------|
| Tiempo de operación     | Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.  | Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)             | -                 |
| Borrar código de acceso | Borrar con código de acceso a ajustes de fábrica.  Para recuperar el código, contacte con el personal de servicios de Endress+Hauser.  El código nuevo solo puede introducirse desde: | puede constar de números,<br>letras y caracteres especiales |                   |
|                         | <ul> <li>Navegador de internet</li> <li>DeviceCare, FieldCare (a través de interfaz<br/>de servicio CDI-RJ45)</li> <li>Bus de campo</li> </ul>  |   |                   |

#### Uso del parámetro para reiniciar el equipo

#### Navegación

Menú "Ajuste" → Ajuste avanzado → Administración

#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro            | Descripción   | Selección  | Ajuste de fábrica |
|----------------------|---|--|-------------------|
| Resetear dispositivo | Borrar la configuración del instrumento -<br>total o parcialmente - a un estado definido. | <ul> <li>Cancelar</li> <li>Poner en estado de<br/>suministro</li> <li>Reiniciar instrumento</li> <li>Restaurar S-DAT*</li> </ul> | Cancelar          |

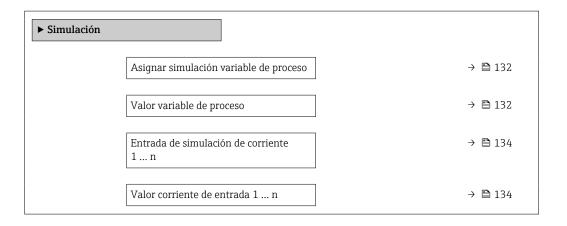
<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.6 Simulación

Submenú **Simulación** le permite simular, sin que haya realmente un flujo, diversas variables de proceso así como el modo de alarma del equipo, y verificar las cadenas de señales corriente abajo del equipo (válvulas de conmutación o circuitos cerrados de regulación).

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Simulación



| Simulación entrada estado 1 n          | → 🖺 134 |
|--|---------|
| Nivel de señal de entrada 1 n          | → 🖺 134 |
| Simulación de salida de corriente 1 n  | → 🖺 133 |
| Corriente de salida valor              | → 🖺 133 |
| Salida de frecuéncia 1 n simulación    | → 🖺 133 |
| Salida de frecuéncia 1 n valor         | → 🖺 133 |
| Simulación pulsos salida 1 n           | → 🖺 133 |
| Valor pulso 1 n                        | → 🖺 133 |
| Simulación salida de conmutación 1 n   | → 🖺 133 |
| Estado conmutador 1 n                  | → 🖺 133 |
| Salida de relé 1 n simulación          | → 🖺 133 |
| Estado conmutador 1 n                  | → 🖺 133 |
| Simulación pulsos salida               | → 🖺 133 |
| Valor pulso                            | → 🖺 133 |
| Simulación de alarma en el instrumento | → 🖺 133 |
| Categoría de eventos de diagnóstico    | → 🖺 133 |
| Diagnóstico de Simulación              | → 🖺 134 |

| Parámetro                              | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario  | Ajuste de fábrica |
|--|---|--|--|-------------------|
| Asignar simulación variable de proceso | -   | Escoja una variable de proceso<br>para la simulación que está<br>activada. | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad*</li> </ul> | Desconectado      |
| Valor variable de proceso              | La selección de una variable de proceso se realiza en Parámetro <b>Asignar</b> simulación variable de proceso ( $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$ | Entrar el valor de simulación<br>para la variable de proceso<br>escogida.  | Depende de la<br>variable de proceso<br>seleccionada   | 0                 |

| Parámetro                                | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica |
|--|---|--|---|-------------------|
| Simulación de salida de corriente<br>1 n | -   | Conmutar la corriente de salida encender y apagar.   | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Corriente de salida valor                | En el Parámetro <b>Simulación de salida de corriente 1 n</b> está seleccionada la Opción <b>Conectado</b> .       | Entrar el valor de corriente de simulación.  | 3,59 22,5 mA  | 3,59 mA           |
| Salida de frecuéncia 1 n<br>simulación   | En el parámetro Parámetro<br><b>Modo de operación</b> se<br>selecciona la opción Opción<br><b>Frecuencia</b> .    | Conmute la simulación de la frecuéncia de salida on y off.   | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Salida de frecuéncia 1 n valor           | En el parámetro Parámetro Simulación de frecuencia 1 n se selecciona la opción Opción Conectado.                  | Entre el valor de frecuencia de simulación.  | 0,0 12 500,0 Hz   | 0,0 Hz            |
| Simulación pulsos salida 1 n             | En el parámetro Parámetro <b>Modo de operación</b> se selecciona la opción Opción <b>Impulso</b> .                | Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida.  Para Opción Valor fijo: Parámetro Anchura Impulso (→ 🖺 100) define la anchura de los pulsos de la salida de pulsos. | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Valor fijo</li> <li>Valor de cuenta<br/>atrás</li> </ul> | Desconectado      |
| Valor pulso 1 n                          | En el parámetro Parámetro Simulación pulsos salida 1 n se selecciona la opción Opción Valor de cuenta atrás.      | Entre el número de pulsos de simulación.   | 0 65 535  | 0                 |
| Simulación salida de conmutación<br>1 n  | En el parámetro Parámetro<br><b>Modo de operación</b> se<br>selecciona la opción Opción<br><b>Interruptor</b> .   | Conmutar el simulador de<br>salida de pulsos de encender a<br>apagar.  | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Estado conmutador 1 n                    | -   | Elegir el estado de la salida de estado en simulación.   | <ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>   | Abierto           |
| Salida de relé 1 n simulación            | -   | Interruptor de simulación de la salida del relé de encendido y apagado.  | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Estado conmutador 1 n                    | La opción Opción Conectado<br>se selecciona en el parámetro<br>Parámetro Simulación salida<br>de conmutación 1 n. | Seleccione el estado de la<br>salida de relé para la<br>simulación.  | <ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul>   | Abierto           |
| Simulación pulsos salida                 | _   | Ajustar y apagar la simulación de pulsos de salida.  Para Opción Valor fijo: Parámetro Anchura Impulso define la anchura de los pulsos de la salida de pulsos.           | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Valor fijo</li> <li>Valor de cuenta<br/>atrás</li> </ul> | Desconectado      |
| Valor pulso                              | En el parámetro Parámetro<br>Simulación pulsos salida se<br>selecciona la opción Opción<br>Valor de cuenta atrás. | Ajustar y apagar la simulación<br>de pulsos de salida.   | 0 65 535  | 0                 |
| Simulación de alarma en el instrumento   | -   | Conmutar la alrma del instrumento encender y apagar.   | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Categoría de eventos de diagnóstico      | -   | Selección de la categoría de un evento de diagnóstico.   | <ul><li>Sensor</li><li>Electrónicas</li><li>Configuración</li><li>Proceso</li></ul>     | Proceso           |

| Parámetro                                 | Requisito previo   | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario   | Ajuste de fábrica |
|---|--|---|---|-------------------|
| Diagnóstico de Simulación                 | -  | Escoger un evento de diagnóstico para simular este evento.                  | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Lista de selección<br/>de eventos de<br/>diagnóstico (según<br/>la categoría<br/>elegida)</li> </ul> | Desconectado      |
| Entrada de simulación de corriente<br>1 n | -  | Active y desactive la simulación de la entrada de corriente.                | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Valor corriente de entrada 1 n            | En el parámetro Parámetro Entrada de simulación de corriente 1 n se selecciona la opción Opción Conectado. | Entre el valor de corriente a simular.                                      | 0 22,5 mA   | 0 mA              |
| Simulación entrada estado 1 n             | -  | Conmutador simulación del estado de la entrada activado y desactivado.      | <ul><li>Desconectado</li><li>Conectado</li></ul>  | Desconectado      |
| Nivel de señal de entrada 1 n             | En el parámetro Parámetro<br>Simulación entrada estado se<br>selecciona la opción Opción<br>Conectado.     | Elegir el nivel de señal para la<br>simulación del estado de la<br>entrada. | <ul><li>Alto</li><li>Bajo</li></ul>   | Alto              |

<sup>\*</sup> La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 10.7 Protección de los ajustes contra accesos no autorizados

Las siguientes opciones de protección contra escritura existen para proteger la configuración del equipo de medida contra modificaciones accidentales:

- Protección del acceso a los parámetros mediante código de acceso → 🖺 134

#### 10.7.1 Protección contra escritura mediante código de acceso

Los efectos del código de acceso específico de usuario son los siguientes:

- Mediante configuración local, los parámetros de configuración del equipo quedan protegidos contra escritura y no pueden modificarse.
- El acceso al equipo desde un navegador de Internet queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.
- El acceso al equipo desde FieldCare o DeviceCare (mediante una interfaz de servicios CDI-RJ45) queda protegido, así como los parámetros de configuración del equipo de medición.

#### Definición del código de acceso mediante indicador local

- 1. Navegue a Parámetro **Definir código de acceso** (→ 🗎 130).
- 2. Cadena de máx. 16 dígitos como máximo que puede constar de números, letras y caracteres especiales como código de acceso.
- 3. Vuelva a introducir el código de acceso en Parámetro **Confirmar el código de acceso** (→ 🖺 130) para su confirmación.
  - ► Aparece el símbolo 🗈 delante de los parámetros protegidos contra escritura.

El equipo vuelve a bloquear automáticamente los parámetros protegidos contra escritura si no se pulsa en un lapso de 10 minutas ninguna tecla en las vistas de navegación y edición. El equipo bloquea automáticamente los parámetros protegidos contra escritura a 60 s la

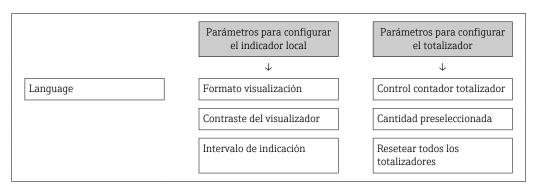
que el usuario vuelve al modo usual de visualización desde las vistas de navegación y edición.



- Si se activa la protección contra escritura con un código de acceso, solo puede desactivarse mediante ese código de acceso → ≅ 71.

#### Parámetros que siempre se pueden modificar a través del indicador local

Hay algunos parámetros sin influencia sobre la medición que quedan excluidos de la protección contra escritura utilizando el indicador local. Siempre es posible modificar un código de acceso específico de usuario, incluso cuando los otros parámetros están bloqueados.



#### Definición del código de acceso mediante navegador de Internet

- 1. Naveque a Parámetro **Definir código de acceso** (→ 🖺 130).
- 2. Defina un código de acceso de máx. 16 dígitos.
- 3. Vuelva a introducir el código de acceso en Parámetro **Confirmar el código de acceso** (→ 🖺 130) para su confirmación.
  - ► El navegador de Internet pasa a la página de inicio de sesión.
- Si no se realiza ninguna acción durante 10 minutos, el navegador de Internet regresa automáticamente a la página de inicio de sesión.
- Si se activa la protección contra escritura con un código de acceso, solo puede desactivarse mediante ese código de acceso → ≅ 71.
  - El rol de usuario con el que se ha registrado el usuario desde el navegador de Internet aparece indicado en Parámetro Estado de acceso. Ruta de navegación: Operación → Estado de acceso

#### Recuperación del código de acceso.

Si se equivoca al introducir el código de acceso especificado por el usuario, es posible reiniciar el código a su valor de fábrica original. Con este propósito es preciso introducir un código de recuperación. Entonces es posible definir un nuevo código de acceso específico de usuario a continuación.

# Acceso desde un navegador de Internet, las aplicaciones FieldCare o DeviceCare (mediante la interfaz de servicios CDI-RJ45), un bus de campo

- Solo puede obtener un código de reinicio a través de la organización de servicio Endress+Hauser de su zona. El código se debe calcular de forma explícita para cada equipo.
- 1. Anote el número de serie del equipo.
- 2. Lea el Parámetro **Tiempo de operación**.

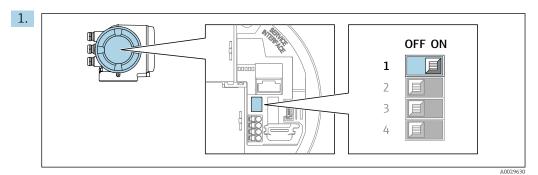
- 3. Póngase en contacto con la organización de servicio Endress+Hauser de su zona y comuníqueles el número de serie y el tiempo de funcionamiento.
  - → Obtenga el código de reinicio calculado.
- 4. Introduzca el código de reinicio en el Parámetro **Borrar código de acceso**  $(\rightarrow \blacksquare 131)$ .
  - ► El código de acceso ha recuperado su valor de origen **0000**. Se puede redefinir → 🖺 134.
- Por motivos de seguridad informática, el código de reinicio calculado solo es válido durante 96 horas a partir del tiempo de funcionamiento especificado y para el número de serie específico. Si no resulta posible volver al equipo en menos de 96 horas, deberá elegir entre aumentar unos pocos días el tiempo de funcionamiento leído o apagar el equipo.

#### 10.7.2 Protección contra escritura mediante interruptor de protección contra escritura

A diferencia de la protección contra escritura por medio de un código de acceso específico de usuario, permite bloquear el acceso de escritura a todo el menú de configuración, excepto al Parámetro "Contraste del visualizador".

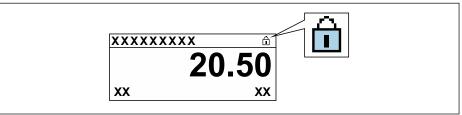
Los valores de los parámetros ahora son de solo lectura y ya no se pueden editar (a excepción del Parámetro "Contraste del visualizador"):

- A través del indicador local
- Mediante protocolo HART



Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **ON**, se desactiva la protección contra escritura.

► En el Parámetro **Estado bloqueo** se muestra la Opción **Protección de escritura hardware**  $\rightarrow \implies 137$ . Además, en el indicador local aparece el símbolo  $\implies 137$ . de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.



- 2. Al ajustar el microinterruptor WP del módulo de la electrónica principal en la posición **OFF** (ajuste de fábrica), se desactiva la protección contra escritura.
  - ► No se muestra ninguna opción en el Parámetro **Estado bloqueo** → 🖺 137. En el indicador local, el símbolo 🖻 desaparece de delante de los parámetros del encabezado del indicador operativo y de la vista de navegación.

#### 11 Configuración

#### 11.1 Leer el estado de bloqueo del equipo

Protección contra escritura activa en el instrumento: Parámetro Estado bloqueo

Operación → Estado bloqueo

Alcance funcional del Parámetro "Estado bloqueo"

| Opciones                            | Descripción  |
|-------------------------------------|--|
| Ninguna                             | Se aplica la autorización de acceso mostrada en el Parámetro <b>Estado de acceso</b> → 🖺 70. Solo aparece en el indicador local.   |
| Protección de escritura<br>hardware | El microinterruptor de bloqueo por hardware se activa en la placa PCB. Esto bloquea el acceso de escritura a los parámetros (p. ej., a través del indicador local o del software de configuración) $\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ $          |
| Bloqueo SIL                         | El modo SIL está activo. Esto bloquea el acceso de escritura a los parámetros (p. ej., a través del indicador local o del software de configuración).  |
| Temporalmente<br>bloqueado          | El acceso de escritura a los parámetros se bloquea temporalmente debido a la ejecución de procesos internos en el equipo (p. ej., carga/descarga de datos, reinicio, etc.). Una vez finalizado el proceso interno, podrán modificarse de nuevo los parámetros. |

#### 11.2 Ajuste del idioma de configuración



Información detallada:

- Sobre la configuración del idioma de trabajo → 🖺 90
- Para información sobre los posibles idiomas de trabajo con el equipo de medida

#### 11.3 Configurar el indicador

Información detallada:

- Sobre los parámetros de configuración básicos del indicador local → 🖺 105
- Sobre los parámetros de configuración avanzados del indicador local → 🗎 121

#### 11.4 Lectura de los valores medidos

Con Submenú Valor medido, pueden leerse todos los valores medidos.

#### Submenú "Variables del proceso" 11.4.1

El equipo Submenú Variables del proceso contiene todos los parámetros necesarios para visualizar en el indicador los valores medidos efectivos de cada variable de proceso.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Variables del proceso



| Caudal volumétrico corregido | → 🖺 138 |
|------------------------------|---------|
| Velocidad de caudal          | → 🗎 138 |
| Conductividad                | → 🖺 138 |
| Densidad                     | → 🗎 138 |

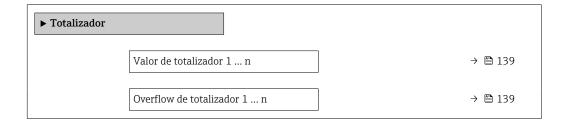
| Parámetro                    | Descripción   | Indicación                        |
|------------------------------|---|-----------------------------------|
| Caudal volumétrico           | Muestra el flujo volumétrico medido actual.   | Número de coma flotante con signo |
|                              | Dependencia La unidad se toma de: Parámetro <b>Unidad de caudal volumétrico</b> (→ 🖺 93)  |                                   |
| Caudal másico                | Muestra en el indicador el caudal másico puntual calculado.   | Número de coma flotante con signo |
|                              | Dependencia La unidad se toma del Parámetro <b>Unidad de caudal másico</b> $(\rightarrow \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \$ |                                   |
| Caudal volumétrico corregido | Muestra el flujo volumétrico corregido calculado actual.  | Número de coma flotante con signo |
|                              | Dependencia La unidad se toma de: Parámetro <b>Unidad de caudal</b> volumétrico corregido                                       |                                   |
| Velocidad de caudal          | Muestra en el indicador la velocidad del caudal puntual calculada.  | Número de coma flotante con signo |
| Conductividad                | Muestra la conductividad que se está midiendo en ese momento.   | Número de coma flotante con signo |
|                              | Dependencia<br>La unidad se toma del Parámetro <b>Unidad de conductividad</b> .   |                                   |
| Densidad                     | Muestra en el indicador la densidad fija o la densidad efectiva obtenida a partir de un dispositivo externo.                    | Número de coma flotante con signo |
|                              | Dependencia<br>La unidad se toma del Parámetro <b>Unidad de densidad</b> .  |                                   |

# 11.4.2 Submenú "Totalizador"

Submenú **Totalizador** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar para cada totalizador los valores medidos de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Totalizador



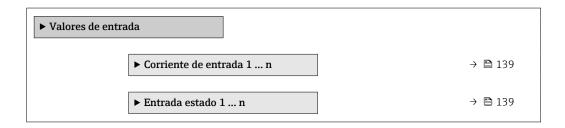
| Parámetro                   | Requisito previo  | Descripción   | Indicación                           |
|-----------------------------|---|---|--------------------------------------|
| Valor de totalizador 1 n    | Una variable de proceso está<br>seleccionada en el Parámetro <b>Asignar</b><br><b>variable de proceso</b> (→ 🖺 120) del<br>Submenú <b>Totalizador 1 n</b> . | Muestra la lectura actual del contador totalizador.       | Número de coma flotante<br>con signo |
| Overflow de totalizador 1 n | Una variable de proceso está<br>seleccionada en el Parámetro <b>Asignar</b><br><b>variable de proceso</b> (→ 🖺 120) del<br>Submenú <b>Totalizador 1 n</b> . | Muestra el desbordamiento del totalizador en ese momento. | Entero con signo                     |

#### 11.4.3 Submenú "Valores de entrada"

Submenú **Valores de entrada** le guía sistemáticamente por las distintas magnitudes de entrada.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de entrada

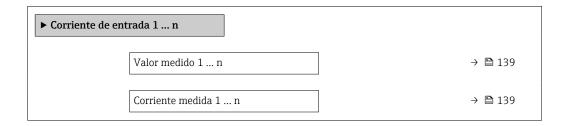


#### Valores para la entrada de corriente

Submenú **Corriente de entrada 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada entrada de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de entrada → Corriente de entrada 1 ... n



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro            | Descripción   | Indicación                        |
|----------------------|---|-----------------------------------|
| Valor medido 1 n     | Visualiza el valor efectivo de entrada.                 | Número de coma flotante con signo |
| Corriente medida 1 n | Visualiza el valor efectivo de la entrada de corriente. | 0 22,5 mA                         |

#### Valores para la entrada de estados

Submenú **Entrada estado 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada entrada de estados.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de entrada  $\rightarrow$  Entrada estado 1 ... n



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

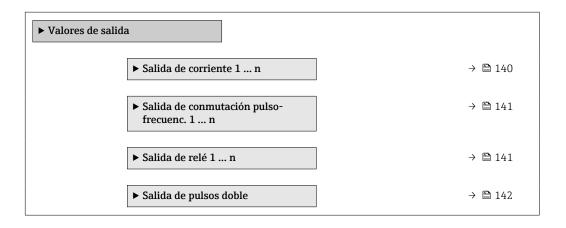
| Parámetro               | Descripción   | Indicación                          |
|-------------------------|---|-------------------------------------|
| Entrada valor de estado | Muestra la corriente de la señal de entrada actual. | <ul><li>Alto</li><li>Bajo</li></ul> |

#### 11.4.4 Valores de salida

Submenú **Valores de salida** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar, para cada salida, los valores medidos de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida

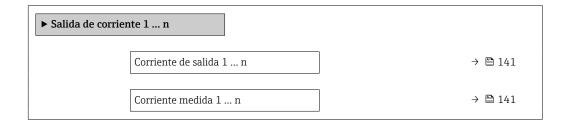


#### Valores para la salida de corriente

Submenú **Valor salida corriente** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de corriente.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de salida  $\rightarrow$  Valor salida corriente 1 ... n



140

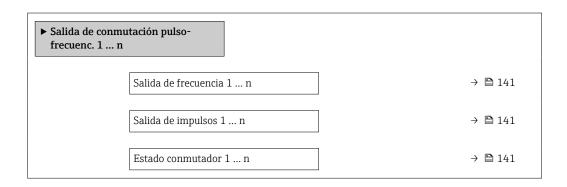
| Parámetro             | Descripción   | Indicación   |
|-----------------------|---|--------------|
| Corriente de salida 1 | Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente. | 3,59 22,5 mA |
| Corriente medida      | Visualiza el valor de corriente efectivo calculado para la salida de corriente. | 0 30 mA      |

#### Valores para la salida de pulsos/frecuencia/conmutación

Submenú **Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de pulsos/frecuencia/conmutación.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"  $\rightarrow$  Valor medido  $\rightarrow$  Valores de salida  $\rightarrow$  Salida de conmutación pulsofrecuenc.  $1 \dots n$ 



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                | Requisito previo  | Descripción  | Indicación                                |
|--------------------------|---|--|---|
| Salida de frecuencia 1 n | En el parámetro Parámetro <b>Modo de operación</b> se selecciona la opción Opción <b>Frecuencia</b> .           | Visualiza el valor medido efectivo de la salida de frecuencia. | 0,0 12 500,0 Hz                           |
| Salida de impulsos 1 n   | La opción Opción <b>Impulso</b> se selecciona<br>en el parámetro Parámetro <b>Modo de</b><br><b>operación</b> . | Muestra en el indicador la frecuencia de pulsos efectiva.      | Número positivo de coma<br>flotante       |
| Estado conmutador 1 n    | El Opción <b>Interruptor</b> está seleccionado<br>en el Parámetro <b>Modo de operación</b> .                    | Visualiza el estado actual de la salida de conmutación.        | <ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul> |

#### Valores para salida de relé

Submenú **Salida de relé 1 ... n** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar los valores de corriente medidos para cada salida de relé.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida → Salida de relé 1 ... n



| Conmutar ciclos                 | → 🗎 142 |
|---------------------------------|---------|
| Máx. número de ciclos de conmut | → 🗎 142 |

| Parámetro                       | Descripción   | Indicación                                |
|---------------------------------|---|---|
| Estado conmutador               | Muestra el estado actual del relé.                              | <ul><li>Abierto</li><li>Cerrado</li></ul> |
| Conmutar ciclos                 | Muestra el número de ciclos conmutados.                         | Entero positivo                           |
| Máx. número de ciclos de conmut | Muestra el número máximo de ciclos de conmutación garantizados. | Entero positivo                           |

#### Valores de salida para la doble salida de pulsos

Submenú **Salida de pulsos doble** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar en el indicador los valores de corriente medidos para cada doble salida de pulsos.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Valor medido → Valores de salida → Salida de pulsos doble



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro          | Descripción                                       | Indicación                       |
|--------------------|---|----------------------------------|
| Salida de impulsos | Muestra la salida actual de pulsos de frecuencia. | Número positivo de coma flotante |

# 11.5 Adaptar el instrumento de medición a las condiciones de proceso

Dispone de lo siquiente para este fin:

- Parámetros de configuración básica utilizandoMenú **Ajuste** (→ 🖺 90)

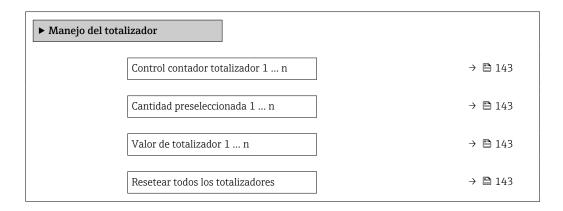
# 11.6 Ejecución de un reinicio del totalizador

Los totalizadores se reinician en el Submenú **Operación**:

- Control contador totalizador
- Resetear todos los totalizadores

#### Navegación

Menú "Operación" → Manejo del totalizador



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro                        | Requisito previo   | Descripción   | Selección / Entrada<br>de usuario /<br>Indicación  | Ajuste de fábrica |
|----------------------------------|--|---|--|-------------------|
| Control contador totalizador 1 n | Una variable de proceso está seleccionada en el Parámetro Asignar variable de proceso (→ 🗎 120) del Submenú Totalizador 1 n.                             | Valor de control del<br>totalizador.  | <ul> <li>Totalizar</li> <li>Borrar +         Mantener *</li> <li>Preseleccionar +         detener *</li> <li>Resetear + Iniciar</li> <li>Preseleccionar +         totalizar *</li> <li>Mantener *</li> </ul> | Totalizar         |
| Cantidad preseleccionada 1 n     | Se selecciona una variable de proceso en la opción Parámetro <b>Asignar variable de proceso</b> (→ 🖺 120) del parámetro Submenú <b>Totalizador 1 n</b> . | Especificar el valor inicial para el totalizador.  Dependencia  La unidad de la variable de proceso seleccionada del totalizador se especifica en Parámetro Unidad del totalizador (→ 🖺 120). | Número de coma<br>flotante con signo   | 01                |
| Valor de totalizador             | Una variable de proceso está<br>seleccionada en el Parámetro<br><b>Asignar variable de proceso</b><br>(→ 🖺 120) del Submenú<br><b>Totalizador 1 n</b> .  | Muestra la lectura actual del contador totalizador.   | Número de coma<br>flotante con signo   | -                 |
| Resetear todos los totalizadores | -  | Resetear todos los totalizadiores a 0 e iniciar.  | <ul><li>Cancelar</li><li>Resetear + Iniciar</li></ul>  | Cancelar          |

 $<sup>^{\</sup>star}$  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 11.6.1 Alcance funcional del Parámetro "Control contador totalizador"

| Opciones                    | Descripción  |
|-----------------------------|--|
| Totalizar                   | El totalizador se pone en marcha o continúa ejecutándose.  |
| Borrar + Mantener           | Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se reinicia a 0.  |
| Preseleccionar + detener 1) | Se detiene el proceso de totalización y el totalizador se ajusta a su valor de inicio definido en el Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> . |

| Opciones                      | Descripción  |
|-------------------------------|--|
| Resetear + Iniciar            | El totalizador se reinicia a 0 y se reinicia el proceso de totalización.   |
| Preseleccionar + totalizar 1) | El totalizador se ajusta al valor de inicio definido en el Parámetro <b>Cantidad preseleccionada</b> y el proceso de totalización se reinicia. |
| Mantener                      | Se detiene la totalización.  |

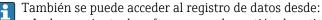
1) Visible según las opciones de pedido o los ajustes del equipo

# 11.6.2 Alcance funcional del Parámetro "Resetear todos los totalizadores"

| Opciones           | Descripción   |
|--------------------|---|
| Cancelar           | No se ejecutará ninguna acción y el usuario saldrá del parámetro.   |
| Resetear + Iniciar | Pone a cero todos los totalizadores y reinicia el proceso de totalización. Se borran todos los valores de caudal totalizados anteriormente. |

# 11.7 Visualización del registro de datos

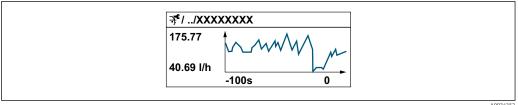
El paquete de aplicación **HistoROM ampliado** debe habilitarse en el equipo (opción de pedido) para que aparezca el Submenú **Memorización de valores medidos**. Contiene todos los parámetros relacionados con la historia de los valores medidos.



