

Information technique

Gammapilot FMG50

Mesure par radio-isotopes



Transmetteur compact pour une mesure sans contact à travers les parois de la cuve

Domaine d'application

- Mesure de niveau, d'interface, de masse volumique, de concentration et détection de niveau
- Mesure sur liquides, solides, suspensions ou boues
- Utilisation dans des conditions extrêmes du process
- Cuves de process de tout type

Avantages

- Transmetteur compact avec technologie 2 fils, alimenté par la boucle de courant
- Transmetteur compact multifonction pour toutes les tâches de mesure : niveau, interface, masse volumique, concentration et détection de niveau
- Agrément SIL2 selon IEC 61508 et SIL 3 pour toutes les tâches de mesure avec redondance homogène ou diversifiée
- Heartbeat Technology permettant de vérifier le bon fonctionnement de l'appareil de mesure dans les spécifications, sans interruption du process
- Adaptation optimale aux applications et gammes de mesure respectives grâce à une vaste palette de matériaux de détecteur
- Technologie sans fil Bluetooth® pour une mise en service, une utilisation et une maintenance aisées via l'application SmartBlue iOS / Android gratuite
- Utilisation du Gamma Modulator FHG65 pour une suppression fiable des rayonnements parasites indépendamment de l'isotope

Sommaire

Informations relatives au document	4	Conditions de montage	28
Symboles utilisés	4	Générales	28
Marques déposées	4	Conditions de montage pour la mesure de niveau	28
Principe de fonctionnement et construction du système	5	Conditions de montage pour la détection de niveau	28
Domaine d'application et avantages	5	Conditions de montage pour la mesure de masse volumique	29
Principe de mesure	6	Conditions de montage pour la mesure d'interface	30
Ensemble de mesure	8	Conditions de montage pour la mesure du profil de masse volumique (DPS)	31
Analyse du signal	10	Conditions de montage pour la mesure de concentration	31
Intégration système	13	Conditions de montage pour la mesure de concentration avec des produits rayonnants	32
Entrée	14	Conditions de montage pour la mesure de débit	32
Grandeur de mesure	14	Environnement	33
Sensibilité	14	Température ambiante	33
Fréquences d'impulsions typiques	14	Classe climatique	34
Gamme de mesure	15	Altitude d'exploitation selon IEC 61010-1 Édition 3.1	34
Sortie	17	Indice de protection	34
Signal de sortie	17	Résistance aux vibrations	34
Signal d'erreur	17	Résistance aux chocs	34
Charge	17	Compatibilité électromagnétique (CEM)	34
Amortissement sortie	17	Conditions de process	34
Raccordement secteur	18	Générales	34
Tension d'alimentation	18	Température de process	34
Catégorie de surtension	18	Pression de process	34
Indice de protection	18	Construction mécanique	35
Compensation de potentiel	18	Dimensions, poids	35
Raccordement électrique	18	Matériaux	36
Compartiment de raccordement	18	Repères de gamme de mesure	37
4 ... 20 mA Raccordement HART	18	Interface utilisateur	37
Affectation des bornes	19	Électronique / affichage	37
Entrées de câble	19	Configuration à distance	37
Compensation de potentiel	19	Configuration sur site	39
Protection contre les surtensions (en option)	20	Certificats et agréments	39
Section nominale	20	Sécurité fonctionnelle	40
Connecteurs de bus de terrain	20	Heartbeat Monitoring + Verification	40
FMG50 avec RIA15	22	Agrément Ex	40
Câblage	24	Autres normes et directives	40
Exemples de câblage pour la détection de niveau	24	Certificats	40
Contrôle du raccordement	25	Marquage CE	40
Caractéristiques de performance/stabilité	26	EAC	40
Temps mort, constante de temps, temps de stabilisation	26	Sécurité antidébordement	40
Comportement dynamique, sortie courant (électronique HART)	26	Informations à fournir à la commande	40
Comportement dynamique, sortie numérique (électronique HART)	26	Informations à fournir à la commande	40
Conditions de référence	27	Packs application	41
Résolution de la valeur mesurée	27	Assistant SIL	41
Effet de la température ambiante	27	Heartbeat Diagnostics	41
Fluctuation statistique de la décroissance radioactive	27	Heartbeat Verification	42
		Heartbeat Monitoring	43

Accessoires	43
Commubox FXA195 HART	43
Field Xpert SFX350, SFX370, SMT70	43
Dispositif de montage (pour la mesure et la détection de niveau)	44
Dispositif de fixation pour mesure de densité FHG51	47
Collimateur (côté capteur) pour Gammapilot FMG50	48
Afficheur de process RIA15	48
Memograph M RSG45	49
Capot de protection climatique pour boîtier à compartiment double, aluminium	50
Écran thermique pour Gammapilot FMG50	51

Documentation complémentaire pour

Gammapilot FMG50	51
Domaines d'activité	52
Manuel de mise en service	52
Information technique	52
Description des fonctions de l'appareil	52
Sécurité fonctionnelle	52
Dispositif de fixation pour mesure de masse volumique	52
Dispositif de montage pour Gammapilot FMG50	52
Collimateur (côté capteur) pour Gammapilot FMG50	52
Capot de protection climatique pour boîtier à compartiment double	52
Écran thermique pour Gammapilot FMG50	52
Transmetteur de process RMA42	52
Memograph M RSG45	52
Afficheur VU101 Bluetooth®	52
Afficheur de process RIA15	52

Documentation complémentaire pour source de rayonnement, conteneur de source et

modulateur	53
Source de rayonnement FSG60, FSG61	53
Conteneur de source FQG60	53
Conteneur de source FQG61, FQG62	53
Conteneur de source FQG63	53
Conteneur de source FQG64	53
Conteneur de source FQG66	53
Gamma Modulator FHG65	53

Informations relatives au document

Symboles utilisés

Symboles d'avertissement

ATTENTION

Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles de gravité légère ou moyenne, si elle n'est pas évitée.

DANGER

Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse entraînant la mort ou des blessures corporelles graves, si elle n'est pas évitée.

AVIS

Cette remarque contient des informations relatives à des procédures et éléments complémentaires, qui n'entraînent pas de blessures corporelles.

AVERTISSEMENT

Cette remarque attire l'attention sur une situation dangereuse pouvant entraîner des blessures corporelles graves voire mortelles, si elle n'est pas évitée.

Symboles pour certains types d'informations



Avertit de la présence de substances radioactives ou d'un rayonnement ionisant



Autorisé

Procédures, processus ou actions autorisés



A privilégié

Procédures, processus ou actions à privilégier



Interdit

Procédures, processus ou actions interdits



Conseil

Indique des informations complémentaires



Renvoi à la documentation

Symboles utilisés dans les graphiques

1, 2, 3, ...

Repères

A, B, C ...

Vues

Marques déposées

HART®

Marque déposée par le FieldComm Group, Austin, Texas, USA

Apple®

Apple, le logo Apple, iPhone et iPod touch sont des marques déposées par Apple Inc., enregistrées aux États-Unis et dans d'autres pays. App Store est une marque de service d'Apple Inc.

Android®

Android, Google Play et le logo Google Play sont des marques déposées par Google Inc.

Bluetooth®

La marque et les logos *Bluetooth®* sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. et toute utilisation de ces marques par Endress+Hauser fait l'objet d'une licence. Les autres marques déposées et marques commerciales appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Principe de fonctionnement et construction du système

Domaine d'application et avantages

Domaine d'application

- Mesure de niveau, d'interface, de masse volumique, de concentration et détection de niveau
- Mesure sur liquides, solides, suspensions ou boues
- Utilisation dans des conditions extrêmes du process : haute pression, haute température, corrosion, abrasion, viscosité, toxicité
- Tous les types de cuves de process, p. ex. réacteurs, autoclaves, séparateurs, cuves d'acide, cyclones

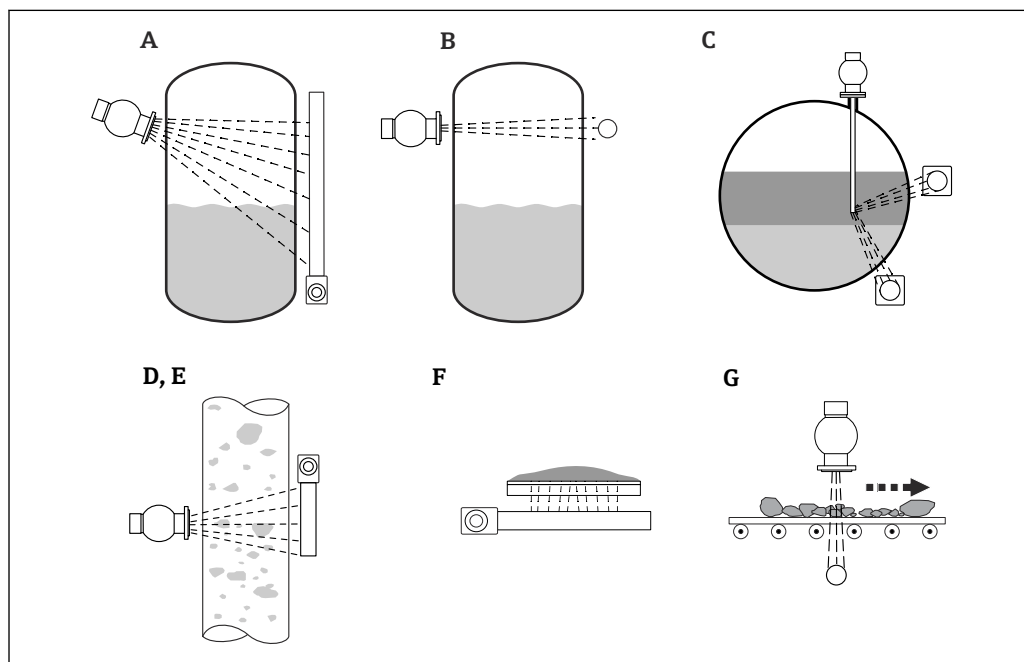
Avantages

- Transmetteur compact avec technologie 2 fils
 - Alimenté par la boucle de courant : aucune unité d'exploitation séparée nécessaire
 - Sécurité maximale grâce à l'alimentation à sécurité intrinsèque Ex-ia
- Transmetteur compact multifonction pour toutes les tâches de mesure : niveau, interface, masse volumique, concentration et détection de niveau
- Agrément SIL2 selon IEC 61508 et SIL 3 pour toutes les tâches de mesure avec redondance homogène ou diversifiée. Diagnostic permanent du process et des appareils avec un haut degré de couverture de diagnostic.
- Heartbeat Technology :
 - Vérification du bon fonctionnement de l'appareil de mesure dans les spécifications, sans interruption du process
 - Surveillance des paramètres de bon état internes de l'appareil en tant que "maintenance prédictive" (en préparation)
- Vaste palette de détecteurs garantissant une adaptation optimale aux applications individuelles et aux gammes de mesure respectives :
 - Scintillateur à cristal d'iodure de sodium dopé au thallium (NaI (TI)) dans les longueurs , 50 mm (2 in), 100 mm (4 in) et 200 mm (8 in)
 - Scintillateurs PVT standard et haute température jusqu'à 3 m (118,1 ft) de long
- Technologie sans fil Bluetooth® pour une mise en service, une utilisation et une maintenance aisées via l'application SmartBlue iOS / Android gratuite
- Mise en service simple, guidée par menus, avec une interface utilisateur intuitive
- Test de validité simple pour SIL et WHG
- Boîtier en acier 316L pour les applications à fortes contraintes
- Utilisation du Gamma Modulator FHG65 pour une suppression fiable des rayonnements parasites indépendamment de l'isotope

Disponibilité, fiabilité et sécurité élevées, même sous des conditions de process et ambiantes extrêmes

Principe de mesure

Le principe de mesure radiométrique repose sur le fait que les rayons gamma sont amortis lorsqu'ils traversent une matière. La mesure radiométrique peut être utilisée pour de multiples tâches de mesure :



A0018108

- A Mesure de niveau continu
- B Détection de niveau
- C Mesure d'interface
- D Mesure de masse volumique
- E Mesure de concentration (mesure de masse volumique suivie d'une linéarisation)
- F Mesure de concentration avec des produits rayonnants
- G Mesure de débit massique (solides)

Mesure de niveau continu

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'une cuve. Le rayonnement émis par la source de rayonnement est absorbé par le produit se trouvant dans la cuve. Plus le niveau augmente, plus le rayonnement est absorbé. Par conséquent, le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que le niveau du produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer le niveau actuel du produit dans la cuve. Étant donné que le Gammapilot FMG50 est disponible en différentes longueurs, le détecteur peut être utilisé pour des gammes de mesure de différentes tailles.

Détection de niveau

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'une cuve. Le rayonnement émis par la source de rayonnement est absorbé par le produit se trouvant dans la cuve. Dans le cas d'une détection de niveau, le rayonnement reçu par le Gammapilot FMG50 est généralement absorbé complètement si la trajectoire du rayonnement entre la source de rayonnement et le détecteur est complètement remplie de produit. Dans ce cas, le niveau du produit dans la cuve correspond à la limite définie. Le Gammapilot FMG50 indique l'état non recouvert (pas de produit dans la trajectoire du rayonnement) avec 0 % et l'état couvert (trajectoire du rayonnement remplie de produit) avec 100 %.

Mesure de masse volumique

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'un tube. Le rayonnement émis par la source de rayonnement est absorbé par le produit se trouvant dans le tube. Plus le produit est dense dans la trajectoire du rayonnement entre la source de rayonnement et le détecteur, plus le rayonnement est absorbé. Par conséquent, le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que la masse volumique du produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer la masse volumique

actuelle du produit dans le tube. L'unité de masse volumique peut être sélectionnée à partir d'un menu.

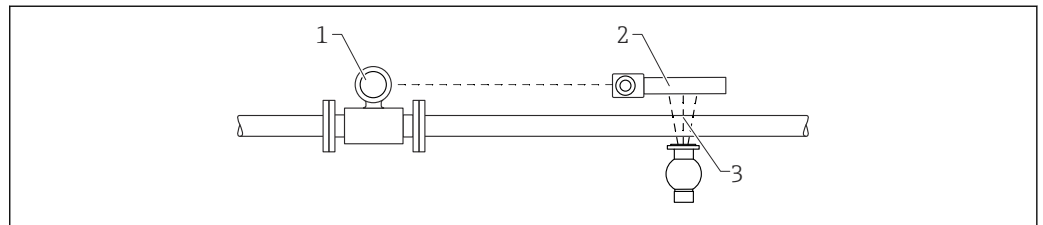
Mesure de la masse volumique afin de déterminer le débit massique

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'un tube. Le rayonnement émis par la source de rayonnement est absorbé par le produit se trouvant dans le tube. Plus le produit est dense dans la trajectoire du rayonnement entre la source de rayonnement et le détecteur, plus le rayonnement est absorbé. Par conséquent, le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que la masse volumique du produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer la masse volumique actuelle du produit dans le tube. L'unité de masse volumique peut être sélectionnée à partir d'un menu. Le signal de masse volumique du Gammapilot FMG50 peut être combiné avec le signal d'un débitmètre volumique, p. ex. le Promag 55S, et le débit massique peut être calculé à partir de ces deux signaux.



Des fonctions supplémentaires sont nécessaires lors de la commande d'un Promag 55S pour la mesure du débit massique :

- **Option de commande** : fonction software "Solids stream" (F-CHIP)
- **Option de commande** : entrée courant



A0038166

- 1 Débitmètre volumique
2 Gammapilot
3 Mesure de masse volumique

Mesure de concentration

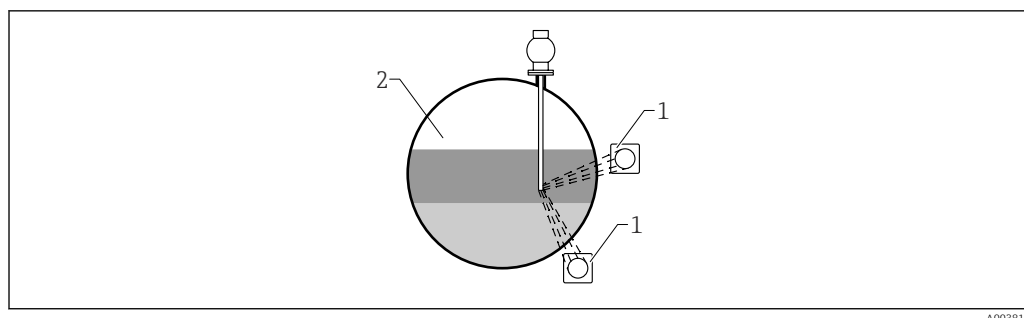
Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'une cuve. Le rayonnement émis par la source de rayonnement est absorbé par le produit se trouvant dans la cuve. Plus le produit est dense dans la trajectoire du rayonnement entre la source de rayonnement et le détecteur, plus le rayonnement est absorbé. Par conséquent, le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que la masse volumique du produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer la masse volumique actuelle du produit dans la cuve. En utilisant la fonction de linéarisation, la concentration correspondante peut être affectée à la masse volumique du produit et le Gammapilot FMG50 affiche les valeurs de concentration.

Mesure de concentration avec des produits rayonnants

Le Gammapilot FMG50 est monté sur le côté d'un tube de mesure ou d'une bande transporteuse. Le produit rayonnant est guidé à travers le Gammapilot. Le Gammapilot FMG50 peut déterminer la concentration du contenu rayonnant dans le produit en se basant sur l'intensité du rayonnement gamma émis par le produit rayonnant.

Mesure d'interface

Un conteneur avec une source radioactive et un Gammapilot FMG50 (pour recevoir le rayonnement gamma) sont montés sur les côtés opposés d'une cuve. En cas d'utilisation d'un conteneur de source FQG63, la source de rayonnement gamma peut également être insérée dans une cuve au moyen d'un tube à immersion. Ceci exclut la possibilité de contact entre la source de rayonnement et le produit. Le rayonnement émis par la source de rayonnement est absorbé par les produits se trouvant dans la cuve. Plus le produit est dense dans la trajectoire du rayonnement entre la source de rayonnement et le détecteur, plus le rayonnement est absorbé. Par conséquent, le Gammapilot FMG50 reçoit moins de rayonnement à mesure que la masse volumique du produit augmente. Cet effet est utilisé pour déterminer la masse volumique actuelle du produit dans la cuve. Le Gammapilot FMG50 calcule la position de la couche d'interface à partir de l'intensité de rayonnement reçue. Sa valeur est comprise entre 0 % (position la plus basse possible) et 100 % (position la plus haute possible).



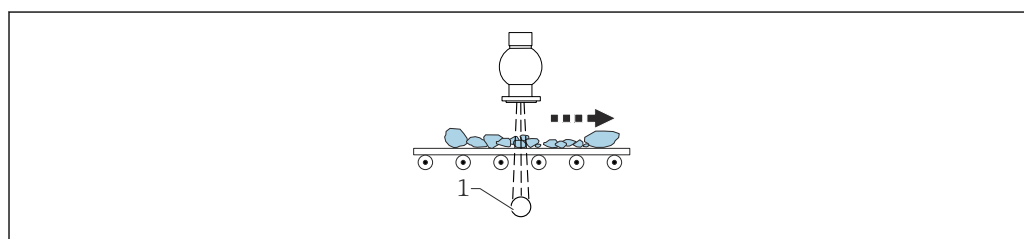
A0038167

- 1 Gammapilot (2 pces)
2 Mesure d'interface

Mesure de débit massique (solides)

Applications avec des solides en vrac sur des bandes et vis transporteuses.

Le conteneur de source est positionné au-dessus de la bande transporteuse et le Gammapilot FMG50 au-dessous de la bande transporteuse. Le rayonnement est atténué par le produit sur la bande transporteuse. L'intensité de rayonnement reçue est proportionnelle à la masse volumique du produit. Le débit massique est calculé à partir de la vitesse de la bande et de l'intensité du rayonnement.



