

简明操作指南

Cerabar PMP51B

过程压力测量
PROFINET + Ethernet-APL



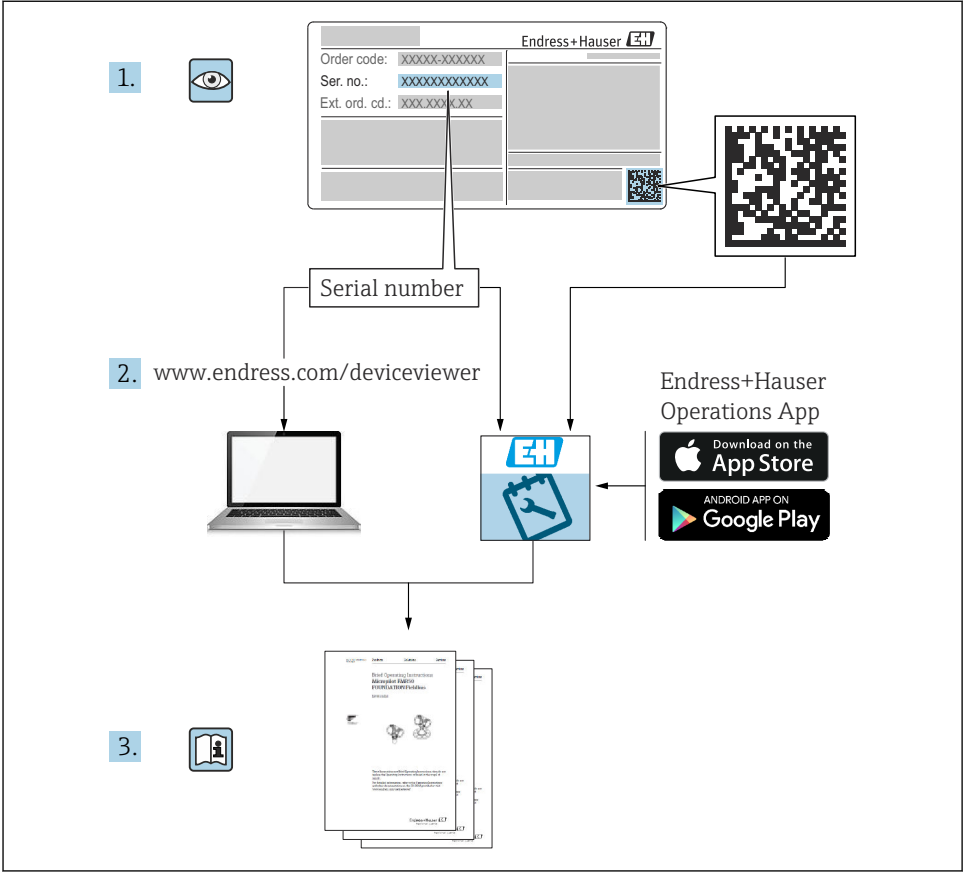
本《简明操作指南》不能替代设备随箱包装中的《操作手册》。

详细信息参见《操作手册》和其他文档资料。

可用文档资料的获取方式：

- 网址：www.endress.com/deviceviewer
- 智能手机/平板电脑：Endress+Hauser Operations App

1 配套文档资料



A0023555

2 文档信息

2.1 文档功能

文档包含所有必要信息，从到货验收到初始调试。

2.2 信息图标

2.2.1 安全图标



危险状况警示图标。疏忽会导致人员严重或致命伤害。

⚠ 警告

危险状况警示图标。疏忽可能导致人员严重或致命伤害。

⚠ 小心

危险状况警示图标。疏忽可能导致人员轻微或中等伤害。

注意


操作和其他影响提示信息图标。不会导致人员伤害。

2.2.2 电气图标


接地端： 

接地端子，连接至接地系统。


2.2.3 特定信息图标

允许： 

允许的操作、过程或动作。

禁止： 

禁止的操作、过程或动作。

附加信息： 

参见文档： 




参考页面： 

操作步骤：   

执行结果： 



2.2.4 图中的图标

部件号： 1、2、3 ...

操作步骤：   

视图： A、B、C ...