- La herramienta de software para la gestión de activos de la planta (PAM, Plant Asset Management Tool) FieldCare → ■ 81.
- Navegador de Internet

#### Alcance funcional

- Se pueden guardar en total 1000 valores medidos
- 4 canales de registro
- Posibilidad de ajustar el intervalo de registro de datos
- La tendencia del valor medido para cada canal de registro se muestra en forma de gráfico



A0034352

- Eje x: presenta 250 a 1000 valores medidos de una variable medida, dependiendo la cantidad de valores del número de canales seleccionados.
- Eje y: presenta el rango aprox. de valores medidos, adaptándolo constantemente según el progreso de la medición.
- Siempre que se modifican el intervalo de registro o las variables de proceso asignadas a los canales, se borra el contenido del registro de datos.

#### Navegación

Menú "Diagnóstico" → Memorización de valores medidos

► Memorización de valores medidos

Asignación canal 1 → 🖺 146

| Asignación canal 2           | → 🖺 146 |
|------------------------------|---------|
| Asignación canal 3           | → 🖺 146 |
| Asignación canal 4           | → 🖺 146 |
| Intervalo de memoria         | → 🖺 146 |
| Borrar memoria de datos      | → 🗎 147 |
| Registro de datos            | → 🗎 147 |
| Retraso de conexión          | → 🗎 147 |
| Control de registro de datos | → 🗎 147 |
| Estado registro de datos     | → 🖺 147 |
| Duración acceso              | → 🖺 147 |

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro            | Requisito previo   | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario /<br>Indicación   | Ajuste de fábrica |
|----------------------|--|--|---|-------------------|
| Asignación canal 1   | El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  | Asignar una variable de proceso al canal de registro en cuestión.  | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico corregido</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad*</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> <li>Salida de corriente 1</li> <li>Salida de corriente 2*</li> <li>Salida de corriente 4*</li> <li>Ruido*</li> <li>Tiempo disparo corriente bobina*</li> <li>Electrodo de referencia de potencial*</li> <li>HBSI*</li> <li>Indice de adherencia</li> <li>Punto de prueba 1</li> <li>Punto de prueba 2</li> <li>Punto de prueba 3</li> </ul> | Desconectado      |
| Asignación canal 2   | El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada. | Asignar una variable de proceso al canal escogido.   | Para la lista de<br>seleccionables, véase<br>el Parámetro<br><b>Asignación canal 1</b><br>(→ 🖺 146)   | Desconectado      |
| Asignación canal 3   | El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada. | Asignar una variable de proceso al canal escogido.   | Para la lista de<br>seleccionables, véase<br>el Parámetro<br><b>Asignación canal 1</b><br>(→ 🖺 146)   | Desconectado      |
| Asignación canal 4   | El paquete de aplicaciones de software HistoROM ampliado está disponible.  Las opciones de software activas se muestran en Parámetro Opción de software sinopsis autorizada. | Asignar una variable de proceso al canal escogido.   | Para la lista de<br>seleccionables, véase<br>el Parámetro<br><b>Asignación canal 1</b><br>(→ 🗎 146)   | Desconectado      |
| Intervalo de memoria | El paquete de aplicaciones de<br>software <b>HistoROM ampliado</b><br>está disponible.   | Especifique el intervalo de<br>registro a utilizar para el<br>registro de datos. Este valor<br>define el intervalo de tiempo<br>entre dos datos consecutivos a<br>guardar en la memoria. | 0,1 3 600,0 s   | 1,0 s             |

| Parámetro                    | Requisito previo  | Descripción  | Selección / Entrada<br>de usuario /<br>Indicación                                | Ajuste de fábrica |
|------------------------------|---|--|--|-------------------|
| Borrar memoria de datos      | El paquete de aplicaciones de software <b>HistoROM ampliado</b> está disponible.                | Se borra toda la memoria de valores medidos.   | <ul><li>Cancelar</li><li>Borrar datos</li></ul>                                  | Cancelar          |
| Registro de datos            | _   | Seleccione el tipo de registro de datos.   | <ul><li>Sobreescritura</li><li>No sobreescritura</li></ul>                       | Sobreescritura    |
| Retraso de conexión          | En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> . | Introducción del tiempo de retardo para el registro de datos de los valores medidos. | 0 999 h  | 0 h               |
| Control de registro de datos | En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> . | Inicio y paro del registro de valores medidos.                                       | <ul><li>Ninguno</li><li>Borrar + iniciar</li><li>Parar</li></ul>                 | Ninguno           |
| Estado registro de datos     | En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> . | Muestra en el indicador el<br>estado del registro de valores<br>medidos.             | <ul><li>Realizado</li><li>Retraso activo</li><li>Activo</li><li>Parado</li></ul> | Realizado         |
| Duración acceso              | En el Parámetro <b>Registro de datos</b> está seleccionada la Opción <b>No sobreescritura</b> . | Muestra en el indicador la<br>duración total del registro de<br>datos.               | Número positivo de<br>coma flotante  | 0 s               |

 $<sup>^{\</sup>star}$  La visibilidad depende de las opciones en el código o de los ajustes en el instrumento

# 12 Diagnóstico y localización y resolución de fallos

## 12.1 Localización y resolución de fallos en general

Para el indicador local

| Fallo   | Causas posibles   | Remedio   |
|---|---|---|
| Visualizador apagado y sin señales<br>de salida   | La tensión de alimentación no<br>concuerda con la especificada en la<br>placa de identificación.  | Aplique la tensión de alimentación correcta → 🖺 43.   |
| Visualizador apagado y sin señales<br>de salida   | La polaridad de la fuente de<br>alimentación no es la correcta.   | Cambie la polaridad.  |
| Visualizador apagado y sin señales<br>de salida   | Falla el contacto entre cables de conexión y terminales.  | Revise la conexión de los cables y corríjala si fuera necesario.  |
| Visualizador apagado y sin señales<br>de salida   | Terminales mal insertados en el<br>módulo E/S de la electrónica.<br>Terminales mal insertados en el<br>módulo de electrónica principal. | Revise los terminales.  |
| Visualizador apagado y sin señales<br>de salida   | Módulo E/S de la electrónica<br>defectuoso.<br>Módulo de electrónica principal<br>defectuoso.   | Pida una pieza de repuesto  → 🖺 172.  |
| Visualizador está apagado pero las<br>señales de salida están dentro del<br>rango admisible         | Visualizador ajustado con brillo<br>demasiado oscuro o excesivamente<br>claro.  | Aumente el brillo del visualizador pulsando simultáneamente   |
| Visualizador está apagado pero las<br>señales de salida están dentro del<br>rango admisible         | El cable del módulo de visualización<br>no está bien conectado.   | Inserte correctamente los conectores en el módulo de electrónica principal y módulo de visualización.   |
| Visualizador está apagado pero las<br>señales de salida están dentro del<br>rango admisible         | Módulo de visualización defectuoso.   | Pida una pieza de repuesto<br>→ 🖺 172.  |
| Fondo del visualizador local iluminado en rojo  | Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "Alarma" .                        | Tome las medidas correctivas<br>correspondientes → 🖺 158  |
| El texto del visualizador local está escrito en un idioma extranjero y no puede entenderse.         | El idioma operativo configurado es incorrecto.  | 1. Pulse 2 s □ +  ⊕ ("Posición de inicio"). 2. Pulse □. 3. Seleccione el idioma deseado en el Parámetro <b>Display language</b> (→   ⊜ 124).  |
| Mensaje visualizado en el indicador<br>local:<br>"Error de comunicación"<br>"Revise la electrónica" | Se ha interrumpido la comunicación entre el módulo de visualización y la electrónica.   | <ul> <li>Revise el conector y el cable entre módulo de electrónica y módulo de visualización.</li> <li>Pida una pieza de repuesto →</li></ul> |

### Para las señales de salida

| Error   | Causas posibles  | Acción correctiva   |
|---|--|---|
| Señal de salida fuera del rango válido  | El módulo de la electrónica principal es defectuoso.   | Pida una pieza de repuesto → 🖺 172.   |
| Señal de salida fuera del rango de corriente válido (< 3,6 mA o > 22 mA)  | El módulo de la electrónica<br>principal es defectuoso.<br>El módulo E/S de la electrónica es<br>defectuoso. | Pida una pieza de repuesto → 🗎 172.   |
| El equipo muestran el valor correcto<br>en el indicador local, pero la señal<br>de salida es incorrecta aunque está<br>dentro del rango válido. | Errores en la parametrización  | Compruebe la parametrización y corríjala.   |
| El equipo no mide correctamente.  | Error de configuración o el equipo funciona fuera de los rangos de aplicación.                               | Revise y corrija la configuración de los parámetros.     Observe los valores de alarma especificados en "Datos técnicos". |

## Para el acceso

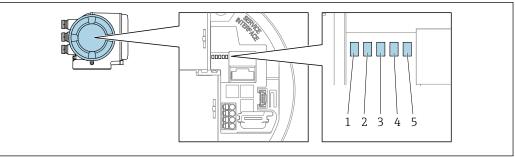
| Error   | Causas posibles  | Remedio  |
|---|--|--|
| No se dispone de acceso de escritura a los parámetros                   | Protección contra escritura por hardware<br>habilitada   | Ponga el interruptor de protección contra escritura del módulo del sistema electrónico principal en la posición <b>OFF</b> → 🖺 136.  |
| No se dispone de acceso de escritura a los parámetros                   | El rol de usuario actual tiene una autorización de acceso limitada   | 1. Compruebe el rol de usuario → 🖺 70.<br>2. Introduzca el código de acceso correcto<br>específico del cliente → 🖺 71.   |
| No se establece conexión mediante protocolo<br>HART                     | Falta la resistencia para comunicaciones o está mal instalada.   | Instale la resistencia para comunicaciones (250 $\Omega$ ) correctamente. Respete la carga máxima $\rightarrow$ $\cong$ 185.   |
| No se establece conexión mediante protocolo<br>HART                     | Commubox  Mal conectado  Mal configurado  Drivers mal instalados  Interfaz USB del ordenador mal configurada | Tenga en cuenta la documentación del Commubox.  FXA195 HART: Documento "Información técnica" TI00404F  |
| Sin conexión con el servidor web  | Servidor web deshabilitado   | Compruebe con el "FieldCare" o el software de configuración "DeviceCare" si el servidor web del instrumento de medición está habilitado y habilítelo si fuera necesario → 🗎 77.  |
|   | Ajustes incorrectos de la interfaz Ethernet del ordenador  | 1. Compruebe las propiedades del protocolo de internet (TCP/IP) → 🗎 73 → 🖺 73.  2. Revise los parámetros de configuración de la red con el IT Manager.   |
| Sin conexión con el servidor web  | Dirección IP incorrecta  | Verifique la dirección IP: 192.168.1.212<br>→ 🖺 73→ 🖺 73   |
| Sin conexión con el servidor web  | Datos de acceso a la WLAN incorrectos  | <ul> <li>Compruebe el estado de la red WLAN.</li> <li>Inicie sesión en el equipo de nuevo mediante los datos de acceso a la WLAN.</li> <li>Verifique que la WLAN está habilitada en el equipo de medición y el equipo operativo →   73.</li> </ul>                         |
|   | Comunicación WLAN deshabilitada  | -  |
| No se establece conexión con el servidor web,<br>FieldCare o DeviceCare | No existe red WLAN disponible  | <ul> <li>Compruebe si la recepción WLAN está presente: el LED en el módulo de indicación está encendido azul</li> <li>Compruebe si la conexión WLAN está habilitada: el LED en el módulo de indicación parpadea azul</li> <li>Active la función de instrumento.</li> </ul> |

| Error   | Causas posibles   | Remedio   |
|---|---|---|
| Conexión de red no presente o inestable   | La red WLAN es débil.   | <ul> <li>El equipo de operación está fuera del rango de recepción: compruebe el estado de la red en el equipo de operación.</li> <li>Para mejorar el rendimiento de la red, utilice una antena WLAN externa.</li> </ul> |
|   | Comunicación WLAN y Ethernet paralela   | Compruebe la configuración de la red.     Habilite temporalmente solo la WLAN como interfaz.  |
| Navegador de Internet congelado y no se pueden hacer más operaciones  | Transferencia de datos en ejecución   | Espere a que finalice la transferencia de datos o acción en curso.  |
|   | Pérdida de conexión   | Revise el cable de conexión y la alimentación.     Actualice el Navegador de Internet y reinicie si fuera necesario.  |
| Contenidos del navegador de Internet incompletos o ilegibles  | No se está utilizando la versión óptima del<br>servidor Web.                            | Utilice la versión correcta del navegador de internet → 🖺 72.     Borre el caché del navegador de Internet y reinicie el navegador.   |
|   | Ajustes de visualización inadecuados.   | Cambie la relación de tamaño fuente/<br>visualizador del navegador de Internet.   |
| No se pueden visualizar o solo de forma<br>incompleta contenidos en el navegador de<br>Internet   | <ul><li> JavaScript inhabilitado</li><li> No se puede habilitar el JavaScript</li></ul> | Habilite el JavaScript.     Introduzca http://XXX.XXX.X.X.XX/servlet/basic.html como dirección IP.  |
| El manejo con FieldCare o DeviceCare no resulta<br>posible a través de la interfaz de servicio CDI-<br>RJ45 (puerto 8000)                 | El firewall de ordenador o red está interfiriendo<br>con la comunicación                | Según la configuración del firewall utilizada en<br>el ordenador o en la red, el firewall debe<br>adaptarse o deshabilitarse para permitir acceso<br>al FieldCare/DeviceCare.   |
| Sobrescritura del firmware con FieldCare o<br>DeviceCare mediante interfaz de servicio CDI-<br>RJ45 (mediante puerto 8000 o puertos TFTP) | El firewall de ordenador o red está interfiriendo con la comunicación                   | Según la configuración del firewall utilizada en el ordenador o en la red, el firewall debe adaptarse o deshabilitarse para permitir acceso al FieldCare/DeviceCare.  |

# 12.2 Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes

## 12.2.1 Transmisor

Diversos pilotos LED en el transmisor proporcionan información sobre el estado del equipo.



A002962

- 1 Tensión de alimentación
- 2 Estado del equipo
- 3 No se usa
- 4 Comunicación
- 5 Interfaz de servicio (CDI) activa

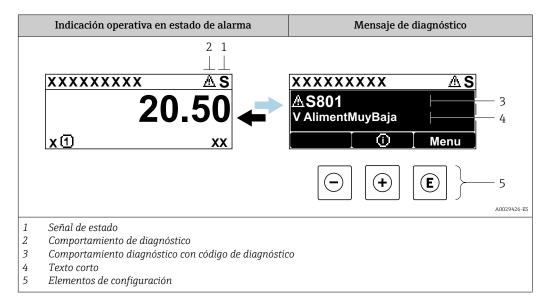
150

| LED |   | Color                           | Significado   |
|-----|---|---------------------------------|---|
| 1   | Tensión de alimentación                     | Apagado                         | Tensión de alimentación desactivada o insuficiente.   |
|     |   | Verde                           | Tensión de alimentación correcta.   |
| 2   | Estado del equipo                           | Apagado                         | Error de firmware   |
|     | (funcionamiento normal)                     | Verde                           | El estado del equipo es correcto.   |
|     |   | Verde intermitente              | El equipo no está configurado.  |
|     |   | Rojo                            | Se ha producido un evento de diagnóstico al que se<br>le ha asignado el comportamiento correspondiente<br>a "Alarma". |
|     |   | Rojo intermitente               | Se ha producido un evento de diagnóstico al que se le ha asignado el comportamiento correspondiente a "¡Aviso!".      |
|     |   | Rojo/verde intermitente         | El equipo se reinicia.  |
| 2   | Estado del equipo<br>(durante el encendido) | Parpadea lentamente en rojo     | Si > 30 segundos: problema con el gestor de arranque.   |
|     |   | Parpadea rápidamente<br>en rojo | Si > 30 segundos: problema de compatibilidad al leer el firmware.   |
| 3   | No se usa                                   | -                               | -   |
| 4   | Comunicación                                | Apagado                         | Comunicación no activa.   |
|     |   | Blanco                          | Comunicación activa.  |
| 5   | Interfaz de servicio (CDI)                  | Apagado                         | No está conectado o no se ha establecido ninguna conexión.  |
|     |   | Amarillo                        | Está conectado y hay una conexión establecida.  |
|     |   | Amarillo parpadeante            | La interfaz de servicio está activa.  |

## 12.3 Información de diagnóstico en el indicador local

## 12.3.1 Mensaje de diagnóstico

Los fallos detectados por el sistema de automonitorización del equipo de medición se muestran por medio de un mensaje de diagnóstico en alternancia con el indicador operativo.



Si hay dos o más eventos de diagnóstico pendientes a la vez, solo se muestra el mensaje del evento de diagnóstico de mayor prioridad.

- Otros eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
  - En el parámetro → 🖺 163
  - Mediante submenús → 

    164

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

Las señales de estado se clasifican conforme a VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR NE 107: F = Fallo, C = Verificación funcional, S = Fuera de especificaciones, M = requiere mantenimiento

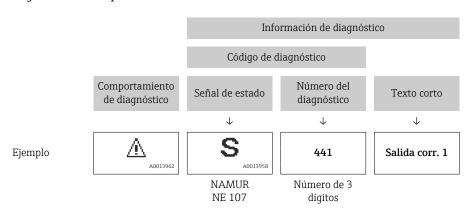
| Símbolo | Significado  |
|---------|--|
| F       | Fallo Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.   |
| С       | Comprobación de funciones<br>El instrumento está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).   |
| s       | Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el instrumento:  Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)  Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA) |
| М       | Requiere mantenimiento El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.   |

## Comportamiento de diagnóstico

| Símbolo | Significado  |
|---------|--|
| 8       | Alarma     Se interrumpe la medición.     Las salidas de señal y los totalizadores adoptan el estado definido para situaciones de alarma.     Se genera un mensaje de diagnóstico. |
| Δ       | Advertencia Se reanuda la medición. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.  |

## Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.



## Elementos de configuración

| Tecla    | Significado  |
|----------|--|
| <b>+</b> | Tecla Más  En un menú, submenú  Abre el mensaje con información sobre medidas correctivas. |
| E        | Tecla Intro  En un menú, submenú  Abre el menú de configuración.                           |

## XXXXXXXX $\Delta S$ **AS801** AlimentMuyBaja x ① 1. Lista diagnóst. Diagnóstico 1 <u>A</u> S801 V AlimentMuyBaja Diagnóstico 2 Diagnóstico 3 2. (E) V AlimentMuyBaja (ID:203) △ S801 0d00h02m25s Aumentar tensión de alimentación 3. $| \ominus | + | \oplus |$

#### 12.3.2 Visualización de medidas correctivas

A0029431-ES

■ 30 Mensaje de medidas correctivas

- 1 Información de diagnóstico
- 2 Texto breve
- 3 ID de servicio
- 4 Comportamiento de diagnóstico con código de diagnóstico
- 5 Tiempo de funcionamiento cuando ocurrió el error
- 6 Medidas correctivas
- 1. El usuario está en el mensaje de diagnóstico.

Pulse 🛨 (símbolo ①).

- ► Se abre el Submenú **Lista de diagnósticos**.
- 2. Seleccione mediante ± o □ el evento de diagnóstico de interés y pulse ©.
  - Se abre el mensaje sobre las medidas correctivas.
- 3. Pulse simultáneamente □ + ±.
  - ► Se cierra el mensaje sobre las medidas correctivas.

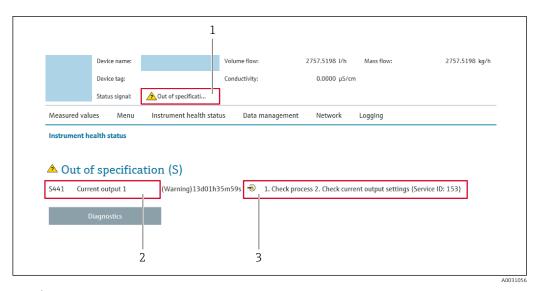
El usuario está en Menú **Diagnóstico** en una entrada para un evento de diagnóstico, p. ej. en las opciones Submenú **Lista de diagnósticos** o Parámetro **Último diagnóstico**.

- 1. Pulse E.
  - Se abre el mensaje que contiene la medida correctiva para el evento de diagnóstico seleccionado.
- 2. Pulse simultáneamente □ + ±.
  - ► Se cierra el mensaje con medidas correctivas.

# 12.4 Información sobre diagnóstico en el navegador de Internet

## 12.4.1 Opciones de diagnóstico

Los fallos detectados por el equipo de medición se visualizan en la página inicial del navegador de Internet una vez ha entrado el usuario en el sistema.



- 1 Área de estado con señal de estado
- 2 Información de diagnóstico
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
  - En el parámetro → 🖺 163

#### Señales de estado

Las señales de estado proporcionan información sobre el estado y grado de fiabilidad del equipo por medio de una clasificación de las causas de la información de diagnóstico (evento de diagnóstico).

| Símbolo   | Significado   |
|---|---|
| 8   | Fallo<br>Se ha producido un error de equipo. El valor medido ya no es válido.   |
|   | Comprobación de funciones<br>El equipo está en modo de servicio (durante una simulación, por ejemplo).  |
| À   | Fuera de especificación Se está haciendo funcionar el equipo:  Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso)  Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA) |
| <b>\oint_{\int_{\inlemb}}}}}}\inct_{\int_{\int_{\inttity}}\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\int_{\inttity}}\int_{\int_{\int_{\int_{\inttity}}\int_{\int_{\inttity}}\int_{\int_{\int_{\inttity}\int_{\int_{\inttity}\int_{\int_{\inttity}\int_{\int_{\inttity}}\int_{\int_{\inttity}}\int_{\inttity}\int_{\inttity}\int_{\inttity}\int_{\inttity}\intity}\inttititititilen\inttitity}\inttitititilen\intititititititilitititititititititititi</b> | Mantenimiento requerido Se requiere mantenimiento. El valor medido sigue siendo válido.   |

Las señales de estado se clasifican conforme a la norma VDI/VDE 2650 y las recomendaciones NAMUR 107.

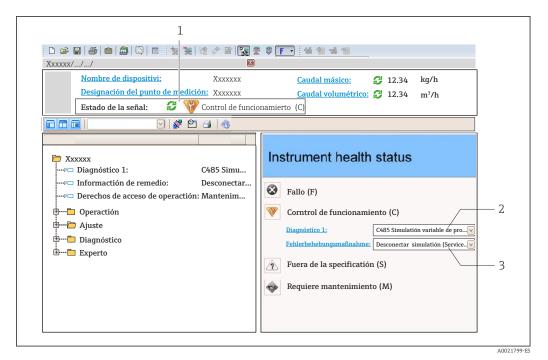
## 12.4.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico existe información sobre las medidas correctivas correspondientes a fin de asegurar así la resolución rápida del problema. Las medidas correctivas se visualizan en rojo junto con la indicación del evento de diagnóstico y la información sobre el diagnóstico.

## 12.5 Información de diagnóstico en FieldCare o DeviceCare

## 12.5.1 Opciones de diagnóstico

Cualquier fallo que detecta el equipo de medición aparece indicado en la página de inicio del software de configuración a la que se accede a la que establece la conexión.

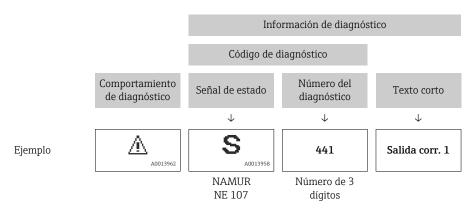


- 1 Área de estado con señal de estado → \( \begin{aligned} \begin{aligned} \text{152} \\ \text{2} \end{aligned} \)
- 2 Información de diagnóstico → 🖺 153
- 3 Medidas correctivas con ID de servicio
- Además, los eventos de diagnóstico que han ocurrido pueden visualizarse en Menú **Diagnóstico**:
  - En el parámetro → 

    163

## Información de diagnóstico

Mediante la información de diagnóstico pueden identificarse los fallos. Un texto corto le proporciona información sobre el fallo. Además, delante de la información de diagnóstico visualizada en el indicador local, se visualiza el símbolo del comportamiento ante diagnóstico correspondiente.



#### 12.5.2 Acceder a información acerca de medidas de subsanación

Para cada evento de diagnóstico hay información con remedios para rectificar rápidamente el problema en cuestión a la que puede accederse:

- En la página de inicio
   La información remedios se visualiza en un campo independiente, por debajo de la información de diagnósticos.
- En Menú Diagnóstico
   La información remedios puede abrirse en el área de trabajo de la pantalla indicadora.

El usuario está en Menú **Diagnóstico**.

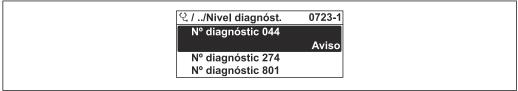
- 1. Abrir el parámetro deseado.
- 2. En el lado derecho del área de trabajo, colocándose con el ratón sobre el parámetro.
  - Aparece una herramienta del software con información sobre remedios para el evento de diagnóstico en cuestión.