A0036637

- 1 Gammapilot FMG50

Ensemble de mesure

Un ensemble de mesure radiométrique se compose généralement des éléments suivants :

Source de rayonnement

Une source ^{137}Cs ou ^{60}Co est utilisée comme source de rayonnement. Il existe des sources de rayonnement de différentes activités selon les applications. Le logiciel de sélection et de configuration "Applicator" peut être utilisé pour calculer l'activité requise ¹⁾. Pour plus d'informations sur la source de rayonnement, se reporter à TI00439F.

i Des sources de rayonnement avec d'autres constantes de décroissance peuvent également être utilisées. Le temps de décroissance peut être défini entre 1 et 65 536 jours. Les temps de décroissance pour d'autres isotopes sont disponibles dans "NIST Standard Reference Database 120", voir :

<https://www.nist.gov/pml/radionuclide-half-life-measurements/radionuclide-half-life-measurements-data>

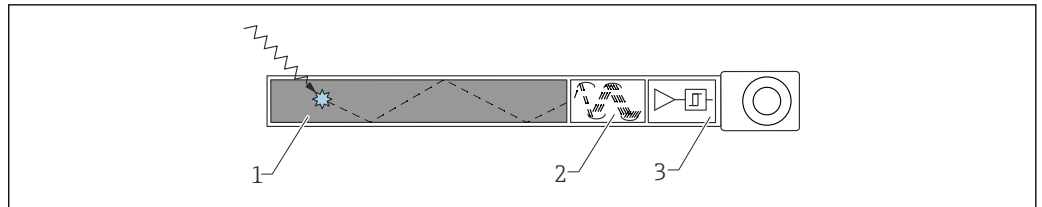
Conteneur de source

La source est intégrée dans un conteneur de source de rayonnement qui ne permet l'émission du rayonnement que dans une direction et protège toutes les autres directions. Le rayonnement est absorbé dans toutes les directions lorsque le conteneur de source est fermé. Le conteneur de source est ouvert pendant la mise en service et le rayonnement est émis selon un angle défini. Ceci réduit la zone de rayonnement radioactif au minimum nécessaire pour irradier la partie active du Gammapilot FMG50. Il existe des conteneurs de source de différentes tailles et avec différents angles d'émission de faisceau. Le logiciel "Applicator" ¹⁾ peut être utilisé pour sélectionner le conteneur de source adapté à l'application. Pour plus d'informations sur les conteneurs de source, se reporter aux documents TI00445F (FQG60), TI00435F (FQG61, FQG62), TI00446F (FQG63), TI01171F (FQG66) et SD02780F (FQG64).

1) Le CD-ROM "Applicator" est disponible auprès d'E+H

Gammapilot FMG50

Le Gammapilot FMG50 contient un scintillateur, un photomultiplicateur et l'unité d'exploitation électronique. Le rayonnement gamma incident génère des éclairs lumineux (photons) à l'intérieur du scintillateur. Ceux-ci parviennent au photomultiplicateur, où ils sont convertis en impulsions électriques et amplifiés. La fréquence des impulsions (nombre d'impulsions par seconde) est un indicateur de l'intensité du rayonnement. En fonction de l'étalonnage, la fréquence des impulsions est convertie par l'unité d'exploitation électronique en un signal de niveau, de seuil de commutation, de masse volumique ou de concentration. Le Gammapilot FMG50 est disponible avec des scintillateurs à cristaux NaI (Tl) ou avec des scintillateurs PVT de différentes longueurs, ce qui permet de l'adapter de manière optimale à chaque application individuelle.



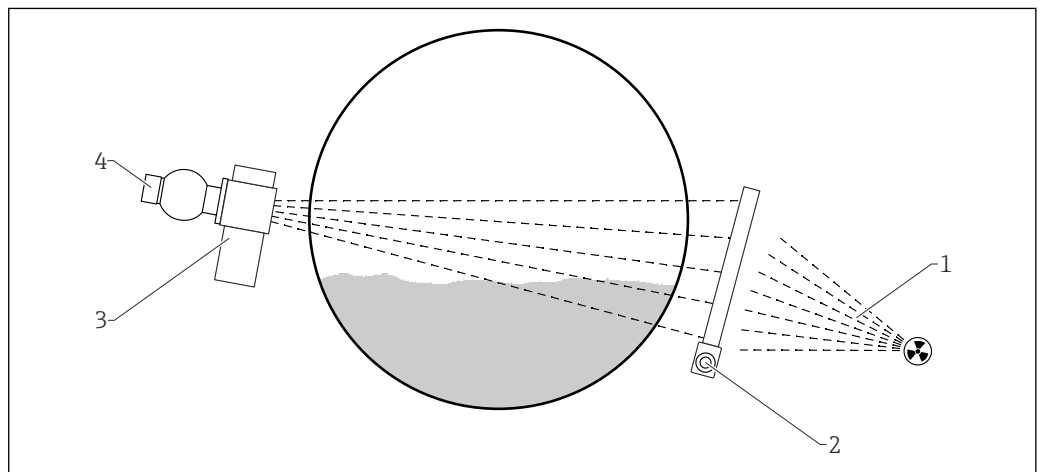
A0018244

- 1 Le rayonnement gamma génère des éclairs lumineux (photons) à l'intérieur du scintillateur
- 2 Le photomultiplicateur convertit les éclairs en impulsions électriques et les amplifie
- 3 L'unité d'exploitation électronique calcule la valeur mesurée à partir de la fréquence des impulsions

Gamma Modulator FHG65 (en option)

À un point de mesure radiométrique muni d'un Gammapilot FMG50, le Gamma Modulator FHG65 est monté devant le canal d'émission de faisceau du conteneur source. Il contient une tige munie de fentes le long de l'axe longitudinal. Cette tige tourne en continu et bloque alternativement le faisceau gamma à une fréquence de 1 Hz ou le laisse passer. En raison de cette fréquence, le faisceau utile diffère du rayonnement parasite ambiant fluctuant et du rayonnement parasite qui se produit sporadiquement (p. ex. lors des essais non destructifs de matériaux). En utilisant un filtre de fréquence, le Gammapilot FMG50 peut séparer le signal utile du rayonnement parasite. De cette façon, il est possible de continuer à mesurer même en cas d'apparition d'un rayonnement parasite. La sécurité de mesure et la disponibilité de l'installation s'en trouvent considérablement améliorées. Ceci est indépendant de l'isotope radioactif parasite utilisé.

Pour plus d'informations, se reporter à TI00423F



A0018245

- 1 Rayonnement parasite
- 2 Gammapilot FMG50
- 3 Gamma Modulator FHG65
- 4 Conteneur de source FQG61, FQG62

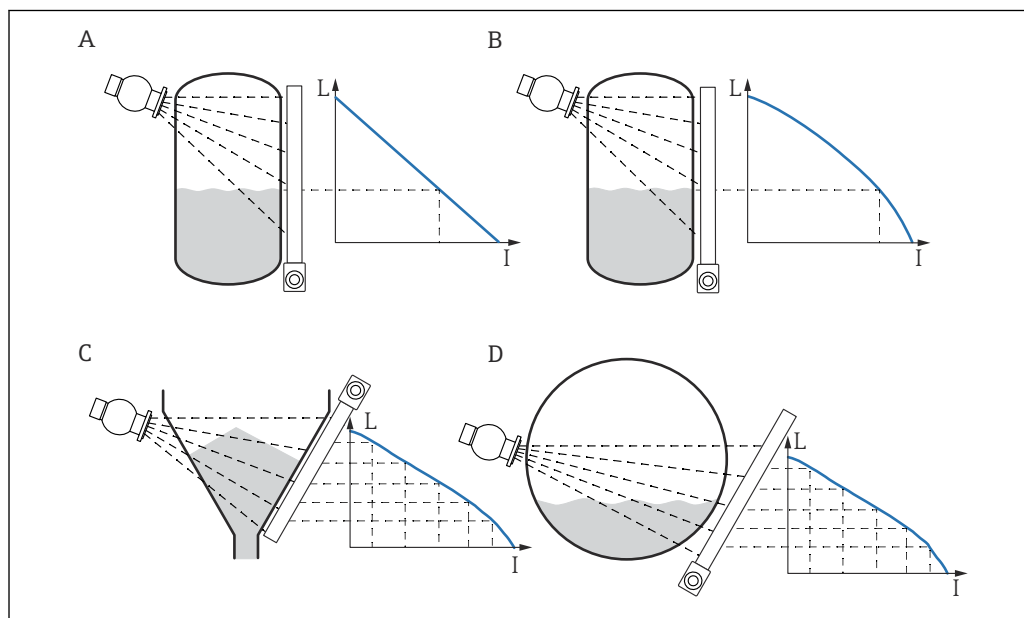


Le Gamma Modulator FHG65 et le Gammapilot FMG50 ne sont pas interconnectés électriquement. Lors du réglage du Gammapilot, le paramètre "Beam type" doit être réglé sur "Modulated".

Analyse du signal

Mesure de niveau

La fonction de linéarisation de l'appareil permet à l'utilisateur de convertir la valeur mesurée en unités de longueur ou de volume. Une courbe de linéarisation standard pour le calcul du niveau dans des cylindres verticaux est préprogrammée dans le FMG50. D'autres tableaux de linéarisation pouvant contenir jusqu'à 32 couples de valeurs peuvent être entrés manuellement ou de façon semi-automatique. La courbe de linéarisation avec son tableau associé peut être calculée à l'aide du logiciel de sélection et de configuration "Applicator" ¹⁾.



A0018246

A Tableau linéaire

B Tableau standard

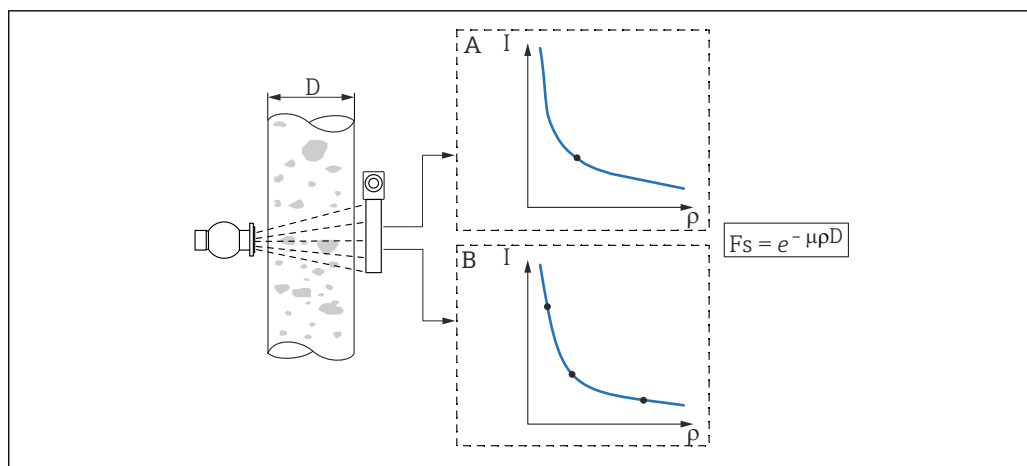
C, D Tableau spécifique à l'utilisateur

I Fréquence des impulsions (impulsions par seconde, imp./s)

L Niveau (%)

Mesure de masse volumique

Les valeurs mesurées de jusqu'à quatre échantillons de masse volumique connue peuvent être stockées dans le FMG50 et utilisées pour l'étalonnage de mesures de masse volumique. Le coefficient d'absorption μ et la courbe de linéarisation sont automatiquement calculés à partir de ces valeurs. L'appareil utilise ensuite ces paramètres pour calculer la masse volumique à partir de la fréquence des impulsions. Dans le cas d'un étalonnage en un point, une valeur par défaut est utilisée pour le coefficient d'absorption μ . Cette valeur peut être changée manuellement. En guise d'alternative, un deuxième point d'étalonnage (la fréquence des impulsions dans le tube vide) peut être calculée à l'aide de l'Applicator. La valeur d'étalonnage "vide" calculée avec l'Applicator est enregistrée dans l'appareil avec la valeur d'étalonnage en un point mesurée et le coefficient d'absorption μ est calculé sur cette base.

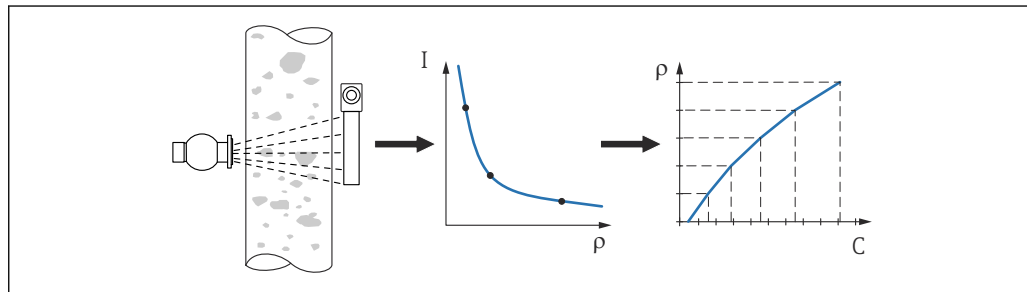


A0018248

- A Étalonnage en un point
 B Étalonnage en plusieurs points
 D Diamètre interne de tube ou longueur rayonnée
 I Fréquence des impulsions (impulsions par seconde, imp./s)
 F_s Facteur d'atténuation
 ρ Masse volumique
 μ Coefficient d'absorption

Mesure de concentration

Le FMG50 détermine la concentration indirectement, via une mesure de masse volumique. Un tableau de linéarisation comprenant jusqu'à 32 couples de valeurs "masse volumique - concentration" peut être entré pour ce calcul. La concentration en particules solides dans un liquide, par exemple, peut être mesurée de cette manière (pourcentage de volume ou de poids).



A0018249

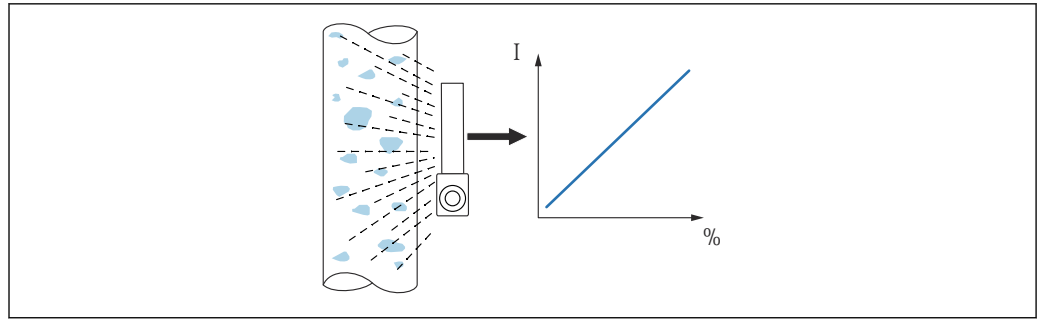
- I Fréquence des impulsions (impulsions par seconde, imp./s)
 ρ Masse volumique
 C Concentration

Mesure de concentration avec des produits rayonnants

Le FMG50 calcule la concentration du produit à partir de l'intensité du rayonnement émis par le produit lui-même.



Un conteneur de source et une source de rayonnement ne sont pas nécessaires pour la mesure

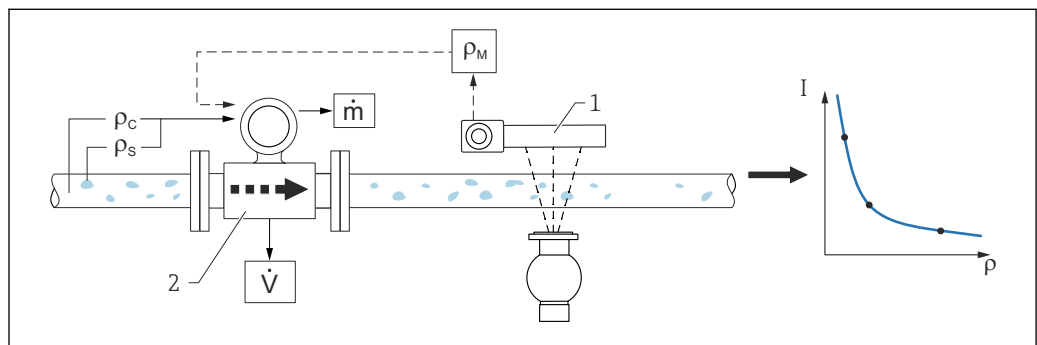


A0038876

I Fréquence des impulsions (impulsions par seconde, imp./s)
 $\%$ Valeur mesurée

Mesure de débit massique (liquides)

Le signal de masse volumique déterminé par le FMG50 est transmis au Promag 55S. Le Promag 55S mesure le débit volumique ; le Promag peut déterminer un débit massique en liaison avec la valeur de masse volumique calculée.



A0042020

1 Mesure de débit massique ($\dot{m}$) à l'aide d'un densimètre et d'un débitmètre. Si la masse volumique de solides (ρ_s) et la masse volumique d'un liquide porteur (ρ_c) sont également connues, le débit de solides peut être calculé.

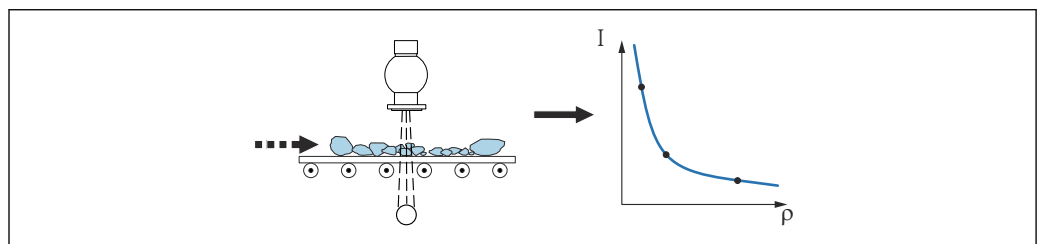
1 Gammapilot FMG50 -> masse volumique totale (ρ_m) se composant du liquide porteur et des solides
 2 Débitmètre (Promag 55S) -> débit volumique ($\dot{V}$). La masse volumique des solides (ρ_s) et la masse volumique du liquide porteur (ρ_c) doivent également être entrées dans le transmetteur

I Fréquence des impulsions (impulsions par seconde, imp./s)
 ρ Masse volumique

Mesure de débit massique (solides)

Applications avec des solides en vrac sur des bandes et vis transporteuses.

Le conteneur de source est positionné au-dessus de la bande transporteuse et le FMG50 au-dessous de la bande transporteuse. Le rayonnement est atténué par le produit sur la bande transporteuse. L'intensité de rayonnement reçue est proportionnelle à la masse volumique du produit. Le débit massique est calculé à partir de la vitesse de la bande et de l'intensité du rayonnement.



A0042021

I Fréquence des impulsions (impulsions par seconde, imp./s)
 ρ Masse volumique

Fonctions générales

Compensation de la décroissance

La fonction de compensation automatique de la décroissance implémentée dans le FMG50 compense la perte de l'activité de la source de rayonnement due à la décroissance radioactive. Des mesures précises sont ainsi possibles sur la totalité de la durée de fonctionnement de la source de rayonnement.

Les options suivantes sont possibles :

- ^{60}Co
- ^{137}Cs
- Pas de compensation de la décroissance
- Personnalisé :
Décroissance exprimée en jours entiers



Pour d'autres éléments, voir :

<https://www.nist.gov/pml/radionuclide-half-life-measurements/radionuclide-half-life-measurements-data>

Détection par gammagraphie

Le FMG50 possède une fonction permettant de détecter le rayonnement parasite à court terme. Cette fonction affiche un message si la mesure est affectée par des essais non destructifs de matériaux par gammagraphie effectués à proximité du point de mesure.



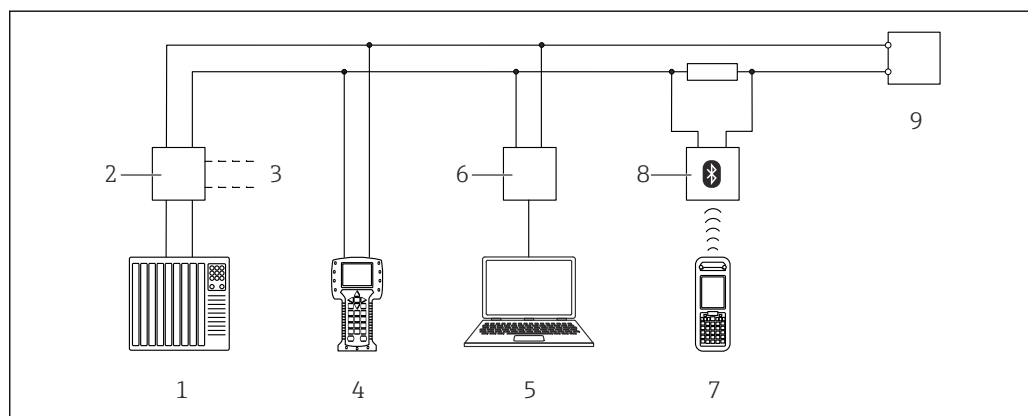
Rayonnement excessif : en cas d'excès de rayonnement, le FMG50 désactive automatiquement l'évaluation du rayonnement. L'appareil contrôle régulièrement le rayonnement. Dès que le FMG50 établit que le rayonnement s'est normalisé ou qu'il n'y a plus de rayonnement détecté, il reprend son fonctionnement normal.