2.2.5 设备上的图标

安全指南：  → 

遵守相关《操作手册》中的安全指南。

2.3 注册商标

PROFINET®

PROFIBUS 用户组织的注册商标（德国卡尔斯鲁厄）

3 基本安全指南

3.1 人员要求

操作人员必须符合下列要求，例如设备安装、调试、故障排除和维护人员：

- ▶ 经培训的合格专业人员必须具有执行特定功能和任务的资质
- ▶ 经工厂厂方/操作员授权
- ▶ 熟悉联邦/国家法规
- ▶ 开始操作前，操作人员必须事先阅读并理解《操作手册》、补充文档资料和证书（取决于实际应用）中的各项规定
- ▶ 遵守操作指南和基本条件要求

操作人员必须符合下列要求：

- ▶ 经工厂厂方/操作员针对测量任务进行指导和授权
- ▶ 遵守《操作手册》中的各项指南

3.2 指定用途

Cerabar 压力变送器用于压力和液位测量。

3.2.1 使用不当

使用不当或用于非指定用途导致的仪表损坏，制造商不承担任何责任。

核实临界工况：

- ▶ 测量特殊流体和清洗液时，Endress+Hauser 十分乐意帮助您核实接液部件材质的耐腐蚀性，但对此不做任何担保，不承担任何责任。

3.3 工作场所安全

操作设备时：

- ▶ 遵守联邦/国家法规，穿戴人员防护装置。
- ▶ 进行仪表接线操作前，首先需要切断电源。

3.4 操作安全

存在人员受伤的风险！

- ▶ 设备符合技术规格参数，无错误、无故障，否则禁止操作设备。
- ▶ 操作员有责任确保设备正常运行，排除干扰因素。

改装设备

如果未经授权，禁止改装设备，改装会导致不可预见的危险。

- ▶ 如需改动，请咨询 Endress+Hauser 当地销售中心。

维修

确保设备始终安全、可靠运行：

- ▶ 未经明确许可，禁止修理设备。
- ▶ 遵守联邦/国家法规中的电子设备修理准则。
- ▶ 仅允许使用 Endress+Hauser 原装备件和附件。

危险区

设备安装在防爆区中使用时，需要采取措施降低人员受伤或设备受损的风险（例如防爆保护、压力设备安全）：

- ▶ 对照铭牌检查订购的设备是否允许在防爆区中使用。
- ▶ 注意单独成册的补充文档中列举的技术参数，补充文档是《操作手册》的组成部分。

3.5 产品安全

仪表基于工程实践经验设计，符合最严格的安全要求。通过出厂测试，可以安全工作。

仪表满足常规安全标准和法规要求，并符合 EC 符合性声明中列举的 EC 准则的要求。

Endress+Hauser 确保粘贴有 CE 标志的仪表满足上述要求。

3.6 IT 安全

Endress+Hauser 只对按照《操作手册》进行安装和使用的仪表提供质保。仪表自带安装保护功能，防止意外更改设置。IT 安全措施为仪表及仪表传输数据提供额外安全保护，必须操作员亲自遵照安全标准操作。

3.7 设备的 IT 安全

设备提供特定安全功能，帮助操作员采取保护措施。上述功能由用户自行设置，正确设置后能够实现更高操作安全性。在后续章节中详细介绍了大多数重要功能：

- 通过硬件写保护开关实现写保护功能
- 更改用户角色的访问密码（通过蓝牙、FieldCare、DeviceCare、资产管理工具（例如 AMS、PDM 及网页服务器）操作）

3.7.1 访问密码

允许分别设置设备参数访问密码。

通过现场显示单元、网页浏览器或调试软件（例如 FieldCare、DeviceCare）实现设备参数写保护功能。通过用户自定义访问密码可以设置具体访问权限。

用户自定义访问密码

输入可编辑的用户自定义访问密码，通过现场显示单元、网页浏览器或调试软件（例如 FieldCare、DeviceCare）实现设备参数写保护功能。

常规密码使用说明

- 在调试过程中更改仪表的出厂访问密码
- 遵循安全密码设置通用准则设置和管理仪表访问密码
- 用户负责管理仪表访问密码并谨慎使用密码

3.7.2 通过网页服务器访问

由于内置网页服务器，可以通过网页浏览器和 PROFINET + Ethernet-APL 通信操作和设置设备。除了显示测量值外，还显示设备状态信息，用户可以监测设备状态。此外还可以管理设备参数和设置网络参数。