## 12.6 Adaptación de la información de diagnóstico

## 12.6.1 Adaptación del comportamiento de diagnóstico

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica un determinado comportamiento del equipo en respuesta al diagnóstico. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Nivel diagnóstico**.

Experto → Sistema → Tratamiento de eventos → Nivel diagnóstico



A0014048-ES

 $\blacksquare$  31 El indicador local como ejemplo

Usted puede asignar las siguientes opciones de comportamiento a un número de diagnóstico:

| Opciones           | Descripción  |
|--------------------|--|
| Alarma             | El equipo detiene la medición. Las señales de salida y los totalizadores asumen el estado definido para alarma. Se genera un mensaje de diagnóstico.<br>La iluminación de fondo se hace roja.                        |
| Aviso              | El equipo sigue midiendo. Las señales de salida y los totalizadores no se ven afectados. Se genera un mensaje de diagnóstico.  |
| Diario de entradas | El equipo sigue midiendo. El mensaje de diagnóstico se visualiza únicamente en el Submenú <b>Lista de eventos</b> (Submenú <b>Lista de eventos</b> ) y no se visualiza en alternancia con el visualizador operativo. |
| Desconectado       | Se ignora el evento de diagnóstico y no se emite ni registra ningún mensaje de diagnóstico.  |

## 12.6.2 Adaptar la señal de estado

A cada ítem de información de diagnóstico se le asigna en fábrica una determinada señal de estado. El usuario puede modificar esta asignación para algunas informaciones de diagnóstico específicas en Submenú **Categoría de eventos de diagnóstico**.

Experto → Comunicación → Categoría de eventos de diagnóstico

#### Señales de estado disponibles

Configuración según especificaciones de HART 7 (estado condensado), conforme a NAMUR NE107.

| Símbolo  | Significado   |
|----------|---|
| A0013956 | Fallo<br>Se ha producido un error en el equipo. El valor medido ya no es válido.  |
| <b>C</b> | Comprobación de funciones<br>El instrumento está en modo de servicio (p. ej., durante una simulación).  |
| <b>S</b> | Fuera de especificación El equipo está funcionando: ■ Fuera de los límites de las especificaciones técnicas (p. ej., fuera del rango de temperaturas de proceso) ■ Fuera de la configuración definida por el usuario (p. ej., caudal máx. especificado en el parámetro Valor 20 mA) |
| A0013957 | Requiere mantenimiento El instrumento requiere mantenimiento. Los valores medidos siguen siendo válidos.  |
| A0023076 | No incide sobre el estado condensado.   |

## 12.7 Visión general de la información de diagnóstico

- La cantidad de información de diagnóstico y el número de variables medidas involucradas aumenta cuando el equipo de medida tiene un o más de un paquete de aplicación instalado.
- En el caso de algunos ítems de información de diagnóstico, pueden modificarse la señal de estado y el comportamiento ante diagnóstico asignados. Cambiar la información de diagnósticos → 🖺 157

| Número de<br>diagnóstico | Texto corto                               | Remedio   | Señal de<br>estado<br>[Ex-<br>fábrica] | Comportamiento<br>de diagnóstico<br>[Ex-fábrica] |
|--------------------------|---|---|--|--|
| Diagnóstico de           | el sensor                                 |   |  |  |
| 043                      | Sensor 1 cortocircuito detectado          | Comprobar cable del sensor y sensor     Ejecutar verificación Heartbeat     Sustituir cable sensor o sensor   | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 082                      | Almacenamiento de datos inconsistente     | Verifique las conexiones del<br>módulo  | F                                      | Alarm  |
| 083                      | Inconsistencia en<br>contenido de memoria | Reiniciar equipo     Restaurar datos S-DAT     Reemplace S-DAT  | F                                      | Alarm  |
| 143                      | Límite excedido de HBSI                   | Compruebe si hay interferencias magnéticas externas     Verifique el valor del caudal     Reemplace el sensor | М                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 168                      | Límite de adherencia<br>excedido          | Limpie el tubo de medida  | М                                      | Warning  |

| Número de<br>diagnóstico | Texto corto                            | Remedio  | Señal de<br>estado<br>[Ex-<br>fábrica] | Comportamiento<br>de diagnóstico<br>[Ex-fábrica] |
|--------------------------|--|--|--|--|
| 169                      | Fallo en medición de<br>conductividad  | Comprueba las conditiones de tierra     Desactive la medidición de conductividad   | M                                      | Warning  |
| 170                      | Resisténcia de bobina<br>defectuosa    | Comprobar temperatura ambiente y de proceso  | F                                      | Alarm  |
| 180                      | Sensor de temperatura defectuoso       | Comprobar conexiones del sensor     Sustituir cable del sensor o sensor     Apagar medida de temperatura temperature measurement       | F                                      | Warning  |
| 181                      | Conexión de sensor<br>defectuosa       | Comprobar cable del sensor y sensor     Ejecutar verificación Heartbeat     Sustituir cable sensor o sensor                            | F                                      | Alarm  |
| Diagnóstico de           | e la electrónica                       | 1  |  |  |
| 201                      | Electrónica defectuosa                 | Reiniciar el dispositivo     Reemplazar la electrónica   | F                                      | Alarm  |
| 242                      | Firmware incompatible                  | Verifique la versión de firmware     Actualice o reemplace el módulo electrónico   | F                                      | Alarm  |
| 252                      | Módulo incompatible                    | Compruebe el módulo electrónico     Compruebe si el módulo correcto está disponible (p.e. NEx, Ex)     Sustituya el módulo electrónico | F                                      | Alarm  |
| 262                      | Conexión al módulo interrumpida        | 1. Comprobar módulo  | F                                      | Alarm  |
| 270                      | Electrónica principal<br>defectuosa    | Reiniciar equipo     Reemplace el módulo     electrónico principal   | F                                      | Alarm  |
| 271                      | Fallo electrónica<br>principal         | Reiniciar equipo     Reemplace el módulo     electrónico principal   | F                                      | Alarm  |
| 272                      | Fallo electrónica<br>principal         | Reiniciar el instrumento   | F                                      | Alarm  |
| 273                      | Electrónica principal<br>defectuosa    | Preste atención a la operación de emergencia de la pantalla     Reemplace la electrónica principal                                     | F                                      | Alarm  |
| 275                      | Módulo I/O defectuoso                  | Sustituir módulo E/S   | F                                      | Alarm  |
| 276                      | Módulo de E/S<br>defectuoso            | Reinicio de dispositivo     Sustituir módulo E/S   | F                                      | Alarm  |
| 283                      | Inconsistencia en contenido de memoria | Reiniciar el instrumento   | F                                      | Alarm  |
| 302                      | Verificación del<br>instrumento activa | Verificación del instrumento activa, por favor espere.   | С                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |

| Número de<br>diagnóstico | Texto corto                                | Remedio  | Señal de<br>estado<br>[Ex-<br>fábrica] | Comportamiento<br>de diagnóstico<br>[Ex-fábrica] |
|--------------------------|--|--|--|--|
| 303                      | E/S 1 n configuration cambiada             | Aplicar configuración de módulo I/O (parámetro Aplicar cofiguración I/O)     Después, cargar la descripción del instrumento y comprobar cableado       | M                                      | Warning  |
| 311                      | Fallo en electr. del<br>sensor (ISEM)      | ¡Requiere mantenimiento!<br>No reinicie el equipo  | M                                      | Warning  |
| 330                      | Archivo inválido                           | Actualizar firmware del instrumento     Reiniciar instrumento  | M                                      | Warning  |
| 331                      | Actualización firmware fallida             | Actualizar firmware del instrumento     Reiniciar instrumento  | F                                      | Warning  |
| 332                      | Falló la escritura en el<br>HistoROM       | Sustituir circuito interface     Ex d/XP, sustituir transmisor   | F                                      | Alarm  |
| 361                      | Módulo E/S 1 n<br>averiado                 | Reinicio de dispositivo     Verificar módulo electrónica     Sustituir módulo E/S o electr principal   | F                                      | Alarm  |
| 372                      | Fallo en electr. del<br>sensor (ISEM)      | Reiniciar el instrumento     Comprobar si hay fallos     Sustituir la electrónica del sensor (ISEM)  | F                                      | Alarm  |
| 373                      | Fallo en electr. del<br>sensor (ISEM)      | Transferir datos o reiniciar el instrumento  | F                                      | Alarm  |
| 375                      | Fallo en comunicación<br>I/O 1 n           | Reiniciar el instrumento     Comprobar si el fallo vuelve a ocurrir     Sustituir la electrónica   | F                                      | Alarm  |
| 376                      | Fallo en electr. del<br>sensor (ISEM)      | Sustituir electrónica del sensor (ISEM)     Apagar mensaje de diagnóstico  | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 377                      | Señal de electrodo<br>defectuosa           | Activar detec tubería vacía.     Comp si la tubería está     parcialm llena y la direcc instal     Comp el cableado del sensor     Desact diagnóst 377 | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 378                      | Tensión de alimentación<br>ISEM defectuosa | Si está disponible: compruebe el cable de conexión entre sensor y transmisor     Reempl la electrónica     Reempl la electrónica del sensor (ISEM)     | F                                      | Alarm  |
| 382                      | Almacenamiento de datos                    | Insertar T-DAT     Sustituir T-DAT   | F                                      | Alarm  |
| 383                      | Contenido de la<br>memoria                 | Reiniciar instrumento  | F                                      | Alarm  |
| 387                      | Datos de HistoROM<br>defectuosos           | Contacte con servicio técnico  | F                                      | Alarm  |
| Diagnóstico de           | Diagnóstico de la configuración            |  |  |  |
| 410                      | Transferencia de datos errónea             | Volver transf datos     Comprobar conexión   | F                                      | Alarm  |
| 412                      | Procesando descarga                        | Descarga activa, espere por favor.   | С                                      | Warning  |
| 431                      | Necesario recorte 1 n                      | Realizar recorte   | С                                      | Warning  |

| Número de<br>diagnóstico | Texto corto                                  | Remedio   | Señal de<br>estado<br>[Ex-<br>fábrica] | Comportamiento<br>de diagnóstico<br>[Ex-fábrica] |
|--------------------------|--|---|--|--|
| 437                      | Config. incompatible                         | Actualizar firmware     Ejecutar restablec de fábrica   | F                                      | Alarm  |
| 438                      | Conjunto de datos<br>diferentes              | Verifique el archivo del conjunto de datos     Comprobar la parametrización del dispositivo     Descargar nueva parametrización del dispositivo             | M                                      | Warning  |
| 441                      | Salida de corriente<br>defectuosa            | Comprobar proceso     Comprobar ajustes corriente de salida   | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 442                      | Fallo en la salida de<br>frecuéncia          | Verificar proceso     Verificar ajuste de salida de frecuencia  | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 443                      | Fallo en pulsos de salida<br>1 n             | Verificar proceso     Verificar ajuste de salida de impulsos  | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 444                      | Entrada de corriente<br>1 n defectuosa       | Comprobar el proceso     Comprobar ajustes corriente de entrada   | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 453                      | Anulación de caudal activado                 | Desactivar paso de caudal   | С                                      | Warning  |
| 484                      | Simulación en modo<br>fallo activada         | Desconectar simulación  | С                                      | Alarm  |
| 485                      | Simulación variable de proceso activa        | Desconectar simulación  | С                                      | Warning  |
| 486                      | Simul entrada de corr<br>activa              | Desconectar simulación  | С                                      | Warning  |
| 491                      | Salida de corriente 1 n<br>- Simul. activada | Desconectar simulación  | С                                      | Warning  |
| 492                      | Simul activa de frecuéncia de salida         | Desconectar simulación salida de frecuencia   | С                                      | Warning  |
| 493                      | Salida de pulsos simul<br>activa             | Desconectar simulación salida de impulsos   | С                                      | Warning  |
| 494                      | Simul salida<br>conmutación activa           | Desconectar simulación salida de conmutación  | С                                      | Warning  |
| 495                      | Simulación evento de diagnóstico activa      | Desconectar simulación  | С                                      | Warning  |
| 496                      | Simulación de entrada<br>de estado activa    | Desactivar entrada de estado de simulación  | С                                      | Warning  |
| 502                      | Fallo activación/<br>desactivación CT        | Siga secuéncia de activ / desactiv<br>de C.T.:Primera conexión del<br>usuario autorizado, a contin ajuste<br>el interruptor DIP en módulo de<br>electrónica | С                                      | Warning  |
| 511                      | Error de configuración<br>del sensor         | Comprobar periodo de medida<br>y tiempo de i ntegración     Comprobar propiedades del<br>sensor properties  | С                                      | Alarm  |
| 512                      | Tiempo excesivo de recuper ECC               | Comprobar tiempo de ECC     Apagar ECC  | F                                      | Alarm  |

| Número de<br>diagnóstico | Texto corto                               | Remedio   | Señal de<br>estado<br>[Ex-<br>fábrica] | Comportamiento<br>de diagnóstico<br>[Ex-fábrica] |
|--------------------------|---|---|--|--|
| 520                      | E/S 1 n config de<br>hardware no válido   | Comprobar la configuración de I/O     Sustituir el módulo I/O defectuoso     Conectar el módulo de doble salida de pulsos                         | F                                      | Alarm  |
| 530                      | Limpieza de electrodos activa             | Desconecte la limpieza de electrodos  | С                                      | Warning  |
| 531                      | Ajuste del tubo vacío fallido             | Ejecutar ajuste EPD   | S                                      | Warning 1)                                       |
| 537                      | Configuración                             | Compruebe dirección IP en la red     Cambie la dirección IP   | F                                      | Warning  |
| 540                      | Fallo en modo Custody<br>Transfer         | Quite la alim. y active el interruptor DIP     Desactive el modo custody transfer     Reactive modo custody transfer     Comp compon. de la elect | F                                      | Alarm  |
| 543                      | Salida de pulsos doble                    | Verificar proceso     Verificar ajuste de salida de impulsos  | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 593                      | Simul doble pulso salida                  | Desconectar simulación salida de impulsos   | С                                      | Warning  |
| 594                      | Salida de relé simulación                 | Desconectar simulación salida de conmutación  | С                                      | Warning  |
| 599                      | Libro registro custody<br>transf lleno    | Desactivas modo custody transfer     Borrar registros custody transfer (las 30 entradas)     Activar el modo custody transfer                     | S                                      | Warning  |
| Diagnóstico de           | el proceso                                |   |  |  |
| 803                      | Corriente de lazo 1                       | Verificar cableado     Sustituir módulo E/S   | F                                      | Alarm  |
| 832                      | Temperatura de la electrónica muy alta    | Reducir temperatura ambiente  | S                                      | Warning 1)                                       |
| 833                      | Temperatura de la electrónica muy baja    | Aumentar temperatura ambiente   | S                                      | Warning 1)                                       |
| 834                      | Temperatura de proceso muy alta           | Reducir temperatura del proceso   | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 835                      | Temperatura de proceso<br>muy baja        | Aumentar temperatura de proceso   | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 842                      | Valor de proceso por<br>debajo del límite | Supresión de caudal residual<br>activo!<br>Chequear configuración de<br>Supresión de caudal residual  | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 882                      | Señal de entrada<br>defectuosa            | Comprobar la parametrización de la señal de entrada     Comprobar dispositivo externo     Comprobar las condiciones del proceso                   | F                                      | Alarm  |

| Número de<br>diagnóstico | Texto corto                      | Remedio   | Señal de<br>estado<br>[Ex-<br>fábrica] | Comportamiento<br>de diagnóstico<br>[Ex-fábrica] |
|--------------------------|----------------------------------|---|--|--|
| 937                      | Simetría del sensor              | Elimine el campo magnético externo cerca del sensor     Apage el mensaje de diagnóstico                                     | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |
| 938                      | Corriente de bobina no estable   | Compruebe si hay interferencias magnéticas externas     Realice la verificación Heartbeat     Verifique el valor del caudal | F                                      | Alarm 1)   |
| 961                      | Potencial electrodo fuera espec. | Compruebe las condiciones de proceso     Compruebe las condiciones ambientales  | S                                      | Warning 1)                                       |
| 962                      | Tubería vacía                    | Realizar ajuste tuberia llena     Realizar ajuste tubería vacía     Apagar detección tubería vacía                          | S                                      | Warning <sup>1)</sup>                            |

<sup>1)</sup> El comportamiento de diagnóstico puede cambiarse.

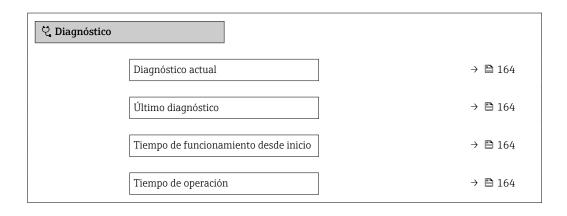
## 12.8 Eventos de diagnóstico pendientes

Menú **Diagnóstico** permite ver por separado el evento de diagnóstico activo y el anterior.

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - A través del indicador local → 🖺 154
  - A través del navegador de internet → 🖺 155
  - A través del software de configuración "FieldCare"  $\rightarrow$   $\ riangle$  157
  - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 157
- Los eventos de diagnóstico restantes que están pendientes pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos**  $\rightarrow$   $\cong$  164

#### Navegación

Menú "Diagnóstico"



#### Visión general de los parámetros con una breve descripción

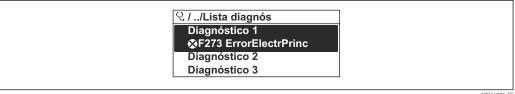
| Parámetro                             | Requisito previo                                | Descripción  | Indicación   |
|---------------------------------------|---|--|--|
| Diagnóstico actual                    | Se ha producido un evento de diagnóstico.       | Muestra el diagnóstico actual, junto al evento y la información del diagnóstico.  Si se han emitido simultáneamente dos o más mensajes de diagnóstico, se visualiza aquí el mensaje de máxima prioridad. | Símbolo del<br>comportamiento ante<br>diagnóstico, código del<br>diagnóstico y mensaje<br>corto. |
| Último diagnóstico                    | Ya se han producido dos eventos de diagnóstico. | Muestra el dignóstico que ocurrió antes<br>del evento actual con la información del<br>diagnóstico.  | Símbolo del<br>comportamiento ante<br>diagnóstico, código del<br>diagnóstico y mensaje<br>corto. |
| Tiempo de funcionamiento desde inicio | -   | Muestra el tiempo que el instrumento<br>ha estado en operación desde el último<br>reinicio.  | Días (d), horas (h), minutos (m) y segundos (s)  |
| Tiempo de operación                   | -   | Indica cuánto tiempo ha estado funcionando el aparato hasta ahora.   | Días (d), horas (h), minutos<br>(m) y segundos (s)   |

## 12.9 Lista diagn.

Hasta 5 eventos de diagnóstico activos pueden visualizarse en Submenú **Lista de diagnósticos** junto con la información de diagnóstico asociada. Si hay más de 5 eventos de diagnóstico pendientes, el indicador visualiza los cinco de más prioridad.

#### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de diagnósticos



A0014006-ES

■ 32 Considérese el ejemplo del indicador local

- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
  - A través del indicador local → 154
    - A través del navegador de internet → 🖺 155
    - A través del software de configuración "FieldCare" → 🗎 157
    - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🗎 157

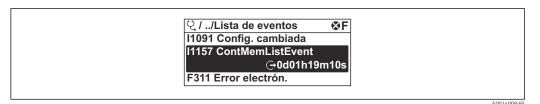
#### 12.10 Libro eventos

## 12.10.1 Lectura del libro de registro de eventos

Puede encontrar un resumen cronológico de los mensajes de eventos emitidos en el submenú **Lista de eventos**.

#### Ruta de navegación

Menú **Diagnóstico** → Submenú **Lista de eventos** → Lista de eventos



■ 33 Considérese el ejemplo del indicador local

- Se visualizan como máximo 20 mensajes de evento ordenados cronológicamente.
- Si en el equipo se ha habilitado el paquete de software **HistoROM avanzado** (pedido opcional), la lista de eventos puede contener hasta 100 entradas.

La historia de eventos incluye entradas de:

- Eventos de diagnóstico → 🗎 158
- Eventos de información → 🖺 165

Además de la indicación de la hora a la que se produjo el evento, hay también un símbolo junto a cada evento con el que se indica si se trata de un evento que acaba de ocurrir o que ya ha finalizado:

- Evento de diagnóstico
  - ⊕: Ocurrencia del evento
  - 🕒: Fin del evento
- Evento de información
  - €: Ocurrencia del evento
- A fin de acceder a las medidas para rectificar un evento de diagnóstico:
- 🛂 A través del indicador local 🗦 🖺 154
  - A través del navegador de internet → 🖺 155
  - A través del software de configuración "FieldCare" → 🖺 157
  - A través del software de configuración "DeviceCare" → 🖺 157
- Para filtrar los mensajes de evento que se visualizan  $\rightarrow \stackrel{ riangle}{=} 165$

### 12.10.2 Filtrar el libro de registro de eventos

Utilizando el parámetro Parámetro **Opciones de filtro** puede definirse qué categoría de mensaje de evento se visualiza en el submenú **Lista de eventos** del indicador.

### Ruta de navegación

Diagnóstico → Lista de eventos → Opciones de filtro

#### Clases de filtro

- Todos
- Fallo (F)
- Control de funcionamiento (C)
- Fuera de la especificación (S)
- Requiere mantenimiento (M)
- Información (I)

## 12.10.3 Visión general sobre eventos de información

A diferencia de los eventos de diagnóstico, los eventos de información se visualizan únicamente en el libro de registros de eventos y no en la lista de diagnósticos.

| Número de<br>información | Nombre de información  |
|--------------------------|------------------------|
| 11000                    | (Dispositivo correcto) |
| I1079                    | Sensor cambiado        |
| I1089                    | Inicio de dispositivo  |

| Número de<br>información | Nombre de información                    |
|--------------------------|--|
| I1090                    | Borrar config.                           |
| I1091                    | Configuración cambiada                   |
| I1092                    | Borrado datos HistoROM                   |
| I1137                    | Electrónica sustituida                   |
| I1151                    | Reset de historial                       |
| I1155                    | Borrar temperatura de electrónica        |
| I1156                    | Error de memoria bloque de tendencia     |
| I1157                    | Contenido de memoria lista de eventos    |
| I1256                    | Indicador: estado de acceso cambiado     |
| I1264                    | Secuencia de seguridad abortada          |
| I1278                    | Módulo de E/S reiniciado                 |
| I1335                    | Firmware cambiado                        |
| I1351                    | Ajuste de fallo para detec tubería vacía |
| I1353                    | Ajuste OK detec. tubería vacía           |
| I1361                    | Login al servidor web fallido            |
| I1397                    | Fieldbus: estado de acceso cambiado      |
| I1398                    | CDI: estado de acceso cambiado           |
| I1443                    | Build-up thickness not determined        |
| I1444                    | Verificación del instrumento pasada      |
| I1445                    | Verificación de fallo del instrumento    |
| I1457                    | Fallo:verificación de error de medida    |
| I1459                    | Fallo en la verificación del módulo I/O  |
| I1461                    | Fallo: verif. del sensor                 |
| I1462                    | Fallo: módulo electrónico del sensor     |
| I1512                    | Descarga iniciada                        |
| I1513                    | Descarga finalizada                      |
| I1514                    | Carga iniciada                           |
| I1515                    | Carga finalizada                         |
| I1517                    | Custody trans. activo                    |
| I1518                    | Custody transfer inactivo                |
| I1554                    | Secuencia de seguridad iniciada          |
| I1555                    | Secuencia de seguridad confirmada        |
| I1556                    | Modo de seguridad apagado                |
| I1618                    | Módulo E/S 2 sustituído                  |
| I1619                    | Módulo E/S 3 sustituído                  |
| I1621                    | Módulo E/S 4 sustituído                  |
| I1622                    | Calibración cambiada                     |
| I1624                    | Reiniciar todos los totalizadores        |
| I1625                    | Activa protección contra escritura       |
| I1626                    | Protección contra escritura desactivada  |
| I1627                    | Login al servidor web satisfactorio      |
| I1628                    | Muestra acceso correcto                  |

| Número de<br>información | Nombre de información                  |
|--------------------------|--|
| I1629                    | Inicio sesión CDI correcto             |
| I1631                    | Cambio de acceso al servidor web       |
| I1632                    | Muestra fallo acceso                   |
| I1633                    | Fallo en inicio sesión CDI             |
| I1634                    | Borrar parámetros de fábrica           |
| I1635                    | Borrar parámetros de suminstro         |
| I1639                    | Máx. núm de ciclos conmut alcanzado    |
| I1643                    | Borrado registros custody transfer     |
| I1649                    | Protección escritura hardware activada |
| I1650                    | Protección escritura hardw desactivada |
| I1651                    | Parámetro cambiado en CT               |
| I1712                    | Nuevo archivo flash recibido           |
| I1725                    | Electrónica del sensor (ISEM) cambiado |
| I1726                    | Fallo en configuración de backup       |

## 12.11 Reinicio del equipo de medición

La configuración completa del equipo, o una parte de la configuración, se puede reiniciar a un estado definido con Parámetro **Resetear dispositivo** ( $\Rightarrow \implies 131$ ).

## 12.11.1 Alcance funcional del Parámetro "Resetear dispositivo"

| Opciones                         | Descripción  |
|----------------------------------|--|
| Cancelar                         | No se ejecuta ninguna acción y el usuario sale del parámetro.  |
| Poner en estado de<br>suministro | Los parámetros para los que se solicitó un ajuste personalizado recuperan los valores específicos del cliente. Todos los parámetros restantes recuperan el ajuste de fábrica.  |
| Reiniciar instrumento            | Con el reinicio, todos los parámetros que tienen datos en la memoria volátil (RAM) recuperan sus ajustes de fábrica (p. ej., datos de valores medidos). Se mantiene la configuración del equipo.   |
| Restaurar S-DAT                  | Restaura los datos que se guardan en el S-DAT. Información Adicional: Esta función se puede utilizar para resolver el problema de memoria "083 Inconsistencia en contenido de memoria" o para restaurar los datos S-DAT cuando se ha instalado un nuevo S-DAT.  Esta opción se muestra en el indicador solo en modo de alarma. |

## 12.12 Información del equipo

Submenú **Información del equipo** contiene todos los parámetros necesarios para visualizar información diversa para la identificación del equipo.