Détection présence produit : voir manuel de mise en service

Intégration système

Via protocole HART



A0036169

2 Possibilités de configuration à distance via protocole HART

- 1 API (automate programmable industriel)
- 2 Unité d'alimentation de transmetteur, p. ex. RN221N (avec résistance de communication)
- 3 Raccordement pour Commubox FXA191, FXA195 et Field Communicator 375, 475
- 4 475 Field Communicator
- 5 Ordinateur avec outil de configuration (p. ex. DeviceCare/FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA191 (RS232) ou FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SFX350/SFX370
- 8 Modem Bluetooth VIATOR avec câble de raccordement
- 9 Transmetteur

Configuration via l'interface service

- Interface service (CDI) de l'appareil (= Endress+Hauser Common Data Interface)
- Commubox FXA291
- Ordinateur avec outil de configuration DeviceCare/FieldCare

Configuration via HART

- Avec Field Xpert SFX350/SFX370
- Avec Commubox FXA195 et logiciel de configuration "FieldCare"

Configuration via WirelessHART

Adaptateur SWA70 WirelessHART avec Commubox FXA195 et logiciel de configuration "FieldCare"

Configuration via Bluetooth LE et "SmartBlue APP"

Configuration sur site en dehors du trajet de rayonnement



A0039186

Entrée

Grandeur de mesure

Le Gammapilot FMG50 mesure la fréquence des impulsions (nombre d'impulsions par seconde). Cette fréquence est proportionnelle à l'intensité du rayonnement au niveau du détecteur. À partir de cette fréquence, le Gammapilot FMG50 M calcule la valeur mesurée :

- Détection de niveau (0 % = "trajectoire de rayonnement libre" ; 100 % = "trajectoire de rayonnement recouverte")
- Niveau (en % ou unités sélectionnables)
- Position de l'interface (en %)
- Masse volumique (unité sélectionnable)
- Concentration (en %)

Fréquence des impulsions :
60 000 imp./s max.

Sensibilité

La sensibilité indique la fréquence d'impulsions correspondant à un débit de dose local de 1 $\mu\text{Sv/h}$ 1 %K₂O. La sensibilité dépend des paramètres suivants :

- Type de scintillateur
- Gamme de mesure
- Isotope utilisé

Scintillateur NaI (TI)

Sensibilité avec irradiation latérale :

- ¹³⁷Cs : 675 [(cnt/s)/($\mu\text{Sv/h}$)] par gamme de mesure "inch"
- ⁶⁰Co : 450 [(cnt/s)/($\mu\text{Sv/h}$)] par gamme de mesure "inch"
- K₂O : 10 [(cnt/s)/%K₂O] par gamme de mesure "inch"

Scintillateur PVT

Sensibilité avec irradiation latérale

- ¹³⁷Cs : 10 [(cnt/s)/($\mu\text{Sv/h}$)] par gamme de mesure "mm"
- ⁶⁰Co : 5 [(cnt/s)/($\mu\text{Sv/h}$)] par gamme de mesure "mm"

Fréquences d'impulsions typiques

Un point de mesure radiométrique doit être conçu de manière à obtenir approximativement les fréquences d'impulsions suivantes :

Mesure de niveau (avec cuve vide)

- 2 500 imp./s pour ¹³⁷Cs
- 5 000 imp./s pour ⁶⁰Co

Détection de niveau (avec trajectoire de rayonnement libre)

- 500 imp./s pour ¹³⁷Cs
- 1 000 imp./s pour ⁶⁰Co

Mesures de masse volumique, de concentration, d'interface et de débit massique

- 5000 imp./s pour ^{137}Cs
- 5 000 imp./s pour ^{60}Co

Mesures de masse volumique et de concentration

- Dépendent de l'application ; pour plus d'informations, contacter le SAV Endress+Hauser ou l'équipe "Gamma Project Team" (gamma.pcm@endress.com)
- Applicator
<https://www.de.endress.com/de/onlinetools/life-cycle-management/Planung-Engineering-Rueckverfolgbarkeit/Applicator-Produktauswahl-Produktauslegung>

 Une application peut fournir des résultats de mesure satisfaisants même si la fréquence d'impulsions est supérieure ou inférieure aux valeurs spécifiées ici. Pour plus d'informations, contacter le SAV Endress+Hauser ou l'équipe "Gamma Project Team" (gamma.pcm@endress.com)

Gamme de mesure

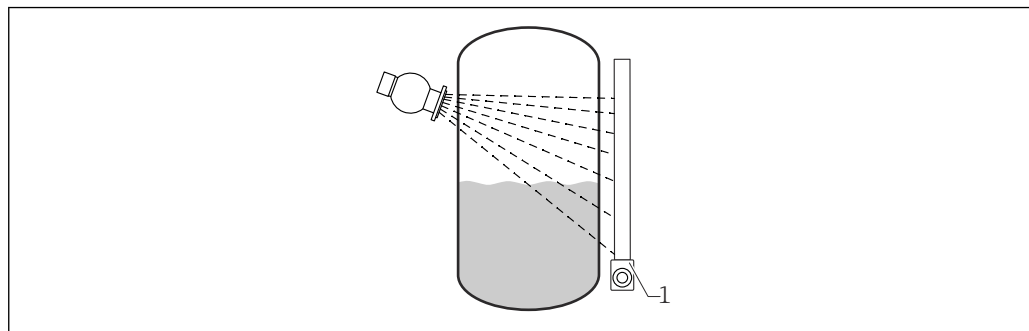
Mesure de niveau

Dans le cas de la mesure de niveau, la gamme de mesure dépend typiquement de la hauteur de la cuve. Pour couvrir la gamme de mesure dans son intégralité, on utilise un scintillateur qui est plus long que la gamme de mesure.

Il est possible d'utiliser plusieurs Gammapilot FMG50 dans le cas des gammes de mesure >3 m (9,84 ft).

Un RSG45 ou un RMA42 peut être utilisé pour totaliser les différentes valeurs mesurées par tous les appareils Gammapilot FMG50 en service.

 Pour plus de détails, voir :
BA01966F

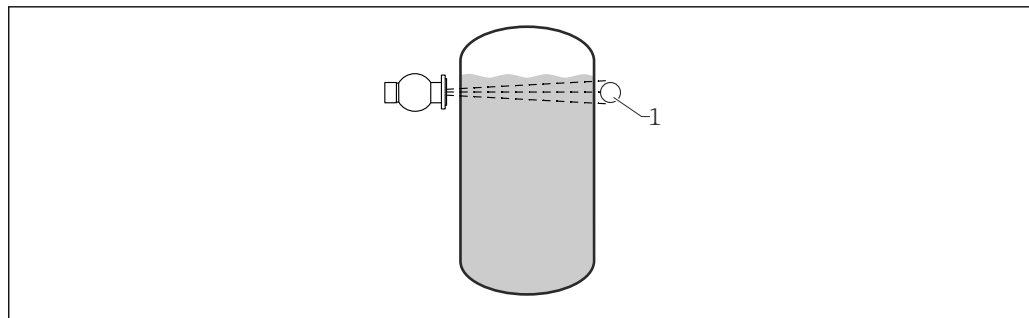


A0037672

1 Gammapilot FMG50

Détection de niveau max.

Dans le cas d'une détection de niveau, la gamme de mesure se situe essentiellement en un point spécifique. Elle est déterminée par l'épaisseur du scintillateur (42 mm (1,65 in)).

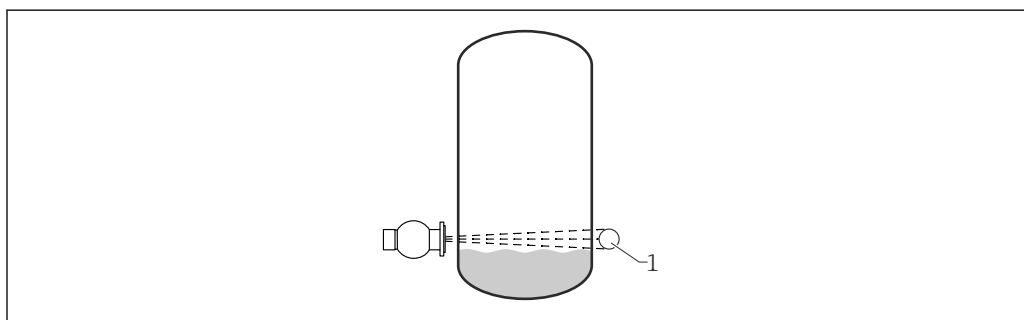


A0036644

1 Gammapilot FMG50

Détection de niveau min.

Dans le cas d'une détection de niveau, la gamme de mesure se situe essentiellement en un point spécifique. Elle est déterminée par l'épaisseur du scintillateur (42 mm (1,65 in)).

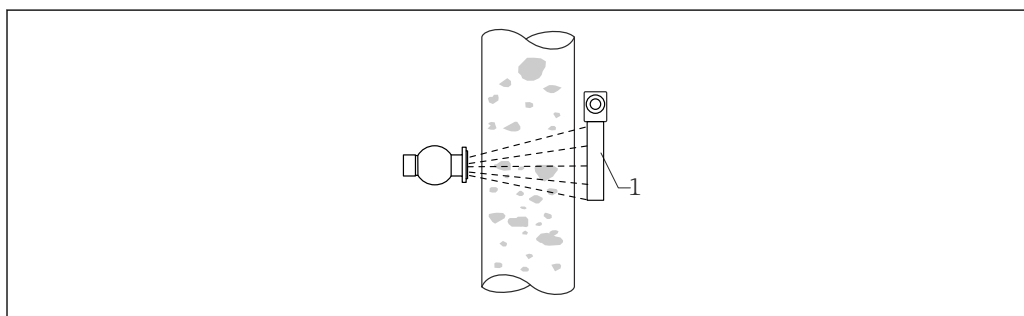


A0036646

1 Gammapilot FMG50

Mesure de masse volumique

Dans le cas de la mesure de masse volumique, la gamme de mesure est déterminée par les masses volumiques minimum et maximum du produit mesuré.



A0036645

1 Gammapilot FMG50

Mesure d'interface

Dans le cas de la mesure d'interface, la gamme de mesure est déterminée par la position possible d'une interface. Ici, la position 0 % se trouve au point le plus bas possible où l'interface doit être surveillée, tandis que la position 100 % se trouve au point le plus haut.

Mesure de concentration avec conteneur de source et source de rayonnement

Dans le cas de la mesure de concentration, la gamme de mesure est déterminée par les masses volumiques minimum et maximum du produit mesuré.

Mesure de concentration avec des produits rayonnants

Dans le cas des produits rayonnants, la gamme de mesure est déterminée par les concentrations minimum et maximum du produit.

Mesure de débit massique

Pour le FMG50, la mesure du débit massique constitue une mesure de masse volumique.

La gamme de mesure de masse volumique est déterminée par les masses volumiques minimum et maximum du produit mesuré.

Conditions/exigences préalables pour les applications dans le domaine de la sécurité de fonctionnement

Voir le manuel de sécurité fonctionnelle

Mode de fonctionnement "Slave" : dans ce mode de mesure, la fréquence d'impulsions mesurée est mise à disposition pour traitement ultérieur dans une commande connectée.



Ce mode n'est pas autorisé pour la "sécurité fonctionnelle"

Sortie

Signal de sortie

4 à 20 mA avec protocole Hart

La sortie courant permet de choisir parmi trois modes de fonctionnement différents :

- 4,0 ... 20,5 mA
- NAMUR NE043 : 3,8 ... 20,5 mA
- Mode US : 3,9 ... 20,8 mA

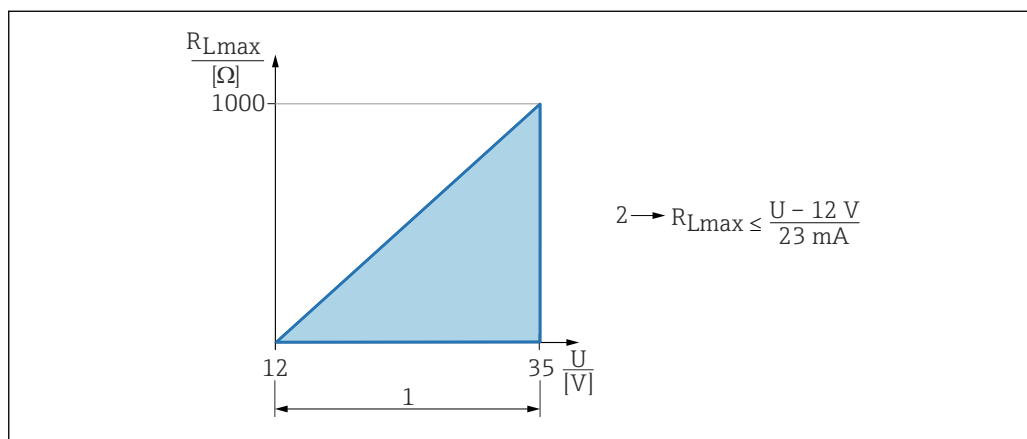
Signal d'erreur

Les erreurs survenant lors de la mise en service ou du fonctionnement sont signalées de la manière suivante :

- Symbole de l'erreur, code de l'erreur et description de l'erreur sur le module d'affichage.
- Sortie courant :
 - MAX, 110 %, 22 mA
 - MIN, -10 %, 3,6 mA

Charge

- Charge max. : 500 Ω
- Charge min. pour communication HART : 250 Ω



- 1 Alimentation de 12 ... 35 V
 2 R_{Lmax} résistance de charge maximale
 U Tension d'alimentation



Le diagramme se rapporte à une tension minimale possible aux bornes de 12 V.

S'il est nécessaire d'utiliser Bluetooth, la tension aux bornes doit atteindre au moins 14 V. R_{Lmax} s'élève donc à 910 Ω .

Amortissement sortie

L'amortissement sortie est définissable par l'utilisateur dans la gamme de 0 à 999,9 s

Raccordement secteur

Tension d'alimentation

Protégée contre l'inversion de polarité

- Non Ex : 14 ... 35 V_{DC}
- Ex-i : 14 ... 30 V_{DC}

i La communication Bluetooth avec l'appareil est possible avec une tension d'alimentation supérieure ou égale à 14 V. Le rétroéclairage de l'afficheur est uniquement garanti avec une tension d'alimentation ≥ 16 V. La fonction de mesure est garantie à partir d'une tension aux bornes de 12 V ; cependant, la communication Bluetooth avec l'appareil n'est pas possible avec ce niveau de tension.

i Si la tension d'alimentation disponible chute en dessous des seuils susmentionnés pendant le fonctionnement, le rétroéclairage s'éteint d'abord avant que la fonction Bluetooth ne soit désactivée, afin de garantir la fonction de mesure. Aucun message d'avertissement correspondant n'est affiché. Ces fonctions sont réactivées lorsque l'appareil est redémarré et qu'une énergie suffisante est fournie.

Catégorie de surtension

- Catégorie de surtension II
- Degré de pollution II

Indice de protection

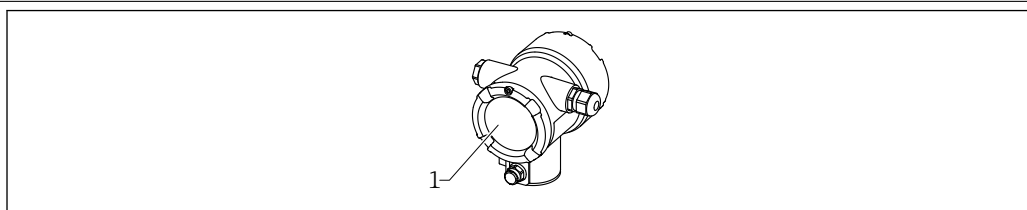
Class 1

Compensation de potentiel

L'appareil doit être intégré à un système de compensation de potentiel local.

Raccordement électrique

Compartiment de raccordement

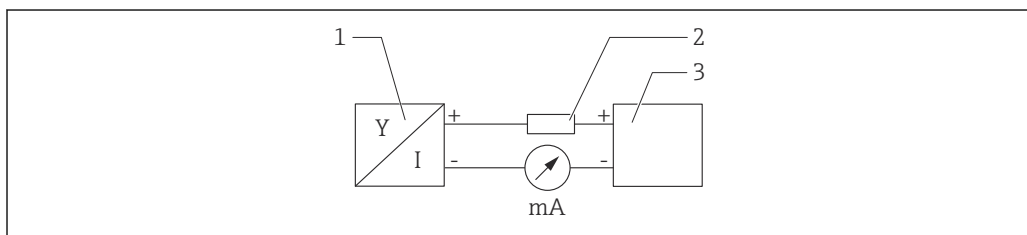


A0038877

1 Compartiment de raccordement

4 ... 20 mA Raccordement HART

Raccordement de l'appareil avec communication HART, source d'alimentation et afficheur 4 ... 20 mA



A0028908

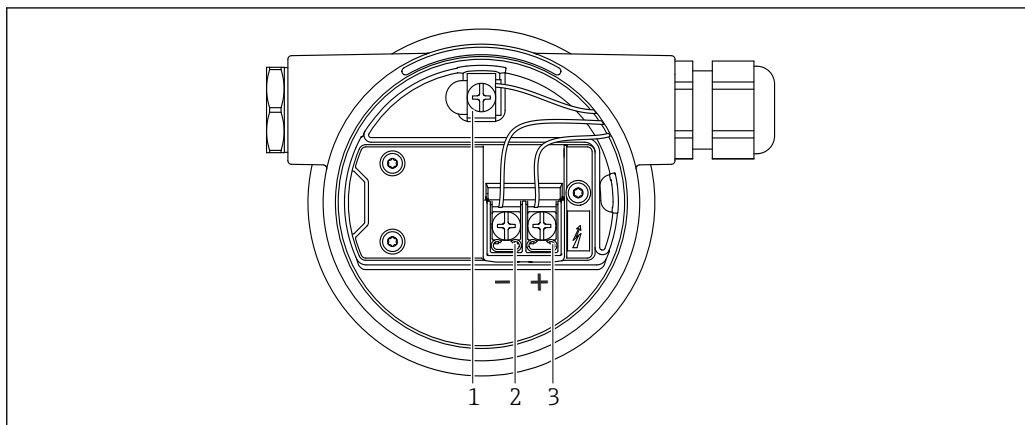
3 Schéma de principe du raccordement HART

- 1 Appareil avec communication HART
- 2 Résistance HART
- 3 Alimentation électrique

i Dans le cas d'une alimentation à basse impédance, la résistance de communication HART de 250 Ω est toujours nécessaire dans le câble de liaison signal.

La chute de tension à prendre en compte est de :
Max. 6 V pour une résistance de communication de 250 Ω

Affectation des bornes



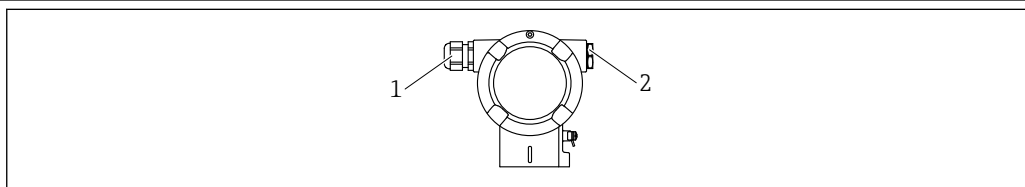
A0038895

4 Bornes de raccordement et borne de terre dans le compartiment de raccordement

- 1 Borne de terre interne (pour la mise à la terre du blindage de câble)
- 2 Borne moins
- 3 Borne plus

- Non Ex : tension d'alimentation : 14 ... 35 VDC
- Ex-i : tension d'alimentation : 14 ... 30 VDC

Entrées de câble



A0038156

- 1 Entrée de câble
- 2 Bouchon aveugle

Le nombre et le type d'entrées de câble dépendent de la version d'appareil commandée. Les éléments suivants sont possibles :

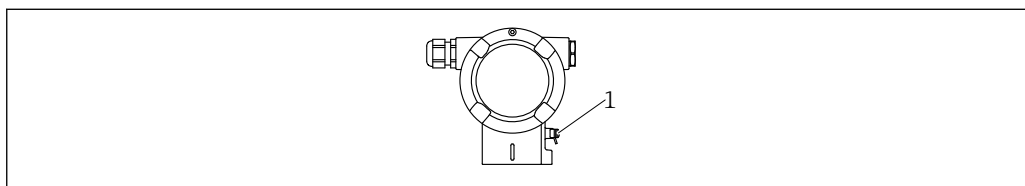
- Raccord fileté M20, plastique, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Raccord fileté M20, laiton nickelé, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Raccord fileté M20, 316L, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Filetage M20, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Filetage G1/2, IP66/68, type NEMA 4X/6P, avec adaptateur M20 vers G1/2
- Filetage NPT1/2, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Connecteur M12, IP66/68, type NEMA 4X/6P
- Connecteur HAN7D, 90° IP65, type NEMA 4x

i Lors de la pose, veiller à diriger les câbles de raccordement vers le bas à la sortie du boîtier afin d'éviter l'infiltration d'humidité dans le boîtier de raccordement. Sinon, former une boucle d'écoulement ou utiliser un capot de protection climatique.

i En cas d'utilisation d'une entrée G1/2, respecter les instructions de montage fournies.