建立 PROFINET + Ethernet-APL 连接需要联网。


支持的功能

操作设备（例如笔记本电脑）与测量设备间的数据交换：

- 输出参数设置（PDF 文件，生成测量点配置文件）
- 输出心跳自校验日志（PDF 文件，需要同时订购“心跳自校验”应用软件包）
- 下载驱动程序（GSDML），用于系统集成

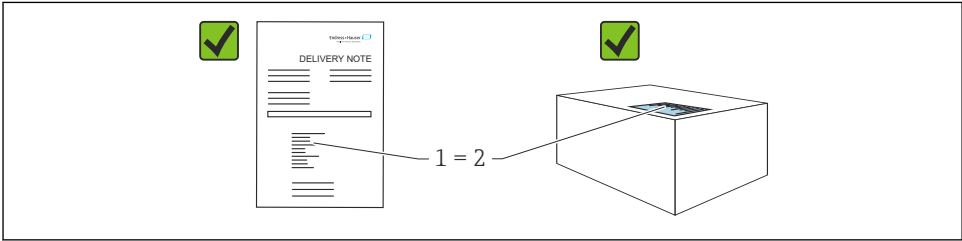
出厂时设备的网页服务器已打开。如需要，可以在 **Web 服务器功能** 参数中关闭网页服务器（例如完成调试后）。

允许在登陆页面中隐藏设备和状态信息，防止未经授权的信息访问。

 详细信息参见《仪表功能描述》：
《仪表功能描述》


4 到货验收和产品标识

4.1 到货验收



A0016870

- 发货清单（1）上的订货号是否与产品粘贴标签（2）上的订货号一致？
- 物品是否完好无损？
- 铭牌与订单及供货清单上的参数信息是否一致？
- 随箱包装中是否提供配套文档资料？
- 可选（参照铭牌）：包装中是否提供《安全指南》（XA）文档？

 如果以上任一问题的回答为“否”，请联系 **Endress+Hauser** 当地销售中心。

4.2 储存和运输

4.2.1 储存条件

- 使用原包装
- 在洁净的干燥环境中储存设备，采取冲击防护措施。

储存温度范围

参见《技术资料》。

4.2.2 将产品运输至测量点

**警告**

运输不当!

外壳和膜片可能受损，同时存在人员受伤的风险!

- ▶ 使用原包装将设备运输至测量点。

**警告**

运输不当!

毛细管可能受损，同时存在人员受伤的风险!

- ▶ 禁止通过毛细管搬运隔膜密封型仪表。

5 安装

5.1 安装要求

5.1.1 常规指南

- 禁止使用坚硬或锐利物体清洁或接触膜片。
- 在安装前方可去除膜片保护帽。

务必牢固拧紧外壳盖和电缆入口。

1. 旋转拧紧电缆入口。
2. 拧紧锁紧螺母。

5.1.2 安装指南

- 遵照 DIN EN837-2 压力表规范安装标准型仪表（非隔膜密封型仪表）
- 调整仪表外壳和现场显示单元，方便现场读数
- Endress+Hauser 提供仪表专用管装架和墙装架
- 膜片处易发生黏附或堵塞时，应使用法兰冲洗环和法兰密封圈和扁平密封圈冲洗环
 - 在过程连接和法兰、法兰密封圈或扁平密封圈法兰之间安装冲洗环
 - 通过两个横向冲洗孔冲洗膜片前方的黏附，确保压力腔室正常排气排液
- 测量含固介质时（例如脏污液体），安装分离器和排放阀有助于去除固体沉积物
- 安装阀组，无需中断过程即可轻松调试、安装和维护仪表
- 进行仪表安装和接线操作时，以及在使用过程中，防止水汽进入外壳
- 尽可能将电缆和插头朝下，防止水汽进入（例如雨水或冷凝）