**Navegación** Menú "Diagnóstico" → Información del equipo

| ► Información del equipo     |         |
|------------------------------|---------|
| Nombre del dispositivo       | → 🖺 168 |
| Número de serie              | → 🖺 168 |
| Versión de firmware          | → 🗎 168 |
| Nombre de dispositivo        | → 🖺 168 |
| Fabricante                   | → 🖺 169 |
| Código de Equipo             | → 🖺 169 |
| Código de Equipo Extendido 1 | → 🖺 169 |
| Código de Equipo Extendido 2 | → 🖺 169 |
| Código de Equipo Extendido 3 | → 🖺 169 |
| Versión ENP                  | → 🖺 169 |
| Revisión de aparato          | → 🖺 169 |
| ID de dispositivo            | → 🖺 169 |
| Tipo de dispositivo          | → 🖺 169 |
| ID del fabricante            | → 🖺 169 |

## Visión general de los parámetros con una breve descripción

| Parámetro              | Descripción  | Indicación  | Ajuste de fábrica |
|------------------------|--|---|-------------------|
| Nombre del dispositivo | Muestra el nombre del puntos de medición.  | Máx. 32 caracteres que pueden<br>ser letras, números o<br>caracteres especiales (p. ej., @,<br>%, /). | Promag            |
| Número de serie        | Muestra el número de serie del instrumento.  | Ristra de máx. 11 dígitos que<br>puede constar de letras y<br>números.                                | -                 |
| Versión de firmware    | Muestra la versión del firmware instalada en el instrumento.   | Ristra de caracteres con formato xx.yy.zz   | -                 |
| Nombre de dispositivo  | Muestra el nombre del transmisor.  Este nombre puede encontrarse también en la placa de identificación del transmisor. | Promag 300/500  | -                 |

| Parámetro                    | Descripción   | Indicación  | Ajuste de fábrica          |
|------------------------------|---|---|----------------------------|
| Fabricante                   | Muestra el fabricante.  | Cadena de caracteres entre los<br>cuales hay números, letras y<br>caracteres especiales                     | Endress+Hauser             |
| Código de Equipo             | Visualiza el código del instrumento.  El código de producto puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Order code".                                  | Cadena de caracteres<br>compuesta de letras, números y<br>determinados signos de<br>puntuación (p. ej., /). | -                          |
| Código de Equipo Extendido 1 | Muestra la primera parte del código de pedido extendido.  El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.". | Cadena de caracteres  | -                          |
| Código de Equipo Extendido 2 | Muestra la segunda parte del codigo de pedido extendido.  El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.". | Ristra de caracteres  | -                          |
| Código de Equipo Extendido 3 | Muestra la 3ª parte del código de pedido extendido.  El código de producto extendido puede verse también en las placas de identificación del sensor y transmisor, en el campo "Ext. ord. cd.".      | Ristra de caracteres  | _                          |
| Versión ENP                  | Muestra la versión de la electrónica (ENP).   | Ristra de caracteres  | 2.02.00                    |
| Revisión de aparato          | Muestra la revisión del instrumento con la que está registrado con la fundación HART.   | Número hexadecimal de 2<br>dígitos  | 7                          |
| ID de dispositivo            | Muestra el ID del instrumento para identificarlo en una red HART.   | Número hexadecimal de 6<br>dígitos  | -                          |
| Tipo de dispositivo          | Muestra el tipo de instrumento y como está registrado en la fundación HART.   | Número hexadecimal de 2<br>dígitos  | 0x3A (para Promag 300)     |
| ID del fabricante            | Muestra el fabricante del instrumento ID y como está registrado en la fundación HART.   | Número hexadecimal de 2<br>dígitos  | 0x11 (para Endress+Hauser) |

## 12.13 Historial del firmware

| Fecha de<br>lanzamiento | Versión del<br>firmware | Código de<br>producto<br>para<br>"Versión de<br>firmware" | Cambios en el<br>firmware  | Tipo de<br>documentación | Documentación        |
|-------------------------|-------------------------|---|--|--------------------------|----------------------|
| 08.2022                 | 01.06.zz                | Opción <b>60</b>  | <ul> <li>HBSI (Heartbeat Technology)</li> <li>Índice de adherencias (Heartbeat<br/>Technology)</li> <li>Configuración de la amortiguación del<br/>flujo</li> </ul> | Manual de instrucciones  | BA01918D/06/ES/04.22 |
| 09.2019                 | 01.05.zz                | Opción <b>64</b>  | Varias mejoras   | Manual de instrucciones  | BA01918D/06/ES/01.19 |

| Fecha de<br>lanzamiento | Versión del<br>firmware | Código de<br>producto<br>para<br>"Versión de<br>firmware" | Cambios en el<br>firmware   | Tipo de<br>documentación | Documentación |
|-------------------------|-------------------------|---|---|--------------------------|---------------|
| 10.2017                 | 01.01.zz                | Opción 68   | <ul> <li>OPC-UA con Security nuevo</li> <li>Indicador local: rendimiento mejorado e introducción de datos con el editor de texto</li> <li>Bloqueo del teclado optimizado para el indicador local</li> <li>Actualización de las características del servidor web</li> <li>Soporte para función de datos de tendencias</li> <li>Función Heartbeat mejorada para incluir los resultados detallados (página 3/4 del informe)</li> <li>Configuración del equipo como PDF (registro de parámetros, similar a la impresión FDT)</li> <li>Capacidad de red de la interfaz Ethernet (servicio)</li> <li>Actualización general de la característica Heartbeat</li> <li>Indicador local: soporte para el modo infraestructura WLAN</li> <li>Implementación del código de reinicio</li> </ul> | Manual de instrucciones  |               |
| 08.2016                 | 01.00.zz                | Opción <b>76</b>  | Firmware original   | Manual de instrucciones  |               |

- Se puede actualizar el firmware a la versión actual o anterior mediante la interfaz de servicio (CDI). Para más información sobre la compatibilidad de la versión de firmware, véase la sección "Historial y compatibilidad del equipo"  $\rightarrow \cong 170$
- Para asegurar la compatibilidad de una versión de firmware con la anterior, los ficheros descriptores de dispositivos instalados y software de configuración instalado, observe la información sobre el dispositivo indicada en el documento "Información del fabricante".
- Puede bajarse un documento de información del fabricante en:
  - En el área de descargas del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com → Downloads
  - Especifique los siguientes detalles:
    - Raíz del producto: p. ej. 5W3B
       La raíz del producto es la primera parte del código de producto: véase la placa de identificación del equipo.
    - Búsqueda de texto: información del fabricante
    - Tipo de producto: Documentación Documentación técnica

## 12.14 Historial y compatibilidad del equipo

El modelo de equipo está documentado en el código de producto que aparece en la placas de identificación del equipo (p. ej., 8F3BXX-XXX....XXXA1-XXXXXX).

| Modelo de equipo | Estado de<br>actualización | Cambio en comparación con el modelo anterior  | Compatibilidad con modelos anteriores |
|------------------|----------------------------|---|---------------------------------------|
| A2               | 09.2019                    | Módulo E/S con rendimiento y<br>funcionalidad mejorados: véase el firmware<br>01.05.zz del equipo → 🖺 169 | No                                    |
| A1               | 02.2019                    | -   | -                                     |

## 13 Mantenimiento

## 13.1 Tareas de mantenimiento

No requiere trabajo de mantenimiento especial.

## 13.1.1 Limpieza externa

Para limpiar la parte externa del equipo de medición, utilice siempre detergentes que no sean agresivos para la superficie de la caja ni para las juntas.

## **ADVERTENCIA**

Los detergentes pueden dañar la caja de plástico del transmisor.

- ▶ No utilice vapor a alta presión.
- ▶ Utilice únicamente detergentes admisibles especificados.

#### Detergentes admisibles para la caja de plástico del transmisor

- Detergentes domésticos disponibles en el mercado
- Alcohol metílico o alcohol isopropílico
- Disoluciones de jabón suave

## 13.1.2 Limpieza interior

No se prevé la limpieza interior del dispositivo.

## 13.2 Equipos de medición y ensayo

 $\label{thm:endress} \mbox{Hauser ofrece una amplia gama de equipos de medición y ensayo, como $W@M$ o ensayos de equipos.}$ 

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

Lista de algunos equipos de medición y ensayo: → 🖺 174→ 🖺 176

### 13.3 Servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios como recalibraciones, servicios de mantenimiento, ensayos con el equipo.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

## 14 Reparación

## 14.1 Información general

## 14.1.1 Enfoque para reparaciones y conversiones

El enfoque para reparaciones y conversiones que tiene Endress+Hauser ofrece lo siquiente:

- El instrumento de medición tiene un diseño modular.
- Las piezas de repuesto se han agrupado en juegos útiles de piezas de recambio que incluyen las correspondientes instrucciones de instalación.
- Las reparaciones las realiza el personal de servicios de Endress+Hauser o usuarios debidamente formados.
- Únicamente el personal de servicios de Endress+Hauser o en la fábrica pueden convertir los equipos certificados en otros equipos certificados.

## 14.1.2 Observaciones sobre reparaciones y conversiones

Observe lo siguiente cuando tenga que realizar alguna reparación o modificación del equipo:

- ▶ Utilice únicamente piezas de repuesto originales de Endress+Hauser.
- ▶ Realiza las reparaciones conforme a las instrucciones de instalación.
- ► Observe las normas nacionales y reglamentación nacional pertinentes, la documentación EX (XA) y las indicaciones de los certificados.
- ▶ Documente todas las reparaciones y conversiones e introdúzcalas en la base de datos de gestión del ciclo de vida *W*@*M* y en Netilion Analytics.

## 14.2 Piezas de repuesto

Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer):

Todas las piezas de repuesto para el equipo de medición, junto con el código de pedido, figuran aquí y se pueden pedir. Los usuarios también pueden descargarse las instrucciones de instalación correspondientes, si están disponibles.

- 🎮 Número de serie del equipo de medición:
  - Se encuentra en la placa de identificación del equipo.
  - Se puede leer a través del Parámetro **Número de serie** (→ 🗎 168) en el Submenú **Información del equipo**.

### 14.3 Personal de servicios de Endress+Hauser

Endress+Hauser ofrece una amplia gama de servicios.

El centro Endress+Hauser de su zona le puede proporcionar información detallada sobre nuestros servicios.

## 14.4 Devoluciones

Los requisitos para una devolución del equipo segura pueden variar según el tipo de equipo y las normativas estatales.

- 1. Consulte la página web para obtener información: http://www.endress.com/support/return-material
  - ► Seleccione la región.
- 2. Devuelva el equipo en caso de que requiera reparaciones o una calibración de fábrica, así como si se pidió o entregó un equipo erróneo.

### 14.5 Eliminación



En los casos necesarios según la Directiva 2012/19/UE, sobre residuos de equipos eléctricos y electrónicos (RAEE), nuestro producto está marcado con el símbolo representativo a fin de minimizar los desechos de RAEE como residuos urbanos no seleccionados. No tire a la basura los productos que llevan la marca de residuos urbanos no seleccionados. En lugar de ello, devuélvalos al fabricante para que los elimine en las condiciones aplicables.

## 14.5.1 Retirada del equipo de medición

1. Apague el equipo.

#### **ADVERTENCIA**

Las condiciones del proceso pueden suponer un peligro para las personas.

- ► Tenga cuidado con las condiciones del proceso que sean peligrosas, como la presión en el equipo de medición, temperaturas elevadas o productos corrosivos.
- 2. Lleve a cabo en orden inverso los pasos de montaje y conexión descritos en las secciones "Montaje del equipo de medición" y "Conexión del equipo de medición". Tenga en cuenta las instrucciones de seguridad.

## 14.5.2 Eliminación del equipo de medición

## **ADVERTENCIA**

Peligro para personas y medio ambiente debido a fluidos nocivos para la salud.

► Asegúrese de que el instrumento de medida y todos sus huecos están libres de residuos de fluido que puedan ser dañinos para la salud o el medio ambiente, p. ej., sustancias que han entrado en grietas o se han difundido en el plástico.

Tenga en cuenta las notas siguientes relativas a la eliminación:

- ▶ Observe las normas nacionales.
- ▶ Separe adecuadamente los componentes para su reciclado.

## 15 Accesorios

Hay varios accesorios disponibles para el equipo que pueden pedirse junto con el equipo o posteriormente a Endress + Hauser. Puede obtener información detallada sobre los códigos de pedido correspondientes tanto del centro de ventas de Endress+Hauser de su zona como de la página de productos de Endress+Hauser en Internet: www.endress.com.

## 15.1 Accesorios específicos según el equipo

### 15.1.1 Para el transmisor

| Accesorios   | Descripción  |
|--|--|
| Transmisor Proline 300   | Transmisor de repuesto o para stock. Utilice el código de producto para definir las especificaciones siguientes:  • Homologaciones  • Salida  • Entrada  • Indicador/operación  • Caja  • Software  • Código de producto: 5X3BXX   |
| Módulo de visualización y<br>configuración a distancia<br>DKX001 | <ul> <li>Si el pedido se cursa directamente con el equipo de medición:         Código de producto para "Indicador; configuración", opción O "Indicador remoto         de 4 líneas, iluminado; 10 m (30 ft) cable; control óptico"</li> <li>Si el pedido se cursa por separado:         <ul> <li>Equipo de medición: código de producto para "Indicador; funcionamiento",</li></ul></li></ul> |
| Antena WLAN externa  | Antena WLAN externa con cable de conexión 1,5 m (59,1 in) y dos placas de montaje. Código de producto para "Accesorio incluido", opción P8 "Antena inalámbrica de gran alcance".  La antena WLAN externa no es apta para usarse en aplicaciones higiénicas.  Información adicional sobre la interfaz WLAN → ■ 80.  Número de pedido: 71351317  Instrucciones de instalación EA01238D         |

| Tapa de protección<br>ambiental | Se utiliza para proteger el equipo de medición contra la intemperie: p. ej., aguas pluviales o calentamiento excesivo por radiación solar directa. |  |
|---------------------------------|--|--|
|                                 | Número de pedido: 71343505   |  |
|                                 | Instrucciones de instalación EA01160D  |  |
| Cable de puesta a tierra        | Juego, comprende dos cables de puesta a tierra para la compensación de potencial.  |  |

## 15.1.2 Para el sensor

| Accesorios                | Descripción  |
|---------------------------|--|
| Discos de puesta a tierra | Se utilizan para conectar el producto a tierra, cuando la tubería de medición está revestida, a fin de asegurar la realización correcta de las mediciones. |
|                           | Para detalles, véanse las instrucciones de instalación EA00070D  |

## 15.2 Accesorios específicos para la comunicación

| Accesorios                        | Descripción  |
|-----------------------------------|--|
| Commubox FXA195<br>HART           | Para comunicaciones HART intrínsecamente seguras con FieldCare mediante interfaz USB.  |
|                                   | Información técnica TI00404F   |
| Convertidor en lazo HART<br>HMX50 | Sirve para evaluar y convertir variables dinámicas HART del proceso en señales de corriente analógicas o valores de alarma.  |
|                                   | <ul> <li>Información técnica TI00429F</li> <li>Manual de instrucciones BA00371F</li> </ul>   |
| Fieldgate FXA42                   | Se utiliza para transmitir los valores medidos de dispositivos de medición analógicos conectados de 4 a 20 mA, así como dispositivos de medición digital   |
|                                   | <ul> <li>Información técnica TI01297S</li> <li>Manual de instrucciones BA01778S</li> <li>Página de producto: www.endress.com/fxa42</li> </ul>  |
| Field Xpert SMT50                 | La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite llevar a cabo la gestión de activos de la planta (PAM) de forma móvil en áreas sin peligro. Es adecuado para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso. Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida. |
|                                   | <ul> <li>Información técnica TI01342S</li> <li>Manual de instrucciones BA01709S</li> <li>Página de producto: www.endress.com/smt50</li> </ul>  |

| Field Xpert SMT70 | La tableta PC Field Xpert SMT70 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en zonas con y sin peligro de explosión. Es adecuado para que los técnicos de puesta en marcha y mantenimiento gestionen los instrumentos de campo con una interfaz de comunicación digital y registren el progreso.  Esta tableta PC está concebida como una solución completa que incorpora bibliotecas de drivers preinstaladas y es una herramienta fácil de usar y táctil que se puede utilizar para gestionar equipos de campo durante todo su ciclo de vida.  Información técnica TI01342S  Manual de instrucciones BA01709S  Página de producto: www.endress.com/smt70 |
|-------------------|--|
| Field Xpert SMT77 | La tableta PC Field Xpert SMT77 para la configuración de equipos permite la gestión de activos de la planta (PAM) en Zonas Ex 1.   |
|                   | <ul> <li>Información técnica TI01418S</li> <li>Manual de instrucciones BA01923S</li> <li>Página de producto: www.endress.com/smt77</li> </ul>  |

## 15.3 Accesorios específicos de servicio

| Accesorio  | Descripción  |
|------------|--|
| Applicator | Software para seleccionar y dimensionar equipos de medición de Endress+Hauser:  Elección de equipos de medición con requisitos industriales  Cálculo de todos los datos necesarios para identificar el flujómetro óptimo, p. ej., diámetro nominal, pérdida de carga, velocidad de flujo y precisión.  Representación gráfica de los resultados del cálculo  Determinación del código de pedido parcial, administración, documentación y acceso a todos los datos y parámetros relacionados con el proyecto durante todo el ciclo de vida del proyecto.  |
|            | Applicator está disponible:  A través de internet: https://portal.endress.com/webapp/applicator  En un DVD descargable para su instalación local en un PC.   |
| W@M        | Gestión del ciclo de vida W@M Life Cycle Management Productividad mejorada con información siempre disponible. Los datos relevantes para una planta y sus componentes se generan desde las primeras etapas de la planificación y durante todo el ciclo de vida de los activos. La gestión del ciclo de vida W@M Life Cycle Management es una plataforma de información abierta y flexible que cuenta con herramientas en línea y en planta. El acceso instantáneo de la plantilla a los datos actuales más detallados reduce el tiempo de ingeniería de la planta, acelera los procesos de compras e incrementa el tiempo operativo de la planta. En combinación con los servicios adecuados, la gestión del ciclo de vida W@M Life Cycle Management potencia la productividad en todas las etapas. Para obtener más información, véase: www.endress.com/lifecyclemanagement |
| FieldCare  | Herramienta de gestión de activos de la planta (PAM) basada en FDT de Endress+Hauser. Permite configurar todas las unidades de campo inteligentes de un sistema y le ayuda a gestionarlas. El uso de la información de estado también es una manera simple pero efectiva de comprobar su estado y condición.  Manuales de instrucciones BA00027S y BA00059S  |
| DeviceCare | Herramienta de conexión y configuración de equipos de campo Endress+Hauser.  Catálogo de novedades IN01047S  |

# 15.4 Componentes del sistema

| Descripción   |
|---|
| El gestor gráfico de datos Memograph M proporciona información sobre todas las variables medidas relevantes. Registra correctamente valores medidos, monitoriza valores límite y analiza puntos de medida. Los datos se guardan en la memoria interna de 256 MB y también en una tarjeta SD o un lápiz USB.  Información técnica TI00133R  Manual de instrucciones BA00247R |
| Los transmisores de temperatura pueden utilizarse en todo tipo de aplicaciones y son apropiados para medir gases, vapor y líquidos. Pueden utilizarse para proporcionar a otro dispositivo la temperatura del producto.  Documento FA00006T: "Ámbitos de actividad"   |
|   |

## 16 Datos técnicos

## 16.1 Aplicación

El equipo de medición solo es adecuado para la medición de flujo de líquidos con una conductividad mínima de 5  $\mu S/cm$ .

Según la versión pedida, el equipo de medición también puede medir productos potencialmente explosivos, inflamables, venenosos u oxidantes.

Para que el equipo mantenga sus buenas condiciones de funcionamiento durante su vida útil, utilícelo únicamente con productos a los que son suficientemente resistentes los materiales de las partes en contacto con el producto.

## 16.2 Funcionamiento y diseño del sistema

Principio de medición

Medición electromagnética del caudal en base a la ley de Faraday para la inducción magnética.

Sistema de medición

El equipo comprende un transmisor y un sensor.

El equipo está disponible en una versión compacta:

El transmisor y el sensor forman una sola unidad mecánica.

Información sobre la estructura del equipo → 🗎 14

### 16.3 Entrada

#### Variable medida

#### Variables medidas directamente

- Caudal volumétrico (proporcional a la tensión inducida)
- Conductividad eléctrica

### Variables medidas calculadas

Caudal másico

Rango de medición

Generalmente de v =  $0.01 \dots 10 \text{ m/s} (0.03 \dots 33 \text{ ft/s}) \text{ con la precisión especificada}$ Conductividad eléctrica:  $\geq 5 \mu\text{S/cm}$  para líquidos en general

Valores característicos de flujo en unidades del SI: DN 25 ... 125 mm (1 ... 4 in)

| Diametro nominal |       | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica                                     |     |   |  |
|------------------|-------|--|--|-----|---|--|
|                  |       | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,310 m/s) | escala de la salida de corriente (~ 2 Pulse/s a caudal |     | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,04 m/s) |  |
| [mm]             | [in]  | [dm³/min]  | [dm³/min] [dm³]  |     | [dm³/min]   |  |
| 25               | 1     | 9 300  | 75   | 0,5 | 1   |  |
| 32               | -     | 15 500   | 125  | 1   | 2   |  |
| 40               | 1 1/2 | 25 700   | 200  | 1,5 | 3   |  |
| 50               | 2     | 35 1 100   | 300  | 2,5 | 5   |  |

| Diámetro nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica  |  |   |  |
|------------------|------|--|---|--|---|--|
|                  |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,310 m/s) | Valor de fondo de<br>escala de la salida<br>de corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso<br>(~ 2 Pulse/s a<br>v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,04 m/s) |  |
| [mm]             | [in] | [dm³/min]  | [dm³/min] [dm³]   |  | [dm³/min]   |  |
| 65               | -    | 60 2 000   | 500   | 5  | 8   |  |
| 80               | 3    | 90 3 000   | 750   | 5  | 12  |  |
| 100              | 4    | 145 4700   | 1200  | 10   | 20  |  |
| 125              | -    | 220 7 500  | 1850  | 15   | 30  |  |

Valores característicos de flujo en unidades del SI: DN 150 ... 3 000 mm (6 ... 120 in)

| Diámetro nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica  |  |   |
|------------------|------|--|---|--|---|
|                  |      | Valor de fondo de escala<br>mín./máx.<br>(v ~ 0,310 m/s) | Valor de<br>fondo de<br>escala de la<br>salida de<br>corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso (~ 2 Pulse/s a v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal<br>residual<br>(v ~<br>0,04 m/s) |
| [mm]             | [in] | [m <sup>3</sup> /h]                                      | [m <sup>3</sup> /h]   | [m <sup>3</sup> ]                          | [m <sup>3</sup> /h]                                     |
| 150              | 6    | 20 600   | 150   | 0,025                                      | 2,5   |
| 200              | 8    | 35 1 100   | 300   | 0,05                                       | 5   |
| 250              | 10   | 55 1700  | 500   | 0,05                                       | 7,5   |
| 300              | 12   | 80 2 400   | 750   | 0,1  | 10  |
| 350              | 14   | 110 3 300  | 1000  | 0,1  | 15  |
| 375              | 15   | 140 4200   | 1200  | 0,15                                       | 20  |
| 400              | 16   | 140 4200   | 1200  | 0,15                                       | 20  |
| 450              | 18   | 180 5 400  | 1500  | 0,25                                       | 25  |
| 500              | 20   | 220 6 600  | 2 000   | 0,25                                       | 30  |
| 600              | 24   | 310 9 600  | 2500  | 0,3  | 40  |
| 700              | 28   | 420 13 500   | 3 500   | 0,5  | 50  |
| 750              | 30   | 480 15 000   | 4000  | 0,5  | 60  |
| 800              | 32   | 550 18000  | 4500  | 0,75                                       | 75  |
| 900              | 36   | 690 22 500   | 6000  | 0,75                                       | 100   |
| 1000             | 40   | 850 28000  | 7 000   | 1  | 125   |
| -                | 42   | 950 30 000   | 8000  | 1  | 125   |
| 1200             | 48   | 1250 40 000  | 10 000  | 1,5  | 150   |
| -                | 54   | 1550 50000   | 13 000  | 1,5  | 200   |
| 1400             | -    | 1700 55 000  | 14000   | 2  | 225   |
| -                | 60   | 1950 60 000  | 16 000  | 2  | 250   |
| 1600             | -    | 2 200 70 000   | 18 000  | 2,5  | 300   |
| -                | 66   | 2 500 80 000   | 20500   | 2,5  | 325   |
| 1800             | 72   | 2800 90000   | 23 000  | 3  | 350   |
| -                | 78   | 3 300 100 000  | 28500   | 3,5  | 450   |
| 2000             | -    | 3 400 110 000  | 28500   | 3,5  | 450   |

| Diámetro nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica  |  |   |
|------------------|------|--|---|--|---|
|                  |      | Valor de fondo de escala<br>mín./máx.<br>(v ~ 0,310 m/s) | Valor de<br>fondo de<br>escala de la<br>salida de<br>corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso (~ 2 Pulse/s a v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal<br>residual<br>(v ~<br>0,04 m/s) |
| [mm]             | [in] | [m³/h]   | [m <sup>3</sup> /h]   | [m³]                                       | [m <sup>3</sup> /h]                                     |
| -                | 84   | 3 700 125 000  | 31000   | 4,5  | 500   |
| 2200             | -    | 4100 136000  | 34000   | 4,5  | 540   |
| -                | 90   | 4300 143000  | 36000   | 5  | 570   |
| 2400             | -    | 4800 162 000   | 40 000  | 5,5  | 650   |
| _                | 96   | 5 000 168 000  | 42 000  | 6  | 675   |
| -                | 102  | 5700 190000  | 47 500  | 7  | 750   |
| 2600             | -    | 5700 191000  | 48000   | 7  | 775   |
| -                | 108  | 6500 210000  | 55 000  | 7  | 850   |
| 2800             | -    | 6700 222 000   | 55 500  | 8  | 875   |
| _                | 114  | 7 100 237 000  | 59500   | 8  | 950   |
| 3000             | -    | 7 600 254 000  | 63 500  | 9  | 1025  |
| _                | 120  | 7 900 263 000  | 65 500  | 9  | 1050  |

Valores característicos de flujo en unidades del SI: DN 50 ... 200 mm (2 ... 8 in) para el código de pedido correspondiente a "Diseño", opción C "Brida fija, tubo de medición con estrechamiento, tramos rectos de entrada/salida de 0 x DN"

| Diámetro<br>nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica  |  |   |  |
|---------------------|------|--|---|--|---|--|
|                     |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,125 m/s) | Valor de fondo de<br>escala de la salida<br>de corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso<br>(~ 4 Pulse/s a<br>v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,01 m/s) |  |
| [mm]                | [in] | [dm³/min]  | [dm³/min]   | [dm³]  | [dm³/min]   |  |
| 50                  | 2    | 15 600   | 300   | 1,25   | 1,25  |  |
| 65                  | -    | 25 1000  | 500   | 2  | 2   |  |
| 80                  | 3    | 35 1 500   | 750   | 3  | 3,25  |  |
| 100                 | 4    | 60 2 400   | 1200  | 5  | 4,75  |  |
| 125                 | -    | 90 3 700   | 1850  | 8  | 7,5   |  |
| 150                 | 6    | 145 5 400  | 2 500   | 10   | 11  |  |
| 200                 | 8    | 220 9400   | 5 000   | 20   | 19  |  |