Compensation de potentiel

Avant le câblage, raccorder le câble d'équipotentialité à la borne de terre.



A0038024

- 1 Borne de terre pour le raccordement du câble d'équipotentialité

⚠ ATTENTION

- Les conseils de sécurité sont fournis dans la documentation séparée pour les applications en zone explosible.



Pour une compatibilité électromagnétique optimale, le câble d'équipotentialité doit être le plus court possible et sa section doit atteindre au moins 2,5 mm² (14 AWG).

Protection contre les surtensions (en option)

Structure du produit, caractéristique 610 "Accessoire monté", option "NA"

- Parafoudre :
 - Tension continue nominale : 600 V
 - Courant de fuite nominal : 10 kA
- Test pic de courant $i = 20$ kA selon DIN EN 60079-14: 8/20 μ s réussi
- Contrôle du courant alternatif de fuite $I = 10$ A réussi

AVIS

L'appareil pourrait être détruit !

- Les appareils avec parafoudre intégré doivent être reliés à la terre.

Section nominale

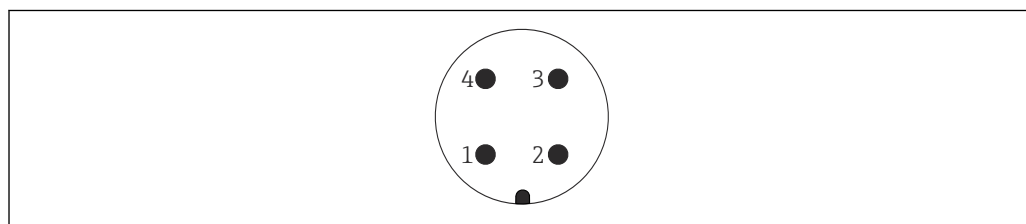
Conducteur de protection ou de mise à la terre du blindage de câble : section nominale > 1 mm² (17 AWG)

Section nominale de 0,5 mm² (AWG 20) à 2,5 mm² (AWG 13)

Connecteurs de bus de terrain

Pour les versions d'appareils avec connecteur de bus de terrain, il n'est pas nécessaire d'ouvrir le boîtier pour établir la connexion.

Affectation des broches du connecteur M12-A



A0011175

Broc : Signal +

he 1

Broc : Inutilisée

he 2

Broc : Signal -

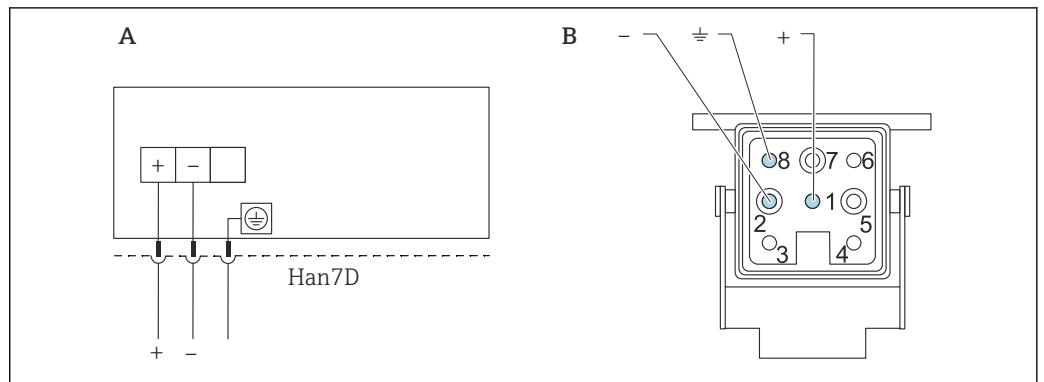
he 3

Broc : Terre

he 4

Matériau : CuZn, les contacts pour la douille et le connecteur sont plaqués or

Raccordement des appareils avec connecteur Harting Han7D



A Raccordement électrique pour les appareils avec connecteur Harting Han7D

B Vue du connecteur enfichable de l'appareil

Matériau : CuZn, les contacts pour la douille et le connecteur sont plaqués or

FMG50 avec RIA15

 L'afficheur séparé RIA15 peut être commandé avec l'appareil.

Structure du produit, caractéristique 620 "Accessoire fourni" :

- Option PE "Afficheur séparé RIA15, zone non Ex, boîtier de terrain alu"
- Option PF "Afficheur séparé RIA15, zone Ex, boîtier de terrain alu"

 Disponible également comme accessoire, pour plus de détails, voir Information technique TI01043K et manuel de mise en service BA01170K

ATTENTION

- ▶ Respecter les Conseils de sécurité (XA) en cas d'utilisation du Gammapilot FMG50 avec l'afficheur séparé RIA15 dans des environnements Ex :

- 
- XA01028R
 - XA01464K
 - XA01056K
 - XA01368K
 - XA01097K

Occupation des bornes du RIA15

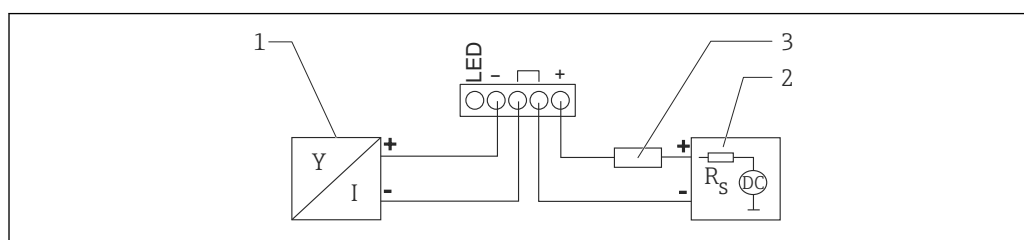
- +
Raccordement positif, mesure du courant
- -
Raccordement négatif, mesure du courant (sans rétroéclairage)
- LED
Raccordement négatif, mesure du courant (avec rétroéclairage)
- $\perp$
Terre fonctionnelle : borne dans le boîtier

 L'afficheur de process RIA15 est alimenté par la boucle de courant et ne requiert aucune alimentation externe.

La chute de tension à prendre en compte est de :

- ≤ 1 V pour la version standard avec communication 4 ... 20 mA
- $\leq 1,9$ V pour la communication HART
- et en plus 2,9 V si l'éclairage de l'afficheur est utilisé

Raccordement de l'appareil HART et RIA15 sans rétroéclairage

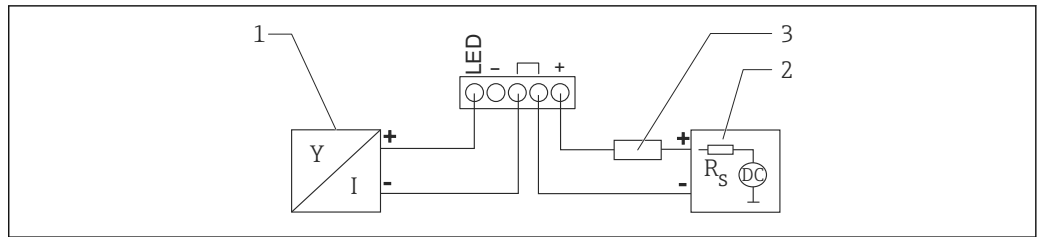


A0019567

 5 Schéma de principe de l'appareil HART avec afficheur de process RIA15 sans rétroéclairage

- 1 Appareil avec communication HART
- 2 Alimentation électrique
- 3 Résistance HART

Raccordement de l'appareil HART et RIA15 avec rétroéclairage



A0019568

6 Schéma de principe de l'appareil HART avec afficheur de process RIA15 avec rétroéclairage

- 1 Appareil avec communication HART
- 2 Alimentation électrique
- 3 Résistance HART

FMG50, RIA15 avec résistance de communication HART installée

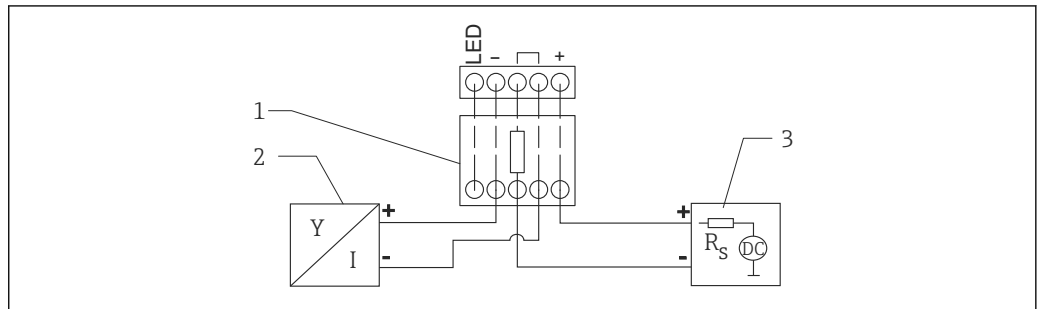
i Le module de communication HART à connecter au RIA15 peut être commandé avec l'appareil.

Structure du produit, caractéristique 620 "Accessoire fourni" :
Option PI "Résistance de communication HART pour RIA15"

La chute de tension à prendre en compte est de :
max. 7 V

b Disponible également comme accessoire, pour plus de détails, voir Information technique TI01043K et manuel de mise en service BA01170K

Raccordement du module de résistance pour communication HART, RIA15 sans rétroéclairage

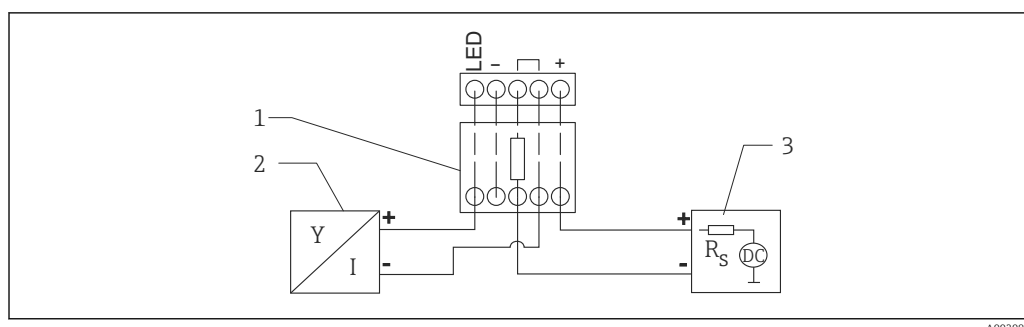


A0020839

7 Schéma de principe de l'appareil HART, RIA15 sans rétroéclairage, module de résistance pour communication HART

- 1 Module de résistance de communication HART
- 2 Appareil avec communication HART
- 3 Alimentation électrique

Raccordement du module de résistance pour communication HART, RIA15 avec rétroéclairage



A0020840

8 Schéma de principe de l'appareil HART, RIA15 avec rétroéclairage, module de résistance pour communication HART

1 Module de résistance de communication HART

2 Appareil avec communication HART

3 Alimentation électrique

Câblage

⚠ ATTENTION**Avant le raccordement, tenir compte de ce qui suit :**

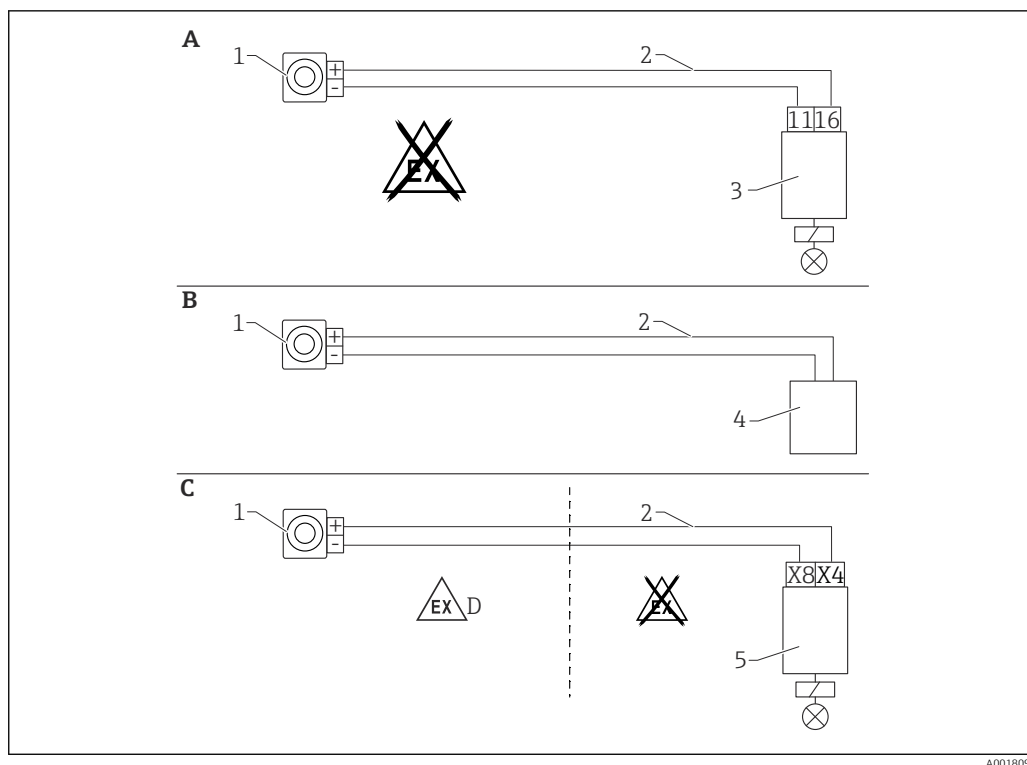
- ▶ Si l'appareil est utilisé en zone explosible, veiller à respecter les normes nationales et les spécifications fournies dans les Conseils de sécurité (XA). Utiliser le presse-étoupe indiqué.
- ▶ La tension d'alimentation doit correspondre aux indications sur la plaque signalétique.
- ▶ Mettre l'appareil hors tension avant d'effectuer le raccordement.
- ▶ Raccorder le câble d'équipotentialité à la borne de terre externe du transmetteur avant de raccorder l'appareil.
- ▶ Raccorder le conducteur de protection à la borne de terre de protection.
- ▶ Veiller à assurer une isolation adéquate des câbles, en tenant compte de la tension d'alimentation et de la catégorie de surtension.
- ▶ Veiller à utiliser des câbles de raccordement présentant une stabilité thermique appropriée, en tenant compte de la température ambiante.

1. Ouvrir le verrou du couvercle
2. Dévisser le couvercle
3. Passer les câbles dans les presse-étoupe ou les entrées de câble
4. Raccorder les câbles
5. Serrer les presse-étoupe ou les entrées de câble de manière à les rendre étanches
6. Revisser soigneusement le couvercle sur le compartiment de raccordement
7. Fermer le verrou du couvercle

Exemples de câblage pour la détection de niveau

Le signal de sortie est linéaire entre le réglage "libre" et le réglage "recouvert" (p. ex. 4 à 20 mA) et peut être évalué dans le système de commande. En cas de besoin d'une sortie relais, les transmetteurs de process Endress+Hauser suivants peuvent être utilisés :

- RTA421 : pour applications non Ex, sans WHG (loi allemande sur les ressources en eau), sans SIL
- RMA42 : pour applications Ex, avec certificat SIL, avec WHG



- A Câblage avec détecteur de seuil RTA421
 B Câblage avec système de commande (respecter les prescriptions en matière de protection antidéflagrante)
 C Câblage avec transmetteur de process RMA42
 D En cas d'installation en zone Ex, respecter les consignes de sécurité correspondantes
 1 Gammapilot FMG50
 2 4...20 mA
 3 RTA421
 4 API (respecter les prescriptions en matière de protection antidéflagrante)
 5 RMA42

Applications Ex en liaison avec le RMA42

Respecter les conseils de sécurité suivants :
 ATEX II (1) G [Ex ia] IIC, ATEX II (1) D [Ex ia] IIIC pour RMA42



XA00095R

Applications SIL pour le Gammapilot en liaison avec le RMA42

Le Gammapilot FMG50 satisfait aux exigences SIL2/3 selon IEC 61508, voir :



FY01007F

Le RMA42 satisfait aux exigences SIL2 selon IEC 61508:2010 (Édition 2.0) , voir le manuel de sécurité fonctionnelle :



SD00025R

Contrôle du raccordement

Après le câblage de l'appareil, procéder aux contrôles suivants :

- ☐ Le câble d'équipotentialité est-il raccordé ?
- ☐ L'affectation des bornes est-elle correcte ?
- ☐ Les presse-étoupe et les bouchons aveugles sont-ils fermement serrés ?
- ☐ Les connecteurs de bus de terrain sont-ils correctement fixés ?
- ☐ Tous les couvercles sont-ils vissés correctement ?

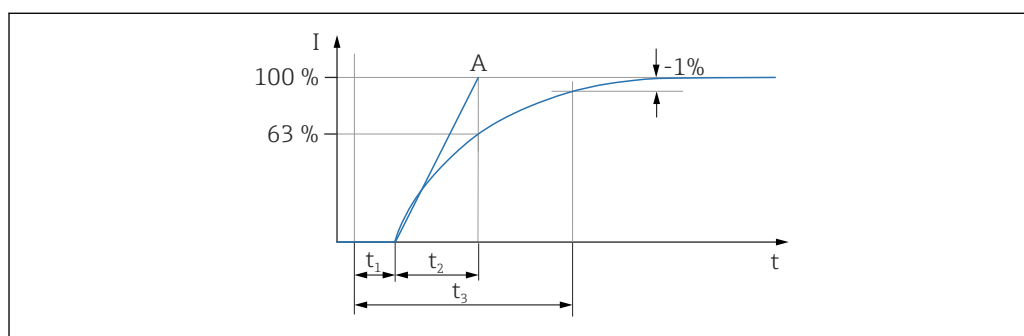
⚠ AVERTISSEMENT

- Utiliser l'appareil uniquement lorsque les couvercles sont fermés

Caractéristiques de performance/stabilité

Temps mort, constante de temps, temps de stabilisation

Présentation du temps mort, de la constante de temps et du temps de stabilisation selon DIN EN 61298-2



A0042012

- t_1 Temps mort
 t_2 Constante temps
 t_3 Temps de stabilisation
 A Valeur de fin d'échelle stable

Comportement dynamique, sortie courant (électronique HART)

- Temps mort (t_1) :
 - Non modulé : 250 ms
 - Modulé : 400 ms
- Constante de temps T63 (t_2) : réglable 0,0 ... 999,9 s
- Temps de stabilisation (t_3) :
 - Non modulé : minimum 450 ms
 - Modulé : minimum 20 s

Comportement dynamique, sortie numérique (électronique HART)

- Temps mort (t_1) :
 - **Non modulé :**
 - Minimum : 400 ms
 - Maximum : 1 210 ms
 - **Modulé :**
 - Minimum : 4 150 ms
 - Maximum : 4 960 ms
- Constante de temps T63 (t_2) :
 - Minimum : 310 ms + réglable 0,0 ... 999,9 s
 - Maximum : 1 100 ms + réglable 0,0 ... 999,9 s
- Temps de stabilisation (t_3) :
 - Non modulé : minimum 600 ms
 - Modulé : minimum 21 s

Cycle de lecture

- Acyclique : 3/s max., 1/s typique (en fonction de la commande # et du nombre de préambules)
- Cyclique (Burst) : 3/s max., 2/s typique

L'appareil commande la fonction BURST MODE pour la transmission de valeurs cyclique via le protocole de communication HART.