5.1.3 螺纹连接型仪表的安装指南

- G 1 ½"螺纹连接型仪表：
将平面密封圈放在过程连接的密封表面上
避免膜片受到附加张力影响：禁止使用密封填料或类似材料密封螺纹
- NPT 螺纹连接型仪表：
 - 使用特氟龙胶带密封螺纹
 - 仅允许通过旋转六角螺栓紧固仪表；禁止通过旋转外壳紧固仪表
 - 拧入仪表时，禁止过度拧紧螺纹；遵照拧入深度标准要求拧紧 NPT 螺纹
- 下列过程连接的最大紧固扭矩均为 40 Nm (29.50 lbf ft)：
 - ISO228 G ½"螺纹连接型仪表，齐平安装膜片
 - DIN13 M20 x 1.5 螺纹连接型仪表，齐平安装膜片
 - NPT 3/4"螺纹连接型仪表，齐平安装膜片

5.1.4 隔膜密封型仪表的安装说明

注意

操作不当!

仪表损坏!

- ▶ 隔膜密封系统与压力变送器共同组成封闭的已标定系统，其中已充注隔膜密封系统填充液。禁止打开填充液充注口。
- ▶ 确保消除应变，防止毛细管出现弯曲（弯曲半径 $\geq 100 \text{ mm}$ (3.94 in)）。
- ▶ 禁止通过毛细管搬运隔膜密封型仪表。
- ▶ 注意填充液的允许压力和温度范围。

概述

对于带隔膜密封系统和毛细管的仪表，选择传感器时必须注意毛细管内部的填充液柱静压力引起的零点漂移。如果选择小量程档传感器，调整安装位置会导致传感器过量程（调整安装位置的目的是修正填充液柱方向引起的零点漂移）。如需要，执行零点校正。

对于带毛细管的仪表，使用合适的支架（安装架）进行安装。

安装毛细管隔膜密封型仪表时，必须完全消除应变，避免毛细管出现弯曲（毛细管的弯曲半径： $\geq 100 \text{ mm}$ (3.94 in)）。

安装毛细管，确保无振动影响（避免产生额外的压力波动）。

禁止在加热或冷却管道附近安装毛细管，同时采取遮阳保护措施。

详细安装说明参见 Applicator 仪表选型软件的“[Sizing Diaphragm Seal](#)”模块。

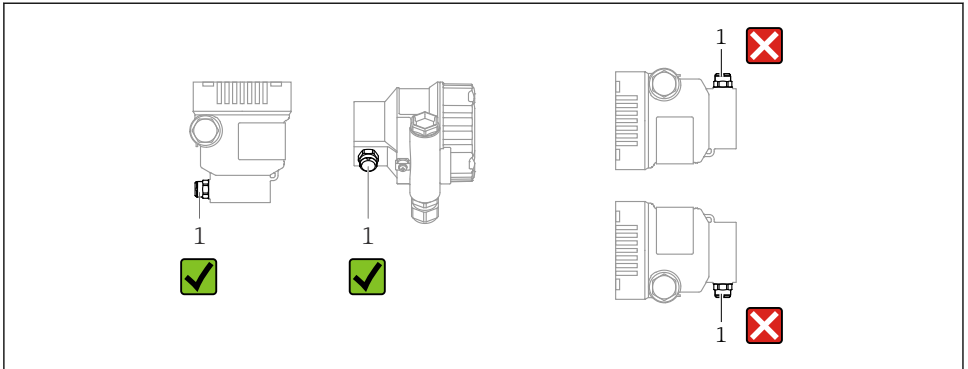
5.1.5 安装方向

注意

仪表损坏!

如果清洗过程同时冷却受热后的仪表（例如冷水清洗），将会形成短时间真空。因此，水汽可以通过压力补偿口（1）进入仪表内部。

- ▶ 安装仪表时注意以下几点：



A0038723

- 确保压力补偿口（1）洁净。
- 可以校正安装位置引起的仪表零点漂移（空罐测量值不是零）
- 隔膜密封系统会导致零点漂移，取决于实际安装位置
- 建议安装截止阀和/或存水管
- 实际安装方向与具体应用相关