Valores característicos de flujo en unidades del SI: DN 250 ... 300 mm (10 ... 12 in) para el código de pedido correspondiente a "Diseño", opción C "Brida fija, tubo de medición con estrechamiento, tramos rectos de entrada/salida de 0 x DN"

| Diámetro<br>nominal |      |  |  | Ajustes de fábrica |   |  |
|---------------------|------|--|--|--------------------|---|--|
|                     |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,125 m/s) | ala mín./máx. escala de la salida (~ 4 Pulse/s a |                    | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,01 m/s) |  |
| [mm]                | [in] | [m³/h]   | [m³/h]   | [m³]               | [m³/h]  |  |
| 250                 | 10   | 20 850   | 500  | 0,03               | 1,75  |  |
| 300                 | 12   | 35 1 300   | 750  | 0,05               | 2,75  |  |

Valores característicos de flujo en unidades de EE. UU.: DN 1 a 48 in (25 a 1200 mm)

| Diámetro nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     |   | Ajustes de fábrica                               |   |
|------------------|------|--|---|--|---|
|                  |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,310 m/s) | Valor de fondo de<br>escala de la salida<br>de corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso<br>(~ 2 Pulse/s a<br>v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,04 m/s) |
| [in]             | [mm] | [gal/min]  | [gal/min]   | [gal]  | [gal/min]   |
| 1                | 25   | 2,5 80   | 18  | 0,2  | 0,25  |
| -                | 32   | 4 130  | 30  | 0,2  | 0,5   |
| 1 ½              | 40   | 7 185  | 50  | 0,5  | 0,75  |
| 2                | 50   | 10 300   | 75  | 0,5  | 1,25  |
| -                | 65   | 16 500   | 130   | 1  | 2   |
| 3                | 80   | 24 800   | 200   | 2  | 2,5   |
| 4                | 100  | 40 1 2 5 0   | 300   | 2  | 4   |
| -                | 125  | 60 1 950   | 450   | 5  | 7   |
| 6                | 150  | 90 2 650   | 600   | 5  | 12  |
| 8                | 200  | 155 4850   | 1200  | 10   | 15  |
| 10               | 250  | 250 7500   | 1500  | 15   | 30  |
| 12               | 300  | 350 10 600   | 2 400   | 25   | 45  |
| 14               | 350  | 500 15 000   | 3600  | 30   | 60  |
| 15               | 375  | 600 19 000   | 4800  | 50   | 60  |
| 16               | 400  | 600 19 000   | 4800  | 50   | 60  |
| 18               | 450  | 800 24000  | 6000  | 50   | 90  |
| 20               | 500  | 1000 30000   | 7500  | 75   | 120   |
| 24               | 600  | 1400 44000   | 10500   | 100  | 180   |
| 28               | 700  | 1900 60 000  | 13 500  | 125  | 210   |
| 30               | 750  | 2 150 67 000   | 16500   | 150  | 270   |
| 32               | 800  | 2 450 80 000   | 19500   | 200  | 300   |
| 36               | 900  | 3 100 100 000  | 24000   | 225  | 360   |
| 40               | 1000 | 3800 125000  | 30000   | 250  | 480   |
| 42               | -    | 4200 135000  | 33 000  | 250  | 600   |
| 48               | 1200 | 5500 175000  | 42 000  | 400  | 600   |

Valores característicos de flujo en unidades de EE. UU.: DN 54 a 120 in (1400 a 3000 mm)

| Diámetro nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     |   | Ajustes de fábrica                               |   |
|------------------|------|--|---|--|---|
|                  |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,310 m/s) | Valor de fondo de<br>escala de la salida<br>de corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso<br>(~ 2 Pulse/s a<br>v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,04 m/s) |
| [in]             | [mm] | [Mgal/d]   | [Mgal/d]  | [Mgal]   | [Mgal/d]  |
| 54               | -    | 9 300  | 75  | 0,0005   | 1,3   |
| _                | 1400 | 10 340   | 85  | 0,0005   | 1,3   |
| 60               | -    | 12 380   | 95  | 0,0005   | 1,3   |
| -                | 1600 | 13 450   | 110   | 0,0008   | 1,7   |
| 66               | _    | 14 500   | 120   | 0,0008   | 2,2   |
| 72               | 1800 | 16 570   | 140   | 0,0008   | 2,6   |
| 78               | _    | 18 650   | 175   | 0,0010   | 3,0   |
| -                | 2000 | 20 700   | 175   | 0,0010   | 2,9   |
| 84               | -    | 24 800   | 190   | 0,0011   | 3,2   |
| -                | 2200 | 26 870   | 210   | 0,0012   | 3,4   |
| 90               | -    | 27 910   | 220   | 0,0013   | 3,6   |
| -                | 2400 | 311030   | 245   | 0,0014   | 4,0   |
| 96               | -    | 32 1066  | 265   | 0,0015   | 4,0   |
| 102              | _    | 34 1203  | 300   | 0,0017   | 5,0   |
| -                | 2600 | 34 1212  | 305   | 0,0018   | 5,0   |
| 108              | -    | 35 1300  | 340   | 0,0020   | 5,0   |
| -                | 2800 | 42 1405  | 350   | 0,0020   | 6,0   |
| 114              | -    | 45 1503  | 375   | 0,0022   | 6,0   |
| _                | 3000 | 48 1613  | 405   | 0,0023   | 6,0   |
| 120              | -    | 50 1665  | 415   | 0,0024   | 7,0   |

Valores característicos de flujo en unidades de EE. UU.: DN 2 a 12 in (50 a 300 mm) para el código de pedido correspondiente a "Diseño", opción C "Brida fija, tubo de medición con estrechamiento, tramos rectos de entrada/salida de  $0 \times DN$ "

| Diámetro<br>nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica  |  |   |
|---------------------|------|--|---|--|---|
|                     |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,125 m/s) | Valor de fondo de<br>escala de la salida<br>de corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso<br>(~ 4 Pulse/s a<br>v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,01 m/s) |
| [in]                | [mm] | [gal/min]  | [gal/min]   | [gal]  | [gal/min]   |
| 2                   | 50   | 4 160  | 75  | 0,3  | 0,35  |
| _                   | 65   | 7 260  | 130   | 0,5  | 0,6   |
| 3                   | 80   | 10 400   | 200   | 0,8  | 0,8   |
| 4                   | 100  | 16 650   | 300   | 1,2  | 1,25  |
| -                   | 125  | 24 1000  | 450   | 1,8  | 2   |
| 6                   | 150  | 40 1400  | 600   | 2,5  | 3   |
| 8                   | 200  | 60 2 500   | 1200  | 5  | 5   |

| Diámetro<br>nominal |      | Flujo<br>recomendado                                     | Ajustes de fábrica  |  |   |
|---------------------|------|--|---|--|---|
|                     |      | Valor de fondo de<br>escala mín./máx.<br>(v ~ 0,125 m/s) | Valor de fondo de<br>escala de la salida<br>de corriente<br>(v ~ 2,5 m/s) | Valor de pulso<br>(~ 4 Pulse/s a<br>v ~ 2,5 m/s) | Supresión de<br>caudal residual<br>(v ~ 0,01 m/s) |
| [in]                | [mm] | [gal/min]  | [gal/min]   | [gal]  | [gal/min]   |
| 10                  | 250  | 90 3 700   | 1500  | 6  | 8   |
| 12                  | 300  | 155 5 700  | 2 400   | 9  | 12  |

#### Rango de medida recomendado



[ Límite de caudal → 🖺 198

Rangeabilidad factible

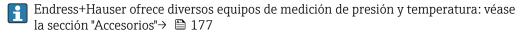
Por encima de 1000 : 1

#### Señal de entrada

#### Valores medidos externamente

Para aumentar la precisión de determinadas variables medidas o calcular el caudal másico, el sistema de automatización puede proporcionar de forma continuada distintos valores medidos externamente al equipo de medición:

- La temperatura del producto permite la mediciones de conductividad compensada por la temperatura (p. ej., iTEMP)
- Densidad de referencia para calcular el caudal másico



Se recomienda suministrar al equipo con valores medidos externamente siempre que se quiera que calcule el caudal volumétrico normalizado.

#### Protocolo HART

Los valores medidos se envían del sistema de automatización al equipo de medición a través del protocolo HART. El transmisor de presión debe ser compatible con las siquientes funciones específicas del protocolo:

- Protocolo HART
- Modo de ráfaga

#### Entrada de corriente

El equipo de medición recibe por la entrada de corriente → 🖺 183 los valores medidos externamente que le proporciona el sistema de automatización.

#### Entrada de corriente de 0/4 a 20 mA

| Entrada de corriente              | 0/4 a 20 mA (activo/pasivo)                                       |
|-----------------------------------|---|
| Rango de corriente                | <ul><li>4 a 20 mA (activo)</li><li>0/4 a 20 mA (pasivo)</li></ul> |
| Resolución                        | 1 μΑ  |
| Caída de tensión                  | Típicamente: 0,6 2 V para 3,6 22 mA (pasivo)                      |
| Tensión de entrada<br>máxima      | ≤ 30 V (pasivo)   |
| Tensión de circuito abierto       | ≤ 28,8 V (activo)   |
| Variables de entrada<br>factibles | <ul><li>Temperatura</li><li>Densidad</li></ul>                    |

#### Entrada de estado

| Valores de entrada<br>máximos | ■ CD $-3$ $30$ V<br>■ Si la entrada de estado es activo (ON): $R_i > 3$ k $\Omega$   |
|-------------------------------|--|
| Tiempo de respuesta           | Configurable: 5 200 ms   |
| Nivel de señal de entrada     | ■ Señal baja: CC -3 +5 V<br>■ Señal alta: CC 12 30 V   |
| Funciones asignables          | <ul> <li>Desconectado</li> <li>Reinicie por separado todos los totalizadores</li> <li>Reinicie todos los totalizadores (reset all totalizers)</li> <li>Ignorar caudal</li> </ul> |

## 16.4 Salida

## Señal de salida

## Salida de corriente de 4 a 20 mA HART

| Código de producto              | "Salida; entrada 1" (20):<br>Opción BA: salida de corriente de 4 a 20 mA HART   |
|---------------------------------|---|
| Modo de señal                   | Puede configurarse como:  Activo Pasiva   |
| Rango de corriente              | Puede configurarse como:  4 a 20 mA NAMUR  4 a 20 mA EUA  4 a 20 mA  0 a 20 mA (solo si el modo de señal está activo)  Corriente fija   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)  |
| Tensión de entrada<br>máxima    | CC 30 V (pasivo)  |
| Carga                           | 250 700 Ω   |
| Resolución                      | 0,38 μΑ   |
| Atenuación                      | Configurable: 0 999,9 s   |
| Variables medidas<br>asignables | <ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de flujo</li> <li>Conductividad</li> <li>Temp. electrónica</li> </ul> |

## Salida de corriente 4 a 20 mA HART Ex i

| Código de producto              | "Salida; entrada 1" (20) seleccionado en:  Opción CA: salida de corriente de 4 a 20 mA HART Ex i pasiva  Opción CC: salida de corriente de 4 a 20 mA HART Ex i activa               |
|---------------------------------|---|
| Modo de señal                   | Según la versión seleccionada en el pedido.   |
| Rango de corriente              | Puede configurarse como:  4 a 20 mA NAMUR  4 a 20 mA EUA  4 a 20 mA  0 a 20 mA (solo si el modo de señal está activo)  Corriente fija   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 21,8 V (activo)  |
| Tensión de entrada<br>máxima    | CC 30 V (pasivo)  |
| Carga                           | <ul> <li>250 400 Ω (activo)</li> <li>250 700 Ω (pasiva)</li> </ul>  |
| Resolución                      | 0,38 μΑ   |
| Atenuación                      | Configurable: 0 999,9 s   |
| Variables medidas<br>asignables | <ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de flujo</li> <li>Conductividad</li> <li>Temp. electrónica</li> </ul> |

## Salida de corriente de 4 a 20 mA

| Código de producto              | "Salida; entrada 2" (21), "Salida; entrada 3" (022):<br>Opción B: salida de corriente 4 a 20 mA   |
|---------------------------------|---|
| Modo de señal                   | Puede configurarse como:  Activo Pasiva   |
| Rango de corriente              | Puede configurarse como:  4 a 20 mA NAMUR  4 a 20 mA EUA  4 a 20 mA  0 a 20 mA (solo si el modo de señal está activo)  Corriente fija   |
| Valores de salida máximos       | 22,5 mA   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)  |
| Tensión de entrada<br>máxima    | CC 30 V (pasivo)  |
| Carga                           | 0 700 Ω   |
| Resolución                      | 0,38 μΑ   |
| Atenuación                      | Configurable: 0 999,9 s   |
| Variables medidas<br>asignables | <ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de flujo</li> <li>Conductividad</li> <li>Temp. electrónica</li> </ul> |

## Salida de corriente 4 a 20 mA Ex i pasiva

| Código de producto              | "Salida; entrada 2" (21), "Salida; entrada 3" (022):<br>Opción C: salida de corriente de 4 a 20 mA Ex i pasiva  |
|---------------------------------|---|
| Modo de señal                   | Pasiva  |
| Rango de corriente              | Puede configurarse como:  4 a 20 mA NAMUR  4 a 20 mA EUA  4 a 20 mA  Corriente fija   |
| Valores de salida máximos       | 22,5 mA   |
| Tensión de entrada<br>máxima    | CD 30 V   |
| Carga                           | 0 700 Ω   |
| Resolución                      | 0,38 μΑ   |
| Atenuación                      | Configurable: 0 999 s   |
| Variables medidas<br>asignables | <ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de flujo</li> <li>Conductividad</li> <li>Temp. electrónica</li> </ul> |

## Salida de pulsos/frecuencia/conmutación

| Función                         | Puede configurarse como salida de pulsos, frecuencia o de conmutación  |
|---------------------------------|--|
| Versión                         | Colector abierto   |
|                                 | Puede configurarse como:   |
|                                 | ■ Activa<br>■ Pasiva   |
|                                 | ■ NAMUR pasiva   |
|                                 | Ex-i, pasivo   |
| Valores de entrada<br>máximos   | CC 30 V, 250 mA (pasivo)   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)   |
| Caída de tensión                | Para 22,5 mA: ≤ DC 2 V   |
| Salida de pulsos                |  |
| Valores de entrada<br>máximos   | CC 30 V, 250 mA (pasivo)   |
| Salida de corriente<br>máxima   | 22,5 mA (activa)   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)   |
| Ancho de pulso                  | Configurable: 0,05 2 000 ms  |
| Frecuencia de pulsos<br>máxima  | 10 000 Impulse/s   |
| Valor de pulsos                 | Configurable   |
| Variables medidas<br>asignables | <ul><li>Caudal volumétrico</li><li>Caudal másico</li><li>Caudal volumétrico normalizado</li></ul>  |
| Salida de frecuencia            |  |
| Valores de entrada<br>máximos   | CC 30 V, 250 mA (pasivo)   |
| Salida de corriente<br>máxima   | 22,5 mA (activa)   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)   |
| Frecuencia de salida            | Configurable: frecuencia de valor final 2 10 000 Hz(f $_{ m m\acute{a}x.}$ = 12 500 Hz)  |
| Amortiguación                   | Configurable: 0 999,9 s  |
| Relación pulsos/pausas          | 1:1  |
| Variables medidas<br>asignables | <ul> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul> |
| Salida de conmutación           |  |
| Valores de entrada<br>máximos   | CC 30 V, 250 mA (pasivo)   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)   |
| Comportamiento de conmutación   | Binario, conductivo o no conductivo  |
| Retardo de conmutación          | Configurable: 0 100 s  |

| Número de ciclos de conmutación | Sin límite   |
|---------------------------------|--|
| Funciones asignables            | <ul> <li>Desact.</li> <li>Act.</li> <li>Comportamiento de diagnóstico</li> <li>Valor de alarma: <ul> <li>Desact.</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Totalizador 1-3</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul> </li> <li>Monitorización del sentido del caudal</li> <li>Estado</li> <li>Detección de tubería vacía</li> <li>Índice de acumulación de suciedad</li> <li>Valor de alarma HBSI sobrepasado</li> <li>Supresión de caudal residual</li> </ul> |

## Salida de pulso doble

| Función                         | Pulso doble  |
|---------------------------------|--|
| Versión                         | Colector abierto   |
|                                 | Puede configurarse como:  Activa Pasiva NAMUR pasiva   |
| Valores de entrada<br>máximos   | CC 30 V, 250 mA (pasivo)   |
| Tensión de circuito abierto     | CC 28,8 V (activo)   |
| Caída de tensión                | Para 22,5 mA: ≤ CC 2 V   |
| Frecuencia de salida            | Configurable: 0 1000 Hz  |
| Atenuación                      | Configurable: 0 999 s  |
| Relación pulso/pausa            | 1:1  |
| Variables medidas<br>asignables | <ul> <li>Flujo volumétrico</li> <li>Flujo másico</li> <li>Flujo volumétrico corregido</li> <li>Velocidad de flujo</li> <li>Conductividad</li> <li>Temperatura del sistema electrónico</li> </ul> |

## Salida de relé

| Función                       | Salida de conmutación   |
|-------------------------------|---|
| Versión                       | Salida de relé, aislada galvánicamente  |
| Comportamiento de conmutación | Puede configurarse como:  NA (normalmente abierto), ajuste de fábrica  NC (normalmente cerrado) |

| Capacidad de conmutación máxima (pasivo) | ■ CC 30 V, 0,1 A<br>■ CA 30 V, 0,5 A   |
|--|--|
| Funciones asignables                     | <ul> <li>Desact.</li> <li>Act.</li> <li>Comportamiento de diagnóstico</li> <li>Valor de alarma: <ul> <li>Desact.</li> <li>Caudal volumétrico</li> <li>Caudal másico</li> <li>Caudal volumétrico normalizado</li> <li>Velocidad de caudal</li> <li>Conductividad</li> <li>Totalizador 1-3</li> <li>Temperatura de la electrónica</li> </ul> </li> <li>Monitorización del sentido del caudal</li> <li>Estado <ul> <li>Detección de tubería vacía</li> <li>Índice de acumulación de suciedad</li> <li>Valor de alarma HBSI sobrepasado</li> <li>Supresión de caudal residual</li> </ul> </li> </ul> |

## Entrada/Salida configurable por el usuario

Durante la puesta en marcha del equipo se asigna **una** entrada o salida a entrada/salida configurable por el usuario (E/S configurable).

Las siguientes entradas y salidas están disponibles para este fin:

- Selección de la salida de corriente: 4 a 20 mA (activo), 0/4 a 20 mA (pasivo)
- Salida de pulsos/frecuencia/conmutación
- Selección de la entrada de corriente: 4 a 20 mA (activo), 0/4 a 20 mA (pasivo)
- Entrada de estado

Señal en alarma

La información sobre el fallo se visualiza, en función de la interfaz, de la forma siguiente:

#### Salida de corriente 0/4 a 20 mA

#### 4 a 20 mA

| Comportamiento error | Escoja entre:  4 20 mA conforme a la recomendación NAMUR NE 43  4 20 mA conforme al sistema de unidades anglosajón  Valor mínimo: 3,59 mA  Valor máximo: 22,5 mA  Valor de libre definición entre: 3,59 22,5 mA  Valor actual |
|----------------------|---|
|                      | <ul><li>Valor actual</li><li>Último valor válido</li></ul>  |

#### 0 a 20 mA

| Comportamiento error | Escoja entre:                                |
|----------------------|--|
|                      | ■ Máximo alarma: 22 mA                       |
|                      | ■ Valor de libre definición entre: 0 20,5 mA |

## Salida de impulsos / frecuencia / conmutación

| Salida de impulsos   |  |
|----------------------|--|
| Comportamiento error | Escoja entre:  Valor actual Sin impulsos |
| Salida de frecuencia |  |

| Comportamiento error  | Escoja entre:  Valor actual  Hz  Valor definido (f máx. 2 12 500 Hz) |
|-----------------------|--|
| Salida de conmutación |  |
| Comportamiento error  | Escoja entre:  Estado actual  Abierto  Cerrado                       |

#### Salida de relé

| Comportamiento error | Escoja entre:   |
|----------------------|-----------------|
|                      | ■ Estado actual |
|                      | ■ Abierto       |
|                      | ■ Cerrado       |

#### Indicador local

| Indicación escrita | Con información sobre causas y medidas correctivas                             |
|--------------------|--|
| Retroiluminado     | Iluminación de fondo roja para indicar la ocurrencia de un error en el equipo. |



Señal de estados conforme a recomendación NAMUR NE 107

#### Interfaz/protocolo

- Mediante comunicaciones digitales: Protocolo HART
- Mediante interfaz de servicio
  - Interfaz de servicio CDI-RJ45
  - Interfaz WLAN

| Indicador de textos | Con información sobre causas y medidas correctivas |
|---------------------|--|
| sencillos           | -  |

## Navegador de Internet

| Indicación escrita Con información sobre causas y medidas correctivas |
|---|
|---|

## Diodos luminiscentes (LED)

| Información sobre estado | Estado indicado mediante varios diodos luminiscentes   |
|--------------------------|--|
|                          | Según la versión del equipo, se muestra la información siguiente:  Tensión de alimentación activa Transmisión de datos activa Alarma activa /ocurrencia de un error del equipo |
|                          | Información de diagnóstico mediante diodos luminiscentes → 🗎 150   |

Supresión de caudal residual

El usuario puede ajustar los puntos de conmutación de la supresión de caudal residual.

#### Aislamiento galvánico

Las salidas están aisladas galvánicamente:

- de la alimentación
- entre ellas
- del terminal de compensación de potencial (PE)

## Datos específicos del protocolo

| ID fabricante                                   | 0x11  |
|---|---|
| ID del tipo de equipo                           | 0x3C  |
| Revisión del protocolo HART                     | 7   |
| Ficheros descriptores del dispositivo (DTM, DD) | Información y ficheros en:<br>www.es.endress.com  |
| Carga HART                                      | Mín. 250 Ω  |
| Integración en el sistema                       | Información sobre la integración de sistemas → 🗎 86.  ■ Variables medidas mediante protocolo HART  ■ Funcionalidad burst mode |

#### 16.5 Alimentación

#### Asignación de terminales

→ 🖺 42

#### Tensión de alimentación

| Código de producto para<br>"Fuente de alimentación" | Tensión del terminal |             | Rango de frecuencias |
|---|----------------------|-------------|----------------------|
| Opción <b>D</b>                                     | CD 24 V              | ±20%        | -                    |
| Opción <b>E</b>                                     | CA 100 240 V         | -15 a +10 % | 50/60 Hz, ±4 Hz      |
| Opción I  | CD 24 V              | ±20%        | -                    |
|   | CA 100 240 V         | -15 a +10 % | 50/60 Hz, ±4 Hz      |

#### Consumo de potencia

#### Transmisor

Máx. 10 W (potencia activa)

| corriente de activación Máx. 36 A (<5 ms) conforme a la recomendación NAMUR NE 21 |  |
|---|--|
|---|--|

#### Consumo de corriente

#### Transmisor

- Máx. 400 mA (24 V)
- Máx. 200 mA (110 V, 50/60 Hz; 230 V, 50/60 Hz)

## Fallo de la fuente de alimentación

- Los totalizadores se detienen en el último valor medido.
- La configuración se guarda en la memoria del equipoo en la memoria intercambiable (HistoROM DAT), según la versión del equipo.
- Se guardan los mensajes de error (incl. horas de funcionamiento en total).

## Elemento de protección contra sobretensiones

Se debe manejar el equipo con un disyuntor específico, ya que no tiene un interruptor de encendido/apaqado propio.

- El disyuntor debe ser de fácil acceso y estar etiquetado como tal.
- Corriente nominal admisible del disyuntor: 2 A hasta un máximo 10 A.

#### Conexión eléctrica

→ 🖺 42

| Compensación de potencial    | → 🖺 46   |  |
|------------------------------|--|--|
| Terminales                   | Terminales con resorte: aptos para cables<br>Sección transversal del hilo conductor 0,2  | s trenzados con y sin terminales de empalme.<br>2 2,5 mm² (24 12 AWG). |
| Entradas de cable            | <ul> <li>Prensaestopas: M20 × 1,5 con cable Ø €</li> <li>Rosca de la entrada de cable:</li> <li>NPT ½"</li> <li>G ½"</li> <li>M20</li> </ul> | 6 12 mm (0,24 0,47 in)   |
| Especificación de los cables | → 🗎 39   |  |
| Protección contra            | Fluctuaciones en la tensión de alimentación  | → 🗎 191  |

## 16.6 Características de funcionamiento

| Condiciones de trabajo de |
|---------------------------|
| referencia                |

sobretensiones

- Límites de error conformes a DIN EN 29104, en el futuro ISO 20456
- Agua, típicamente: +15 ... +45 °C (+59 ... +113 °F); 0,5 ... 7 bar (73 ... 101 psi)

Categoría de sobretensión II

máximo de 5 s

Hasta 1200 V entre el cable y la puesta a tierra, para un

Hasta 500 V entre el cable y la puesta a tierra

- Datos según se indica en el protocolo de calibración
- Exactitud de medición basada en bancos de calibración acreditados conforme a ISO 17025

#### Error medido máximo

v.l. = del valor de lectura

Categoría de sobretensión

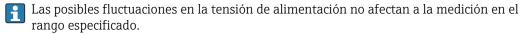
Sobretensión temporal de corto plazo

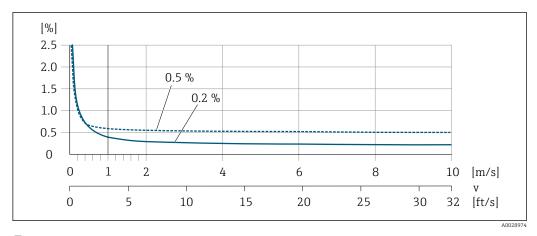
Sobretensión temporal a largo plazo

#### Límites de error bajo las condiciones de funcionamiento de referencia

Caudal volumétrico

- $\bullet$  ±0,5 % lect. ± 1 mm/s (0,04 in/s)
- Opcional:  $\pm 0.2$  % lect.  $\pm 2$  mm/s (0.08 in/s)

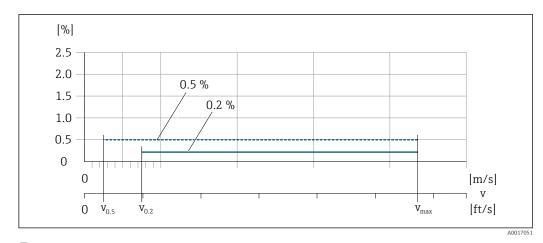




■ 34 Error medido máximo en % lect.

## Texto plano

En el caso de texto plano, el error medido es constante en el rango de  $v_{0,5}$  ( $v_{0,2}$ ) a  $v_{m\acute{a}x}$ .