Temps de cycle (temps de mise à jour)

Cyclique (burst) : min. 300 ms

Conditions de référence

- Température : 20 °C (68 °F), ±10 °C (±50 °F)
- Pression : 1 013 mbar (15 psi), ±20 mbar (±0,29 psi)
- Humidité : sans objet
- fréquence des impulsions : 4 000 cnt/s

Résolution de la valeur mesurée

1 µA

Effet de la température ambiante
Scintillateur à cristaux NaI (TI)

- Gamme de température : -40 ... +50 °C (-40 ... +122 °F)
Effet de la température ambiante : ± 0,1 %
- Gamme de température : -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)
Effet de la température ambiante : -0,1 ... +0,7 %

Scintillateur PVT (standard)

Gamme de température : -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)
Effet de la température ambiante : ±0,5 %

Scintillateur PVT (version haute température)

- Gamme de température : +5 ... +60 °C (41 ... +140 °F)
Effet de la température ambiante : ±0,5 %
- Gamme de température : -20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)
Effet de la température ambiante : ±1 %

Fluctuation statistique de la décroissance radioactive

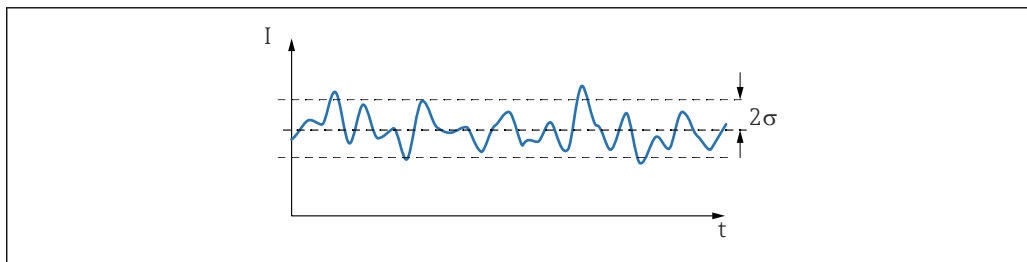
La décroissance radioactive de la source de rayonnement est sujette à une fluctuation statistique. Pour cette raison, la fréquence d'impulsions affichée fluctue autour de sa valeur moyenne. L'écart-type σ est un indicateur de l'intensité de ces fluctuations. Il est calculé comme suit :

$$\sigma = \sqrt{I} / \sqrt{\tau}$$

Avec :

- I est la fréquence des impulsions
- τ est l'amortissement sortie (peut être sélectionné par l'utilisateur), (paramètre d'appareil : amortissement sortie)

Différents intervalles de confiance peuvent être calculés à partir de l'écart-type. L'intervalle de confiance 2σ est généralement utilisé pour la planification des systèmes de mesure radiométrique. Environ 95 % de toutes les fréquences d'impulsions affichées s'écartent de la moyenne de moins de 2σ . L'écart n'est supérieur à 2σ que dans environ 5 % de tous les cas.



9 95 % de toutes les valeurs mesurées se situent dans l'intervalle de confiance 2σ .

Pour calculer l'erreur statistique relative (%) mesurée, l'écart-type est divisé par la fréquence des impulsions :

$$2\sigma_{\text{rel}} = 2\sigma / I = 2 / \sqrt{I \tau}$$

Exemple :

- $I = 1\,000/\text{s}$
- $\tau = 10\text{ s}$

$$2\sigma_{\text{rel}} = 0,02 = 2\%$$



En règle générale, la fluctuation du signal statistique peut être réduite en augmentant la valeur d'amortissement de sortie (paramètre de l'appareil : amortissement sortie) ou l'intensité de rayonnement.

Conditions de montage

Générales

- L'angle d'émission du conteneur de source doit être parfaitement aligné par rapport à la gamme de mesure du Gammapilot FMG50. Observer les repères de gamme de mesure de l'appareil.
- Il est recommandé de monter le conteneur de source et le Gammapilot FMG50 aussi près que possible de la cuve. L'accès au faisceau doit être rendu impossible par une protection appropriée.
- Le Gammapilot FMG50 doit être protégé contre l'ensoleillement direct et la chaleur du process, afin de garantir sa durée de vie.
 - Caractéristique 620, option PA : "Capot de protection climatique 316L"
 - Caractéristique 620, option PV : "Écran thermique 1200-3000 mm, PVT"
 - Caractéristique 620, option PW : "Écran thermique NaI, 200-800 mm, PVT"
- Des bornes peuvent être commandées en option avec l'appareil
- L'appareil doit être monté de sorte qu'il puisse supporter le poids du Gammapilot FMG50 dans toutes les conditions du process (p. ex. vibrations).

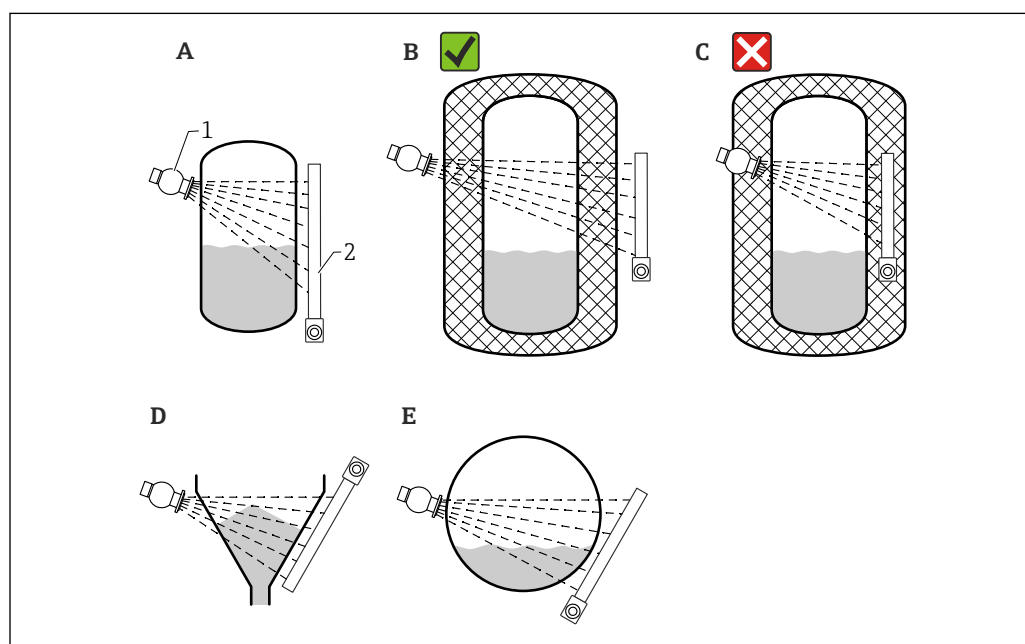
 Davantage d'informations concernant l'utilisation de sécurité du Gammapilot FMG50 peuvent être trouvées dans le manuel de sécurité fonctionnelle.

Conditions de montage pour la mesure de niveau

Conditions

- Le Gammapilot FMG50 est monté verticalement pour les mesures de niveau.
- Pour faciliter le montage et la mise en service, le Gammapilot FMG50 peut être configuré et commandé avec un support additionnel (commander la caractéristique 620, option Q4 : "Étrier de fixation").

Exemples



A0037715

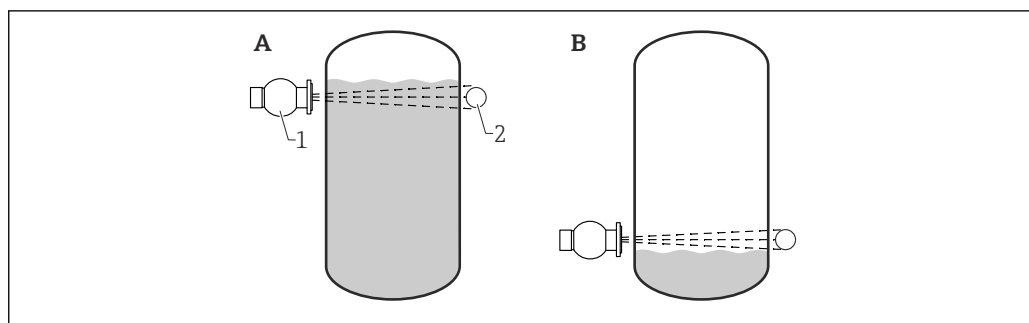
- A Cylindre vertical ; le Gammapilot FMG50 est monté verticalement avec la tête de détecteur pointant vers le bas ou vers le haut, le rayonnement gamma est aligné par rapport à la gamme de mesure.
- B Correct : Gammapilot FMG50 monté en dehors de l'isolation de la cuve
- C Incorrect : Gammapilot FMG50 monté à l'intérieur de l'isolation de la cuve
- D Sortie conique de la cuve
- E Cylindre horizontal
- 1 Conteneur de source
- 2 Gammapilot FMG50

Conditions de montage pour la détection de niveau

Conditions

Pour la détection de niveau, le Gammapilot FMG50 est généralement monté horizontalement à la hauteur du seuil souhaité.

Configuration du système de mesure



A0018075

- A Détection de niveau maximum
 B Détection de niveau minimum
 1 Conteneur de source
 2 Gammapilot FMG50

Conditions de montage pour la mesure de masse volumique

Conditions

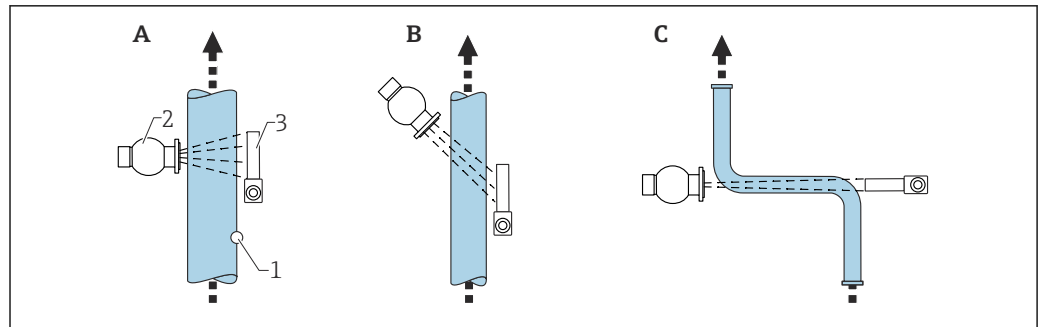
- Si possible, la masse volumique doit être mesurée sur des tubes verticaux avec un écoulement du bas vers le haut.
- Si l'on ne dispose que de tubes horizontaux, il faut que le faisceau soit également horizontal afin de minimiser l'effet des bulles d'air et des dépôts.
- Il est recommandé d'utiliser le dispositif de fixation Endress+Hauser ou un dispositif de fixation équivalent pour fixer le conteneur de source et le Gammapilot FMG50 au tube de mesure. Le dispositif de fixation lui-même doit être monté de manière à supporter le poids du conteneur de source et le Gammapilot FMG50 dans toutes les conditions de process prévues.
- Le point de prélèvement ne doit pas se trouver à plus de 20 m (66 ft) du point de mesure.
- La distance entre la mesure de masse volumique et les coudes du tube est $\geq 3 \times$ le diamètre du tube, et $\geq 10 \times$ le diamètre du tube dans le cas de pompes.

Disposition de l'ensemble de mesure

La disposition du conteneur de source et du Gammapilot FMG50 dépend du diamètre de tube (ou de la longueur rayonnée) et de la gamme de mesure de masse volumique. Ces deux paramètres déterminent l'effet de la mesure (changement relatif de la fréquence d'impulsions). Plus la longueur rayonnée est grande, plus l'effet de la mesure est grand. Par conséquent, il est recommandé d'utiliser une irradiation ou une trajectoire de mesure diagonale pour les petits diamètres de tube.

Pour sélectionner la disposition de l'ensemble de mesure, contacter Endress+Hauser ou utiliser le logiciel de configuration Applicator™. ²⁾

2) L'Applicator™ est disponible auprès d'Endress+Hauser.



A0018076

- A Faisceau vertical (90°)
 B Faisceau diagonal (30°)
 C Trajectoire de mesure
 1 Point de prélèvement
 2 Conteneur de source
 3 Gammapilot FMG50



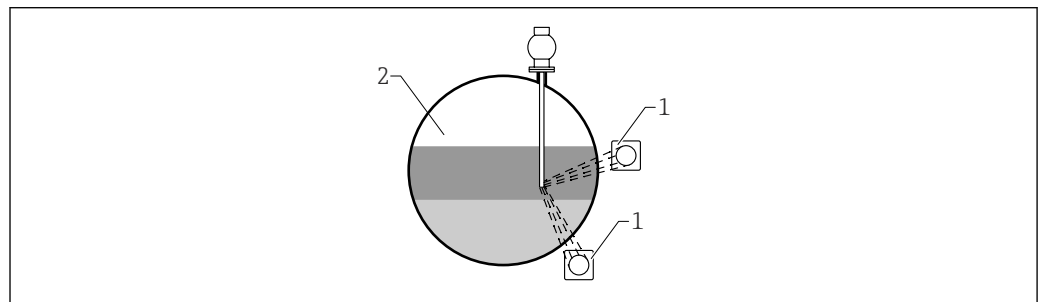
- Pour augmenter la précision des mesures de masse volumique, l'utilisation d'un collimateur est recommandée. Le collimateur protège le détecteur contre le rayonnement de fond.
- Lors de la planification, le poids total de l'ensemble de mesure doit être pris en compte.
- Un dispositif de fixation FHG51 est disponible en tant qu'accessoire
- Un collimateur est disponible pour la version NaI (Tl) 2" : Caractéristique 620, option P7 : "Collimateur du côté capteur". Pour plus de détails, voir la documentation SD02822F.

Conditions de montage pour la mesure d'interface

Conditions

Pour la mesure d'interface, le Gammapilot FMG50 est généralement monté horizontalement à la limite supérieure ou inférieure de la gamme d'interface. Lors de l'introduction d'une source de rayonnement dans un tube à immersion, il est important de s'assurer que la gamme de mesure est déjà remplie de produit afin de maintenir le rayonnement à proximité de la source aussi faible que possible. Lorsqu'une source de rayonnement est utilisée dans un tube à immersion, le rayonnement peut être aligné avec la gamme de mesure du Gammapilot FMG50 en utilisant un collimateur sur le tube à immersion.

Configuration du système de mesure



A0038167

- 1 Gammapilot (2 pcs)
 2 Mesure d'interface

Description

Le principe de mesure repose sur le fait que la source de rayonnement émet un rayonnement qui est atténué lorsqu'il pénètre un matériau et le produit à mesurer. Pour la mesure d'interface radiométrique, la source de rayonnement est souvent introduite dans un tube à immersion fermé via une rallonge de câble. Ceci exclut la possibilité de contact entre la source de rayonnement et le produit.

En fonction de la gamme de mesure et de l'application, un ou plusieurs détecteurs sont montés à l'extérieur de la cuve. La masse volumique moyenne du produit entre la source de rayonnement et le détecteur est calculée à partir du rayonnement reçu. Une corrélation directe avec la position de l'interface peut alors être dérivée de cette valeur de masse volumique.

Pour plus d'informations, voir :



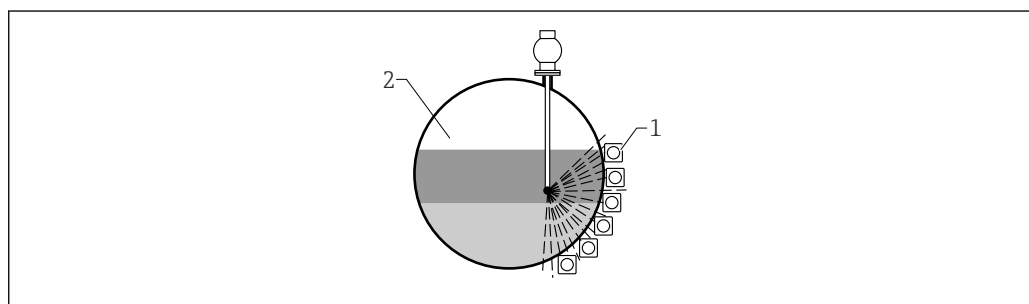
CP01205F

Conditions de montage pour la mesure du profil de masse volumique (DPS)

Conditions

Pour la mesure du profil de masse volumique, les appareils Gammapilot FMG50 sont montés horizontalement à des distances définies, selon la taille et la gamme de mesure. Dans le cas de la mesure du profil de masse volumique, la source de rayonnement est normalement insérée dans un tube à immersion, de préférence un tube à double paroi, puis introduite dans la cuve. Lors de l'introduction d'une source de rayonnement dans un tube à immersion, il est important de s'assurer que la gamme de mesure est déjà remplie de produit afin de maintenir le rayonnement à proximité de la source aussi faible que possible.

Configuration du système de mesure



A0042063

- 1 Configuration de plusieurs unités FMG50
- 2 Mesure du profil de densité

Description

Pour obtenir des informations détaillées sur la répartition des couches de différentes masses volumiques dans une cuve, un profil de masse volumique est mesuré à l'aide d'une solution multidétecteur. Pour ce faire, plusieurs FMG50 sont montés les uns à côté des autres à l'extérieur de la paroi de la cuve. La gamme de mesure est divisée en zones et chaque transmetteur compact mesure la valeur de masse volumique dans sa zone respective. Un profil de masse volumique est dérivé de ces valeurs.

Il en résulte une mesure à haute résolution de la répartition des couches de produit (p. ex. dans des séparateurs)

Pour plus d'informations, voir :



CP01205F

Conditions de montage pour la mesure de concentration

Conditions

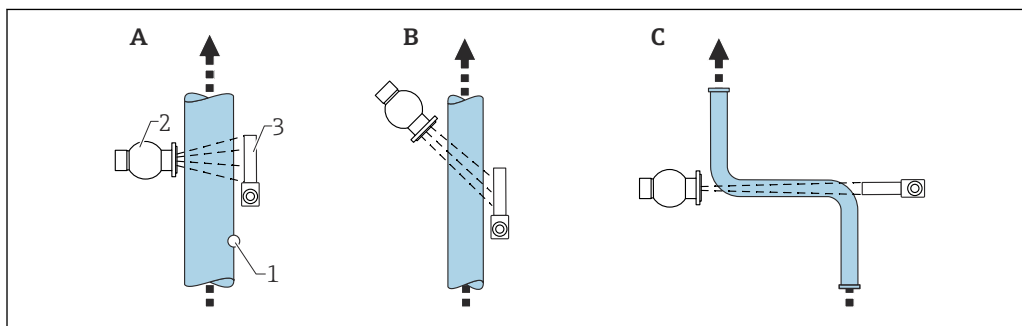
- Si possible, la concentration doit être mesurée sur des conduites verticales avec un écoulement du bas vers le haut.
- Si l'on ne dispose que de conduites horizontales, il faut que le faisceau soit également horizontal afin de minimiser l'effet des bulles d'air et des dépôts.
- Il est recommandé d'utiliser le dispositif de fixation Endress+Hauser FHG51 ou un dispositif de fixation équivalent pour fixer le conteneur de source et le Gammapilot FMG50 au tube de mesure. Le dispositif de fixation lui-même doit être monté de telle manière à supporter le poids du conteneur de source et le Gammapilot FMG50 dans toutes les conditions du process.
- Le point de prélèvement ne doit pas se trouver à plus 20 m (66 ft) du point de mesure.
- La distance entre la mesure de masse volumique et les coudes du tube est $\geq 3 \times$ le diamètre du tube, et $\geq 10 \times$ le diamètre du tube dans le cas de pompes.

Configuration du système de mesure

La disposition du conteneur de source et du Gammapilot FMG50 dépend du diamètre de tube (ou de la longueur rayonnée) et de la gamme de mesure de masse volumique. Ces deux paramètres déterminent l'effet de la mesure (changement relatif de la fréquence d'impulsions). Plus la longueur

rayonnée est grande, plus l'effet de mesure est grand. Par conséquent, il est recommandé d'utiliser une irradiation ou un trajet de mesure diagonal pour les petits diamètres de tube.

Pour sélectionner la configuration du système de mesure, contacter Endress+Hauser ou utiliser le logiciel de configuration Applicator™. ³⁾



A0018076

- A Faisceau vertical (90°)
 B Faisceau diagonal (30°)
 C Chemin de mesure
 1 Point de prélèvement
 2 Conteneur de source
 3 Gammapilot FMG50



- Lors de la planification, le poids total du système de mesure doit être pris en compte.
- Un dispositif de fixation FHG51 est disponible en tant qu'accessoire

Conditions de montage pour la mesure de concentration avec des produits rayonnants

Mesure de la concentration de produits rayonnants dans des cuves

La concentration de produits rayonnants dans des cuves peut être déterminée en prenant une mesure sur la paroi de la cuve ou dans un tube immergé dans la cuve. L'intensité de rayonnement reçue est proportionnelle à la concentration du produit rayonnant se trouvant dans la cuve. Il est important de noter que le produit se trouvant dans la cuve absorbe également son propre rayonnement. Le rayonnement détecté n'augmente pas davantage avec des diamètres plus grands et le signal est saturé. Cette longueur de saturation dépend de la couche de demi-atténuation du matériau.

Le niveau dans la cuve doit être constant à proximité du détecteur pour que la mesure soit correcte.