5.2 安装仪表

5.2.1 气体压力测量

带截止阀的设备安装在取压点的上方，确保冷凝物能够回流至过程中。

5.2.2 蒸汽压力测量

注意变送器的最高允许环境温度！

安装：

- 在理想状况下，带 O 型冷凝管的仪表安装在取压点下方
仪表也可安装在取压点上方
- 调试前向冷凝管充注液体

使用冷凝管的优点：

- 保护仪表免受高温带压介质（由于冷凝液形成和积聚）的影响
- 削弱水锤效应
- 指定水柱压力仅会引起极小（可忽略）的测量误差，对仪表产生的热效应极小（可忽略）



技术参数（例如材质、外形尺寸或订货号）参见《特殊文档》SD01553P。

5.2.3 液体压力测量

带截止阀的仪表安装在取压点下方，或与取压点等高度安装。

5.2.4 液位测量

- 仪表始终安装在测量点的最低位置
- 请勿在下列位置上安装仪表：
 - 加料区中
 - 罐体出料口中
 - 泵抽吸区中
 - 可能受到搅拌器压力冲击影响的罐体位置
- 仪表安装在截止阀下游位置处，以便进行仪表标定和功能检查

5.2.5 关闭外壳盖

注意


污染物会导致螺纹和外壳盖损坏！

- 清除外壳盖和外壳螺纹上的污染物（例如沙石）。
- 关闭外壳盖时如遇明显阻力，应再次检查螺纹上是否存在污染物。



外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。
以下适用于所有外壳材质：

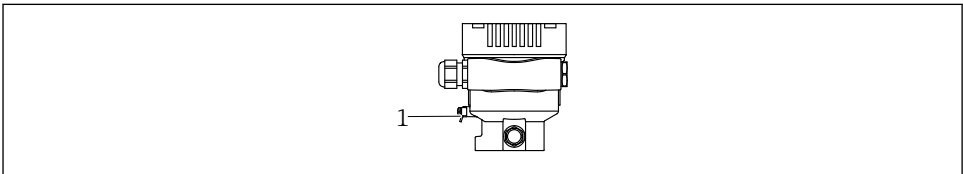
 外壳螺纹无需润滑。

6 电气连接

6.1 连接要求

6.1.1 等电势连接

禁止连接仪表的保护性接地端。如需要，仪表接线前将等电势线连接至变送器的外部接地端。



A0045411

- 1 接地端，连接等电势线

警告

爆炸危险!

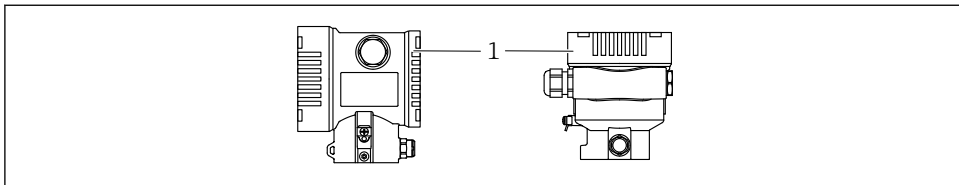
► 在防爆危险区中使用时，参见单独成册的《安全指南》文档。



为实现最佳电磁兼容性:

- 等势线尽可能短
- 导线横截面积不得小于 2.5 mm^2 (14 AWG)

6.2 连接设备



A0043806

1 接线腔盖



外壳螺纹

可在电子部件和接线腔的螺纹上涂抹抗摩擦涂层。

以下适用于所有外壳材质:

✗ 外壳螺纹无需润滑。

6.2.1 供电电压

APL A 类电源 (9.6 ... 15 V_{DC} 540 mW)



必须对 APL 现场交换机进行测试，确保满足安全要求（例如 PELV、SELV、2 类电源）且必须符合相关的协议规范。

6.2.2 接线端子

- 电源接线端和内部接地端: $0.5 \dots 2.5 \text{ mm}^2$ (20 ... 14 AWG)
- 外部接地端: $0.5 \dots 4 \text{ mm}^2$ (20 ... 12 AWG)

6.2.3 电缆规格

- 保护性接地或电缆屏蔽层接地: 标准电缆截面积大于 1 mm^2 (17 AWG)
标准电缆截面积: 0.5 mm^2 (20 AWG) ... 2.5 mm^2 (13 AWG)
- 电缆外径为 $\varnothing 5 \dots 12 \text{ mm}$ (0.2 ... 0.47 in)，取决于所使用的缆塞（参见《技术资料》）