■ 35 Texto plano en % de lect.

## Valores de caudal de texto plano 0,5 %

| Diámetro nominal     |      | v <sub>0,5</sub> |        | v <sub>máx</sub> |        |
|----------------------|------|------------------|--------|------------------|--------|
| [mm]                 | [in] | [m/s]            | [ft/s] | [m/s]            | [ft/s] |
| 25 600               | 1 24 | 0,5              | 1,64   | 10               | 32     |
| 50 300 <sup>1)</sup> | 2 12 | 0,25             | 0,82   | 5                | 16     |

1) Código de producto para "Diseño", opción C

## Valores de caudal de texto plano 0,2 %

| Diámetro nominal     |      | v <sub>0,2</sub> |        | v <sub>máx</sub> |        |
|----------------------|------|------------------|--------|------------------|--------|
| [mm]                 | [in] | [m/s]            | [ft/s] | [m/s]            | [ft/s] |
| 25 600               | 1 24 | 1,5              | 4,92   | 10               | 32     |
| 50 300 <sup>1)</sup> | 2 12 | 0,6              | 1,97   | 4                | 13     |

l) Código de producto para "Diseño", opción C

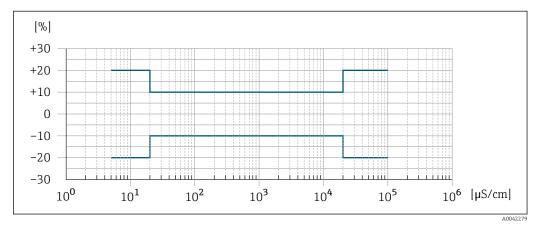
#### Conductividad eléctrica

Los valores son aplicables para:

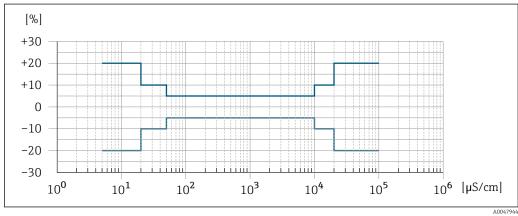
- Equipos instalados en una tubería de metal o en una tubería no metálica con discos de tierra
- Equipos cuya compensación de potencial se ha llevado a cabo conforme a las instrucciones recogidas en el manual de instrucciones asociado
- Mediciones a una temperatura de referencia de 25 °C (77 °F). A otras temperaturas diferentes, se debe prestar atención al coeficiente de temperatura del producto (típ. 2,1 %/K)

| Conductividad [µS/cm] | Error de medición [%] de lectura   |
|-----------------------|--|
| 5 20                  | ± 20%  |
| > 20 50               | ± 10%  |
| > 50 10 000           | <ul> <li>Estándar: ± 10%</li> <li>Opcional <sup>1)</sup>: ±5%</li> </ul> |
| > 10 000 20 000       | ± 10%  |
| > 20 000 100 000      | ± 20%  |

1) Código de producto para "Medición de la conductividad calibrada", opción CW



₹ 36 Error de medición (estándar)



**■** 37 Error de medición (opcionalmente: código de producto para "Medición de la conductividad calibrada", opción CW)

#### Precisión de las salidas

Las salidas tienen especificadas las siguientes precisiones de base.

#### Salida de corriente

| Precisión | ±5 μA |
|-----------|-------|
|-----------|-------|

#### Salida de pulsos/frecuencia

lect. = de lectura

| <b>Precisión</b> Máx. ±50 ppm lect. (en todo el rango de temperaturas ambiente) |  |
|---|--|
|---|--|

#### Repetibilidad

v.l. = del valor de lectura

#### Caudal volumétrico

Máx.  $\pm 0.1$  % v.l.  $\pm 0.5$  mm/s (0.02 in/s)

#### Conductividad eléctrica

Máx. ±5 % v.l.

## Influencia de la temperatura ambiente

#### Salida de corriente

| Coeficiente de | Máx. 1 μA/°C |
|----------------|--------------|
| temperatura    |              |

#### Salida de impulso/frecuencia

| Coeficiente de | Sin efectos adicionales. Se incluye en la precisión. |
|----------------|--|
| temperatura    |  |

## 16.7 Instalación

#### Condiciones de instalación

→ 🖺 21

## 16.8 Entorno

## Rango de temperaturas ambiente

→ \( \bigsim 27\)

## Temperatura de almacenamiento

- El equipo de medición debe encontrarse protegido de la radiación solar directa a fin de evitar que alcance temperaturas superficiales excesivas.
- Escoja un lugar de almacenamiento en el que no haya riesgo de que se acumule humedad en el instrumento, ya que la infestación fúngica o bacteriana resultante puede dañar el revestimiento.
- Nunca retire las tapas de protección o las fundas protectoras montadas antes de instalar el equipo de medición.

#### Humedad relativa

El equipo es apto para uso en exteriores e interiores con una humedad relativa de  $4 \dots 95\%$ .

#### Altura de operación

Conforme a EN 61010-1

- $\le 2000 \text{ m} (6562 \text{ ft})$
- > 2 000 m (6 562 ft) con protección adicional frente a sobretensiones (p. ej., la serie HAW de Endress+Hauser)

#### Grado de protección

#### Transmisor

- IP66/67, envolvente tipo 4X, adecuado para grado de contaminación 4
- Cuando la caja está abierta: IP 20, carcasa tipo 1, apto para grado de contaminación 2
- Módulo indicador: IP20, envolvente tipo 1, adecuado para grado de contaminación 2

#### **Opcional**

Código de producto para "Opción del sensor", opción C3

- IP 66/67, carcasa tipo 4X
- Soldadura completa, con recubrimiento protector según EN ISO 12944 C5-M
- Para hacer funcionar el equipo en ambientes corrosivos

#### Antena WLAN externa

IP67

#### Resistencia a vibraciones y choques

#### Vibración sinusoidal según IEC 60068-2-6

- 2 ... 8,4 Hz, 3,5 mm pico
- 8,4 ... 2 000 Hz, 1 g pico

#### Vibración aleatoria en banda ancha, rms, conforme a IEC 60068-2-64

- 10 ... 200 Hz, 0,003 g<sup>2</sup>/Hz
- 200 ... 2000 Hz, 0,001 g<sup>2</sup>/Hz
- Total: 1,54 g rms

#### Choques de tipo semisinusoidal, conforme a IEC 60068-2-27

6 ms 30 q

#### Choques debidos a manejo brusco conforme a IEC 60068-2-31

#### Carga mecánica

Caja del transmisor:

- Proteger contra efectos mecánicos, como golpes o impactos
- No debe utilizarse como escalera o ayuda para subir

#### Compatibilidad electromagnética (EMC)

Según IEC/EN 61326 y recomendaciones NAMUR 21 (NE 21)



Los detalles figuran en la declaración de conformidad.

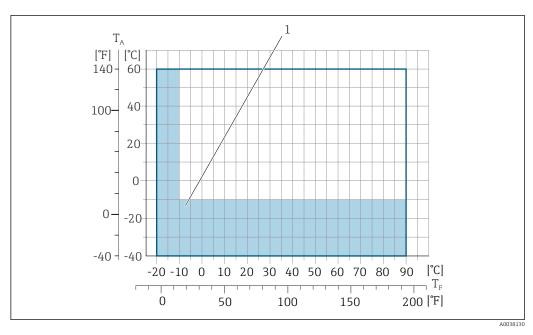


El uso de esta unidad no está previsto pata entornos residenciales y en tales entornos no puede garantizarse una protección adecuada de las recepciones de las radioemisiones.

#### 16.9 **Proceso**

## Rango de temperaturas del producto

- 0 ... +80 °C (+32 ... +176 °F) para goma dura, DN 50 a 3000 (2 a 120")
- -20 ... +50 °C (-4 ... +122 °F) para poliuretano, DN 25 a 1200 (1 a 48")
- -20 ... +90 °C (-4 ... +194 °F) para PTFE, DN 25 a 300 (1 a 12")



- $T_A$ Temperatura ambiente
- $T_F$ Temperatura del producto
- Área coloreada: El rango de temperatura ambiente de  $-10 \dots -40 \,^{\circ}\mathrm{C}$  (+14 \dots -40 \,^\mathbf{F}) y el rango de temperatura del producto de -10 ... -20 °C (+14 ... -4 °F) son aplicables únicamente a las bridas inoxidables

#### Conductividad

≥5 µS/cm para líquidos en general.

## Rangos de presióntemperatura



Se puede obtener una visión general de los rangos de presión-temperatura para las conexiones a proceso en la información técnica

#### Estanqueidad al vacío

#### Revestimiento: goma dura

| Diámetro nominal |       | •               | ra la presión absoluta en [r<br>temperatura del producto: |                  |
|------------------|-------|-----------------|---|------------------|
| [mm]             | [in]  | +25 °C (+77 °F) | +50 °C (+122 °F)  | +80 °C (+176 °F) |
| 50 3000          | 2 120 | 0 (0)           | 0 (0)   | 0 (0)            |

## Revestimiento: poliuretano

| Diámetro nominal |      | <del>_</del>    | absoluta en [mbar] ([psi]) según la<br>del producto: |
|------------------|------|-----------------|--|
| [mm] [in]        |      | +25 °C (+77 °F) | +50 °C (+122 °F)                                     |
| 25 1200          | 1 48 | 0 (0)           | 0 (0)  |

#### Revestimiento: PTFE

| Diámetro nominal |       |                 | absoluta en [mbar] ([psi]) según la<br>a del producto: |
|------------------|-------|-----------------|--|
| [mm] [pulgadas]  |       | +25 °C (+77 °F) | +90 °C (+194 °F)                                       |
| 25               | 1     | 0 (0)           | 0 (0)  |
| 40               | 2     | 0 (0)           | 0 (0)  |
| 50               | 2     | 0 (0)           | 0 (0)  |
| 65               | 2 1/2 | 0 (0)           | 40 (0,58)  |
| 80               | 3     | 0 (0)           | 40 (0,58)  |

| Diámetro nominal |    |               | absoluta en [mbar] ([psi]) según la<br>a del producto: |
|------------------|----|---------------|--|
| [mm] [pulgadas]  |    | +25 ℃ (+77 ℉) | +90 °C (+194 °F)                                       |
| 100              | 4  | 0 (0)         | 135 (2,0)  |
| 125              | 5  | 135 (2,0)     | 240 (3,5)  |
| 150              | 6  | 135 (2,0)     | 240 (3,5)  |
| 200              | 8  | 200 (2,9)     | 290 (4,2)  |
| 250              | 10 | 330 (4,8)     | 400 (5,8)  |
| 300              | 12 | 400 (5,8)     | 500 (7,3)  |

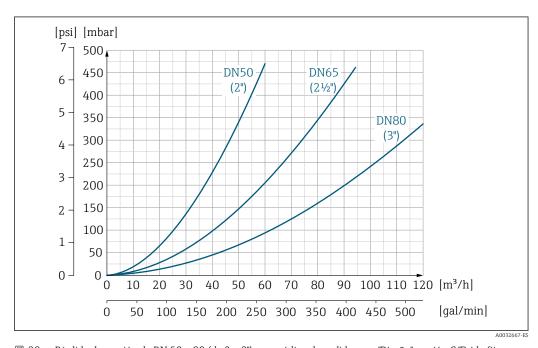
#### Límite caudal

El diámetro de la tubería y el caudal determinan el diámetro nominal del sensor. La velocidad de flujo óptima está entre 2 ... 3 m/s (6,56 ... 9,84 ft/s). Adapte también la velocidad de flujo (v) a las propiedades físicas del producto:

- v < 2 m/s (6,56 ft/s): para productos abrasivos (p. ej., arcilla de alfarero, lechada de cal, lodos minerales)
- v > 2 m/s (6,56 ft/s): para productos que generan adherencias (p. ej., fangos de aguas residuales)
- Se puede conseguir un aumento necesario de la velocidad del caudal al reducir el diámetro nominal del sensor.
- Para una visión general sobre los valores de fondo de escala disponibles, véase la sección "Rango de medición"

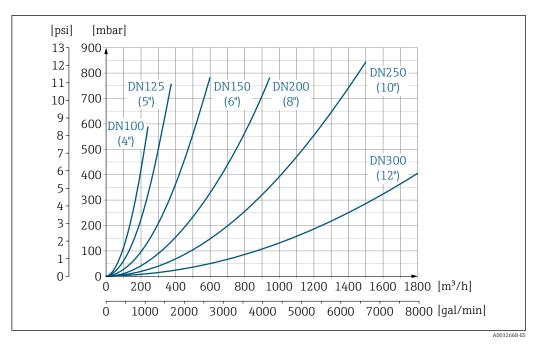
#### Pérdida de carga

- No se produce pérdida de carga si se ha instalado el sensor en una tubería que presenta el mismo diámetro nominal.
- Pérdidas de carga para configuraciones que incorporan adaptadores según DIN EN 545
   → 
   □ 28



🗷 38 Pérdida de presión de DN 50 a 80 (de 2 a 3") para código de pedido para "Diseño", opción C "Brida fija, tubería de medición con contracción", 0 x DN tramos rectos de entrada/salida"

198



93 Pérdida de presión de DN 100 a 300 (de 4 a 12") para código de pedido para "Diseño", opción C "Brida fija, tubería de medición con contracción", 0 x DN tramos rectos de entrada/salida"

Presión del sistema  $\rightarrow$   $\stackrel{ riangle}{\Rightarrow}$  27

Vibraciones  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 27$ 

## 16.10 Modo custody transfer

El equipo de medición ha sido comprobado opcionalmente conforme a OIML R49 y dispone de un certificado de comprobación de tipo CE conforme a la Directiva sobre Instrumentos de Medición (MID) 2014/32/UE para instrumentos sujetos al control metrológico legal ("custody transfer") para medir agua fría (Anexo III).

La temperatura admisible del producto en estas aplicaciones es 0 ... +50 °C (+32 ... +122 °F).

Las lecturas del totalizador que utiliza el indicador local del equipo están sujetas a control legal, y opcionalmente las salidas pueden estar sujetas a control legal.

Los equipos de medición sujetos a control metrológico suman hacia ambas direcciones, es decir, todas las salidas tienen en cuenta los componentes del caudal en la dirección del caudal positiva (hacia adelante) y negativa (hacia atrás).

Normalmente, un equipo de medición sujeto a control metrológico legal se prepara para evitar alteraciones por las juntas del transmisor o sensor. Normalmente, solo un representante de la autoridad competente puede abrir estas juntas para controles metrológicos legales.

Al poner el equipo en circulación o al sellarlo, las operaciones de configuración en este solo son posible hasta un cierto límite.

En su centro Endress+Hauser dispone de información detallada para cursar pedidos de productos con homologaciones nacionales (fuera de Europa) como contadores de aqua fría según la norma OIML R49.

#### 16.11 Estructura mecánica

Diseño, medidas



Las medidas y las longitudes instaladas del equipo se pueden consultar en el documento "Información técnica", sección "Estructura mecánica"

Peso

Todos los valores (el peso excluye el material de embalaje) se refieren a equipos con bridas de presiones nominales estándar.

El peso puede ser inferior al indicado según la presión nominal y el diseño.

Especificaciones de peso incluyendo el transmisor según el código de producto para "Caja", opción A "Aluminio, recubierta".

Valores diferentes para distintas versiones de transmisor:

Versión de transmisor para zonas con peligro de explosión

(Código de producto para "Caja", opción A: "aluminio, recubierta"; Ex d): +2 kg (+4,4 lbs)

#### Peso en unidades SI

| Código de produc | Código de producto para "Diseño", opción C, D, E, H, I: DN 25 400 mm (1 16 in) |                 |            |
|------------------|--|-----------------|------------|
| Diámetro nominal |  | Valores de      | referencia |
|                  |  | EN (DIN         | ), AS, JIS |
| [mm]             | [in]   | Presión nominal | [kg]       |
| 25               | 1  | PN 40           | 10         |
| 32               | -  | PN 40           | 11         |
| 40               | 1 ½  | PN 40           | 12         |
| 50               | 2  | PN 40           | 13         |
| 65               | -  | PN 16           | 13         |
| 80               | 3  | PN 16           | 15         |
| 100              | 4  | PN 16           | 18         |
| 125              | -  | PN 16           | 25         |
| 150              | 6  | PN 16           | 31         |
| 200              | 8  | PN 10           | 52         |
| 250              | 10   | PN 10           | 81         |
| 300              | 12   | PN 10           | 95         |
| 350              | 14   | PN 6            | 106        |
| 375              | 15   | PN 6            | 121        |
| 400              | 16   | PN 6            | 121        |

| Código de pedido para "Diseño", opción F, J: DN 450 2 000 mm (18 78 in) |         |                       |            |
|---|---------|-----------------------|------------|
|   |         | Valores de referencia |            |
| Diámetro  | nominal | EN (DIN) (PN16)       | AS (PN 16) |
| [mm]  | [in]    | [kg]                  | [kg]       |
| 450   | 18      | 142                   | 138        |
| 500   | 20      | 182                   | 186        |
| 600   | 24      | 227                   | 266        |
| 700   | 28      | 291                   | 369        |
| -   | 30      | -                     | 447        |
| 800   | 32      | 353                   | 524        |
| 900   | 36      | 444                   | 704        |
| 1000  | 40      | 566                   | 785        |
| -   | 42      | -                     | -          |
| 1200  | 48      | 843                   | 1229       |
| -   | 54      | -                     | -          |

| Código de pedido para "Diseño", opción F, J: DN 450 2000 mm (18 78 in) |      |                 |            |
|--|------|-----------------|------------|
|  |      | Valores de      | referencia |
| Diámetro nominal   |      | EN (DIN) (PN16) | AS (PN 16) |
| [mm]   | [in] | [kg]            | [kg]       |
| 1400   | _    | 1204            | -          |
| _  | 60   | -               | -          |
| 1600   | _    | 1845            | -          |
| -  | 66   | -               | -          |
| 1800   | 72   | 2357            | -          |
| -  | 78   | 2 929           | -          |
| 2000   | -    | 2 9 2 9         | -          |

| Código de pedido | Código de pedido para "Diseño", opción F, J: DN 2 200 3 000 mm (84 120 in) |                       |  |
|------------------|--|-----------------------|--|
|                  |  | Valores de referencia |  |
| Diámetro nominal |  | EN (DIN) (PN6)        |  |
| [mm]             | [in]   | [kg]                  |  |
| _                | 84   | -                     |  |
| 2200             | -  | 3 422                 |  |
| _                | 90   | -                     |  |
| 2400             | -  | 4094                  |  |
| _                | 96   | -                     |  |
| _                | 102  | -                     |  |
| 2600             | -  | 6433                  |  |
| _                | 108  | -                     |  |
| 2800             | -  | 7 195                 |  |
| -                | 114  | -                     |  |
| 3000             | -  | 8567                  |  |
| -                | 120  | -                     |  |

| Código de pedido para "Diseño", opción G, K: DN 450 2 000 mm (18 78 in) |      |                       |
|---|------|-----------------------|
|   |      | Valores de referencia |
| Diámetro nominal  |      | EN (DIN) (PN 6)       |
| [mm]  | [in] | [kg]                  |
| 450   | 18   | 161                   |
| 500   | 20   | 156                   |
| 600   | 24   | 208                   |
| 700   | 28   | 304                   |
| _   | 30   | -                     |
| 800   | 32   | 357                   |
| 900   | 36   | 485                   |
| 1000  | 40   | 589                   |
| -   | 42   | -                     |
| 1200  | 48   | 850                   |

| Código de pedido | Código de pedido para "Diseño", opción G, K: DN 450 2000 mm (18 78 in) |                       |  |
|------------------|--|-----------------------|--|
|                  |  | Valores de referencia |  |
| Diámetro nominal |  | EN (DIN) (PN 6)       |  |
| [mm]             | [in]   | [kg]                  |  |
| -                | 54   | 850                   |  |
| 1400             | -  | 1300                  |  |
| -                | 60   | -                     |  |
| 1600             | -  | 1845                  |  |
| -                | 66   | -                     |  |
| 1800             | 72   | 2 357                 |  |
| _                | 78   | 2 929                 |  |
| 2000             | -  | 2 929                 |  |

## Peso en unidades EUA

| Código de produc | Código de producto para "Diseño", opción C, D, E, H, I: DN 1 16 in (25 400 mm) |   |  |
|------------------|--|---|--|
| Diámetro nominal |  | Valores de referencia<br>ASME (Clase 150) |  |
| [mm]             | [in]   | [lb]                                      |  |
| 25               | 1  | 11  |  |
| 32               | -  | -   |  |
| 40               | 1 ½  | 15  |  |
| 50               | 2  | 20  |  |
| 65               | _  | -   |  |
| 80               | 3  | 31  |  |
| 100              | 4  | 42  |  |
| 125              | _  | -   |  |
| 150              | 6  | 73  |  |
| 200              | 8  | 115                                       |  |
| 250              | 10   | 198                                       |  |
| 300              | 12   | 284                                       |  |
| 350              | 14   | 379                                       |  |
| 375              | 15   | -   |  |
| 400              | 16   | 448                                       |  |

| Código de pedido para "Diseño", opción F, J: DN 18 120 in (450 3 000 mm) |      |   |  |
|--|------|---|--|
| Diámetro nominal   |      | Valores de referencia<br>ASME (Clase 150), AWWA (Clase D) |  |
| [mm]   | [in] | [lb]  |  |
| 450  | 18   | 421   |  |
| 500  | 20   | 503   |  |
| 600  | 24   | 666   |  |
| 700  | 28   | 587   |  |
| _  | 30   | 701   |  |
| 800  | 32   | 845   |  |

| Código de pedido | Código de pedido para "Diseño", opción F, J: DN 18 120 in (450 3 000 mm) |   |  |  |  |
|------------------|--|---|--|--|--|
| Diámetro         | nominal  | Valores de referencia<br>ASME (Clase 150), AWWA (Clase D) |  |  |  |
| [mm]             | [in]   | [16]  |  |  |  |
| 900              | 36   | 1036  |  |  |  |
| 1000             | 40   | 1294  |  |  |  |
| _                | 42   | 1477  |  |  |  |
| 1200             | 48   | 1987  |  |  |  |
| _                | 54   | 2 807   |  |  |  |
| 1400             | -  | -   |  |  |  |
| _                | 60   | 3515  |  |  |  |
| 1600             | -  | -   |  |  |  |
| _                | 66   | 4699  |  |  |  |
| 1800             | 72   | 5 6 6 2   |  |  |  |
| _                | 78   | 6864  |  |  |  |
| 2000             | -  | 6864  |  |  |  |
| _                | 84   | 8280  |  |  |  |
| 2200             | -  | -   |  |  |  |
| _                | 90   | 10577   |  |  |  |
| 2400             | -  | -   |  |  |  |
| _                | 96   | 15 575  |  |  |  |
| _                | 102  | 18024   |  |  |  |
| 2600             | -  | -   |  |  |  |
| _                | 108  | 20783   |  |  |  |
| 2800             | -  | -   |  |  |  |
| _                | 114  | 24060   |  |  |  |
| 3000             | -  | -   |  |  |  |
| -                | 120  | 27724   |  |  |  |

| Código de pedido para "Diseño", opción G, K: DN 18 78 in (450 2000 mm) |      |   |  |
|--|------|---|--|
| Diámetro nominal   |      | Valores de referencia<br>ASME (Clase 150), AWWA (Clase D) |  |
| [mm]   | [in] | [1b]  |  |
| 450  | 18   | 562   |  |
| 500  | 20   | 628   |  |
| 600  | 24   | 893   |  |
| 700  | 28   | 882   |  |
| _  | 30   | 1014  |  |
| 800  | 32   | 1213  |  |
| 900  | 36   | 1764  |  |
| 1000   | 40   | 1984  |  |
| _  | 42   | 2 426   |  |
| 1200   | 48   | 3 087   |  |
| -  | 54   | 4851  |  |

| Código de pedido | Código de pedido para "Diseño", opción G, K: DN 18 78 in (450 2000 mm) |   |  |  |  |
|------------------|--|---|--|--|--|
| Diámetro nominal |  | Valores de referencia<br>ASME (Clase 150), AWWA (Clase D) |  |  |  |
| [mm]             | [in]   | [16]  |  |  |  |
| 1400             | _  | -   |  |  |  |
| -                | 60   | 5 954   |  |  |  |
| 1600             | _  | -   |  |  |  |
| -                | 66   | 8 158   |  |  |  |
| 1800             | 72   | 9 040   |  |  |  |
| -                | 78   | 10143   |  |  |  |
| 2000             | _  | -   |  |  |  |

Especificaciones del tubo de medición

Los valores son una referencia y pueden variar en función de la presión nominal, el diseño y la opción de pedido.