Mesure du débit massique de produits rayonnants

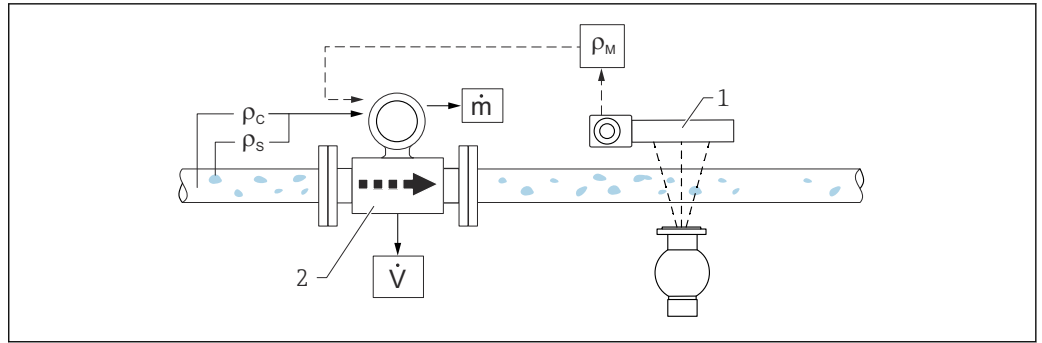
Dans le cas des bascules à bande et des tubes, la concentration du produit rayonnant peut être mesurée dans l'échantillon. Dans ce cas, l'appareil est monté au-dessus ou au-dessous de la bande transporteuse de manière à ce qu'il soit parallèle à la direction de la bande ou qu'il soit monté sur le tube. L'intensité de rayonnement reçue est proportionnelle à la concentration du produit rayonnant se trouvant dans le matériau transporté.

Conditions de montage pour la mesure de débit

Mesure de débit massique (liquides)

Le signal de masse volumique déterminé par le Gammapilot FMG50 est transmis au Promag 55S. Le Promag 55S mesure le débit volumique ; le Promag peut déterminer un débit massique en liaison avec la valeur de masse volumique calculée.

3) L'Applicator™ est disponible auprès d'Endress+Hauser.



A0018093

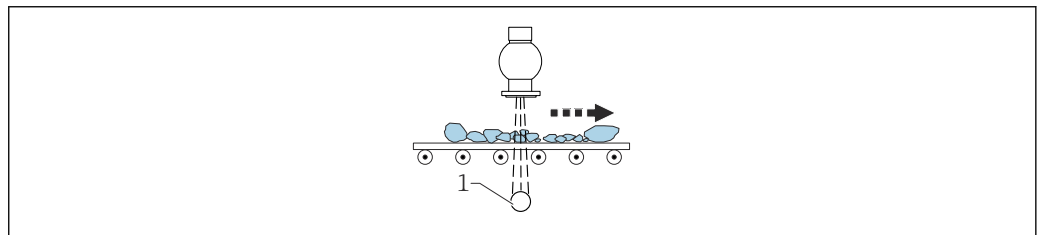
10 Mesure du débit massique ($\dot{m}$) à l'aide d'un densimètre et d'un débitmètre. Si la masse volumique de solides (ρ_s) et la masse volumique d'un liquide porteur (ρ_c) sont également connues, le débit de solides peut être calculé.

- 1 Gammapiilot FMG50 -> masse volumique totale (ρ_m) se composant du liquide porteur et des solides
- 2 Débitmètre (Promag 55S) -> débit volumique (V). La masse volumique des solides (ρ_s) et la masse volumique du liquide porteur (ρ_c) doivent également être entrées dans le transmetteur

Mesure de débit massique (solides)

Applications de solides en vrac sur bandes et vis transporteuses.

Le conteneur de source est positionné au-dessus de la bande transporteuse et le Gammapiilot FMG50 au-dessous de la bande transporteuse. Le rayonnement est atténué par le produit sur la bande transporteuse. L'intensité de rayonnement reçue est proportionnelle à la masse volumique du produit. Le débit massique est calculé à partir de la vitesse de la bande et de l'intensité du rayonnement.



A0036637

1 Gammapiilot FMG50

Environnement

Température ambiante

Scintillateur à cristaux NaI (TI)

Température ambiante : -40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Scintillateur PVT (standard)

Température ambiante : -40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Scintillateur PVT (version haute température)

Température ambiante : -20 ... +80 °C (-4 ... +176 °F)



La gamme de température peut être limitée pour les applications dans des zones Ex. Respecter la température ambiante maximale indiquée dans l'agrément correspondant. Éviter l'exposition directe aux rayons du soleil ; utiliser un capot de protection climatique si nécessaire.

Température de stockage

Scintillateur à cristaux NaI (TI)

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)

Scintillateur PVT (standard)

-40 ... +60 °C (-40 ... +140 °F)

Scintillateur PVT (version haute température)

-40 ... +80 °C (-40 ... +176 °F)



- L'appareil étant équipé d'une batterie, il est recommandé de le stocker à température ambiante dans un endroit à l'abri des rayons directs du soleil
- La batterie est nécessaire pour conserver les données de la date et de l'heure en l'absence d'alimentation électrique de l'appareil

Classe climatique	IEC 60068-2-38 Test Z/AD
Altitude d'exploitation selon IEC 61010-1 Édition 3.1	5 000 m (16 404 ft)
Indice de protection	▪ Avec boîtier fermé : ▪ IP68 (à 1,83 m sous l'eau), NEMA type 6P ▪ IP66, NEMA type 4X ▪ Avec boîtier ouvert : IP20, NEMA type 1 Valable en cas d'utilisation d'un connecteur M12 : ▪ Avec boîtier fermé et câble de raccordement branché : IP66/67, NEMA type 4X ▪ Avec boîtier ouvert et/ou câble de raccordement non branché : IP20, NEMA type 1 En cas d'utilisation d'un connecteur M12, l'indice de protection IP66/67, NEMA type 4X, est uniquement valable sous les conditions suivantes : ▪ Le câble de raccordement utilisé est branché et bien vissé ▪ Le câble de raccordement utilisé est spécifié au moins selon IP67 NEMA type 4X Valable en cas d'utilisation d'un connecteur HAN7D : ▪ Avec boîtier fermé et câble de raccordement branché : IP65, NEMA type 2 ▪ Avec boîtier ouvert ou câble de raccordement non branché : IP20, NEMA type 1
Résistance aux vibrations	DIN EN 60068-2-64 ; test Fh ; 5 à 2 000 Hz, 1(m/s ²) ² /Hz
Résistance aux chocs	IEC 60068-2-27 ; test Ea; 30 g, 18 ms, 3 chocs/direction/axe Résistance aux chocs du scintillateur version NaI (TI) 8" IEC 60654-3 ; test : 40 m/s², 5 ms Ne convient pas à l'utilisation sur des véhicules ferroviaires ou routiers Éviter les chocs et les vibrations
Compatibilité électromagnétique (CEM)	Compatibilité électromagnétique conforme à toutes les exigences pertinentes de la série EN 61326 et de la recommandation NAMUR CEM (NE 21). Pour plus de détails, voir la Déclaration de Conformité ⁴⁾ Erreur de mesure maximale durant le test CEM : <0,5 % de l'étendue.

Conditions de process

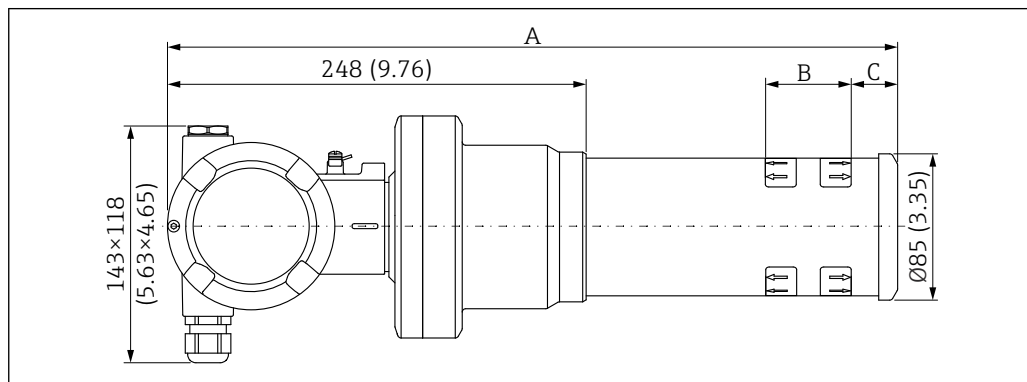
Générales	▪ Le principe de mesure ne dépend généralement pas des conditions du process ▪ Tenir compte des produits rayonnants Le Gamma Modulator FHG65 doit être utilisé pour les produits rayonnants. Cela ne s'applique pas à la mesure de concentration avec des produits rayonnants.
Température de process	En cas de températures de process élevées, veiller à une isolation suffisante entre la cuve de process et le détecteur (voir -> "Température ambiante"). Si nécessaire, utiliser l'écran thermique disponible en option.
Pression de process	Tenir compte de l'influence de la pression sur la phase gazeuse lors du calcul de l'activité nécessaire et pendant le réglage.

4) Téléchargeable sous www.fr.endress.com.

Construction mécanique

Dimensions, poids

Gammapilot FMG50



A0037984

- **Version NaI (TI) 2" :**
 - Longueur totale A : 430 mm (16,93 in)
 - Poids total : 11,60 kg (25,57 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 51 mm (2 in)
 - Distance C : 24 mm (0,94 in)
- **Version NaI (TI) 4" :**
 - Longueur totale A : 480 mm (18,90 in)
 - Poids total : 12,19 kg (26,87 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 102 mm (4 in)
 - Distance C : 24 mm (0,94 in)
- **Version NaI (TI) 8" :**
 - Longueur totale A : 590 mm (23,23 in)
 - Poids total : 13,00 kg (28,63 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 204 mm (8 in)
 - Distance C : 30 mm (1,18 in)
- **Version PVT 200 :**
 - Longueur totale A : 590 mm (23,23 in)
 - Poids total : 12,10 kg (26,68 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 200 mm (8 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)
- **Version PVT 400 :**
 - Longueur totale A : 790 mm (31,10 in)
 - Poids total : 13,26 kg (29,23 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 400 mm (16 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)
- **Version PVT 800 :**
 - Longueur totale A : 1 190 mm (46,85 in)
 - Poids total : 15,54 kg (34,26 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 800 mm (32 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)
- **Version PVT 1200 :**
 - Longueur totale A : 1 590 mm (62,60 in)
 - Poids total : 17,94 kg (39,55 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 1 200 mm (47 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)
- **Version PVT 1600 :**
 - Longueur totale A : 1 990 mm (78,35 in)
 - Poids total : 20,14 kg (44,40 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 1 600 mm (63 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)

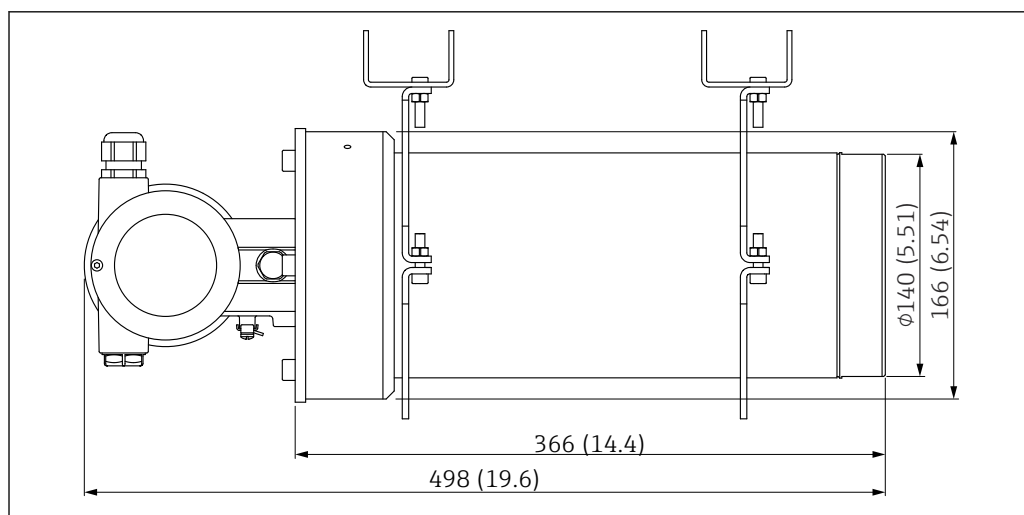
- **Version PVT 2000 :**
 - Longueur totale A : 2 390 mm (94,09 in)
 - Poids total : 22,44 kg (49,47 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 2 000 mm (79 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)
- **Version PVT 2400 :**
 - Longueur totale A : 2 790 mm (109,84 in)
 - Poids total : 24,74 kg (54,54 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 2 400 mm (94 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)
- **Version PVT 3000 :**
 - Longueur totale A : 3 390 mm (133,46 in)
 - Poids total : 28,14 kg (62,04 lb)
 - Gamme de mesure longueur B : 3 000 mm (118 in)
 - Distance C : 41 mm (1,61 in)

i Les données de poids se réfèrent aux versions à boîtier en inox. Les versions à boîtier aluminium sont plus légères de 2,5 kg (5,51 lb).

i Le poids supplémentaire pour les petites pièces s'élève à : 1 kg (2,20 lb)

i En cas d'utilisation d'un collimateur, tenir compte de la documentation SD02822F.

Gammapilot FMG50 avec collimateur



11 Version NaI (TI) 2" avec collimateur du côté capteur

Version NaI (TI) 2" avec collimateur du côté capteur :

- Longueur totale : 498 mm (19,6 in)
- Poids du collimateur (sans compter le FMG50 ni les pièces montées) : 25,5 kg (56,2 lb)

i Le poids supplémentaire pour les petites pièces s'élève à : 1 kg (2,20 lb)

Matériaux

Deux versions de boîtier différentes sont disponibles pour le Gammapilot FMG50.

FMG50 avec boîtier inox (HS27)

Structure de commande, caractéristique 040 "Boîtier, matériau" :

Option K : 316L

FMG50 avec boîtier alu (HA27)

Structure de commande, caractéristique 040 "Boîtier, matériau" :

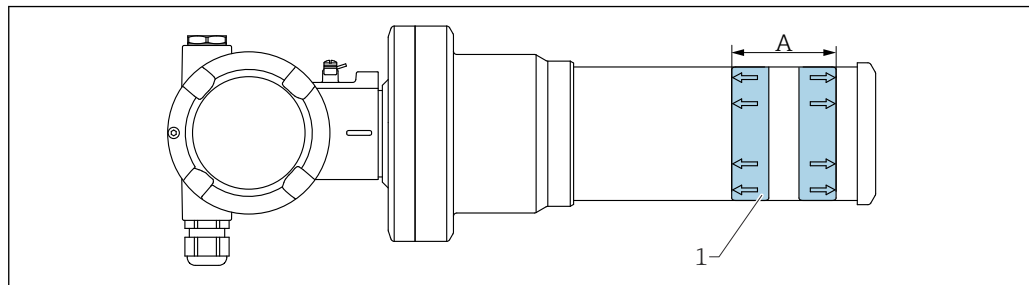
Option J : alu

Boîtier du capteur

- Boîtier du capteur : 316L
- Joint du boîtier de capteur : EPDM

Repères de gamme de mesure

Les repères de gamme de mesure sont situés sur le tube du détecteur.
Ils indiquent la position et la longueur de la gamme de mesure (zone sensible).



A0042015

- 1 Repères de gamme de mesure
A Gamme de mesure

Interface utilisateur**Électronique / affichage**

L'électronique dispose de deux boutons-poussoirs. Un étalonnage simple du niveau peut être réalisé par l'intermédiaire des boutons-poussoirs.

Configuration à distance**Configuration avec FieldCare, DeviceCare**

FieldCare et DeviceCare sont des outils de gestion des outils de production (asset management) Endress+Hauser basés sur la technologie FDT. FieldCare permet de configurer tous les appareils Endress+Hauser ainsi que les appareils de fabricants tiers supportant le standard FDT. Les exigences matérielles et logicielles peuvent être trouvées sur Internet : www.fr.endress.com -> Recherche : FieldCare -> FieldCare -> Caractéristiques techniques.

FieldCare et DeviceCare prennent en charge les fonctions suivantes :

- Configuration des transmetteurs en mode en ligne
- Chargement et sauvegarde de données d'appareil (upload/download)
- Documentation du point de mesure

Options de raccordement :

- HART via Commubox FXA195 et le port USB d'un ordinateur
- Commubox FXA291 via l'interface service

Configuration via l'interface CDI**Commubox FXA291**

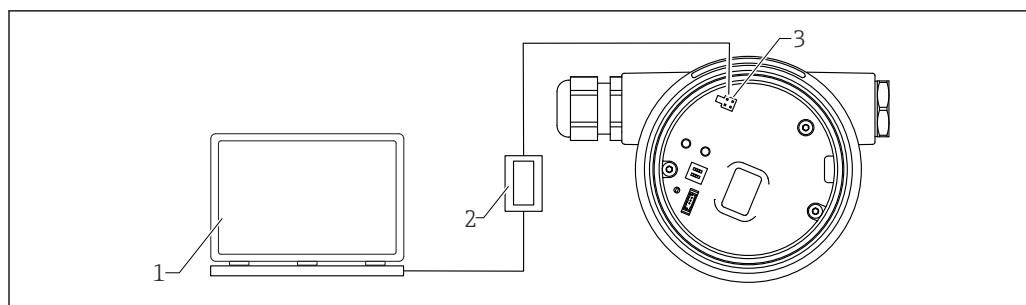
Référence : 51516983

Relie les appareils de terrain Endress+Hauser à une interface CDI (Endress+Hauser Common Data Interface) et au port USB d'un ordinateur de bureau ou portable.



TI00405C

DeviceCare/FieldCare via interface service (CDI)

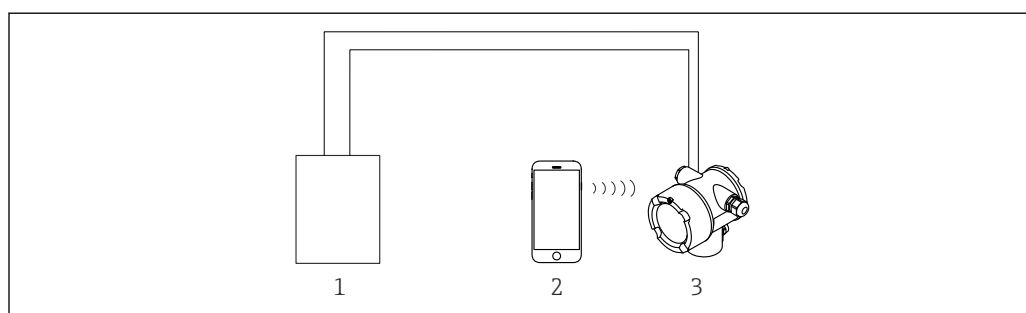


A0038834

12 DeviceCare/FieldCare via interface service (CDI)

- 1 Ordinateur avec outil de configuration DeviceCare/FieldCare
- 2 Commubox FXA291
- 3 Interface service (CDI) de l'appareil de mesure (= Endress+Hauser Common Data Interface)

Via technologie sans fil Bluetooth® (en option)



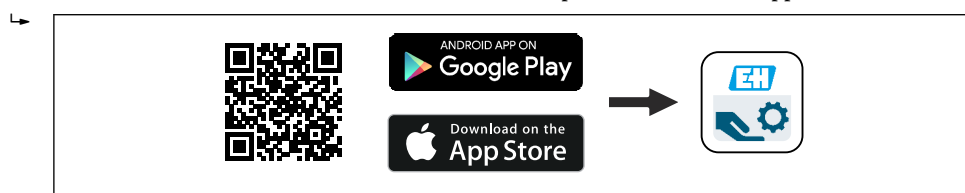
A0038833

13 Configuration via SmartBlue (app)

- 1 Unité d'alimentation de transmetteur
- 2 Smartphone / tablette avec SmartBlue (app)
- 3 Transmetteur avec module Bluetooth

Application SmartBlue

1. Scanner le QR code ou entrer "SmartBlue" dans le champ de recherche de l'App Store.



A0039186

14 Lien de téléchargement

2. Démarrer SmartBlue.
3. Sélectionner l'appareil dans la liste des capteurs joignables affichée.
4. Entrer les données de connexion :
 - ↳ Nom d'utilisateur : admin
 - Mot de passe : numéro de série de l'appareil ou numéro ID de l'afficheur Bluetooth
5. Sélectionner les icônes pour plus d'informations.