具有 Ethernet-APL 功能的 PROFINET

APL 层参考电缆类型是 Fieldbus 电缆类型 A、MAU 类型 1 和 3 (IEC 61158-2 中对此进行了规定)。该电缆符合 IEC TS 60079-47 标准对于本安型应用的要求，也可用于非本安型应用。

Ethernet-APL 工程指导准则 (<https://www.ethernet-apl.org>) 中提供更多详情。

6.2.4 过电压保护

不带选配过电压保护单元的仪表

Endress+Hauser 设备符合 IEC / DIN EN 61326-1 (表 2: 工业环境) 产品标准的要求。

执行 IEC / DIN EN 61326-1 标准规定的瞬态过电压测试, 根据端口类型 (直流电、输入/输出端口) 施加不同的测试电压 (IEC / DIN EN 61000-4-5 浪涌抗扰度测试):
直流电端口和输入/输出端口的测试电压为 1000 V 线对地

过电压保护等级

II 级过电压防护

6.2.5 接线



警告

可能带电!

存在电击和/或爆炸风险!

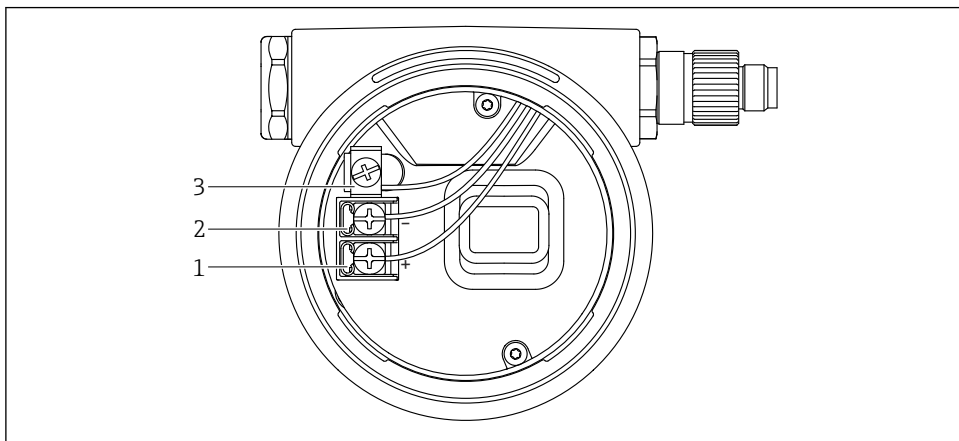
- ▶ 在防爆危险区中使用仪表时, 遵守国家标准和《安全指南》(XA) 中列举的各项要求。使用防爆缆塞。
- ▶ 供电电压必须与铭牌参数一致。
- ▶ 进行设备接线操作前, 首先需要切断电源。
- ▶ 如需要, 仪表接线前将等势线连接至变送器的外部接地端。
- ▶ IEC/EN 61010 标准规定需要安装专用断路保护器。
- ▶ 电缆必须完全绝缘, 同时还需保证供电电压和过电压保护等级。
- ▶ 连接电缆必须具有优秀的温度稳定性, 同时还需考虑到环境温度的影响。
- ▶ 首先, 正确关闭外壳盖; 随后, 才允许进行后续设备操作。
- ▶ 带极性反接、高频干扰 (HF)、过电压峰值保护电路。

按照以下步骤进行设备接线:

1. 松开接线腔盖锁扣 (可选)。
2. 拧下接线腔盖。
3. 将电缆穿入缆塞或电缆入口中。
4. 连接电缆。
5. 拧紧缆塞或电缆入口, 确保密封无泄漏。旋转拧紧外壳入口。使用 AF24/25 对角宽度 (8 Nm (5.9 lbf ft)) 的合适工具, 操作 M20 缆塞。
6. 将接线腔盖重新拧至接线腔上。
7. 如果已安装接线腔盖: 使用内六角扳手拧紧接线腔盖, 紧固扭矩为 0.7 Nm (0.52 lbf ft) \pm 0.2 Nm (0.15 lbf ft)。