| Diámetro          | Diámetro nominal Presión nominal |          |           |                | Diámet | ro interno | del tubo de | medición |        |      |       |
|-------------------|----------------------------------|----------|-----------|----------------|--------|------------|-------------|----------|--------|------|-------|
|                   |                                  | EN (DIN) | ASME      | AS 2129        | JIS    | Goma       | dura        | Poliu    | retano | PT   | FE    |
|                   |                                  |          | AWWA      | AS 4087        |        |            |             |          |        |      |       |
| [mm]              | [in]                             |          |           |                |        | [mm]       | [in]        | [mm]     | [in]   | [mm] | [in]  |
| 25                | 1                                | PN 40    | Clase 150 | _              | 20K    | _          | _           | 24       | 0,93   | 25   | 1,00  |
| 32                | -                                | PN 40    | -         | -              | 20K    | -          | -           | 32       | 1,28   | 34   | 1,34  |
| 40                | 1 ½                              | PN 40    | Clase 150 | -              | 20K    | -          | -           | 38       | 1,51   | 40   | 1,57  |
| 50                | 2                                | PN 40    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 50         | 1,98        | 50       | 1,98   | 52   | 2,04  |
| 50 <sup>1)</sup>  | 2                                | PN 40    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 32         | 1,26        | -        | _      | -    | -     |
| 65                | -                                | PN 16    | -         | -              | 10K    | 66         | 2,60        | 66       | 2,60   | 68   | 2,67  |
| 65 <sup>1)</sup>  | -                                | PN 16    | -         | -              | 10K    | 38         | 1,50        | -        | _      | -    | -     |
| 80                | 3                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 79         | 3,11        | 79       | 3,11   | 80   | 3,15  |
| 80 <sup>1)</sup>  | 3                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 50         | 1,97        | -        | _      | -    | -     |
| 100               | 4                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 101        | 3,99        | 104      | 4,11   | 104  | 4,09  |
| 100 <sup>1)</sup> | 4                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 66         | 2,60        | -        | _      | -    | -     |
| 125               | -                                | PN 16    | -         | -              | 10K    | 127        | 4,99        | 130      | 5,11   | 129  | 5,08  |
| 125 <sup>1)</sup> | -                                | PN 16    | -         | -              | 10K    | 79         | 3,11        | -        | _      | -    | -     |
| 150               | 6                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 155        | 6,11        | 158      | 6,23   | 156  | 6,15  |
| 150 <sup>1)</sup> | 6                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 102        | 4,02        | -        | _      | -    | -     |
| 200               | 8                                | PN 10    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 204        | 8,02        | 207      | 8,14   | 202  | 7,96  |
| 200 1)            | 8                                | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 127        | 5,00        | -        | _      | _    | -     |
| 250               | 10                               | PN 10    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 258        | 10,14       | 261      | 10,26  | 256  | 10,09 |
| 250 <sup>1)</sup> | 10                               | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 156        | 6,14        | -        | _      | -    | -     |
| 300               | 12                               | PN 10    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 309        | 12,15       | 312      | 12,26  | 306  | 12,03 |
| 300 <sup>1)</sup> | 12                               | PN 16    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 204        | 8,03        | -        | -      | -    | -     |
| 350               | 14                               | PN 10    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 337        | 13,3        | 340      | 13,4   | -    | -     |
| 375               | 15                               | -        | -         | PN 16          | 10K    | 389        | 15,3        | 392      | 15,4   | -    | _     |
| 400               | 16                               | PN 10    | Clase 150 | Tabla E, PN 16 | 10K    | 387        | 15,2        | 390      | 15,4   | -    | -     |
| 450               | 18                               | PN 10    | Clase 150 | -              | 10K    | 436        | 17,2        | 439      | 17,3   | -    | -     |

| Diámetro | nominal | minal Presión nominal |           | Diámetro interno del tubo de medición |     |           |       |       |        |      |      |
|----------|---------|-----------------------|-----------|---------------------------------------|-----|-----------|-------|-------|--------|------|------|
|          |         | EN (DIN)              | ASME      | AS 2129                               | JIS | Goma dura |       | Poliu | retano | PT   | FE   |
|          |         |                       | AWWA      | AS 4087                               |     |           |       |       |        |      |      |
| [mm]     | [in]    |                       |           |                                       |     | [mm]      | [in]  | [mm]  | [in]   | [mm] | [in] |
| 500      | 20      | PN 10                 | Clase 150 | Tabla E, PN 16                        | 10K | 487       | 19,2  | 490   | 19,3   | -    | -    |
| 600      | 24      | PN 10                 | Clase 150 | Tabla E, PN 16                        | 10K | 585       | 23,0  | 588   | 23,1   | -    | -    |
| 700      | 28      | PN 10                 | Clase D   | Tabla E, PN 16                        | 10K | 694       | 27,3  | 697   | 27,4   | _    | -    |
| 750      | 30      | -                     | Clase D   | Tabla E, PN 16                        | 10K | 743       | 29,3  | 746   | 29,4   | _    | -    |
| 800      | 32      | PN 10                 | Clase D   | Tabla E, PN 16                        | -   | 794       | 31,3  | 797   | 31,4   | _    | -    |
| 900      | 36      | PN 10                 | Clase D   | Tabla E, PN 16                        | -   | 895       | 35,2  | 898   | 35,4   | -    | -    |
| 1000     | 40      | PN 6                  | Clase D   | Tabla E, PN 16                        | -   | 991       | 39,0  | 994   | 39,1   | _    | -    |
| -        | 42      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 1043      | 41,1  | 1043  | 41,1   | -    | -    |
| 1200     | 48      | PN 6                  | Clase D   | Tabla E, PN 16                        | -   | 1191      | 46,9  | 1197  | 47,1   | -    | -    |
| -        | 54      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 1339      | 52,7  | -     | -      | -    | -    |
| 1400     | -       | PN 6                  | -         | -                                     | -   | 1 402     | 55,2  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 60      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 1 492     | 58,7  | -     | -      | -    | -    |
| 1600     | -       | PN 6                  | -         | -                                     | -   | 1600      | 63,0  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 66      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 1638      | 64,5  | -     | -      | -    | -    |
| 1800     | 72      | PN 6                  | -         | -                                     | -   | 1786      | 70,3  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 78      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 1989      | 78,3  | -     | -      | -    | -    |
| 2000     | -       | PN 6                  | -         | -                                     | -   | 1989      | 78,3  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 84      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 2 099     | 84,0  | -     | -      | -    | -    |
| 2200     | -       | PN 6                  | -         | -                                     | -   | 2 194     | 87,8  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 90      | -                     | Clase D   | -                                     | -   | 2 2 4 6   | 89,8  | -     | -      | -    | -    |
| 2400     | -       | PN 6                  | -         | -                                     | -   | 2391      | 94,1  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 96      | -                     | Clase D   | -                                     |     | 2 382     | 93,8  | -     | -      | -    | -    |
| -        | 102     | -                     | Clase D   | -                                     |     | 2 533     | 99,7  | -     | -      | -    | -    |
| 2600     | -       | PN 6                  | -         | -                                     |     | 2 580     | 101,6 | -     | -      | -    | -    |
| -        | 108     | -                     | Clase D   | -                                     |     | 2 683     | 105,6 | -     | -      | -    | -    |
| 2800     | -       | PN 6                  | -         | -                                     |     | 2 780     | 109,5 | -     | -      | -    | -    |
| -        | 114     | -                     | Clase D   | -                                     |     | 2832      | 111,5 | -     | -      | -    | -    |
| 3000     | -       | PN 6                  | -         | -                                     |     | 2976      | 117,2 | -     | -      | -    | -    |
| -        | 120     | -                     | Clase D   | -                                     |     | 2 980     | 117,3 | -     | -      | -    | -    |

<sup>1)</sup> Código de producto para "Diseño", opción C

#### Materiales

## Caja del transmisor

Código de producto para "Caja":

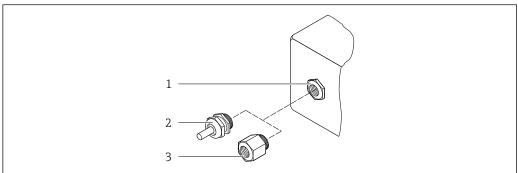
Opción A "Aluminio, recubierta": aluminio, AlSi10Mg, recubierta

Material de la ventana

Código de producto para "Caja":

Opción A "Aluminio, recubierta": vidrio

#### Entradas de cable/prensaestopas



A0020640

 $\blacksquare$  40 Entradas de cable/prensaestopas posibles

- 1 Rosca M20 × 1,5
- 2 Prensaestopas M20 × 1,5
- 3 Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½" o NPT ½"

Código de producto para "Caja"; opción: A "Aluminio, recubierta"

Las distintas entradas de cable son adecuadas para zonas con peligro de explosión y sin peligro de explosión.

| Entrada de cable/prensaestopas                            | Material                            |
|---|-------------------------------------|
| Racor de compresión M20 × 1,5                             | Versión no Ex: plástico             |
| Rator de compresson M20 ^ 1,3                             | Z2, D2, Ex d/de: latón con plástico |
| Adaptador para entrada de cable con rosca interior G ½"   | Latón niquelado                     |
| Adaptador para entrada de cable con rosca interior NPT ½" |                                     |

## Caja del sensor

- DN 25 a 300 (1 a 12")
  - Caja de aluminio en forma de semiconcha, aluminio, recubierta de AlSi10Mg
  - Caja completamente soldada hecha de acero al carbono con barniz protector
- DN 350 a 30001200 (14 a 12048")

Caja completamente soldada hecha de acero al carbono con barniz protector

#### Tubos de medición

■ DN 25 a 600 (1 a 24")

Acero inoxidable: 1.4301, 1.4306, 304, 304L

DN 700 a 3000 (28 a 120")
 Acero inoxidable: 1.4301, 304

#### Revestimiento

- DN 25 a 300 (1" a 12"): PTFE
- DN 25 a 1200 (1" a 48"): poliuretano
- DN 50 a 3000 (2 a 120"): goma dura

#### Electrodos

- Acero inoxidable, 1.4435 (316L)
- Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)
- Tántalo

#### Conexiones a proceso

- En el caso de bridas de acero al carbono:
  - DN ≤ 300 (12"): con recubrimiento protector de Al/Zn o barniz protector
  - DN  $\leq$  350 (14"): con barniz protector
- Todas las bridas locas de acero al carbono se suministran con un acabado galvanizado en caliente.

#### EN 1092-1 (DIN 2501)

#### Brida fija

- Acero al carbono:
  - DN ≤ 300: S235JRG2, S235JR+N, P245GH, A105, E250C
  - DN 350 a 3000: P245GH, S235JRG2, A105, E250C
- Acero inoxidable:
  - DN ≤ 300: 1.4404, 1.4571, F316L
  - DN 350 a 600: 1.4571, F316L, 1.4404
  - DN 700 a 1.000: 1.4404, F316L

#### Brida loca

- Acero al carbono DN ≤ 300: S235JRG2, A105, E250C
- Acero inoxidable DN ≤ 300: 1.4306, 1.4404, 1.4571, F316L

#### Brida loca, placa estampada

- Acero al carbono DN ≤ 300: S235JRG2 similar a S235JR+AR o 1.0038
- Acero inoxidable DN ≤ 300: 1.4301 similar a 304

#### **ASME B16.5**

#### Brida fija, brida loca

- Acero al carbono: A105
- Acero inoxidable: F316L

#### IIS B2220

- Acero al carbono: A105, A350 LF2
- Acero inoxidable: F316L

#### AWWA C207

Acero al carbono: A105, P265GH, A181 Clase 70, E250C, S275JR

#### AS 2129

Acero al carbono: A105, E250C, P235GH, P265GH, S235JRG2

#### AS 4087

Acero al carbono: A105, P265GH, S275JR

### Juntas

Conforme a DIN EN 1514-1, forma IBC

#### Accesorios

#### Cubierta protectora

Acero inoxidable 1.4404 (316L)

#### Antena WLAN externa

- Antena: plástico ASA (acrilonitrilo estireno acrilato) y latón niquelado
- Adaptador: Acero inoxidable y latón niquelado
- Cable: Polietileno
- Conector: Latón niquelado
- Placa de montaje: Acero inoxidable

#### Discos de puesta a tierra

- Acero inoxidable, 1.4435 (316L)
- Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)
- Tántalo

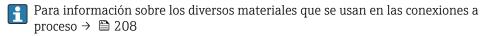
#### Electrodos apropiados

Los electrodos de medición, referencia y de detección de tubería vacía están normalmente disponibles con:

- 1.4435 (316L)
- Aleación C22, 2.4602 (UNS N06022)
- Tántalo

#### Conexiones a proceso

- EN 1092-1 (DIN 2501)
- ASME B16.5
- JIS B2220
- AS 2129 Tabla E
- AS 4087 PN 16
- AWWA C207 Clase D



#### Rugosidad superficial

Electrodos con 1.4435 (316L); aleación C22, 2.4602 (UNS N06022); tántalo:  $< 0.5 \mu m (19.7 \mu in)$ 

(Todos los datos hacen referencia a partes en contacto con el producto.)

## 16.12 Operabilidad

#### Idiomas

Admite la configuración en los siguientes idiomas:

- Mediante configuración local Inglés, alemán, francés, español, italiano, neerlandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, coreano, vietnamita, checo, sueco
- Utilizando el navegador de Internet Inglés, alemán, francés, español, italiano, neerlandés, portugués, polaco, ruso, turco, chino, japonés, vietnamita, checo, sueco
- Mediante las aplicaciones de software de configuración "FieldCare" o "DeviceCare": Inglés, alemán, francés, español, italiano, chino, japonés

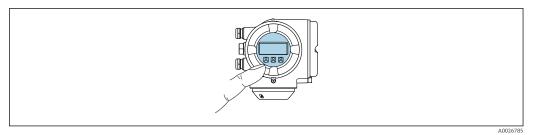
#### Configuración local

#### Mediante módulo de visualización

#### Equipos:

- Código de producto para "Indicador; operación", opción F: "Indicador gráfico iluminado de 4 líneas; control óptico"
- Código de producto para "Indicador; funcionamiento", opción G "de 4 líneas, indicador gráfico, iluminado; control óptico + WLAN"

🚹 Información sobre la interfaz WLAN → 🗎 80



■ 41 Operación con pantalla táctil

Elementos de indicación

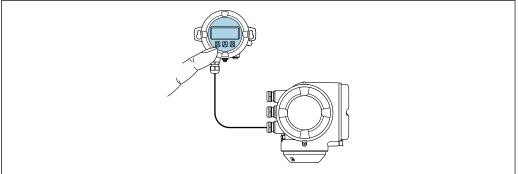
- Indicador gráfico de 4 líneas, iluminado
- Fondo con iluminación en blanco que pasa a rojo en caso de producirse un error del equipo
- El formato en el que se visualizan las variables medidas y las de estado puede configurarse por separado para cada tipo de variable
- Temperaturas ambientes admisibles para el indicador: -20 ... +60 °C (-4 ... +140 °F) La legibilidad de la pantalla del indicador puede verse mermada a temperaturas fuera de rango.

## Elementos de configuración

- Operaciones de configuración externas mediante control óptico (3 teclas ópticas) sin necesidad de abrir la caja: ±, □, E
- Se puede acceder también a los elementos de configuración cuando el equipo está en zonas con peligro de explosión

#### Mediante módulo de configuración e indicación a distancia DKX001

- El módulo remoto de indicación y operación DKX001 está disponible como accesorio opcional  $\rightarrow \stackrel{\triangle}{=} 174$ .
  - El equipo de medición se suministra siempre con una cubierta provisional cuando se solicita el módulo remoto de indicación y operación DKX001 directamente con el equipo de medición. La indicación u operación en el transmisor no son posibles en este caso.
  - Si se solicita posteriormente, el módulo remoto de indicación y operación DKX001 no puede conectarse al mismo tiempo que el módulo de indicación del equipo de medición existente. Solo una unidad de indicación u operación puede conectarse al transmisor al mismo tiempo.



A0026786

■ 42 Funcionamiento mediante módulo de indicación y configuración a distancia DKX001

#### Elementos de indicación y configuración

#### Material de la caja

| Caja del transmisor                    | Módulo de configuración e indicación |                      |
|--|--------------------------------------|----------------------|
| Código de producto para "Caja"         | Material                             |                      |
| Opción <b>A</b> "Aluminio, recubierto" | AlSi10Mg, recubierta                 | AlSi10Mg, recubierta |

#### Entrada de cable

Corresponde a la elección de la caja del transmisor, código de producto para "Conexión eléctrica".

Cable de conexión

→ 🖺 40

Medidas



Información sobre dimensiones:

Sección "Construcción mecánica" del documento «Información técnica".

Configuración a distancia

→ 🗎 78

Interfaz de servicio técnico

→ 🖺 79

Aplicaciones de software de configuración admitidas

Diversas aplicaciones de software de configuración proporcionan acceso remoto a los equipos de medición. Según la aplicación de software de configuración que se utilice es posible acceder con diferentes unidades operativas y diversidad de interfaces.

| Aplicaciones de<br>software de<br>configuración<br>admitidas | Unidad de<br>configuración   | Interfaz  | Información adicional             |
|--|--|---|-----------------------------------|
| Navegador de internet  | Consola portátil, PC o<br>tableta con navegador<br>de internet     | <ul><li>Interfaz de servicio<br/>CDI-RJ45</li><li>Interfaz WLAN</li></ul>   | Documentación especial del equipo |
| DeviceCare SFE100  | Consola portátil, PC o<br>tableta con sistema<br>Microsoft Windows | <ul> <li>Interfaz de servicio<br/>CDI-RJ45</li> <li>Interfaz WLAN</li> <li>Protocolo de bus de<br/>campo</li> </ul> | → 🖺 176                           |
| FieldCare SFE500   | Consola portátil, PC o<br>tableta con sistema<br>Microsoft Windows | <ul> <li>Interfaz de servicio<br/>CDI-RJ45</li> <li>Interfaz WLAN</li> <li>Protocolo de bus de<br/>campo</li> </ul> | → 🖺 176                           |

| Aplicaciones de<br>software de<br>configuración<br>admitidas | Unidad de<br>configuración   | Interfaz  | Información adicional   |
|--|--|---|---|
| Field Xpert  | SMT70/77/50  | <ul> <li>Todos los protocolos<br/>de bus de campo</li> <li>Interfaz WLAN</li> <li>Bluetooth</li> <li>Interfaz de servicio<br/>CDI-RJ45</li> </ul> | Manual de instrucciones BA01202S Ficheros descriptores del dispositivo: Utilice la función de actualización de la consola |
| Aplicación SmartBlue   | Teléfono inteligente o<br>tableta con sistema<br>operativo iOS o Android | WLAN  | → 🖺 176   |

- Para el manejo de los equipos pueden utilizarse otras aplicaciones de software de configuración basadas en tecnología FDT con un driver de equipo como DTM/iDTM o DD/EDD. Cada fabricante particular distribuye estas aplicaciones de software de configuración específicas. Las aplicaciones de software de configuración admiten, entre otras, las funciones de integración siguientes:
  - FactoryTalk AssetCentre (FTAC) de Rockwell Automation → www.rockwellautomation.com
  - Process Device Manager (PDM) de Siemens → www.siemens.com
  - Asset Management Solutions (AMS) de Emerson → www.emersonprocess.com
  - FieldCommunicator 375/475 de Emerson → www.emersonprocess.com
  - Field Device Manager (FDM) de Honeywell → www.process.honeywell.com
  - FieldMate de Yokogawa → www.yokogawa.com
  - PACTWare → www.pactware.com

Están disponibles los ficheros de descripción del equipo relacionados: www.endress.com → Downloads

#### Servidor web

Gracias al servidor web integrado, se pueden configurar y hacer operaciones con el equipo mediante un navegador de internet y la interfaz de servicio (CDI-RJ45) o mediante la interfaz WLAN. La estructura del menú de configuración es la misma que la del indicador local. Además de los valores medidos, también se muestra la información sobre el estado del equipo, que permite a los usuarios monitorizar el estado del equipo. Además, se pueden gestionar los datos del equipo y configurar los parámetros de la red de comunicaciones.

Para la conexión WLAN se requiere un equipo que disponga de interfaz WLAN (se puede solicitar como opción): código de producto para "Indicador; operación", opción G "4 hilos, iluminado; control óptico + WLAN". El equipo actúa como Punto de acceso y habilita la comunicación por ordenador o terminal de mano portátil.

#### Funciones admitidas

Intercambio de datos entre la unidad de configuración (como, por ejemplo, una consola portátil) y el equipo de medición:

- Carga de la configuración desde el equipo de medición (formato XML, copia de seguridad de la configuración)
- Almacenaje de la configuración en el equipo de medición (formato XML, recuperación de la configuración)
- Exportación de la lista de eventos (fichero .csv)
- Exportación de los parámetros de configuración (fichero .csv o fichero PDF, documento de configuración del punto de medición)
- Exporte el registro de verificación Heartbeat (fichero PDF, disponible únicamente con el paquete de aplicación "Heartbeat Verification")

- Visualización de actualizaciones, por ejemplo, de la versión del firmware
- Descarga de drivers para la integración de sistemas



Documentación especial sobre el servidor web → 🗎 219

#### Gestión de datos HistoROM

El equipo de medición dispone de la función HistoROM para la gestión de datos . La aplicación de gestión de datos HistoROM incluye tanto el almacenaje e importación/exportación de equipos clave como el procesamiento de datos, y confiere a las tareas de configuración y prestación de servicios mayor fiabilidad, sequridad y eficiencia.



En el momento de la entrega del equipo, los ajustes de fábrica de los datos de configuración están almacenados como una copia de seguridad en la memoria del equipo. Esta memoria puede sobrescribirse con un registro de datos actualizado, por ejemplo, tras la puesta en marcha.

#### Información adicional sobre el concepto de almacenamiento de datos

Existen diferentes tipos de unidades de almacenamiento de datos en las que se almacenan los datos del equipo y este los utiliza:

|                     | Copia de seguridad HistoROM  | T-DAT   | S-DAT  |
|---------------------|--|---|--|
| Datos disponibles   | <ul> <li>Libro de registros de eventos, como por ejemplo, eventos de diagnóstico</li> <li>Copia de seguridad del registro de datos de parámetros</li> <li>Paquete de firmware de equipo</li> </ul> | <ul> <li>Fichero histórico de valores medidos<br/>(opción de cursar pedido de la función<br/>"HistoROM ampliada")</li> <li>Registro de datos de los parámetros en<br/>curso (utilizado por firmware en tiempo de<br/>ejecución)</li> <li>Indicadores de máximo (valores mín/máx)</li> <li>Valores de totalizador</li> </ul> | <ul> <li>Datos del sensor: diámetro nominal, etc.</li> <li>Número de serie</li> <li>Datos de calibración</li> <li>Configuración del equipo (p. ej. opciones de software, E/S fijas o E/S múltiples)</li> </ul> |
| Lugar de almacenaje | Fija en la placa de la interfaz de<br>usuario en el compartimiento de las<br>conexiones  | Adjuntable a la placa de la interfaz de usuario en el compartimiento de las conexiones  | En conector del sensor en la parte del cuello del transmisor   |

### Copia de seguridad de los datos

#### Automático

- Los datos más importantes del equipo (sensor y transmisor) se guardan automáticamente en los módulos DAT
- Si se reemplaza el transmisor o el dispositivo de medición: una vez que se ha cambiado el T-DAT que contiene los datos del equipo anterior, el nuevo dispositivo de medición está listo para funcionar de nuevo inmediatamente sin errores
- Si se reemplaza el sensor: una vez que se ha cambiado el sensor, los datos del nuevo sensor se transfieren del S-DAT en el dispositivo de medición y el dispositivo de medición está listo para funcionar de nuevo inmediatamente sin errores
- Al sustituir módulos de la electrónica (p. ej., el módulo E/S de la electrónica): Una vez remplazado el módulo de la electrónica, el software del módulo se contrasta con respecto al firmware del equipo. La versión del software del módulo se ajusta a una posterior o anterior donde sea necesario. La disponibilidad del módulo de la electrónica es inmediata y no surgen problemas de compatibilidad.

#### Manual

Registro adicional de datos de parámetros de configuración (registro completo de los parámetros de configuración) en la copia de seguridad HistoROM integrada en el equipo para:

- Función de copia de seguridad de datos
   Copia de seguridad y recuperación posterior de una configuración de equipo desde la copia de seguridad HistoROM de la memoria del equipo
- Función de comparación de datos
   Comparación de la configuración de equipo que está en curso con la configuración de equipo que hay quardada en la copia de seguridad HistoROM de la memoria del equipo

#### Transmisión de datos

#### Manual

Transferencia de la configuración de un equipo a otro equipo mediante la función de exportación de la aplicación de software de configuración específica, p. ej., con FieldCare o DeviceCare o el servidor web: para duplicar la configuración o guardarla en un fichero (p. ej., con el fin de hacer una copia de seguridad)

#### Lista eventos

#### Automático

- Indicación cronológica en la lista de eventos de hasta 20 mensajes de eventos
- Si la opción de (cursar pedido del) paquete de aplicaciones de software Extended
   HistoROM está activada: en la lista de eventos se muestran hasta 100 mensajes de
   eventos junto con una marca temporal, una descripción del evento en textos sencillos y
   medidas paliativas
- Exportar la lista de eventos y visualizarla en el indicador desde diversas interfaces y aplicaciones de software de configuración , p. ej.: "DeviceCare", "FieldCare" o un servidor web

#### Registro de datos

#### Manual

Si la opción de (cursar pedido del) paquete de aplicaciones de software **Extended HistoROM** está activada:

- Registro de hasta 1000 valores medidos por los canales 1 a 4
- Intervalo de registro configurable por el usuario
- Registro de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria
- Exportar el fichero con el histórico de los valores medidos desde diversas interfaces y aplicaciones de software de configuración, p. ej.: FieldCare o DeviceCare o un servidor web

## 16.13 Certificados y homologaciones

Los certificados y homologaciones actuales que están disponibles para el producto pueden seleccionarse a través del Configurador de producto en <a href="https://www.endress.com">www.endress.com</a>:

- 1. Seleccione el producto mediante los filtros y el campo de búsqueda.
- 2. Abra la página de producto.
- 3. Seleccione **Configuración**.

Marca CE

El equipo cumple los requisitos legales de las directivas europeas vigentes. Estas se enumeran en la Declaración CE de conformidad correspondiente, junto con las normativas aplicadas.

Endress+Hauser confirma que las pruebas realizadas en el aparato son satisfactorias añadiendo la marca CE.

214

#### Marca UKCA

El equipo satisface los requisitos legales establecidos por la reglamentación aplicable del Reino Unido (instrumentos reglamentarios). Estas se enumeran en la declaración UKCA de conformidad, junto con las especificaciones designadas. Si se selecciona la opción de pedido correspondiente a la marca UKCA, Endress+Hauser identifica el equipo con la marca UKCA para confirmar que ha superado satisfactoriamente las evaluaciones y pruebas pertinentes.

Dirección de contacto de Endress+Hauser en el Reino Unido:

Endress+Hauser Ltd.

Floats Road

Manchester M23 9NF

Reino Unido

www.uk.endress.com

#### Marca RCM

El sistema de medición satisface los requisitos EMC de las autoridades australianas para comunicaciones y medios de comunicación ACMA (Australian Communications and Media Authority).

#### Certificación Ex

El equipo está certificado como equipo apto para ser utilizado en zonas clasificadas como peligrosas y las instrucciones de seguridad correspondientes se encuentran en el documento independiente "Instrucciones de seguridad" (XA). En la placa de identificación se hace referencia a este documento.

# Certificado para uso en agua potable

- ACS
- KTW/W270
- NSF 61
- WRAS BS 6920

#### Certificación HART

#### Interfaz HART

El equipo de medición está certificado y registrado por el Grupo FieldComm. El sistema de medición cumple todos los requisitos de las especificaciones siguientes:

- Certificado conforme a HART 7
- El equipo también se puede hacer funcionar con equipos certificados de otros fabricantes (interoperabilidad)

#### Homologación de radio

El equipo de medición tiene certificado de radio.



Para obtener más información sobre la autorización de radio, véase la documentación especial

#### Otras normas y directrices

■ EN 60529

Grados de protección proporcionados por caja/cubierta (código IP)

■ EN 61010-1

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y de laboratorio - Requisitos generales

■ IEC/EN 61326-2-3

Emisiones conformes a requisitos de clase A. Compatibilidad electromagnética (requisitos EMC).

■ NAMUR NE 21

Compatibilidad electromagnética (EMC) de equipos para procesos industriales y de control en laboratorio

■ NAMUR NE 32

Conservación de datos en instrumentos de campo y control, dotados con microprocesadores, en caso de producirse un fallo de alimentación

■ NAMUR NE 43

Estandarización del nivel de la señal para información sobre avería de transmisores digitales con salida de señal analógica.

■ NAMUR NE 53

Software de equipos de campo y dispositivos de tratamiento de señales con electrónica digital

■ NAMUR NE 105

Especificaciones sobre la integración de equipos en buses de campo en herramientas de ingeniería para equipos de campo

■ NAMUR NE 107

Automonitorización y diagnóstico de equipos de campo

■ NAMUR NE 131

Requisitos que deben cumplir equipos de campo para aplicaciones estándar

■ ETSI EN 300 328

Directrices para equipos con componentes de radio de 2,4 GHz.