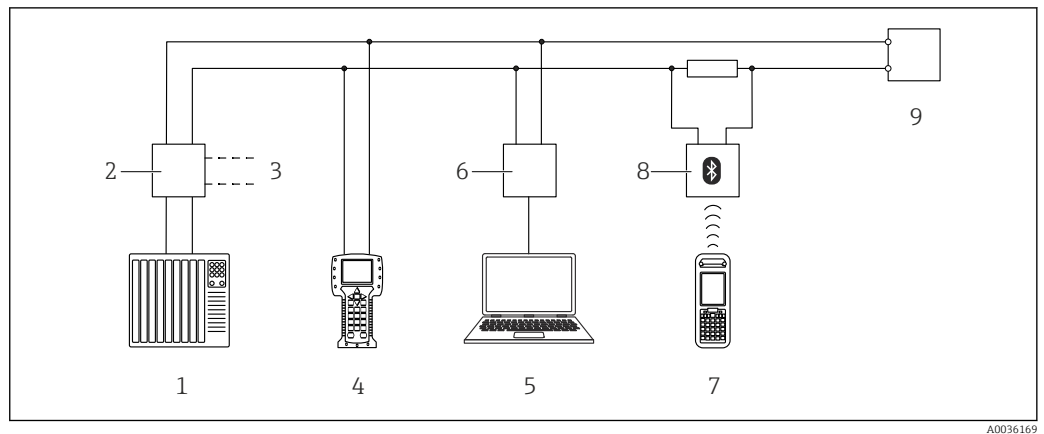
Pour la mise en service, voir la section "Assistant de mise en service"

i Changer le mot de passe après la première connexion !

i Bluetooth n'est pas disponible sur tous les marchés.

Tenir compte des agréments radiotechniques répertoriés dans le document SD02402F ou contacter Endress+Hauser.

Via protocole HART

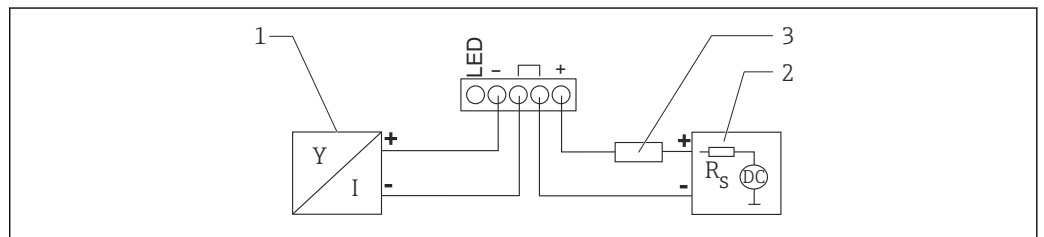


15 Possibilités de configuration à distance via protocole HART

- 1 API (automate programmable industriel)
- 2 Unité d'alimentation de transmetteur, p. ex. RN221N (avec résistance de communication)
- 3 Raccordement pour Commubox FXA191, FXA195 et Field Communicator 375, 475
- 4 475 Field Communicator
- 5 Ordinateur avec outil de configuration (p. ex. DeviceCare/FieldCare, AMS Device Manager, SIMATIC PDM)
- 6 Commubox FXA191 (RS232) ou FXA195 (USB)
- 7 Field Xpert SFX350/SFX370
- 8 Modem Bluetooth VIATOR avec câble de raccordement
- 9 Transmetteur

Configuration sur site

Configuration avec RIA15



16 Schéma-bloc FMG50, avec afficheur de process RIA15

- 1 Gammapilot FMG50
- 2 Alimentation
- 3 Résistance HART

i Le Gammapilot FMG50 peut être configuré pour la configuration basique à l'aide de l'afficheur RIA15

Pour plus de détails, se reporter à

i TI01043K

i BA01170K

Certificats et agréments

i La disponibilité des agréments et des certificats peut être vérifiée tous les jours via le Configurateur de produit.

Sécurité fonctionnelle	SIL 2/3 selon IEC 61508, voir : "Manuel de sécurité fonctionnelle"  FY01007F
Heartbeat Monitoring + Verification	Heartbeat Technology offre une fonctionnalité de diagnostic grâce à l'autosurveillance continue, à la transmission de variables mesurées supplémentaires à un système de Condition Monitoring et à la vérification in situ des appareils de mesure dans l'application. Documentation spéciale "Heartbeat Monitoring + Verification"  SD02414F
Agrément Ex	Les certificats Ex disponibles sont indiqués dans les informations de commande. Respecter les Conseils de sécurité (XA) et les Dessins de contrôle (ZD) associés. Smartphones et tablettes antidéflagrants Seuls des appareils mobiles avec certificat Ex peuvent être utilisés en zone explosible.
Autres normes et directives	■ IEC 60529 Indices de protection du boîtier (code IP) ■ IEC 61010 Consignes de sécurité pour les appareils électriques de mesure, de commande, de régulation et de laboratoire ■ IEC 61326 Émissivité (équipement de classe B), immunité aux interférences (Annexe A – domaine industriel) ■ IEC 61508 Sécurité fonctionnelle des systèmes électriques/électroniques/électroniques programmables relatifs à la sécurité ■ NAMUR Groupement de normes pour la technique de mesure et de régulation dans l'industrie chimique
Certificats	Les certificats sont disponibles via le configurateur de produit : www.fr.endress.com/fr/instrumentation-terrain-sur-mesure/filtres-categories-appareils-terrain Choisir Niveau -> Radiométrie -> Gammapilot FMG50
Marquage CE	Le système de mesure remplit les exigences légales des directives UE. Endress+Hauser confirme que l'appareil a passé les tests avec succès en apposant le marquage CE.
EAC	Agrément pour EAC
Sécurité antidébordement	WHG (Loi allemande sur la protection des eaux de surface) pour la détection de seuil

Informations à fournir à la commande

Informations à fournir à la commande	Des informations détaillées à fournir à la commande sont disponibles : ■ Dans le Configurateur de produit : www.us.endress.com/en/field-instruments-overview/product-finder -> Select product -> Configure ■ Auprès du Sales Center Endress+Hauser : www.endress.com/worldwide  Le configurateur de produit - l'outil pour la configuration individuelle des produits ■ Données de configuration actuelles ■ Selon l'appareil : entrée directe des données spécifiques au point de mesure comme la gamme de mesure ou la langue de programmation ■ Vérification automatique des critères d'exclusion ■ Création automatique de la référence de commande avec édition en format PDF ou Excel ■ Possibilité de commande directe dans le Shop en ligne Endress+Hauser
---	---

Packs application

Description détaillée



SD02414F

Assistant SIL

Disponibilité

Disponible pour les versions suivantes de la caractéristique 590 "Agrément supplémentaire" :
LA : SIL

Fonctionnement

- Assistant pour le test de fonctionnement périodique qui doit être effectué à intervalles réguliers dans les applications suivantes :
SIL (IEC61508/IEC61511)
- Pour réaliser un test de fonctionnement périodique, l'appareil doit être verrouillé (verrouillage SIL).
- L'assistant peut être utilisé via FieldCare, DeviceCare ou un système numérique de contrôle commande basé sur DTM.

Heartbeat Diagnostics

Disponibilité

Disponible dans toutes les versions d'appareil.

Fonctionnement

- Autosurveillance continue de l'appareil.
- Messages de diagnostic délivrés à
 - l'afficheur local.
 - un système d'asset management (p. ex. FieldCare/DeviceCare).
 - un système/automate (p. ex. API).

Avantages

- Les informations sur l'état de l'appareil sont disponibles immédiatement et analysées à temps.
- Les signaux d'état sont classés selon VDI/VDE 2650 et la recommandation NAMUR NE 107 et contiennent des informations sur la cause de l'erreur et la mesure corrective.

Heartbeat Verification**Disponibilité**

Disponible pour les versions suivantes de la caractéristique 540 "Pack application" :
EH : Heartbeat Verification + Monitoring

Fonctionnalité de l'appareil vérifiée sur demande

- Vérification du bon fonctionnement de l'appareil de mesure dans les spécifications.
- Le résultat de la vérification donne des informations sur l'état de l'appareil : **Réussi** ou **Échec**.
- Les résultats sont consignés dans un rapport de vérification.
- Le rapport généré automatiquement soutient l'obligation de démontrer la conformité aux réglementations, lois et normes internes et externes.
- La vérification est possible sans interrompre le process.

Avantages

- Aucune présence sur site n'est requise pour utiliser la fonction.
- Le DTM⁵⁾ déclenche la vérification dans l'appareil et interprète les résultats. L'utilisateur n'a pas besoin de connaissances spécifiques.
- Le rapport de vérification peut être utilisé pour faire la preuve de la qualité des mesures à un tiers.
- **Heartbeat Verification** peut remplacer d'autres opérations de maintenance (p. ex. contrôle périodique) ou rallonger les intervalles entre deux essais.

5) DTM : Device Type Manager ; contrôle le fonctionnement de l'appareil via DeviceCare, FieldCare ou un système numérique de contrôle commande basé sur DTM.

Heartbeat Monitoring

Disponibilité

Disponible pour les versions suivantes de la caractéristique 540 "Pack application" :
EH : Heartbeat Verification + Monitoring

Fonctionnement

En plus des paramètres de vérification, les valeurs de paramètres correspondantes ne sont plus consignées.

Avantages

- Prend en charge la programmation des travaux de maintenance et contribue ainsi à garantir la disponibilité de l'installation.
- Vérifie le pourcentage d'erreur mesuré (écart-type et stabilité) pendant les mesures de masse volumique afin d'ajuster la précision.

Accessoires

Commubox FXA195 HART

Pour communication HART à sécurité intrinsèque avec FieldCare / DeviceCare via l'interface USB.
Pour plus de détails, se reporter à



TI00404F

Field Xpert SFX350, SFX370, SMT70

Terminal portable industrie compact, flexible et robuste pour la configuration à distance et l'interrogation des valeurs mesurées d'appareils HART. Pour plus de détails, se reporter à



BA01202S

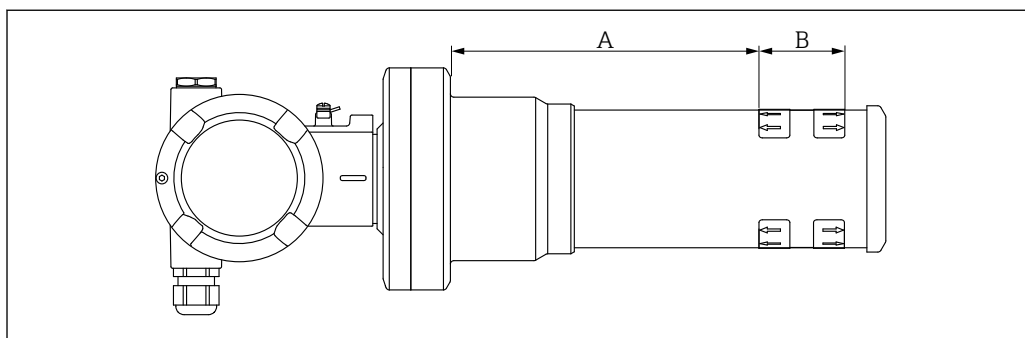


TI01114S

Dispositif de montage (pour la mesure et la détection de niveau)

Montage de l'étrier de fixation

La dimension de référence A est utilisée pour définir l'emplacement de montage de l'étrier de fixation en fonction de la gamme de mesure.



A0040283

17 A définit la distance entre la bride de l'appareil et le début de la gamme de mesure. La distance A dépend du matériau du scintillateur (PVT ou NaI).

A : PVT, distance : 172 mm (6,77 in)

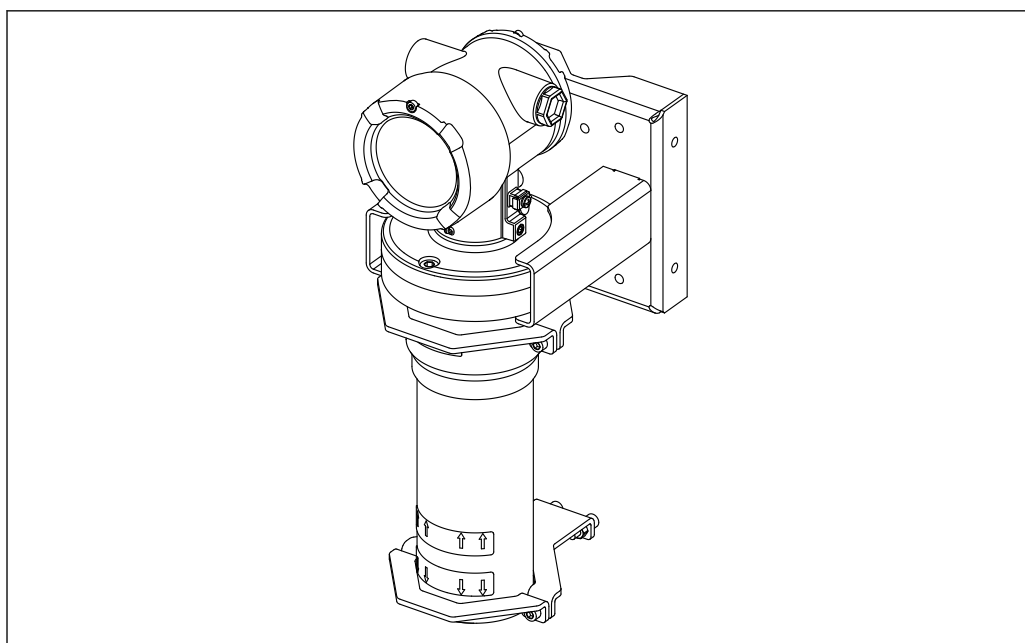
A : NaI, distance : 180 mm (7,09 in)

B : Position et longueur de la gamme de mesure

Instructions de montage



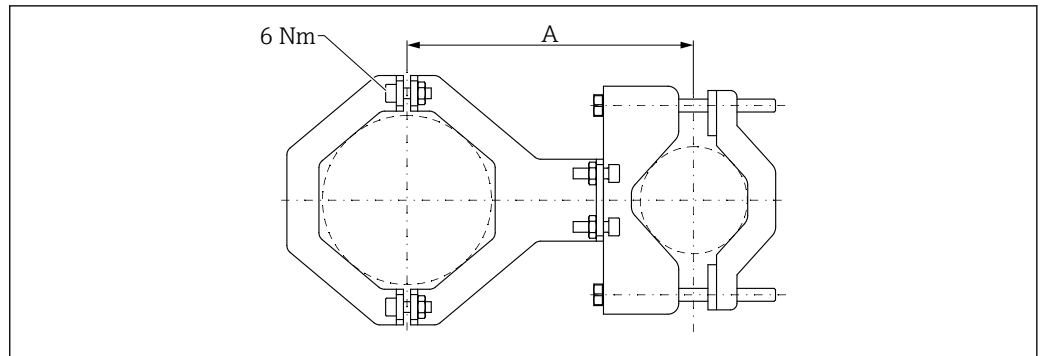
Maintenir la plus grande distance possible entre les colliers de fixation



A0039103

18 Aperçu du montage, avec colliers de fixation et étrier de montage

Dimensions des colliers de fixation



A0042084

19 Dimensions du collier de fixation

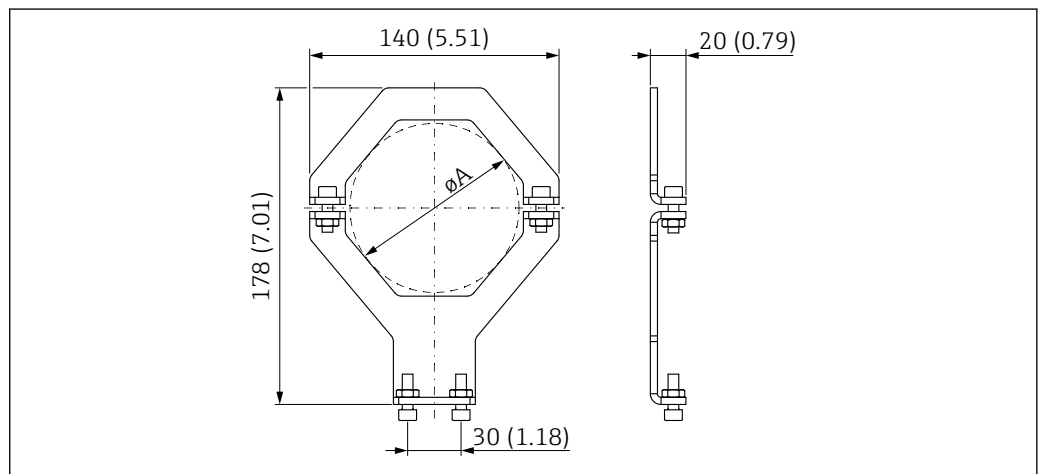
Distance A

- Pour tube de l'électronique : 210 mm (8,27 in)
- Pour tube du détecteur : 198 mm (7,8 in)

⚠ ATTENTION

Couple de serrage max. pour les vis des dispositifs de retenue :

- 6 Nm (4,42 lbf ft)



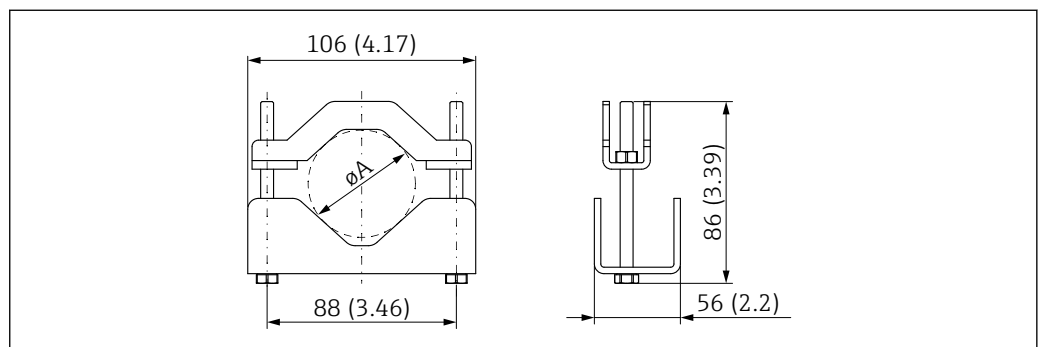
A0040029

20 Dimensions du collier de fixation

Diamètre A

- Tube de l'électronique : 95 mm (3,74 in)
- Tube du détecteur : 80 mm (3,15 in)

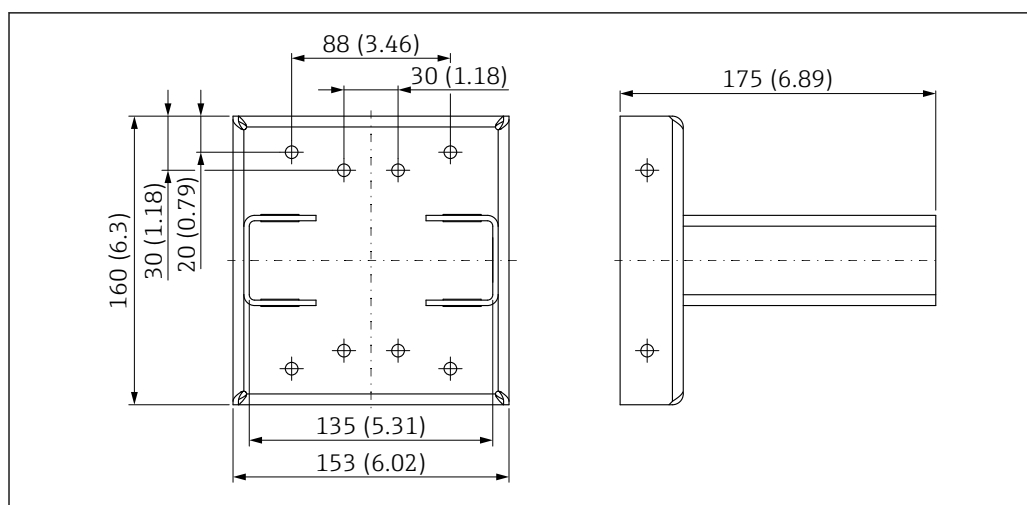
Dimensions de la fixation sur mât



A0040266

21 ϕA : 40 ... 65 mm (1,57 ... 2,56 in)

Dimensions de l'étrier de montage



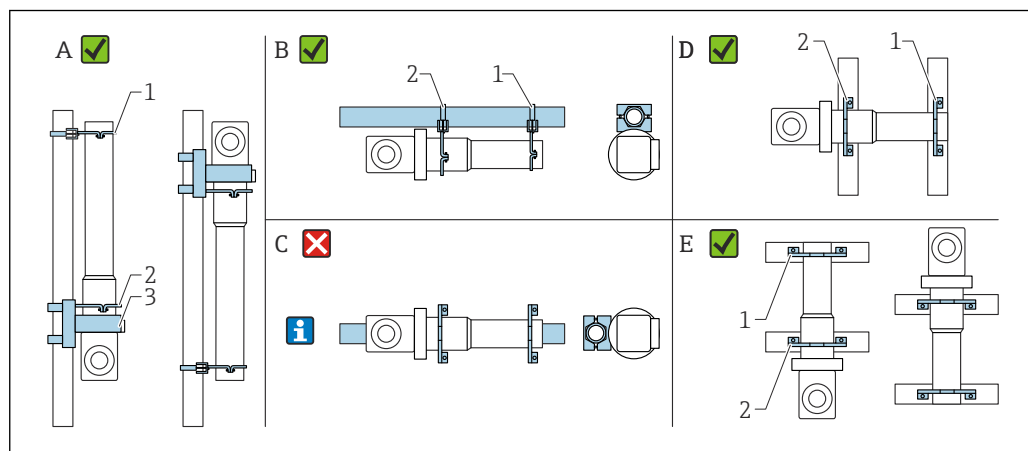
A0040030

22 Étrier de fixation

Utilisation

✓ Autorisée

✗ Non recommandée, respecter les instructions de montage



A Mesure de niveau, FMG50

B Détection de niveau, FMG50

C Un tel montage horizontal n'est pas recommandé

1 Dispositif de fixation pour diamètre de tube 80 mm (3,15 in)

2 Dispositif de fixation pour diamètre de tube 95 mm (3,74 in)

3 Étrier de fixation



Instructions pour montage horizontal (voir figure C) : le tube doit être monté par le client. Il est important de s'assurer que la puissance de serrage de l'installation est suffisante pour empêcher le FMG50 de glisser. Les dimensions sont indiquées dans la section "Dimensions des colliers de fixation".