6.2.6 接线端子分配

单腔室外壳

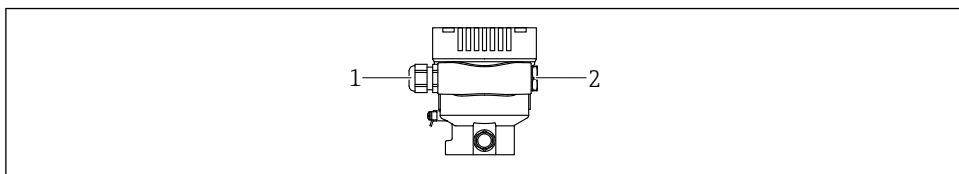


A0042594

1 接线腔内的接线端子和接地端子

- 1 “+”接线端
- 2 “-”接线端
- 3 内部接地端

6.2.7 电缆入口



A0045413

- 1 电缆入口
- 2 堵头

电缆入口类型与仪表型号相关。

i 连接电缆必须向下铺设，确保水汽不会进入接线腔。
如需要，建立排水回路或使用防护罩。

6.2.8 仪表插头

i 带插头的仪表型号无需打开外壳即可接线。
使用随箱包装中的密封圈，防止水汽进入仪表内部。

6.3 确保防护等级

6.3.1 电缆入口

- M20 缆塞，塑料，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - M20 缆塞，镀镍黄铜，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - M20 缆塞，316L，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - M20 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4x/6P
 - G1/2 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4X/6P
- 如果选择 G1/2 螺纹接头，仪表出厂预安装 M20 螺纹接头，随箱包装中提供 G1/2 转接头以及配套文档资料
- NPT1/2 螺纹接头，IP66/68 TYPE 4X/6P
 - 运输防护堵头：IP22 TYPE 2
 - *5 m 电缆，IP66/68 TYPE 4x/6P，通过电缆进行压力补偿
 - *ISO4400 M16 霍斯曼插头，IP65 TYPE 4X
 - M12 连接头
- 外壳关闭且连接连接电缆：IP66/67 NEMA Type 4X
 外壳打开或未连接连接电缆：IP20，NEMA Type 1

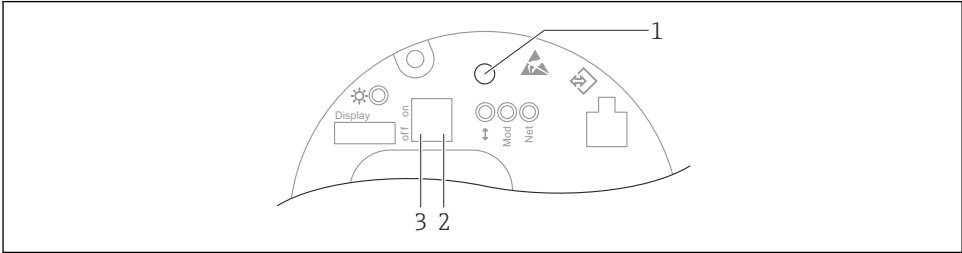
注意

M12 插头和 HAN7D 插头：安装不当将无法保证 IP 防护等级！

- ▶ 插入并拧紧连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 使用 IP67 NEMA Type 4X 防护等级的连接电缆，才能确保仪表的 IP 防护等级。
- ▶ 安装堵头或连接电缆，否则无法保证设计 IP 防护等级。