■ EN 301489

Compatibilidad electromagnética y asuntos sobre el espectro de radiofrecuencia (ERM).

## 16.14 Paquetes de aplicaciones

Hay diversos paquetes de aplicación disponibles con los que se amplía la capacidad funcional del equipo. Estos paquetes pueden requerirse para satisfacer determinados aspectos de seguridad o requisitos específicos de la aplicación.

Se puede realizar un pedido de paquetes de software con el instrumento o más tarde a Endress+Hauser. La información detallada sobre el código de producto en cuestión está disponible en su centro local Endress+Hauser o en la página de productos del sitio web de Endress+Hauser: www.endress.com.

## Funcionalidad de diagnóstico

Código de producto para "Paquete de aplicación", opción EA "HistoROM ampliado"

Comprende funciones de ampliación que gobiernan el registro de eventos y la activación de la memoria de valores medidos.

Registro de eventos:

Tamaño de memoria ampliado de 20 (versión estándar) a 100 entradas de mensajes.

Registro de datos (registrador de líneas):

- Activación de una capacidad de memoria de hasta 1000 valores medidos.
- Emisión de hasta 250 valores medidos por cada uno de los 4 canales de memoria. El intervalo de registro puede ser configurado por el usuario.
- Acceso a los ficheros con el histórico de los valores medidos desde el indicador o la aplicación de software de configuración local, p. ej., FieldCare o DeviceCare o un servidor web.



Para obtener más información, véase el manual de instrucciones del equipo.

#### Heartbeat Technology

Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción EB "Heartbeat Verification + Monitoring"

#### Heartbeat Verification

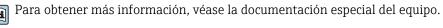
Cumple con los requisitos de verificación de trazabilidad conforme a DIN ISO 9001:2008 cap. 7.6 a) "Control del equipo de monitorización y medición".

- Comprobación de funcionamiento en el estado instalado sin interrumpir el proceso.
- Trazabilidad de los resultados de la verificación previa solicitud, incluido un informe.
- Proceso sencillo de comprobación mediante configuración local u otras interfaces de configuración.
- Valoración clara del punto de medición (válido / no válido) con pruebas de amplia cobertura en el marco de referencia de las especificaciones del fabricante.
- Ampliación de los intervalos de calibración conforme a la evaluación de riesgos para el operario.

#### **Heartbeat Monitoring**

Proporciona de forma continua datos característicos del principio de medición a un sistema externo de Condition Monitoring con fines de mantenimiento preventivo o análisis de procesos. Estos datos permiten al operador:

- Sacar conclusiones —utilizando estos datos y otra información— sobre el impacto que las influencias del proceso (p. ej. la formación de adherencias, interferencias de campo magnético etc.) tienen sobre el rendimiento de la medición a lo largo del tiempo.
- Establecer el calendario de mantenimiento.
- Monitorizar la calidad del proceso o del producto.



#### Limpieza

Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción CE "Limpieza de electrodos ECC"

La función de circuito de limpieza de electrodos (ECC) ha sido desarrollada para proporcionar una solución para aplicaciones en las que se producen con frecuencia incrustaciones de magnetita (Fe<sub>3</sub>O<sub>4</sub>) (p. ej., aqua caliente). Puesto que la magnetita es altamente conductiva, esta adherencia conduce a errores de medición y finalmente a la pérdida de señal. El paquete de aplicación está diseñado para evitar las adherencias de materiales muy conductivos y capas finas (comportamiento típico de la magnetita).



Para obtener más información, véase el manual de instrucciones del equipo.

#### Servidor OPC-UA

Código de producto para "Paquete de aplicaciones", opción EL "Servidor OPC-UA"

El paquete de aplicaciones proporciona un servidor OPC-UA integrado para servicios completos de equipos para aplicaciones IoT y SCADA.



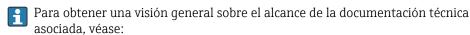
Para obtener más información, véase la documentación especial del equipo.

#### 16.15 Accesorios



Visión general de los accesorios disponibles para efectuar pedidos → 🖺 174

## Documentación suplementaria



- Device Viewer (www.endress.com/deviceviewer): Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación.
- Endress+Hauser Operations App: Introduzca el número de serie que figura en la placa de identificación o escanee el código matricial de la placa de identificación.

#### Documentación estándar Manual de instrucciones abreviado

Manual de instrucciones abreviado para el sensor

| Instrumento de medición | Código de la documentación |
|-------------------------|----------------------------|
| Proline Promag W        | KA01266D                   |

## Manual de instrucciones abreviado para transmisor

| Equipo de medición | Código de la documentación |
|--------------------|----------------------------|
| Proline 300        | KA01308D                   |

#### Información técnica

| Instrumento de medición | Código de la documentación |
|-------------------------|----------------------------|
| Promag W 300            | TI01414D                   |

## Descripción de los parámetros del equipo

| Equipo de medición | Código de la documentación |
|--------------------|----------------------------|
| Promag 300         | GP01051D                   |

Documentación Instrucciones de seguridad complementaria según equipo Instrucciones de seguridad para equipos eléctricos para zonas con peligro de explosión.

| Contenidos            | Código de la documentación |
|-----------------------|----------------------------|
| ATEX/IECEx Ex d/Ex de | XA01414D                   |
| ATEX/IECEx Ex ec      | XA01514D                   |
| cCSAus XP             | XA01515D                   |
| cCSAus Ex d/ Ex de    | XA01516D                   |
| cCSAus Ex nA          | XA01517D                   |
| INMETRO Ex d/Ex de    | XA01518D                   |
| INMETRO Ex ec         | XA01519D                   |
| NEPSI Ex d/Ex de      | XA01520D                   |
| NEPSI Ex nA           | XA01521D                   |
| EAC Ex d/Ex de        | XA01656D                   |
| EAC Ex nA             | XA01657D                   |
| JPN Ex d              | XA01775D                   |

## Módulo remoto de indicación y operación DKX001

| Contenidos       | Código de la documentación |
|------------------|----------------------------|
| ATEX/IECEx Ex i  | XA01494D                   |
| ATEX/IECEx Ex ec | XA01498D                   |
| cCSAus IS        | XA01499D                   |
| cCSAus Ex nA     | XA01513D                   |
| INMETRO Ex i     | XA01500D                   |

| Contenidos    | Código de la documentación |
|---------------|----------------------------|
| INMETRO Ex ec | XA01501D                   |
| NEPSI Ex i    | XA01502D                   |
| NEPSI Ex nA   | XA01503D                   |

## Manual de seguridad funcional

| Contenido   | Código de la documentación |
|-------------|----------------------------|
| Promag 30 0 | SD01740D                   |

## Documentación especial

| Contenido  | Código de la documentación |
|--|----------------------------|
| Información sobre la directiva europea de equipos de presión               | SD01614D                   |
| Homologaciones de radio para interfaz WLAN para módulo indicador A309/A310 | SD01793D                   |
| Servidor web   | SD01658D                   |
| Módulo de visualización y configuración a distancia DKX001                 | SD01763D                   |
| Servidor OPC-UA  | SD02043D                   |

| Contenido            | Código de la documentación |
|----------------------|----------------------------|
| Heartbeat Technology | SD01640D                   |
| Servidor web         | SD01654D                   |

## Instrucciones para la instalación

| Contenido   | Comentario  |
|---|---|
| Instrucciones de instalación para juegos de piezas de repuesto y accesorios | <ul> <li>Acceso a una visión general de todos los juegos de piezas disponibles Device Viewer → □ 172</li> <li>Accesorios disponibles para cursar pedido con instrucciones de instalación → □ 174</li> </ul> |

# Índice alfabético

| Α  | Configuración de WLAN (Asistente) 126             |
|--|---|
| Acceso de escritura                                    | Configuración del backup (Submenú) 128            |
| Acceso de lectura                                      | Configure la amortig de caudal (Asistente) 115    |
| Acceso directo   | Corriente de entrada (Asistente) 95               |
| Activación/Desactivación del bloqueo del teclado 71    | Corriente de entrada 1 n (Submenú) 139            |
| Adaptación del comportamiento de diagnóstico 157       | Definir código de acceso (Asistente) 130          |
| Adaptadores  | Detección tubería vacía (Asistente) 109           |
| Adaptar la señal de estado                             | Diagnóstico (Menú)                                |
| Aislamiento galvánico                                  | Entrada (Submenú)                                 |
| Aislamiento térmico                                    | Entrada estado 1 n (Asistente) 94                 |
| Ajustes  | Entrada estado 1 n (Submenú) 139                  |
| Administración   | Información del equipo (Submenú) 167              |
| Ajuste del sensor                                      | Manejo del totalizador (Submenú) 142              |
| Circuito de limpieza de electrodos (sistema ECC) . 125 | Memorización de valores medidos (Submenú) 144     |
| Configuración de E/S                                   | Salida de conmutación pulso-frecuenc. (Asistente) |
| Configuraciones avanzadas del indicador 121            |   |
| Detección de Tubería Vacía (DTV) 109                   | Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 n         |
| Entrada de corriente                                   | (Submenú)   |
| Entrada de estado                                      | Salida de corriente (Asistente) 96                |
| Entrada HART   | Salida de pulsos doble (Asistente) 114            |
| Gestión de la configuración del equipo 128             | Salida de pulsos doble (Submenú) 142              |
| Idioma de manejo                                       | Salida de relé 1 n (Asistente)                    |
| Indicador local  | Salida de relé 1 n (Submenú) 141                  |
| Nombre de etiqueta (TAG) 92                            | Servidor web (Submenú)                            |
| Reiniciar el totalizador                               | Simulación (Submenú)                              |
| Reinicio del equipo                                    | Supresión de caudal residual (Asistente) 107      |
| Reinicio del totalizador                               | Totalizador (Submenú)                             |
| Salida de conmutación                                  | Totalizador 1 n (Submenú) 119                     |
| Salida de corriente                                    | Unidades de sistema (Submenú) 92                  |
| Salida de pulsos                                       | Valor salida corriente 1 n (Submenú) 140          |
| Salida de pulsos doble                                 | Variables del proceso (Submenú) 137               |
| Salida de pulsos/frecuencia/conmutación 99, 100        | Visualización (Asistente) 105                     |
| Salida de relé   | Visualización (Submenú)                           |
| Simulación   | Ajustes WLAN                                      |
| Supresión de caudal residual 107                       | Alcance de las funciones                          |
| Totalizador  | AMS Device Manager                                |
| Unidades del sistema                                   | Field Communicator                                |
| WLAN   | Field Communicator 475                            |
| Ajustes de los parámetros                              | Alcance funcional                                 |
| Configuración de E/S                                   | SIMATIC PDM                                       |
| Entrada de corriente                                   | Altura de operación                               |
| Entrada de estado                                      | AMS Device Manager                                |
| Salida de corriente                                    | Función   |
| Salida de pulsos doble                                 | Aplicación  |
| Salida de pulsos/frecuencia/conmutación 99             | Applicator  |
| Salida de relé   | Archivos descriptores del equipo 85               |
| Ajustes de parámetros                                  | Asignación de terminales                          |
| Administración (Submenú)                               | Asistente   |
| Ajuste (Menú)  | Configuración de WLAN                             |
| Ajuste avanzado (Submenú)                              | Configure la amortig de caudal                    |
| Ajuste de sensor (Submenú)                             | Corriente de entrada                              |
| Borrar código de acceso (Submenú) 130                  | Definir código de acceso                          |
| Ciclo de limpieza de electrodo (Submenú) 125           | Detección tubería vacía                           |
| Configuración (Submenú)                                | Entrada estado 1 n                                |
| Configuración burst 1 n (Submenú) 87                   | Salida de conmutación pulso-frecuenc 99, 100, 103 |
| Configuración de E / S (Submenú)                       | Salida de corriente                               |

| Salida de pulsos doble                       | Tubería parcialmente llena                            |
|--|---|
| Visualización                                | Estanqueidad al vacío                                 |
| Autorización de acceso a parámetros          | Pérdida de carga                                      |
| Acceso de escritura                          | Temperatura del producto                              |
| Acceso de lectura/0                          | Conductividad   |
| В  | Conexión  |
| Bloqueo del equipo, estado                   | ver Conexión eléctrica                                |
| Burst mode                                   | Conexión de los cables de señal                       |
|  | Conexión de los cables de tensión de alimentación 43  |
| C  | Conexión del equipo de medición 42                    |
| Cable de conexión                            | Conexión eléctrica                                    |
| Campo de aplicación                          | Commubox FXA195 (USB) 78                              |
| Riesgos residuales                           | Equipo de medición                                    |
| Características de funcionamiento 192        | Field Communicator 475 78                             |
| Carga mecánica                               | Field Xpert SFX350/SFX370 78                          |
| Certificación Ex                             | Field Xpert SMT70                                     |
| Certificación HART                           | Grado de protección                                   |
| Certificado para uso en agua potable 215     | Interfaz WLAN   |
| Certificados                                 | Módem Bluetooth VIATOR 78                             |
| Ciclos productivos                           | Ordenador con navegador de Internet (p. ej.,          |
| Conductividad                                | Internet Explorer)                                    |
| Límite caudal                                | Servidor web  |
| Código de acceso                             | Software de configuración                             |
| Entrada incorrecta                           | Mediante interfaz de servicio (CDI-RJ45) 79           |
| Código de acceso directo                     | Mediante interfaz WLAN 80                             |
| Código de pedido                             | Mediante protocolo HART                               |
| Sensor                                       | Software de configuración (p. ej. FieldCare, AMS      |
| Transmisor                                   | Device Manager, SIMATIC PDM)                          |
| Compatibilidad                               | Conexiones a proceso                                  |
| Compatibilidad electromagnética              | Configuración   |
| Compensación de potencial                    | Configuración a distancia                             |
| Componentes del instrumento                  | Configuración del idioma de manejo 90 Consejo         |
| Comportamiento de diagnóstico                | ver Texto de ayuda                                    |
| Explicación                                  | Consumo de corriente                                  |
| Símbolos                                     | Consumo de potencia                                   |
| Comprobación                                 | Consumo de potencia                                   |
| Conexión                                     | D   |
| Comprobación de funciones 90                 | Datos específicos de comunicación 86                  |
| Comprobación de la instalación 90            | Datos sobre la versión del equipo 85                  |
| Comprobaciones tras la conexión (lista de    | Datos técnicos, visión general                        |
| comprobaciones)                              | Declaración de conformidad                            |
| Comprobaciones tras la instalación (lista de | Definir el código de acceso 134, 135                  |
| comprobaciones)                              | Deshabilitación de la protección contra escritura 134 |
| Concepto de almacenamiento 213               | Device Viewer   |
| Condiciones ambientales                      | DeviceCare  |
| Altura de operación                          | Fichero descriptor del dispositivo 85                 |
| Carga mecánica                               | Devoluciones  |
| Humedad relativa                             | Diagnóstico   |
| Temperatura ambiente                         | Símbolos  |
| Condiciones de almacenamiento                | Dirección y sentido de flujo                          |
| Aislamiento térmico                          | Diseño del sistema                                    |
| Medidas                                      | Sistema de medición                                   |
| Presión del sistema                          | ver Diseño del instrumento de medición                |
| Sensores pesados                             | Documentación suplementaria 217                       |
| beinotes pesudos                             |   |

| Documento6Finalidad 6Símbolos 6                   | Interfaz de usuario   |
|---|---|
| E   | Finalidad del documento 6   |
| E   | Firmware  |
| Editor de textos                                  | Fecha de lanzamiento  |
| Editor numérico                                   | Versión   |
| Elección de funciones                             | Funcionamiento seguro   |
| Field Xpert                                       | Funciones   |
| Electrodos apropiados                             | ver Parámetros  |
| Elementos de configuración                        | G   |
| Eliminación                                       | _   |
| Eliminación del embalaje                          | Gestión de la configuración del equipo                            |
| Entorno   | Giro de la caja del sistema electrónico                           |
| Resistencia a vibraciones y choques               | ver Giro de la caja del transmisor                                |
| Temperatura de almacenamiento                     | Giro de la caja del transmisor                                    |
| Entrada   | Giro del módulo indicador   |
| Entrada de cable                                  | Grado de protección   |
| Grado de protección                               | Н   |
| Entrada HART                                      |   |
| Ajustes   | Habilitación de la protección contra escritura 134<br>Herramienta |
| Entradas de cable                                 |   |
| Datos técnicos                                    | Para el montaje   |
| Equipo de medición                                | Herramienta de montaje  |
| Configuración                                     | Herramientas  |
| Eliminación                                       | Conexión eléctrica  |
| Encendido   | Herramientas de conexión  |
| Estructura  | Historial del equipo  |
| Integración mediante protocolo de comunicación 85 | Historial del firmware  |
| Montaje del sensor                                |   |
| Montaje de discos / cable de puesta a tierra 30   | HistoROM  |
| Montaje de las juntas                             | Homologación de radio   |
| Pares de apriete de los tornillos                 | Homologaciones  |
| Pares de apriete de los tornillos, máximos 31     | I   |
| Pares de apriete de los tornillos, nominales 36   | ID de tipo de equipo  |
| Preparación de la conexión eléctrica              | ID del fabricante   |
| Retirada  | Identificación del equipo de medición                             |
| Equipos de medición y ensayo                      | Idiomas, opciones para operación 209                              |
| Error medido máximo                               | Indicador   |
| Especificaciones del tubo de medición             | ver Indicador local   |
| Estanqueidad al vacío                             | Indicador local   |
|   | Editor de textos  |
| Equipo de medición                                | ver En estado de alarma   |
| Menú de configuración                             | ver Indicador operativo   |
| F   | ver Mensaje de diagnóstico  |
| Fallo de la fuente de alimentación                | Vista de navegación 62  |
| Fecha de fabricación                              | Indicador operativo 60  |
| Ficheros de descripción del equipo                | Influencia  |
| Field Communicator                                | Temperatura ambiente  |
| Función   | Información de diagnóstico  |
| Field Communicator 475                            | DeviceCare  |
| Field Xpert                                       | Diodos luminiscentes  |
| Función   | Diseño, descripción   |
| Field Xpert SFX350                                | FieldCare   |
| FieldCare   | Indicador local   |
| Establecimiento de una conexión 82                | Medidas correctivas   |
| Fichero descriptor del dispositivo 85             | Navegador de internet   |
| Función   | Visión general  |
|   | -   |

222

| Información del documento 6 Inspección     | Submenús y roles de usuario 59<br>Menús            |
|--|--|
| Instalación                                | Para ajustes específicos                           |
| Mercancía recibida                         | Para configurar el equipo de medición 90           |
| Instrucciones de conexión especiales 51    | Microinterruptor                                   |
| Instrumento de medición                    | ver Interruptor de protección contra escritura     |
| Conversión                                 | Modo custody transfer                              |
| Preparación para el montaje 29             | Módulo de configuración e indicación a distancia   |
| Reparaciones                               | DKX001210  |
| Integración en el sistema                  | Módulo de la electrónica                           |
| Interfaz de usuario                        | Módulo principal de electrónica                    |
| Evento de diagnóstico actual               | Montaje  |
| Evento de diagnóstico anterior             | N  |
| Interruptor de protección contra escritura | Nombre del equipo                                  |
| L  | Sensor   |
| Lanzamiento del software                   | Transmisor   |
| Lectura de los valores medidos             | Normas y directrices                               |
| Libro eventos                              | Número de serie                                    |
| Límite caudal                              | Trainero de Serie                                  |
| Limpieza                                   | 0  |
| Limpieza externa                           | Opciones de configuración                          |
| Limpieza interior                          | Orientación (vertical, horizontal) 24              |
| Limpieza externa                           | _  |
| Limpieza interior                          | P  |
| Lista de comprobaciones                    | Parámetro  |
| Comprobaciones tras la conexión 55         | Introducción de valores o literales                |
| Comprobaciones tras la instalación         | Modificación                                       |
| Lista de eventos                           | Parámetros de configuración                        |
| Lista diagn                                | Adaptar el instrumento de medición a las           |
| Localización y resolución de fallos        | condiciones de proceso                             |
| General                                    | Pares de apriete a aplicar a los tornillos  Máximo |
| Lugar de instalación                       | Nominal  |
| M  | Pares de apriete de los tornillos                  |
| Marca CE                                   | Pérdida de carga                                   |
| Marca RCM                                  | Personal de servicios de Endress+Hauser            |
| Marca UKCA                                 | Reparaciones                                       |
| Marcas registradas 8                       | Peso   |
| Materiales                                 | Transporte (observaciones)                         |
| Medidas                                    | Pieza de repuesto                                  |
| Medidas correctivas                        | Piezas de repuesto                                 |
| Acceso                                     | Placa de identificación                            |
| Cerrar                                     | Sensor   |
| Medidas de montaje                         | Transmisor   |
| ver Medidas                                | Preparación de la conexión 42                      |
| Mensaje de diagnóstico                     | Preparativos para el montaje 29                    |
| Mensajes de error                          | Presión del sistema                                |
| ver Mensajes de diagnóstico                | Principio de medición                              |
| Menú                                       | Protección contra escritura                        |
| Ajuste                                     | Mediante código de acceso                          |
| Diagnóstico                                | Mediante interruptor de protección contra          |
| Menú contextual                            | escritura  |
| Acceso                                     | Protección contra escritura por hardware           |
| Cerrar                                     | Protocolo HART                                     |
| Explicación                                | Variables del equipo                               |
| Menú de configuración Estructura           | Variables medidas                                  |
| Menús, submenús                            | Tallables incalade                                 |
|  |  |

| Puesta en marcha                               | En menús                                  |        |
|--|---|--------|
| Ajustes avanzados                              | En parámetros                             | 63     |
| Configuración del equipo de medición 90        | En submenús                               | 63     |
| _  | Pantalla de introducción de datos         | 65     |
| R  | Para bloquear                             | 60     |
| Rangeabilidad factible                         | Para comportamiento de diagnóstico        | 60     |
| Rango de medición                              | Para comunicaciones                       |        |
| Rango de temperaturas                          | Para el número del canal de medición      |        |
| Rango de temperaturas ambiente para            | Para la señal de estado                   |        |
| visualizador                                   | Para variable medida                      |        |
| Temperatura de almacenamiento 19               | Sistema de medición                       |        |
| Rango de temperaturas ambiente 27, 195         | Sistema ECC                               |        |
| Rango de temperaturas de almacenamiento 195    | Submenú                                   | 10)    |
| Rango de temperaturas del producto 196         | Administración                            | 29 131 |
| Rangos de presión-temperatura                  | Ajuste avanzado                           |        |
| Recalibración                                  | Ajuste de sensor                          |        |
| Recambio                                       | Borrar código de acceso                   |        |
| Componentes del instrumento 172                | Ciclo de limpieza de electrodo            |        |
| Recepción de material                          |   |        |
| Registrador de línea                           | Configuración                             |        |
| Reparación                                     | Configuración burst 1 n                   |        |
| Notas  | Configuración de E / S                    |        |
|  | Configuración del backup                  |        |
| Reparación de un equipo                        | Corriente de entrada 1 n                  |        |
| Reparación del equipo                          | Entrada                                   |        |
| Repetibilidad                                  | Entrada estado 1 n                        |        |
| Requisitos de montaje                          | Entrada HART                              |        |
| Orientación                                    | Información del equipo                    |        |
| Tramos rectos de entrada y salida              | Lista de eventos                          |        |
| Requisitos para el montaje                     | Manejo del totalizador                    |        |
| Adaptadores                                    | Memorización de valores medidos           |        |
| Lugar de instalación                           | Salida de conmutación pulso-frecuenc. 1 n |        |
| Tubería descendente                            | Salida de pulsos doble                    |        |
| Requisitos para el personal                    | Salida de relé 1 n                        |        |
| Resistencia a vibraciones y choques            | Servidor web                              |        |
| Revisión del equipo                            | Simulación                                |        |
| Roles de usuario                               | Totalizador                               |        |
| Rugosidad superficial                          | Totalizador 1 n                           | 119    |
| Ruta de navegación (Vista de navegación) 62    | Unidades de sistema                       |        |
| c  | Valor salida corriente 1 n                |        |
| S  | Valores de entrada                        | 139    |
| Salida de conmutación                          | Valores de salida                         | 140    |
| Seguridad                                      | Variables de proceso                      | 137    |
| Seguridad del producto                         | Variables del proceso                     | 137    |
| Seguridad en el lugar de trabajo 10            | Visión general                            | 59     |
| Sensor   | Visualización                             | 121    |
| Montaje  | Supresión de caudal residual              | 190    |
| Sensores pesados                               |   |        |
| Señal de salida                                | T   |        |
| Señal en alarma                                | Tareas de mantenimiento                   | 171    |
| Señales de estado                              | Teclas de configuración                   |        |
| Servicios de Endress+Hauser                    | ver Elementos de configuración            |        |
| Mantenimiento                                  | Temperatura ambiente                      |        |
| SIMATIC PDM                                    | Influencia                                | 195    |
| Función  | Temperatura de almacenamiento             | 19     |
| Símbolos                                       | Tensión de alimentación                   |        |
| Control de entradas de datos 65                | Terminales                                |        |
| Elementos de manejo 64                         | Texto de ayuda                            |        |
| En el asistente 63                             | Acceso                                    | 69     |
| En el campo para estado del indicador local 60 | Cont. cerrado                             |        |
|  |   |        |

224

| Explicación                                      |
|--|
| Configuración                                    |
| Tramos rectos de entrada                         |
| Tramos rectos de calida                          |
| Transmisor                                       |
| Giro de la caja                                  |
| Giro del módulo indicador                        |
| Transporte del equipo de medición 19             |
| Tubería descendente                              |
| Tubería parcialmente llena 27                    |
| **   |
| U  |
| Uso del equipo de medición                       |
| Casos límite                                     |
| Uso incorrecto                                   |
| ver Uso previsto                                 |
| Uso previsto                                     |
| V  |
| Valores indicados                                |
| En estado de bloqueo                             |
| Valores medidos                                  |
| Caudal másico                                    |
| Medido/a   |
| ver Variables de proceso                         |
| Variables de salida                              |
| Vibraciones                                      |
| Vista de edición                                 |
| Pantalla de introducción de datos 6!             |
| Utilizando elementos de configuración 64, 65     |
| Vista de navegación                              |
| En el asistente 62                               |
| En el submenú 62                                 |
| Visualización del registro de datos 144          |
| Visualizador local                               |
| Editor numérico 64                               |
| W  |
| w@M 171, 172                                     |
| W@M Device Viewer                                |
| vv@ivi Device viewei                             |
| Z  |
| Zona de visualización                            |
| En la vista de navegación 63                     |
| Para pantalla de operaciones de configuración 6  |
| Zona de visualización del estado                 |
| En la vista de navegación 62                     |
| Para pantalla de operaciones de configuración 60 |



www.addresses.endress.com