ATTENTION

Lors du montage de l'appareil, tenir compte des points suivants :

- ▶ Le dispositif de montage doit être installé de telle manière à supporter le poids du Gammapilot FMG50 dans toutes les conditions du process.
- ▶ Quatre étriers doivent être utilisés pour des longueurs de mesure de 1 600 mm (63 in) et plus.
- ▶ Pour faciliter le montage et la mise en service, le Gammapilot FMG50 peut être configuré et commandé avec un support additionnel (commander la caractéristique 620, option Q4 : "Étrier de fixation").
- ▶ Une solution de fixation pour le montage sur tube doit être fournie par le client sur site (**voir figure C**). Ne pas utiliser les colliers de fixation joints pour un tube horizontal. L'étrier de fixation fourni peut être utilisé pour le FMG50.
- ▶ Afin de ne pas endommager le tube du détecteur du Gammapilot FMG50, le couple maximal pouvant être appliqué pour le serrage des vis de fixation est de 6 Nm (4,42 lbf ft).

Dispositif de fixation pour mesure de densité FHG51

FHG51-A#1

Pour tubes avec diamètre 50 ... 200 mm (2 ... 8 in).



SD02543F

FHG51-A#1PA

Pour tubes avec diamètre 50 ... 200 mm (2 ... 8 in) et cage de protection.



SD02533F

FHG51-B#1

Pour tubes avec diamètre 200 ... 420 mm (8 ... 16,5 in).



SD02544F

FHG51-B#1PB

Pour tubes avec diamètre 200 ... 420 mm (8 ... 16,5 in) et cage de protection.



SD02534F

FHG51-E#1

Pour tubes avec diamètre 48 ... 77 mm (1,89 ... 3,03 in) et FQG60.



SD02557F

FHG51-F#1

Pour tubes avec diamètre 80 ... 273 mm (3,15 ... 10,75 in) et FQG60.



SD02558F

**Collimateur (côté capteur)
pour Gammapilot FMG50**
Utilisation conforme

Le collimateur peut être utilisé pour augmenter la précision de mesure.

Le collimateur réduit les rayonnements parasites (dus p. ex. à la gammagraphie ou à un rayonnement diffusé) et le rayonnement de fond au niveau du détecteur. Il ne laisse passer jusqu'au détecteur Gammapilot FMG50 que le rayonnement gamma provenant de la direction de la source du faisceau utile, et assure une protection fiable contre les rayonnements parasites ambiants. Le collimateur se compose d'une enveloppe de plomb qui protège efficacement la gamme de mesure du Gammapilot FMG50 sensible aux rayonnements. L'enveloppe de plomb est dotée d'une ouverture sur le côté et convient au rayonnement latéral du Gammapilot FMG50 avec le scintillateur version NaI (TI) 2".

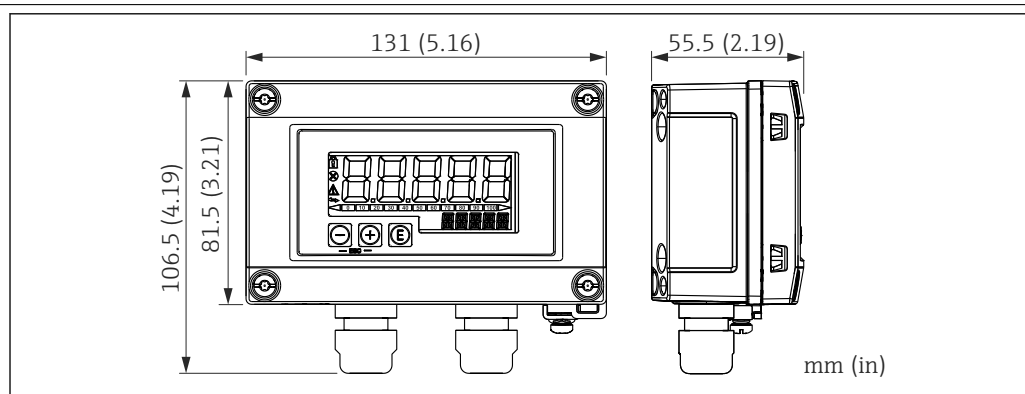
Pour des raisons de sécurité, l'enveloppe de plomb est placée dans un boîtier en inox de manière à assurer la protection contre un contact accidentel.



Pour les applications avec un rayonnement frontal ou d'autres versions de scintillateur, contacter Endress+Hauser

Informations complémentaires

Des informations complémentaires sont disponibles dans :
SD02822F

Afficheur de process RIA15

A0017722

23 Dimensions du RIA15 en boîtier de terrain, unité de mesure : mm (in)



L'afficheur séparé RIA15 peut être commandé avec l'appareil.

- Option PE "Afficheur séparé RIA15, zone non Ex, boîtier de terrain alu"
- Option PF "Afficheur séparé RIA15, zone Ex, boîtier de terrain alu"

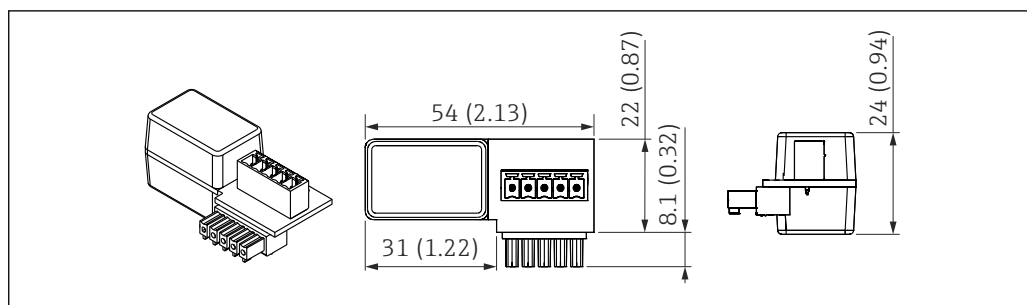
Matériau du boîtier de terrain : alu

D'autres versions de boîtier sont disponibles via la structure du produit RIA15.



Disponible également comme accessoire, pour plus de détails, voir Information technique TI01043K et manuel de mise en service BA01170K

Résistance de communication HART



A0020858

24 Dimensions de la résistance de communication HART, unité de mesure : mm (in)

i Une résistance de communication est nécessaire pour la communication HART. Si elle n'est pas déjà présente (p. ex. dans l'alimentation RMA42, RN221N, RNS221, ...), elle peut être commandée avec l'appareil via la structure du produit, caractéristique 620 "Accessoires fournis" : option R6 "Résistance de communication HART Ex / non Ex".

Memograph M RSG45

Mesure de niveau : FMG50 avec Memograph M RSG45

Conditions nécessitant plusieurs FMG50 :

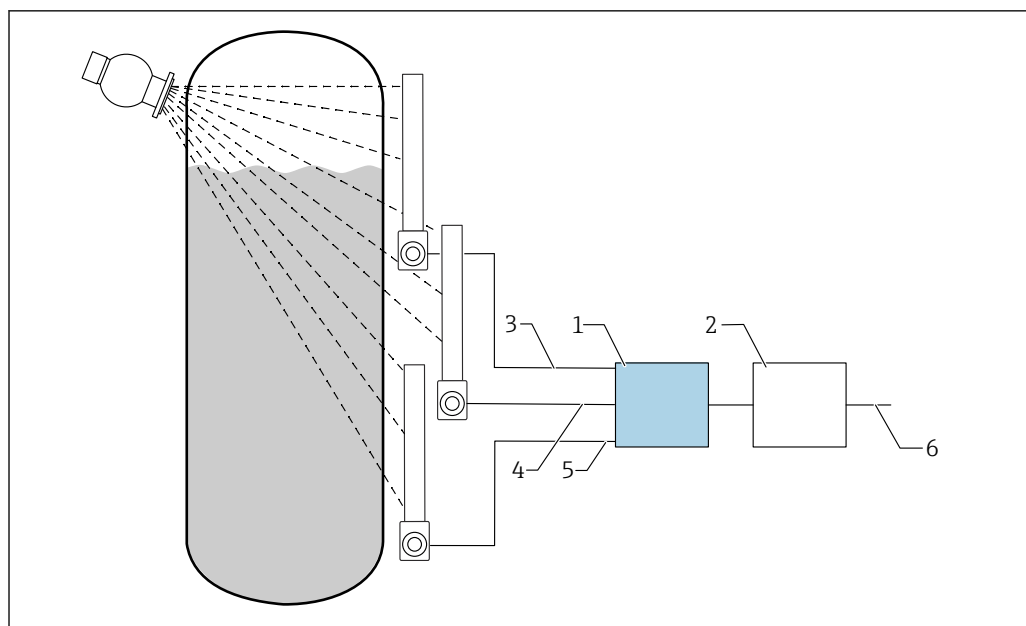
- Grandes gammes de mesure
- Géométrie de cuve spéciale

Il est possible d'interconnecter et d'alimenter plusieurs FMG50 (maximum 20) via un seul Memograph M RSG45. Les fréquences d'impulsions (imp./s) des différents FMG50 sont additionnées et linéarisées, ce qui donne le niveau total.

Pour permettre l'application, les réglages doivent être effectués sur chaque appareil FMG50. De cette manière, le niveau réel dans la cuve peut être déterminé sur toutes les zones de cascade prévues. Tandis que le calcul est le même pour tous les FMG50 au sein de la cascade, les constantes pour chaque FMG50 varient et doivent rester éditables.

i Le mode cascade requiert au moins 2 FMG50 qui communiquent avec le RSG45 via la voie HART.

i Éviter tout chevauchement entre les différentes gammes de mesure, car cela peut fausser les résultats de mesure. Les appareils peuvent se chevaucher, à condition que cela n'affecte pas les gammes de mesure.



A0044427

25 Schéma de raccordement : pour trois FMG50 (jusqu'à 20 FMG50) raccordés à un RSG45

- 1 RSG45
- 2 Algorithme : addition des différentes fréquences d'impulsions (SV_1 + SV_2 + SV_3) puis linéarisation
- 3 Signal HART FMG50 (1), PV_1 : niveau, SV_1 : fréquence des impulsions (imp./s)
- 4 Signal HART FMG50 (2), PV_2 : niveau, SV_2 : fréquence des impulsions (imp./s)
- 5 Signal HART FMG50 (3), PV_3 : niveau, SV_3 : fréquence des impulsions (imp./s)
- 6 Signal de sortie global

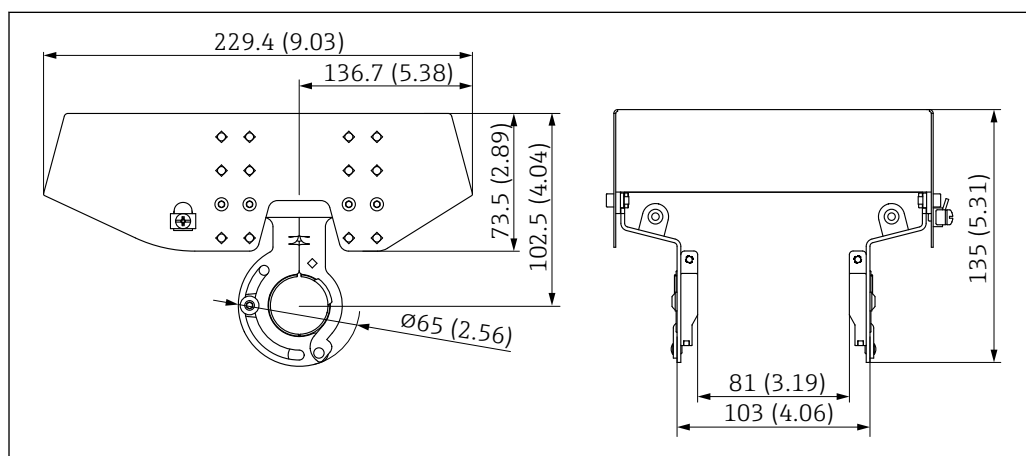
Informations complémentaires

Voir manuel de mise en service RSG45 :
BA01338R

Voir manuel de mise en service FMG50 :
BA01966F

Capot de protection
climatique pour boîtier à
compartiment double,
aluminium

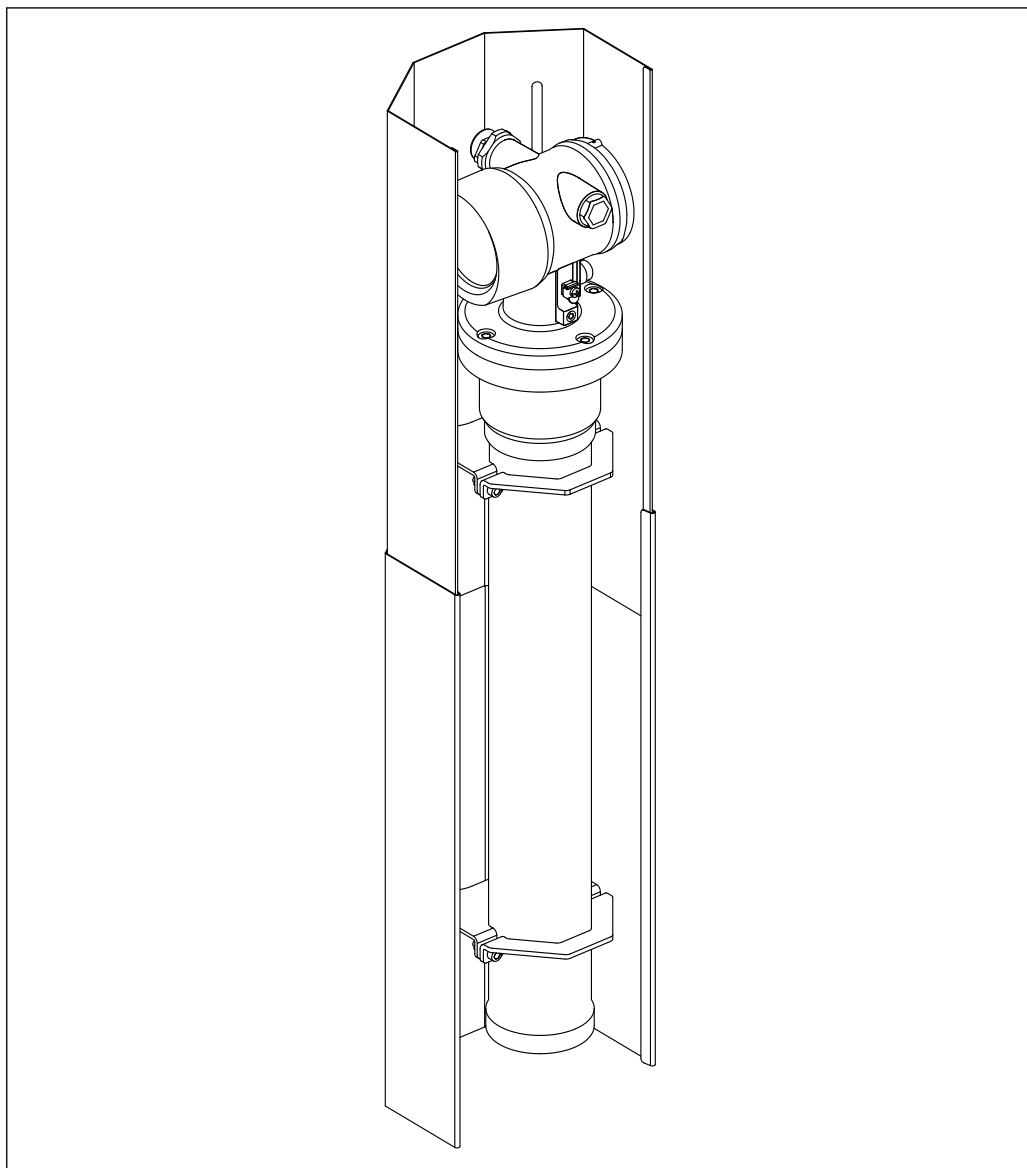
- Matériau : inox 316L
- Référence : 71438303



A0039231

26 Capot de protection climatique pour boîtier à compartiment double, aluminium. Unité de mesure mm (in)

Écran thermique pour Gammapilot FMG50



A0041149

27 Exemple d'écran thermique pour Gammapilot FMG50



Pour plus d'informations, voir :



SD02472F

Documentation complémentaire pour Gammapilot FMG50



Vous trouverez un aperçu de l'étendue de la documentation technique correspondant à l'appareil dans :

- *W@M Device Viewer* (www.endress.com/deviceviewer) : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique
- *Endress+Hauser Operations App* : entrer le numéro de série figurant sur la plaque signalétique ou scanner le code matriciel 2D (code QR) de la plaque signalétique

Domaines d'activité	Aperçu des produits pour les applications dans les liquides et les solides en vrac  FA00001F
Manuel de mise en service	 BA01966F
Information technique	 TI01462F
Description des fonctions de l'appareil	 GP01141F
Sécurité fonctionnelle	Manuel de sécurité fonctionnelle pour Gammapilot FMG50  FY01007F
Dispositif de fixation pour mesure de masse volumique	 Collimateur SD02543F (côté capteur) pour Gammapilot FMG50 SD02533F SD02544F SD02534F SD02557F SD02558F
Dispositif de montage pour Gammapilot FMG50	 SD02454F
Collimateur (côté capteur) pour Gammapilot FMG50	 SD02822F
Capot de protection climatique pour boîtier à compartiment double	 SD02424F
Écran thermique pour Gammapilot FMG50	 SD02472F
Transmetteur de process RMA42	Information technique pour transmetteur de process RMA42  TI00150R Manuel de mise en service pour transmetteur de process RMA42  BA00287R
Memograph M RSG45	Manuel de mise en service pour Memograph M RSG45  BA01338R
Afficheur VU101 Bluetooth®	 SD02402F
Afficheur de process RIA15	 TI01043K

Documentation complémentaire pour source de rayonnement, conteneur de source et modulateur

Source de rayonnement FSG60, FSG61

- Information technique pour source de rayonnement FSG60/FSG61
- Retour des conteneurs de source
- Emballage de type A



TI00439F

Conteneur de source FQG60

Information technique pour conteneur de source FQG60



TI00445F

Conteneur de source FQG61, FQG62

Information technique pour conteneurs de source FQG61 et FQG62



TI00435F

Conteneur de source FQG63

Information technique pour conteneur de source FQG63



TI00446F

Conteneur de source FQG64

Documentation pour conteneur de source FQG64



SD02780F

Conteneur de source FQG66

Information technique pour conteneur de source FQG66



TI01171F

Manuel de mise en service pour conteneur de source FQG66



BA01327F

Gamma Modulator FHG65

Information technique pour Gamma Modulator FHG65 et Synchronizer FHG66



TI00423F

Manuel de mise en service pour Gamma Modulator FHG65 et Synchronizer FHG66



BA00373F



www.addresses.endress.com