7 操作方式

7.1 电子插件上的操作按键和 DIP 开关



A0046061

- 1 操作按键：零点校正或仪表复位
- 2 DIP 开关，设置服务 IP 地址
- 3 DIP 开关，锁定和解锁仪表


i 相对于其他操作方式（例如 FieldCare/DeviceCare），通过 DIP 开关进行的设置具有最高优先级。

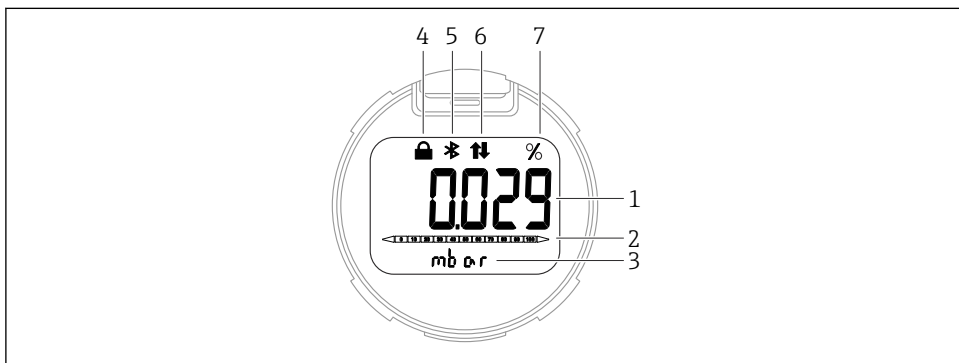
7.2 现场显示单元

7.2.1 设备显示单元（可选）


功能:

显示测量值、故障信息和提示信息

 可以在仪表显示单元的附加选项中选择 Bluetooth®蓝牙无线技术。



A0043599

 2 段码显示屏

- 1 测量值（最多 5 位）
- 2 棒图（不适用 PROFINET + Ethernet-APL 通信型仪表）
- 3 测量值单位
- 4 锁定（仪表锁定时显示此图标）
- 5 蓝牙功能（蓝牙连接时此图标闪烁）
- 6 PROFINET 通信
- 7 电流输出测量值（百分比单位）

8 调试

8.1 准备工作

测量范围和测量值单位与铭牌参数一致。

警告

过程压力超限!

部件爆裂存在人员受伤的风险! 压力过大将显示警告信息。

- ▶ 如果仪表过程压力超限，将输出警告信息。
- ▶ 仅允许在传感器的量程范围内使用仪表!

8.1.1 出厂状态

未订购自定义设置时，仪表的出厂状态如下：

- 已根据传感器标称值设置标定参数
- DIP 开关已拨至 OFF 位置
- 如果订购蓝牙功能，将开启蓝牙功能

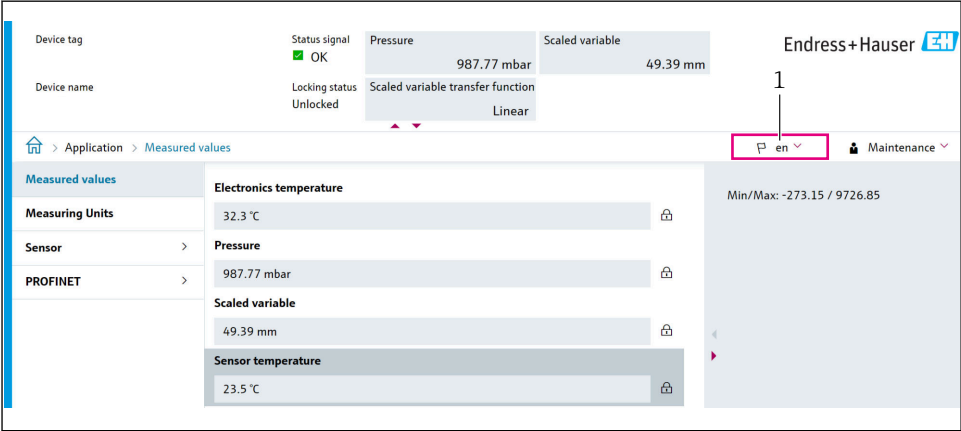
8.2 功能检查

测量点投入运行前执行功能检查：

- “安装后检查”检查列表（参见“安装”章节）
- “连接后检查”检查列表（参见“电气连接”章节）

8.3 设置显示语言

8.3.1 网页服务器



1 显示语言设置

8.3.2 调试软件

参见调试软件的说明。

8.4 设置测量设备

8.4.1 通过电子插件上的操作按键调试仪表

通过电子插件上的按键进行下列操作：

- 位置调整（零点校正）
仪表的实际安装方向可能导致压力漂移
可以通过位置调整校正压力漂移
- 复位仪表

执行位置调整

1. 仪表安装至所需位置且未施加压力。

2. 按住“Zero”键至少 3 秒。
3. LED 闪烁两次，表示已接受输入的位置调整压力值。

复位仪表

- 按住“Zero”键至少 12 秒。



71608501

www.addresses.endress.com
